

TF

FRAISES HYDRAULIQUES

BREVET
SIMEX

Fraises à double tambour.



- Les fraises Simex TF sont idéales pour les travaux de canalisation, profilage de parois en roches et en béton, en tunnels, carrières, démolitions, dragages.
- **Particulièrement performantes** où les systèmes d'extraction traditionnels se révèlent peu efficaces et les systèmes à percussion non adaptés.
- **Travail silencieux**, permettant leur utilisation à proximité de zones sensibles (centre ville, hôpitaux, écoles, ponts et infrastructures).
- Elles sont particulièrement adaptées pour les travaux de finition où il est nécessaire avoir une **grande précision, une intrusion minimale et le meilleur résultat esthétique.**

AVANTAGES

- Découpes précises
- Faibles vibrations
- Grandes prestations
- Faible rumorosité
- Tranchées étroites et profondes
- Travaux en immersion
- Absence d'entretien
- Matériaux fraisés réutilisables sur le chantier



■ CHAMPS D'APPLICATION

Tranchées
Tunnels
Terrassements
Travaux en immersion
Carrières
Démolitions
Profilage de parois



Terrains tendres	Terrains de Moyenne Consistance	Terrains Durs Roches Fractionnées	Terrains très Durs Roches Compactes
GODET 			
	DENT DE DÉROCTAGE 		
	FRAISE HYDRAULIQUE SIMEX TF 		
		BRISE ROCHES 	
			EXPLOSIF 



■ **Couple élevé et grand rendement,** grâce aux moteurs à pistons intégrés de grande cylindrée.

Double palier de support pour chaque tambour, l'arbre transmet uniquement le mouvement ne supportant aucune charge.

■ **Les matériaux sont évacués de la tranchée sans risques qu'ils s'encastrent dans le châssis** grâce à la forme particulière de ce dernier. Le branchement des flexibles se fait soit frontalement soit latéralement.

■ **Facile à installer sur les pelles** qui, pour obtenir une bonne puissance hydraulique, doivent avoir un débit élevé et une faible pression. La valve de régulation de débit permet d'éliminer les "hors régimes" dangereux pour les moteurs hydrauliques.

**BREVET
SIMEX**

■ **Plaques d'usure remplaçables.**

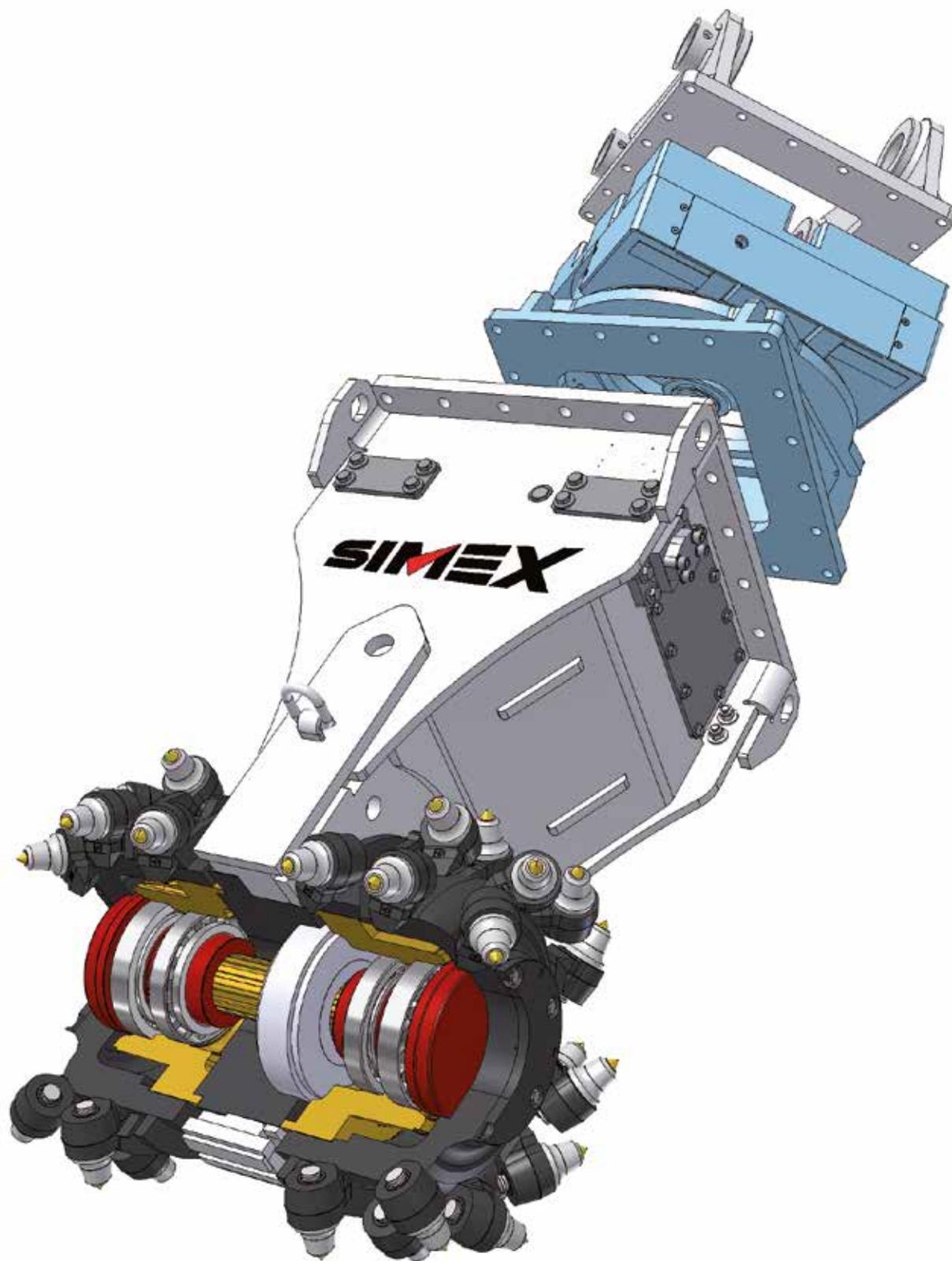
■ **Possibilité d'orienter la fraise à 90°** grâce au perçage carré de l'embase pour connecter la platine.

■ **Moteur protégé des infiltrations d'impuretés provenant de l'extérieur** grâce au filtre situé sur la ligne de pression, exemple : lors du branchement des flexibles à la pelle.

■ **Protection maximum contre la poussière,** même en totale immersion dans la boue grâce aux joints d'étanchéité situés dans les tambours.

■ **L'arbre de transmission transmet uniquement le mouvement et ne supporte aucune charge** grâce aux doubles paliers situés dans chaque tambour.



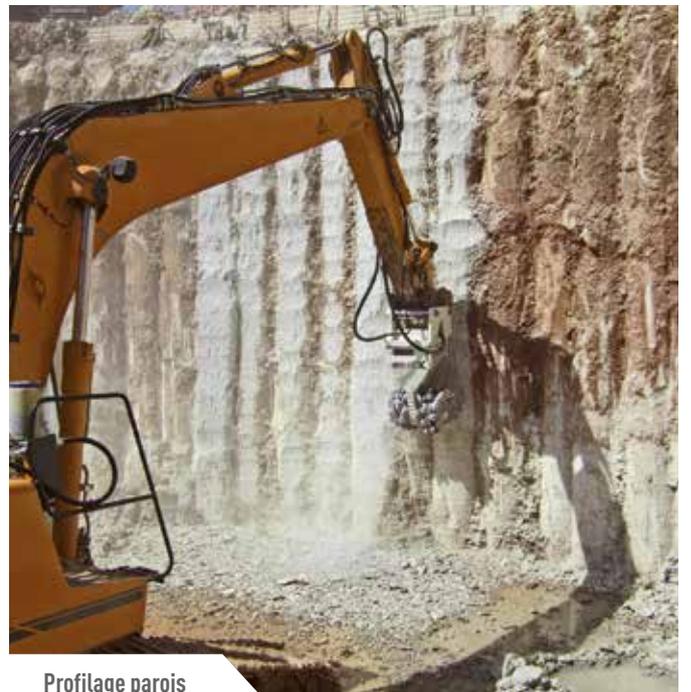




Carrières



Tranchées



Profilage parois



Terrassements



Tunnels

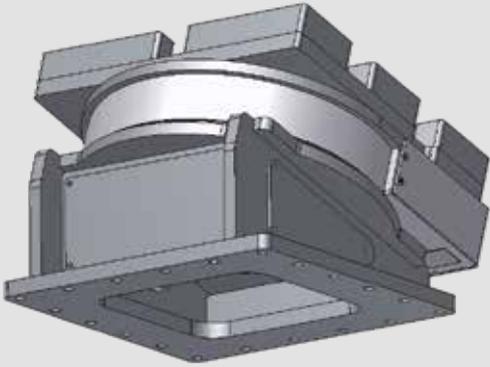


Travaux en immersion

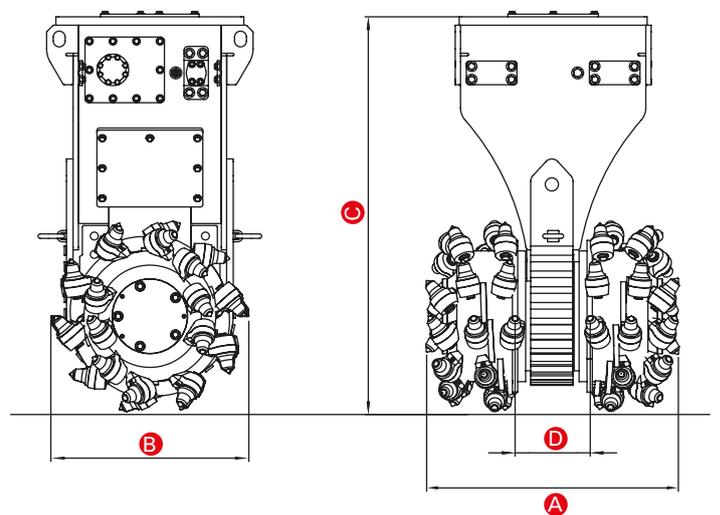


Engravures pour la pose de cintres

Rotation hydraulique à 360° (en option)



- Avec la rotation hydraulique, le chauffeur est toujours en mesure de trouver la position de travail idéale.
- Majeure productivité.
- Précision maximum.



Tambours et dents pour chaque application.

■ Conçus pour obtenir le rendement maximum en fonction de l'application demandée.



Tambours HP (standard)

La disposition particulière des dents et la largeur réduite permettent une pénétration élevée même sur matériaux durs.



Tambours GP (en option)

Tambours plus larges, préconisés pour le profilage de parois et pour travaux mixtes.



Tambours WP (en option)

Tambours spécifiques pour travaux de finition et de profilage.

■ Plusieurs typologies de burins sont disponibles en fonction des matériaux à traiter.



Burins standard pour matériaux mixtes.



Burins pour le fraisage de matériaux très durs.



Burins pour le bois.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	TF 200	TF 400	TF 600	TF 850	TF 1100	TF 2100	TF 2500	TF 3100	
Poids pelle conseillé	2,5 - 7	6 - 12	9 - 16	14 - 22	20 - 34	28 - 45	40 - 55	50 - 70	ton
Largeur tambours standard (HP) A	565	625	700	800	850	950	1000	1250	mm
Largeur tambours (GP) - en option A	-	-	-	900	1000	1100	1150	1350	mm
Largeur tambours (WP) - en option A	650	750	850	1000	1200	-	-	-	mm
Poids sans platine (1)	300	470	640	1140	1465	2410	2700	3650	kg
Puissance moteur	27 (37)	37 (50)	50 (68)	61 (83)	87 (118)	112 (152)	140 (190)	175 (238)	kW (hp)
Couple	2,5	4,6	6,9	10,6	17,5	22,7	31,7	42,5	kNm
Force de coupe	13,5	20,3	27,6	35,2	53,4	64,3	83,7	114,5	kN
Pression hydraulique maxi (2)	350	350	350	350	350	380	380	380	BAR
Débit hydraulique (3)	45 - 80	65 - 120	90 - 150	130 - 190	170 - 250	240 - 340	280 - 400	350 - 500	l/min
Diamètre tambours HP B	380	450	500	595	660	750	750	750	mm
Hauteur sans platine C	770	900	960	1250	1310	1575	1675	1770	mm
Distance tambours D	110	130	130	150	160	175	250	300	mm
Diamètre queue des burins	20	22	22	38/30	38/30	38/30	38/30	38/30	mm

(1) Il appartient à l'installateur de vérifier que les caractéristiques techniques de la pelle soient adaptées au poids et aux spécifications de l'équipement choisi.

(2) Le couple et la force de coupe baissent si la pression hydraulique diminue.

(3) Le nombre de tours/min. et la vitesse de coupe diminuent proportionnellement à la réduction du débit hydraulique.