



COGENGREEN S.A.  
 39 Rue Chainisse  
 B-5030 GEMBLOUX  
 Tel : +32 (0)81 63 56 58  
 Fax : +32 (0)81 63 58 42  
 info@cogengreen.com  
 http://www.cogengreen.com

## ecoGEN-402SG



### UNITE de COGENERATION

Combustible	Gaz naturel
Fonctionnement	Parallèle au réseau BT
Puissance électrique	402kW [363 kW]
Puissance thermique	563 kW [523 kW] (+57kW cond.)
Consommation	1073 kW [986 kW] (ISO 3046-1)
Rendement global	90 % [89,5%] (+5,3% avec cond.)
Rendement électrique	37,5 % [36,5%]
Tension	3X400 VAC
Cos $\phi$	1
Niveau d'émissions (NOx/CO)	500/300 mg/Nm3 (à 5 %O2)
Niveau sonore	72 dB/A à 1 mètre
Température sortie	max 90°C
Température retour	max 70°C

#### MOTEUR

Marque	MAN E2842LE322
Config. cylindres	En V
Nombre de cylindres	12
Cycle	4 temps gaz Turbo IC
Cylindrée	21,93 ltr
Régime nominal	1500 t/min
Puissance nominale	420 kW

#### ALTERNATEUR

Type	Synchrone
refroidissement	Par air
Puissance	540kVA
Tension	400 V (triphase)
Fréquence	50 Hz
Courant nominal	725 A
Enroulement	Etoile

#### DIMENSIONS, POIDS ET CONNEXIONS HYDRAULIQUES

Longueur	3900 mm	Connexion sortie	DN80
Largeur	1600 mm	Connexion retour	DN80
Hauteur	2300 mm	Echappement	DN200
Poids	5990 kg	Connexion gaz	DN65

#### Construction

Châssis en acier profilé avec fond récolteur étanche.  
 Moteur et générateur fixés au châssis par l'intermédiaire d'amortisseurs de vibrations.  
 Trois échangeurs de chaleur intégrés : circuit de refroidissement, collecteur d'échappement et gaz d'échappements.  
 Armoire électrique de contrôle intégrée.

#### Démarrage du moteur

Démarrateur 24V. Batterie 24V. Pas d'alternateur : chargeur 220V intégré

#### Alimentation en gaz

Système d'alimentation incluant pressostat, réducteur de pression et 2 électrovannes.

#### Circuit de chauffage

Régulation intégrée de la température de sortie eau chaude. Le relevage de la température de retour via une vanne 3 voies n'est pas nécessaire.

#### Isolation acoustique et thermique

L'isolation acoustique et thermique est composée d'une feuille en acier galvanisé percée, d'absorbeur phonique et de 80 mm de laine de roche, le tout renforcé par une tôle extérieure de 1.5mm en acier peint. Le couvercle et les 2 faces sont amovibles pour un entretien aisé de l'unité.

#### Modulation de charge.

La production de puissance électrique peut-être modulée de 50% à 100% de la charge nominale. Le fonctionnement à charge partiel est piloté par la température de retour ou par un module optionnel qui limite la production afin de suivre la courbe de demande électrique.

#### Système d'échappement

Échangeur gaz d'échappement à 2 étages en inox monté sur le moteur. Catalyseur et régulation Lambda intégrés. Silencieux interne avec kit de raccordement standard.

#### Récupérateur à condensation (en option).

L'unité est disponible en option avec un condenseur permettant de récupérer l'énergie de condensation. Le rendement maximum est obtenu pour des températures de retour inférieures à 40°C.



### Armoire de contrôle

Coffret relais, commande et contrôle en acier 1.5mm d'épaisseur intégré en face avant du capotage.

### Unité de régulation programmable

Unité programmable multifonctions pour l'affichage, l'enregistrement des paramètres, les diagnostics, la mesure de puissance et le comptage d'énergie électrique.

### Fonctions

- Démarrage/ arrêt/ automatique
- Sécurités de fonctionnement
- Diagnostics
- Fonction thermostat d'ambiance
- Programmation horaire
- Régulation à puissance constante
- Possibilité de régulation supplémentaire de 2 vannes 3 Voies externes.
- Régulation de la température de boucle primaire en fonction d'une sonde extérieure.

### Protections moteur et alternateur :

- Détection surrégime moteur
- Détection sous-régime moteur
- Détection pression d'huile
- Détection surtempérature moteur
- Détection surtempérature échappement
- Surveillance température eau de sortie
- Surveillance température eau de retour
- Détection fuites circuit primaire
- Détection surtempérature alternateur

### Protection Réseau / compensation du cos $\Phi$

- Gestion de protection des réseaux triphasés suivant norme SYNERGRID ou GTE2.1
- Régulateur de cos Phi et synchronisateur intégré.

### Sorties

- Signal erreur
- Signal de marche
- Pompe de circulation circuit secondaire
- Commande EV gaz

### Entrées

- Pilotage externe (4-20 mA)
- Libération externe (contact sec)
- Température accumulateur

### Interrupteurs de commande

- Switch principal d'alimentation
- Clavier de l'unité programmable
- Switch de mise en fonction

### Affichage (écran graphique LCD rétroéclairé)

- Puissance électrique instantanée
- Energie électrique produite
- Courant alternateur
- Compteur d'heures de fonctionnement
- Compteur d'heures avant prochain entretien
- Température moteur
- Température gaz échappement.
- Température eau sortie
- Température eau retour
- Température supérieure accumulateur
- Erreurs et diagnostics

### Options

- Pilotage chaudière d'appoint, vannes 3 voies, préparation d'ECS
- Contrôle à distance via internet
- Groupe secours
- Auto-consommation

Remarque : Les conditions de mesure de référence sont : Température 20°C, altitude : 100 m, température retour = 40°C.  
 Le rendement électrique maxi est obtenu pour un retour à 40°C \* : les valeurs [ ] sont données pour une température de retour de 70°C Les tolérances sur les valeurs de rendement thermique sont données à +/- 5%. Les tolérances sur les valeurs de rendement électrique sont de +/- 1%  
 Les valeurs de puissance sont diminuées de 1% tous les 100m d'altitude et de 2% tous les 5°C au-dessus des valeurs de référence.. Cogengreen se réserve le droit de changer sans avis préalable, les données techniques contenues dans ce document.