

## APPAREIL de COMBUSTION à CHALUMEAU OXYDRIQUE

(Méthode Wickbold)



**Appareil de combustion  
selon Wickbold**

Normes ISO 4260 / NF.EN 24260 /  
ASTM 2784 et 2785 / EN 41

### PRINCIPE

L'échantillon (S) est aspiré et brûlé dans la flamme d'un chalumeau oxydrique. Les produits de combustion sont absorbés dans le réactif adapté à l'analyse souhaitée. Ils sont ensuite récupérés (R) pour un titrage séparé.

### DOMAINES D'APPLICATION

Minéralisation d'échantillons liquides ou gazeux (essentiellement pétroliers) à des fins d'analyse de soufre ou de chlore.

**ERALY**

97 rue A. Le Bourblanc  
78590 NOISY LE ROI

Tél. : 01 34 62 64 06

Fax : 01 30 56 66 86

e-mail : [contact@eraly.com](mailto:contact@eraly.com)

Devis sur demande

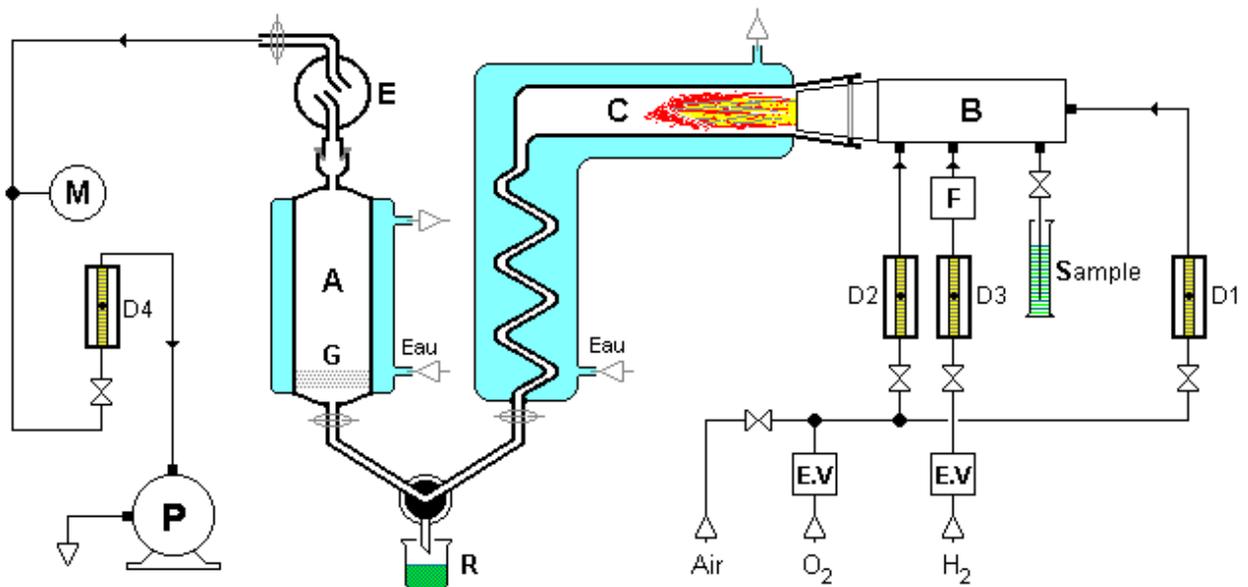
Prix catalogue :

au / /

## APPAREILLAGE

Il est constitué de :

- 1 BRULEUR (B) en **acier inoxydable** permettant d'atteindre une température d'environ 2.000 °C.  
Un brûleur quartz peut être fourni sur demande.
- 1 CHAMBRE DE COMBUSTION (C) en quartz réfrigérée par eau.
- 1 ABSORBEUR (A) EN PYREX, également réfrigéré, et comportant un fritté (G), ainsi qu'un robinet 3 voies à la base (sur demande, absorbeur à pointe de vigreux).
- 1 BOULE EN VERRE (E) destinée à retenir les vapeurs de l'absorbant.
- 5 RACCORDS DE FLUIDES :
  - . 1 Hydrogène
  - . 1 Oxygène
  - . 1 échappement pompe
  - . 2 Eau de réfrigération (entrée et échappement libre)
- 4 DEBITMETRES A BILLES (D) AVEC LEURS REGLAGES :
  - . D1 = O<sub>2</sub> de combustion
  - . D2 = O<sub>2</sub> de balayage
  - . D3 = Hydrogène
  - . D4 = Débit du gaz total dans l'appareil
- 1 MANOMETRE A DEPRESSION (M) pour mesure de la perte de charge totale.
- 1 POMPE A VIDE SECHE (P) d'un débit de 3.000 l/h environ intégrée à l'appareil (pompe à palettes graphite).



## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Avantages de la méthode :

- Une température de combustion très élevée en très grand excès d'oxygène, garantissant une combustion quasi parfaite.
- Possibilité de prises d'essais importantes (plusieurs dizaines de cc), permettant des seuils de mesure très faibles ( $\approx 1$  ppm Soufre)

Une grande sécurité de fonctionnement :

- passive : par l'utilisation d'un brûleur en acier inoxydable / Fritté Arrêt de flamme (F) / Verrerie protégée par des capots
- active : par des fonctions «Sécurité» coupant automatiquement l'Hydrogène par fermeture d'électrovannes (EV) en cas de :
  - a/ baisse de pression d'eau de refroidissement
  - b/ baisse de la pression d'oxygène
  - c/ baisse de la dépression
  - d/ ouverture du capot de protection

Encombrement : Hauteur 65 + 20 x largeur 68 x Profondeur 48 cm / poids  $\approx 50$  kg

Alimentation : 220 V – 50 Hz – 500 W

Gaz : Oxygène et Hydrogène.

Remarques :

- 1/ Selon ISO 4260, le brûleur en acier inoxydable **doit être utilisé pour les oléfines légères**
- 2/ Les moyens de titrage ne sont pas fournis avec l'appareillage. Les méthodes possibles (colorimétrie visuelle ou automatique, conductimétrie, ...) sont à déterminer en fonction des teneurs à mesurer (cf ISO 4260)
- 3/ Pour des applications de minéralisation hors du cadre normatif, voir notre documentation **MINERALYSEUR** (Réf. 6-00/9708)