



CHANFREINEUSE A CHAÎNE

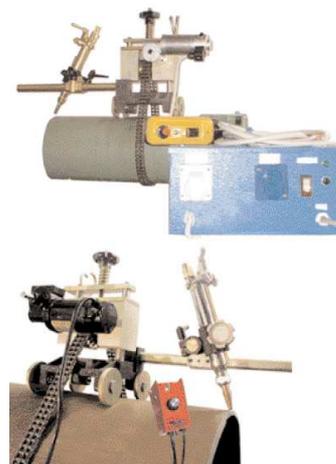
MODÈLE MINI CAPACITÉ 2" À ILLIMITÉ



Chanfreineuse MINI compacte pour la coupe de tube acier au chalumeau acétylène ou propane.

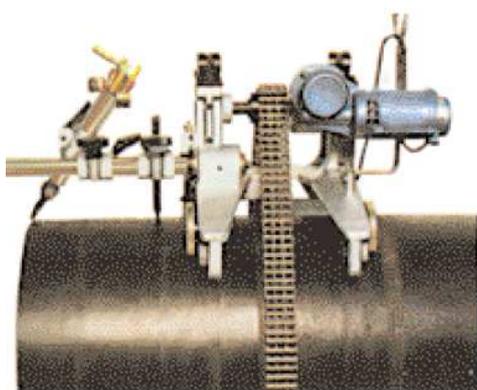
Coupe en chanfrein sur tube horizontal ou vertical (avec guide en option) en version manuelle au moyen de 2 manivelles ou d'une commande flexible à distance (option) ou motorisée par moteur basse tension avec boîtier de commande à distance et réglage de la vitesse.

Support de torche réglable. Chaîne de maintien double maillon.



Réf.	Description	Réf.	Description
2241000	Chanfreineuse MINI manuelle	2241720	Mini guide strips head section
2241010	chanfreineuse MINI motorisée 230v	2241722	Mini guide strips tail section
2241500	caisse de transport pour Mini	2241723	Mini guide strips short center section
2241342	chaîne MiniChain pour tube 2 à 24"	2241726	Mini guide strips long center section
2241348	chaîne MiniChain pour tube 2 à 48"	2184010	torche Victor MT 210A + crémaillère
2241320	étau extracteur pour chaîne MiniChain	2241005	flexible câble de cde deporté 9' (274cm)

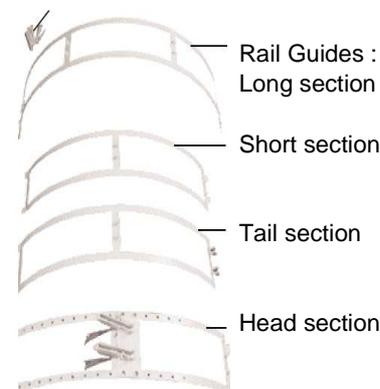
MODÈLE MAXI CAPACITÉ 4" À ILLIMITÉ



Modèle MAXI motorisée



Rails guides et Flexible câble de commande déporté 9'



Chanfreineuse adaptée au travaux lourd sur tube de grand diamètres, version manuelle ou motorisée, support de torche réglable. Chaîne de maintien triple maillon. Pour la coupe de tube acier au chalumeau acétylène ou propane. Nombreuses Options : Support de torche plasma, Câble de commande 9' ou 14', Support de torche double pour coupe en V, Guide pour tubes ovalisés., Guides de coupe pour coupes angulaires.

Réf.	Description	Réf.	Description
2243000	Chanfreineuse MAXI manuelle	2243700	MAXI guide strips head section
2243200	chanfreineuse MAXI motorisée 230v	2243705	MAXI guide strips tail section
2243495	caisse de transport pour MAXI	2243710	MAXI guide strips short center section
2243263	chaîne MAXIChain pour tube 4 à 24"	2243715	MAXI guide strips long center section
2243300	chaîne MAXIChain pour tube 4 à 48"	2184010	torche Victor MT 210A + crémaillère
2243350	étau extracteur pour chaîne MAXIChain	2243100	flexible câble de cde deporté 9' (274cm)



CHANFREINEUSE PICLE-1 4-24"



La **PICLE-1** est une chanfreineuse coupe tube très précise.

Pesant seulement 9 kg, cette petite unité robuste offre un entretien simple, une utilisation facile et une véritable maniabilité. Avec son système de guidage par chaîne, la Picle-1 résout tous les problèmes de coupe de circonférence.

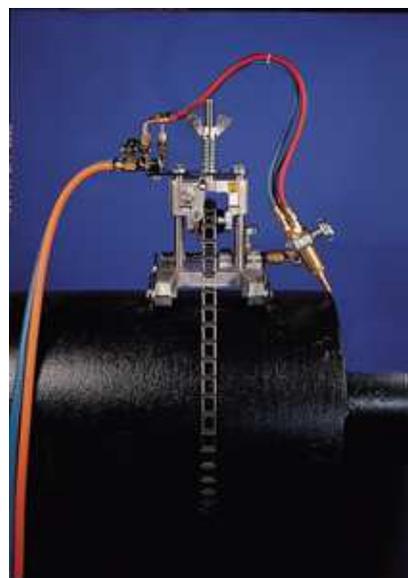
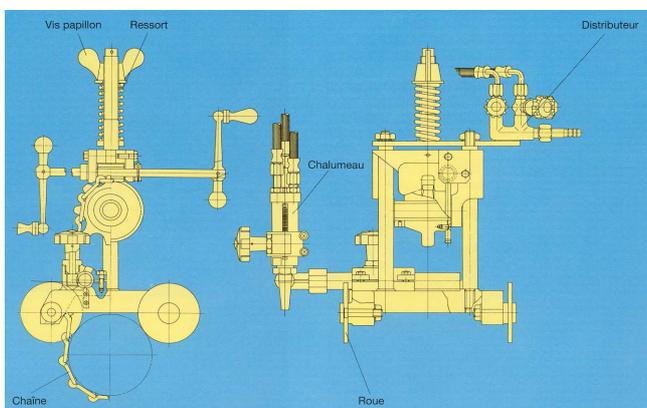
Cette machine est facilement transportable d'un poste de travail à un autre, elle est utilisable aussi bien sur un chantier qu'en atelier, pour des coupes droites et en chanfrein sur des tuyaux de diamètres et d'épaisseurs différents.

Mouvement régulier et sûr : Le mouvement s'effectue grâce à une manivelle et une roue de guidage. Le faible rapport de démultiplication permet un déplacement très régulier.

Commande simplifiée : Les robinets contrôlant le gaz combustible, l'oxygène de chauffe et l'oxygène de coupe sont situés loin de la zone de surchauffe, permettant ainsi une utilisation aisée de l'opérateur.

Chalumeau réglable : Utilisant des buses acétylène ou propane, le chalumeau est monté sur un mouvement croisé pignon/crémaillère offrant une course verticale de 80 mm et une course horizontale de 120 mm. Un secteur gradué assure la précision lors d'une coupe en chanfrein. Une vis papillon bloque le chalumeau en position.

Adaptabilité de la chaîne : La chaîne de guidage est composée de maillons de conception simple qui sont facilement ajoutés ou enlevés pour les changements rapides entre les tubes de diamètre différent.



Capacité	: 100 - 600 mm (Standard).
Épaisseur de coupe	: 5 - 50 mm.
Forme de coupe	: I ou V jusqu'à 45°.
Buse de coupe	: 102 nr 0,1,2..



CHANFREINEUSES À BANDE

CHANFREINEUSE A BANDE TYPE "CRC"



Pour la coupe oxyacétylénique manuelle ou motorisée, adaptable pour la coupe plasma. Utilisée sur les chantiers gazoduc et oléoduc, pour une qualité de coupe optimale.

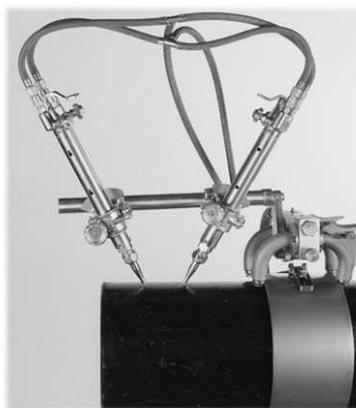
Équipée en standard de chalumeau et torche Victor.

Les bandes flexibles en inox ont une largeur de 6" (15.24 cm).

La gamme de bande va de 6" à 60" (15,24 à 152.4 cm) avec des incréments de 2".

Câble de rotation du support "bicyclette" pour système de rotation manuel. Ce câble permet un mouvement précis de la "bicyclette" à distance. Sa poignée peut être actionnée dans les deux sens pour assurer un mouvement de rotation bidirectionnel.

longueur 2.75m en standard, 4.25m en option.



Support double torche



Support simple torche



Ces chanfreineuses ont la capacité d'être équipées d'un kit motorisé facile à monter par l'utilisateur.

4 versions sont disponibles :

- 110 VAC 50/60 Hz
- 230 VAC 50/60 Hz
- 90 VDC
- Pneumatique 6.9 Bars.

Option torche et source plasma.



CHANFREINEUSES TUBOCUT

MODÈLES ERFI "TUBOCUT" N° 1, 2, 3, 4

Montage simple et facile grâce à la bande de guidage.

Fixation exacte par un dispositif de serrage rapide.

Très haute précision de guidage et coupe grâce à la large surface d'appui et aux roues motrices crantées.

Possibilité d'un chanfrein jusqu'à 45° à l'aide d'une échelle d'angles fixée au chalumeau.

La machine est livrée avec :

Jeu de buse monobloc 3 - 50 mm pour acétylène.

Jeu d'alésoirs de buses en étui.

Clés universelles.



Modèle 1 :
Ø 70 - 120 mm
Poids : 8.7 kg



Modèle 2 :
Ø 110 - 260 mm
Poids : 13.2 kg



Modèle 3 :
Ø 250 - 410 mm
Poids : 15.4 kg



Modèle 4 : Ø 400 - 1600 mm
Poids : 9.8 kg
Bandes de guidages :
400 - 600 mm
600 - 1000 mm
800 - 1200 mm
1200 - 1500 mm
1400 - 1600 mm



CHANFREINEUSES ZINSER

Pour la coupe et le chanfrein simultanés des tubes acier.

Toutes les chanfreineuses sont réalisées de sorte qu'elles puissent être montées au milieu d'un tube ou tronçon. La fixation de la machine se fait par un verrouillage rapide.

Le chariot porte chalumeau est commandé par deux manivelles et quatre roues motrices. Les manivelles sont placées de sorte que l'opérateur n'a pas besoin de changer de position pendant la coupe du tube.

A la place de la commande manuelle, une commande électrique avec engrenage droit et réglage de tours/minute en continu, peut-être fournie. Le chalumeau peut pivoter de 2 x 45°. En outre le chalumeau peut-être réglé latéralement et en hauteur par deux crémaillères.



Modèle 4 pour tube
Ø ext. 400 à 1400 mm

Modèle 4 motorisé : 0 à 1500 mm/min.

La conception des chanfreineuses est différente selon la taille :

Modèle 0 : demi collier et un bras pivotant.

Modèle 1 à 3 : deux demi colliers qui s'ouvrent.

Modèle 4 : avec guidage par bande d'acier.



Modèle 0 pour tube Ø
ext. 70 à 120 mm.

Modèle 1 pour tube
Ø ext. 120 à 270 mm.

Modèle 2 pour tube
Ø ext. 270 à 420 mm

Modèle 3 pour tube
Ø ext. 420 à 620 mm



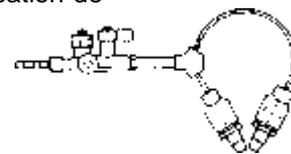
Accessoires :

- Chalumeau double (rend possible la réalisation de coupes chanfreins en X et V).

- Coffret métallique pour le rangement de la machine.

- D'autres bandes d'acier pour modèle 4 :

Gamme	400 – 600 mm dia. ext.
	600 – 1000 mm dia. ext.
	800 – 1200 mm dia. ext.
	1200 – 1500 mm dia. ext.





CHANFREINEUSE MAGNÉTIQUE

MAGNACUT : système de coupe magnétique.

Fixation sur tube : aimant permanent.

Mise en place : 1 min.

Capacité Ø extérieur: 6" - 168.3 mm et +.

Capacité Ø intérieur: 24" - 609.5 mm et +.

Coupe verticale et horizontale.

Vitesse de coupe : de 51 à 813 mm/min.

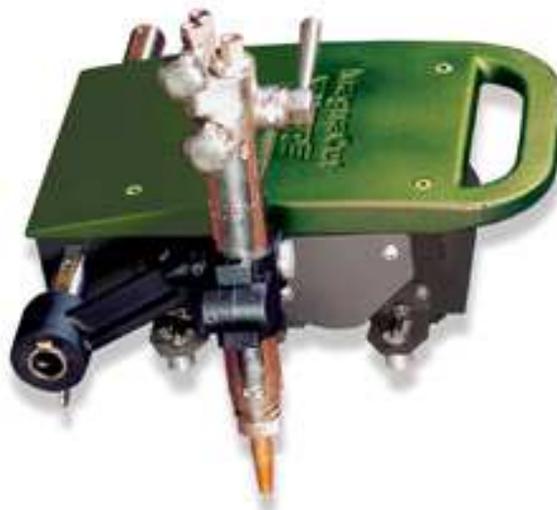
Motorisation : 100 Volt DC/ 24 Volt DC.

Alimentation : 110 VAC ou 230 VAC 50/60Hz.

Poids : 16.7 kg.

Dimension : 552.4 x 241.2 x 133.2 mm.

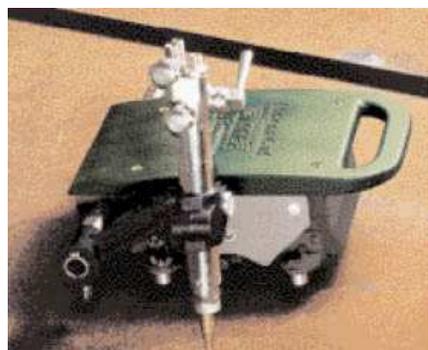
Système de rail de guidage pour coupe verticale et pour Ø supérieur à 18".



Coupe intérieure sur tube horizontal à partir de 24" et plus avec une épaisseur de 10 mm (3/8") à 51 mm (2").



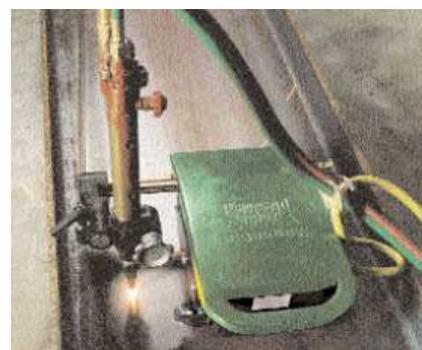
Coupe par l'extérieur sur tube horizontal ou vertical d'un diamètre extérieur de 168 mm et plus, d'une épaisseur de 10 mm (3/8") à 51 mm (2").



Coupe horizontale ou verticale sur tôle de 305 mm et plus de large et d'une épaisseur de 10 mm (3/8") à 51 mm (2").



Coupe longitudinale sur tube vertical ou horizontal de diamètre 16" - 406 mm et plus, d'une épaisseur de 10mm (3/8") à 51 mm (2").

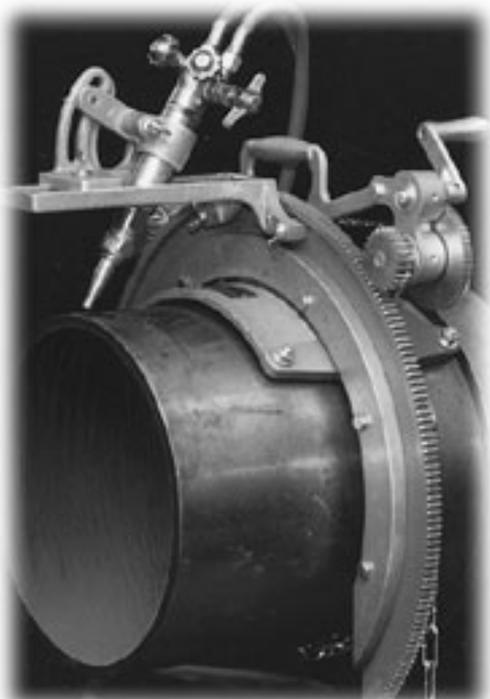


Coupe sur poutrelle ("I" Beam) verticale ou horizontale d'une largeur entre ailes de 20" - 508 mm, et d'une épaisseur de 10 mm (3/8") à 51 mm (2").



CHANFREINEUSES A SELLE

Support pour torche standard



Fiabiles et précises les chanfreineuses à selle sont conçues spécifiquement pour les applications qui exigent un haut degré de qualité de coupe et d'exactitude.

Les machines sont disponibles pour des tailles de tube de 1 ½ "-48" (38-1219mm). Les 1SA, 2SA et 3SA sont équipées avec des cales d'écartement.

Support pour torche machine.

Ce support de torche propose un réglage vertical et horizontal de la torche par crémaillère. On trouve sur le support un indicateur d'inclinaison de la torche graduée tout les 5°.



Modèle	Capacité (" / mm.)	Poids (kg)
MSA	1,5-4 / 38-102	6
1SA	3-8 / 76-203	11
2SA	6-12 / 125-305	16
3SA	12-20 / 305-508	33
4SA	20-26 / 508-660	68
5SA	24-30 / 610-762	84
6SA	28-36 / 711-914	134
8SA	40-48 / 1016-1219	188

Support pour torches jumelées.

Ce support permet le montage de 2 supports de torche pour le jumelage de 2 torches standard acétylène oxygène.

Cet assemblage est intéressant pour faire des coupes ou chanfreins adjacents en une seule rotation.

Ce support pour torche jumelées est de qualité similaire au support de torche standard.



Coupe contours :

Pour couper et chanfreiner les extrémités de tubes (contours et angles) avec régularité, assurance et vitesse (sur les chantiers ou en atelier). Les différents guides de coupe " gueule de loup" se montent facilement sur le coupe contour. La torche suit avec précision le modèle de guide choisi pour couper et chanfreiner en même temps. Réalisation des guides sur demande.

Fixation de torche pour tube ovalisé

Ce matériel de fixation permet un travail de grande précision. Étudié pour que la torche soit en permanence à une distance constante du tube. Ainsi les imperfections de la surface extérieure du tube n'empêchent pas une parfaite découpe. Peut être installé directement sur le support de torche standard. Recommandé pour des tubes au delà de 14" (non représenté).



TORCHE VICTOR ET SUPPORT

TORCHES, BUSES ET DETENDEURS VICTOR



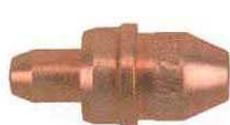
MT210A

BHA2

Les torches d'oxycoupage sont préconisées pour l'utilisation sur les chanfreineuses type CRC, sur les chanfreineuses à selle, sur les chanfreineuses magnétiques ainsi que sur le Coupon Cutter. Ils sont utilisables indifféremment sur des systèmes à avance manuelle ou électrique. Merci de nous consulter pour plus de détails sur la gamme Victor.



SR 250



1-1-108

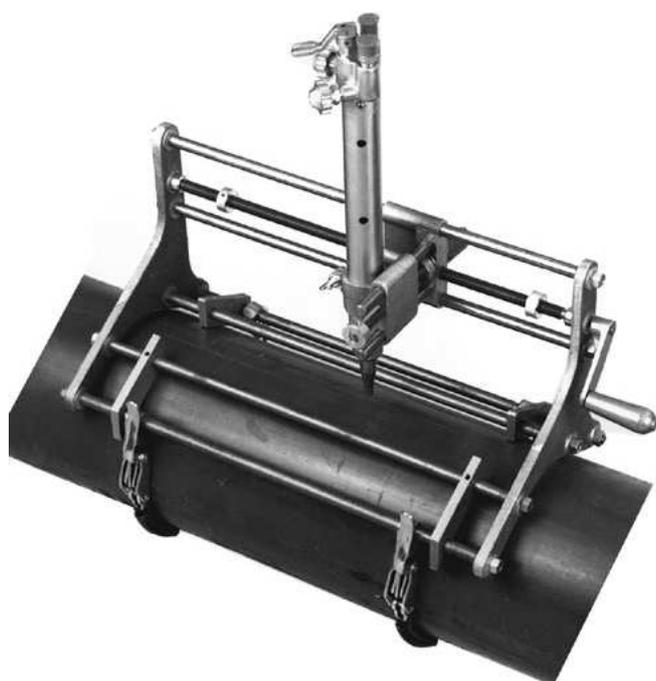


1-1-101



1-1-101 30°

COUPON CUTTER



Le Coupon Cutter est un support de torche à découper. Il permet à la torche de se déplacer latéralement et perpendiculairement par rapport au tuyau.

2 manivelles permettent à l'opérateur de commander dans les 2 directions simultanément.

2 longueurs sont disponibles, 229mm (6.4kg) et 330mm (10kg).

Ce système est utilisable sur des tubes à partir de Ø 4".





MACHINE COUPE TUBE ROTOFIX

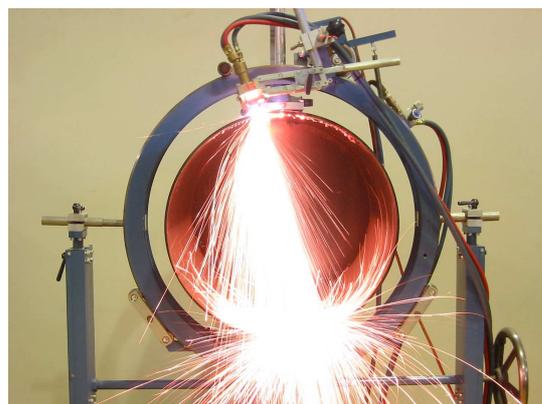
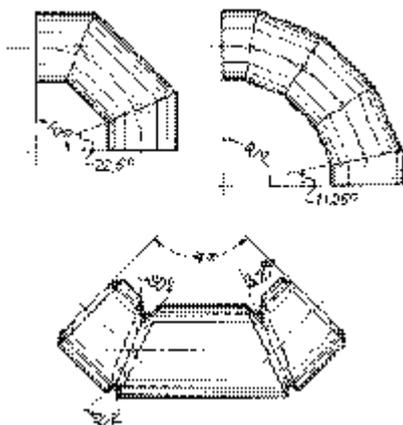


Les machines coupe tube **RSG** se prêtent à l'utilisation en atelier et au chantier. Elles se glissent sur le tube à découper, puis on les positionne. Il en est ainsi pour le modèle repliable.

Lors du découpage, seul le chalumeau se déplace dans la collerette de guidage (palier à billes) autour du tube. Le dispositif coupe tube avec son système d'entraînement et le tube même demeurant fixes permettent ainsi des coupes de haute précision, l'angle entre le plan de coupe et l'axe du tube étant exactement 90°. Il ne se produit pas de déport du joint entre le début et la fin de coupe. Il faut souligner les temps de préparation réduits, même en changeant fréquemment les diamètres de tubes à découper, et la qualité de coupe ne nécessitant pas de retouches.

Gamme :

RSG1: 65 - 250 mm
 RSG2: 200 - 600 mm
 RSG3: 600 - 1000 mm
 RSG4: 1000 - 1400 mm
 RSG-T1: 65 - 250 mm
 RSG-T2 : 200 - 600 mm
 RSG-T3: 600 - 1000 mm



Caractéristiques techniques:

Entraînement manuel: Par unité complète amovible, manoeuvrée par manivelle.
 Entraînement électrique: Par unité complète amovible avec boîtier de commande séparé permettant le contrôle de la vitesse de coupe et de la direction d'avance.
 Alimentation: 230 V 50 cycles ou autres.
 Vitesse de coupe: 150 à 700 mm/min à réglage continu.
 Chalumeau: Pour AD, propane, gaz naturel ou autres.
 Épaisseur de coupe: 2 – 120 mm.
 Support: Support spécial à réglage latéral et vertical. Réglage de distance restant constant même lors de faux ronds existants sur le tube.
 Genre de coupes: Coupes droites, de chanfrein, biaisées jusqu'à 22,5° (ROTOFIX RSG).
 Accessoires: Dispositif de déplacement à roulettes permettant d'être desservi par un seul opérateur en atelier, et la production en série sans avoir à monter et démonter le coupe tube sur le tube à découper.
 Découpage au Plasma: Les divers modèles de coupe tube peuvent être utilisés comme coupe tube au Plasma.



COUPE TUBE MANUEL

MODELE H : Type à 4 molettes.

POUR TUBE DE DIAMÈTRE 32 à 864 mm

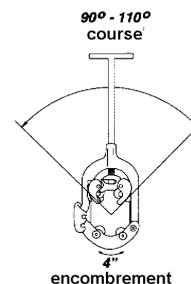
Cadre rigide avec une seule pièce à charnière permettant un montage rapide sur le tube.

Ergots de guidage brevetés garantissant des coupes à l'équerre impeccable.

Livrable avec des molettes pour l'acier et l'inox, et pour la fonte grise et la fonte ductile.



Modèles	Capacité de coupe (mm)	Longueur (mm)	Poids (kg)
H2½S*	32-76	419	3.6
H2½I*	32-76	419	3.6
H2½X*	32-76	419	3.6
H4S*	60-125	559	6.3
H4I*	60-125	559	6.3
H4X*	60-125	559	6.3
H6S	114-182	711	10
H6I	114-182	711	10
H6X	114-182	711	10
H8S	168-240	813	13
H8I	168-240	813	13
H8X	168-240	813	13
H8XX	168-240	813	13
H12S	219-356	864	18
H12I	219-356	864	18
H12X	219-356	864	18
H12XX	219-356	864	18



*NOTE :

S = Molettes pour acier et inox

I = Molettes pour fonte grise et fonte ductile.

X = Molettes pour acier et inox Schedule 80.

MODELES LCRC ET RC : Type à 4 molettes.

Coupe jusqu'au diamètre 30" en acier, inox et fonte dans des tranchées étroites et profondes avec une course minimum de 90 °.

Jusqu'au Ø16", dégagement nécessaire 4", au delà dégagement nécessaire 8" avec une course entre 45° et 60°. Action dans un espace très réduit (un vide de 15 à 20 cm aux alentours du tube et une course de 45° à 60° du manche suffisent).

Construction robuste comprenant 2 armatures rigides, munies d'un dispositif auto équilibrant.

Modèles	Capacité de coupe			Longueur (mm)	Poids (kg)
	Acier (en")	Fonte (en")	Diamètre en (mm)		
LCRC8S	6-8		159-246	1473	24
LCRC8I		6-8	159-246	1473	24
LCRC12S	10-14		266-358	1549	27
LCRC12I		10-12	266-358	1549	27
LCRC16S	16-18		368-462	1664	33
LCRC16I		14-16	368-462	1664	33
RC20S	20-22		476-572	2680	44
RC20I		18-20	476-572	2680	44
RC24S	24-26		584-660	2807	52
RC24I		22-24	584-660	2807	52
RC30S	28-34		698-864	2438	109
RC30I		30	698-864	2438	109

NOTE :

RCS = Molettes pour acier.

RCI = Molettes pour fonte grise et fonte ductile.

RCX = Molettes pour acier et inox Schedule 80.



Les mêmes molettes sont utilisables pour tous les modèles (réf. RC 8-30). Capacité de coupe pour l'acier 20 mm.



COUPE TUBE FONTE, PE

POUR LES TUBES EN FONTE ET GRES



Coupe tube modèle 49
Livré avec cliquet.

Type	Capacité
6	2 - 6"
8	2 - 8"
10	2 - 10"
12	2 - 12"
15	2 - 15"



Coupe tube modèle 59

POUR LES TUBES EN GRES, CIMENT ET FONTE

Modèle	Capacité			Poids (Kg)
	Fonte	Béton	Grès	
2990-6	2"-6"	2"-6"	2"-6"	38,5
2990-8	2"-6"	2"-8"	2"-8"	40
2990-10	2"-6"	2"-8"	2"-10"	41
2990-12	2"-6"	2"-8"	2"-12"	42
2990-15	2"-6"	2"-8"	2"-15"	43
3890-12	4"-12"	4"-12"	4"-12"	76
3890-15	4"-12"	4"-15"	4"-15"	79
3890-18	4"-12"	4"-18"	4"-18"	82,5
3890-24	4"-12"	4"-24"	4"-24"	84,5
5590-18	6"-18"	6"-18"	6"-18"	101
5590-20	6"-18"/20"*	6"-20"	6"-20"	106
5590-24	6"-18"/20"*	6"-20"	6"-24"	112
5590-36	6"-18"/20"*	6"-20"	6"-36"	134,5



COUPE TUBE PE 63 à 315 mm

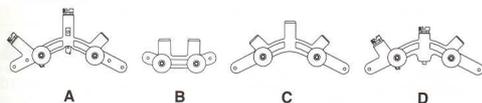
Coupe Tube Guillotine PE - PVC			
Modèle	Capacité (mm)	Poids (kg)	Longueur (mm)
HPC4	63 - 125	7,7	482
HPC8	90 - 225	13	750
HPC8TN	90 - 225	13	750
HPC12	125 - 315	35,5	1295



Pour tube PE SDR17 jusqu'à 315mm de diamètre, en moyenne et haute densité. Coupe parfaite pour l'électrofusion grâce à une lame revêtue Téflon. Le nouveau Modèle HPC8TN est équipé de 6 roulettes à la base permettant une coupe sans déformation ni rupture du tube durant la coupe.



Équipé de roues guide permettant une coupe perpendiculaire parfaite, réalise simultanément une coupe et un chanfrein de 15° de chaque côtés de la coupe.



COUPE TUBE PE 110 à 800 mm

Coupe Tube PE - PVC Grand Diamètre			
Modèle	Capacité (mm)	Poids (kg)	Sections
PLAS 0	110 - 240	18	A0, C0
PLAS 1	160 - 335	24	A, B, C
PLAS 2	355 - 500	26	B, C(2), D
PLAS 3	355 - 630	28	B, C(3), D
PLAS 4	355 - 800	30	B, C4(2), D

Capacité de coupe: 50mm d'épaisseur.



COUPE - CHANFREIN DES TUBES PE/PVC

CHANFREINEUSE À TUBE PE ET PVC

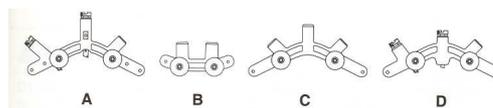


Chanfreineuse à tube PVC et PE conçu en alliage d'aluminium pour effectuer un chanfrein de 15° sur l'extrémité des tubes à partir de 1½".
2 modèles sont disponibles de 1½ " à 8" (1.4kg) et de 1½ " à 12" (2.8kg).

COUPE TUBE ET CHANFREINEUSE POUR PE ET PVC

Équipé de roues guide permettant une coupe perpendiculaire parfaite, réalise simultanément une coupe et un chanfrein de 15° de chaque côté de la coupe.

Coupe tube PE - PVC grand diamètre				
Modèle	Capacité (mm)	Capacité de coupe	Poids (kg)	Sections
PLAS 0	110 - 240	50mm	18	A0, C0
PLAS 1	160 - 335	50mm	24	A, B, C
PLAS 2	355 - 500	37mm	26	B, C(2), D
PLAS 3	355 - 630	25mm	28	B, C(3), D
PLAS 4	355 - 800	20mm	30	B, C(4), D





SCIE COUPE TUBE PNEUMATIQUE

SCIE PNEUMATIQUE ALTERNATIVE



Accessoires	
Référence	Description
12254516	dispositif de serrage Ø60-150 mm.
12254520	dispositif de serrage Ø80-325 mm.
12254521	guide de lame pour tubes Ø325mm.
12254524	dispositif de serrage tube 530 mm chaîne 2 m.
12254525	guide de lame pour tubes Ø530mm
12254526	guide de lame pour tubes Ø600mm
12254530	avance de coupe auto.+ clamp Ø530mm
12254518	chaîne d'extension 1 m.
12254539	service unit filtration 3/4" UFL+mano

Référence	ATEX Guideline 94/9 EC	Corps	On/Off	Puiss	Course	Coups/min	Conso air	Niveau vibration	Niveau Sonore	Raccord	Poids
				kW	mm		m³/mn	m/s²	dB(A)		kg
1225450	II2GcT5	Alu.	Twist	1,1	60	330	1,45	<2,5	84	¾	6,4
1225449		Alu.	levier	1,1	60	330	1,45	<2,5	84	¾	6,4
12254501	IM2cT5	Zamak	levier	1,1	60	330	1,45	<2,5	84	¾	10

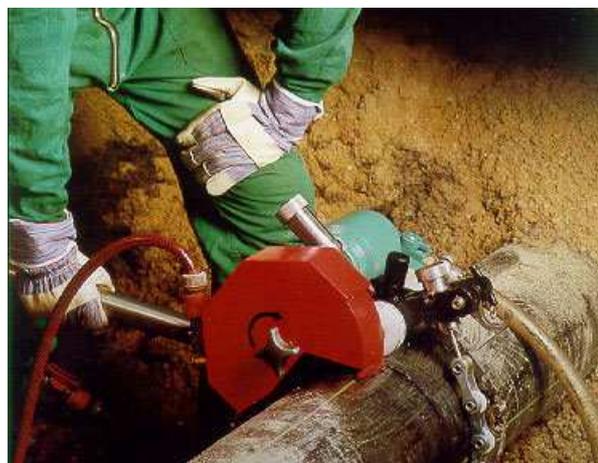
Performances avec une pression de service de 6 bar

Autres versions et Lames de coupe : demander la documentation détaillée.

SCIE CIRCULAIRE À TUBE

La scie circulaire pneumatique à tube Spitznas dispose d'une puissance de 1.8kw. Elle permet de couper et de chanfreiner (22°, 35° et 45°) des tubes en fonte, béton, grès ou PVC. Idéale pour des diamètres de 600mm à 1200mm. Elle peut être proposée sur demande en version hydraulique.

Type	Puissance	Consommation d'air	Vitesses	Poids	Hauteur	Application
Scie circulaire	1,8 kW	2,2m³/min	2	10,9 kg	250mm	coupe et chanfrein

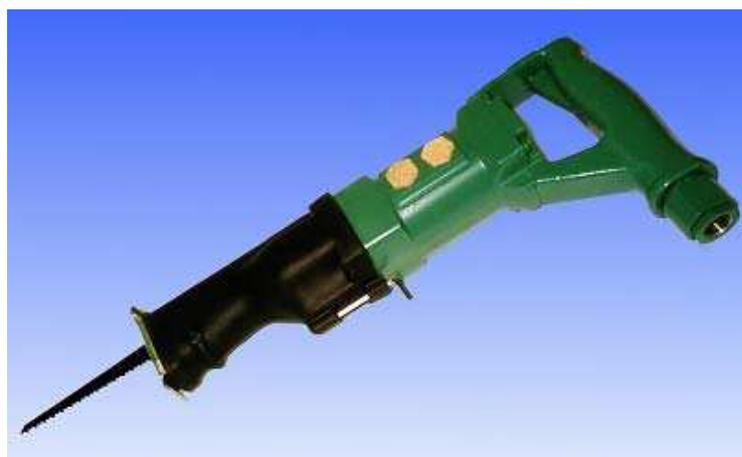




PNEUMATIQUE & HYDRAULIQUE

SCIE SABRE PNEUMATIQUE

Spécifications techniques									
Référence	Capacité de coupe		Puissance moteur	Vitesse	Nombre de coups	Consommation d'air	Ø du flexible	Connexion	Poids
	Bois	Acier	kw	tr/min	par min	m ³ /min	mm		kg
1225400	160 mm	19 mm	1	15000	1800	1,3	13	R1/2" F	3,95



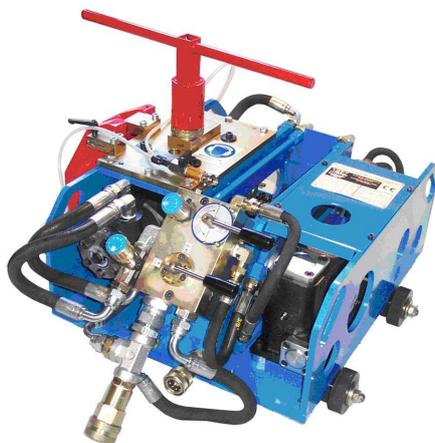
PERFO-BURINEUR

Ref	Mandrin	Vitesse	Puissance	Coups/min	Capacité de coupe	Niveau sonore	Connections	Ø flexible	Poids
		tour/min	kW	tours/min	mm	dB(A)		mm	kg
Pneumatique									
1225130	SDS-plus	420	0,5	3000	25	93	R½" Fem	10	6,3
1225135	SDS-plus	420	0,5	3000	25	93	R½" Fem	10	6,6
1225150	SDS-max	250	1,2	2500	32	90,4	R½" Fem	13	15,8
Performances avec une pression de service de 6 bar									
Hydraulique									
1225140	SDS-plus	625	0,6	4460	25	475	¾"-16 UNF		8,2
1225160	SDS-max	250	1,3	2500	32	495	¾"-16 UNF		14
Performances avec une pression de service de 100 bar									





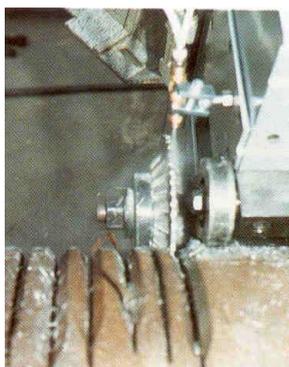
COUPE TUBE A FRAISE CGM 1



CGM1 A



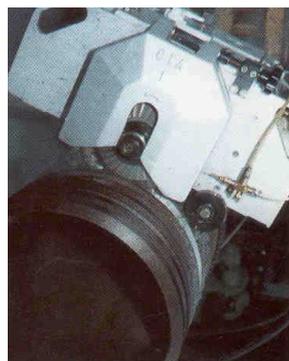
CGM1 O



Pour la coupe, le chanfrein, la préparation à la soudure de n'importe quel type de tuyau en acier.

La machine CGM1 n'est autre qu'une fraiseuse dont l'emploi est particulièrement indiqué dans la construction et la réparation d'oléoducs, d'installation de raffineries de pétrole et de pétrochimie, ainsi que d'usines électriques et de stations de distributions d'énergie. Sa principale qualité est de pouvoir couper et chanfreiner toutes sortes de tubes mêmes déjà installés.

La machine CGM1 découpe à froid, elle est en mesure de couper et chanfreiner directement des tubes dont le diamètre va de 150 à 1900 mm en acier, en alliage d'acier, en acier inoxydable etc...



Au moyen de sa chaîne cette machine se fixe sur le tube, qu'elle découpe et chanfreine en tournant tout autour de celui-ci.

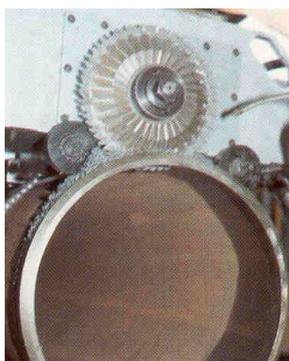
Au cours de cette opération la machine enlève 4.76 mm de métal rien que par sa lame centrale. Elle évite tout risque de déformation ou de fêlure du tube et elle polit les biseaux de coupe sans altérer les qualités physiques du métal.

La machine CGM 1 existe en 2 versions :

CGM1 A : Moteur air comprimé

CGM1 O : Moteur hydraulique

Sur demande : Un modèle supportant l'eau de mer



En outre grâce à sa coupe à froid et à l'abri de toute étincelle, on peut utiliser cette machine même en milieu déflagrant.

La coupe des tubes peut s'effectuer aussi bien horizontalement que verticalement. La fraise, de même que l'avancement de la machine, est entraînée par des moteurs à air comprimé ou hydraulique. Les vitesses de fraisage et d'avancement de la machine sont indépendantes et réglables individuellement.



LANCE THERMIQUE SPEEDFIRE

LANCE THERMIQUE

Composée d'une torche (porte électrode) avec faisceau de 3 mètres et d'un grattoir d'allumage muni de 3 mètres de câble.

Pour allumer la lance :

- une batterie de 12V-40Ah est nécessaire.
- une bouteille d'oxygène avec manomètre.
- une électrode thermique.

Après allumage, la flamme que génère l'électrode atteindra une température d'environ 3500°C. Cette flamme est suffisante pour percer et couper tous les matériaux ferreux et non ferreux.

Le SPEEDFIRE peut être utilisé sur tous matériaux ayant un point de fusion.



FACILE A UTILISER, ULTRA RAPIDE, MOBILE.

Exemples d'applications :

- Axes grippés, bloqués,
- Perçage et découpage des rivets,
- Découpe, perçage acier trempé,
- Découpe de cordon de soudure,
- Découpe acier inox, cuivre, aluminium, laiton,
- Perçage pierre et béton,
- Travaux de gougeage, et découpe générale.

Utilisateurs éventuels :

- Atelier mécanique.
- Fonderie, Aciérie, Chaudronnerie, Tôlerie, Carrosserie.
- TP, Construction civile.
- Chantier naval, Casse auto, Pompiers, SNCF, Défense.



Ci-dessus: une lance thermique Speedfire (réf: 2531100).