

Une technique industrielle

ÉTIQUETEUSE À ÉCRAN TACTILE

Xéna II



L'étiqueteuse XENA II est le monobloc d'étiquetage adhésif adapté à des cadences élevées pour des produits ronds conique et carrés. Son écran tactile et ses nombreuses fonctions à réglage électrique, font de ce monobloc la machine idéale pour l'étiquetage adhésif des lignes de conditionnement 58 coups / mn.

TABLEAU DE COMMANDE

Le tableau de commande à écran tactile permet, outre une extrême simplification des réglages, la mémorisation des données relatives à chaque type d'habillage.



Le fonctionnement numérique du programme à partir d'un codeur optique garantit une précision de pose fiable dans le temps.

Il intègre un compteur - décompteur de bouteilles, et un arrêt de l'habillage en fin de bande d'étiquettes (option).

POSTES D'ÉTIQUETTE ET DE CONTRE ÉTIQUETTE

Postes à motorisation indépendante pilotés par une électronique spécifique garantissant le synchronisme étiquette / bouteille.

- Gestion automatique de la largeur des étiquettes par fibres optiques.
- Réglage électrique de la hauteur de pose.
- Réglage angulaire des postes pour bouteilles coniques (option).

TROISIÈME POSTE D'ÉTIQUETAGE

- Dépose d'une médaille, d'un tour de cou ou d'une bande fiscale.
- Poste à motorisation indépendante piloté par une électronique spécifique garantissant le synchronisme étiquette / bouteille.
- Variateur de vitesse de la sortie de l'étiquette.
- Réglage électrique de la hauteur du poste.
- Réglage angulaire sur deux axes pour pose sur surfaces coniques.
- N'est pas compatible avec le poste collerette.



CODEUR À TRANSFERT THERMIQUE CODA 4025



Surface d'impression 40 mm x 25 mm. Léger et performant, le CODA 4025 permet le repiquage de numéros de lots, de dates de péremption, de millésimes et de logos, sur tous les types d'étiquettes.

- Ruban de 153 mètres.
- Régulation de température.
- Économiseur de ruban pigmenté.
- Capacité de ruban transfert : 153 m x 40 mm.

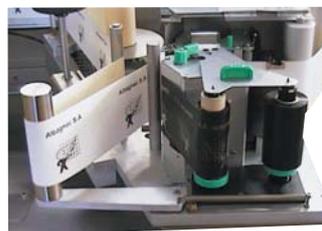
N° DE LOT PAR INCISION



Fonctionne sans encre ni ruban, par incision du papier à l'aide de caractères en laiton ou d'un barillet numéroteur. Simple et sans entretien, c'est le système idéal pour le marquage des numéros de lots.

- Surface de gaufrage 6 caractères de 2,5 mm. (pour barillets spéciaux, nous consulter)

REPIQUAGE DES ÉTIQUETTES PAR TRANSFERT THERMIQUE



Système d'impression par transfert thermique intégré, géré par ordinateur.

- Gestion de brin mou.
- Définition 300 dpi (12 dot)
- Hauteur d'impression max. 127 mm.
- Longueur d'impression max. 298 mm.
- Impression de code barres.
- Livré avec driver pour PC (sans câble de connexion, sans PC ni logiciel de création d'étiquettes.).

ORIENTATION DES PRODUITS

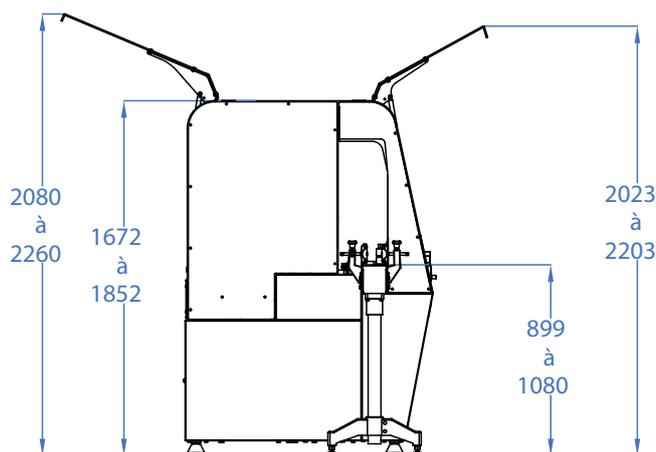
- Orientation mécanique par cran de fond.
- Orientation optique soit par contraste, soit par reconnaissance de couleurs.

DESCRIPTIF

- Châssis en inox, protections de sécurité CRAM - Conforme aux normes C€ .
- Têtes de pose indépendantes sur support réglable en hauteur avec commande électrique.
- Gestion automatique de la largeur des étiquettes par fibres optiques.
- Possibilité d'adaptation de 3 ou 4 postes de pose supplémentaires.
- Blocage produit cylindrique à l'habillage par une porte montée sur vérin pneumatique.
- Presseur supérieur pour produits carrés (ou plats) avec pose des étiquettes de facing et de dos.
- Arrêt automatique de l'habillage en fin de rouleau d'étiquettes.
- Précision de pose gérée par codeur optique.
- Réglage de mise en phase des étiquettes par une commande à affichage numérique permettant la mémorisation des réglages relatifs à chaque type de produit et d'étiquette.
- Compteur et décompteur de produits.
- Conception modulaire permettant d'ajouter équipements & options complémentaires à tout moment.

CADENCE MAXI

- De 800 à 3000 produits / heure.

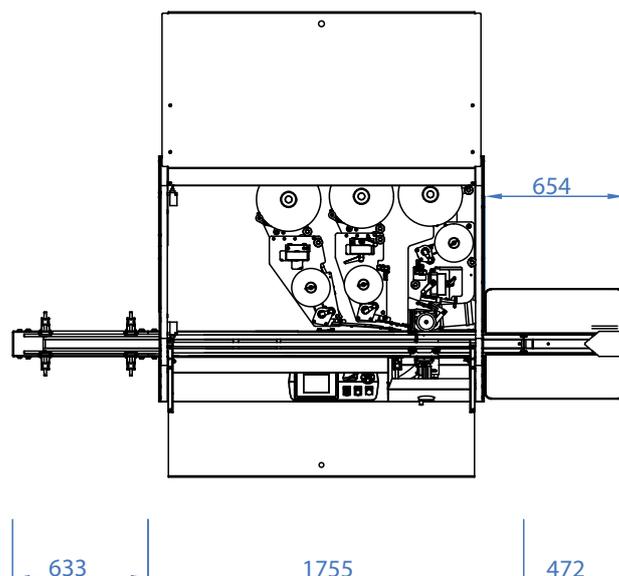


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Hauteur maximum des étiquettes : 170 mm (220 mm ou 300 mm sur demande).
- Alimentation électrique : 380 Volts + Neutre + Terre.
- Alimentation pneumatique : 5 M3 / H à 7 bars .
- Poids : 410 Kg.

EQUIPEMENTS EN OPTION

- Sélection des produits.
- Poste de contre-étiquette.
- Troisième et quatrième poste de pose.
- Poste de pose sur le dessus du produit.
- Presseur synchrone pour produits carrés.
- Inclinaison des postes pour produits coniques ou pour pose d'étiquettes entourantes.
- Orientation par cran de fond.
- Orientation optique à l'habillage.
- Marquage des N° de lots.
- Repiquage des étiquettes.
- Intégration d'une imprimante.
- Lissage bande de garantie.
- Possibilité de fonctionnement "non stop" via une mise en relais des postes.



Albagnac S. A. - Marty - 46140 Sauzet
Tél. + 33 (0)5 65 24 25 20 - Fax + 33 (0)5 65 24 25 10
e-mail : info@albagnac.com

S.A.S. au capital de 327 000 Euros - Siret 347 609 042 00010
 APE 292HR.C.S. Cahors 88 B 134 - N° FR 23 347 609 042

Votre Agent: