

## PERFORMANCES DE COMPACTAGE

- · Deux billes motrices
- Deux billes vibrantes
- · Diamètre optimum des billes
- Matériel au poids parfaitement équilibré, entre la partie avant et la partie arrière
- 2 fréquences de vibration

## MAINTENANCE SIMPLE

- Système de vibration fiable et à longue durée de vie
- Bouchons de vidange extérieurs pour une vidange rapide des fluides de maintenance
- Articulation centrale sans maintenance et graissée à vie
- Accès simple aux organes facilitant la maintenance, le démontage et le nettoyage du système d'arrosage.
- Durée de vie prolongée et intervalles de maintenance allongés

# COMMANDE SIMPLE

- Commande électronique de translation douce et sans à-coups
- Plateforme de travail isolée des vibrations procurant un excellent confort de conduite.
- Tableau de bord simple, ergonomique, intuitif
- Faible rayon de braquage

## **EXCELLENTE VISIBILITE**

- · Visibilité sans limites sur les billes
- Siège réglable

# **FACILE A TRANSPORTER**

- Design et conception très compacts afin de faciliter les opérations de chargement /déchargement ainsi que la manutention du matériel.
- Poids faible et optimisé
- Structure de protection de l'opérateur ROPS pliable

# LIMITATION DES DEPOTS SUR LES BILLES

- Nombreuses buses de pulvérisation d'eau
- 2 racloirs par bille

## **APPLICATIONS**

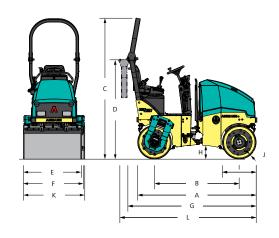
- Chantiers de moyenne et grande envergure
- Voiries urbaines
- Voies piétonnes
- Travaux de réparation en centre-ville



# SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES ROULEAU VIBRANT LÉGER TANDEM ARX 20

## **DIMENSIONS**

in)
in)
in)
in)
in)
-
in)



## PERFORMANCES DU COMPACTAGE

AMPLITUDE	0.45 mm (0.02 in)
FRÉQUENCE À 2100/2400 RPM	58/66 Hz (3480/3960 VPM)
FORCE CENTRIFUGE - MAX.	24 kN

## **DIVERS**

BATTERIE / CAPACITÉ	12/77 V/Ah
RÉSERVOIR D'EAU	110 l (29.1 gal)
RÉSERVOIR HYDRAULIQUE	16 l (4.2 gal)
RÉSERVOIR CARBURANT	26 l (6.9 gal)
CHARGE EN ROUE	-
NOMBRE DES ROUES	-
TAILLE DES PNEUS	-

# POIDS ET AUTRES CARACTÉRISTIQUES

POIDS D'EXPLOITATION CECE	1570 kg (3461.3 lb)
POIDS D'EXPLOITATION MAXIMUM	1700 kg (3747.9 lb)
CHARGE STATIQUE LINÉAIRE	7.9 kg/cm (17.4 lb)
RAYON DE BRAQUAGE INTÉRIEUR	2075 mm (81.7 in)
ANGLE DE CONDUITE/OSCILLATION	31/5 ±°
DÉCALAGE LATÉRAL DES BILLES	50 mm (1.97 in)

# **MOTEUR**

TYPE DE MOTEUR	YANMAR 3TNV76
CLASSE DES ÉMISSIONS	EU Stage IIIA / EPA Tier 4i
PUISSANCE SELON ISO 3046	15.0 kW / 20.4 HP
NOMBRE DE CYLINDRES / CYLINDRÉE	3 cylindres / 1116/ccm
1. /2. VITESSE DE TRAVAIL	2100 / 2400 rpm
VITESSE DE DÉPLACEMENT KM/H	8 km/h (5 MPH)
TENUE EN CÔTE S/ SANS VIBRATION	30%/40%



#### STANDARD

- Deux billes motrices et vibrantes
- Système de commande doté d'un arrêt d'urgence
- Système d'arrosage sous pression à commande électrique et à intervalles réglables
- Système de contrôle de la vibration Ammann
- 2 fréquences de vibration
- Connexions hydrauliques de diagnostic

# **ÉQUIPEMENTS EN OPTION**

- Kit CE comprenant structure de sécurité pliable ROPS et phares de travail
- Eclairage routier
- Toit en toile
- Thermomètre à enrobés
- Alarme de recul
- Coupe-batterie
- Phares de travail additionnels (uniquement si ROPS monté)
- Accoudoirs
- Deuxième levier de commande de translation, à gauche
- Découpeur à enrobés, y compris commande multi-fonctions
- Huile hydraulique biodégradable
- Billes en ligne
- Couleur sur commande
- Gyrophare
- Toit en toile

