

Modèle: AT-2155 - GAMME LOURDE

TRIPHASÉ - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

Groupe électrogène avec tableau manuel.



Illustration indicative.

## PRP

**PUISSANCE CONTINUE : 2011 kVA**

PRP "Prime Power" norma ISO 8528-1

## LTP

**PUISSANCE DE SECOURS : 2160 kVA**

LTP "Limited Time Power" norma ISO 8528-1

## MOTEUR

MARQUE	MODÈLE
MTU	12V4000G24S

## ALTERNATEUR

MARQUE	MODÈLE
STAMFORD	PI734D

TENSION	HZ	PHASE	COS Ø	PRP kVA/kW	LTP kVA/kW	INTENSITÉ (LTP)
480/277	60Hz	3	0,8	2.011,5/1.609,2	2.160,0/1.728,0	2.598,08

Rev.: 31/05/2018

Modèle: AT-2155 - GAMME LOURDE

TRIPHASÉ - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

## CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR

MARQUE	MODÈLE
MTU	12V4000G24S

### Paramètres généraux

Puissance PRP (kWm)	1671
Puissance LTP (kWm)	1845
Nbre de cylindres	12
Cylindrée (L)	57.20
Diamètre par course (mm)	170 x 210
Rapport de compression	16.40
Système de refroidissement	LIQUID
Injection	COMMON RAIL
Aspiration	TURBO-INTERC.
Régulateur de série	ELECTRONIC
Couplage volant	00-21

### Système de lubrification

Capacité huile (L)	260
Consommation huile (%)	1
Min. alarme pression d'huile (bar)	3.6

### Système de ventilation

Débit de refroidissement de l'air (m3/h)	121680
Débit d'air en combustion (m3/h)	8280
Contrepression max. pour le ventilateur (mbar)	2.5

### Système d'échappement

Débit des gaz d'échappement (m3/h)	115200
Contrepression d'échappement e (mbar)	85
Temp. des gaz d'échappement (°C)	405

### Système électrique

VDC (V)	24
Batterie (Ah)	2 x 180
Moteur démarrage (kW)	2 x 9

Rev.: 31/05/2018

Modèle: AT-2155 - GAMME LOURDE

TRIPHASÉ - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

## CARACTÉRISTIQUES DE L'ALTERNATEUR

MARQUE	MODÈLE
STAMFORD	PI734D

### Paramètres généraux

Puissance PRP (kVA)	2015
Puissance LTP (kVA)	2160
Rendement 100 (%)	96.3
Rendement 110 (%)	96.1
Nbre de pôles	4
Régulateur de tension	MX321
Nbre de fils	6
Isolation	H
Xd (%)	312
X'd (%)	19
X	14
Niveau de protection	IP23

## CONSOMMATION DU GROUPE ÉLECTROGÈNE

% PUISSANCE UTILISÉE	LITRES / HEURE
50%	215
75%	303
100%	408

## DIMENSIONS, CAPACITÉS, POIDS APPROXIMATIF

Dimensions (mm)		
LONGUEUR	LARGEUR	HAUTEUR
6340	2320	2860
CAPACITÉ DU RÉSERVOIR (L)		POIDS (KG)
0		13820

Rev.: 31/05/2018

## GRUPE ÉLECTROGÈNE INMESOL

### DESCRIPTION GÉNÉRALE

Le groupe électrogène INMESOL est un appareil qui produit de l'énergie électrique. Il est utilisé dans les endroits non desservis par le **RÉSEAU DE DISTRIBUTION ÉLECTRIQUE** ou pour se substituer à ce dernier en cas de coupure.

Les éléments mobiles, courroie de distribution, ventilateur, etc. et toutes les parties soumises à des températures élevées durant son fonctionnement, tuyau d'échappement, etc., sont protégés conformément à la directive relative à la sécurité des machines **2006/42**.



**INMESOL, S.L. entreprise dotée d'un système de la Qualité certifié ISO 9001 pour la :**

Conception, fabrication, commercialisation et assistance technique de groupes électrogènes, de mâts d'éclairage, de moto-soudeuses, de groupes électrogènes pour prise de force tracteur et de générateurs au système hybride.

### Réglementation européenne :

Les groupes électrogènes INMESOL respectent la législation européenne et sont certifiés CE, ce qui inclue le respect des Directives suivantes :

- 2006/42/CE relative à la Sécurité des Machines.
- 2005/88/CE relative aux Emissions Sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments (modifiant la directive 2000/14/CE).
- 2014/30/UE relative à la Compatibilité Electromagnétique.
- 2014/35/UE relative à la Sécurité Electrique, quant au matériel électrique destiné à être employé dans certaines limites de tension.

### Réglementation Internationale :

Sur demande, INMESOL peut fournir un équipement conforme à la législation et à la réglementation internationales :

- « Règlement Technique relative à la Sécurité des Machines et Equipements » N°753 qui abroge les normes GOST R, pour les exportations en Russie.
- Résolution n° 90708 du 30 Août 2013 Règlement technique pour les installations électriques RETIE émis par le ministère des Mines et de l'énergie Section 20.21 Moteurs et générateurs électriques, pour les exportations vers la Colombie.

### Information :

Les puissances sont en rapport avec des conditions environnementales de référence : 100kPa de pression barométrique, 25°C et 30% d'humidité relative. Elles sont définies selon les normes ISO 8538 et ISO 3046.

PrimePower (PRP) "Service continue": elle est applicable pour les groupes électrogènes fonctionnant en tant que source principale d'énergie électrique. Cette puissance est surchargeable de 10% dans des pointes de temps limité, une heure maximum toutes les 12 heures.

StandbyPower (LTP) ou puissance de "Service d'urgence" est applicable pour des groupes électrogènes qui fonctionnent en cas de panne du réseau électrique. Cette puissance n'est pas surchargeable.

Néanmoins, pour que le moteur dure longtemps, il est recommandé de faire en sorte que la charge moyenne de puissance active (kW) connectée au groupe électrogène, pour toute période de 24 heures de fonctionnement, ne soit pas supérieure aux valeurs suivantes:

- En Service continue, à 70% de la puissance de PRP.
- En Service d'Urgence pour une panne de réseau, à 80% de la puissance LTP.

Modèle: AT-2155 - GAMME LOURDE

TRIPHASÉ - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

**HR** GAMME  
**LOURDE**

**Données de fourniture**

## GRUPE MANUEL POUR APPLICATIONS EN CONTINUE



Ensemble moteur / alternateur couplé directement et fixé à l'aide de supports antivibrations sur le châssis en profil acier hautement résistant électro-soudé puis traité avec des produits décapants avant application d'une couche de zinc et d'une peinture Polyester (QUALICOAT). "Traitement especial pour l'ambiance extérieur et de la corrosion".

Moteur auto réfrigéré avec ventilateur mécanique soufflant.

Points de levage que permettent le mouvement.

Protection de sécurité sur les parties chaudes et mobiles et sous tension.

Système d'extraction d'huile du carter du moteur

Batterie de démarrage avec cableage et installation au moteur avec de la protection de bornes

Alternateur de chargement de la batterie avec prise de terre.

Alternateur auto excité et auto régulé.

Cadran électrique de control et puissance avec central de protection et control , mesure et configuration avec lecture de mesures électriques, tension , niveau de gasoil, heures de travail, etc. Avec démarrage par signal DSE 7310 MKII

Installation d'une prise de terre prévue pour piquet (piquet non inclus).

Régulation électronique du moteur.

Protection magnétothermique et relais différentiel

Bouton d'arrêt d'urgence situé à l'extérieur.

## EN OPTION

Reservoir gasoil

Bouchon drainage et nettoyage reservoir gasoil.

Kit vannes 3 bouches pour connexion reservoir gasoil extérieur (optional).

Kit prises rapides reservoir gasoil extérieur (optional)

Vague de retention liquide (optionelle).

Silencieuse résidentiel

Coup de batterie

Chargeur du batterie de 24 Vcc.

Résistance de préchauffage.

Rev.: 31/05/2018

Modèle: AT-2155 - GAMME LOURDE

TRIPHASÉ - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

## TABLEAU DE CONTRÔLE COMMANDES MANUEL **DSE 7310 MKII**

Tableau de CONTRÔLE COMMANDES MANUEL, PROTECTION ET DISTRIBUTION, monté sur le groupe électrogène sur un châssis métallique avec une centrale de protection du moteur DSE 7310 MKII.



Illustrations indicatives.

Il comprend les éléments suivants :

### 1. BOUTON D'ARRÊT D'URGENCE.

### 2. PROTECTIONS:

Protection magnétothermique

Relais différentiel

Fusibles de protection pour les appareillages de contrôle

Rev.: 31/05/2018

Modèle: AT-2155 - GAMME LOURDE

TRIPHASÉ - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

**TABLEAU DE CONTRÔLE COMMANDES MANUEL DSE 7310 MKII**

**3. CENTRALE de CONTRÔLE-COMMANDES et PROTECTION DSE 7310 MKII**

**ÉCRAN LCD :**

Équipée d'un écran LCD qui facilite la lecture des paramètres d'information sur le MOTEUR, L'ALTERNATEUR et LA CHARGE.

MOTEUR :	ALTERNATEUR ET CHARGE :
Température de refroidissement	Tensions entre phases et entre phases et neutre
Pression huile	Intensités
Vitesse de rotation (rpm)	Fréquence
Niveau du combustible	Puissance active (kW)
Tension de la batterie	Puissance réactive (kVAr)
Tension de l'alternateur de la batterie.	Puissance apparente (kVA)
Heures de fonctionnement	Cos phi
Nombre de démarrages	Compteur d'énergie active (kW-h)

**CONTRÔLE DU GROUPE :**

DÉMARRER ET ARRÊTER le groupe MANUELLEMENT.

Peut être réalisé de façon AUTOMATIQUE grâce au dispositif de DÉMARRAGE PAR SIGNAL.

Groupe électrogène secondaire

**PROTECTION DU MOTEUR ET DE L'ALTERNATEUR, AVEC ALARMES ACTIVÉES :**

MOTEUR :	ALTERNATEUR :
Pression basse de l'huile	Tension haute et basse
Température de refroidissement élevée	Fréquence haute et basse
Tension haute et basse des batteries	Surcharge de l'intensité (A)
Défaut de l'alternateur de charge des batteries	Court-circuit
Niveau bas du combustible	Séquence négative des phases.
	Surcharge de puissance (kW-kVA)
	Contrôle de la charge :
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Connexion et déconnexion de charges artificielles.</li> <li>▪ Déconnexion de charges non essentielles</li> </ul>

**AUTRES CARACTÉRISTIQUES :**

Une horloge en temps réel permet d'enregistrer précisément les événements	Possibilité de messages SMS
Grand nombre d'entrées et sorties paramétrables	Communications Ethernet et utilisation simultanée des ports RS232 et RS485
Alarmes et temporisateurs paramétrables	Horloge permettant de programmer plusieurs événements de maintenance pour garantir un fonctionnement optimal du moteur
Connectivité USB	Fonctionnalité PLC améliorée.
Entièrement paramétrable avec logiciel et PC	Fonction d'enregistrement des données
Modbus RTU	Vous pouvez contrôler la consommation de carburant sur l'écran et envoyer des messages SMS avec des alertes et des rapports.

Rev.: 31/05/2018

Modèle: AT-2155 - GAMME LOURDE

TRIPHASÉ - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

**TABLEAU DE CONTRÔLE COMMANDES MANUEL DSE 7310 MKII**

## 4. PROTECTIONS

PROTECT. MAGNETOTHERMIQUE (A)	RELAIS DIFFERENTIAL	DISTRIBUTION
2500A, 3P	Électronique, réglable	Bornier de raccordement

Rev.: 31/05/2018