

# Centrale de chantier - BTK 1 500 E



Centrale de chantier électrique à tambour horizontal. Les centrales BTK sont compactes, flexibles et adaptées aux chantiers de toutes dimensions. Elles assurent un fonctionnement en continu et entièrement autonome.



> Coffret multi-formules EPS 2100



> Cuve de malaxage



> Bloc bascule



> Rayons raclants

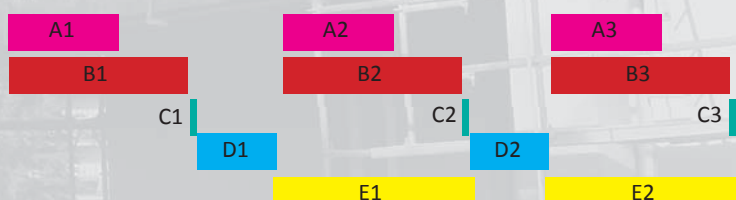
## Caractéristiques techniques

|                         |                | 1 500 E-TR | 1 500 E-TM |
|-------------------------|----------------|------------|------------|
| Capacité de chargement  | L              | 2 250      | 2 250      |
| Débit souple par gâchée | L              | 1 875      | 1 875      |
| Débit vibré par gâché   | L              | 1 500      | 1 500      |
| Stock max. agrégats     | m <sup>3</sup> | 300        | 300        |
| Puissance max. absorbée | kW             | 26         | 26         |
| Poids piedestal         | kg             | 1 900      | 1 900      |
| Poids bétonnière        | kg             | 3360       | 3360       |

## Modèles

|                                 | 1 500 E-TR                | 1 500 E-TM                |
|---------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| A Pesage ciment                 | 45"                       | 45"                       |
| B Pesage agrégats               | 165"                      | 105"                      |
| D Transfert matériaux           | 45"                       | 45"                       |
| E Gâchage et vidange            | 165"                      | 105"                      |
| Phases qui déterminent le cycle | B + C                     | B + C                     |
| Temps moyen de cycle            | 210"                      | 150"                      |
| Production horaire              | 24 - 26 m <sup>3</sup> /h | 34 - 36 m <sup>3</sup> /h |

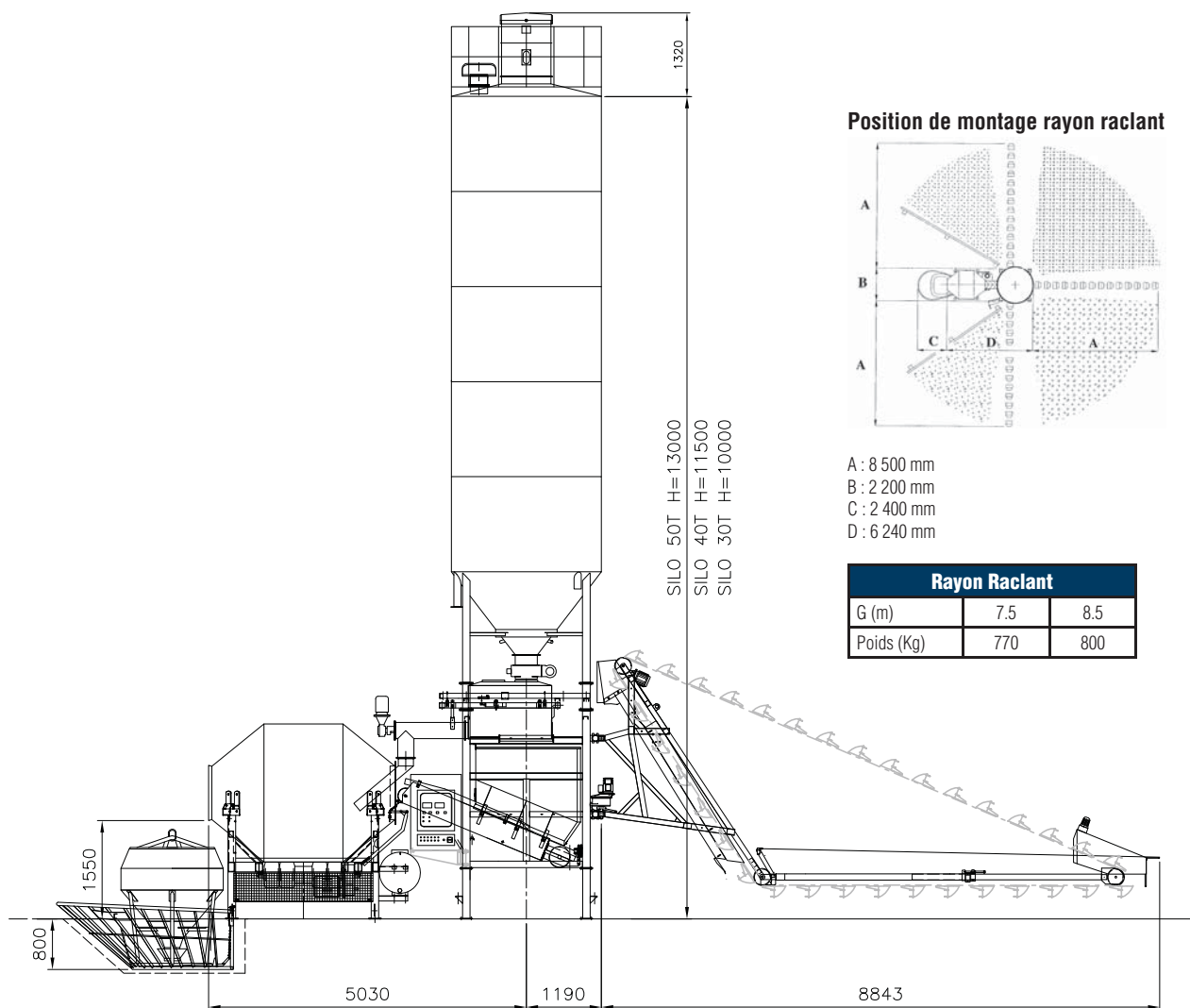
|                           |
|---------------------------|
| A Pesage ciment           |
| B Pesage agrégats         |
| C Anticipation dosage eau |
| D Transferts matériaux    |
| E Gâchage et vidange      |



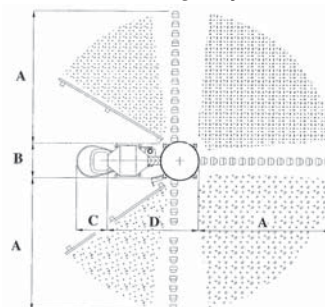
Notes A1 = 1<sup>er</sup> cycle; A2, A3,... = cycles suivants



# Caractéristiques techniques



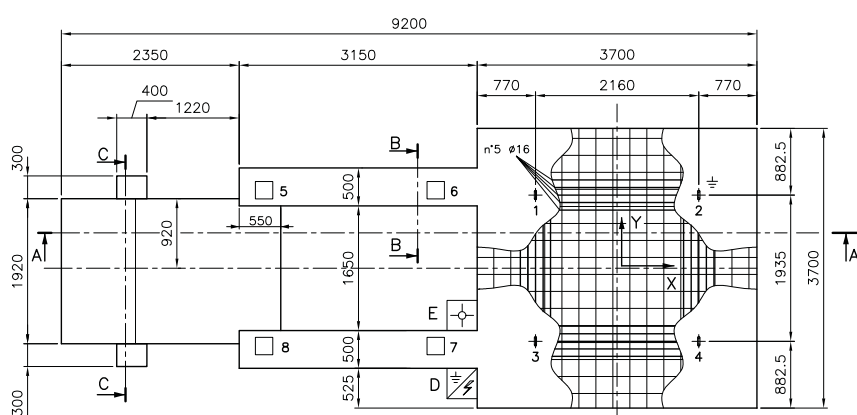
Position de montage rayon raclant



- A : 8 500 mm
- B : 2 200 mm
- C : 2 400 mm
- D : 6 240 mm

Rayon Raclant

| G (m)      | 7.5 | 8.5 |
|------------|-----|-----|
| Poids (Kg) | 770 | 800 |



CHARGE DE LA CENTRALE SUR LES FONDATIONS

|         |                       |                       |                       |          |                        |                        |                        |
|---------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|----------|------------------------|------------------------|------------------------|
| 5-6-7-8 |                       |                       |                       | 2000     |                        |                        |                        |
| 1-2-3-4 | +600                  | +700                  | 3650                  | 22000    | +350                   | +320                   | +60                    |
|         | -600                  | -700                  |                       |          | -350                   | -320                   | -60                    |
| POS.    | F <sub>x</sub><br>daN | F <sub>y</sub><br>daN | F <sub>z</sub><br>daN | N<br>daN | M <sub>x</sub><br>daNm | M <sub>y</sub><br>daNm | M <sub>z</sub><br>daNm |

