

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

La standardisation des groupes électrogènes de grande taille a mené à la réalisation d'un nouveau châssis appelé ST60. Les caractéristiques nécessaires pour le projet ont été : solidité, facilité d'accès pour les connexions techniques (électriques et du carburant), modularité pour l'application de différents modèles d'accouplement et de capot. Le nouveau châssis ST60 est identifié selon deux catégories :

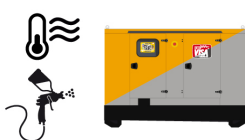
- 1- ouvert : caractérisé par des dimensions réduites et normalement dépourvu de fermeture inférieure;
- 2- silencieux : caractérisé par des dimensions plus grandes et équipé d'accessoires pour l'application du capot. Cette version est équipée de fermeture inférieure en tôle soudée utile également pour la récupération des gouttes de liquides perdus accidentellement par le moteur.



DESCRIPTION

La peinture de chaque composant de la base est réalisée avec cycle de peinture liquide. Le processus de peinture de chaque composant est précédé d'un cycle de phosphodégraissage, rinçage à l'eau déminéralisée et séchage. Deux couches de peinture sont appliquées au composant: une primaire au zinc + couche de peinture finale. A' chaque passage les pièces sont conservées au four jusqu'à la fin de la polymérisation. L'épaisseur de la peinture doit être au minimum 140 micron. La classe de durabilité garantie est au minimum C3-M selon les normes UNI EN ISO 12944-2.

IMAGE



EQUIPEMENTS STANDARDS

Les châssis ST60 sont réalisés en profils extrudés en acier de type UPN soudés et dimensionnés. Les logements suivants sont prévus :

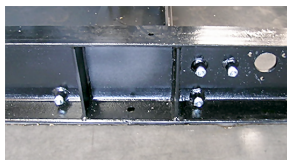
- 1- appui moteur;
- 2- appui radiateur;
- 3- appui alternateur;
- 4- appui accumulateurs de mise en marche (sur les deux côtés);
- 5- appui tableau électrique;
- 6- appui réservoir carburant (si prévu, la position varie selon la capacité et le modèle de générateur);
- 7- jonctions pour la connexion des contre-châssis (si le capot est prévu);
- 8- raccords pour les crochets de levage (si le capot est prévu).

LIMITES

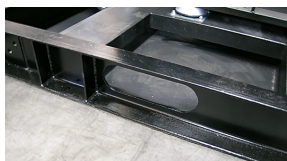
Le projet ST60 a été développé en prenant en considération les grandes dimensions des poids considérables. L'utilisation a donc des limitations :

- 1- e châssis ST60 n'a pas de poches pour le levage;
- 2- le levage du groupe est prévu sur 4 points latéraux au lieu d'un point central.

Bouchons pour la vidange des gouttes (lorsque la cuve de récupération est présente) et manchons pour le raccordement des tuyauteries de carburant.



Trou pour passage des câbles électriques.



Modules antivibratoires cloche.

