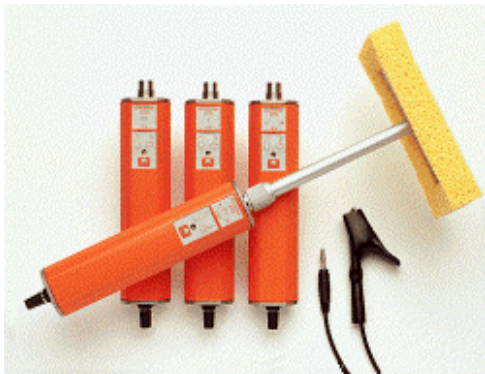


Détecteur de porosité Elcometer 270



Détecteur de porosité Elcometer 270

Détecteur de porosité Elcometer 270

L'Elcometer 270 utilise la technique de l'éponge humide. Il a été conçu pour répondre à une nouvelle norme d'utilisation. C'est un détecteur de faible voltage mais de haute qualité, comportant les mêmes accessoires qu'un porosimètre à étincelles.

- Livré prêt à l'emploi
- Contrôle sensibilité et étalonnage automatiques
- Indicateur de batterie faible.
- Alarmes visuelle et sonore
- Filaire et non-filaire
- Large gamme d'accessoires parfaitement interchangeables - voir page 167
- 4 modèles différents en tension unique, double ou triple.
- Câbles de connexion rapide
- Grande éponge standard
- Disponible en kit d'inspection

Détection de la porosité et points de corrosion

La corrosion prématurée d'un substrat est d'ordinaire provoquée par la défaillance du revêtement. Une des causes principales de défaillance est la présence de défauts dans le revêtement fini. Communément appelés porosité de revêtement, les principaux types de faiblesses sont décrits ci-dessous:

Coulées et coulures

Le revêtement mouillé bouge sous l'action de la gravité laissant un film sec fin. Rétraction Se produit quand un revêtement ne coule pas assez pour couvrir les vides créés par les bulles d'air relâchées à la surface du revêtement.

Usure en cratère

Se produit quand le substrat est humide si le revêtement a de pauvres caractéristiques de flux, créant ainsi des vides dans le revêtement. Piqûres de corrosion provoquées soit par la présence d'air qui est ensuite relâché du substrat ou par l'emprisonnement de particules (saleté, sable, etc.) qui ne restent pas en place.

Sur-épaisseur

Si trop de peinture est appliquée sur un substrat, quand le revêtement durcit, il peut craquer en raison des tensions internes du revêtement.

Épaisseur insuffisante

Des zones ne sont pas recouvertes ou le revêtement acoulé sans recouvrir les coins, (zones particulières d'un substrat) et les joints. De plus, sur une surface rugueuse, un épaisseur insuffisante peut laisser des endroits non revêtus.

Les frais qui en découlent en termes de réparation et perte de production peuvent être considérables. Une inspection précoce des défauts du revêtement évitera les dépenses et inconvénients provoqués par une défaillance du revêtement.

Selon normes:	
ASTM G6-83	ASTM G62-87
ASTM D-5162	BS 7793-2
BS EN ISO 8289 A	NACE RP 0188

Plage de mesure	9V	300 microns (12mils)
	67,5V	500 microns (20mils)
	90V	500 microns (20mils)
Sensibilité	9V	90 kohm ±5%
	67,5V	125 kohm ±5%
	90V	400 kohm ±5%
Précision des réglages de tension	± 5%	
Dimensions du boîtier	Sans accessoire	210 x 42 x 37 mm (8,3 x 1,7 x 1,5")
	Ensemble extensions	175 mm (6,9")
Dimension de l'éponge		150 x 60 x 25mm (6 x 2,4 x 1")
Poids – comprenant éponge, support, câbles et piles	610g (21oz)	
Type de pile	Type 3 x AA 1,5V Alcaline (les piles rechargeables NiMH peuvent également être utilisées, la longévité de la batterie sera réduite de 75%)	
Autonomie (approximative)	9V	200 heures d'utilisation continue
	67,5V	100 heures d'utilisation continue
	90V	80 heures d'utilisation continue
Comprend	Elcometer 270, 1 éponge standard (rectangulaire) et son support, un câble retour de 4m (157"), 3 piles AA et 1 manuel d'instruction,	

Modèle	Description	Code article
Elcometer 270/1	Détecteur de porosité Elcometer 270 9V	D270----1
Elcometer 270/2	Détecteur de porosité Elcometer 270 67,5V	D270----2
Elcometer 270/3	Détecteur de porosité Elcometer 270 9V et 90V	D270----3
Elcometer 270/4	Détecteur de porosité Elcometer 270 9, 67,5 et 90V	D270----4

Les instruments utilisés pour détecter les défauts de revêtement portent de nombreux noms différents, notamment appareils d'essai à étincelles, détecteurs de porosité, balais électriques et testeurs de piqûres de corrosion.

Il y a deux méthodes d'essais:

La technique de l'éponge humide
Adaptée pour mesurer des revêtements d'isolation de mois de 500 µm (20mils) sur des substrats conducteurs. La technique de l'éponge humide est idéale pour les revêtements poudreux et tout revêtement fin quand l'utilisateur souhaite ne pas endommager le revêtement. Une faible tension est appliquée sur une éponge humidifiée. Quand l'éponge est en contact avec le revêtement, le liquide pénètre dans le substrat et génère un circuit électrique, déclenchant l'alarme. Cette technique identifiera les défauts de revêtement à l'endroit où le substrat est non revêtu (rétraction, formation de cratère, points de corrosion et certaines formes de sous et sur- revêtement).

Technique à haute tension
Localise tous les défauts dans les revêtements d'isolation sur les substrats conducteurs. La technique à haute tension peut être utilisée pour tester des revêtements jusqu'à 7 mm (275mils) d'épaisseur. Cette méthode est idéale pour l'inspection des pipelines et autres revêtements de protection. Les revêtements sur béton peuvent également être testés avec cette méthode. Une alimentation électrique génère de la haute tension qui est reliée à une sonde appropriée avec un retour à la terre connecté au substrat. Lorsque l'on passe la sonde sur la surface revêtue, les défauts sont indiqués par un arc électrique au point de contact, ce qui déclenche l'alarme. Cette technique est adaptée pour l'identification de toutes les faiblesses décrites ci-dessus, même s'il convient de prendre des mesures de précaution sur les revêtements fins.

ACCESSOIRES EICOMETER 270		
Elcometer a développé toute une gamme d'accessoires pour l'Elcometer 270 améliorant la polyvalence de l'instrument et la plage d'applications pour lesquelles il peut être utilisé.		
	Description	Code article
	Éponge rouleau et son support	T27016960
	Eponge rouleau seule	T27018051
	Éponge plate et son support	T27016867
	Eponge rectangulaire seule 150 x 60 x 25 mm (6 x 2,3 x 1") - paquet de 3	T27018050
	Liquide de contact 50ml (1,7fl oz)	T27018024
	Manche, fil et clip-ceinture pour travailler en sonde séparée	T27016999
	Manche télescopique avec fil et clip-ceinture, Extension jusqu'à 1 m (39")	T27016998
	Extension 420 mm (16,5")	T27016965
	10m (394") de câble de retour de signal sur dérouleur	T27016996
	Kit d'inspection comprenant: 1 x support de sonde à manche et fil, 1 x support de sonde, 1 x 10m (394") de câble de retour 2 x extensions, 1 x extension télescopique, 1 x clip ceinture, 1 x bouteille de liquide de contact 3 x piles AA de rechange, 1 x éponge plate de rechange, 1 x éponge rouleau de rechange	T27018191
	CE KIT D'INSPECTION NE COMPREND PAS L'APPAREIL DE BASE. IL SUFFIT SIMPLEMENT DE COMMANDER LA REFERENCE DU MODELE SOUHAITE POUR COMPLETER LE KIT.	
	La valise vide seule est également disponible sous la référence	T27018025

Produits Associés



Détecteur de porosité
Elcometer 236

La corrosion prématurée d'un substrat est d'ordinaire provoquée par la défaillance du revêtement. Les causes principales sont des faiblesses dans le revêtement, celles-ci comprennent les piqûres de corrosion, la porosité, les inclusions, les bulles et petites écailles.



Kits d'inspection de peinture

L'inspection sur site demande toute une série d'équipements de test portables. Pour rendre ces produits accessibles et transportables, Elcometer a développé une gamme de kits d'inspection du revêtement.



Manuel d'inspection des revêtements de protection
Elcometer

Anciennement appelé Manuel des Contrôleurs de peinture, le Manuel d'inspection des revêtements de protection Elcometer est votre guide essentiel dans le monde de plus en plus complexe du contrôle et de l'application des revêtements de protection, des matériaux, des défauts, de la théorie de la corrosion.

ANGLETERRE

Elcometer Instruments Ltd
Edge Lane
Manchester M43 6BU

Tél: +44 (0)161 371 6000
Télécopie: +44 (0)161 371 6010
e-mail: sales@elcometer.com
www.elcometer.com

ETATS UNIS

Elcometer Inc
1893 Rochester Industrial Drive
Rochester Hills Michigan 48309

Tél: +1 248 650 0500
Hors taxe: 800 521 0635
Télécopie: +1 248 650 0501
e-mail: inc@elcometer.com
www.elcometer.com

CANADA

Elcometer Ltd
PO Box 622, 401 Ouelette Avenue
Windsor, Ontario N9A 6N4

Tél: +1 248 650 0500
Hors taxe: 800 521 0635
Fax: +1 248 650 0501
Télécopie: +1 248 650 0501
e-mail: ca_info@elcometer.com
www.elcometer.com

ASIE ET EXTRÊME ORIENT

Elcometer (Asia) Pte Ltd
896 Dunearn Rd
Sime Darby Centre #3-09
Singapore 589472,
Republic of Singapore

Tél: +65 6462 2822
Télécopie: +65 6462 2860
e-mail: asia@elcometer.com
www.elcometer.com

BELGIQUE

Elcometer SPRL
Rue Vallée 13
B-4681 Hermalle /s Argenteau

Tél: +32 (0)4 379 96 10
Télécopie: +32 (0)4 374 06 03
e-mail: be_info@elcometer.be
www.elcometer.be

FRANCE

Elcometer SARL
BP 8-Bou
60 Rue de la Petite Levée
45430 Chécy

Tél: +33 (0)2 38 86 33 44
Télécopie: +33 (0)2 38 91 37 66
e-mail: fr_info@elcometer.fr
www.elcometer.fr

ALLEMAGNE

Elcometer Instruments GmbH
Himmlingstraße 18
D-73434 Aalen

Tél: +49 (0)7366 91 92 83
Télécopie: +49 (0)7366 91 92 86
e-mail: de_info@elcometer.de
www.elcometer.de