

C

2010

R

E

D

X

S

ETAUX  
 PERCEUSES RADIALES TOURETS  
 PERCEUSES ÉTABLI  
 OPTIONS PERCEUSES SCIES RUBAN VERTICAL  
 BANCS PERCEUSES FRAISEUSES  
 PERCEUSES COLONNES  
 FRAISES SCIE  
 ACCESSOIRES PERÇAGE

# Machines outils

*Précision, longévité et service*

Présentation Syderic .....p 2  
 Etaux .....p 3  
 Perceuses établi ..... p 4/5  
 Options perceuses .....p 6  
 Bancs, socles .....p 7  
 Perceuses colonne..... p 8/9  
 Options perceuses .....p 10  
 Accessoires de perçage ..... p 11

## SOMMAIRE

Perceuses spéciales  
 + chariots.....p 12/13  
 Perceuses radiales .....p 14/15  
 Perceuses fraiseuses .....p 16/17  
 Accessoires fraisage.....p 18/19  
 Scies à ruban vertical .....p 20/21  
 Tourets .....p 22/23  
 Fraises scies..... p 24

# SYDERIC

La fiabilité d'un constructeur

3 marques à votre service

## Expérience

Notre histoire est riche de plus de 60 ans d'expérience et notre succès s'est construit grâce à vous. La fiabilité a fait la réputation de nos perceuses et scies à ruban et autres machines outils. Aujourd'hui notre constante évolution technologique nous permet d'être leader sur notre marché. Notre offre couvre 3 marques (SYDERIC-SYDMASTER et SYRETTE) correspondant à 3 utilisations complémentaires.

## Organisation

En qualité de constructeur, nous concevons et réalisons nos machines en fonction de vos besoins. Une équipe Technique et commerciale est à votre service afin de vous conseiller dans vos choix. **SYDERIC** France est soutenue par son réseau de distributeurs spécialisés. A l'étranger, nous sommes présents dans de très nombreux pays grâce à notre réseau d'agents, de distributeurs et nos accords de partenariats. Notre savoir faire s'impose aujourd'hui comme étant celui d'un des premiers constructeurs Français. Notre stock machine nous permet de satisfaire les demandes dans les délais les plus courts.

## Innovations

**SYDERIC** innove : A l'écoute des professionnels, notre service recherche & développement s'appuie sur des technologies confirmées pour apporter des nouveautés techniques adaptées à vos besoins.

## Approvisionnement & conception

**SYDERIC** sélectionne les meilleurs matériaux et composants, impose des tests et des contrôles systématiques pour garantir à ses clients performance, qualité, sécurité et compétitivité.

## Partenariats & qualité

**SYDERIC** a la maîtrise d'œuvre complète de sa gamme perceuse (conception, usinage, montage). Nos procédures rigoureuses nous imposent une qualité d'excellence. Pour les gammes **SYDMASTER** et **SYRETTE**, **SYDERIC** collabore avec des laboratoires internationaux qui contrôlent, inspectent et homologuent chaque machine dans le respect des normes et dans un souci de traçabilité. Constructeur, nous assurons une veille technologique et réglementaire de l'ensemble de nos gammes machines.

## Assistance

**SYDERIC** dispose d'un SAV intégré capable de fournir une assistance technique et commerciale. Nous assurons la maintenance de nos machines dans les délais les plus courts. Choisir un constructeur, c'est la garantie d'un service après vente de qualité et d'un suivi des pièces détachées dans le temps.

## Logistique

**SYDERIC** a sélectionné ses partenaires transport, affrètement, messagerie et express adaptés. Nous sommes capables de livrer sur tout le territoire l'ensemble de notre gamme dans les meilleurs délais.

## www.syderic.fr

Un site web clair et détaillé sur lequel vous pouvez visualiser nos fiches en quelques clics.

## Une société : 3 marques



Syderic a conçu et développé une large gamme d'étaux adaptables à ses machines-outils.

Different vices models for all machines tools.

Série E : Fixe  
E serie: fixed base



Série ES : Fixe à entraxe variable  
ES serie: Fixed base and variable clamping



MODELE	E110	E100	E130	E160	ES100	ES120	ES150
Type étau - Vice type	Fixe	Fixe	Fixe	Fixe	Fixe	Fixe	Fixe
Largeur des mors - Width of jaws	110	105	130	160	100	120	150
Ouverture des mors - Jaws opening	133	100	131	228	106	155	188
Hauteur des mors - Jaw height	33	30	35	51	35	44	50
Mors en V vertical/horizontal	oui/oui	Verti	Verti	oui/oui	oui/oui	oui/oui	oui/oui
Longueur du corps - Length	315	230	300	445	232	295	350
Largeur du corps - Width	177	173	177	253	200	225	262
Hauteur du corps - Width	75	65	75	100	66	80	100
Poids en kg - Weight	10	5,4	10	24,5	7,6	13,2	22,7
Largeur des lumières - T-slot width	20 / 20	13	16	20 / 20	15	13	15
Longueur des lumières - T-slot spacing	90 / 30	47	55	25 / 30	75	80	85
Entraxe des lumières en X	140 / 150	70	137	210 / 225	132	158	195
Entraxe des lumières en Y	135 / 290	143	150	175 / 420	155	178	212

Série EBC : A base coulissante  
EBC serie: Sliding base



Série ET : Tournant gradué  
ET serie: Swivelling base



Série EC :  
A queue pour montage sous table réversible - Voir SAV Syderic  
EC serie: Vice for reversible table  
Check with after sales dp



MODELE	EBC100	EBC130	ET100	ET150
Type étau - Vice type	Coulissant	Coulissant	Tournant	Tournant
Largeur des mors - Width of jaws	105	130	100	150
Ouverture des mors - Jaws opening	100	130	105	153
Hauteur des mors - Jaw height	30	35	40	50
Mors en V vertical/horizontal	Verti	Verti	Plat	Plat
Longueur du corps - Length	230	300	345	425
Largeur du corps - Width	230	230	175	240
Hauteur du corps - Height	95	95	120	150
Poids en kg - Weight	9,5	16	20	40
Largeur des lumières - T-slot width	13	13	14	18
Longueur des lumières - T-slot spacing	60	60	20	25
Entraxe des lumières en X	200	200	225	275
Entraxe des lumières en Y	115	115	x	x

### Accessoires pour étaux :



Jeu de 2 tés de bridage  
(12 ou 14 ou 16mm)

T slot bolts set

Manivelle Alu

Aluminium handle

Manivelle Fonte

Cast Iron handle

# PERCEUSES ET TARAUDEUSES ETABLI

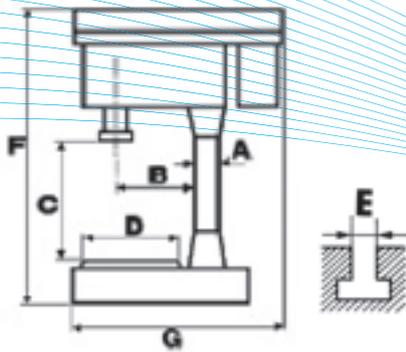
## BENCH DRILLING

La réputation de leur fiabilité et polyvalence permet de répondre aux besoins industriels ou professionnels les plus exigeants. Tous nos modèles proposent les mêmes hautes qualités de fabrication et de précision et ne diffèrent entre-eux que par leurs capacités. La gamme offre tous les diamètres de coupe, motorisation ou mode de changement de vitesse. De plus des solutions étudiées peuvent vous être proposées à la demande pour des machines hors catalogue (nous consulter).

Des fiches techniques par machines peuvent vous être envoyées sur simple demande par mail.

Our machines are reliable and adaptable, They answer to industrial and professional requirements. All our models are manufactured with the best quality standards, Our range offers all cutting diameters, driving systems or selecting speed systems. Additionally, on request, we can propose bespoke solutions to specially design your own machine (please contact us).

On request, we can e-mail for each machine a description sheet with technical data.



SK6  
SK10



SK18T

MODELE	SK6	SK10	SK18
Capacité perçage* - Drilling capacity	6	10	18
Capacité taraudage - Tapping capacity	Non	Non	Non
Cône de broche - Spindle nose	B10	B16	CM2
Course de broche - Quillstroke	70	70	100
Nombre de vitesses - Spindle speeds	4	4	8
Vitesses (tr/mn) - Speeds range (rpm)	900 - 9000	450 - 4500	185 - 3750
Moteur broche (KW) - Spindle motor	0,37	0,37	0,75
Alimentation standard - Autre tension nous consulter	400 V Tri	400 V Tri	400 V Tri
A Diamètre de colonne acier - Column diameter	80	80	90
B Passage broche/colonne - Maxi dist. Spindle/column	133	133	185
C Passage mini/maxi broche/table - Mini/maxi dist. Spindle/table	180 / 305	170 / 295	225 / 395
D Surface table - Table size	240 x 250	240 x 250	315 x 340
E Rainures à tés - T slot	2 de 12	2 de 12	3 de 14
F Hauteur de tête maxi. - Maxi. Height head	780	780	900
G Encombrement au sol - Ground surface	450 x 700	450 x 700	500 x 850
Poids net (Kgs) - Weight	70	70	110
Etau conseillé - Vices	ES100		ES120

\*Acier 60kg / Fonte - \* In mild steel 60 kg / Iron

### ACCESSOIRES OU OPTIONS SELON MODELE - Options

ACCESSOIRES OU OPTIONS SELON MODELE - Options			
Unité arrosage - Coolant unit	En option	En option	En option
Dispositif éclairage - Illuminating attachment	En option	En option	Non
Dispositif de taraudage - Electrical tapping attachment	Non	Non	Non
Descente automatique 1 vitesse - Quill powerfeed box 0,1mm/tr	Non	Non	Non
Colonne réhaussée - Raising column	Non	Non	Non
Descente lente micrométrique - Micrometric feed box	Non	Non	Non

Garantie 12 mois pièces et main-d'oeuvre

# AND TAPPING MACHINE

## Equipement de série (gamme SN - SV) :

- Conception et fabrication Française - Syderic SA
- Fonderie monobloc stabilisée et fortement nervurée pour résister aux contraintes les plus élevées.
- Assurance de précision par notre technique de rodage du fourreau et de la tête
- Table en fonte robuste et large pour un grand confort de travail
- Intégration des dernières technologies mais toujours dans un souci de fiabilité
- Disjoncteur magnéto-thermique cadenassable
- Protecteur mandrin translucide et réglable
- Micro-contact à arrachement sur carter poulies
- Arrêt d'urgence « coup de poing »
- Marche/arrêt à bobine à manque de tension
- Butée de profondeur ajustable
- Notice d'entretien et conduite en Français + certificat de conformité CE



**SV20N**  
**SV23 - SV32**



**SN23VM**  
**SN32VM**

SK18T	SN23	SN32	SV20N	SV23	SV32	SN23VM	SN32VM
18	23	32	20	23	32	23	32
M12 inclus	M14 en option	M18 en option	M10 en option	M10 en option	M18 en option	M14 en option	M18 en option
CM2	CM2	CM3	CM2	CM2	CM3	CM2	CM3
100	110	110	110	110	110	110	110
4	16	10	Variateur élec.	Variateur élec.	Variateur élec.	Variateur méca.	Variateur méca.
230 - 2410	190 - 5250	140 - 2600	220 - 5200	90 - 3000	80 - 2940	250 - 4000	250 - 4000
0,75	0,66 / 1,1	0,66 / 1,1	0,75	1,5	1,5	0,66 / 1,1	1 / 1,5
400 V Tri	400 V Tri	400 V Tri	230 V mono option 400 V Tri	230 V mono option 400 V Tri	230 V mono option 400 V Tri	400 V Tri	400 V Tri
90	98	98	98	98	98	98	98
185	235	235	235	235	235	235	235
225 / 395	250 / 540	250 / 490	250 / 540	250 / 540	250 / 490	250 / 540	250 / 490
315 x 340	290 x 335	290 x 335	290 x 335	290 x 335	290 x 335	290 x 335	290 x 335
3 de 14	3 de 14	3 de 14	3 de 14	3 de 14	3 de 14	3 de 14	3 de 14
900	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020
500 x 850	410 x 830	410 x 830	410 x 830	410 x 830	410 x 830	410 x 830	410 x 830
110	145	145	145	145	145	150	155
ES120	EBC100 - EBC130 - ET100 - ES120 - ES150						

En option							
Inclus	En option						
Inclus	En option						
Non	En option						
Non	En option						
Non	En option						

# OPTIONS PERCEUSES ETABLI • BENCH DRILLING OPTIO

## ACCESSOIRES OU OPTIONS SELON MODELE • OPTIONS



Unité de lubrification intégrée ou indépendante  
*Coolant unit*



Dispositif de taraudage par télé-inversion du sens de rotation de la broche sur la butée de profondeur  
*Electrical tapping attachment*

Colonne réhaussée + 100 ou + 200 mm  
*Raising column + 100 or + 200 mm*

Variateur de vitesse mécanique ou électronique pour plus de rapidité et de souplesse  
*Mechanical and electronic variable speed*



Socle acier renforcé avec cuvette de récupération des huiles • *Base* (Voir-see page 7)

Bancs de perçage multipostes  
(Nous consulter et voir page 7)

**Info+**  
Un limiteur de couple protège votre machine, vos outils et l'opérateur sur l'option descente automatique.

Arrêt coup de poing à clé (Limite l'usage de la machine aux seuls opérateurs autorisés)  
*Emergency stop button with key*



Dispositif de descente lente micrométrique  
*Micrometric feed box*

Descente automatique 1 vitesse 0,1 mm/tr  
*Quill powerfeed box 0,1mm/tr*

Module de sécurité. Arrêt automatique de la broche en fin de course haute (butée haute)



Protecteur mandrin asservi  
*Chuck guard security*

Micro pulvérisation – *Spraying system*



Pédale de commande  
(marche/arrêt broche - inversion sens rotation pour taraudage - mise en route de la descente auto, arrêt urgence)  
Nous consulter

Dispositif éclairage halogène basse tension 24V  
*Illuminating attachment*



Gamme étaux de perçage  
*Complete range of vices* (Voir-see page 2)



Moteurs spéciaux (Voltage 230V mono – Tri 230V)  
Nous consulter.

Accessoires (Etau, mandrin, forêts...)  
Voir page 10/11 • Attachments (see page 10/11)

Sécurités renforcées - nous consulter  
Safety solutions

## SOCLE ACIER

Spécialement étudié pour recevoir toute la gamme de perceuses d'établi et perceuses fraiseuses d'établi.

Le modèle SNT3 possède une cuvette large et haute de récupération du lubrifiant avec crépine.

Robuste et esthétique, notre socle facilite le travail. Possibilité en option de mettre une porte à clé et une étagère à l'intérieur du socle pour en faire un coffre de rangement.

*Steel Stand for drilling and milling machines. SNT3 stand is especially design for our bench drilling machine and our milling- drilling machine. The stand has height sheet to collect cooling oil. Strong and design, easy for working. Option available: key lock door and inside rack for storing the tools.*



SNT3



SNT3  
avec porte

MODELE	SNT3 (Socle - Base)
Largeur x Profondeur x Hauteur Lenght x Depth x Height (mm)	590 x 700 x 810
Surface plateau : Prof x Largeur - Base surface	540 x 650
Poids (kg) - Weight	40

## TABLES FIXES OU BANCS



STF23



STF45

Les bancs permettent la constitution d'ensemble de perçage multipostes avec la possibilité de prévoir 2 à 3 têtes pour le modèle STF23 ou 4 à 5 têtes pour le modèle STF45.

Une très grande surface de travail et une rigidité de l'ensemble permettent de faire glisser les pièces en usinage ou les montages sous chaque broche.

L'ensemble permet le travail simultané de plusieurs opérateurs.

Toutes nos têtes de perçage peuvent s'adapter sur ces tables.

Chaque tête garde sa propre alimentation électrique – Possibilité d'électrification centralisée.

*Multispindle head stand*

*The multispindle head stand allows 2 or 3 heads for STF23 and 4 or 5 heads for model STF45*

*A large working surface and stiffness of the device allow various fitting under each spindle head, and sliding parts in machining.*

*Several operators can work in the same time on the device*

*All our drilling heads are adaptable on the stand.*

*Each head keep its own feeding, centralised cabinet available as an option.*

# PERCEUSES / TARAUDEUSES COLONNE

## COLUMN DRILLING / TAPPING MACHINES

Notre équipe a retenu pour vous une gamme répondant aux exigences de précision et de fiabilité.

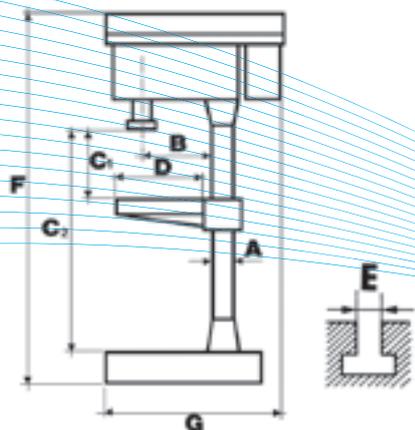
Nos perceuses font l'objet d'un contrôle qualité rigoureux.

La gamme offre tous les diamètres de coupe, motorisations ou modes changements de vitesses.

La réputation de leur fiabilité et polyvalence permet de répondre aux besoins industriels ou professionnels les plus exigeants.

Nous consulter pour des adaptations selon vos besoins.

Des fiches individuelles par machines peuvent vous être envoyées sur simple demande par mail.



SNC23



SNC32

MODELE	SNC20	SNC23	SNC32
Capacité perçage* - <i>Drilling capacity</i>	20	23	32
Capacité taraudage - <i>Tapping capacity</i>	M10 en option	M14 en option	M18 en option
Cône de broche - <i>Spindle nose</i>	CM2	CM2	CM3
Course de broche - <i>Quillstroke</i>	120	110	110
Nombre de vitesses - <i>Spindle speeds</i>	8	16	10
Vitesses (tr/mn) - <i>Speeds range (rpm)</i>	220 - 4000	190 - 5250	140 - 2600
Moteur broche (KW) - <i>Spindle motor</i>	0,75	0,66 / 1,1	0,66 / 1,1
A Diamètre de colonne acier - <i>Column diameter</i>	100	100	100
B Passage broche/colonne - <i>Maxi dist. Spindle/column</i>	200	235	235
C1 Passage broche/table - <i>Dist. Spindle/table</i>			
Table fixe mini/maxi - <i>Fixe table mini/maxi</i>	0 / 800	110 / 823	110 / 823
Option Table réversible mini/maxi - <i>Option ground table mini/maxi</i>	0 / 724	0 / 675	0 / 675
C2 Passage broche/table au sol - <i>Spindle/ground table</i>	1285	1250	1250
D Surface table - <i>Table size</i>			
Table fixe - <i>Fixe table</i>	300 x 300	300 x 300	300 x 300
Table réversible - <i>Tilting table</i>	370 x 370	370 x 370	370 x 370
E Rainures à tés - <i>T slot</i>	2 de 14	2 de 14	2 de 14
F Hauteur de tête maxi. - <i>Maxi. Height head</i>	1575	1800	1800
G Encombrement au sol - <i>Ground surface</i>	410 x 820	410 x 820	410 x 820
Poids net (Kgs) - <i>Weight</i>	240	240	240
Etau conseillé - <i>Vices</i>	E130 - ES120 (EBC130 - ES150 avec table RE)		

\*Acier 60kg / Fonte - \* In mild steel 60 kg / Iron

### ACCESSOIRES OU OPTIONS SELON MODELE - *Options*

Unité arrosage - <i>Coolant unit</i>	Option	Option	Option
Dispositif éclairage - <i>Illuminating attachment</i>	Option	Option	Option
Dispositif de taraudage - <i>Electrical tapping attachment</i>	Option	Option	Option
Descente automatique 1 vitesse - <i>Quill powerfeed box 0,1mm/tr</i>	Option	Option	Option
Table intermédiaire avec étau - <i>Intermediate table with vice</i>	Option	Option	Option
Autres options (Pédale de commande, protections spéciale, ...) - Nous consulter			

Garantie 12 mois pièces et main-d'oeuvre

Our machines are reliable and adaptable, They answer to industrial and professional requirements.

All our models are manufactured with the best quality standards,  
Our range offers all cutting diameters, driving systems or selecting speed systems.  
Additionally, on request, we can propose bespoke solutions to specially design your own machine (please contact us).

On request, we can e-mail for each machine a description sheet with technical data



SCV32



SSC30DA



SSC30DAVE



SSC40DA

SCV23	SCV32	SNC23VM	SNC32VM	SSC30	SSC30DA	SSC30DAVE	SSC40DA
23	32	23	32	32	32	32	40
M12 en option	M18 en option	M14 en option	M14 en option	M20	M20	M20	M27
CM2	CM3	CM2	CM3	CM3	CM3	CM3	CM4
110	110	110	110	135	135	135	180
Variateur élec.	Variateur élec.	Variateur méca	Variateur méca	12 boîte méca.	12 boîte méca.	Variateur élec.	12 boîte méca.
80 - 3000	80 - 2940	250 - 4000	250 - 4000	72 - 2600	72 - 2600	60 - 2850	42 - 2050
1,5	1,5	0,66 / 1,1	0,66 / 1,1	1 / 1,5	1 / 1,5	1,5	2,2 / 2,8
100	100	100	100	120	120	120	160
235	235	235	235	320	320	320	360
110 / 823	110 / 823	110 / 823	110 / 823	105 / 560	105 / 560	105 / 550	100 / 615
0 / 675	0 / 675	0 / 675	0 / 675	-	-	-	-
1250	1250	1250	1250	1180	1180	1180	1200
300 x 300	300 x 300	300 x 300	300 x 300	500 x 450 incl.	500 x 450 incl.	500 x 450 incl.	580 x 450 incl.
370 x 370	370 x 370	370 x 370	370 x 370				
2 de 14	2 de 14	2 de 14	2 de 14	2 de 14	2 de 14	2 de 14	2 de 14
1800	1800	1800	1800	2120	2120	2120	2330
410 x 820	410 x 820	410 x 820	410 x 820	870 x 510	870 x 510	870 x 510	1080 x 580
240	240	240	240	480	480	440	720
E130 - ES120 (EBC130 - ES150 avec table RE)				EBC130 - E150 - ES150			

Option	Option	Option	Option	Inclus	Inclus	Inclus	Inclus
Option	Option	Option	Option	Inclus	Inclus	Inclus	Inclus
Option	Option	Option	Option	Inclus	Inclus	Inclus	Inclus
Option	Option	Option	Option	Non	Inclus 0,1 - 0,2 - 0,3	Inclus 0,1 - 0,2 - 0,3	Inclus 0,08 - 0,16 - 0,27 - 0,35
Option	Option	Option	Option	Non	Non	Non	Non

# OPTIONS PERCEUSES SUR COLONNE

## COLUMN DRILLING OPTIONS

### ACCESSOIRES OU OPTIONS SELON MODELE • OPTIONS



Unité de lubrification intégrée ou indépendant  
*Coolant unit*

Dispositif de taraudage par télé-inversion du sens de rotation de la broche sur la butée de profondeur  
*Electrical tapping attachment*

Table reversible avec etau coulissant  
*Rotate table with sliding vice*

Variateur de vitesse mécanique ou électronique pour plus de rapidité et de souplesse.  
*Machanical and electronic variable speed.*

Descente automatique 1 ou 3 vitesses  
*Quill powerfeed box 1 speed or 3 speeds*

Arrêt coup de poing à clé (Limite l'usage de la machine aux seuls opérateurs autorisés)  
*Emergency stop button with key*

Micro pulvérisation • *Spraying system*

Dispositif de descente lente micrométrique  
*Micrometric feed box*

Gamme étaux de perçage  
*Complete range of vices (Voir - see page 2)*

Accessoires (Etau, mandrin, forêts...) Voir page 10/11 • *Attachments (Voir - see page 10/11)*

Protecteur mandrin asservi  
*Chuck guard security*

Dispositif éclairage halogène basse tension 24V  
*Illuminating attachment*

Sécurités renforcées- nous consulter  
*Safety solutions*

Pédale de commande (marche/arrêt broche - inversion sens rotation pour taraudage - mise en route de la descente auto, arrêt urgence)  
Nous consulter

Moteurs spéciaux (Voltage 230V mono - Tri 230V)  
Nous consulter.

Module de sécurité. Arrêt automatique de la broche en fin de course haute (butée haute)

Cuvette de récupération Réf. : CR10 - Accessoire complémentaire à la perceuse colonne équipée du système de lubrification. Il permet une collecte large des éclaboussures d'huile de coupe lors de l'usinage.  
*Oil tank collector CR10, it's an option for the column drilling machine equipped with coolant system. It collects the oil splash during machining.*



**Info+**  
Un limiteur de couple protège votre machine, vos outils et l'opérateur sur l'option descente automatique.

**EQUIPEMENT DE SÉRIE (GAMME SNC - SCV) :**

- Conception et fabrication Française - Syderic SA
- Fonderie monobloc stabilisée et fortement nervurée pour résister aux contraintes les plus élevées.
- Assurance de précision par notre technique de rodage du fourreau et de la tête
- Table en fonte robuste et large pour un grand confort de travail
- Intégration des dernières technologies mais toujours dans un souci de fiabilité
- Disjoncteur magnéto-thermique cadenassable
- Protecteur mandrin translucide et réglable
- Microcontact à arrachement sur carter poulies
- Arrêt d'urgence « coup de poing »
- Marche/arrêt à bobine à manque de tension
- Butée de profondeur ajustable
- Notice d'entretien et conduite en Français  
+ certificat de conformité CE

**STANDARD EQUIPMENT (RANGE SNC - SCV):**

- Designed and manufactured in France - Syderic SA patent
- Strongly ribbed casting, One-piece, stabilized to resist the highest stresses.
- Our special technology for lapping the quill and the head guarantees a better accuracy.
- Robust and large cast iron table providing a better working comfort to the operator.
- We have integrated the very last technologies, always keeping in mind reliability.
- Interlocking magnetic switch, thermic circuit-breaker.
- Adjustable and translucent chuck guard protection
  - Pull-up micro-switch on pulley cover
  - Emergency Stop push-button switch
- Undervoltage release coil Start/Stop buttons
  - Adjustable depth stop
- Maintenance and Operating Manual in French  
+ Certificate of Conformity CE

MANDRINS - CHUCKS	Capacité (mm)	Cône	Référence
Mandrin à clé	0,5 à 10	B16	3.913.424.01
Mandrin à clé	0,5 à 13	B16	3.913.455.01
Mandrin à clé	2,5 à 16	B16	391.345.502
Mandrin à clé	5 à 20	B22	391.345.503
Mandrin automatique	0,5 à 13	B16	391.047.501
Mandrin automatique	1 à 16	B16	391.047.502



Mandrin à clé



Mandrin automatique

ARBRES DE MONTAGE - ARBORS	Référence
Arbre de montage CM1/B16 - MT1/B16	398.100.502
Arbre de montage CM2/B16 - MT2/B16	218000
Arbre de montage CM3/B16 - MT3/B16	218010
Arbre de montage CM4/B16 - MT4/B16	218020
Arbre de montage CM2/B22 - MT2/B22	398.100.605
Arbre de montage CM3/B22 - MT3/B22	398.100.603
Arbre de montage CM4/B22 - MT4/B22	398.100.606



MANDRINS PORTE TARAUDS - TAPPING CHUCKS	Référence
Porte tarauds M3 à M12/B16	398.045.501/A
Porte tarauds M8 à M20/B22	398.039.401/A



CHASSE CÔNE SEMI AUTOMATIQUE - SEMI AUTOMATIC DRIFT	Référence
Chasse cône CM1 à CM3 - MT1 to MT3	218210
Chasse cône CM4 - MT4	4729



DOUILLES DE RÉDUCTION CM/CM ET SA30/CM REDUCTION SLEEVES MT/MT AND ISO30/MT	Référence
Douille de réduction CM2/CM1 - MT2/MT1	357.120.600/1
Douille de réduction CM3/CM1 - MT3/MT1	357.121.000
Douille de réduction CM3/CM2 - MT3/MT2	218200
Douille de réduction CM4/CM1 - MT4/MT1	4724
Douille de réduction CM4/CM2 - MT4/MT2	4725
Douille de réduction CM4/CM3 - MT4/MT3	218205



DOUILLES D'EXTENSION CM/CM EXTENSION SLEEVES MT/MT	Référence
Douille extension CM2/CM3 - MT2/MT3	4723
Douille extension CM3/CM4 - MT3/MT4	4727



AUTRES ACCESSOIRES - OTHERS ATTACHMENTS	Référence
Coffret 19 forêts 1-10 mm Tin - Drills set 1-10mm Tin	218290
Coffret 25 forêts 1-13 mm Hss - Drills set 1-13mm Hss	218300
Pied à coulisse 150 mm + réglé 150 mm Digital caliper 150 mm + Slide-ruler 150mm	218420
Huile de coupe soluble [5L] - Cutting oil [5L]	-



# PERCEUSES SPÉCIALES

## SPECIAL DRILLING MACHINES

### SEPV13 (broche 1/2gaz)

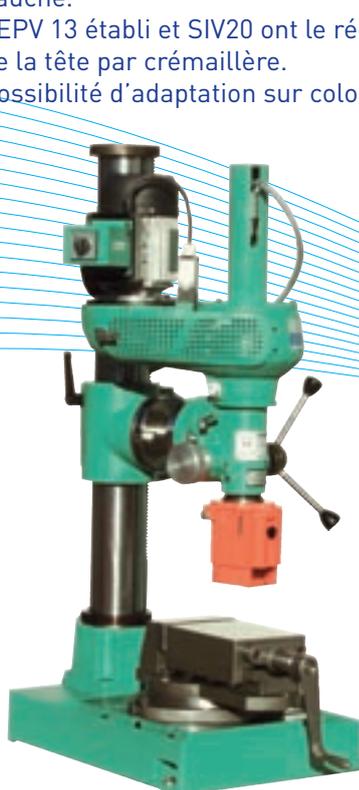
Élément de perçage et de trépanage pour le perçage du verre, du marbre, de la pierre, des minéraux par trépan jusqu'à 100mm de Ø. Broche creuse pour le passage du liquide d'arrosage. Embout de broche fileté \_ gaz pour la fixation du trépan, 4 vitesses de 1000-2000-3000-4250 tr/mn. Perçage des métaux avec mandrin grâce à l'adaptation réf. : S1415

SEPV13 et SIV20 possèdent une tête inclinable 90° à droite et à gauche.  
SEPV 13 établi et SIV20 ont le réglage de la tête par crémaillère.  
Possibilité d'adaptation sur colonne.

### SEPV13 (broche 1/2gaz)

Special drilling machine for drill glass, marble, stone, and minerals by bits until 100mm, hollow spindle for cooling oil, \_ gaz wormed spindle nose for clamping bit, 4 speeds : 1000-2000-3000-4250 rpm. Drilling metals with chuck in adding a device ref: S1415.

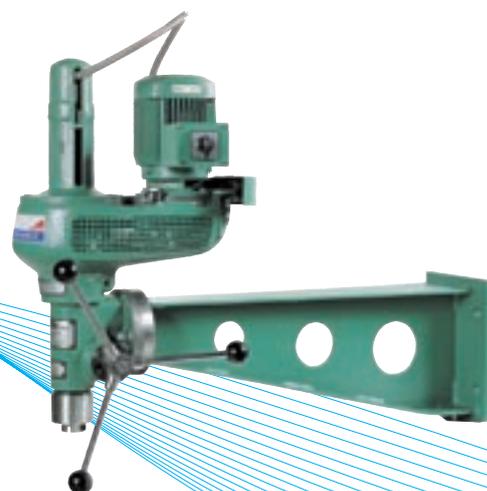
SEPV13 and SIV20 have Tilting head 90° right and left.  
Adjustment of the head by rack Column device as an option



**SEPV13**  
option établi



**SEPV13**  
option colonne



**SEPV13**  
option bras mural

MODELE	SEPV13	SEPV13 option établi
Capacité perçage* - Drilling capacity	13	13
Capacité de taraudage - Tapping capacity	Non	Non
Cône de broche - Spindle nose	Broche creuse 1/2 gaz ou CM2	CM2 ou 1/2 gaz broche creuse
Course de broche - Quillstroke	100	100
Nombre de vitesses - Spindle speeds	4	4
Vitesses (tr/mn) - Speeds range (rpm)	1 000 à 4 250	1 000 à 4 250
Moteur broche (KW) - Spindle motor	0,55	0,55
Diamètre de colonne acier - Column diameter		98
Passage maxi broche/colonne - Maxi dist. Spindle/column	715 mm avec option bras mural	250 option 400
Passage mini/maxi broche/table - Mini/maxi dist. Spindle/table	***	100 / 400
Surface table travail - Ground working base	***	290 x 335
Rainures à tés - T slot	***	3 de 14
Hauteur de tête maxi. - Maxi. Height head	***	1 060
Encombrement au sol - Ground surface	***	550 x 580
Poids net (Kgs) - Weight	40	160

\*Acier 60kg / Fonte - \* In mild steel 60 kg / Iron

Garantie 12 mois pièces et main-d'oeuvre

**SIV20 et SIV20C**

Gain de temps – Changement vitesse instantané par variateur de vitesse électronique avec affichage de la vitesse de rotation.

Entretien minimum – Pas de poulies, ni courroie

Sécurité renforcée – Aucun accès aux éléments mobiles de transmission

Pratique – Tête inclinable et large table

**SIV20 and SIV20C**

*Saving time – quick change speed by electronic variation speed, with RPM display.*

*Low maintenance : no pulleys neither belts*

*Best security : no access on moving elements*

*Useful : tilting head and large table*



SIV20



Détail tête inclinable SIV20

**ACCESSOIRES OU OPTIONS SELON MODELE :**

- Unité arrosage
- Dispositif éclairage
- Dispositif de taraudage
- Colonne réhaussée pour modèle établi
- Table intermédiaire
- Socle acier SNT3
- Accessoires de perçage
- Bras mural SEM 80 pour SEPV13. Permet la fixation de la SEPV13 sur un mur (longueur de déport 715mm) – Poids du bras 24 kgs
- Adaptation \_ gaz/B16 \_ pour montage mandrin automatique

SIV20	SIV20 option colonne	SEPV13 option colonne
20	20	13
Non	Non	Non
CM2	CM2	CM2 ou 1/2 gaz broche creuse
100	100	100
Variateur élec.	Variateur élec.	4
350 - 4 500	350 - 4 500	1 000 à 4 250
1,8	1,8	0,55
98	98	98
250	250	250
option jusqu'à 400		option 400
100 / 400	50 / 750	50 / 750
290 x 335	300 x 300	300 x 300
3 de 14	2 de 14	2 de 14
1 060	1 800	1 800
550 x 580	410 x 820	410 x 820
153	200	200

**Options:**

- Coolant unit
- Illuminating attachment
- Electrical tapping attachment
- Raising column for bench model
- Intermediate table
- Base SNT3
- Drilling attachment
- Wall handing device SEM80
- Arbor 1/2gaz/B16

# PERCEUSES RADIALES • RADIAL DRILLS

La gamme bénéficie d'une construction robuste (ex.: colonne double sauf SRD350), caractéristique indispensable à ce type de machine qui, en utilisation, est soumise à de fortes contraintes mécaniques.

Notons un passage broche colonne maximal variable de 460 mm à 1700 mm selon modèle, qui offre une couverture quasi complète des besoins de l'atelier.

La gamme offre jusqu'à une capacité de perçage de 50 mm dans de l'acier 60 kgs.

Le monte et baisse du bras est électrique (sauf SRD350). Les blocages mécaniques des mouvements sont très efficaces et donnent une grande rigidité à l'usinage.

### Options :

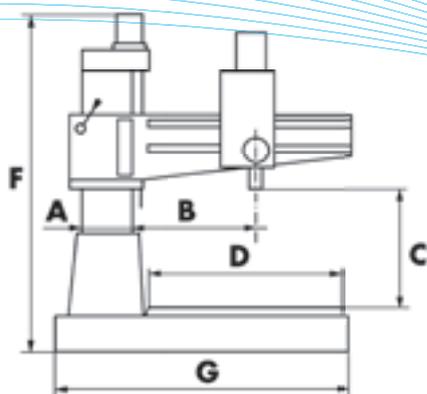
Economisez votre temps de traçage et de pointage en choisissant notre visualisation des axes.

De plus cette option inclut une programmation simple des perçages.

Accessoires et consommables, nous consulter.

### Équipement standard :

- Unité complète d'arrosage
- Dispositif éclairage basse tension (sauf SRD350 en option)
- Cube de perçage rainuré (sauf SRD350 en option)
- Variateur de descente broche sur modèle SRD1700
- Descente automatique 3 vitesses (sauf SRD350)
- Serrage hydraulique sur SRD1700 (colonne, bras et tête de perçage)
- Socle acier pour SRD350 uniquement



**SRD350**  
livrée avec socle acier



**SRD900**

MODELE	SRD350	SRD900
Capacité perçage* - <i>Drilling capacity</i>	35 / 42	38 / 50
Capacité d'alésage - <i>Boring capacity</i>	65 / 85	75 / 105
Cône de broche - <i>Spindle nose</i>	CM3	CM4
Course de broche - <i>Quillstroke</i>	130	200
Nombre de vitesses - <i>Spindle speeds</i>	5	6
Vitesses (tr/mn) - <i>Speeds range (rpm)</i>	280 - 2500	88 - 1500
Avances (mm/tr) - <i>Spindle feeds</i>	-	0,05 / 0,09 / 0,15
A Diamètre de colonne acier - <i>Column diameter</i>	115	210
Moteur broche (KW) - <i>Spindle motor</i>	1,1	1,5
Moteur monte et baisse (KW) - <i>Elevating motor</i>	-	0,75
Moteur arrosage (KW) - <i>Coolant unit motor</i>	0,1	0,1
B Passage maxi broche/colonne - <i>Maxi dist. Spindle/column</i>	460	920
Passage mini broche/colonne - <i>Mini dist. Spindle/column</i>	60	290
Course horizontale maxi tête (mm) - <i>Maxi. Horizontal head travel</i>	380	630
C Distance maxi base/broche - <i>Maxi dist. Base/spindle</i>	600	1110
Distance mini base/broche - <i>Mini dist. Base/spindle</i>	140	282
F Hauteur colonne - <i>Column height</i>	900	1850
Hauteur maxi. Bras relevé - <i>Maxi. Height arm up</i>	1500	2300
G Dimensions de la base - <i>Base dimensions</i>	760 x 500 x 100	1435 x 640 x 150
D Surface table travail - <i>Ground working base</i>	550 x 550	725 x 505
Dimensions du cube - <i>Cubic table dimensions</i>	-	550 x 405 x 315
Poids net (Kgs) - <i>Weight</i>	250	1270
Etau conseillé - <i>Vices</i>	ES150 - EBC130	ES150 - EBC130

\*Acier 60kg / Fonte - \* *In mild steel 60 kg / Iron*

Garantie 12 mois pièces et main-d'oeuvre

Our range is a strong construction (ex: dual column except SRD350), because those machines are subject to high mechanical stresses. A maximum distance between spindle and column from 460mm to 1700mm, depending on the model, answering all workshop needs.

Our range offers a drilling capacity of 50 mm into 60 kg steels. Raising and lowering the arm are both electrically driven (except SRD350). Mechanical securing of all moves is very reliable and provides a highly rigid machining.

**Equipement:**

- Coolant unit
- 24V illuminating attachment (option on SRD350)
- Cubic table (exception on SRD350)
- Variable quill powerfeeds on model SRD1700
- Automatic quill powerfeed (exception on SRD350)
- Hydraulic mechanical clamping on model SRD1700
- Base on model SRD350

**Options:**

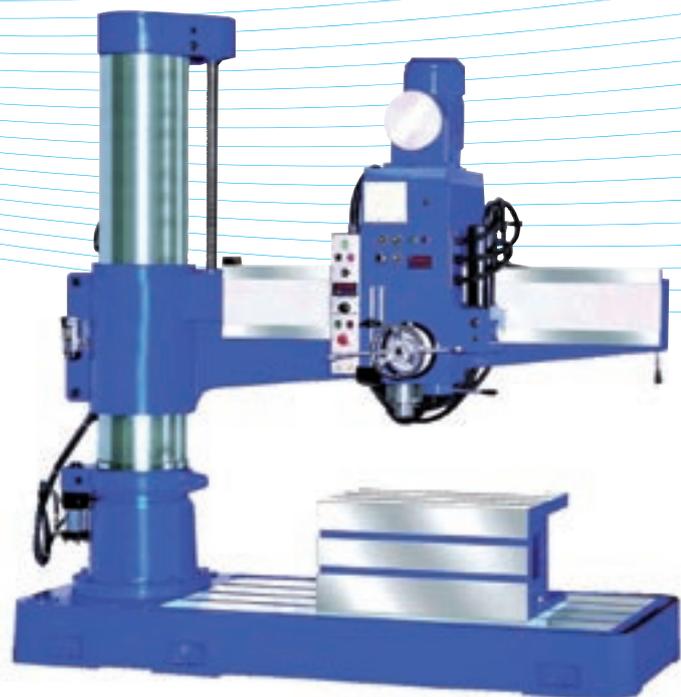
- Axis position digital display



Codeur angulaire et radial



SRD1100



SRD1700

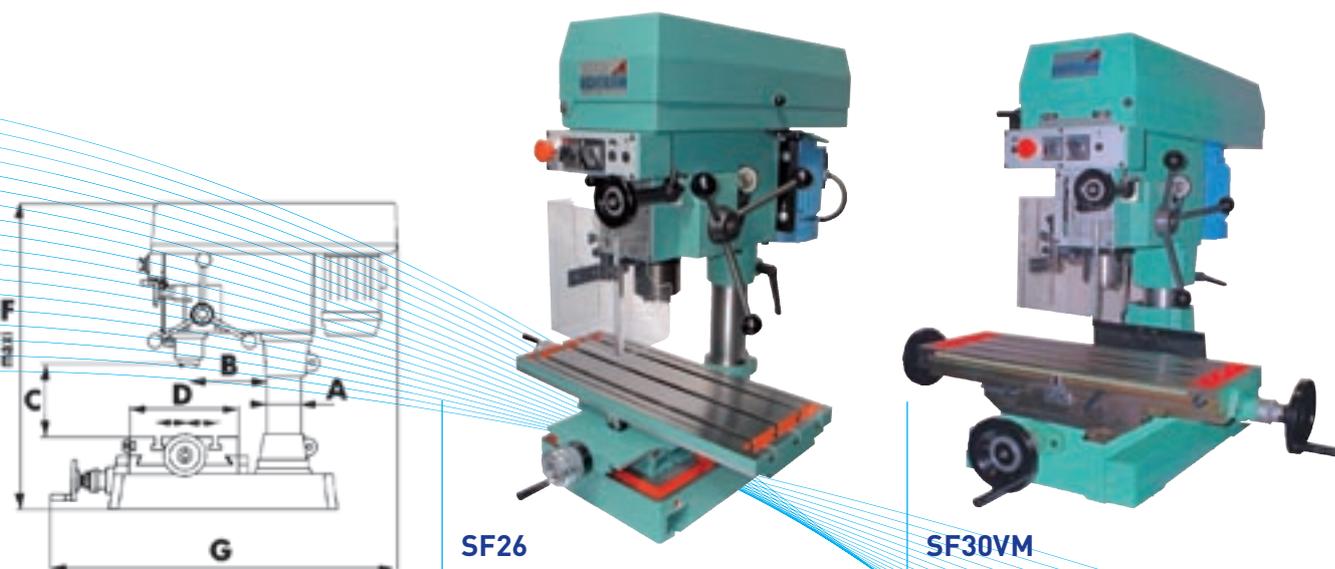
SRD1100	SRD1700
50 / 60	50 / 60
85 / 120	90 / 130
CM4	CM5
250	300
12	Variateur
44 - 1500	20 - 1500
0,05 / 0,09 / 0,15	
300	336
2,25	3,75
1,5	1,5
0,1	
1145	1700
330	500
815	1310
1230	1420
540	260
2160	2500
2700	3150
1800 x 700 x 170	2370 x 940 x 220
1170 x 665	1300 x 650
650 x 500 x 410	800 x 540 x 400
2100	3500
ES150 - E160 - ET150	E160 - ET150

# PERCEUSE FRAISEUSE ÉTABLI / COLONNE

## MILLING DRILLING MACHINES /

Notre équipe a retenu pour vous une gamme répondant aux exigences de précision et de fiabilité. Nos machines font l'objet d'un contrôle qualité rigoureux. La gamme offre tout les diamètres de coupe, motorisations ou modes changements de vitesses. La réputation de leur fiabilité et polyvalence permet de répondre aux besoins industriels ou professionnels les plus exigeants.

De plus des solutions étudiées peuvent vous être proposées à la demande pour des machines hors catalogue (nous consulter).



SF26

SF30VM

MODELE	SF20	SF26N	SF30VM
Capacité perçage* - <i>Drilling capacity</i>	20	30	30
Capacité taraudage - <i>Tapping capacity</i>	M10	M18 en option	M18 en option
Cône de broche - <i>Spindle nose</i>	CM2	SA30	SA30
Course de broche - <i>Quillstroke</i>	120	120	120
Nombre de vitesses - <i>Spindle speeds</i>	8	16	Variateur méca.
Vitesses (tr/mn) - <i>Speeds range (rpm)</i>	400 à 5000	190 - 5150	250 - 4000
Moteur broche (KW) - <i>Spindle motor</i>	1,1	0,75 / 1,1	0,75 / 1,1
A Diamètre de colonne acier - <i>Column diameter</i>	100	100	100
B Passage maxi broche/colonne - <i>Maxi dist. Spindle/column</i>	235	235	235
C Passage broche/table - <i>Dist. Spindle/table</i>			
Mini/maxi - <i>Mini/maxi</i>	170 / 410	100 / 460	100 / 460
C2 Passage broche/table au sol - <i>Spindle/ground table</i>	-	-	-
D Surface chariot (X et Y) - <i>Crossing table surface</i>	570 x 240	700 x 240	700 x 240
Course chariot (X et Y) - <i>Travels</i>	250 x 200	440 x 200	440 x 200
E Rainures à tés - <i>T slot</i>	3 de 14	3 de 14	3 de 14
F Hauteur de tête maxi. - <i>Maxi. Height head</i>	1290	1290	1290
G Encombrement au sol - <i>Ground surface</i>	850 x 1000	1060 x 1000	1060 x 1000
Poids net (Kgs) - <i>Weight</i>	210	230	240
Etau conseillé	ET100 - E130 - ES150		

\*Acier 60kg / Fonte - \* *In mild steel 60 kg / Iron*

### ACCESSOIRES OU OPTIONS SELON MODELE

- Unité arrosage
- Dispositif éclairage
- Dispositif de taraudage
- Descente automatique 1 vitesse
- Colonne réhaussée
- Table intermédiaire (carrée, ronde, percée)
- Descente lente micrométrique
- Moteur monophasé 230V
- Moteur triphasé 230V
- Moteur 2 vitesses
- Protection mandrin asservi
- Accessoires (Etau, mandrin, forêts...)
- Sécurités renforcées - Syderic a développé des solutions innovantes (nous consulter)
- Chariot à mouvements croisés
- Visualisation des axes

Garantie 12 mois pièces et main-d'oeuvre

# COLUMN MILLING MACHINES

For you, our team has selected a range answering to requirements of reliability and accuracy.  
 We always perform blue chip controls on our drilling machines  
 Through our range, our machines can drill all diameters, using different driving systems or selecting speed systems.  
 Our machines are reliable and adaptable, they answer to industrial and professional requirements.

Additionally, on request, we can propose bespoke solutions to specially design your own machine (please contact us).



SFC30VM



SF32VE

SF32VE	SFC26	SFC30VM	SFC32VE
30	30	30	30
M18 en option	M18 en option	M18 en option	M18 en option
SA30	SA30	SA30	SA30
120	120	120	120
Variateur méca.	16	Variateur méca.	Variateur élect.
100 - 3000	190 - 5150	250 - 4000	100 - 3000
1,5	0,75 / 1,1	0,75 / 1,1	1,5
100	100	100	100
235	235	235	235
100 / 460	675	675	675
-	1285		
700 x 240	430 x 240	430 x 240	430 x 240
440 x 200	280 x 180	280 x 180	280 x 180
3 de 14	2 de 12	2 de 12	2 de 12
1290			
1060 x 1000	800 x 900	800 x 920	800 x 900
240	290	290	290
ET100 - E130 - ES150			

### ÉQUIPEMENT STANDARD :

- Tête réglable en hauteur sur modèles établi
- Butées franches et blocage des axes X et Y sur modèles établi
- Verniers avec lecture directe
- Variateur mécanique sur modèles VM
- Variateur électronique sur modèle VE
- Descente lente Comodec



Visualisation des axes



Socle acier SNT3 avec option porte



Système de lubrification



Comodec

# ACCESSOIRES DE FRAISAGE

## MILLING ACCESSORIES

<b>KIT DE FRAISAGE - MILLING SET</b>	<b>Référence : 950.900.200</b>
1 Etau sur base tournante avec tés de bridage 1 Mandrin de perçage à serrage auto 16 mm 1 arbre de montage SA30/B16 1 Coffret mandrin SA30 + 12 pinces 1 mandrin porte fraise SA30 pour fraise alésage Ø 16mm 1 mandrin porte fraise SA30 pour fraise alésage Ø 22mm 1 fraise 2 tailles à surfacer Ø 40mm - Alésage 16 mm 1 fraise 2 tailles à surfacer Ø 50mm - Alésage 22 mm 1 lot de fûrets de 1 à 13 mm à queue cylindrique par 1 mm 1 douille de réduction SA30/CM2 pour forêts cône morse	Vice with swivelling base Automatic chuck 16mm Arbor ISO30/B16 Box with ISO30 chuck collet + 12 pcs ER32 collets Shell end milling arbors ISO30 + shell end mills size 40mm Shell end milling arbors ISO30 + shell end mills size 50mm Drills set in box 1-13mm Hss ISO30/MT2 reduction sleeves

<b>MANDRIN PORTE-PINCE ET PINCES COLLET CHUCKS AND COLLET</b>	<b>Référence</b>
Mandrin porte pince ER32 cône SA30 <i>ISO 30 ER type collet</i>	MPP SA30
Pince type ER32 (2 à 20mm) L'unité <i>ER type collet Unit (2 to 20mm)</i>	PTER32
Clé de serrage - Key	CSA30
Coffret mandrin SA30 + 12 pinces <i>Collet chuck + 12 collets</i>	218140



<b>MANDRIN PORTE FRAISE SA30 - ISO 30 MILLING CHUCKS SIDE AND FACE MILL SMOOTH BORE</b>	<b>Référence</b>
Mandrin porte fraise SA30 Ø 16 mm <i>ISO 30 diam. 16mm</i>	391.345.510
Mandrin porte fraise SA30 Ø 22 mm <i>ISO 30 diam. 22mm</i>	391.345.511



<b>FRAISES 2 TAILLES - SIDE AND FACE-INSERS MILL</b>	<b>Référence</b>
40 Ø 2 tailles, Alésage 16 mm <i>Side and face HSS cutter 40</i>	FR2TARS40
50 Ø 2 tailles, Alésage 22 mm <i>Side and face HSS cutter 50</i>	FR2TARS50



<b>DOUILLES DE RÉDUCTION SA30/CM ISO30/MT REDUCTION SLEEVES</b>	<b>Référence</b>
Type SA30/CM1 - ISO30/MT1	357.133.600
Type SA30/CM2 - ISO30/MT2	218220
Type SA30/CM3 - ISO30/MT3	218230



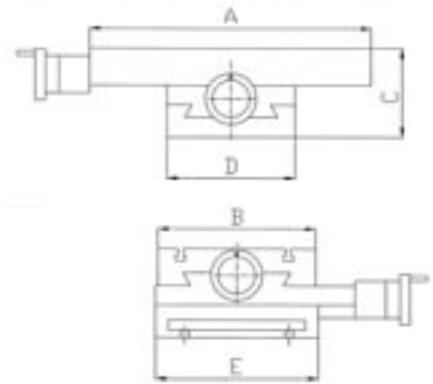
<b>AUTRES ACCESOIRES OTHERS MILLING ACCESSORIES</b>	<b>Référence</b>
Ensemble de bridage (52 pièces) 14 mm <i>Clamping tool set (52 parts)</i>	218530
Coffret de 20 fraises diam. 3 à 20 mm 2/4 dents <i>Box with 20 Hss thread shank end mill</i>	218390
Huile de coupe (bidon 5l) - <i>Cutting oil (5l)</i>	218620
Plateau diviseur Horizontal & Vertical Diam.200 <i>H &amp; V Rotary table 200mm</i>	218460



# CHARIOTS DE FRAISAGE • CROSS TABLES



UV43



MODELE	UV24	UV34	UV43	UV60
Table (mm) A x B - Surface table	240 x 190	340 x 190	430 x 240	600 x 180
Course X en mm - X Travel	120	200	280	400
Course Y en mm - Y Travel	140	140	180	180
Hauteur C - C Height	108	208	120	120
Dimensions base D X E D x E base dimensions	155 x 195	155 x 195	190 x 260	190 x 260
Rainures en T / Nombres et cotes T slot	3 de 12	3 de 12	3 de 12	3 de 12
Poids table (Kgs) - Weight	20	25	40	52
Charge maxi en kgs Maxi live weight	55	105	270	270
Butées - Thrust-block	Non	Non	Non	Non
Division vernier - Scale division	0,05	0,05	0,05	0,05



CF700

Modèles CF500 et CF700  
sont livrés avec gouttière de  
récupération des huiles et butées

GAMME ÉCONOMIQUE - ECONOMIC RANGE	CF425	CF500	CF700
Table (mm) A x B - Surface table	425 x 240	500 x 180	700 x 180
Course X en mm - X Travel	270	280	480
Course Y en mm - Y Travel	170	175	175
Hauteur C - C Height	-	150	150
Dimensions base D X E D x E base dimensions	-	340 x 270	340 x 270
Rainures en T / Nombres et cotes - T slot	3 de 12	3 de 12	3 de 12
Poids table (Kgs) - Weight	42	46	55
Charge maxi en kgs - Maxi live weight	60	130	130
Butées - Thrust-block	Non	Oui	Oui
Division vernier - Scale division	0,01	0,05	0,05

# SCIES A RUBAN VERTICAL • VERTICAL BAND SAW

Une gamme de 4 modèles de scies à ruban vertical pour métaux.

Pour le sciage des aciers les plus durs aux aluminums et matériaux composites.

Passage au col de cygne de 355 à 915 mm de largeur et de 205 à 305 mm de hauteur,

Structure acier mécano soudée garantissant une grande rigidité

Nos machines trouvent leur place dans un atelier de mécanique ,de maintenance ou une fonderie à la recherche d'une machine simple, efficace et robuste pour des coupes droites et du chantournage

## Equipement standard

- Affichage de la vitesse de lame (sauf SRF20-35 par vernier)
- Variateur continu de la vitesse
- Eclairage basse tension 24V
- Soudeuse-meuleuse de lame électrique incorporée
- Table inclinable avant/arrière et droite/gauche
- Indicateur de tension de la lame (SRF25-40)
- Soufflage du tracé de coupe par compresseur incorporé
- Volants à jantes caoutchoutées
- Brosse de nettoyage du ruban
- Normes CE
- Sécurité complète sur passage de la lame et portes de visite
- Arrêt d'urgence - Protection moteur - Commande basse tension
- Protection lame enveloppante et réglable
- Guide de largeur pour coupe droite
- Guide pour coupe circulaire (SRF30-65 et 30-90)
- Guide pour coupe avec angulaire (SRF 30-65 et 30-90)
- Tension standard 400V Triphasé



SRF20-35

SRF25-40

MODELE	SRF20-35	SRF25-40	SRF30-65	SRF30-90
Largeur de lame maximum - Blade width	2 à 13	3 à 16	3 à 25	3 à 25
Longueur de lame maximum - Blade length	2900	3255	4630	5035
Vitesse de lame en variation continue (mètre/mn) Blade speed continuous variation	20 à 120	25 à 1000	15 à 1500	15 à 1500
Puissance moteur - Motor power	0,75 kw	1,5 kw	2,2 kw	2,2 kw
A Passage au col de cygne - Swan neck	355	400	658	915
B Hauteur sous guide - Work height	205	250	305	305
C Dimensions dela table Larg. x Prof. - Table size	500 x 500	600 x 560	600 x 700	600 x 700 / 450 x 700
D Diamètre des volants - Wheels diameter	360	410	665	515 x 2 / 360 x 1
E Hauteur de la table - Table height	1000	1000	1016	1015
F Largeur x profondeur - Ground surface	850 x 600	970 x 770	1295 x 810	1550 x 810
G Hauteur - Total height	1740	1840	2140	2060
Inclinaison de la table gauche/droite Table titling left/right	10° / 15°	10° / 15°	15° / 45°	10° / 45°
Inclinaison de la table avant/arrière Table titling forward/backward	10°	10°	10°	10°
Poids en kg - Weight	295	410	650	800

EQUIPEMENT STANDARD - STANDARD EQUIPEMENT				
Soudeur de lame - Flash welding	Inclus	Inclus	Inclus	Inclus
Variation continue de la vitesse - Variable speed	Inclus	Inclus	Inclus	Inclus
Eclairage - Work light	Inclus	Inclus	Inclus	Inclus
Micropulvérisation - Spraying system	Option	Option	Option	Option

Garantie 12 mois pièces et main-d'oeuvre



SRF30-65



SRF30-90

**Options :**

- Micropulvérisation
- Equipement en tri 230V
- Pédale d'arrêt
- Motorisation table sur modèle SRF25-40
- Lame de scie au détail

4 models of vertical band saw  
 Continuous speed variation  
 Welder included on all models



Micropulvérisation



Brosse



Guide coupe



Protection lame

## SOUDEURS DE LAME PAR RAPPROCHEMENT

Appareils compatibles à tous types de scies à ruban même ancienne  
 Soudage de lame par rapprochement sans apport matière.



**Coffret comprenant :**

- Cisaille de lame
- Meuleuse
- Commande de soudage
- Commande de revenu

MODELE	SDL	SDL72
Puissance en kw Power (kw)	2	7,2
Alimentation - Voltage	Tri 400V	Tri 400V
Largeur lame scie Blade width	13 maxi	25 maxi
Dimensions en mm Dimensions (mm)	280 x 260 x 380	455 x 350 x 450
Poids en kg - Weight	35	60

# TOURETS INDUSTRIELS • BENCH GRINDERS

Gamme de tourets industriels de Ø150 à 300mm  
 Nos tourets sont livrés équipés de leur meule, brosse ou bande,  
 Moteurs très performants et de forte puissance pour service continu.  
 La réputation de leur fiabilité et polyvalence permet de répondre aux besoins industriels ou professionnels les plus exigeants.  
 Voltage Tri 230Volts possible selon modèle.  
 Nous consulter

Range of industrial bench grinders from Ø150 to 300mm  
 All our bench grinders are provided with their wheel, brush or belt,  
 Highly efficient and very powerful engines for continuous running.  
 Our machines are reliable and adaptable, They answer to industrial and professional requirements  
 230 V three-phase power, available, depending on the model. Please contact us



STT200



STM250



STM300

MODÈLES MEULE / MEULE	STM150	STM200	STT200	STT250	STT300
Voltage 50-60 hertz	Mono 220V	Mono 200 V	Tri 400 V	Tri 400 V	Tri 400 V
Ø meule x largeur x alésage Grinding wheel dimensions					
Type de meule - Type of wheel	150 x 20 x 15 Gr. 36	200 x 25 x 15 Gr. 36	200 x 25 x 15 Gr. 36	250 x 30 x 20 Gr. 36	300 x 40 x 25 Gr. 36
Type de meule - Type of wheel	150 x 20 x 15 Gr. 80	200 x 25 x 15 Gr. 80	200 x 25 x 15 Gr. 80	250 x 30 x 20 Gr. 80	300 x 40 x 25 Gr. 80
Puissance en Watts - Power (Watts)	500	800	850	1400	1700
Tours/minutes - Speed (RPM)	2800	2800	2800	2800	1400
Poids net (Kgs) - Weight	10	16	16	38	51
OPTIONS - OPTIONS					
Meule - Wheel	Grain 36 réf.: MG36150	Grain 36 réf.: MG36200	Grain 36 réf.: MG36200	Grain 36 réf.: MG36250	Grain 36 réf.: MG36300
Meule - Wheel	Grain 80 réf.: MG80150	Grain 80 réf.: MG80200	Grain 80 réf.: MG80200	Grain 80 réf.: MG80250	Grain 60 réf.: MG603001
Pied - Foot base	PS8	PS8	PS8	Non	Non
Socle - Stand	PS9R	PS9R	PS9R	PS9R	PS9R

MODÈLES MEULE / BROSSSE	SMB200	STB200	STB250	STB300
Voltage 50-60 hertz	Mono 230 V	Tri 400 V	Tri 400 V	Tri 400 V
Ø meule x largeur x alésage Grinding wheel dimensions				
Type de meule - Type of wheel	200 x 25 x 15 Gr. 80	200 x 25 x 15 Gr. 80	250 x 30 x 20 Gr. 36	300 x 40 x 25 Gr. 36
Type de brosse - Brush type	200 x 20 x 15 fil 0,3	200 x 20 x 15 fil 0,3	250 x 20 x 20 fil 0,3	300 x 30 x 25 fil 0,3
Puissance en Watts - Power (Watts)	800	850	1400	1700
Tours/minutes - Speed (RPM)	2800	2800	2800	1400
Poids net (Kgs) - Weight	16	16	38	51
OPTIONS - OPTIONS				
Meule - Wheel	Grain 80 réf.: MG80200	Grain 80 réf.: MG80200	Grain 80 réf.: MG80250	Grain 80 réf.: MG80300
Brosse acier - Iron brush	Fil acier réf.: BM200	Fil acier réf.: BM200	Fil acier 0,3 réf.: BM250	Fil acier 0,3 réf.: BM300
Pied - Foot base	PS8	PS8	Non	Non
Socle - Stand	PS9R	PS9R	PS9R	PS9R
Socle aspirant - Dust vacuum system	Nous consulter	Nous consulter	PSA	PSA

### Attention :

**En aucun cas un carter de polissage ne peut être équipé d'une meule ou d'une brosse**

**Si montage d'une brosse en lieu et place d'une meule, il faut obligatoirement enlever la table d'appui**

**GARANTIE  
3 ans**

Le touret lapidaire possède une table d'appui inclinable permettant l'affutage d'outils (meule adéquate en option)



**STL200**

- Tourets meule/meule
- Tourets meule/brosse
- Tourets meule/meule lapidaire
- Tourets meule/Arbre de polissage
- Tourets meule/Ponceuse ou Polissage
- Pieds support et socles avec ou sans aspiration

MODÈLES MEULE / LAPIDAIRE	STL200	STL300
Voltage 50-60 hertz	Tri 400 V	Tri 400 V
Ø meule x largeur x alésage <i>Grinding wheel dimensions</i>		
Type de meule - <i>Type of wheel</i>	200 x 25 x 20 Gr. 36	300 x 40 x 25 Gr. 36
Type de meule lapidaire - <i>Type of face wheel</i>	200 x 40 x 20 Gr. 60	300 x 50 x 25 Gr. 60
Puissance en Watts - <i>Power (Watts)</i>	1100	1700
Tours/minutes - <i>Speed (RPM)</i>	2800	1400
Poids net (Kgs) - <i>Weight</i>	27	60
OPTIONS - OPTIONS		
Meule - <i>Wheel</i>	Grain 36 réf.: MG3620020	Grain 36 réf.: MG3630025
Meule lapidaire - <i>Face wheel</i>	Grain 60 réf.: ML120	Grain 60 réf.: ML300G36
Pied - <i>Foot base</i>	Non	Non
Socle - <i>Stand</i>	PS9R	PS9R
Socle aspirant - <i>Dust vacuum system</i>	PSA	PSA

Bande de ponçage associée à une meule ou une brosse pour ébarber, dégrossir, dresser ou dérouiller vos pièces



**STPB200**



**PM200**

MODÈLES MEULE / POLISSAGE OU TANK	STP200	STPB200	PM200	STL200
Type - <i>Type</i>	Meule Polissage	Brosse Polissage	Tank Meule	Tank Brosse
Voltage 50-60 hertz	Tri 400 V	Tri 400 V	Tri 400 V	Tri 400 V
Ø meule x largeur x alésage <i>Grinding wheel dimensions</i>				
Type de meule - <i>Type of wheel</i>	200 x 25 x 15 Gr. 80	-	200 x 25 x 15 Gr. 80	-
Type de brosse - <i>Brush type</i>	-	Fil 0,35 mm acier	-	Fil 0,35 mm acier
Type de bande de ponçage - <i>Belt sand type</i>	-	-	K80 -1300 x 75	K80 -1300 x 75
Puissance en Watts - <i>Power (Watts)</i>	850	850	1700	1700
Tours/minutes - <i>Speed (RPM)</i>	2800	2800	22 m / s	22 m / s
Poids net (Kgs) - <i>Weight</i>	10	10	25	25
OPTIONS - OPTIONS				
Meule - <i>Wheel</i>	Grain 80 réf.: MG80200	-	Grain 80 réf.: MG80200	-
Brosse - <i>Brush</i>	-	Fil acier réf.: BM200	-	Fil acier réf.: BM200
Bande de ponçage - <i>Belt sand</i>	-	-	K80 -1300 x 75	K80 -1300 x 75
Pied - <i>Foot base</i>	Non	Non	Non	Non
Socle - <i>Stand</i>	PS8	PS8	PS9	PS10
Socle aspirant - <i>Dust vacuum system</i>	PS9R	PS9R	PS9R	PS9R



**PS8**



**PS9R**

**PS8** Pied support de forme cylindrique, en tôle d'acier hauteur 840 mm

**PS9R** Pied support renforcé. Structure rectangle de grande stabilité pour tous nos tourets

**PSA** Socle équipé d'une aspiration avec moteur 2 sorties + tiroir de récupération

# FRAISES SCIÉS • METAL CUTTER

Fraises sciés sur socle pour l'usinage des métaux. Série professionnelle

- Tête tournante pour coupes de 0° à 45° droite et gauche.
- Système de lubrification avec réservoir de récupération.
- Dispositif de serrage/desserrage rapide des mors.
- Dispositif anti-bavure permettant une coupe nette.
- Bras de support matière sur FS315.
- Groupe réducteur à bain d'huile.
- Commande basse tension.
- Socle acier robuste et ergonomique.
- Butée de mesure réglable pour mise à longueur.

**Socle inclus**



*Head swivels 45° to the left and to the right*  
*Integrated coolant tank*  
*Quick-locking system*  
*Oil bath lubricated gear*  
*Base included*



**FS250**



**FS315**

MODÈLES	FS250M		FS250		FS315	
	90°	45°	90°	45°	90°	45°
	75	65	75	65	100	90
	65 x 65	58 x 58	65 x 65	58 x 58	90 x 90	90 x 90
	90 x 50	70 x 50	90 x 50	70 x 50	115 x 70	85 x 70
	40	35	40	35	80	70
	40	35	40	35	65	55
Ouverture maxi etau - <i>Jaw opening</i>	100		100		120	
Puissance moteur - <i>Motor power</i>	1000 W		1000 W		1700 W	
Voltage - <i>Voltage</i>	Mono 230 V - 1 PH		Tri 400 V - 3 PH		Tri 400 V - 3 PH	
Vitesse rotation (tr/mn) - <i>Speed (rpm)</i>	42		42		42 - 84	
Dimensions du disque - <i>Disc Ø</i>	250 mm		250 mm		315 mm	
Longueur x Profondeur x Hauteur sans socle - <i>Length x Width x Height without base</i>	900 x 550 x 600		900 x 550 x 600		1100 x 700 x 800	
Longueur x Profondeur x Hauteur avec socle - <i>Length x Width x Height with base</i>	900 x 550 x 1360		900 x 550 x 1360		1100 x 7000 x 1560	

## SYDERIC

**Usine & bureaux**

22, Boulevard Anatole France  
 BP 41 - 06341 La Trinité cedex - France  
 Tél. : +33 (0)4 93 54 82 60  
 Fax : +33 (0)4 93 27 12 01  
[www.syderic.fr](http://www.syderic.fr) - [info@syderic.fr](mailto:info@syderic.fr)

Siège social :

Z.I. de l'Abbaye - Route de Grenoble - BP 59 - 38780 Pont-Evêque

**Votre distributeur**

