



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Cuve et structure	Compact systèmes Thermosiphon à circulation forcée				
	EtkH-100L	EtkH-150L	EtkH-200L	EtkH-300L-52	EtkH-400L
Volume	100L	150L	200L	300L	400L
Capacité en litre	100L	150L	200L	300L	400L
Diamètres et longueurs des cuves	Ø472x1150mm	Ø520x1170mm	Ø520x1475mm	Ø520x2250mm	Ø520x2869mm
Poids	38Kg	43Kg	48kg	63kg	83Kg
Résistance Electrique 230V mono	1,5kW				3kW
Pression de fonctionnement	≤ 7 Bars (pression test max. 12 Bars pour les cuves en 1,5mm)				
Entrées / Sorties	G 3/4"				
Revêtement extérieur	Peinture poudrée projetée traitée anti UV tropical				
Cuve intérieure	SUS 316L (épaisseur 1,5mm) disponible également en 1,2mm				
Isolation	Polyuréthane rigide sans CFC (épaisseur 50mm)				
Longeron de fixation aluminium	4mm, fixée sur la cuve				
Structure galvanisée à chaud	Epaisseur 1,5 mm				
Modèles	Plaqué en toiture				
Dimensions (largeur x longueur)	1000 x 2500mm	1000 x 2500mm	1000 x 2500mm	2062 x 2500mm	3095 x 2500mm
Capteur FCP1200D BlueTec					
Nombre de capteurs	1	1	1	2	3
Pression de fonctionnement	≤ 7 Bars (pression test max. 10 Bars)				
Dimensions	2000 x 1000 x 80 mm				
Absorbtivité	95% +/- 2%				
Epaisseur vitrage	4mm				
Isolation du coffre	Fond 50mm, bordure 20mm, 35 kg/m3 laine de roche				
Température de stagnation	160 degrés C				
Accessoires et plomberie	Bouchon 3/4, raccord entre capteurs, raccord entrée sortie, vanne entrée et sortie, controleur SM-SS-E, vanne T/P, thermostat, cannes de connection				

