

Laterlite

solutions légères et isolantes

Argile expansée et prémélangés



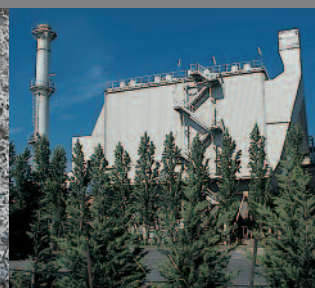
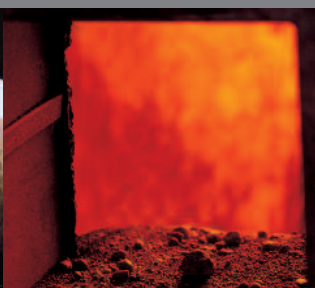
Laterlite

Argile expansée

De la terre et du feu naît **Laterlite**, l' inerte naturel, léger et isolant. La marque **Laterlite** identifie les granulats d' argile expansée clinkérisée à 1 200° C, caractérisés par une structure interne cellulaire comprise dans une écorce dure et résistante. Du **Laterlite** est né **Laterlite Più** l' unique argile expansée hydrophobe composant de base de toute la gamme de **Prémélangés légers et isolants Latermix**. Le **Laterlite**, en Italie, est produit exclusivement avec des technologies brevetées, **40 ans** d' expérience, **30 millions** de mètres cubes produits, **450 millions** de mètres carrés de chapes réalisées.

INDEX

Argile Expansée Laterlite	3
Latermix Cem Classic	8
Latermix Cem Mini	9
Latermix Forte	10
Latermix Fast	12
Latermix Facile	12
Massettomix Paris	13
Latermix Béton 1600	14
Latermix Béton 1400	15
Laterlite Più	16
Laterlite Agri	17
Calpestop	17
Béton Structurel Laterlite	18



Argile expansée Laterlite



GRANULATS LÉGERS POUR CHAPES, COUVERTURES, REMPLISSAGES, ALLÈGÈMENTS, ISOLATIONS ET BÉTONS

DISPONIBLES EN DIFFÉRENTES
GRANULOMÉTRIES, RONDS OU
CONCASSÉS, SECS OU STRUCTURELS

AVANTAGES

LÉGER

L'argile expansée Laterlite est un inerte léger qui, grâce à sa structure interne cellulaire et son écorce dure, optimise le rapport poids/résistance (Conforme à la norme NF P 18-309).

INALTÉRABLE ET RÉSISTANT DANS LE TEMPS

Laterlite ne contient pas de matériaux organiques ni leurs dérivés. Imputrescible, il ne se dégrade pas dans le temps, même dans de mauvaises conditions de température ou d'humidité extrême. Il n'est pas gélif. Il est, en pratique, un matériau éternel.

RÉSISTANT À LA COMPRESSION

Grâce à son écorce externe, compacte et indéformable, l'argile expansée Laterlite a une résistance optimale à la compression.

Voir tableau page 4.

RÉSISTANT AU FEU

L'argile expansée Laterlite est Euroclasse A1 (incombustible) selon les normes anti-incendies. Clinkérisée à 1200 °C, elle est pratiquement indestructible même dans les incendies les plus violents.

FACILEMENT UTILISABLE

L'argile expansée Laterlite se lie bien avec le ciment et se mélange avec facilité dans les bétonnières. Les produits manufacturés en Laterlite sont clouables et sciabiles.

ISOLANT ACOUSTIQUE

La structure cellulaire et poreuse de l'argile expansée Laterlite assure une bonne absorption du bruit. Avec le Laterlite on réalise des éléments manufacturés, isolants et absorbants acoustiques.

ISOLANT THERMIQUE

Laterlite est isolant et ne se détériore pas dans le temps. Son emploi est extrêmement intéressant dans la réalisation d'isolations thermiques définitives.

MARQUE CE

L'argile expansée Laterlite est marquée CE conformément à la norme EN 13 055 -1.

NATUREL ET ÉCOLOGIQUE

L'argile expansée Laterlite ne contient pas, et n'émet pas de silice libre, ni substances fibreuses, ni gaz Radon ni autres produits nocifs, même en cas d'incendie. C'est un produit écologique et naturel certifié par ANAB-ICEA.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Laterlite - Argile expansée	Granulaire				Concassé	
	0 - 2	2 - 3	3 - 8	8 - 20	FRT 0 - 2	FRT 2 - 4
Type						
Densité moyenne Kg/m ³ environ	700	480	380	350	600	350
Résistance à l'écrasement						
des granulats (NF P 18-309) N/mm ² - MPa	4,5	2,5	1,5	1,0	-	-
Conductibilité thermique certifiée W/mK	0,12	0,10	0,09	0,09	0,10	0,08
Réaction au feu	Euroclasse A1 (incombustible)					

Laterlite - Argile expansée Structural

Type	0 - 15
Densité moyenne Kg/m ³ environ	680
Résistance à l'écrasement des granulats (NF P 18-309) N/mm ² - MPa	11,0
Conductibilité thermique certifiée W/mK	0,13
Réaction au feu	Euroclasse A1 (incombustible)

Les poids reportés sont des moyennes suivant des contrôles annuels de la production. Lorsque les dénominations Laterlite 0-2, 2-3 et Laterlite Più sont utilisées pour du béton destiné à rester apparent, contacter notre service technique. Pour informations plus détaillées et mise à jour, demander les fiches sécurité et fiches techniques de chaque unité de production. Conforme à la norme NF P 18-309. Pour plus de renseignements voir www.laterlite.fr.

MODALITÉS DE LIVRAISON

EN SACS

L'argile expansée Laterlite, Laterlite Sec sont fournis dans des sacs en plastique de 50 litres (20 sacs/m³) conditionnés sur palette perdue de:

- 30 sacs (1,5 m³) pour la granulométrie 0-2;
- 60 sacs (3,0 m³) pour la granulométrie 2-3;
- 75 sacs (3,75 m³) pour la granulométrie 3-8, 8-20.

Les granulométries 3-8 et 8-20 sont aussi disponibles sur demi palettes.

EN VRAC

L'argile expansée Laterlite, Laterlite Sec, Laterlite Concassé et Laterlite Structural peuvent être livrés en vrac par camions, pouvant porter jusqu'à 65 m³ suivant la granulométrie et la typologie.

POMPÉ

En vrac, en camions citernes, équipés pour pomper le matériau jusqu'à 30 m en hauteur, en horizontal jusqu'à 80 m, ou bien dans des silos. On peut livrer jusqu'à 60 m³ par camion.

BIG BAG

L'argile expansée Laterlite et Laterlite Structural sont livrés (sur demande) en Big Bag de 1,0 - 1,5 et 2 m³.

AUTRES TYPOLOGIES D'ARGILE EXPANSÉE LATERLITE

ARGILE EXPANSÉE LATERLITE CONCASSÉE

La production de l'argile expansée Laterlite prévoit aussi des matériaux concassés dans les granulométries 0-2, 0-4 et 2-4. Telles typologies sont idéales comme inertes dans les gâchages pour fabriquer des bétons résistants aux hautes températures pour cheminées, fours, conduits de cheminée. L'argile expansée Laterlite concassée est adaptée comme composant fin dans tous les mélanges de gâchage en bétons légers (exemple : blocs allégés) et partout où est demandé un matériau fin, léger et isolant.

ARGILE EXPANSÉE LATERLITE STRUCTURAL

Avec notre cycle de production et des argiles spéciales, il est possible de produire l'argile expansée Laterlite Structural. Ce matériau est caractérisé par un degré d'expansion inférieure par rapport au matériau normal, par un noyau poreux interne moins expansé et une structure externe clinkérisée plus épaisse et plus résistante. Cette structure différente des granulats confère à l'argile expansée Laterlite Structural un poids spécifique plus lourd et une résistance à la compression des granulats bien supérieure. Pour cette raison il est particulièrement indiqué comme inerte pour bétons structurels légers (avec une résistance à la compression de 25 jusqu'à 40/50 N/mm²).



MODALITÉS D'EMPLOI POUR CHAPE SUR PLANCHER

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le plancher doit être sans fissures et parties incohérentes, résistant à la compression et à la traction, sans poussières, vernis, cires, huiles, rouille et débris d'enduits. Les éventuelles installations (électrique, plomberie et de chauffage) posées sur le support doivent être protégées et espacées entre elles.

APPLICATIONS

Argile expansée Laterlite en vrac

Pour exploiter au mieux ses caractéristiques isolantes, l'argile expansée Laterlite est souvent utilisée en vrac et simplement nivelée. Ceci peut être réalisé où il n'y a pas de fortes pentes, sur des couvertures planes et dans les combles.

L'argile expansée Laterlite est étalée et nivelée dans l'épaisseur voulue ; elle peut être laissée en vrac (dans les combles non praticables) ou couverte avec des panneaux de bois ou autres.

Laterlite fixé avec laitance de ciment

C'est une technique généralement utilisée pour fixer entre eux les granulats d'une couche de Laterlite en vrac ; de telle façon que la surface devienne praticable pour les travaux de finition (chapes). Sur la couche de Laterlite en vrac et dans l'épaisseur désirée, on vient arroser par dessus avec une laitance de ciment (mélange de ciment et d'eau), la laitance peut être plus ou moins fluide en variant le rapport entre l'eau et le ciment (E/C). Normalement, on utilise un rapport 0,8 - 1. Selon la fluidité la laitance pénètre plus ou moins dans la couche de Laterlite.

Une chape de finition est nécessaire.

Argile expansée Laterlite gâchée – Béton caverneux

Ils sont fréquemment utilisés quand il faut une résistance mécanique associée à des caractéristiques de légèreté et d'isolation thermique (sous-couches isolantes de chapes, remplissages légers et similaires) non armés.

On les réalise avec n'importe quelle bétonnière; la formule la plus utilisée est :

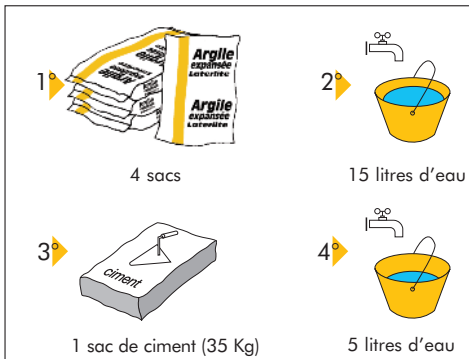
- 1 m³ (20 sacs) d'argile expansée Laterlite dans la granulométrie désirée;
- 165 kg de ciment type 32,5;
- 100 ÷ 120 litres d'eau propre (moins si l'argile expansée Laterlite est déjà mouillée).

En pratique, on verse dans le mélangeur 4 sacs d'argile expansée Laterlite (0,2 m³) et 15 litres d'eau. On ajoute par la suite le contenu de 1 sac de ciment (35 kg) et 5 litres d'eau.

Une chape de finition est nécessaire.

Chape de finition

Pour la pose de revêtement ou d'étanchéité, sur l'argile expansée Laterlite mise en place avec une laitance de ciment ou gâchée, on doit réaliser une chape de finition avec un pré-mélangé Latermix ou en sable et ciment qui permettra de régulariser la surface et de distribuer les charges. Pour les revêtements en céramique posés frais sur frais (non collés), la chape est constituée par la même couche de pose du revêtement. Les épaisseurs varient de 3 cm pour les étanchéités à 5 cm pour les revêtements d'habitations.



DESCRIPTIFS

Argile expansée Laterlite en vrac

Couche d'isolation thermique et/ou allègement constituée par de l'argile expansée Laterlite, granulométrie..., étendue et compactée compris le nivelage. Épaisseur finie ...cm.

Argile expansée Laterlite avec laitance de ciment

Couche d'isolation thermique et/ou allègement constituée par de l'argile expansée Laterlite, granulométrie 3-8, 8-20, étendue, compactée et sur le dessus mise en place d'une laitance de ciment 32,5 (E/C 0,8-1, avec une consommation moyenne de ciment d'environ 12-15 kg/m²), compris le nivelage. Épaisseur finie ...cm.

Argile expansée Laterlite gâchée

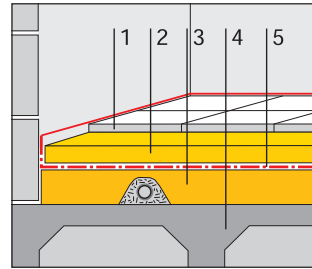
Couche d'isolation thermique et/ou allègement en argile expansée Laterlite, granulométrie 3-8 ou 8-20, gâchée avec du ciment type 32,5, 165 kg de ciment pour chaque m³ d'argile expansée Laterlite. Étendue, compactée et nivelée dans l'épaisseur de ...cm.

Argile expansée Laterlite Structural

Béton léger structural constitué par l'argile expansée (argile expansée Laterlite - argile expansée Laterlite Structural), inertes naturels, ciment... et additifs. Densité à sec du béton à 28 jours ... (de 1 400 jusqu'à 2 000 Kg/m³). Résistance moyenne à la compression à 28 jours déterminée sur cubes confectionnés à pied d'oeuvre... (de 15 à 40 N/mm²).

COUCHES INTERMÉDIAIRES D'ISOLATION ET/OU D'ALLÈGEMENT

L'argile expansée Laterlite est largement utilisée dans les bâtiments civils pour réaliser des chapes légères et isolantes. Grâce à son poids spécifique bas, la chape en argile expansée Laterlite permet de réaliser des couches permettant d'englober les installations électriques, sanitaires et de chauffage même sur des épaisseurs importantes en maintenant réduites les charges sur les structures. Grâce à la nature des granulats de l'argile expansée Laterlite, on obtient aussi des valeurs optimales d'isolation thermique. Pour la pose de revêtement, il est prévu une chape de finition avec du sable traditionnel et ciment ou bien des produits allégés de la gamme Latermix.

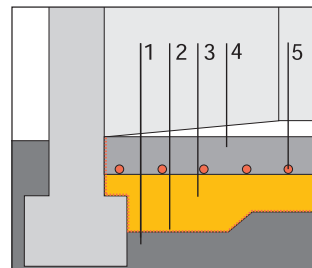


- 1 Revêtement.
- 2 Chape en Latermix.
- 3 Sous couche d'allègement et/ou d'isolation en argile expansée Laterlite.
- 4 Plancher.
- 5 Éventuelle sous-couche élastique pour isolation acoustique aux bruits d'impact et/ou barrière pare-vapeur.



COUCHES ISOLANTES SUR TERRAIN

Sous les dallages posés sur terrain, il est nécessaire de prévoir une couche isolante qui limite les dispersions de calories vers le terrain. Dans les bâtiments, civils, industriels, l'argile expansée Laterlite permet de réaliser des couches d'isolation thermique sur terre même où il est prévu des serpentins pour le chauffage au sol ou pour isoler des chambres froides avec une ventilation naturelle. Pour limiter les dispersions thermiques vers le terrain, il convient de doubler l'épaisseur de l'argile expansée Laterlite à proximité des murs de périmètre (environ 2 m).



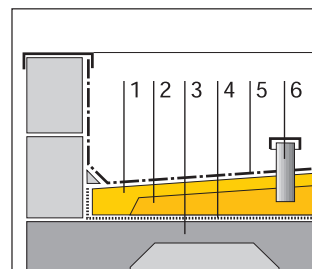
- 1 Terrain.
- 2 Feuille de plastique contre les remontées capillaires.
- 3 Couche isolante en argile expansée Laterlite.
- 4 Chapes.
- 5 Éventuelle implantation de chauffage.



COUVERTURES PLANES ET INCLINÉES

Pour la réalisation de packs légers de couverture, sûrs et isolants, l'argile expansée Laterlite garantit le nécessaire pouvoir isolant et une inertie thermique élevée, facteurs indispensables pour le confort d'habitation aussi bien l'été que l'hiver.

Étant légère, elle est idéale pour réaliser des sous-couches, même lors d'épaisseurs importantes, sans surcharger excessivement les structures. Elle permet de créer les pentes pour l'écoulement des eaux de pluie et pour réaliser la mise en place de l'étanchéité. L'argile expansée Laterlite, gâchée avec le ciment, permet de réaliser des couvertures à pentes inclinées. La solution est sûre et durable spécialement s'il est prévu l'usage de tuiles. Avec une finition adaptée, on peut procéder à la pose de l'étanchéité.

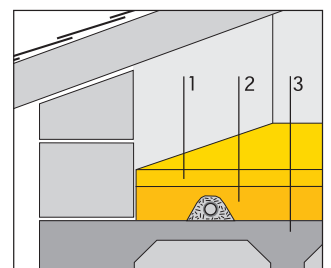
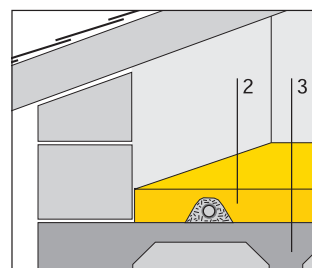


- 1 Chape en Latermix.
- 2 Sous couche d'allègement et/ou d'isolation en argile expansée Laterlite.
- 3 Plancher.
- 4 Barrière pare-vapeur.
- 5 Etanchéité.
- 6 Aérateur.



COMBLES

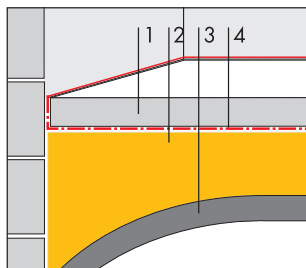
Dans les combles, l'argile expansée Laterlite permet de réaliser une couche d'isolation durable et inattaquable par des rongeurs ou des oiseaux. Même sur des épaisseurs importantes, la solution est légère et caractérisée par une bonne inertie thermique. Selon la fonction d'utilisation, l'argile expansée Laterlite est utilisée en vrac si les combles ne sont pas praticables, gâchée ou protégée par des panneaux de particules de bois s'ils sont peu praticables, ou gâchée avec un peu de ciment et recouverte avec une chape de finition pour les combles praticables.



- 1 Éventuelle chape en Latermix.
- 2 Sous couche d'allègement et/ou d'isolation en argile expansée Laterlite.
- 3 Plancher.

REMPLISSAGES

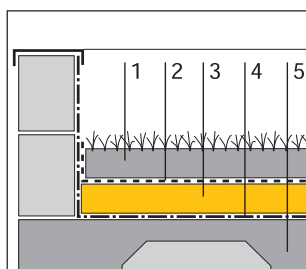
Dans la phase de réalisation de nouveaux édifices et plus souvent dans la phase de réhabilitation de vieilles constructions, il faut faire du remplissage avec du matériel durable, léger et incombustible, par exemple sur de vieilles structures ou voûtes. L'argile expansée Laterlite se prête bien pour ces applications et même comme remplissage autour des structures combustibles pour en améliorer le comportement au feu ou pour la mise en sécurité de citernes et de réservoirs en exercice ou pas.



- 1 Chape.
- 2 Sous-couche d'allègement / remplissage en argile expansée Laterlite.
- 3 Structure.
- 4 Éventuelle couche élastique pour l'isolation acoustique au piétinement et/ou barrière pare-vapeur.

TOITURES VÉGÉTALISÉES JARDINS SUSPENDUS AGRICULTURE

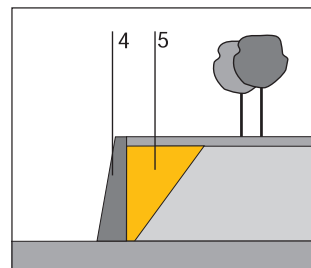
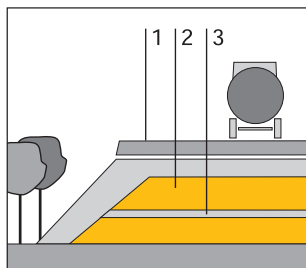
L'argile expansée Laterlite est employée comme couche drainante de surfaces cultivées sur les couvertures planes (garages enterrés ou jardins suspendus, bassins et jardinières), ou comme élément de protection des racines. L'argile expansée Laterlite et Agri Laterlite sont employés dans la couche de culture et dans celle du drainage pour réaliser des jardins suspendus avec ou sans réserve d'eau pour des cultures extensives, intensives ou l'hydroculture (produit spécifique à pH contrôlé, Laterlite Agri).



- 1 Terrain de culture.
- 2 Couche filtrante en non tissé.
- 3 Couche drainante en Laterlite.
- 4 Membrane imperméable.
- 5 Structure.

GÉOTECHNIQUE ET ROUTES

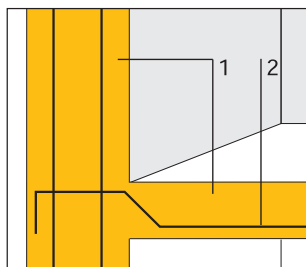
Grâce aux caractéristiques de légèreté et de résistance (angle de frottement interne élevé) l'argile expansée Laterlite est utilisée comme "gravier léger" dans la réalisation de remblais routiers, fondations allégées, remplissage derrière les murs de soutien et palplanches, interventions de stabilisation des versants ou remplissages dans des galeries et cavités souterraines et dans toutes les applications géotechniques. L'argile expansée Laterlite et Laterlite Structural permettent, en outre, de confectionner des mélanges bitumineux pour des tapis routiers en asphalte phonoabsorbant et à adhérence élevée.



- 1 Tapis routier.
- 2 Remblai en argile expansée Laterlite.
- 3 Couche intermédiaire en tout venant.
- 4 Mur de soutien.
- 5 Remblai drainant en argile expansée Laterlite.

BÉTON LÉGER ET BÉTON STRUCTUREL LÉGER ET ISOLANT

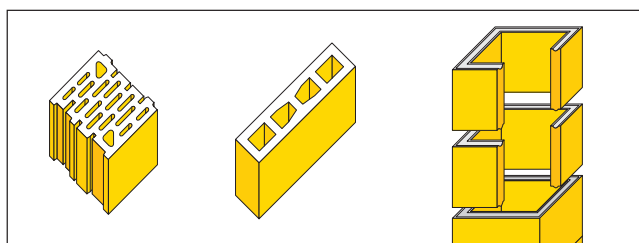
Avec l'argile expansée Laterlite, il est possible de réaliser des bétons légers pour des couches d'allègement et d'isolation avec des caractéristiques élevées de résistance au feu pour des couvertures planes, combles, sous-couches sur terrain et remplissage. Avec l'argile expansée Laterlite Structural (inerte spécial pour bétons) il est possible de réaliser des bétons structurels légers et isolants pour planchers collaborants et pour la réhabilitation des planchers et pour la réduction de ponts thermiques (RT 2012). Ce béton est utilisé soit directement sur chantier ou préfabriqué et permet une économie de poids importante. Pour plus de renseignements sur les bétons structurels légers et isolants prêt à l'emploi, voir la section « Béton structurel » à la page 19.



- 1 Béton Laterlite.
- 2 Armature.

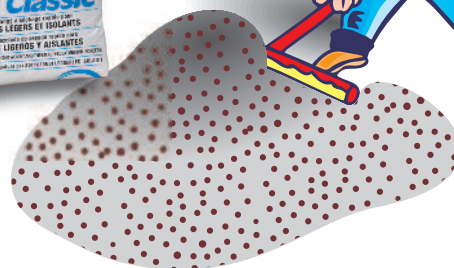
PRODUITS MANUFACTURÉS

L'argile expansée Laterlite (grâce à ses caractéristiques de légèreté, d'isolation thermique, de résistance au feu) est la matière première principale pour beaucoup de produits manufacturés et de composants préfabriqués, par exemple les blocs isolants, les panneaux préfabriqués, les conduits de cheminée, les cheminées et les barbecues.



Latermix Cem Classic

**BÉTON PRÉMÉLANGÉ
À SÉCHAGE RAPIDE
POUR RAVOIRAGES
LÉGERS ET ISOLANTS**
USAGE INTERIEUR ET EXTERIEUR



AVANTAGES

LÉGER

Tant en sacs (environ 25 kg) qu'en oeuvre (densité : 600 kg/m³): deux paramètres recherchés par le poseur (manutention aisée, moins de fatigue dans n'importe quelle utilisation) et par le concepteur (charges permanentes réduites, meilleure exploitation des structures ...).

PRATIQUE

Confectionné en sacs, ne demande qu'un seul ajout d'eau.

THERMIQUEMENT ISOLANT

Son bas coefficient de conductibilité thermique certifiée ($\lambda = 0,134$ W/mK) est synonyme d'isolation et d'économie d'énergie.

RÉSISTANT

2,5 MPa / 25 kg/cm² sont amplement suffisants dans la majorité des cas.

INCOMBUSTIBLE

Composé d'argile expansée Laterlite et de liant ciment a une réaction au feu Euroclasse A1 (incombustible). La meilleure garantie contre le feu.

POMPABLE

Mise en oeuvre avec les malaxeurs-transporteurs à chape pneumatiques habituelles.

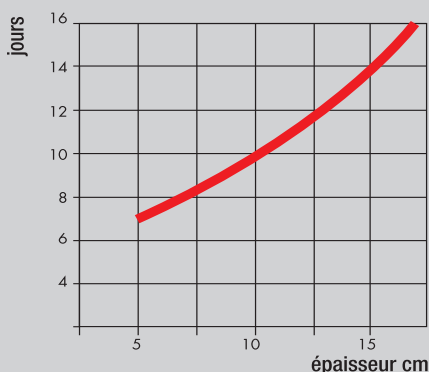
CERTIFIÉ

Pour la bioconstruction ANAB-ICEA.

SÉCHAGE

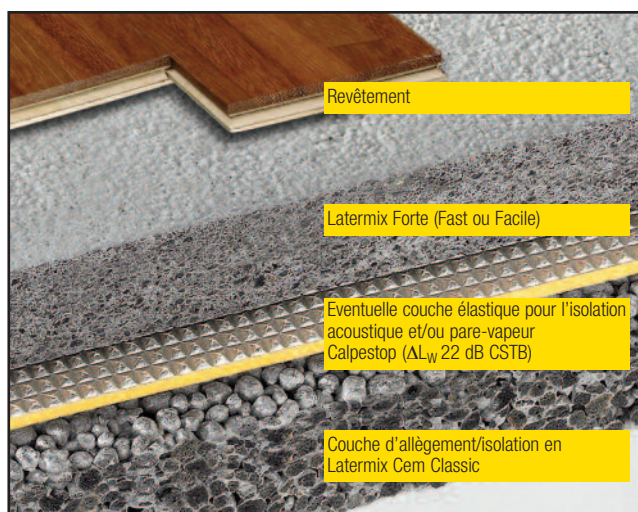
Après seulement 7 jours, la teneur en humidité résiduelle de la couche de Latermix Cem Classic (5 cm) non encore recouverte de la chape de finition, est inférieure à 3% en poids.

Temps de séchage du Latermix Cem Classic en fonction de l'épaisseur de la couche pour atteindre 3% en poids d'humidité en laboratoire (20 °C et 55% humidité relative).



CHAMPS D'UTILISATION

Couches d'isolation-allègement pour sous-couche de chape pour tous types de revêtements (particulièrement indiqué pour le parquet).
Couche d'isolation thermique sous couverture plane et en pente.

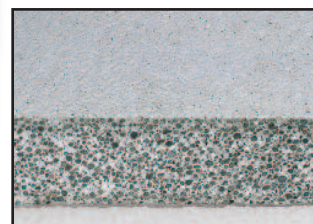


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Densité en sacs	environ 500 Kg/m ³
Densité en oeuvre	environ 600 Kg/m ³
Temps d'application	60 minutes
Température d'application	de + 5 °C à + 35 °C
Praticabilité	environ 24 h
Résistance à la compression à 28 jours	2,5 N/mm ² - MPa
Réaction au feu	Euroclasse A1 (incombustible)
Conductibilité thermique certifiée	$\lambda = 0,134$ W/mK
Réduction phonique à l'impact	demande certification
Épaisseur conseillée	supérieure à 5 cm
Consommation (selon le compactage)	environ 0,2 sacs/m ² pour 1 cm d'épaisseur
Présentation	palettes bois perdues filmées de 60 sacs de 50 L pour 3 m ³ de produit
Stockage	12 mois en emballage d'origine en lieu sec, couvert, non ventilé

Pour plus de renseignements voir les fiches technique et de sécurité sur www.laterlite.fr.

Latermix Cem Mini



BÉTON PRÉ MÉLANGÉ POUR CHAPES ET RAVOIRAGES LÉGERS ET ISOLANTS

USAGE INTERIEUR ET EXTERIEUR

AVANTAGES

SURFACE FERMÉE

Granulométrie fine, surface fermée, compacte et résistante.

Idéal pour tous types de ravoirages, remplissages et chapes.

Idéal en couverture pour le collage direct de la membrane bitumineuse d'étanchéité. Ne nécessite pas l'utilisation de treillis soudés.

Pose directe de carrelage possible après 15 jours (consulter la fiche technique pour revêtements sensibles à l'humidité).

LÉGER

Tant en sacs (environ 30 kg) qu'en œuvre (densité : 600 kg/m³): deux paramètres recherchés par le poseur (manutention aisée, moins de fatigue dans n'importe quelle utilisation) et par le concepteur (charges permanentes réduites, meilleure exploitation des structures ...).

THERMIQUEMENT ISOLANT

Son bas coefficient de conductibilité thermique certifiée ($\lambda = 0,142$ W/mK) est synonyme d'isolation et d'économie d'énergie.

RÉSISTANT

Haute résistance mécanique: 50 kg/cm² / 5 MPa

INCOMBUSTIBLE

Composé d'argile expansée Laterlite et de liant ciment, a une réaction au feu Euroclasse A1 (incombustible). La meilleure garantie contre le feu.

MARQUE CE

Le Latermix Cem Mini bénéficie du marquage CE selon la norme européenne EN 13813 « Matériaux de chape et chapes ».

PRATIQUE

Confectionné en sacs, ne demande qu'un seul ajout d'eau. Utilisation en intérieur comme en extérieur.

POMPABLE

Mise en œuvre avec les malaxeurs-transporteurs à chape pneumatiques habituelles.

BIO CONSTRUCTION

Certifié pour la bioconstruction par ANAB-ICEA.

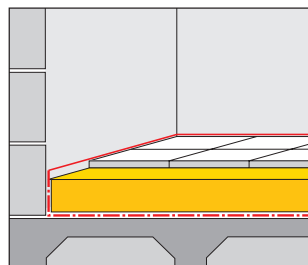
CHAMPS D'UTILISATION

Chape légère, Ravoirage léger sous chape à surface régulière et résistante (pour insérer les canalisations : gaines électriques, fourreaux etc.), Remplissages, Couches d'isolation - allègement, Couche de pente et d'isolation thermique sous couverture plane et en pente (max 15%), adapté au collage direct de la membrane bitumineuse d'étanchéité.

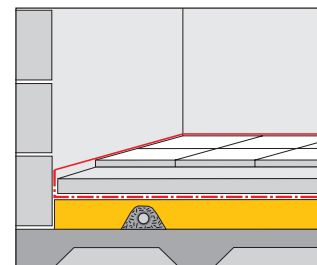
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Densité en sacs	environ 600 Kg/m ³
Densité en œuvre	environ 600 Kg/m ³
Temps d'application	60 minutes
Température d'application	de + 5 °C à + 35 °C
Praticabilité	environ 24 h
Résistance à la compression à 28 jours	50 kg/cm ² 5,0 N/mm ² - MPa
Réaction au feu	Euroclasse A1 (incombustible)
Conductibilité thermique certifiée	$\lambda = 0,142$ W/mK
Réduction phonique à l'impact	demander certification
Épaisseur conseillée	supérieure a 5 cm
Consommation (selon le compactage)	environ 0,2 sacs/m ²
Présentation	pour 1 cm d'épaisseur palettes bois perdues filmées de 50 sacs de 50 L pour 2,5 m ³ de produit
Stockage	12 mois en emballage d'origine en lieu sec, couvert, non ventilé
Marquage CE	EN 13 813 CE CT-C5-F1

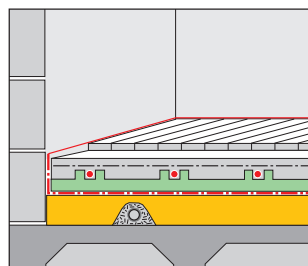
Pour plus de renseignements voir les fiches technique et de sécurité sur www.laterlite.fr.



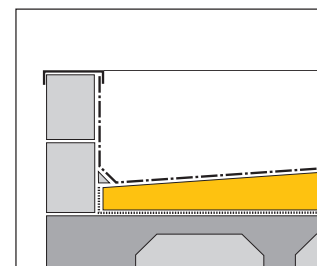
Chape légère et isolante.



Ravoirage léger et isolant.



Ravoirage léger et isolant, (plancher chauffant).



Forme de pente.



Latermix Forte



CHAPE LÉGÈRE ET ISOLANTE PRÉMÉLANGÉE À RETRAIT ET SÉCHAGE CONTRÔLÉ

ADAPTÉE AU COLLAGE DE REVÊTEMENTS
Y COMPRIS CEUX SENSIBLES À L'HUMIDITÉ
USAGE INTERIEUR

AVANTAGES

LÉGER

La masse volumique en place est de 1 050 kg/m³.
5 cm d'épaisseur pèsent 53 kg/m² environ.

ISOLANT THERMIQUE

Son coefficient de conductibilité thermique certifiée $\lambda = (0,258$ W/mK) est un indice d'économie d'énergie. Acoustique : voir solutions certifiées Latermix plus Calpestop.

RÉSISTANT

Très bonne résistance 16 MPa / 160 kg/cm² (résistance exigée par le DTU 26-2), idéal comme chape de finition pour tous types de revêtements.

RETRAIT CONTRÔLÉ

100 m² sans joints (carré ou rectangle) avec joints pour forme en L, si L/l supérieur à 3. Pas de treillis soudé.

SÛR

Confectionné en sacs, demande seulement l'ajout d'eau propre et rien d'autre.

POMPABLE

Latermix Forte est pompable dans les malaxeurs-transporteurs à chape pneumatiques habituelles.

ÉCONOMIQUE

Sur le Latermix Forte sec, on pose les revêtements.
Ne demande pas de ragréage, sauf sols minces (DTU).

CONSOMMATION

2 sacs/m² pour 6 cm d'épaisseur en oeuvre.

SÉCHAGE CONTRÔLÉ

1 semaine par cm (contre 1,5 semaines par cm pour une chape courante). Latermix Forte en épaisseur 5 cm dans des conditions moyennes de température et d'humidité de l'air, présentera une humidité résiduelle en poids de $\leq 3\%$ environ 35 jours après pose. Pose directe de carrelage possible après 15 jours.

INCOMBUSTIBLE

L'argile expansée Laterlite et les liants minéraux donnent une réaction au feu Euroclasse A1_{fl} (incombustible).

MARQUE CE

Le Latermix Forte bénéficie du marquage CE norme européenne EN 13 813 « Matériaux de chape et chapes » d' août 2003.

Conformité NF DTU 26.2 - "Chapes à base de liants hydrauliques".

ECOBIOCOMPATIBLE

Est certifié pour la bio construction ANAB-ICEA.



CHAMPS D'UTILISATION

Chape légère pour usage intérieur seulement, pour locaux à trafic modéré (classification UPEC P2, P3) adaptée pour tous types de revêtements, réalisée conformément au DTU 26.2.

Non adapté pour : épaisseurs inférieures à 5 cm ; chape exposée à l'humidité ; chapes à l'extérieur (utiliser Latermix Facile ou Cem Mini).

MODE D'UTILISATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le plancher ou la couche d'allègement doivent être sans fissures ou parties incohérentes, résistants à la compression et à la traction, sans poussières, vernis, cire, huile, rouille et déchets d'enduit.

Les éventuelles canalisations (électriques, sanitaires) sont à insérer dans un ravoilage (gamme Latermix Cem).

S'il existe des possibilités de remontées d'humidité, il est conseillé de placer entre le Latermix Forte et le support, une barrière contre l'humidité. En cas de support ancien et très absorbant, pré mouiller le plan de pose ou placer entre le Latermix Forte et le support, un pare-vapeur (ou un Calpestop).

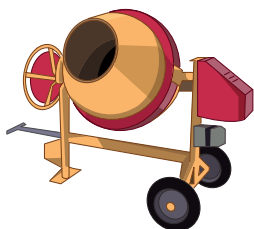
Sur plancher bois, intercaler une membrane imperméable et respirante. Prévoir la désolidarisation périphérique sur le mur et les piliers.

PRÉPARATION DU MÉLANGE ET MISE EN PLACE

Gâchage en bétonnière avec axe le plus horizontal possible et demi-capacité. Gâchage manuel déconseillé.

Gâcher un sac entier et non une partie du sac.

mélanger le contenu des sacs pendant 5 à 10 secondes
ajouter 6,5/7 litres d'eau propre pour chaque sac



6,5/7 litres

mélanger pendant



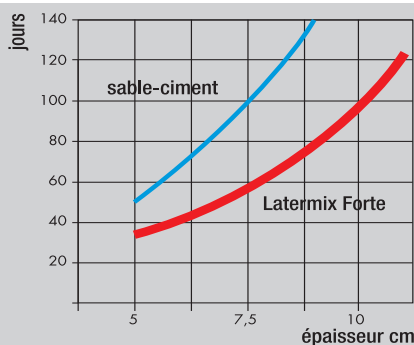
3 minutes

CONSISTANCE TERRE HUMIDE

APPLICATION

- La pose se fait comme une chape traditionnelle (même en malaxeurs-transporteurs à chape pneumatiques) : règles ou plots pour déterminer le niveau exact et une finition manuelle à la taloche.
- Prévoir joints de dilatation quand le rapport longueur / largeur est supérieur à 3 et lorsque les surfaces sont irrégulières (forme en L ou similaire).
- Epaisseur mini : 5 cm sur support rigide ; 6 cm sur bois.

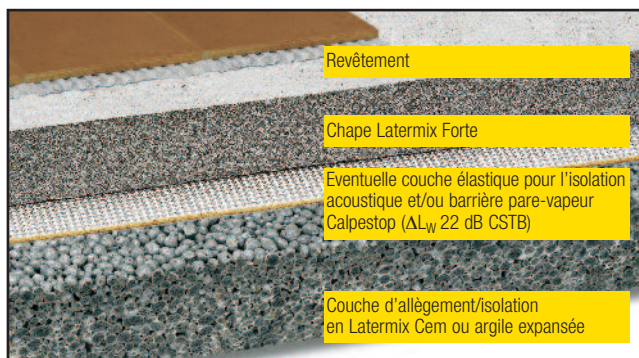
Temps de séchage d'une chape en Latermix Forte comparée à une chape courante sable-ciment en fonction de son épaisseur, ils sont indiqués les jours nécessaires pour atteindre 3% en poids d'humidité en laboratoire (20 °C et 55% humidité relative).



Chapes allégées monocouches



Chapes allégées bi-couches



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Densité en sac	environ 850 Kg/m ³
Densité en oeuvre	environ 1 050 Kg/m ³
Temps d'application	60 minutes
Surface sans joint	environ 100 m ²
Temps de séchage	35 jours pour 5 cm d'épaisseur
Praticabilité	24 h
Résistance à la compression à 28 jours	160 kg/cm ²
Réaction au feu	16 N/mm ² - MPa
Réduction phonique à l'impact	Euroclasse A1 _f (incombustible)
Conductibilité thermique certifiée	demande certification
Épaisseur conseillée	$\lambda = 0,258$ W/mK
Consommation	5 ÷ 10 cm
Présentation	2 sacs/m ² pour 6 cm d'épaisseur en oeuvre
Stockage	sacs de 36,4 L palettes de 55 sacs (2 m ³ par palettes)
Marquage CE	12 mois en emballage d'origine en lieu sec, couvert, non ventilé
	EN 13 813 CA C16 F4

Pour plus de renseignements voir les fiches technique et de sécurité sur www.laterlite.fr.

AVERTISSEMENTS

- A la pose, bien compacter le Latermix Forte.
- Ne rien rajouter dans les Latermix (sable, ciment, chaux etc...).
- La chape, une fois posée, ne doit pas être ré-humidifiée. Elle doit être protégée d'un séchage trop rapide, spécialement dans les mois d'été et/ou lorsqu'il y a une forte ventilation (mettre un film plastique).
- S'il existe des possibilités de remontées d'humidité des parties sous le Latermix il est conseillé de placer sous le Latermix, une barrière pare-vapeur.
- S'il est prévu d'utiliser un isolant acoustique, on conseille d'augmenter l'épaisseur de la chape.
- Epaisseur mini sur béton ou en finition sur Latermix Cem : 5 cm. Sur plancher bois : 6 cm mini. Epaisseur maxi : dans tous les cas 10 cm.
- Si l'épaisseur est plus importante, remplissage par béton caverneux d'argile expansée Laterlite ou Latermix Cem et chape de finition Latermix de 5 cm.
- Température d'application de + 5 °C à + 35 °C.
- Produit destiné à des usages professionnels seulement.
- Les indications et les prescriptions données selon notre meilleure expérience et connaissance, sont purement indicatives. A la charge de l'utilisateur d'établir si le produit est adapté ou non à l'emploi prévu, assurant toute responsabilité à l'usage du produit même. Laterlite SpA se réserve le droit de modifier la fabrication et l'emballage sans aucun préavis.

Latermix Fast



CHAPE LÉGÈRE ET ISOLANTE PRÉMÉLANGÉE À SÉCHAGE RAPIDE

ADAPTÉE AU COLLAGE DE REVÊTEMENTS Y COMPRIS
CEUX SENSIBLES À L'HUMIDITÉ. USAGE INTERIEUR ET EXTERIEUR

AVANTAGES

PRATIQUE

Latermix Fast est un prémélangé pour chapes de finition et chapes monocouches légères et isolantes à séchage rapide, très adapté au collage de revêtements sensibles à l'humidité (parquet...). La légèreté et la simplicité de pose en facilitent l'emploi et assurent le résultat final.

SÉCHAGE

Latermix Fast en épaisseur de 5 cm à + 20 °C et 55% d'humidité relative, présente une valeur d'humidité résiduelle de 3% seulement en poids après 7 jours de pose.

LÉGER

Latermix Fast en oeuvre a une masse volumique d'environ 1.150 kg/m³, 5 cm d'épaisseur pèsent seulement 58 kg/m² contre 100 kg/m² pour une chape courante sable ciment).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Densité en sac	environ 1 100 Kg/m ³
Densité en oeuvre	environ 1 150 Kg/m ³
Temps d'applications	60 minutes
Température d'application	de + 5 °C à + 35 °C
Praticabilité	24 h
Résistance à la compression à 28 jours	160 kg/cm ² 16 N/mm ² - MPa
Réaction au feu	Euroclasse A1 _{fl} (incombustible)
Réduction phonique à l'impact	demandeur certification
Conductibilité thermique certifiée	λ = 0,29 W/mK
Épaisseur conseillée	5 ÷ 10 cm
Consommation	env. 2 sacs/m ² pour 5 cm d'épaisseur
Présentation	sacs de 25 L palettes de 56 sacs (1,4 m ² par palettes)
Stockage	12 mois en emballage d'origine en lieu sec, couvert, non ventilé
Marquage CE	EN 13 813 CT C16 F4

Pour plus de renseignements voir les fiches technique et de sécurité sur www.laterlite.fr.

Latermix Facile



CHAPE LÉGÈRE ET ISOLANTE PRÉMÉLANGÉE

ADAPTÉE POUR COUVERTURES - USAGE INTERIEUR ET EXTERIEUR

AVANTAGES

LÉGER

Une chape de 5 cm d'épaisseur pèse seulement 50 kg/m². La masse volumique en oeuvre est de 1 000 kg/m³.

USAGE

Chape adaptée aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur, pour la pose de céramiques à coller ou à poser frais sur frais et pour réaliser des couvertures aussi bien planes qu'en pentes inclinées pour recevoir le collage d'une membrane imperméable.

ÉCONOMIQUE

Idéal pour chape mono couche. Sur le Facile, on pose directement l'étanchéité ou les revêtements céramiques.

ISOLANT

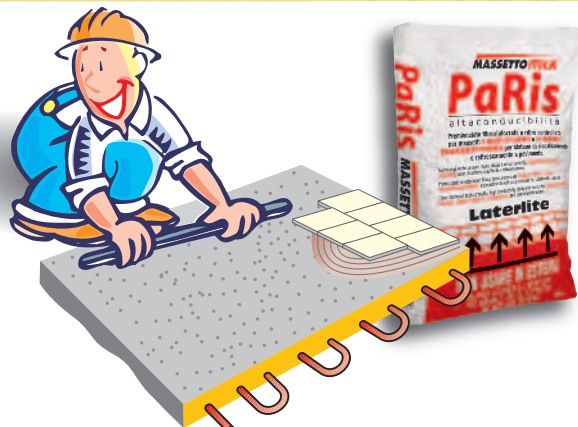
Son coefficient de conductibilité thermique certifiée (λ égale à 0,251 W/mK) est un indice d'économie d'énergie. Le Latermix Facile participe à l'isolation acoustique à l'intérieur associé à un isolant acoustique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Densité en sac	environ 800 Kg/m ³
Densité en oeuvre	environ 1 000 Kg/m ³
Temps d'application	60 minutes
Température d'application	de + 5 °C à + 35 °C
Praticabilité	24 h
Résistance à la compression à 28 jours	90 kg/cm ² 9 N/mm ² - MPa
Réaction au feu	Euroclasse A1 _{fl} (incombustible)
Réduction phonique à l'impact	demandeur certification
Conductibilité thermique certifiée	λ = 0,25 W/mK
Épaisseur conseillée	5 ÷ 10 cm
Consommation	2 sacs/m ² pour 6 cm d'épaisseur en oeuvre
Présentation	sacs de 36,4 L palettes de 55 sacs (2 m ² par palettes)
Stockage	12 mois en emballage d'origine en lieu sec, couvert, non ventilé
Marquage CE	EN 13 813 CT C7 F3

Pour plus de renseignements voir les fiches technique et de sécurité sur www.laterlite.fr.

MASSETTOmix PaRis



PRÉMÉLANGÉ POUR CHAPE À HAUTE CONDUCTIBILITÉ THERMIQUE RENFORCÉE AVEC FIBRES, POUR PLANCHERS CHAUFFANTS-RAFRAÎCHISSANTS ET FAIBLE ÉPAISSEUR

AVANTAGES

CONDUCTIBILITÉ THERMIQUE

Le coefficient élevé de conductibilité thermique (λ égale à 1,83 W/mK certifié) permet, dans les systèmes de planchers chauffants, une meilleure transmission de la chaleur ; grâce aux fibres métalliques insérées on obtient une distribution plus homogène de la chaleur et une amélioration des prestations mécaniques.

FAIBLE ÉPAISSEUR

Il est possible d'utiliser le Paris en faible épaisseur (mini 3 cm) sur support stable et indéformable et non compressible. On doit augmenter l'épaisseur lors de pose sur isolant acoustique ou sur panneau isolant thermique.

FAIBLE RETRAIT

Grâce à sa composition spécifique et à la présence de fibres, on peut réaliser des surfaces importantes sans joints (maximum 100 m²).

RÉSISTANT

Les caractéristiques mécaniques importantes (20 N/mm² à la compression), déterminées par des agrégats et des liants en combinaison avec des additifs appropriés et des fibres flexibles spéciales en acier inoxydable, permettent la pose de plusieurs types de revêtement.

SÉCHAGE RAPIDE

Appliqué en épaisseur de 3 cm à + 20° C et 55 % d'humidité relative, il rejoint des valeurs d'humidité résiduelle de 2 % en poids à 7 jours après la pose.

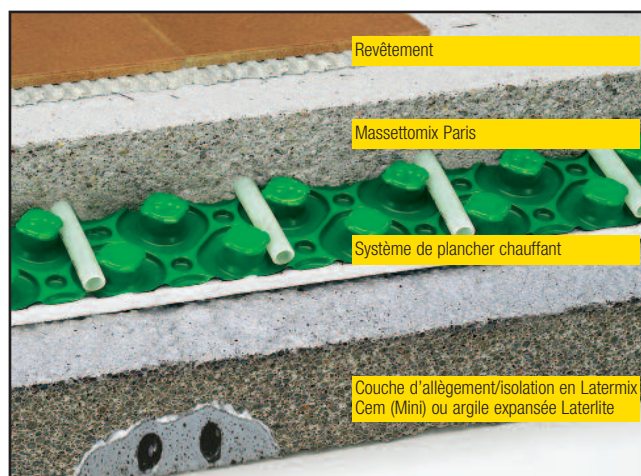
PRATIQUE ET SÛR

L'emballage en sacs permet d'obtenir un produit avec des prestations constantes dans chaque condition de travail, temps de travail plus rapide par rapport à la confection traditionnelle sable/ciment.

En outre, le revêtement peut être collé directement sur la surface une fois que la chape est sèche.

POMPABLE

Pompable avec les malaxeurs-transporteurs à chape pneumatiques.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Conductibilité thermique certifié	$\lambda = 1,83$ W/mK
Densité en sac	1 620 Kg/m ³
Densité en œuvre	> 2 000 Kg/m ³
Temps d'application	60 minutes
Praticabilité	24 heures après la pose
Résistance moyenne certifié	20 N/mm ² - MPa
Réaction au feu	Euroclasse A1 _{fl} (incombustible)
Épaisseur conseillée	≥ 3 cm
Surfaces réalisables sans joints	jusqu'à 100 m ²
Renforcé avec fibres	fibre en acier inox (l = 20 mm)
Temps de séchage (2% humidité résiduelle)	3 cm 7 jours; 5 cm 10 jours; 10 cm 15 jours
Début du cycle de la mise en chauffe	mini 7 jours après la pose
Consommation	environ 18/20 Kg/m ² par épaisseur 1 cm en fonction du compactage
Confection	palette perdue en bois avec 56 sacs de 30 Kg soit 1 680 Kg de produit en vrac
Stockage	12 mois en emballage d'origine en lieu sec, couvert, non ventilé
Marquage CE	EN 13 813 CA C20 F5

Pour plus de renseignements voir les fiches technique et de sécurité sur www.laterlite.fr.



Latermix Béton 1600



BÉTON STRUCTUREL UNIVERSEL EN SAC LÉGER, ISOLANT ET A HAUTE RÉSISTANCE - 35 MPa

AVANTAGES

ISOLANT

Plus de 3 fois plus isolant qu'un béton courant : $\lambda = 0,54 \text{ W/mK}$.

RÉSISTANT

Le Latermix Béton1600 a une résistance comparable aux bétons confectionnés sur les chantiers (350 kg/cm^2).

PRATIQUE

Le Latermix Béton1600 emballé dans des sacs pratiques et maniables, simplifie toutes les opérations de mélange. Malaxage conforme à un béton classique. Mettre dans la bétonnière un ou plusieurs sacs entiers, ajouter de l'eau propre (4 litres) et selon les indications sur le sac, mélanger au moins 3 minutes.

LÉGER

Le Latermix Béton1600 pèse en œuvre $1\,600 \text{ kg/m}^3$, contre $2\,200\text{-}2\,400 \text{ kg/m}^3$ pour un béton courant. Une telle diminution des charges est très intéressante car elle réduit le poids même des structures.

SÛR

Le Latermix Béton1600 est un prémélangé. La simplicité du mélange assure, avec un dosage correct d'eau, les prestations d'un très bon béton.

CONSOMMATION

Identique à un béton courant.

INCOMBUSTIBLE

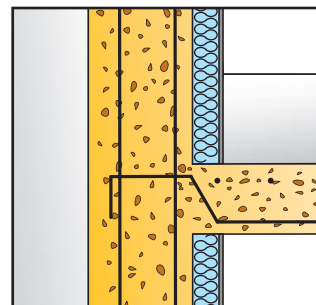
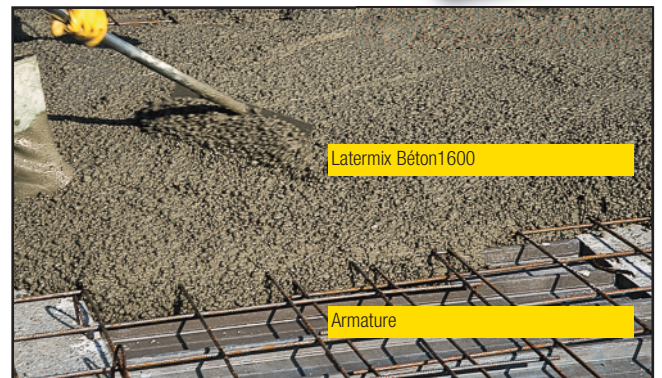
Le Latermix Béton1600, fabriqué avec de l'argile expansée Structurel, agrégat siliceux et liants hydrauliques, a une réaction au feu Euroclasse A1 (incombustible).

CHAMPS D'UTILISATION

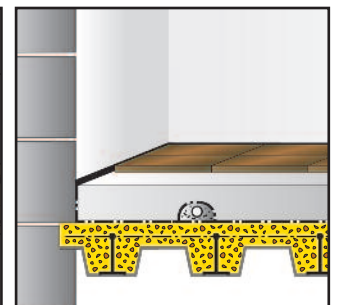
Bétons structurels, éléments préfabriqués.

Réalisation de planchers collaborants sur plancher bois, briques, poutrelles / hourdis et tôles gréca.

Partout où l'on demande un béton structurel à haute résistance.



Éléments porteurs, jonctions dalles et voiles.



Planchers collaborants, bacs acier.

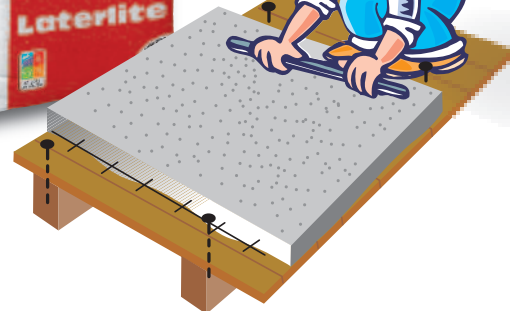


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Densité en emballage	environ $1\,300 \text{ Kg/m}^3$
Densité en œuvre	environ $1\,600 \text{ Kg/m}^3$
Température d'application	de $+5 \text{ °C}$ à $+35 \text{ °C}$
Praticabilité	12 heures après la pose
Conductibilité thermique	$\lambda = 0,54 \text{ W/mK}$
Résistance caractéristique à la compression (laboratoire) à 28 jours	$\geq 35 \text{ N/mm}^2$ - MPa (350 Kg/cm^2)
Classe de résistance à la compression	LC 30/33
E (module élastique)	environ $20\,000 \text{ N/mm}^2$
Réaction au feu	Euroclasse A1 (incombustible)
Emballage	palette perdue en bois avec 48 sacs de 25 L/chacun ($1,2 \text{ m}^3$ de produit en vrac)
Stockage	12 mois en emballage d'origine en lieu sec, couvert, non ventilé

Pour plus de renseignements voir les fiches technique et de sécurité sur www.laterlite.fr.

Latermix Béton 1400



BÉTON STRUCTUREL EN SAC LÉGER ET ISOLANT RÉSISTANCE 25 MPa

AVANTAGES

ISOLANT

Plus de 4 fois plus isolant qu'un béton courant : $\lambda = 0,42 \text{ W/mK}$.

LÉGER

Latermix Béton1400 pèse en oeuvre $1\,400 \text{ kg/m}^3$, un allègement notable par rapport aux $2\,400 \text{ kg/m}^3$ du béton courant. Un béton de renfort Latermix Béton1400 de 5 cm d'épaisseur a un poids de 70 kg/m^2 contre 120 kg/m^2 pour un béton courant. Une telle diminution des charges est particulièrement appréciable en présence de structures bois.

RÉSISTANT

Latermix Béton1400, bien que léger a une résistance comparable aux bétons réalisés sur chantiers.

Latermix Béton1400 a une résistance de 250 kg/cm^2 .

PRATIQUE

Latermix Béton1400 est confectionné en sacs pratiques et maniables qui facilitent les opérations de manutention et de stockage, même sur des chantiers peu faciles et simplifie toutes les opérations de mélange, ne demandant que l'ajout d'eau.

SÛR

Latermix Béton1400, est un pré mélangé avec des agrégats qui ont une granulométrie constante et des liants avec un dosage constant et contrôlé. La simplicité de la préparation du mélange assure, avec un dosage d'eau correct, l'obtention d'un bon béton.

CONSUMMATION

Identique à un béton courant.

INCOMBUSTIBLE

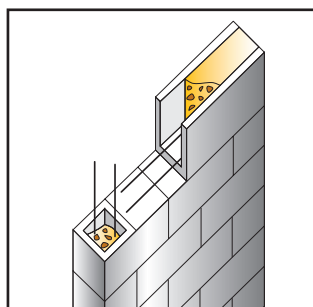
Le Latermix Béton1400, fabriqué avec de l'argile expansée Laterlite, agrégat siliceux et liants hydrauliques, a une réaction au feu Euroclasse A1 (incombustible).

CHAMPS D'UTILISATION

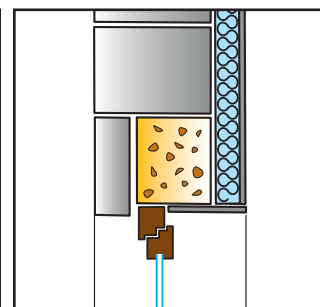
Il est le premier béton structurel léger prémélangé, qui résout les problèmes de la restructuration. Il est étudié pour les travaux de renfort et bétons collaborants, pour les reprises de vieux planchers en bois, poutrelles / hourdis ou tôles gréca.



Planchers collaborants neufs et renovation.



Chainages verticaux et horizontaux.



Ouvertures : linteaux, seuils, baies.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Densité en emballage	environ $1\,150 \text{ Kg/m}^3$
Densité en œuvre	environ $1\,400 \text{ Kg/m}^3$
Température d'application	de $+5 \text{ °C}$ à $+35 \text{ °C}$
Praticabilité	12 heures après la pose
Conductibilité thermique	$\lambda = 0,42 \text{ W/mK}$
Résistance caractéristique à la compression (laboratoire) à 28 jours	$\geq 25 \text{ N/mm}^2 - \text{MPa}$ (250 Kg/cm^2)
Classe de résistance à la compression	LC 20/22
E (module élastique)	environ $15\,000 \text{ N/mm}^2$
Réaction au feu	Euroclasse A1 (incombustible)
Emballage	palette perdue en bois avec 56 sacs de 25 L /chacun ($1,4 \text{ m}^3$ de produit en vrac)
Stockage	12 mois en emballage d'origine en lieu sec, couvert, non ventilé

Pour plus de renseignements voir les fiches technique et de sécurité sur www.laterlite.fr.

Laterlite Più

ARGILE EXPANSÉE SPÉCIALE À FAIBLE ABSORPTION D'EAU

AVANTAGES

SÈCHE

Laterlite Più ne retient pas l'humidité. Le coefficient d'absorption après 30 minutes d'immersion est d'environ 1%.

LÉGÈRE

La masse volumique est d'environ 440 Kg/m³ pour Laterlite Più 2/3, d'environ 340 Kg/m³ pour Laterlite Più 3/8 et d'environ 300 Kg/m³ pour Laterlite Più 8/20.

NATURELLE ET ÉCOLOGIQUE

L'argile expansée Laterlite ne contient pas, et n'émet pas de silice libre, ni de substances fibreuses, ni de gaz Radon ni d'autres produits nocifs, même en cas d'incendie. C'est un produit écologique et naturel.

INCOMBUSTIBLE

Le Laterlite Più, produit totalement minéral est classé à la réaction au feu Euroclasse A1 (incombustible). Il ne contribue pas au déroulement de l'incendie et n'engendre pas de gaz ou de fumées toxiques.

RÉSISTANTE À LA COMPRESSION

Grâce à son écorce externe, compacte et indéformable, l'argile expansée Laterlite Più a une résistance optimale à la compression. Avec un faible dosage de ciment on lie entre eux les granulats d'argile, on obtient ainsi des bétons légers, fermés (chapes) ou caverneux (ravoirages), mais adaptés à supporter les charges importantes et les parties des bâtiments non structurels (cloisons, revêtements...).

ISOLANT THERMIQUE

L'argile Laterlite Più est isolante et ne se détériore pas dans le temps. Son emploi est extrêmement intéressant dans la réalisation d'isolations thermiques permanentes.

INALTÉRABLE ET RÉSISTANTE DANS LE TEMPS

Laterlite Più ne contient pas de matériaux organiques ni leurs dérivés. Imputrescible, il ne se dégrade pas dans le temps, même dans de mauvaises conditions de température ou d'humidité extrême.

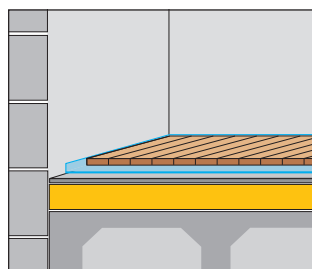
Il résiste bien aux acides basiques et aux solvants en conservant intactes ses caractéristiques. Il n'est pas gélif. Il est, en théorie, un matériau éternel.

PRATIQUE

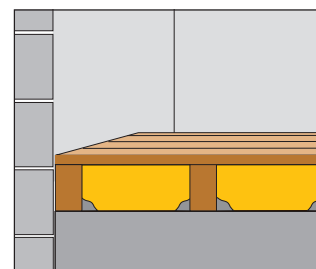
Laterlite Più est confectionné en sac de 50 litres mais également en Bigbag ou en vrac sur demande. Il se lie bien avec le ciment ou la chaux et il se mélange avec facilité dans les bétonnières classiques. Laterlite Più demande pour le gâchage seulement l'eau nécessaire à l'hydratation du liant.



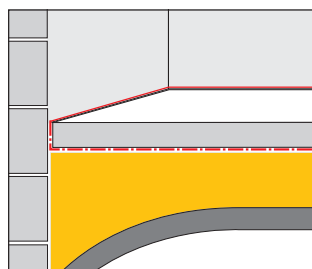
CHAMPS D'UTILISATION



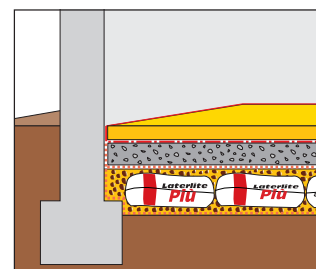
Chapes sèches.



Parquets cloués.



Remplissages.



Isolation contre terre et sous fondations.



Utilisation seule (sèche).



Utilisation mélangée avec liants (ciment ou chaux).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dénomination	2÷3	3÷8	8÷20
Densité environ Kg/m ³	450	350	320
Résistance à l'écrasement des granulats (NF P 18-309) N/mm ² - MPa	2,5	1,5	1,0
Conductibilité thermique (λ) certifiée W/mK	0,10	0,09	0,09
Réaction au feu	Euroclasse A1 (incombustible)		
Sacs par palettes	60	75	75

Pour 3÷8 et 8÷20 : confection spéciale sur demande de demi palettes - nous consulter. Pour plus de renseignements voir les fiches technique et de sécurité sur www.laterlite.fr.



Laterlite Agri

ARGILE EXPANSÉE SPÉCIALE À pH CONTRÔLÉ

AVANTAGES

UNE ARGILE EXPANSÉE SPÉCIALE

Laterlite Agri est produit pour toitures végétalisées et jardins suspendus, hydroculture, horticulture, floriculture et les pépinières, il utilise des matériaux de premier choix pour obtenir, en plus des avantages connus, une très basse salinité et un pH compris entre 6 et 7.

NATURELLE

L'argile expansée Laterlite Agri ne contient pas de substances organiques, elle ne se décompose pas, elle n'est pas attaquée par des parasites et des champignons.

FACILE À UTILISER

L'argile expansée Laterlite Agri peut être conservée indéfiniment sans altération. Grâce à l'emballage en sacs elle est facile à utiliser, stoker, transporter et doser.

PRATIQUE

Laterlite Agri est produit en deux différentes granulométries : 3/8 et 8/20. Il est conditionné en sacs de 50 litres (20 sacs au m³).



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dénomination	3÷8	8÷20
Densité en sac Kg/m ³ environ	380	330
Réaction au feu	Euroclasse A1 (incombustible)	
Présentation	palettes bois perdues filmées de 65 sacs de 50 L pour 3,25 m ³ de produit	

Pour plus de renseignements voir les fiches technique et de sécurité sur www.laterlite.fr.

calpe stop

SOUS-COUCHE ISOLANTE

AUX BRUITS D'IMPACTS SOUS CHAPE

AVANTAGES

ISOLATION ACOUSTIQUE

Les produits Laterlite participent à l'isolation acoustique aux chocs avec l'insertion de la sous-couche Calpestop.

Par exemple :

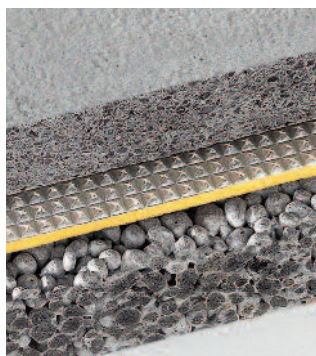
Chape bi-couche (certification CSTB)

Latermix Cem 6 cm + Calpestop super 5 mm + Latermix 6 cm

$\Delta Lw = 22dB$

EFFICACITÉ

Le Calpestop permet de réaliser une chape flottante et limite la propagation des vibrations.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Sous-couche élastique en polyéthylène expansé, réticulé, chimiquement à cellules fermées.

Calpestop	Super	Bande de désolidarisation
Densité Kg/m ³	30	30
Épaisseurs disponibles mm	3, 5, 10	3

MODALITÉS DE LIVRAISON

	Calpestop Super		
Épaisseurs mm	3	5	10
Hauteur rouleau m	1,5	1,5	1,5
Diamètre rouleau m	0,8	0,8	0,9
Longueur rouleau m	150	100	50
Superficie m ²	225	150	75
Poids rouleau Kg	25-30	25-30	25-30

Pour plus de renseignements voir les fiches technique et de sécurité sur www.laterlite.fr.

Béton Structurel



BÉTONS STRUCTURELS LÉGERS ET ISOLANTS AVEC ARGILE EXPANSÉE LATERLITE STRUCTURAL

CONFECTIONNÉS EN CENTRALES
À BÉTON OU EN USINES
DE PRÉFABRICATION



AVANTAGES

NORMES

En faisant référence aux normes européennes et en particulier à l'euro-code on définit le béton structurel léger comme "un conglomerat de ciment à structure fermée en substituant tout ou en partie l'inerte ordinaire avec un agrégat léger artificiel constitué d'argile ou schiste expansé. Ce béton est caractérisé par une masse volumique à 28 jours comprise entre 1 400 et 2 000 Kg/m³. La résistance caractéristique à la compression à 28 jours ne devra pas être inférieure à 15 N/mm².

ISOLANTS

Il est possible de confectionner des bétons 4.5 fois plus isolants que les bétons courant, et donc idéaux pour réduire les ponts thermiques.

LÉGERS

Avec les agrégats d'argile expansée Laterlite et Laterlite Structural il est possible de confectionner des bétons structurels légers avec une résistance à la compression de 15 à 50 N/mm².

RÉSISTANTS

Avec les agrégats d'argile expansée Laterlite et Laterlite Structural il est possible de confectionner des bétons structurels légers avec une résistance à la compression de 15 à 50 N/mm².

PERFORMANTS

Les valeurs de résistance à la traction, à la flexion et au pull-out et à la stabilité dimensionnelle (retrait et fluage) des bétons d'argile expansée Laterlite, sont comparables avec celles des bétons courants de même classe.

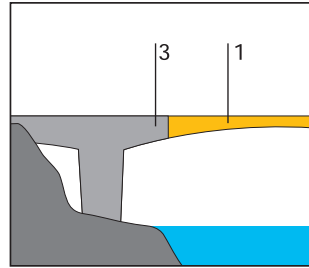
DURABLES

Des études récentes ont démontré que la résistance à la pénétration des agents promoteurs de la corrosion (CO₂ et chlorures), dans les bétons structurels d'argile expansée Laterlite, est supérieure par rapport aux bétons courants.

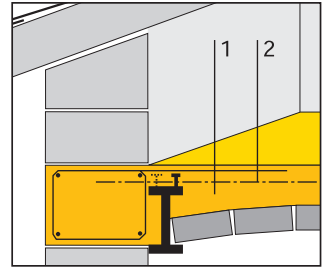


CHAMPS D'UTILISATION

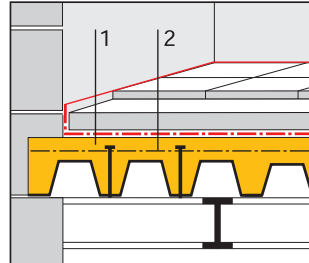
Structures



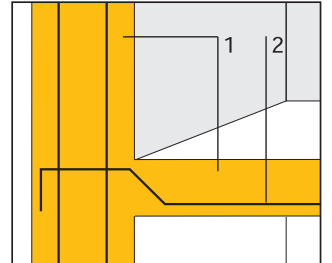
Constructions dans les zones sismiques



Plancher métallique



Béton de structure



- 1 Béton structural d'argile expansée Laterite
- 2 Armature métallique.
- 3 Béton courant.

