Pompes et Systèmes de Dosage

Innovative Sustainability Together

MILTON ROY

VOS DEMANDES EN DOSAGE DE FLUIDE

Des exigences aux multiples facettes

Vos demandes

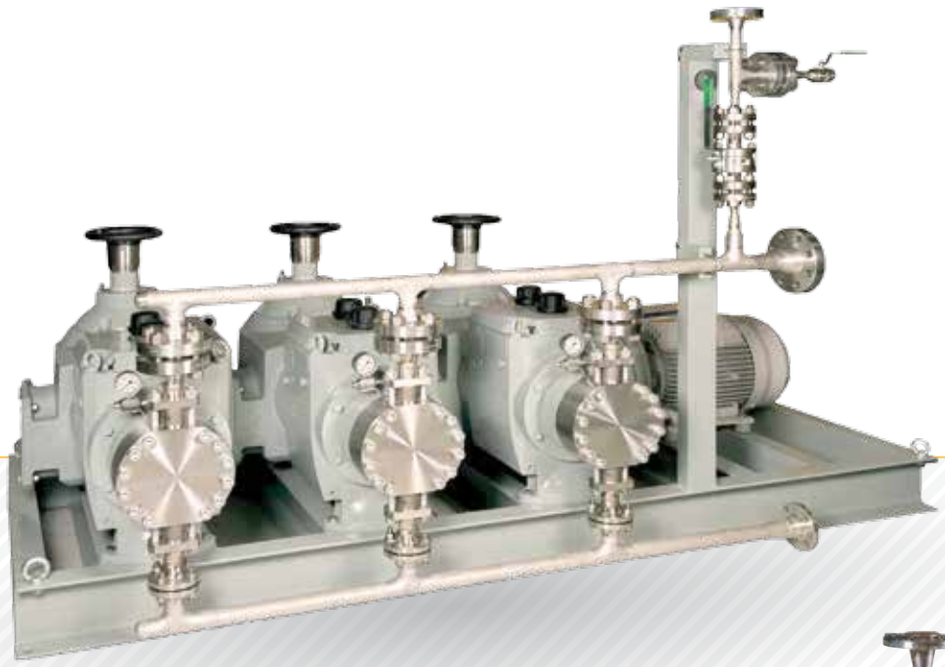
- Doser et injecter en continu, à tous les débits et toutes les pressions des fluides clairs, visqueux, abrasifs, corrosifs, volatils...
- Disposer de solutions de dosage autonomes spécifiques et de haute technicité.

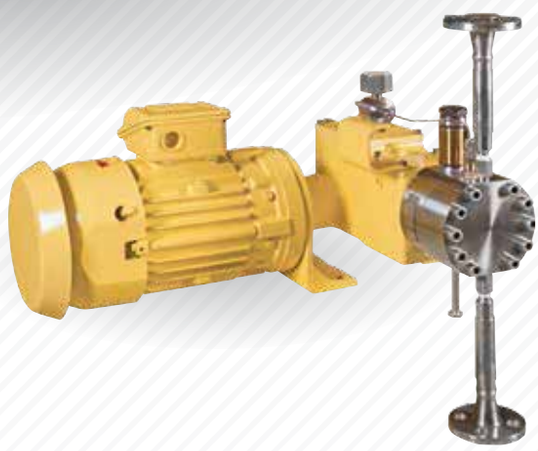
Notre savoir-faire et nos équipements

Contribuer à la réalisation de vos process chimiques, en injectant idéalement des fluides au moyen de pompes et de systèmes couvrant la plus large palette de puissances hydrauliques du marché.

Un champ d'applications très large

Traitement des Eaux, Chimie, Pétrole, Gaz, Pharmacie, Cosmétiques, Agriculture, Alimentation, Papeterie, Textile, Nucléaire, Peintures... Nos pompes doseuses sont utilisées dans de multiples secteurs au service de nombreux processus et répondent aux normes et directives en vigueur : CE, ATEX, ISO, API, EAS, GOST...





Performances couvertes :

- **Dosages de 0,009 ml/h à plus de 40 000 l/h et des pressions de 7 torrs à 700 bars sous des températures de - 70 °C à + de 300 °C.**

LES PROGRAMMES

Un **engagement** de tous les **instants**

Pour Milton Roy, la mise en œuvre de programmes d'amélioration continue et l'attention quotidienne à la qualité permettent de mobiliser l'ensemble des forces de l'entreprise autour des valeurs indispensables pour atteindre l'excellence. L'importance des investissements réalisés assure la modernité des usines et contribue à l'amélioration des produits et des services.

Recherche et **Développement**

Grâce aux savoir-faire complémentaires des équipes européennes, asiatiques et américaines, Milton Roy s'appuie sur des programmes structurés à l'échelle mondiale pour assurer le développement méthodique de ses produits et de ses technologies.

La **Clinique Qualité**

La Clinique Qualité est le système immunitaire de l'entreprise. Lieu d'échanges et d'analyse, c'est avant tout une organisation visant à améliorer votre satisfaction et notre efficacité à rechercher les moyens d'amélioration continue de nos processus de fabrication et de gestion de la qualité de l'ensemble de nos prestations.

Sécurité et **Environnement**

Milton Roy Europe se mobilise et relève le défi de la sauvegarde de l'environnement et de l'intégrité physique et morale de ses employés.

MILTON ROY

LES SERVICES

L'**expertise** et la **proximité**

Pour vous apporter les solutions standard ou spécifiques que vous recherchez, Milton Roy Europe vous propose un service commercial de proximité avant-vente et après-vente grâce à un réseau de plus de 100 distributeurs et agents à travers l'Europe, le Moyen-Orient et l'Afrique.

Pour la formation de vos collaborateurs à l'utilisation et à l'entretien de vos systèmes, Milton Roy Europe organise et anime des sessions de formation sur mesure, au sein de son École du Dosage. À votre demande, des sessions peuvent être organisées sur site.

Le **Département Projets**

Milton Roy Europe possède une large expérience en ingénierie et en gestion de projets. Il se consacre notamment aux études de faisabilité, à la conception, à la fabrication et à l'installation d'équipements spécifiques sur mesure (ou packages) associant tous systèmes de dosage, de mélange, de mesure et de contrôle.

Accompagnement permanent

Pour vous assurer une réactivité optimale, Milton Roy Europe intervient en direct ou en partenariat pour la mise en marche, l'entretien et la réparation de vos équipements.

L'ENTREPRISE

Milton Roy Europe

Milton Roy Europe se concentre sur son cœur de métier : la recherche et le développement de pompes et de systèmes de dosage de fluides pour vous apporter des solutions durables adaptées à vos besoins. Ses moyens sont renforcés par l'appartenance à un groupe mondial qui intègre trois sociétés en pleine expansion : Sullair, Sundyne et Milton Roy.

Plus qu'une sécurité, la synergie de marques en dosage et mélange des fluides est un engagement de service et un passeport pour l'innovation.

Milton Roy Europe : une maîtrise qui fait date !

Première société française de fabrication de pompes doseuses, Dosapro créée en 1956 s'ouvre à l'international dès 1966 en intégrant le groupe américain Milton Roy. En 1998, l'offre s'élargit par le rachat de Robin Industries qui devient bientôt Milton Roy Mixing. En 2005, afin de mieux refléter l'étendue de ses compétences, Dosapro Milton Roy devient Milton Roy Europe.

Objectifs :

Axes de développement :

- Devenir la référence pour nos clients,
- Être un centre d'excellence industrielle,
- Générer et maintenir une croissance profitable,
- Développer la satisfaction de nos employés.

Le groupe

MILTON ROY EUROPE | INNOVER À VOS CÔTÉS DURABLEMENT

Une équipe performante d'ingénieurs et de techniciens :

- Vous guide dans le choix de la solution clé en main répondant à votre besoin
- Vous assure un suivi de projet personnalisé
- Vous conseille pour une installation optimale de votre matériel
- Échange avec vos spécialistes pour développer des produits spécifiques et anticiper vos besoins futurs

Un réseau de plus de 100 distributeurs et agents.
Retrouvez votre contact local sur :

www.miltonroy-europe.com

Photographies non contractuelles - Rev. 06/13 - Réf. MRE 070510N
Tous droits réservés de modification des caractéristiques sans préavis
SIREN 663 650 547 B - RC Evreux - Imprimé en France.

Conception | mad'line | 02 35 60 04 04 | www.madline.fr | madline@madline.fr

MILTON ROY