

NOTICE D'UTILISATION DU COMBI CREPI JOINT

A lire impérativement avant toute première utilisation



SOMMAIRE

- 1 : Présentation - Fonctionnement
- 2 : Caractéristiques
- 3 : Caractéristiques (suite)- La perceuse (ou visseuse) - Granulométrie
- 4 : Montage sur la perceuse
- 5 : Performances
- 6 : Kit roulettes (en option)
- 7 : Consignes de sécurité - Maintenance et pièces détachées

Les finitions en maçonnerie à la portée de tous

LE COMBI CREPI JOINT
Produit breveté et développé en France

PRESENTATION

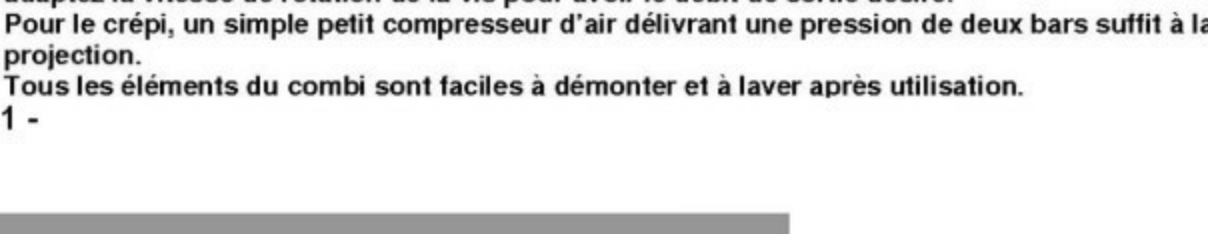
Le Combi crépi-joint est l'outil idéal pour effectuer tous vos travaux de finition de jointoiment et de maçonnerie.

De conception simple et robuste il se fixe sur tout type de perceuse à fil ou à batterie.

Dans sa fonction machine à crépir, un petit compresseur est suffisant. Il s'adresse tant aux professionnels pour de petits chantiers ou des reprises de finitions, qu'aux bricoleurs amoureux d'un travail bien fait.

La simplicité de sa conception et la robustesse de ses différents éléments assurent une très grande fiabilité.

Tout en réunissant deux fonctions : jointoyeuse + machine à crépir, Le combi crépi-joint est le produit le moins cher du marché, toutes catégories confondues !



- A Couvercle inox
- B Sangle bandoulière
- C Cuve inox
- D Rondelle 12 pans femelle
- E Doigt d'entraînement
- F Rondelle 12 pans / étanchéité
- G Buse N° 1 (joints de 5 à 12mm)
- H Buse N° 3 (joints de 18 à 30mm)
- I Buse N° 2 (joints de 12 à 18mm)
- J Coude orientable 360°
- K Embout à crépir Ø 12mm
- L Embout à crépir Ø 8mm
- M Buse à crépir
- N Vanne 1/4 de tour
- O Vis sans fin
- P Patte stabilisatrice

FONCTIONNEMENT

Le combi crépi-joint est constitué d'une cuve en inox de 4.25 litres en forme d'auge dont le fond est traversé par une vis sans fin (vis d'Archimède) qui brasse et pousse le produit dans la buse.

L'extrémité de cette vis de diamètre 10 mm se monte sur le mandrin de toute perceuse à fil ou à batterie équipée d'un variateur de vitesse.

3 buses de diamètres différents suivant la largeur des joints, et un coude orientable, se montent à l'extrémité du récipient.

Une quatrième buse spéciale crépi, ou joints profonds (+ de 10cm), s'installe de la même façon. Après avoir préparé votre produit à joint, ou l'enduit à projeter, à la bonne consistance,

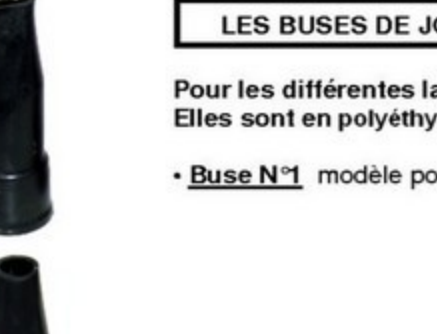
remplissez le combi, puis mettez en route à petite vitesse votre perceuse, et grâce au variateur adaptez la vitesse de rotation de la vis pour avoir le débit de sortie désiré.

Pour le crépi, un simple petit compresseur d'air délivrant une pression de deux bars suffit à la projection.

Tous les éléments du combi sont faciles à démonter et à laver après utilisation.

- 1 -

CARACTERISTIQUES



LA CUVE

En forme d'auge est d'une contenance de 4,25 litres, fabriqué en inox, sa forme ergonomique permet une bonne prise en main, une patte métallique permet de la poser horizontalement pour un remplissage facile.



LA VIS SANS FIN

ou vis d'Archimède

Fabriquée en acier forgé résistant à l'abrasion, son pas et son diamètre ont été calculés pour assurer un bon malaxage du produit évitant ainsi prises prématurées, compactages et bourrages. Elle est équipée pour l'étanchéité d'un palier nylon, côté perceuse.

Sa vitesse de rotation liée au variateur de la perceuse détermine le débit de produit souhaité.



LES BUSES DE JOINTOIEMENT

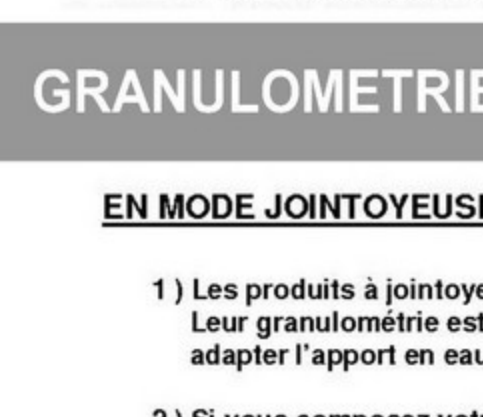
Pour les différentes largeurs et profondeurs de joints, 3 modèles de buses sont fournies. Elles sont en polyéthylène non marquant au frottement

- **Buse N°1** modèle pour joints sols et murs de 4 à 8 mm.
- **Buse N°2** modèle pour joints sols et murs de 9 à 16 mm. (ex. margelles de piscines, murs en brique)
- **Buse N°3** modèle pour joints sols et murs de 17 à 25 mm (idéal pierre de taille).
- **Coude à 6Z°**, permettant une rotation à 360° pour un travail en toute position



CARACTERISTIQUES (suite)

LA BUSE DE CREPISSAGE



Elle se monte à la place des buses de jointoiment, et comme elles, s'oriente à 360°, pour une projection en toutes positions, que ce soit, murs, linteaux, tableaux, corniches, etc... Fonctionnant sur le principe du gicleur à dépression, son jet très précis (environ 15 cm2), évite ainsi salissures et perte de produit. Elle est livrée avec deux embouts coniques, permettant différents aspects de finition. Pour un nettoyage aisé, ou en cas d'obstruction, ces deux embouts se retirent facilement. Elle est équipée d'une vanne quart de tour et d'un raccord cannelé Diam.8 pour le raccordement à votre compresseur. Le détendeur de votre compresseur sera réglé entre 2 et 3 bars, volume d'air restitué mini 80 litres/minute.

LA PERCEUSE (ou VISSEUSE)

- En utilisation jointoyeuse ; une perceuse à fil 300 watts mini, ou une perceuse à batterie 14 volts mini. Vitesse entre 300 et 500tr/mn
- En utilisation machine à crépir ; Une perceuse à fil 650 watts mini, ou une perceuse à batterie 14 volts mini. Vitesse entre 900 et 1500tr/mn

Rien ne sert de tourner trop vite : Risque d'usure prématurée de la vis et effet de cavitation (tunnel) dans la cuve.

GRANULOMETRIE

EN MODE JOINTOYEUSE

- 1) Les produits à jointoyer tout prêts du commerce arrivent parfaitement. Leur granulométrie est optimale, vous aurez simplement, lors du gâchage à adapter l'apport en eau à la porosité du parement.
- 2) Si vous composez votre propre mortier, chaux, ciment, sable ... , veillez à ne pas dépasser 3mm de granulométrie. Au delà vous devrez tamiser le sable.

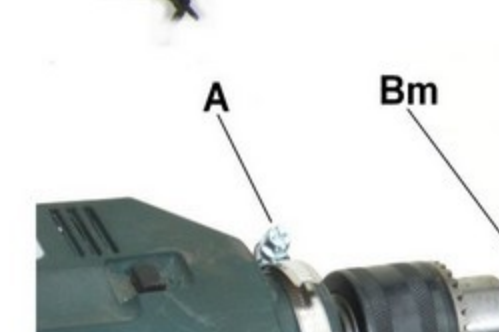
En règle générale, on considère que le mélange doit avoir une consistance « semi pâteuse »

EN MODE CREPISSAGE

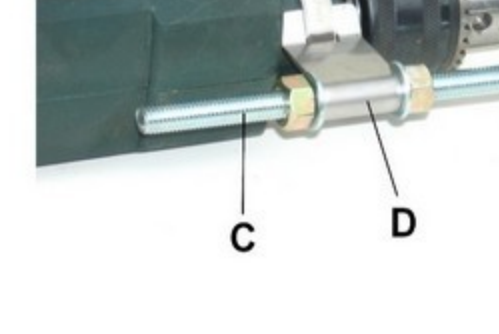
- 1) Les produits à enduire et crépis tout prêts du commerce conviennent parfaitement. Leur granulométrie est optimale, vous aurez simplement, lors du gâchage à adapter l'apport en eau à la porosité de la surface à recouvrir.
- 2) Si vous composez votre propre mortier, chaux, ciment, fibre, torchis, sable ... , veillez à ne pas dépasser 3mm de granulométrie. Au delà vous devrez tamiser le sable.
- 3) Prenez le temps de faire des essais, avant d'entreprendre de grandes surfaces. Une bonne prise en main de l'appareil, et des meilleurs dosages et apports en eau, vous permettront de couvrir jusqu'à 5 à 10 m2 à l'heure en couches de 5 mm.

En règle générale, on considère que le mélange doit avoir une consistance « octueuse »

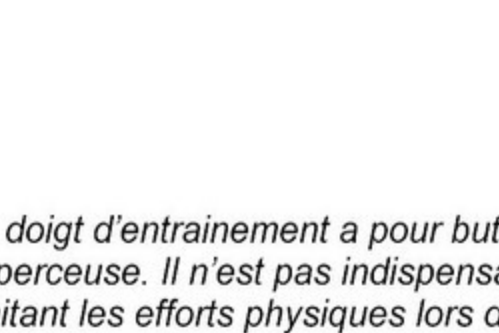
MONTAGE SUR LA PERCEUSE



1) Démontez la poignée de votre perceuse



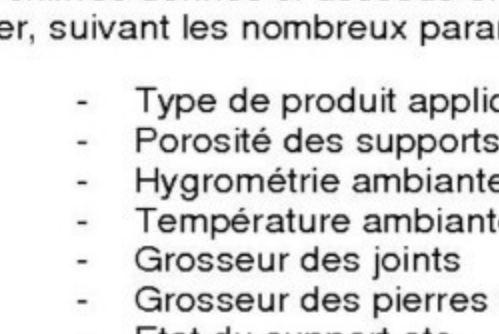
2) Installez à sa place l'ensemble doigt d'entraînement



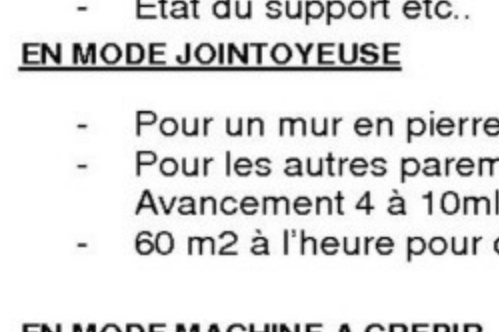
3) Serrez modérément le collier (A)



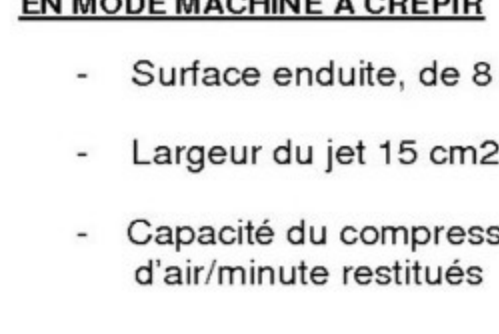
4) Montez la vis sans fin sur le mandrin



5) Enlevez l'écrou papillon (F) et sa rondelle



6) Engagez la vis sans fin dans la cuve en veillant à ce que la tige fileté (C) rentre sans forcer dans le trou oblong de la rondelle (Bf) de la cuve



7) Amenez le contre écrou (E) et sa rondelle, contre la rondelle (Bf) de la cuve en veillant IMPERATIVEMENT à ce que la rondelle (Bm) de la vis, soit à ras de la rondelle (Bf) de la cuve



8) Vissez l'écrou papillon (F) et sa rondelle



9) Bloquez fermement tous les éléments de serrage

Le doigt d'entraînement a pour but de lier, tant en rotation qu'en translation, la cuve avec la perceuse. Il n'est pas indispensable, mais son utilisation apporte un réel confort en limitant les efforts physiques lors d'un emploi prolongé du combi.

PERFORMANCES

Les performances du Combi Crépi Joint sont particulièrement spectaculaires, comparées aux produits équivalents du marché. Surtout quand on pense à sa facilité de mise en œuvre, sa fiabilité et son confort.

Les chiffres donnés ci-dessous ont été validés sur différents chantiers et peuvent varier, suivant les nombreux paramètres de ce genre d'activité

- Type de produit appliqué
- Porosité des supports
- Hygrométrie ambiante
- Température ambiante
- Grosseur des pierres de tailles
- Etat du support etc..

EN MODE JOINTOYEUSE

- Pour un mur en pierre de taille : entre 15 et 20 m2 par heure
- Pour les autres parements, carrelages, margelles etc.. Avancement 4 à 10m/ minute.
- 60 m2 à l'heure pour des dalles de 30x30

EN MODE MACHINE A CREPIR

- Surface enduite, de 8 à 12 m2 à l'heure par couche de 5 mm
- Largeur du jet 15 cm2 (toutes positions, buses orientables)
- Capacité du compresseur entre 2 et 3 bars pour 80 litres d'air/minute restitués

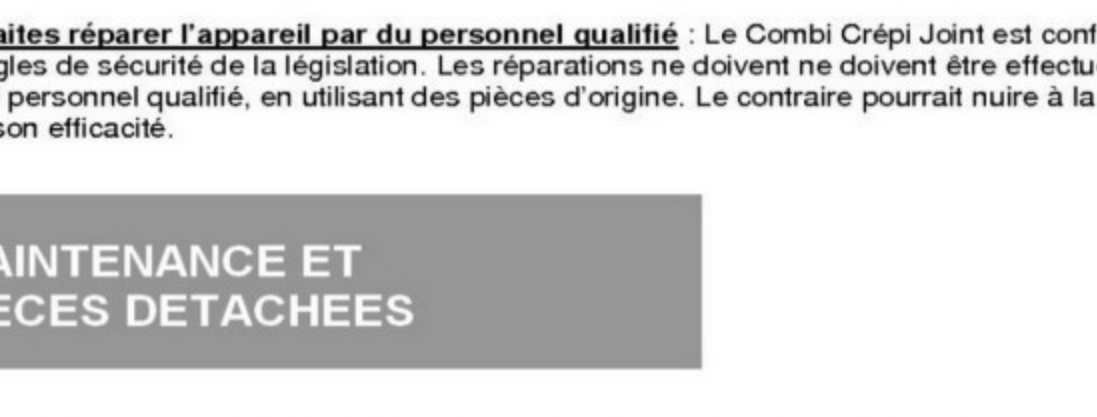
RAPPEL :

Pour une fonctionnement optimal du Combi, veillez à respecter une granulométrie comprise entre 0 et 3mm.

Les produits tout prêt du commerce ont une granulométrie de 2mm et conviennent parfaitement.

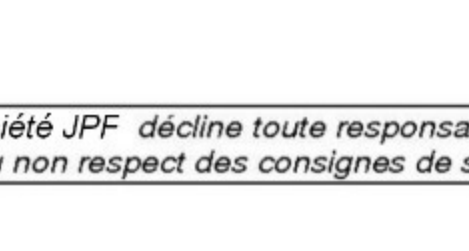
N'hésitez pas à tamiser votre sable si vous fabriquez votre propre mortier.

KIT ROULETTES (en option)



Le kit roulettes est une option du combi crépi joint. Il a été conçu pour rendre moins pénibles les travaux de jointoiment au sol. Les deux roulettes pivotantes soulagent l'utilisateur du poids de la jointoyeuse. Elle limite les problèmes de maux de dos liés à ce type d'activités.

Finis les barbotines liquides et longues à nettoyer : Les joints sont parfaitement remplis. Idéal pour les parements poreux n'acceptant pas la barbotine comme les margelles, terres cuites, briques, pierres, tomettes, etc.



Rendement exemple : environ 60m2 à l'heure pour dalles 30x30

Cette option se monte très facilement par serrage sur le Combi Crépi Joint.

CONSIGNES DE SECURITE

A LIRE ATTENTIVEMENT POUR UNE MISE EN ŒUVRE EN TOUTE SECURITE

- 1) **Ne jamais intervenir à l'intérieur de la cuve**, sans avoir au préalable, débranché la perceuse et démonté le Combi du mandrin de celle-ci. La vis peut s'avérer dangereuse, si l'on ne respecte pas cette consigne.
- 2) **Gardez les enfants éloignés** : Ne pas laisser les enfants toucher le combi. Il est recommandé de les tenir éloignés de l'aire de travail.
- 3) **Après nettoyage, rangez le Combi Crépi Joint** : Le protéger des intempéries dans des locaux secs, et le placer hors de portée des enfants ; Soit en hauteur, soit fermé à clefs.
- 4) **Familiarisez vous avec votre nouvel outil** : Avant d'entreprendre un chantier important, apprenez à bien maîtriser votre appareil en procédant à des essais sur de petites surfaces. Ainsi vous vous habituerez aux différents paramètres de réglage : Tels que vitesse de rotation, pression et débit du compresseur, choix de la buse, apport en eau (viscosité), etc..
- 5) **Évitez une mise en route brutale** : Un démarrage en douceur est conseillé ; Il permet d'affiner le malaxage du produit et la qualité de sa viscosité, pour une extrusion régulière et homogène.
- 6) **Avant chaque utilisation, vérifiez l'intérieur de la cuve** : Assurez vous qu'aucun objet ne gêne la rotation de lavis ; Faites la tourner à la main pour valider ce contrôle.
- 7) **Faites réparer l'appareil par du personnel qualifié** : Le Combi Crépi Joint est conforme aux règles de sécurité de la législation. Les réparations ne doivent être effectuées que par du personnel qualifié, en utilisant des pièces d'origine. Le contraire pourrait nuire à la sécurité et à son efficacité.

MAINTENANCE ET PIECES DETACHEES

Le combi Crépi Joint ne nécessite aucune maintenance particulière ; Si ce n'est un parfait nettoyage de tous ses éléments après chaque utilisation et un bon contrôle de la rotation de la vis avant chaque redémarrage. Vous pouvez lubrifier de temps en temps le palier nylon de la vis afin d'augmenter sa durée de vie.

Tous les éléments qui le constituent sont disponibles en pièces détachées.

La société JPF décline toute responsabilité en cas d'incident matériel ou physique dû au non respect des consignes de sécurité énoncées ci-dessus

- 7 -