

A light blue silhouette of a world map serves as the background for the title text.

# **CONTAINERS** *Solutions*



## **PRÉSENTATION**





# L'EXPERT EN SOLUTIONS MODULAIRES

La gamme la plus étendue du marché  
(habitat, bureaux, bases vies, stockage, espaces techniques)



**CONTAINERS SOLUTIONS**

Impasse Louis Blériot P.A. de la Guerche, 44250 Saint-Brevin les Pins - France

[www.containers-solutions.com](http://www.containers-solutions.com)

Tel: +33 698 721 937 // +33 604 190 553 mail: [contact@containers-solutions.com](mailto:contact@containers-solutions.com)



- Expert reconnu en solutions modulaires
- Réalisation de projets complexes avec notre bureau d'étude
- Vocation export (65%)
- Une large gamme de produit
- Une présence internationale à travers 13 sites internet assurant une couverture en Europe, en Afrique, en Amérique du Sud et au Moyen-Orient
- Usines ISO 9001 avec une grande capacité de production (1800 modules/an)

# Fonctionnement en entreprise étendue

Containers Solutions s'appuie sur ses partenaires:



- Une consultante en logistique internationale
- Un webmaster (développement technique de nos sites internet)
- Un cabinet d'expertise comptable
- Une société d'assurance
- Un bureau d'études thermiques agréé BATIMAT
- Une société de maîtrise d'œuvre (dépôt de permis, suivi des chantiers)
- Une consultante en finance internationale

# Atouts de l'entreprise

- **Réactivité**

Notre ambition est de vous apporter une première réponse à toute sollicitation en 48H.

- **Expertise**

Capacité à proposer des solutions très techniques

Fonctionnement en mode projet

Solutions atypiques et adaptées à vos besoins

- **Compétitivité**

Containers Solutions propose des alternatives techniques permettant le meilleur rapport qualité prix sur le marché international.

- **Accompagnement**

Notre vocation internationale nous amène à être très précis sur la qualité et les spécifications techniques des produits proposés.

Fournitures des plans détaillés des modes de transport et de montage



# Son environnement

## Une orientation résolument B TO B

- Industriels (Multi secteur, BTP, énergie, miniers)
- Investisseurs privés (SCI, sociétés d'économie mixte)
- Institutionnels
- ONG en France et à l'étranger



Besoin d'un devis ou de renseignements?

Retrouvez-nous sur [www.containers-solutions.com](http://www.containers-solutions.com)

Ou Contactez-nous au +33 (0)698 721 937 ou par mail [contact@containers-solutions.com](mailto:contact@containers-solutions.com)



# MODULAIRE HABITABLE BUREAUX ET TERTIAIRE

Nos grands ensembles modulaires sont réalisés sur mesure et basés sur l'assemblage des modules standards (13x3x3m taille maximum).



- RT 2012
- Garantie décennale
- Solution pour bureaux permanents et habitat
- Des solutions alternatives intéressantes
- Prix très compétitif (solution bureau)
- Retour sur investissement de l'ordre de 5 ans
- Grande robustesse, excellente isolation
- Grand choix de parements extérieurs
- Très bonne isolation thermique et phonique
- Livrés sous 7 à 8 semaines (grande rapidité de livraison)





# BASE VIE ET BUREAUX DE CHANTIERS

**Des solutions packagées pour réaliser bureaux, sanitaires, dortoirs ou bases vies de quelques dizaines à plusieurs centaines de m<sup>2</sup>.  
Le module en kit = La solution idéale à l'export!**



- 18 containers dans un camion et 12 dans un container maritime (diminution du coût de transport)
- Livraison dans des containers maritimes = sécurisation des modules
- Empilable jusqu'à 2 niveaux
- adaptés aux zones climatiques humides
- Structure en acier galvanisé et panneaux sandwich
- Une infinité de combinaison possible
- Des références dans de nombreux pays à travers le monde





# GAMME MONOBLOC\*

Notre gamme livrée montée se divise en 3 catégories afin de vous proposer le plus de solutions possibles:

- Les standards
- Les minis
- Les sanitaires et réfectoires



## Solution très compétitive

- Atouts:
  - simplicité de fabrication
  - Délais rapides
  - Nombreux modèles en standard
- Livrés prêt à raccorder (eau, électricité, évacuation)

\*solution ne respectant pas la RT 2005



# GAMME CONNECTABLE\*

Le principe de notre gamme repose sur 2 éléments de bases juxtaposables.  
Cette base constructive permet de réaliser des:



- Bureaux
- Salles de réunions
- Sanitaires, vestiaires
- Réfectoires
- Les atouts:
  - Modules très faciles à raccorder entre eux
  - Solution simple et robuste
  - Prix très compétitifs
  - Solution de 30 à 300m<sup>2</sup>
  - Livrés prêt à raccorder (eau, électricité, évacuation)



\*solution ne respectant pas la RT 2005

Pour en savoir plus sur la gamme connectable: <http://shelter-solution.fr/index.php/applications/>



# SHELTERS EN KIT

Nos shelters peuvent répondre à une infinité d'applications notamment parce qu'ils sont créés sur mesure selon vos besoins.



- Structure en acier galvanisé et panneaux sandwich
- Montage rapide
- Très économique: 35 à 50% moins cher qu'une solution traditionnelle
- Montage avec grue ou chariot élévateur
- Sur mesure
- Possibilités de livrer le shelter monté
- Mode de livraison: bateau ou camion
- Solution idéale pour l'export
- Une multitude d'application (GSM, photovoltaïque, DATA Center ...)



# SHELTERS TECHNIQUES

**Nos solutions permettent de réaliser votre local ou shelter technique dans de grandes dimensions.**

**Une expertise technique à votre service!**



- Durée de vie minimale 20 ans
- Approche en mode projet
- Sur mesure de 20 à 300m<sup>2</sup>
- Grande adaptabilité technique
- Très compétitif
- Résistance mécanique
- Nombreuses options disponibles  
(couleur parement intérieur/extérieur,  
plancher technique, ouverture ... etc



# CABINES POLYESTER

**Le Meilleur rapport qualité prix sur le marché**  
**Un esthétisme inégalé et une finition parfaite**  
**Fonctionnelle et très facile à entretenir**



- Parfaite intégration en milieu urbain
- Robustes/imputrescible
- Isolées
- Montées en quelques dizaines de minutes
- Applications multiples (poste de garde, point de vente, accueil, billetterie)
- Démontables
- Une large gamme de 2 à 48m<sup>2</sup>
- Livrées en kit ou montées



# STOCKAGE DE SÉCURITÉ

**Nos containers vous permettent de stocker vos produits chimiques en toute sécurité.**

**Respect des normes et sécurité des personnes et des biens.**



- Acier galvanisé
- Avec bac de rétention
- Nombreuses dimensions et options
- Coupe feu (EN 14470-1)
- Livrés prêt à l'emploi
- Une large gamme de containers (de 4 à 30m<sup>2</sup>)

Notre gamme comprend:

- Stockage bouteilles de gaz
- Plateformes
- Rayonnage
- Armoires de sécurité



# CONTAINERS DE STOCKAGE

**Nous concevons et réalisons une gamme de produits importante et contenant de nombreuses options, afin de répondre à la plupart de vos besoins.**

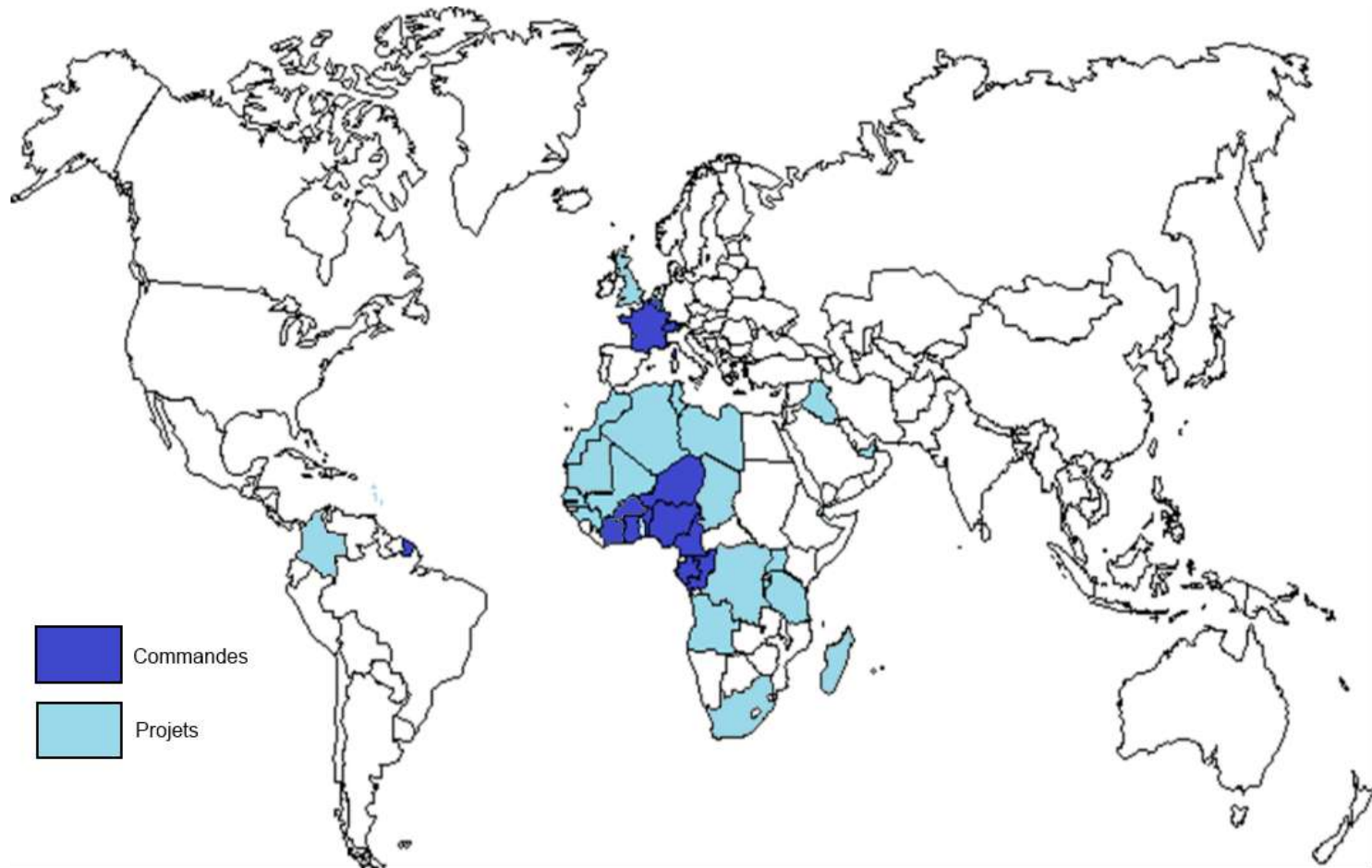
**Jusqu'à 14 containers de 6x2 livrés sur un seul camion!**



- Produits fiables et de qualité
- Garantie 10 ans (anti corrosion)
- Nombreuses options
- Montage en 5 minutes
- Se replie et se stocke en quelques minutes
- De 2 à m<sup>2</sup>
- Livrés en kit (réduction du coût de transport)
- Gain de place pour le stockage
- Adaptés pour l'export

# Couverture mondiale

Avec une prépondérance dans les pays francophones



Livraison en camion pour l'Europe

Livraison CIF au port international le plus proche hors Europe



[www.containers-solutions.com](http://www.containers-solutions.com)

[www.container-habitable.fr](http://www.container-habitable.fr)

[www.abri-cabine.com](http://www.abri-cabine.com)

[www.shelter-solution.fr](http://www.shelter-solution.fr)

**Retrouvez-nous également sur:**

**-Twitter**

**-Facebook**