



Technologies de pompage

Pompes pour le bâtiment





Grâce à son attention constante pour le marché, à la sécurité des utilisateurs et au respect de l'environnement, nous perfectionnons une technologie dont les points forts sont la fiabilité et le rapport prestations - prix.

Avec une gamme complète de pompes, différentes par leurs caractéristiques et leurs prestations, nous dirigeons le client vers le choix idéal en fonction de ses exigences.

Depuis plus de 20 ans, Bunker fournit une contribution importante à l'évolution des systèmes de pompage, de projection de mortiers et de mélanges à base de ciment en recherchant constamment les innovations technologiques, concentrant son attention sur les exigences des utilisateurs

BUNKER Technologies de pompage pour le bâtiment



groupes injection ciment



pompes pour mortiers et enduits



pompes à béton



transporteurs - malaxeurs de chape



Les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis.

groupes injection de ciment



BUNKER

B2 - B3 - B1 E3 - B1 E - B1

Les pompes pour injections Bunker sont parfaitement adaptées pour le pompage de coulis de ciment dans des constructions endommagées ou à rénover, injecter du ciment dans des micropieux, des structures précontraintes, pour consolider ou imperméabiliser : murs, roches, barrages, tunnels, pour pomper des produits spéciaux pour la fixation ou l'étanchéité, pour effectuer des essais hydrauliques et tous les travaux qui ne demandent pas plus de 15 bars de pression et 24 l/min de débit.



B2
Pompage et malaxage motorisés
Double cuve monocylindrique 12 l/min-15 bar



B3
Pompage et malaxage motorisés
Double cuve bicylindrique 24 l/min - 15 bar



B1
Complètement manuelle
Une seule cuve 6 l/min



B1 E
pompage manuel
Malaxage motorisé 6 l/min



B1 E3
Pompage et malaxage motorisés
Une seule cuve monocylindrique 12 l/min

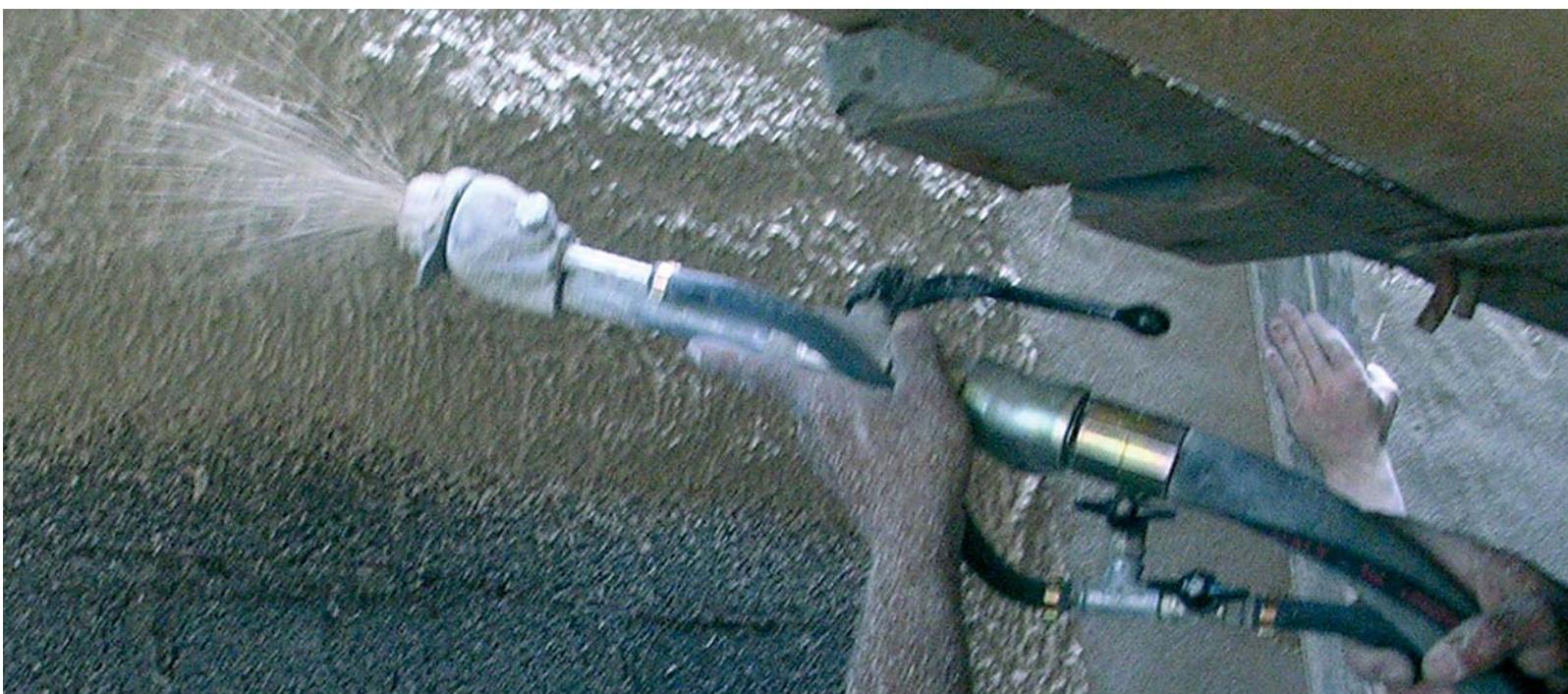
Données techniques		B3	B3A	B2	B2	B2A
		triphasée 400V 50Hz	pneumatique	triphasée 400V 50Hz	monophasée 230V 50Hz	pneumatique
Distance de transport						
horizontale**	m	60	60	60	40	60
verticale**	m	30	30	30	15	30
Débit théorique*	l/min	24	24	12	12	12
Pression théorique*	bar	15	15	15	15	15
Moteur						
Moteur de pompage	KW	1.1	3.0	1.1	1.5	3.0
Moteur malaxeur	KW	1.1	1.5	1.1	1.1	1.5
Mélangeur	l	90	90	90	90	90
Malaxeur	l	120	120	120	120	120
Dimensions						
Hauteur de chargement	mm	1480	1480	1480	1480	1480
longueur	mm	1360	1360	1360	1360	1200
largeur	mm	680	680	680	680	610
hauteur	mm	1480	1480	1480	1480	1220
Poids	Kg	250	230	225	225	180

* Les niveaux de débit et de pression maximale ne peuvent être pas atteints simultanément

** Cela dépend du matériel, de la consistance et du diamètre des tuyaux

Données techniques		B1E3	B1E3	B1 E3A	B1E	B1E	B1E	B1
		triphasée 400V 50Hz	monophasée 230V 50Hz	pneumatique	triphasée 400V 50Hz	monophasée 230V 50Hz	pneumatique	manuelle
Distance de transport								
horizontale**	m	60	40	60	40	40	40	40
verticale**	m	30	15	30	15	15	15	15
Débit théorique*	l/min	12	12	12	12	12	6	6
Pression théorique*	bar	15	15	15	15	15	15	15
Moteur								
Moteur de pompage	KW	1.1	1.5	-	-	-	-	-
Moteur malaxeur	KW	1.1	1.1	1.5	1.1	1.1	1.5	-
Mélangeur	l	120	120	120	120	120	120	120
Malaxeur	l	-	-	-	-	-	-	-
Dimensions								
Hauteur de chargement	mm	620	620	620	570	570	570	570
Longueur	mm	1200	1200	1200	1700	1700	1700	1700
Largeur	mm	610	610	610	600	600	600	600
Hauteur	mm	1220	1220	1120	770	770	770	770
Poids	Kg	180	150	110	110	110	80	75

pompes pour mortiers et enduits



BUNKER

S8 Smart - S8 EV - Spritz S28R - Spritz S38 - B30 - B30 *Stilo*

S8 Smart

Le nouveau concept de pompes pour mortiers et enduits



S8 Smart avec malaxeur (également disponible sans)



Elle fonctionne soit alimentée par le courant 220 V ou grâce à son générateur électrique intégré. La S8 Smart est une machine à projeter complètement autonome qui libère l'entreprise des problèmes d'approvisionnement en électricité. Avec ou sans malaxeur, son poids et ses dimensions réduites, elle est le choix idéal pour les travaux dans les chantiers inaccessibles. Le réglage du débit, sa granulométrie élevée font de la S8 Smart la machine idéale pour : pomper les mortiers traditionnels, prêts à l'emploi et spéciaux, les chapes liquides, projeter les micro-bétons, injecter les coulis de ciment, rejointoyer.

Données techniques	S8 EVM Monophasée avec malaxeur	S8 EVM Triphasée avec malaxeur
Moteur électrique		
Type	220 V 50 Hz	400 V 50 Hz
Puissance	1,8 kW	4 kW
Compresseur		
Débit	250 l/min	340 l/min
Pression	4 bar	4 bar
Puissance	1,5 kw	2,2 kw
Pompe à vis		
Débit théorique	20 l / min	30 l / min
Granulométrie maximum	10 mm	10 mm
Pression théorique maximum	15 bar	25 bar
Distance de transport		
horizontale*	40 m	60 m
verticale*	15 m	30 m
Hauteur de chargement avec malaxeur	1130 mm	1130 mm
Malaxeur		
Puissance	0,75 kW	0,75 kW
Capacité	80 l	80 l
Trémie		
Capacité	120 l	120 l
Poids	430 Kg	440 Kg
Accessoires supplémentaires		
Kit pour injections de ciment	Oui	Oui

* En fonction du matériau, de la consistance et du diamètre des tuyaux. Les deux distances ne sont pas cumulables

Données techniques	S8 SMART avec malaxeur	S8 SMART
Groupe électrogène à essence		
Moteur Honda avec démarrage électrique	GX 390 OHV	GX 390 OHV
Puissance	9,6 kW (13CV)	9,6 kW (13CV)
Puissance alternateur	8 kVA	8 kVA
Groupe électrogène Diesel		
Moteur Lombardini avec démarrage électrique	15 LD 400	15 LD 400
Puissance	8,2 kW (11CV)	8,2 kW (11CV)
Puissance alternateur	6 kVA	6 kVA
Moteur électrique		
Type	220 V	220 V
Puissance	1,8 kW	1,8 kW
Compresseur		
Puissance	1,5 kW	1,5 kW
Débit	250 l/min	250 l/min
Pression	4 bar	4 bar
Pompe à vis		
Débit théorique maximum	0-20 l/min	0-20 l/min
Granulométrie maximum	10 mm	10 mm
Pression théorique maximum	15 bar	15 bar
Distance de refoulement		
Horizontale*	40 m	40 m
Verticale*	15 m	15 m
Dimensions		
LxLxH cm	205x120x140	240x120x140
Hauteur chargement	110 cm	50 cm
Malaxeur		
Capacité malaxeur	80 l	
Puissance	0,75 kW	
Trémie		
Poids	498 kg	455 kg

* Sont variables en fonction des mortiers utilisés, de la consistance et du diamètre des tuyaux. Les deux distances ne sont pas cumulables

S8 EV

La machine idéale pour les maçons



S8 EV monophasée et triphasée (disponible avec malaxeur)

Capable de répondre facilement aux nombreuses exigences des chantiers modernes, elle peut-être employée soit dans la construction de nouveaux bâtiments soit dans les rénovations.

Ses dimensions réduites au minimum, son alimentation monophasée à 220 V, sa granulométrie élevée, le réglage du débit de 0 à la valeur maximum font de la S8EV la machine idéale pour pomper les enduits traditionnels et les enduits prêts à l'emploi, les chapes liquides, les micro-bétons, injecter les coulis de ciment, rejointoyer.

SPRITZ S28R

La pompe a vis innovatrice



Nouvelles motorisations, consommations réduites, innovations technologiques, solutions techniques à l'avant-garde représentent les points forts de cette extraordinaire machine à projeter. Les centaines de machines vendues dans le monde entier en attestent le succès. Le malaxeur à basculement hydraulique est facile à charger et augmentera votre productivité. Sa puissance élevée, le réglage du débit et de la pression permettent à la S28R de pomper les mortiers traditionnels, prêts à l'emploi, spéciaux, les chapes liquides, de projeter les micro-bétons, d'injecter les coulis de ciment, de rejointoyer.

Données techniques

S28 R diesel	
Moteur	Lombardini Kubota
Type	9LD626/2 D 1305
Puissance	29cv-21kW 29.5cv-21Kw
Compresseur	
Debit	400 l/min
Pression	4 bar
Pompe à vis*	2L6
Debit théorique	0-60 l/min
Granulométrie max	6 mm
Pression max théorique	30 bar
Distance de refoulement	
Horizontal**	100 m
Vertical**	40 m
Hauteur de chargement	800 mm
Malaxeur	
Capacité	180 l
Trémie	
Capacité	200 l
Poids	<750 Kg

- // Désign renouvelé
- // Béquilles hydrauliques
- // Poignées rétractables
- // Décompression automatique des tuyaux
- // Témoin du niveau d'huile du compresseur
- // Trémie avec parois plus inclinée
- // Poids réduit sur la flèche d'attelage
- // Réglage automatique courroie du compresseur
- // Pneus de 165
- // Mise au ralenti automatique
- // Antipoussière
- // Tamis vibrant

*Sur demande corps pompe: 1L6 - 2L7 - 2L74

**Dépend du produit, de la consistance et du diamètres des tuyaux.

Les deux distances ne sont pas cumulables.

SPRITZ S38

Quand il faut de la puissance

Données techniques	S38 DM	S38 EM
Débit maximum théorique	3.6 m ³ /h	3.6 m ³ /h
Pression maximale théorique	40 bar	40 bar
Granulométrie pompable	8 mm	8 mm
Compresseur bicylindrique	400 l/min	400 l/min
Hauteur de transport*	100 m	100 m
Distance de transport*	400 m	400 m
Moteur Diesel	18.5 kW	
Moteur électrique		7.5 kW
Diamètre cylindres	100 mm	100 mm
Course	130 mm	130 mm
Capacité malaxeur	180 l	180 l
Capacité trémie	180 l	180 l
Hauteur de chargement	1000 mm	1000 mm
Dimensions LxLxH cm	260x162x165	260x162x165
Poids	1200 kg	1200 kg
Essieu homologué	Opzionale	Opzionale

* Dépend du matériau, de la consistance et du diamètre des tubes
Les deux distances ne sont pas cumulables entre elles

Puissance, technologie hydraulique, résistance à l'usure sont quelques spécificités de cette extraordinaire pompe à pistons silencieuse à fonctionnement hydraulique avec réglage progressif du débit de 0 à 60 l/min et de la pression de 0 à 70 bars, elle est capable de pomper et projeter des agrégats de granulométrie jusqu'à 8 mm et d'atteindre des distances au-delà de 100 m.

Tout cela grâce au puissant moteur Diesel mais surtout grâce au rendement et aux caractéristiques techniques de la pompe à pistons actionné par un moteur hydraulique.



Donc, une machine extrêmement polyvalente qui grâce à son malaxeur de 170 litres, à son compresseur et à sa télécommande, pompe et projette différents types de produits en toute autonomie : enduits traditionnels et prêts à l'emploi, mortiers fibrés, réfractaires, chapes liquides. Vous l'utiliserez aussi pour le gunitage ainsi que pour injecter du coulis de ciment et de la bentonite dans des micro-pieux, tirants, tunnels. Une machine pour le secteur de la construction mais aussi extrêmement utile pour le secteur géotechnique



monophasée



triphase



La B30 (monophasée et triphase) est une machine à projeter compacte et simple à utiliser, idéale pour mélanger, pomper et projeter les prêts à l'emploi sur les parois internes et externes. Le chargement peut s'effectuer manuellement avec les sacs ou automatiquement par silos. Grâce à l'utilisation des meilleurs composants et à sa structure robuste revêtue de peinture à poudre époxy, la B30 est un produit durable de grande qualité.

La B30 monophasée est la seule machine à projeter du marché avec un compresseur Boxer à membrane qui fournit 280 litres d'air par minute. Le compresseur actionné directement par le motoréducteur de la pompe à vis a permis aux techniciens de Bunker d'éliminer un moteur électrique, obtenant des prestations similaires à celles d'une machine triphasée.

Conçue pour offrir une grande fiabilité, elle permet l'application de plusieurs types de matériaux : enduits à base de chaux et de ciment, plâtre, anhydrite enduits isolants, mortier pour maçonnerie et armatures, mortiers de rejointoiement, colle pour carreaux, colle pour revêtement isolant, chapes liquides à base de ciment ou d'anhydrite.

Données techniques	B30 triphase	B30 monophasée
Moteur de la pompe	5,50 kW	4,00 kW*
Moteur de la roue d'alimentation	0,55 kW	0,30 kW* - 12 giri
Moteur de la pompe à eau	0,33 kW	0,33 kW
Compresseur d'air	0,9 kW - 250 L/min	280 L/min
Débit théorique du matériau	30 L/min**	20 L/min**
Distance de pompage	50 m*** tuyau Ø25	25 m*** tuyau conique Ø35-25
Pression maximale de pompage	30 bar	20 bar
Capacité de la trémie	150 L	150 L
Hauteur de chargement	910 mm	880 mm
Dimensions L x L x h mm	1150x730x1450	1100x660x1565
Poids total	268 Kg	268 Kg
Poids de chaque pièce:		
Machine	170 Kg	168 Kg
Pompe de malaxage	88 Kg	100 Kg

* Actionnés par variateur de vitesse

** Avec vis et jaquette D6-3 (triphase), D5-2,5 (monophasée)

*** Dépend du matériau, de la consistance et du diamètre des tubes. Les deux distances ne sont pas cumulables entre elles

Design, technologie, praticité... B30 Stilo, la machine à projeter de Bunker a été créée pour satisfaire les exigences les plus diverses des clients. Compacte et facile d'emploi, elle est la machine idéale pour pomper et projeter toute une série de matériaux prêts-à- l'emploi, même secs. Disponible en version Monophasée et Triphasée, la B30 Stilo est adaptée à tous les chantiers. Notre machine peut être démontée complètement, c'est pour cela que le nettoyage est facile et son déplacement aisé.

Données techniques	B30stilo mono	B30 stilo triphase
Moteur pompe mortier	3 kW	5,5 kW
Moteur pompe eau	0,33 kW	0,33 kW
Compresseur air	0,37 kW - 200 L/min	0,90 kW - 250 L/min
Débit théorique du matériau	13 - 15 - 17 L/min **	30 L/min **
Distance pompage	15 m * (tuyau Ø35-25)	40 m * (tuyau Ø 25)
Pression maximale de pompage	15 bar	30 bar
Pression eau minimale souhaitée	2,5 bar	2,5 bar
Capacité trémie	60 L	60 L
Hauteur de chargement	1020 mm	1020 mm
Dimensions LxLxH mm	950x700x1540	950x700x1540
Poids total	204 Kg	215 Kg
Poids de chaque composant :		
	Châssis : 114 Kg	Châssis : 99 kg
	Trémie : 40 Kg	Trémie : 40 kg
	Réducteur : 50 Kg	Réducteur : 51 kg
		Compresseur : 25 kg

* dépend du produit, de la consistance et du diamètre des tuyaux

** avec stator et rotor D4 eco (monophasée) D 6-3 (triphase)

B 30 Stilo

Compacte et facile d'emploi



pompes à béton



BUNKER

B100 - B100 XP - B100 S



Conçue par Bunker, voici la plus petite pompe à vis du monde. Son fonctionnement est totalement hydraulique avec régulation progressive du débit et de la pression. Unique en son genre sur le marché, elle est en mesure de remplacer dans certaines circonstances des machines de catégorie supérieure, plus chères et plus difficiles à manœuvrer. Avec la B100, il est possible de pomper du mortier et du béton avec du gravier allant jusqu'à 25 mm de granulométrie. Projeter des enduits et des micro-bétons (gunitage), injecter du ciment dans des micro-pieux ou des tirants

Données techniques	B100
Centrale Hydraulique	
Moteur Diesel	37 kW
Moteur électrique	18,5 kW
Débit Hydraulique	90 l/min
Pression Hydraulique	140 bar
Compresseur (sur demande)	400 l/min
Hauteur	1020 mm
Longueur	1700 mm
Largeur	700 mm
Poids	420 kg
Poids avec moteur CHD	495 kg
Pompe	
Débit max théorique*	250 l/min
Pression max théorique*	12 bar
Granulométrie max	25 mm
Distance de pompage horizontale**	45 m
Distance de pompage verticale**	15 m
Capacité Trémie	180 l
Hauteur	805 mm
Longueur	2420 mm
Largeur	900 mm
Poids	420 kg



B100 avec mélangeur
Idéale pour les travaux BTP



*Avec stator et rotor 2R8: pression 25 bars, distance Horizontale 60 m, verticale 30 m, granulométrie max. 16 mm, débit théorique 170 l/min

**En fonction du matériau, de la consistance et du diamètre des tuyaux.

Le deux distances ne sont pas cumulables. Classe de consistance: S4, fluide, Slump de 16 à 20 cm

B100 avec trémie
de 350 litres



B100 routier
version tractable

B100 XP

La liberté sur les chantiers

La B100xp est une unité de pompage innovatrice à fonctionnement hydraulique avec réglage progressif de la pression et du débit. Inventée par Bunker pour produire directement du béton à pomper ou à projeter sur le chantier aidant donc les entreprises à accélérer leurs rythmes de travail en toute autonomie. Avec la B100xp vous n'aurez plus le problème de devoir utiliser plusieurs machines séparées.

La structure en acier est dotée d'un double essieu robuste sur lequel vous trouverez : une bétonneuse de 350 l, une pompe à vis, une centrale hydraulique avec moteur Diesel et tous les accessoires qui en font un système unique et facile à remorquer. La bétonneuse est équipée d'une benne de chargement avec balance digitale et pelle tractée permettant un dosage plus précis des matériaux et un chargement plus rapide.

Avec votre B100XP, vous pourrez pomper du béton avec des agrégats jusqu'à 25 mm, projeter des mortiers traditionnels et fibrés. La B100 XP pompe aussi les chapes liquides et le ciment cellulaire avec ou sans polystyrène. Vous pourrez aussi gunité, injecter des coulis de ciment ou des mélanges spéciaux dans les parois, les pieux ou les tirants.



Données techniques	B100 XP
Centrale hydraulique	
Moteur Diesel Lombardini CHD 2204	37 kW - 50 HP
Débit hydraulique	114 l/min - 30 gal/min
Pression hydraulique maximum	150 bar - 2175 psi
Compresseur d'air (en option)	400 l/min - 105 gal/min
Pompe à vis	
Débit théorique maximum *	250 l/min - 66 gal/min
Pression théorique maximum *	12 bar - 174 psi
Granulométrie maximum	25 mm - 1 inch
Distance horizontale de pompage **	60 m - 200 ft
Distance verticale de pompage **	20 m - 65 ft
Capacité bétonneuse	350 l - 12 cubic feet
Pompe pour adjuvants (en option)	
Débit théorique variable	0-10 l/min - 2,64 gal/mi
Pression théorique maximum	28 bar - 406 psi
Poids total B100xp	2600 kg - 5732 lbs

* Avec stator et rotor 2L8 pression 25 bars distance horizontale 60 m verticale 30 m granulométrie max. 16 mm débit théorique 170 l/min

** En fonction des matériaux, de la consistance et du diamètre des tuyaux. Les deux distances ne sont pas cumulables. Classe de consistance: S4 fluide Affaissement de 16 à 20 cm

B100 S

Pour les professionnels du gunitage

La B100S est une unité de pompage mobile à fonctionnement hydraulique avec réglage progressif du débit et de la pression conçue pour les professionnels et les entreprises qui utilisent le gunitage (béton projeté) pour consolider tunnels, flancs de collines, tombants mais aussi pour pomper du béton, des mortiers fibrés, des chapes liquides, injecter du ciment ou des mélanges particuliers dans les murs, les micro-pieux ou les tirants

Une caractéristique de la B100S est que tous ses composants (la centrale hydraulique, la pompe à vis, le réservoir et la pompe pour l'accélérateur de prise) sont placés sur remorque facile à tracter. Une solution qui facilite le travail et augmente la productivité



Données techniques	B100 S
Centrale hydraulique	
Moteur diesel Lombardini CHD 2204	37 kW
Débit hydraulique	114 l/min
Pression hydraulique max	150 bar
Compresseur d'air (sur demande)	400 l/min
Pompe à béton	
Débit théorique max *	250 l/min
Pression théorique max *	25 bar
Granulométrie max	16 mm
Distance horizontale de pompage **	60 m
Hauteur de pompage **	30 m
Pompe pour l'adjuvant	
Débit théorique variable	0-10 l/min
Pression théorique max	28 bar
Capacité trémie	180 l
Capacité réservoir adjuvant	500 l
Poids total B100 S	1700 kg

* Avec rotor et stator Grain 50: pression 12 bars, distance horizontale de pompage 45 m, hauteur de pompage 15 m, granulométrie maximum 25 mm

** Dépend du matériau, de la consistance et du diamètre des tuyaux. Les deux distances ne sont pas cumulables. Classe de consistance: S4, affaissement de 16 à 20 cm

transporteurs - malaxeurs de chape



BUNKER

Tragen B200 - Tragen B250 - Tragen B250 DC - CLB 18 - S8 CM

La Tragen B200 est la plus petite de sa catégorie, ses dimensions réduites (qui facilitent donc son transport et sa mise en place) et surtout la puissance absorbée au démarrage sont les atouts de cette surprenante pompe à chapes. 2,2 kW monophasés sont suffisants pour que la B200 mélange et pompe les mélanges les plus variés : du liège, du sable, du polystyrène, du béton, du mortier, des bétons légers, de l'argile et beaucoup d'autres produits utilisés sur les chantiers sans besoin de la déplacer.



B200 EB
avec benne
de chargement
(également disponible sans)

TRAGEN B200

220 Volts de liberté



Données techniques		B200 EB
Moteur électrique	V	230 - 50Hz
Puissance	kW	2,2
Capacité cuve	l	200
Capacité benne	l	200
Débit compresseur* (min)	l/min	2000 - 2500
Pression	bar	6
Diamètre de sortie	Ø	60 - 65 - 100
Débit théorique**	m ³ /h	2,5
Granulométrie maximum***	mm	20
Distance transport horiz.	m	70 - 80
Distance transport vertic.	m	30 - 40
Dimensions L x l x H****	cm	105 x 236 x 87
Poids	kg	650

* Compresseur non incorporé -
** Dépend du débit de l'air du compresseur utilisé
*** Avec sorties de Ø 100 -
**** 206 Avec la benne en position verticale

TRAGEN B250

Le choix rationnelle

La Tragen B250 est le choix idéal pour les chapistes et les entreprises qui recherchent le juste milieu entre coûts et prestations, elle est la plus vendue de la gamme.

Equippée avec pelle tractée et benne de chargement, elle assure une productivité élevée.

Connectée à un compresseur de minimum 4000 litres, elle pompe environ 25 m cubes de matériaux les plus variés en une journée : du liège, du sable, du polystyrène, du béton, du mortier, des bétons légers, de l'argile et beaucoup d'autres produits utilisés sur les chantiers sans besoin de la déplacer



B250 EB
avec benne
de chargement
(également disponible sans)

Données techniques	B250 EB
Moteur Malaxeur	électrique triphasé
Type	230/400V50Hz
Puissance	5.5 kW
Moteur Benne	électrique triphasé
Type	230/400V50Hz
Puissance	1.1 Kw
Capacité cuve	270 l
Capacité benne	270 l
Pelle Tractée	en option
Compresseur (non incorporé)	
Débit de l'air	2400-5000 l/min
Pression	7 bar
Débit*	3 m ³ /h
Granulométrie max	20 mm
Distance de transport	
Horizontale*	120 m
Verticale*	80 m
Diamètre sortie cuve	Ø 60 - 65 - 100 mm
Dimensions L x l x h	2750 x 1300 x 1340 mm
Poids	700 Kg

* Dépend du débit de l'air du compresseur utilisé

B250 DCB
avec benne de chargement
(également disponible sans)



La pompe à chapes Tragen B250DC est la plus performante de la gamme équipée avec de puissants compresseurs, elle est parfaitement adaptée pour les chapistes professionnels avec des demandes de production élevées à bas prix. La B250DC est complètement autonome à fonctionnement hydraulique et n'a besoin d'aucune autre source d'énergie. Elle malaxe et pompe environ 30 m cubes de matériaux les plus variés en une journée : du liège, du sable, du polystyrène, du béton, du mortier, des bétons légers, de l'argile et beaucoup d'autres produits utilisés sur les chantiers sans besoin de la déplacer. En toute facilité

TRAGEN B250 DC

pour être à l'avant-garde

Données techniques		B250 DCB 2400	B250 DCB 4000	B250 DCB 5200
Moteur Diesel	Deutz	Deutz F2M2011	Deutz F3M2011F	Deutz F3M2011F
Type		F2M2011	F3M2011F	F3M2011F
Puissance	kW	21,6	32,5	36,0
Compresseur	Atlas Copco	Atlas Copco	Atlas Copco	Atlas Copco
Débit	l/min	2400	4000	5200
Pression	bar	7	7	7
Capacité cuve	l	270	270	270
Débit	m ³ /h	3	4	5
Granulométrie max	mm	20	20	20
Transport approx.				
Horizontal*	m	80	160	180
Vertical*	m	50	80	100
sortie cuve Ø	m	60-65-100	60-65-100	60-65-100
Dimensions				
Longueur	mm	5590	5805	5805
Largeur	mm	1470	1470	1470
Hauteur	mm	1640	1640	1665
Hauteur avec benne	mm	2350	2350	2350
Poids	Kg	1590	1750	1786

*En fonction du matériau, de la consistance et du diamètre des tuyaux.

CLB 18

La nouvelle pompe pour chapes liquides



La CLB18 est la pompe à vis pour chapes liquides innovatrice créée par Bunker pour satisfaire les exigences des chapistes modernes.

Avec un débit de 300 l/min et une granulométrie de 16 mm, la CLB 18 vous assure une productivité élevée en toute sécurité à des distances impressionnantes avec une facilité d'emploi remarquable.

Ses dimensions réduites au minimum et son poids inférieur à 750 kg facilitent le remorquage sur routes et autoroutes jusqu'à 130 km/h et la mise en place sur le chantier.

Son moteur Diesel est de marque Kubota, écologique et puissant (26,5 kW). Son système de mise au ralenti et sa pompe hydraulique à circuit fermé (débit variable) réduisent sensiblement sa consommation de carburant et augmentent ses prestations.

Les nombreuses options comme sa radiocommande, son nettoyeur à haute pression, son compresseur de 400 l/min, son kit de nettoyage font de la CLB 18 une machine vraiment unique et une des plus à l'avant-garde sur le marché.

Dès aujourd'hui, pomper du mortier et des chapes liquides, projeter du béton, c'est encore plus facile grâce à la CLB 18

Données techniques	CLB18
Moteur Diesel Kubota 4 cylindres	26,5 Kw
Pompe à vis	2L8
Débit théorique maximum*	18 m ³
Pression théorique maximum*	25 bar
Granulométrie maximum	16 mm
Distance de pompage**	200 m
Hauteur de pompage**	50 m
Capacité cuve	200 l
Compresseur d'air (sur demande)	400 l/min
Poids total CLB18	750 Kg

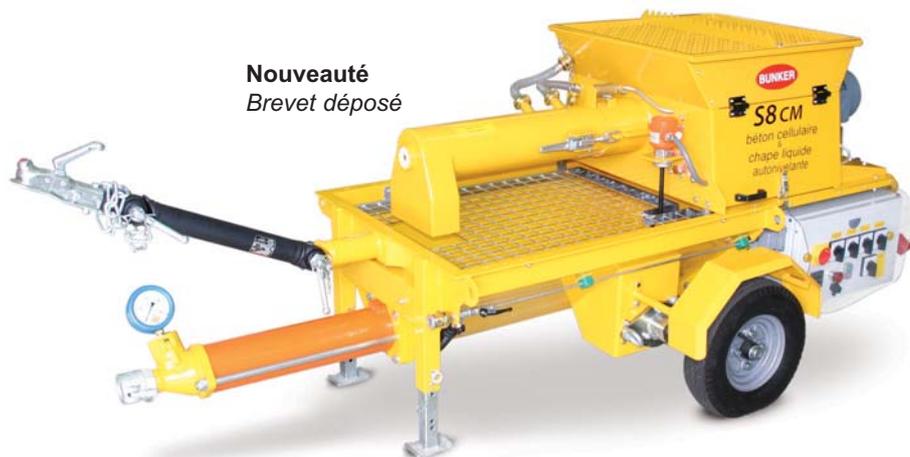
* En fonction des matériaux, de la consistance et du diamètre des tuyaux.

** Les deux distances ne sont pas cumulables.

S8 CM

Béton cellulaire & Chape liquide autonivelante

Nouveauté
Brevet déposé



Actuellement la préparation du béton léger est réalisée par malaxage par des bétonnières ou bien par des malaxeurs à spirale. Le pompage du béton léger sur le chantier est assuré par une pompe à vis qui se trouve à côté du malaxeur.

Avec ce type de système, le cycle de travail est discontinu car il nécessite de pomper tout le matériau dans le malaxeur et attendre 6-7 minutes environ afin que un autre mélange soit prêt à être pompé.

Afin d'améliorer ce cycle de travail et pour garantir une parfaite homogénéisation du mélange et d'éliminer les éventuelles obstructions pendant le pompage, Bunker a inventé la S8 CM.

La S8 CM a été créée pour mélanger et pomper en continu du béton léger pour la réalisation de chape isolante thermique ainsi que pour les chapes liquide à base de ciment et d'anhydride.

La S8 CM peut également être alimentée par silos



* Poids de la machine sans arbre de malaxage

** En fonction du matériau, de la consistance et du diamètre des tuyaux

Données techniques	S8 CM
Moteur électrique pompe à vis	5,5 kW 400V 50 Hz
Électro compresseur	1,5 kW 400V 50 Hz
Débit air	250 l/min
Pompe eau	0,75 kW 400V 50 Hz
Pompe (générateur de mousse)	0,75 kW 400V 50 Hz
Moteur malaxeur en continu	3 kW 400V 50 Hz
Capacité trémie malaxeur en continu	60 l
Capacité trémie malaxeur et pompage	120 l
Hauteur de chargement malaxeur en continu	1020 mm
*Poids	500 Kg
Puissance installée totale	11,5 kW
Essieu réglable	position de travail - position remorquage
Groupe électrogène recommandé	40KVA-32KW 400/230 V, 50 Hz - 1500 rpm insonorisé
Béton léger	
**Distance de transport horizontale	180 m
**Distance de transport verticale	60m
Pression théorique max	15 bar
Débit théorique pompe à vis	135 l/min
Granulométrie max	9 mm
Chape liquide (ciment et anhydride)	
**Distance de transport horizontale	120 m
**Distance de transport verticale	40m
Pression théorique max	30 bar
Débit théorique pompe à vis	80 l/min
Granulométrie max	10 mm

accessoires

Lance pour micro-béton
en polyuréthane



Lance pour injections
avec manomètre



Lance pour produits pâteux



Lance de rejointoiement



Lance pour gunitage en acier



Lance pour gunitage
en polyuréthane



Tuyaux pour mortier et air
avec raccords



Machine à talocher électrique Version monophasée



Facile et d'utilisation aisée la machine à talocher **B400** de Bunker est idéale pour le travailler tout type d'enduit.



Technologies de pompage

BUNKER
est un marque

TEK.SP.ED.

80025 Casandrino

Naples - Italy

via G. Falcone, 91

tel. +39 081 5053621

fax +39 081 8332973

info@bunker-teksped.com

www.bunker-teksped.com