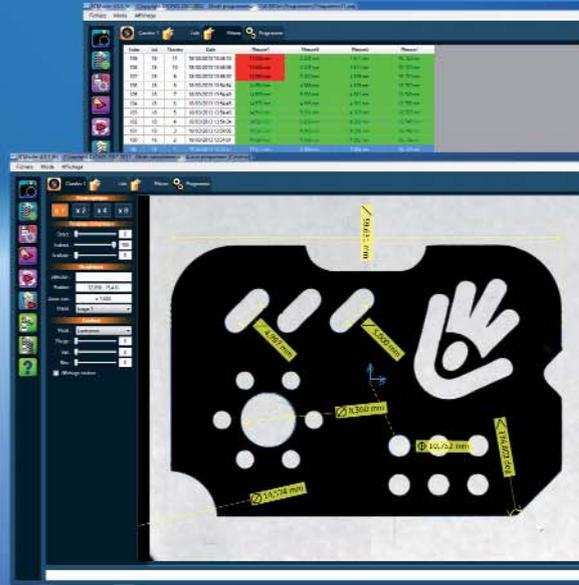




ICM D2P

Projecteur de profil numérique 2D

AYONIS innove pour votre qualité !



RAPPORT DE MESURE - Pièce
C:\M3\360\Programme\Programme11.jpg
www.ayonis.com Caméra : 1 Date : 18/03/2013 13:59:33

Paramètres de la pièce

Mesure	Valeur	Nominal	Lim S.AJ	Lim S.AJ	Lim I.AJ	Lim I.AJ
Mesure4	54,379 mm	14,650	0,005			-0,02
Mesure6	5,182 mm	5,000	0,100			-0,10
Mesure5	4,105 mm	3,000	0,100			-0,10
Mesure7	10,750 mm	10,800	0,100			-0,10

AYONIS C.A. Alec Badreux, Rue du Parc, 27000 Lavalère (P)
Tél : 02 912 51 61 612 info@ayonis.com www.ayonis.com Page 1/1

Objectif bi-télécentrique, 4 grossissements motorisés

Fonctionne avec " ICM Suite ", logiciel dédié à la métrologie.

Système de mesure 2D, fruit de plus de 25 ans d'expérience dans la métrologie par vision !

Déposer c'est mesurer !

- Reconnaissance de la pièce et sélection automatique du programme de contrôle correspondant.
- Contrôle des pièces quelles que soient leur position et leur orientation dans le champ de prise de vue.
- Augmentation de la précision, de la reproductibilité et de l'objectivité des mesures tout en diminuant le temps de contrôle.
- Enregistrement et exploitation statistique des mesures pour optimiser la traçabilité et le contrôle qualité.

Le tout réalisé en une seconde !



Caractéristiques techniques & fonctionnalités

Structure machine :

- Structure aluminium robuste permettant une utilisation "bord de ligne" de production dans les environnements difficiles.
- Optique bi-télécentrique pour des mesures plein champ extrêmement précises.
- Table de positionnement manuel ou motorisé en option

Précisions de mesure :

	Position Zoom			
	1	2	3	4
Champs de mesure	70.4x52.8 mm	35.2x26.4 mm	17.6x13.2 mm	8.8x6.6 mm
Précision de la mesure	±5 µm	±2.5 µm	±1.25µm	±0.65µm

Vision :

- Caméra numérique couleur haute définition 5 MP, 29 et 71 MP en option
- Zoom bi-télécentrique motorisé 4 positions indexées
- Eclairages programmables :
 - Episcopique LED blanc
 - Diascopique LED collimaté
 - Auxiliaire (rasant, coaxial) en option
- Grossissement x7 à x56 (à titre indicatif en affichage plein champ sur écran 24")

Ordinateur :

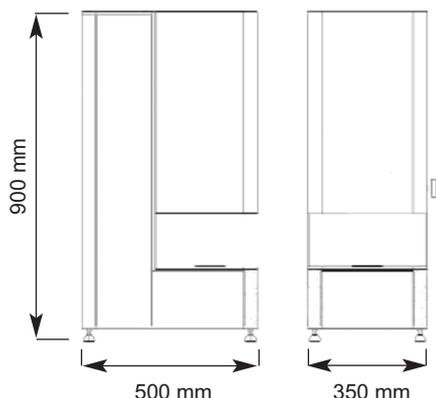
- CPU INTEL Core I5, Mémoire 8 Go, HDD 350 Go mini.
- Ecran 24" LCD
- OS Windows 7 / 64 bits

Logiciel ICM suite :

L'ICM D2P est fourni avec le logiciel "ICM suite™" qui permet le contrôle des pièces, l'exploitation des résultats de mesure et le suivi de l'utilisation du moyen de contrôle. Il inclut une puissante bibliothèque d'outils parfaitement adaptés à votre métier (câbles, joints, électronique...)

Conditions d'utilisation :

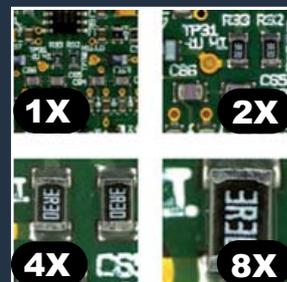
- Alimentation : 250 VA, 50 ou 60 Hz, 220 ou 110 V
- Plage de mesure garantissant la précision : $\theta_0 \pm 1^\circ\text{C}$
(θ_0 : température ambiante et de calibration, température standard $\theta_0=20^\circ$)
- Température d'utilisation : 15 à 35°C



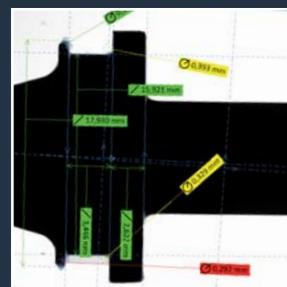
40 kg



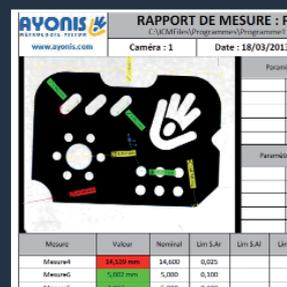
Optique bi-télécentrique



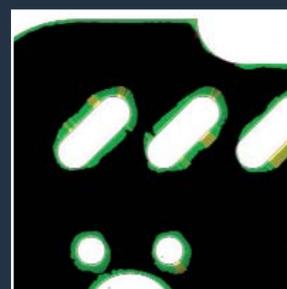
4 grossissements



Mesure, inspection



Rapport imagé



Best fit 2D



Centre d'affaires
Jules Audresset
Rue du Port
27400 Louviers - France

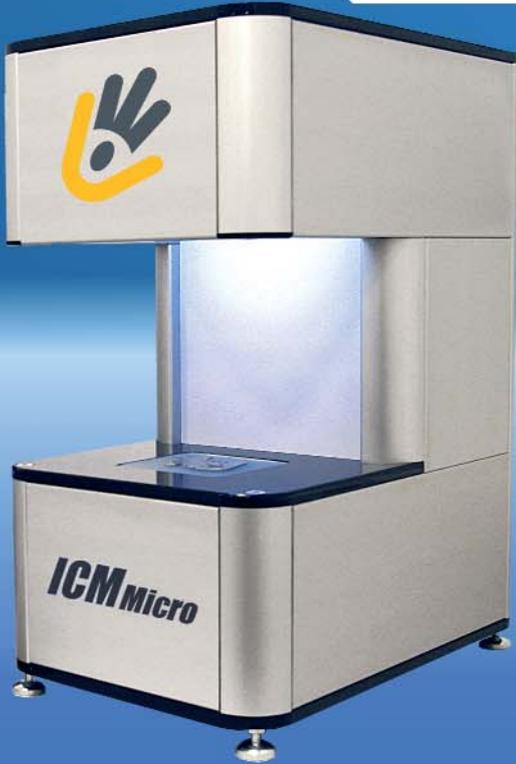
Tél : +33 (0)2 32 61 46 10
Fax : +33 (0)2 32 61 46 11

central@ayonis.com
www.ayonis.com

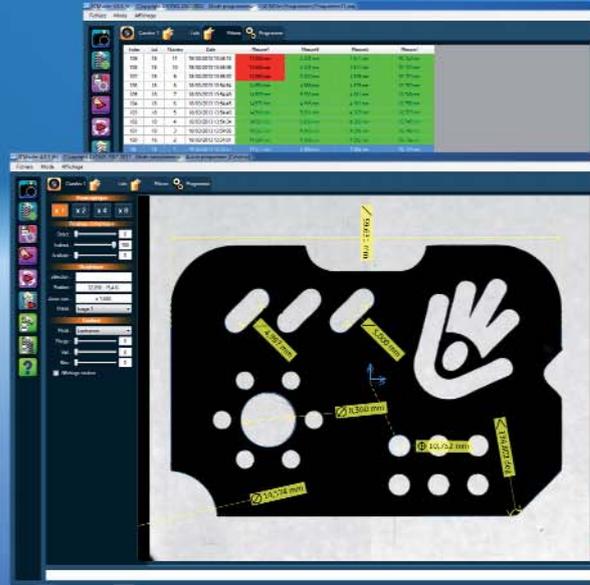


ICM Micro

Projecteur de profil numérique 2D



AYONIS innove pour votre qualité !



AYONIS MÉTROLOGIE-VISION

RAPPORT DE MESURE : Lot
C:\CMR\Facil\Parametro\imga010612.jpg

Mesure3 Date : 12/04/2012 12:14:36

Unit	mm	N	10,0000
Mean	12,200 mm	Max	12,200 mm
Std	0,000 mm	Min	12,200 mm
USL		Mdn	12,198 mm
LSL		P50	0,000 mm
UM	-0,050 mm	P95	0,000 mm
LLP		CPK	
USP		CPK	

N°	Valeur	N°	Valeur	N°	Valeur	N°	Valeur
1	12,200 mm						
2	12,200 mm						
3	12,198 mm						
4	12,198 mm						
5	12,200 mm						
6	12,200 mm						
7	12,200 mm						
8	12,200 mm						
9	12,200 mm						
10	12,200 mm						
11	12,200 mm						
12	12,200 mm						
13	12,200 mm						
14	12,200 mm						
15	12,200 mm						
16	12,200 mm						
17	12,200 mm						
18	12,200 mm						
19	12,200 mm						
20	12,200 mm						

AYONIS C.A. Jules Assolant, Rue du Parc, 57000 Laxou (FR)
Tél : +33 (0)3 83 64 64 64 - contact@ayonis.com - www.ayonis.com Page: 5/9

Objectif bi-télécentrique, 4 grossissements motorisés

Fonctionne avec " ICM Suite ", logiciel dédié à la métrologie.

Systeme de mesure 2D, fruit de plus de 25 ans d'expérience dans la métrologie par vision !

Déposer c'est mesurer !

- Reconnaissance de la pièce et sélection automatique du programme de contrôle correspondant.
- Contrôle des pièces quelles que soient leur position et leur orientation dans le champ de prise de vue.
- Augmentation de la précision, de la reproductibilité et de l'objectivité des mesures tout en diminuant le temps de contrôle.
- Enregistrement et exploitation statistique des mesures pour optimiser la traçabilité et le contrôle qualité.

Le tout réalisé en une seconde !



Caractéristiques techniques & fonctionnalités

Structure machine :

- Structure aluminium robuste permettant une utilisation "bord de ligne" de production dans les environnements difficiles.
- Optique camera HD 5 MP
- Table de positionnement manuel en option

Précisions de mesure :

Objectif	Configuration		
	25mm	35mm	50mm
Champs de mesure	100x80mm	70x55mm	50x40mm
Incertitude de la mesure	± 10 µm	± 7.5 µm	± 5µm
Grossissement visuel avec zoom numérique = 1	x5	x7,5	x10

Vision :

- Caméra numérique couleur haute définition 5 MP.
- Eclairages programmables :
 - Episcopique LED blanc
 - Diascopique LED collimaté
 - Auxiliaire (rasant, coaxial) en option

Ordinateur (option, possibilité de mettre le logiciel sur votre portable):

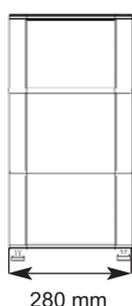
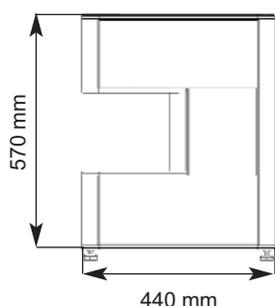
- CPU INTEL Core I5, Mémoire 8 Go, HDD 350 Go mini.
- Ecran 24" LCD
- OS Windows 7 / 64 bits

Logiciel ICM suite :

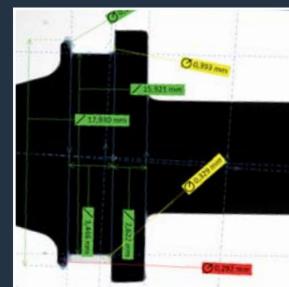
L'ICM Micro est fourni avec le logiciel "ICM suite™" qui permet le contrôle des pièces, l'exploitation des résultats de mesure et le suivi de l'utilisation du moyen de contrôle. Il inclut une puissante bibliothèque d'outils parfaitement adaptés à votre métier (câbles, joints, électronique...)

Conditions d'utilisation :

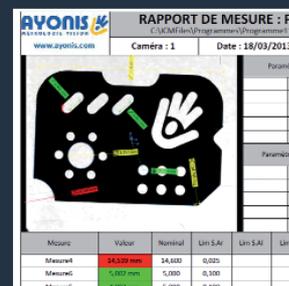
- Alimentation : 250 VA, 50 ou 60 Hz, 220 ou 110 V
- Plage de mesure garantissant la précision : $\theta_0 \pm 1^\circ\text{C}$
(θ_0 : température ambiante et de calibration, température standard $\theta_0=20^\circ$)
- Température d'utilisation : 15 à 35°C



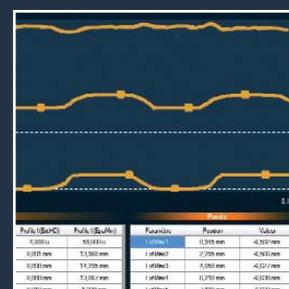
25 kg



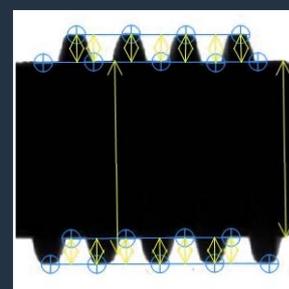
Mesure, inspection



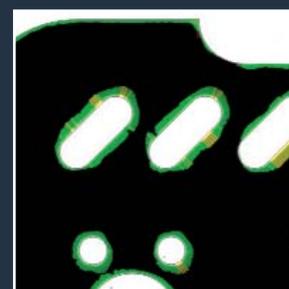
Rapport image



Profilométrie



Filetage



Best fit 2D

AYONIS
MÉTROLOGIE-VISION

Centre d'affaires
Jules Audresset
Rue du Port
27400 Louviers - France

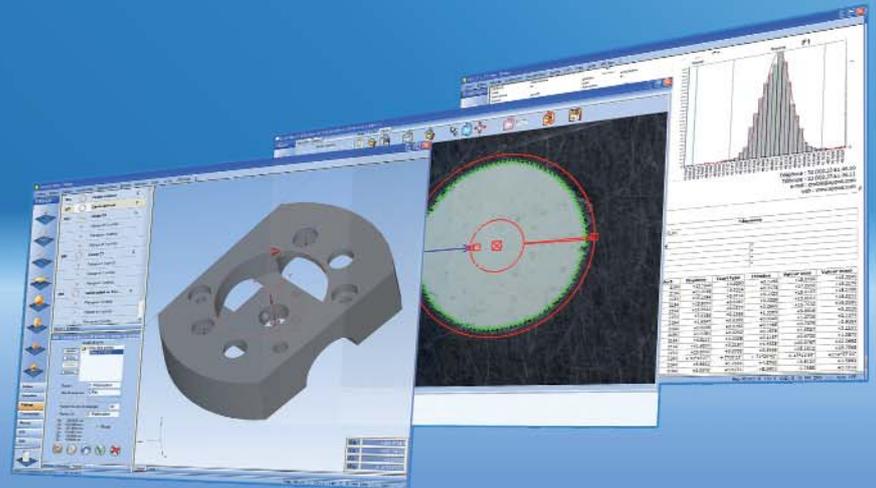
Tél : +33 (0)2 32 61 46 10
Fax : +33 (0)2 32 61 46 11

central@ayonis.com
www.ayonis.com

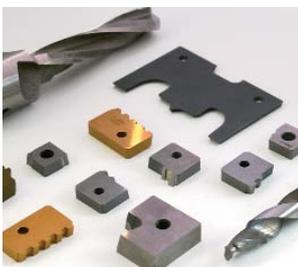


DELTEC LEOS 200

Système de mesure automatique 3D multicapteurs



Fonctionne avec " DELTEC Suite ", logiciel dédié à la métrologie tridimensionnelle, à la traçabilité et la gestion de vos contrôles.



DPM : système unique de détection multi-pièces par apprentissage de forme

- Réunit l'ensemble des outils pour votre métrologie dimensionnelle (suite logicielle et structure 3D)
- Adapté à tous les types de contrôles : contrôle première pièce, contrôle de procédés, laboratoire, contrôle d'entrées et contrôle final...
- Programmation par auto-apprentissage
- Contrôle automatique de pièce unitaire ou multi-pièces par palettisation
- Poste de travail mono ou bi-écran ergonomique

Caractéristiques techniques & fonctionnalités

Structure machine :

- Structure en fonte d'alliage d'aluminium
- Capacités de mesure (L, P, H) : 200 x 200 x 150 mm
- Charge admissible : 10 kg
- Guidage à rouleaux croisés
- Résolution des règles : 0.5 μm
- Vitesse X, Y, Z : 75 mm/s maximum

Précisions de mesure :

- XY E2: $(2.8+4L/1000)$ μm (vision, tactile)
- Z E1: $(4+4L/1000)$ μm (vision)
- Z E1: $(2.5+4L/1000)$ μm (tactile)

Vision :

- Caméra numérique N&B haute définition 1.3 MP, 5 MP en option
- Eclairages programmables :
 - Episcopique LED blanc 8 secteurs
 - Coaxial LED
 - Diascopique LED collimaté vert
- Zoom motorisé 6 positions indexées
- Grossissement x30 à x200 (à titre indicatif en affichage plein champ sur écran 24")
- Seconde caméra champ étendu pour le contrôle automatique multi-pièces
- Pointage laser pour aide au positionnement

Tactile (option) :

- Renishaw® TP200
- Chargeur de stylets 3 positions

Confocal (option) :

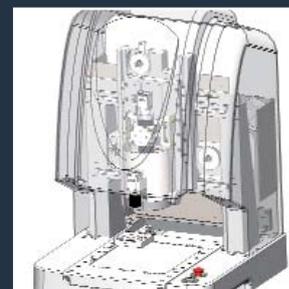
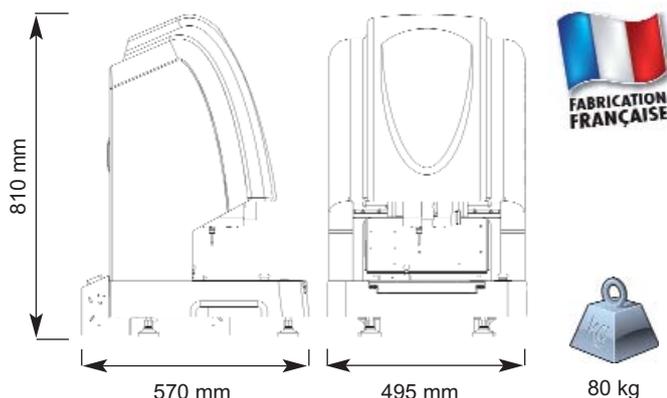
- Technologie Chromatique Confocal Stil®
- Crayons de mesures 1.4, 4 et 12 mm

Ordinateur :

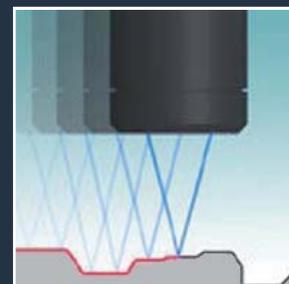
- CPU INTEL Core I5, Mémoire 4 Go, HDD 300 Go
- Ecrans 2 x 22" TFT
- OS Windows 7 / 32 bits
- Logiciel : Deltec Suite™

Conditions d'utilisation :

- Alimentation : 600VA, 220V, 50 ou 60Hz
- Plage de mesure garantissant la précision : $\theta_0 \pm 1^\circ\text{C}$
(θ_0 : température ambiante et de calibration, température standard $\theta_0=20^\circ$)
- Température d'utilisation : 15 à 35°C



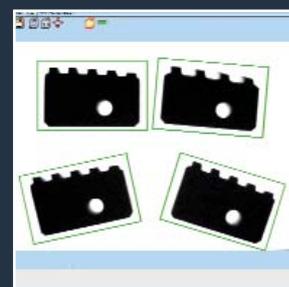
Conception 3D



Capteur Confocal



Tête multi-capteurs



Contrôle multi-pièces



Poste de travail bi-écran



AYONIS
MÉTROLOGIE-VISION

Centre d'affaires
Jules Audresset
Rue du Port
27400 Louviers - France

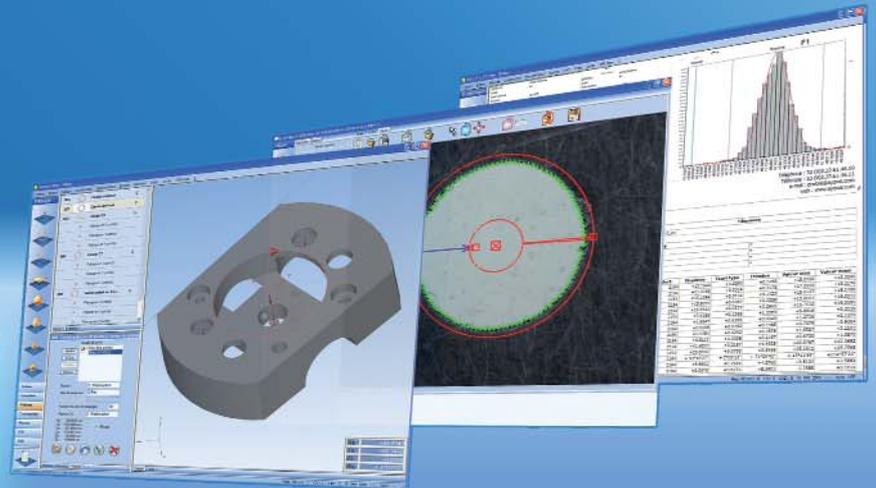
Tél : +33 (0)2 32 61 46 10
Fax : +33 (0)2 32 61 46 11

central@ayonis.com
www.ayonis.com



DELTEC TEOS 400

Système de mesure automatique 3D multicapteurs



Fonctionne avec " DELTEC Suite ", logiciel dédié à la métrologie tridimensionnelle, à la traçabilité et la gestion de vos contrôles.

La machine de métrologie 3D à vos mesures



- Réunit l'ensemble des outils pour votre métrologie tridimensionnelle (suite logicielle et structure 3D)
- Compatible avec tout type de pièces (automobile, mécanique, électronique, pharmaceutique...) et matériaux (métallique, plastique, caoutchouc, verre...)
- Adaptée à tous les types de contrôles (contrôle première pièce, contrôle de procédés, laboratoire, contrôle d'entrées et contrôle final...)
- Capacité à gérer de multiples palpeurs : vision, tactile (Renishaw®), Confocal (Stil®)
- Programmation par auto-apprentissage
- Contrôle automatique de pièce unitaire ou multi-pièces par palettisation

Caractéristiques techniques & fonctionnalités

Structure machine :

- Structure à col de cygne en granit massif
- Table XY à mouvements croisés cadre ouvert
- Guidage à rouleaux croisés
- Capacités de mesure (L, P, H) : 400x400x200 mm
- Charge admissible : 20 kg
- Résolution des règles : 0.5 μm
- Vitesse X, Y, Z : 50 mm/s maximum

Précisions de mesure :

- XY E2: $(2.8+4L/1000) \mu\text{m}$ (vision, tactile)
- Z E1: $(4+4L/1000) \mu\text{m}$ (vision)
- Z E1: $(2.5+4L/1000) \mu\text{m}$ (tactile)

Vision :

- Caméra numérique N&B haute définition 1.3 MP, 5 MP en option
- Eclairages programmables :
 - Episcopique LED blanc 8 secteurs
 - Coaxial LED
 - Diascopique LED collimaté vert
- Zoom motorisé 6 positions indexées
- Grossissement x30 à x200 (à titre indicatif en affichage plein champ sur écran 24")
- Seconde caméra champ étendu pour le contrôle automatique multi-pièces
- Pointage laser pour aide au positionnement

Tactile (option) :

- Renishaw® TP200
- Chargeur de stylets 3 positions

Confocal (option) :

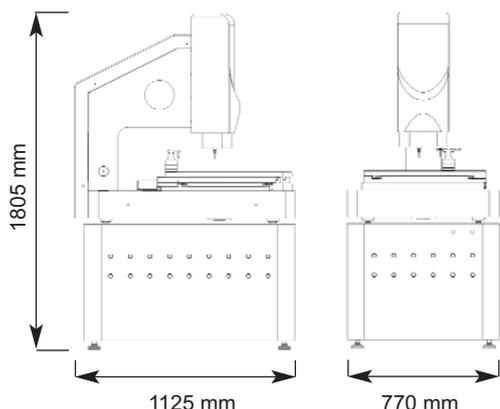
- Technologie Chromatique Confocal Stil®
- Crayons de mesures 1.4, 4 et 12 mm

Ordinateur :

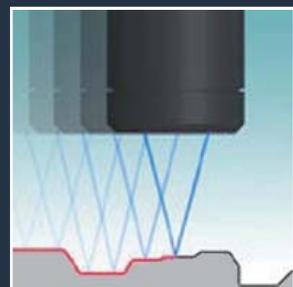
- CPU INTEL Core I5, Mémoire 4 Go, HDD 300 Go
- Ecrans 2 x 22" TFT
- OS Windows 7 / 32 bits
- Logiciel : Deltec Suite™

Conditions d'utilisation :

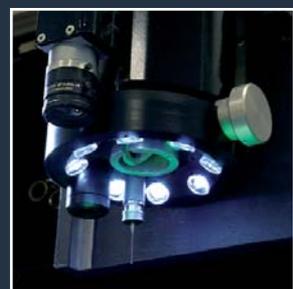
- Alimentation : 1400VA, 220V, 50 ou 60Hz
- Plage de mesure garantissant la précision : $\theta_0 \pm 1^\circ\text{C}$
(θ_0 : température ambiante et de calibration, température standard $\theta_0=20^\circ$)
- Température d'utilisation : 15 à 35°C



Structure granit



Capteur Confocal



Tête multi-capteurs



Chargeur de stylets



Poste de travail bi-écran

AYONIS
MÉTROLOGIE-VISION

Centre d'affaires
Jules Audresset
Rue du Port
27400 Louviers - France

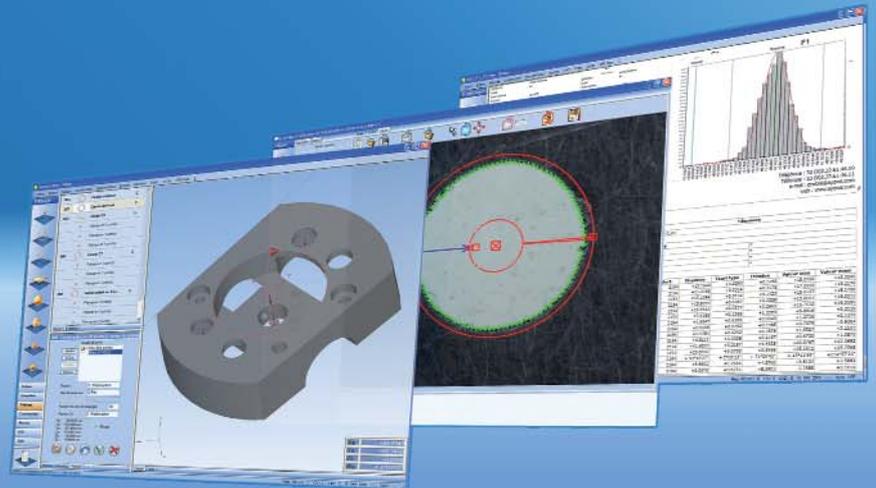
Tél : +33 (0)2 32 61 46 10
Fax : +33 (0)2 32 61 46 11

central@ayonis.com
www.ayonis.com



DELTEC TEOS 664

Systeme de mesure automatique 3D multicapteurs



Fonctionne avec " DELTEC Suite ", logiciel dédié à la métrologie tridimensionnelle, à la traçabilité et la gestion de vos contrôles.

La machine de métrologie 3D pour vos mesures de grandes dimensions

- Réunit l'ensemble des outils pour votre métrologie tridimensionnelle (suite logicielle et structure 3D)
- Compatible avec tout type de pièces (automobile, mécanique, électronique, pharmaceutique...) et matériaux (métallique, plastique, caoutchouc, verre...)
- Adaptée à tous les types de contrôles (contrôle première pièce, contrôle de procédés, laboratoire, contrôle d'entrées et contrôle final...)
- Capacité à gérer de multiples palpeurs : vision, tactile (Renishaw®), Confocal (Stil®)
- Programmation par auto-apprentissage
- Contrôle automatique de pièce unitaire ou multi-pièces par palettisation



Caractéristiques techniques & fonctionnalités

Structure machine :

- Structure à portique en granit massif et alliage d'aluminium
- Guidage par patins à air sur surfaces rectifiées
- Capacités de mesure (L, P, H) : 600x600x400 mm
- Charge admissible : 300 kg
- Résolution des règles : 0.5 μm
- Vitesse X, Y, Z : 100 mm/s maximum

Précisions de mesure :

- XY E2: $(2.8+4L/1000)$ μm (vision, tactile)
- Z E1: $(4+4L/1000)$ μm (vision)
- Z E1: $(2.5+4L/1000)$ μm (tactile)

Vision :

- Caméra numérique N&B haute définition 1.3 MP, 5 MP en option
- Eclairages programmables :
 - Episcopique LED blanc 8 secteurs
 - Coaxial LED
 - Diascopique LED collimaté vert
- Zoom motorisé 6 positions indexées
- Grossissement x30 à x200 (à titre indicatif en affichage plein champ sur écran 24")
- Seconde caméra champ étendu pour le contrôle automatique multi-pièces
- Pointage laser pour aide au positionnement

Tactile (option) :

- Renishaw® TP200
- Chargeur de stylets 3 ou 6 positions

Confocal (option) :

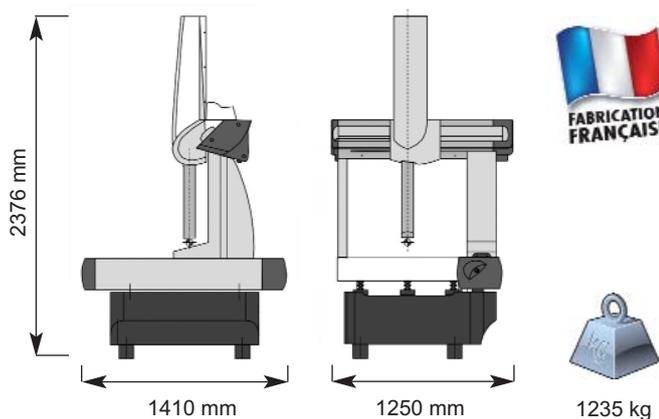
- Technologie Chromatique Confocal Stil®
- Crayons de mesures 1.4, 4 et 12 mm

Ordinateur :

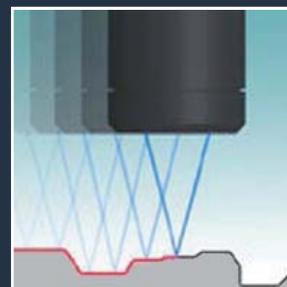
- CPU INTEL Core I5, Mémoire 4 Go, HDD 300 Go
- Ecrans 2 x 22" TFT
- OS Windows 7 / 32 bits
- Logiciel : Deltec Suite™

Conditions d'utilisation :

- Puissance & alimentation : 220V, 50/60Hz 1400VA
- Pression minimum d'alimentation : 0,5 MPa (5 bars)
- Plage de mesure garantissant la précision : $\theta_0 \pm 1^\circ\text{C}$
(θ_0 : température ambiante et de calibration, température standard $\theta_0=20^\circ$)
- Température d'utilisation : 15 à 35°C



Poste de travail bi-écran



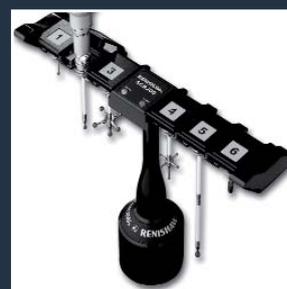
Capteur Confocal



Tête multi-capteurs



Eclairage diascopique



Chargeur de stylets



AYONIS
MÉTROLOGIE-VISION

Centre d'affaires
Jules Audresset
Rue du Port
27400 Louviers - France

Tél : +33 (0)2 32 61 46 10
Fax: +33 (0)2 32 61 46 11

central@ayonis.com
www.ayonis.com