



HISTORIQUE

ARTS :

- Emile ZOLA publie “ La Débâcle ”
- Jules VERNE publie “ Le Château des Carpathes ”
- Paul GAUGUIN peint le tableau “ L’Arearea ” avec son célèbre chien rouge.
- Sarah BERNHARDT joue pour, la 1^{ère} fois, “ PHEDRE ” de Jean RACINE.
- ALEXANDRE III, Tzar de toutes les Russies, assiste à St. Petersburg à l’avant-première du ballet “ Casse-noisette ” de Tchaikovsky.

ECONOMIE :

- Lars Magnus ERICSSON fabrique le 1^{er} téléphone de bureau avec combiné.
- GENERAL ELECTRIC COMPANY est constituée dans l’état de New York.
- COCA-COLA COMPANY est créée à ATLANTA.
- PEUGEOT fabrique ses premières automobiles sous la marque “ Lion Peugeot ”.
- Clément ADER, auteur en 1890 du 1^{er} décollage d’un avion au monde, signe une convention avec le ministère de la guerre pour construire “ un avion capable de porter, outre son conducteur et le combustible, une autre personne ou des explosifs ”.

A Paris, en cette même année 1892, messieurs Georges QUINTON et Auguste DECELERS créent leur fabrique de pinceaux et brosses pour l’industrie et constituent la société :

QUINTON & DECELERS

Gustave EIFFEL a terminé la construction de la tour inaugurée le 31 Mars 1889 et initialement peinte d’une couleur rouge “ Venise ” pour l’exposition universelle de PARIS en 1890.

La tour Eiffel, repeinte tous les 7 ans, nécessite de 50 à 60 tonnes de peinture appliquées manuellement par des peintres qui useront et consommeront un minimum de 2000 brosses et pinceaux.

Dès 1894 QUINTON & DECELERS répond aux appels d’offres pour la fourniture des brosses métalliques et pinceaux qui vont permettre d’entretenir le monument le plus connu au monde.

PRESENTATION

Une des plus ancienne broserie industrielle Française, la société QUINTON DECELERS a plus de 110 années d’expérience et de savoir-faire dans tous les domaines de l’industrie et de la production d’équipements industriels.

Résolument tournée vers un avenir fait d’innovations techniques et de performances industrielles, la société QUINTON DECELERS se dote d’équipements de production innovants et spécifiques.

Mis à votre service, ces moyens vous permettent de repousser les limites de la créativité dans la conception de vos produits et dans l’optimisation de vos coûts de revient.

QUINTON DECELERS se positionne pour offrir la plus large et la plus complète gamme de brosses techniques à destination de toutes les industries et couvre toutes leurs applications fonctionnelles.

Notre bureau d’étude est à même de traiter l’ensemble les problématiques et aspects techniques des brosses à intégrer dans vos outils de productions:

- définitions et choix fonctionnels,
- mode de production et d’intégration,
- systèmes de montage et d’assemblage,
- étude de moyens spécifiques,
- mise en œuvre de ces moyens, etc.....

QUINTON DECELERS fourni nombre d’activités aux rangs desquelles figurent notamment :

- l’automobile et ses équipementiers,
- l’aéronautique et la construction navale,
- l’industrie pharmaceutique et des cosmétiques,
- l’industrie agroalimentaire et ses équipementiers,
- l’industrie papetière et des arts graphiques,
- l’industrie textile et des impressions,
- le bâtiment et ses équipements,
- le mobilier et les aménagements urbains, etc...

QUINTON DECELERS développe trois activités :

- Les brosses techniques
 - Les gammes standards
 - Les gammes marchés
-



BROSSES IMPLANTEES

page 4

Brosses implantées techniques

page 5

Brosses plates, brosses plateaux, brosses cylindriques et circulaires.



Gamme standard

page 9

Brosses à manches, bijoux, bougies, teinturier, violon, soudure,...



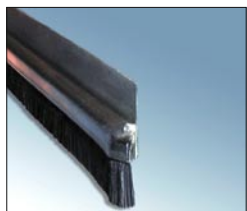
BROSSES STRIP

page 16

Brosse strip Universal

page 18

Brosses strip techniques et gamme standard



Brosse strip Epsilon

page 20

Brosses strip techniques et gamme standard



PINCEAUX

page 24

Neuf familles de pinceaux.

Queue de morue, rechampir, fontaine, raccord, ponce, mouilleur, radiateur, tableau.



BROSSES METALLIQUES

page 26

Brosses circulaires, brosses sur tige.



ECOUVILLONS / GOUPILLONS

page 27

BROSSES IMPLANTÉES



Présentation	page 4
Brosses plates ou listeaux	page 5
Brosses plateaux ou plates circulaires	page 6
Brosses cylindriques et circulaires	page 7
Brosses cylindriques modulaires	page 8
Gamme standard brosses à manches	page 9

Présentation

QUINTON DECELERS réalise vos brosses implantées depuis l'étude jusqu'à la production en passant par la phase de prototypage.

Notre outil de production nous permet de répondre à l'ensemble de vos besoins depuis la réalisation de petite série - voir d'unité - jusqu'à la production en grande série de brosses implantées.

Notre atelier de mécanique intégré nous permet de percer, découper ou encore usiner l'ensemble des corps de brosses (montures) que nous réalisons.

Le type d'implantation, la densité de fibre par trou et le nombre de trous varient en fonction de l'utilisation future de la brosse

La tonte des fibres peut être réalisée de plusieurs façons



Plate



en Pente



Concave



Convex



Étagée

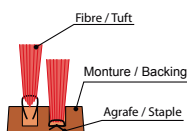


Double Pente



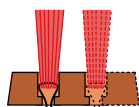
Combination étagée

Fig. 1



Montage mécanique :
les touffes de fibres sont fixées au fond du trou par une agrafe acier ou inox

Fig. 2



Montage manuel :
on utilise ce montage lorsque la matière du support est trop dure ou lorsque les conditions d'utilisations l'impose.
Les trous sont percés à 2 diamètres d'attache et un fil inox remplace l'agrafe pour maintenir les touffes de fibre



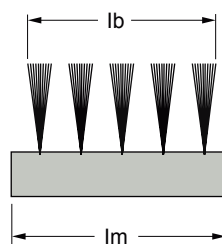
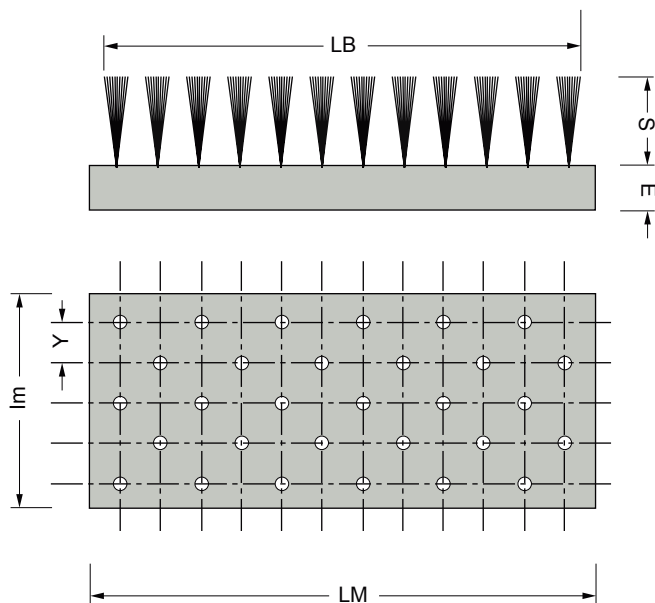
Les brosses implantées techniques



Brosses plates ou listeaux

Nous réalisons l'implantation de fibres sur des supports en matières plastiques, bois, métal, aluminium, découpés à la forme souhaitée ainsi que sur des courroies.

L'implantation peut être réalisée suivant une inclinaison avec une précision angulaire de l'ordre du degré. La tonte des fibres est réalisée de façon égale ou en dégradé en fonction de votre cahier des charges.



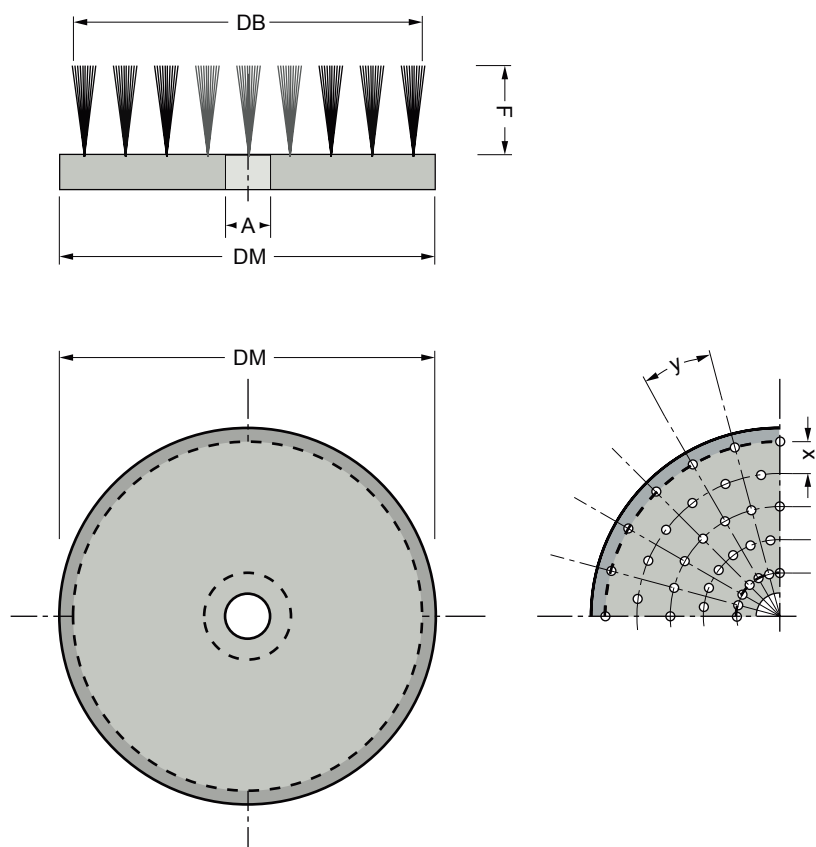
Les brosses implantées techniques



Brosses plateaux ou plates circulaires

Nos brosses plateaux, utilisées pour le nettoyage, le polissage ou encore le brossage sont réalisées sur tous types de montures en toutes matières et s'adaptent parfaitement à vos contraintes de mise en œuvre.

L'implantation des fibres peut être droite ou inclinée.



Les brosses implantées techniques



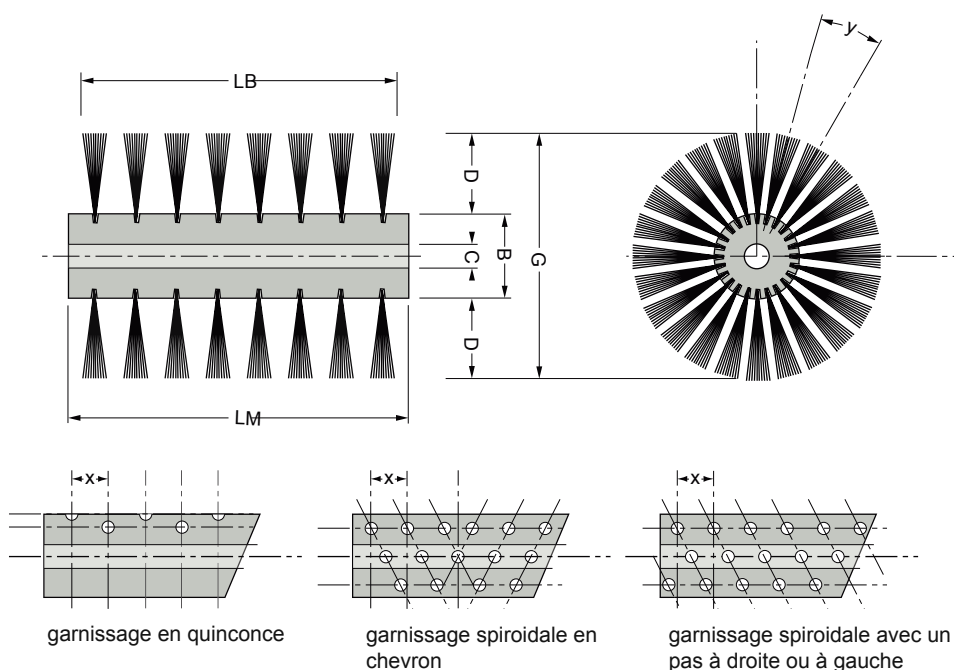
Brosses cylindriques et circulaires

La réalisation de brosses cylindriques et circulaires observe le même schéma que l'implantation sur montures plates.

Nos brosses cylindriques peuvent atteindre des dimensions de 3 000 mm de long et 800 mm de diamètre, et sont implantées de façon mécaniquement.

Le montage manuel est possible sur les petites longueurs.

Nous réalisons également les brosses demi-coquilles, tête de loup et demi-tête de loup.



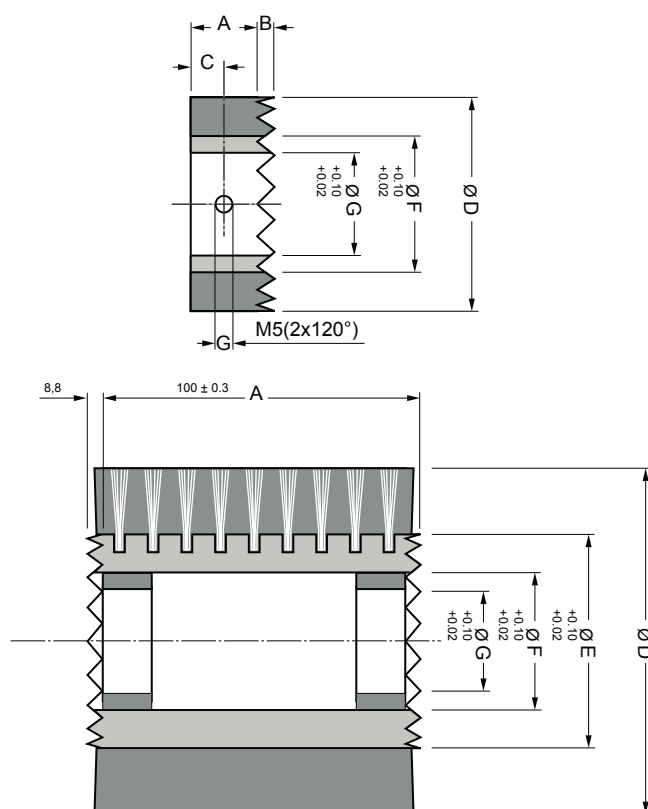
Les brosses implantées techniques



Brosses cylindriques modulaires

QUINTON DECELERS propose des éléments modulaires de 100 mm de long ayant un diamètre extérieur de montage compris entre 31 mm et 176 mm..

Les fibres utilisées peuvent être synthétiques, métalliques, animales ou végétales.



La gamme standard brosses à manches

Quinton Decelers offre une gamme standard de brosses à manches qui répond à un grand nombre de vos besoins dans le domaine du brossage et du traitement de surface.

Cette gamme standard regroupe les brosses manuelles le plus fréquemment utilisé.

Bien entendu, si la brosse à manche que vous recherchez ne se trouve pas dans notre gamme standard nous la réalisons suivant votre cahier des charges.



Brosse à manche 1 rang

Réf.	Dimension	Garnissage	Ø en mm	Sortie
BM10201	270 x 20	Acier ondulé	0.20	30
BM10202	270 x 20	Acier dressé	0.40	30



Brosse à manche 2 rangs

Réf.	Dimension	Garnissage	Ø en mm	Sortie
BM10203	270 x 25	Acier ondulé	0.20	30
BM10204	270 x 25	Acier dressé	0.40	30



Brosse à manche 3 rangs

Réf.	Dimension	Garnissage	Ø en mm	Sortie
BM10205	270 x 28	Acier ondulé	0.20	30
BM10206	270 x 28	Acier dressé	0.40	30
BM10207	270 x 28	Laiton ondulé	0.16	30



La gamme standard brosses à manches



Brosse à manche 4 rangs

Réf.	Dimension	Garnissage	Ø en mm	Sortie
BM10208	275 x 28	Acier ondulé	0.20	30
BM10209	275 x 28	Acier dressé	0.40	30
BM10210	275 x 28	Acier laitonné	0.25	30
BM10211	275 x 28	Laiton ondulé	0.16	30
BM10212	275 x 28	Laiton dressé	0.35	30
BM10213	275 x 28	Inox ondulé	0.20	30
BM10214	275 x 28	Inox dressé	0.35	30
BM10215	275 x 28	Nylon	0.30	30
BM10216	275 x 28	Soie blanche	-	30
BM10217	275 x 28	Acier plat	-	28



Brosse à manche 5 rangs

Réf.	Dimension	Garnissage	Ø en mm	Sortie
BM10218	275 x 28	Acier dressé	0.40	30
BM10219	275 x 28	Acier Laitonné	0.25	30
BM10220	275 x 28	Laiton ondulé	0.20	30
BM10221	275 x 28	Nylon	0.30	30
BM10222	275 x 28	Soie blanche	-	30



Brosse à manche 6 rangs

Réf.	Dimension	Garnissage	Ø en mm	Sortie
BM10223	300 x 45	Acier laitonné	0.35	30



La gamme standard brosses à manches



Brosse à bijoux 3 rangs

Réf.	Dimension	Garnissage	Ø en mm	Sortie
BM10101	250 x 17	Nylon	0.30	18
BM10102	250 x 17	Laiton	0.10	18
BM10103	250 x 17	Laiton	0.16	18
BM10104	250 x 17	Acier HR	0.15	18
BM10105	250 x 17	Soie blanche	-	18



Brosse à bijoux 4 rangs

Réf.	Dimension	Garnissage	Ø en mm	Sortie
BM10106	250 x 20	Nylon	0.30	18
BM10107	250 x 20	Laiton	0.16	18
BM10108	250 x 20	Acier HR	0.15	18
BM10109	250 x 20	Acier dressé	0.20	18
BM10110	250 x 20	Inox	0.20	18
BM10111	250 x 20	Soie Blanche	-	18



Brosse bougie 3 rangs

Réf.	Dimension	Garnissage	Ø en mm	Sortie
BM10401	170 x 20	Acier Dressé	0.20	20
BM10402	170 x 20	Laiton ondulé	0.20	20
BM10403	170 x 20	Inox ondulé	0.20	20



Brosse bougie 3 rangs

Réf.	Dimension	Garnissage	Ø en mm	Sortie
BM10404	185 x 18	Laiton ondulé	0.20	20
BM10405	185 x 18	Acier dressé	0.20	20
BM10406	185 x 18	Nylon	0.30	20



La gamme standard brosses à manches



Brosse violon 5 rangs

Réf.	Dimension	Garnissage	Ø en mm	Sortie
BM10601	205 x 50	Acier dressé	0.40	40
BM10602	205 x 50	Laiton dressé	0.35	40
BM10603	205 x 50	Acier plat	-	35



Brosse à teinturier à détacher

Réf.	Dimension	Garnissage	Ø en mm	Sortie
BM10701	225x 35	Nylon	0.45	20
BM10702	225x 35	Soie blanche	-	20



Brosse à teinturier à égaliser

Réf.	Dimension	Garnissage	Ø en mm	Sortie
BM10703	210x 35	Nylon	0.45	20
BM10704	210x 35	Soie blanche	-	20



Brosse à teinturier ovale à daim

Réf.	Dimension	Garnissage	Ø en mm	Sortie
BM10705	130 x 60	Laiton ondulé	0.16	20



Brosse à parquet

Réf.	Dimension	Garnissage	Ø en mm	Sortie
BM10801	75 x 185	Inox Ondulé	0.20	20
BM10802	75 x 185	Soie Noire	-	25



La gamme standard brosses à manches



Brosse à soudure d'angle

Réf.	Dimension	Garnissage	Ø en mm	Sortie
BM10301	270 x 28	Acier dressé	0.40	30



Queue de morue

Réf.	Dimension	Garnissage	Ø en mm	Sortie
BM10501	170 x 50	Acier laitonné torroné	3 x 0.25	40
BM10502	170 x 50	Laiton ondulé	0.25	40

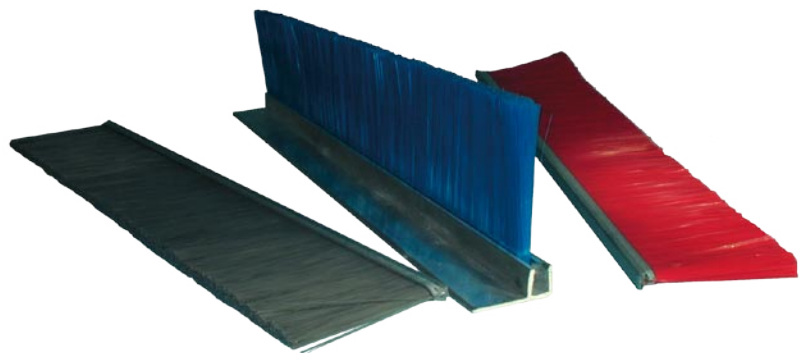


Brosse à caractère

Réf.	Dimension	Garnissage	Ø en mm	Sortie
BM10901	200 x 20	Laiton ondulé	0.20	20



BROSSES STRIP



Présentation

Strip enroulé, formes spéciales

Brosse Strip UNIVERSAL

Brosse Strip EPSILON

page 16

page 17

page 18

page 20

Présentations

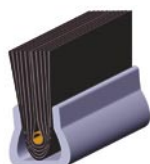
Nos strip techniques sont réalisés après étude de vos besoins et de vos contraintes de mise en œuvre.

Le choix entre une brosse strip **UNIVERSAL** ou **EPSILON** s'établira en fonction de vos impératifs techniques, esthétiques ou économiques.

Le feuillard du **strip epsilon**, plus large que celui du strip **universal**, subit un profilage supplémentaire permettant de créer l'aile de fixation intégrée à la brosse strip.



Strip universal



Strip epsilon

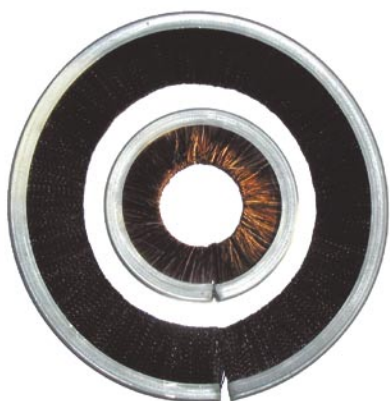


Strip enroulé, cintré, formé, formes spéciales

Nos strip peuvent être réalisés autrement qu'en barres droites grâce à nos outils de formage et de cintrage.

Le strip Universal peut être roulé avec les fibres dirigées vers l'intérieur, ou vers l'extérieur, pour former une couronne ou une spirale.

Le strip Epsilon peut être roulé en couronne.



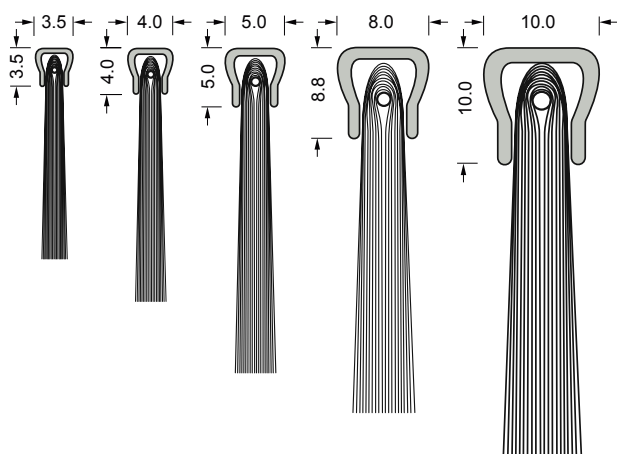
Brosse Strip UNIVERSAL

Strip simple bande UNIVERSAL

QUINTON DECELERS propose une gamme de 5 strips simple bande et deux double bande pour répondre à vos attentes en s'adaptant à vos contraintes de mise en œuvre.

La matière et le type de feillard sera choisi selon l'application à laquelle la brosse est destinée.

Il peut être en acier, acier électrozingué, acier galvanisé ou en inox avec différentes possibilités de nuance (AISI 304, 304L, 316L, ...).

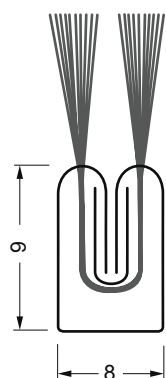


La monture est un profil en aluminium filé brut, anodisé ou peint. (à la demande)

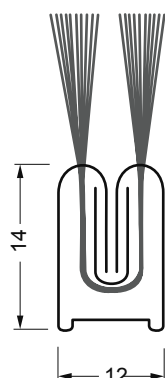
D'autres dimensions de profils peuvent être réalisés à la demande.

Strip double bande UNIVERSAL

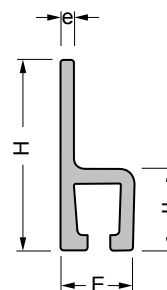
PROFIL DB1



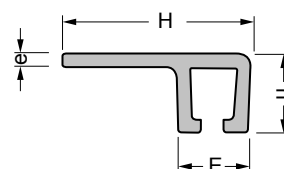
PROFIL DB2



PROFIL H

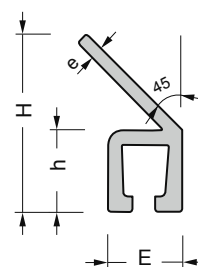


pour Strip	Référence	H	h	E	e
3.5	H1566	15	6.5	6.2	1.2
5	H2588	25	8	8	1.2
5	H5088	50	8	8	1.2
8	H501313	50	13	13	2



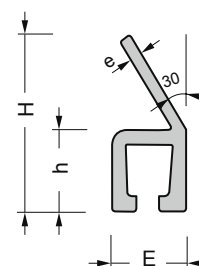
PROFIL F

pour Strip	Référence	H	h	E	e
3.5	F1566	16	6.5	6.2	1.2
5	F2588	25	8	8	1.2
8	F501313	50	13	13	2



PROFIL Y 45°

pour Strip	Référence	H	h	E	e
5	Y2589	25	8.7	8	1.2



PROFIL Y 30°

pour Strip	Référence	H	h	E	e
5	Y2088	20	8.7	8	1.2

Brosse strip UNIVERSAL

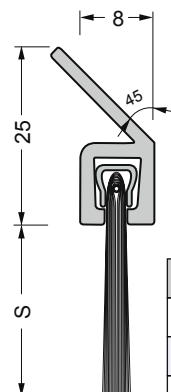
Gamme standard UNIWORK

Notre gamme standard Universal est disponible en :

- 3 longueurs (*un, deux et trois mètres*)
- 14 hauteurs de sorties de fibres (*de 15 à 200 mm en fonction du sertissage*)
- fibre polypropylène copolymère noir lisse traité anti-UV.
- monture en aluminium filé brut, anodisé ou laqué (sur demande).

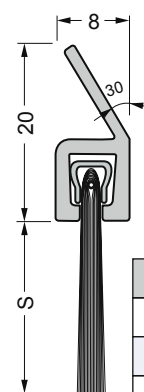
Profil Y

Strip Y25-5



S	Référence
20	Y25-520
25	Y25-525
30	Y25-530
35	Y25-535
40	Y25-540
45	Y25-545
50	Y25-550

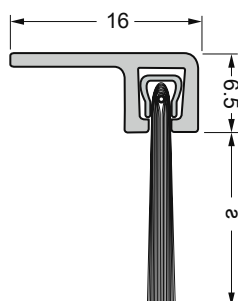
Strip Y20-5



S	Référence
20	Y20-520
25	Y20-525
30	Y20-530
35	Y20-535
40	Y20-540
45	Y20-545
50	Y20-550

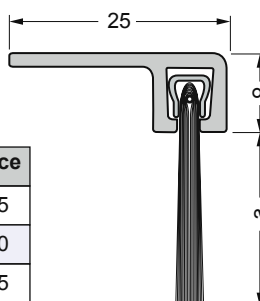
Profil en F

Strip F15-3



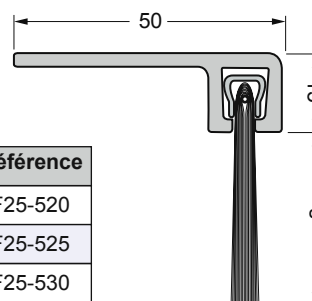
S	Référence
15	F15-315
20	F15-320
25	F15-325
30	F15-330
35	F15-335

Strip F25-5



S	Référence
20	F25-520
25	F25-525
30	F25-530
35	F25-535
40	F25-540
45	F25-545
50	F25-550

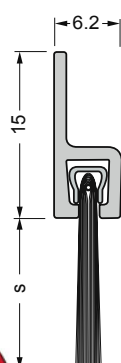
Strip F50-8



S	Référence
40	F50-840
50	F50-850
60	F50-860
80	F50-880
100	F50-8100
120	F50-8120
150	F50-8150
200	F50-8200

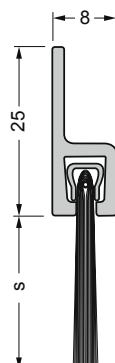
Profil en H

Strip H15-3



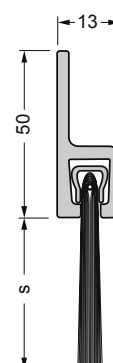
S	Référence
15	H15-315
20	H15-320
25	H15-325
30	H15-330
35	H15-335

Strip H25-5



S	Référence
20	H25-520
25	H25-525
30	H25-530
35	H25-535
40	H25-540
45	H25-545
50	H25-550

Strip H50-8



S	Référence
40	H50-840
50	H50-850
60	H50-860
80	H50-880
100	H50-8100
120	H50-8120
150	H50-8150
200	H50-8200



Brosse Strip EPSILON

Strip technique EPSILON

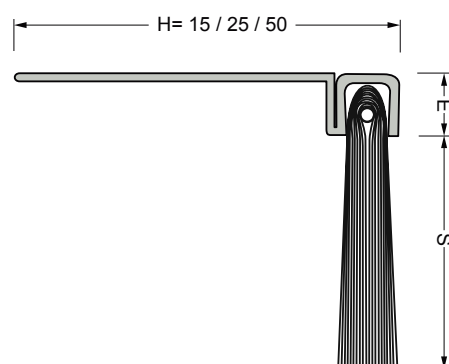
La brosse strip Epsilon se présente comme une brosse strip classique avec son aile d'attache solide et monobloque.

La brosse et la monture sont réalisées d'une seule pièce. Le profil servant de monture et d'attache est réalisé à partir du même feuillard.

QUINTON DECELERS est l'unique fabricant Français et l'un des brossiers Européens à pouvoir proposer une gamme de strip profilé monobloc aussi large.

Le strip EPSILON permet d'apporter à nos clients des solutions techniques nouvelles (pas de couple électrolytique, pas de glissement de la brosse strip dans son profil,...) pour un coût souvent inférieur à la solution classique strip + profil aluminium.

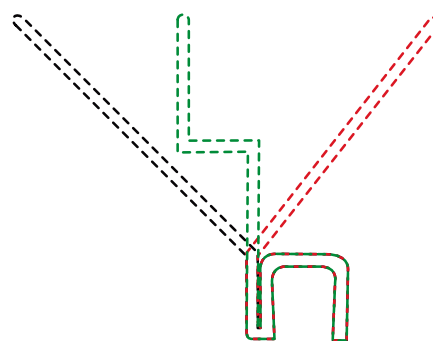
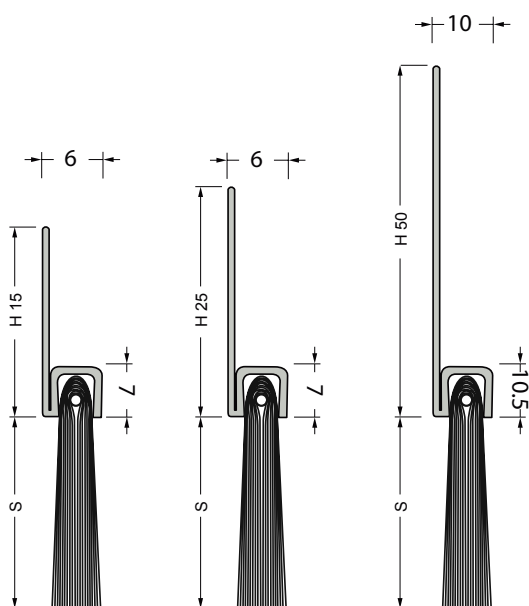
Nous vous proposons une gamme standard Epsilon que vous retrouvez en page 23.



6H15

6H25

9H50



L'aile du strip Epsilon permet, de réaliser la forme de profil en fonction de vos besoins (H, F, Y, forme spécifique,...)



Brosse Strip EPSILON

Gamme Standard EPSILON

Notre gamme standard **Epsilon** répond aux besoins le plus couramment rencontrés.

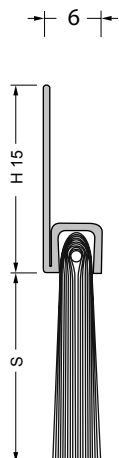
La gamme standard **Epsilon** est disponible en :

- 3 longueurs (*un, deux et trois mètres*)
- 3 hauteurs d'ailes,
- 11 hauteurs de sortie de fibre (*de 15 à 150 mm en fonction du sertissage*)

Soit un total de 39 combinaisons.

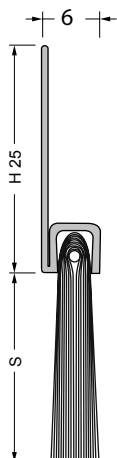
Nous réalisons également les Strip Epsilon sur mesure si vos besoins ne sont pas satisfaits par les modèles de notre gamme standard.

EA6H15



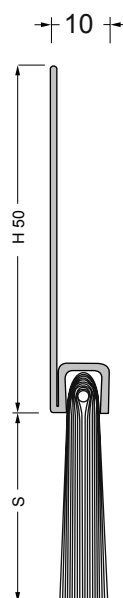
Réf	S
EA6H1515	15
EA6H1520	20
EA6H1530	30

EA6H25



Réf	S
EA6H2525	25
EA6H2535	35
EA6H2545	45
EA6H2550	50

EA9H50



Réf	S
EA9H5040	40
EA9H5060	50
EA9H5060	60
EA9H5080	80
EA9H50100	100
EA9H50120	120
EA9H50150	150
EA9H50200	200



PINCEAUX

BROSSES METALLIQUES

GOUPILLONS / ECOUVILLONS.



Pinceaux
Brosses métalliques
Goupillons / Ecouvillons

page 24
page 26
page 27

Avec ses 9 familles, **QUINTON DECELERS** vous propose une gamme de pinceaux de qualité et adaptée aux besoins rencontrés dans l'industrie.



Pinceau queue de morue (famille P100)

Brosse à peindre destinée à l'application des laques et vernis ou tout autre produit à séchage rapide.

Virole nickelée, manche brut ou verni, largeur de 10 à 100 mm



Pinceau aquarelle et gouache (famille P200)

Pinceau pour la gouache et l'acrylique diluée à l'eau pour peinture sur soie et papier pour les peintres et les scolaires.

Manche en cèdre et virole nickelée, diamètre de 1,3 à 7 mm.



Pinceau à rechargir (famille P300)

Spécialement réalisé pour peindre les surfaces de faible largeur et dans les angles.



Pinceau fontaine (famille P400)

Pinceau à manche creux utilisé pour la dépose de liquide, peinture ou huile au travers des fibres du pinceau permettant de ce fait une répartition rapide et homogène du produit.





Pinceau raccord (famille P500)

Principalement utilisé des les opérations de retouches, raccords et collages.



Pinceau pouce (famille P600)

Brosse destinée pour les petites surfaces non planes et pour l'application dans les angles moulures et persiennes de volets.



Pinceau mouilleur (famille P700)

Pour les peintures sur porcelaine et céramique.



Pinceau radiateur (famille P800)

Pinceau coudé pour l'application de la peinture dans les endroits difficiles d'accès et les radiateurs grâce à leur grand manche.



Pinceau tableau (famille P900)

Pinceau d'artiste pour la peinture à l'huile et à l'acrylique.



BROSSES METALLIQUES

Nous vous proposons les brosses métalliques circulaires le plus couramment utilisées.



Brosse circulaire

Brosse à forte densité de garnissage de diamètre 30 mm à 400 mm pour certaines applications.

Différents types de garnissages peuvent être proposés en fonction du travail et du résultat souhaité en fonction de la surface à traiter.



Brosse circulaire sur tige diamètre 6

De diamètre compris entre 20 et 120 mm, elles sont utilisées pour de l'outillage électroportatif ou perceuses colonnes.



Brosse embouts sur tige diamètre 6 ou sans tige avec un alésage (brosse coupe)

Utilisation sur outillage portatif. Garnissage droit ou évasé pour le travail dans des endroits à accès limité.



GOUPILLONS / ECOUVILLONS.

Un choix diversifié de goupillons et d'écouvillons vous est proposé. Les fibres utilisées peuvent être métalliques, synthétiques ou animales.

Nous réalisons vos goupillons sur mesure selon votre cahier des charges.

Nos goupillons sont utilisés dans les milieux médicaux, industries, pharmaceutiques,....



LES FIBRES :

Abréviation	Famille	Densité	Reprise d'humidité à 20°C et 50% d'humidité relative	Plage de température d'utilisation	Propriétés techniques	Types d'applications
PA 6	POLYAMIDE 6	1.13	3.20%	- 20 / + 80	Bonne résistance mécanique et à l'usure	Nettoyage, transport, étanchéité
PA 6.6	POLYAMIDE 6.6	1.14	2.50%	- 20 / + 105	Particulièrement résistant à l'usure et à l'abrasion avec une meilleure tenue à la chaleur	Nettoyage, transport, étanchéité, brossage de surface faiblement abrasive
PA 6.12	POLYAMIDE 6.12	1.08	1.20%	- 20 / + 35	Résistance à l'abrasion accru par rapport au PA 6.6 avec une meilleure stabilité en milieu humide	Nettoyage en milieu humide et application de brossage en contact avec des matériaux abrasifs
PA 6.10 AB	POLYAMIDE 6.10 ABRASIF	1.29	1.20%	- 20 / + 100	Polyamide haute résistance avec des grains de carbure de silicium ou d'oxide d'aluminium coulés dans le monofilament pour avoir une surface abrasive	Principalement utilisée dans des applications de traitements de surfaces, d'ébavurrage de tous types de matériaux et du travail du bois pour le polissage et le vieillissement du bois.
PA 11	POLYAMIDE 11 (Rilsan)	1.04	0.80%	- 40 / + 110	Meilleure stabilité dimensionnelle dans l'eau et une meilleure résistance aux chocs même à basses températures, résistance chimique.	Recommandée dans les applications demandant une grande résistance à la flexion et à l'abrasion
PBT	POLYESTER PBT	1.31	0.20%	- 20 / + 100	Fibre particulièrement conseillée pour des applications en ambiance humide et alimentaire avec une très bonne reprise élastique, une bonne résistance à l'usure pour un coût inférieur au PA 11	Souvent utilisée dans les milieux alimentaires et dans les applications demandant une bonne nervosité de la fibre et une bonne résistance à l'usure
PE	POLYETHYLENE	0.92	0.10%	- 80 / + 45	Fibre recommandée dans les applications de brossage doux et non agressif en contact avec de l'eau. Bonne tenue aux agents détergeants. Très faible nervosité.	Applications souvent spécifiques pour le lavage des véhicules, les pistes de ski artificielles et la préparation des fruits et légumes
PP	POLYPROPYLENE	0.91	0%	- 10 / + 70	Particulièrement bien adaptée pour le travail avec de l'eau. très bonne résistance aux agents chimiques mais résistance moyenne à l'usure. Economiquement intéressante	Rencontrée dans le domaine de la voirie de l'isolation de la fermeture industrielle et dans les applications alimentaires
PP	POLYPROPYLENE COPOLYMERE	0.905	0%	- 10 / + 70	Identique à ci-dessus avec une résistance supérieure du monofilament au contact d'agent chloré et de l'environnement extérieur.	Rencontrée dans le domaine de la voirie de l'isolation de la fermeture industrielle et dans les applications alimentaires
PEEK	PEKALON	1.32	0%	- 60 / + 180	Bonne résistance à la température, aux agents chimiques et à l'hydrolyse.	Utilisée essentiellement dans toutes sortes d'applications demandant une très bonne tenue aux fortes températures

Les informations du tableau ci-dessus sont basées sur les informations techniques des fabricants et nos connaissances actuelles et ne peuvent être qu'indicatives

Une garantie concernant les spécificités nous engageant sur le plan juridique ne peut-être déduite de nos indications.

Quinton Decelers

31 rue Wilson
F69150 DECINES - FRANCE

Email: info@quinton-decelers.com

Téléphone: +33 (0)4 37 42 12 85

Fax: +33 (0)4 72 05 36 94