

JUPITER

Tous nos produits sont destinés à l'optimisation de l'espace de vente pour créer une ambiance moderne et accueillante.

La grande surface d'exposition qu'offre la gamme de vitrines réfrigérées JUPITER, permet une présentation optimale des produits



Personnalisez votre vitrine pour une visibilité facilitée, une bonne accessibilité à vos produits, une optimisation de votre espace de stockage, ou tout simplement pour un confort d'utilisation optimal.



Options Incluses :

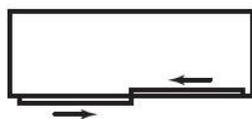
- Refroidissement dynamique
- Double rideaux d'air
- Groupe frigorifique : intérieur
- Fluide frigorigène naturel R290 (propane) / R134A
- Compatible avec le système Hydroloop Glycol et Hydroloop Glycol Hybrid
- Joints pleins
- Unité de connexion électrique
- Thermomètre électronique TF-LCD, Batterie, avec support blanc / noir
- Système de contrôle
- Protection sonore pour le compresseur
- Éclairage d'auvent à LED
- Couleur au choix d'extérieur (pochoir RAL)
- Couleur et d'intérieur RAL 9003 (un autre couleur sur demande)
- Pare-chocs frontaux en plastique
- Les ventilateurs économes à commutation électronique
- Construction robuste adaptée aux énormes charges
- Intérieur et soubassement en inox et extérieur en acier
- Isolation mousse polyuréthane sans CFC
- Dégivrage naturel / Dégivrage par résistances électriques/ Dégivrage par gaz chauds
- Rideaux de nuit manuel / Différents modèles de portes
- Étagères réglables, possibilité rajouter les étagères, étagères inclinées
- Entrée électrique, Tension, la fréquence, phase V, Hz, f 400V/50Hz/3ph (un branchement électrique en triphasé)



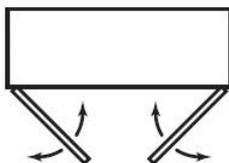
Plage de température
°C (+25 °C, 60 % RH)
I...10 °C / -I...7 °C

Une technologie spéciale à base de réfrigérant naturel propane R290. Cette technologie, brevetée par FREOR, permet notamment économiser environ 15% d'énergie par rapport aux équipements froids classiques à base de Fréon. FREOR a conçu une technologie qui implante l'unité hydraulique avec une boucle d'eau glycolée, un échangeur de chaleur et un aëroréfrigérant dans chaque meuble réfrigéré qui permet de diminuer la quantité de propane et réduire leur consommation d'électricité

Les trois principales ouvertures des vitrines réfrigérées



Portes coulissantes



Portes battantes



Portes pliantes

OPTIONS

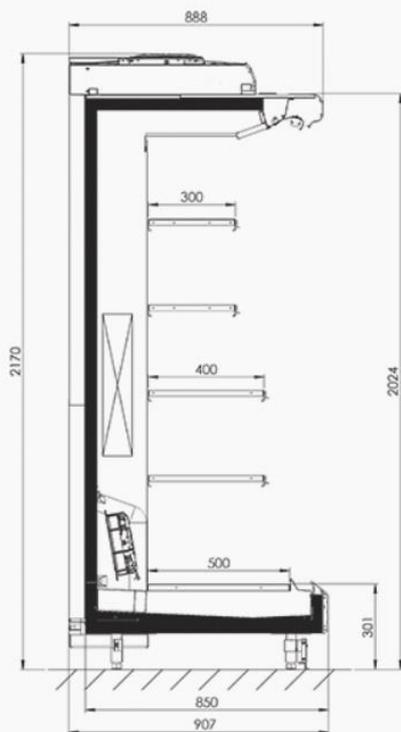
- Joes pleines / panoramiques / miroirs
- Éclairage LED : étagères / portes / à distance + support
- LED : choix de température de couleur
- Étagères supplémentaires / inclinées
- Extérieur / Intérieur tout RAL
- Rideau de nuit manuel / électrique
- Dégivrage naturel / électrique / gaz chaud
- Etc.

ACCESOIRES

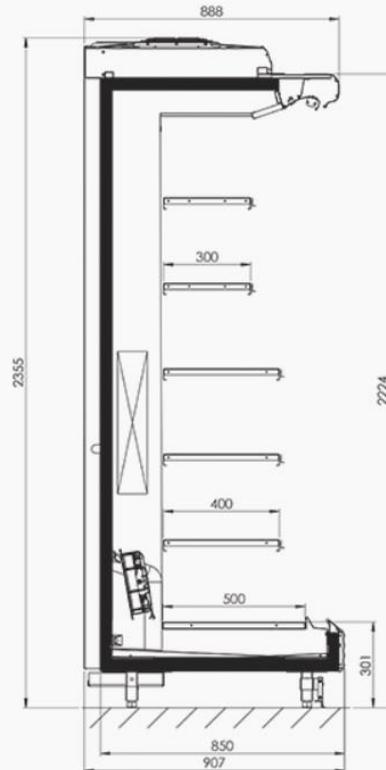
- Arrêts produits en plexiglas / en fil / métallique
- Panier en fil coulissant
- Paroi intermédiaire plexiglas / miroir
- Diviseur en plexiglas
- Grille coulissante
- Clôture pour étagère
- Clôture pour le fond
- Diviseur de fil pour le pont inférieur
- Porte affiche, porte-étiquettes et porte-prix
- Étagère inférieure en métal, inclinée
- Crochet, acier inoxydable
- Crochet, acier inoxydable avec rail de prix
- Crochets, " araignée" en acier inoxydable
- Barre pour les crochets
- Etc.

MODÈLE DÉCLINE EN PLUSIEURS VERSIONS

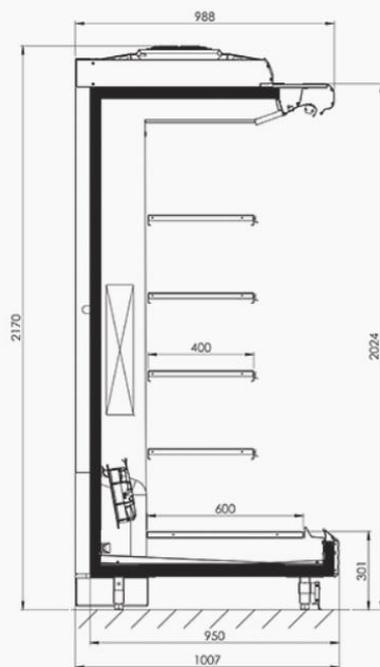
JUPITER L5 Plug-in



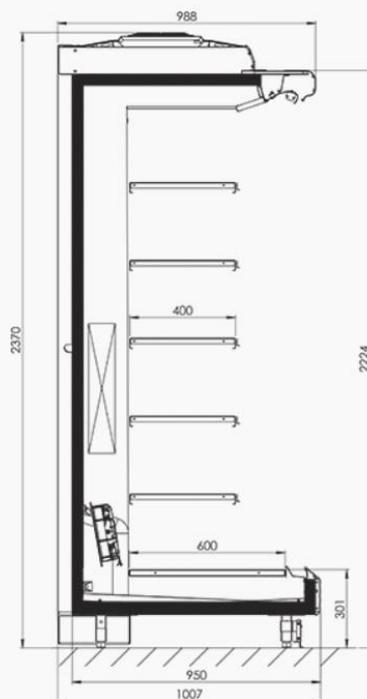
JUPITER H5 Plug-in



JUPITER L6 Plug-in

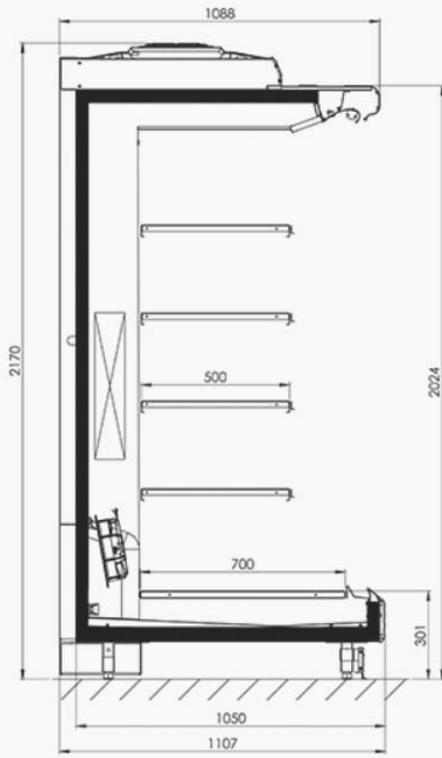


JUPITER H6 Plug-in

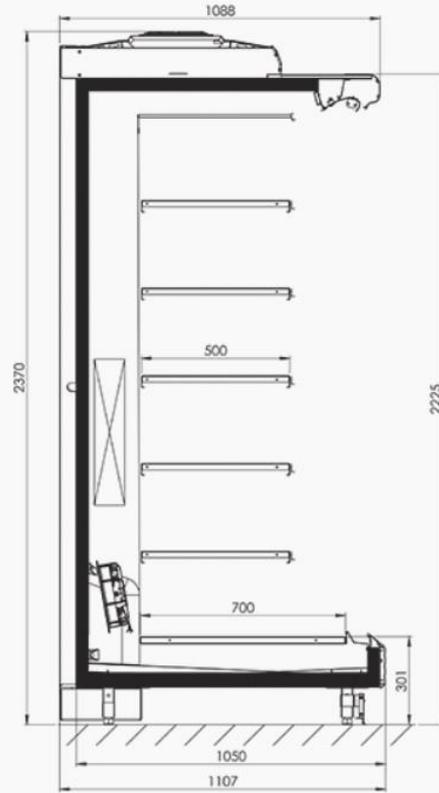




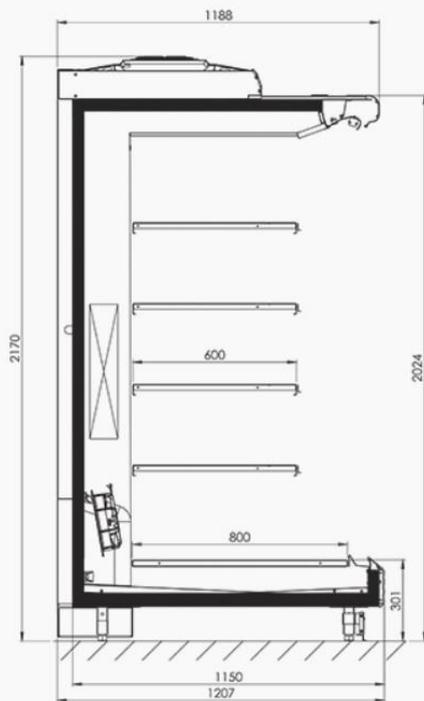
JUPITER L7 Plug-in



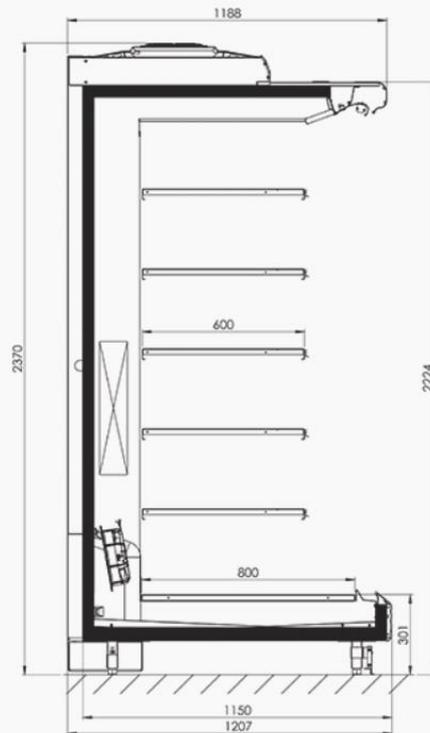
JUPITER H7 Plug-in



JUPITER L8 Plug-in



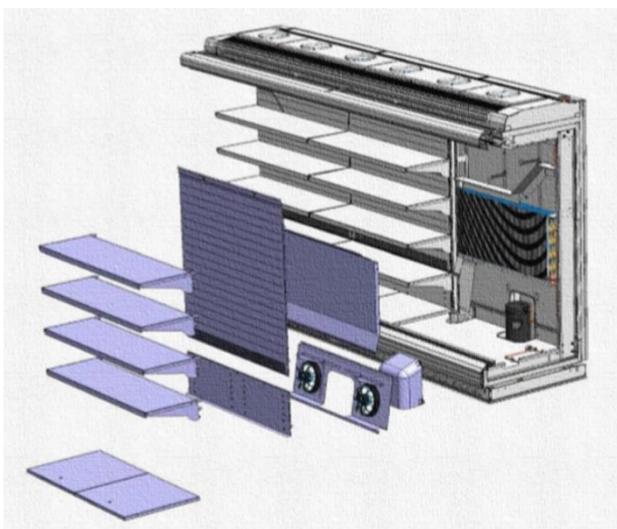
JUPITER H8 Plug-in



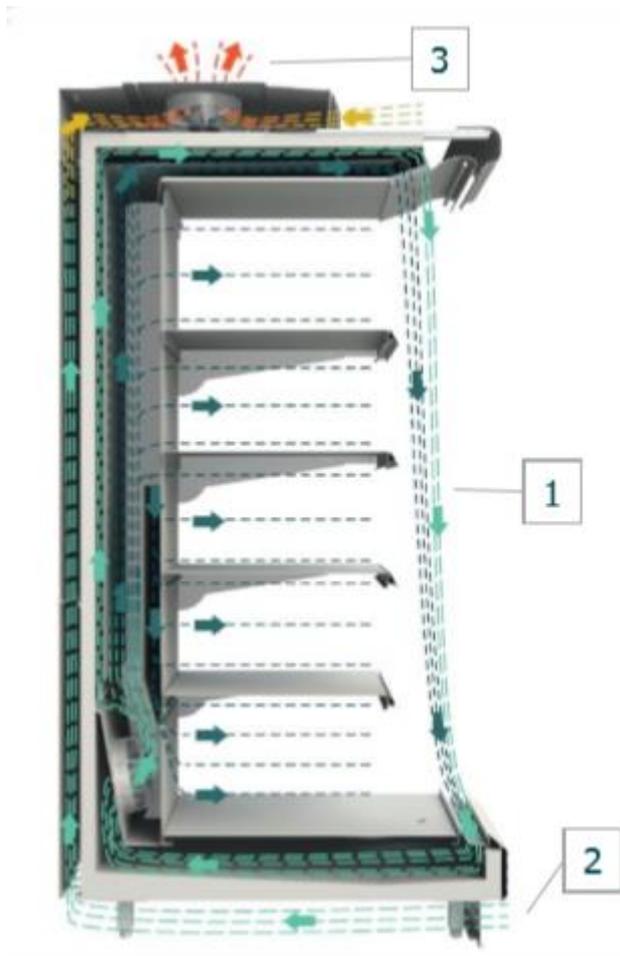
Avantages de vitrine réfrigérée FREOR à groupe intégrée



- ✓ Plus de 30% d'économie d'énergie
- ✓ Flexibilité - Le système peut être facilement déplacé
- ✓ Respectueux de l'environnement
- ✓ Le système hermétique et les fuites de gaz proche de zéro permettent de minimiser l'impact négatif sur l'environnement.
- ✓ Meubles réfrigérés fonctionnent avec une petite quantité de fluide réfrigérant R290 (propane) (moins de 150 grammes par circuit)



- ✓ L'application des nouvelles technologies
- ✓ Solutions spéciales pour réduire le bruit :
Boîtier de compresseur insonorisant (ce type de boîtier réduit le niveau de pression acoustique du compresseur à 10-12 dB)
- ✓ Système de compresseur à démarrage progressif
- ✓ Construction spéciale à faible bruit par les ventilateurs
- ✓ Accès facile aux composants frigorifiques



TECHNOLOGIE DOUBLE RIDEAU D'AIRE

Nous avons conçu un double rideau d'air pour réduire au maximum les écarts de température afin de réduire la consommation d'énergie et les coûts d'exploitation.

- Le double rideau d'air devant la vitrine réfrigérée empêche de l'air froid de s'échapper de la zone d'affichage du produit et protège contre l'entrée d'air ambiant chaud.
- Le double rideau d'air permet d'économiser environ 20% d'énergie par rapport aux vitrines réfrigérées classiques, car l'air froid est moins gaspillé.

1 - Double rideau d'air

2 - Air ambiant

3 - Sortie de chaleur dans la zone de vente





Portes battantes sans cadre



Portes
coulissantes



