



Recherche
Exploitation
Produits

PRODUITS ET SERVICES

n PÉTROLE n INDUSTRIE n ENVIRONNEMENT



REP EN BREF...

VINGT ANS DE DÉVELOPPEMENT

Fondée en 1987 par Michel Lavergne, la société REP (Recherche Exploitation Produits) est spécialisée dans la recherche, la mise au point, la formulation et la commercialisation de produits chimiques destinés :

- > AU PÉTROLE
- > À L'INDUSTRIE
- > À L'ENVIRONNEMENT

UN SITE SPÉCIALISÉ

Implantée sur la zone pétrolière de Gargenville, proche de Paris, REP dispose d'un site de 12 000 m² entièrement sur rétention, qui lui permet d'assurer une capacité annuelle de production de 60 000 m³.

De la recherche de nouvelles formulations à l'expédition du produit aux clients, REP contrôle en interne l'ensemble de la chaîne de production. Cette maîtrise de bout en bout permet à la fois **réactivité** dans les délais, **flexibilité** de la production et **qualité** des produits.

REP est contrôlé par le BVQI (organisme indépendant) et répond aux normes les plus avancées en matière de qualité, sécurité et environnement.



n° 132463



Dans chaque domaine, les produits REP viennent **optimiser la production**, dans le **respect** des **hommes**, des **équipements** et de l'**environnement**.



EXPERTISE, PRODUCTION, SERVICES ASSOCIÉS

DES INGÉNIEURS EN R&D AUX ÉQUIPES DE PRODUCTION, EN PASSANT PAR LES TECHNICO-COMMERCIAUX ET LE SERVICE EXPORT, REP CONJUGUE LES COMPÉTENCES, AU SERVICE DE SES CLIENTS.

Avec l'ensemble de ses collaborateurs présents sur le site, REP assure **en interne** l'essentiel de sa production. Un **réseau de partenaires** et d'agents prend le relais sur les **quatre continents**.

A l'écoute constante de ses clients, REP les aide à définir la **meilleure solution**, quels que soient leurs besoins, n'importe où dans le monde. En effet, tirer le meilleur d'un produit complexe nécessite de maîtriser des applications très techniques : **l'expertise de REP est à votre service.**

Recommandations, préconisations, études de risques, évaluations, formations : parallèlement à ses produits, REP fournit systématiquement à ses clients une gamme de services associés, **pour un partenariat 100 % gagnant-gagnant !**

20

années d'expérience au service de la production pétrolière, de l'industrie et de l'environnement.

12000m²

dédiés à la production : un site entièrement certifié et respectueux de l'environnement.



Dans chaque secteur, des **services associés spécifiques** viennent **optimiser les prestations** de REP.



INNOVER

AU CŒUR DE L'USINE, DANS LE LABORATOIRE DE RECHERCHE, LES INGÉNIEURS METTENT CONSTAMMENT AU POINT DE NOUVELLES FORMULATIONS APPLICABLES AUX DIFFÉRENTS SECTEURS D'ACTIVITÉ DE REP.

A la pointe de la recherche dans de nombreux domaines, REP a noué des partenariats avec le monde de la recherche fondamentale et appliquée : avec l'**université Heriot Watt** à Edimbourg pour le développement d'anti-dépôts, avec l'**IFP** (Institut Français du Pétrole) pour le développement d'anti-asphaltènes et de dés-émulsifiants (DGP, DWP, REPASFALT) et avec l'**université de Leeds** pour le développement de produits anti-corrosion.

Grâce à des contacts permanents avec des sociétés du monde entier, REP pratique systématiquement une **veille technologique** qui lui permet de se tenir à la pointe de l'**innovation** et de faire évoluer régulièrement ses formulations. En outre, REP effectue une **veille juridique** des différentes normes françaises, européennes et internationales.

Membre actif du monde de la recherche, **REP communique par le biais de nombreuses publications** sur ses nouveaux produits dans la presse spécialisée et scientifique, et lors de différents séminaires internationaux.



Contre les multiples formes de corrosion, REP innove en permanence afin de proposer des formulations toujours plus performantes.



Recherche fondamentale, recherche appliquée : REP est au cœur d'un flux constant d'**innovation**.



CONTRÔLER

TESTS EN LABORATOIRE, SUR SITE, À L'EXPÉDITION ET À L'APPLICATION : À CHAQUE ÉTAPE, REP CONTRÔLE LA VALIDITÉ DE SES PRODUITS AFIN D'ASSURER UN BIEN-ÊTRE ET UNE SÉCURITÉ OPTIMUMS À SES CLIENTS.

Avant leur expédition, tous les produits sont systématiquement testés et soumis à de rigoureux **contrôles de qualité, de propreté et de conformité**. De même, les matières premières sont soumises à une série de tests précis dès leur réception.

Enfin, REP effectue régulièrement des batteries de tests en laboratoire et sur site sur ses produits commercialisés.

Tant dans l'innovation que dans le suivi de ses produits, le sérieux, la fiabilité et les compétences du secteur recherche & développement ont été plusieurs fois reconnus et primés.

En 2000, REP a reçu le prix de l'Innovation du GEP.

100

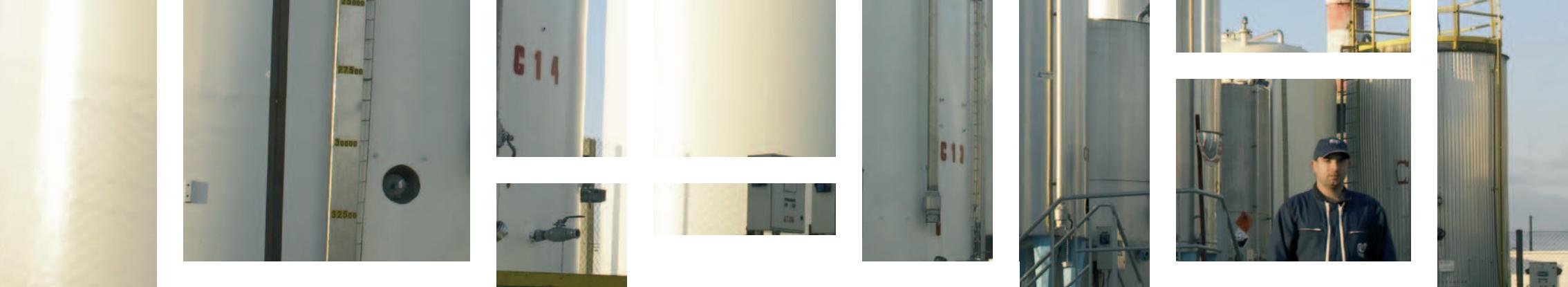
nouveaux produits par an : innovations ou produits à façon, chaque produit est spécifiquement adapté aux besoins des clients.

5

contrôles qualité effectués sur tout produit entrant ou sortant de notre site de production.



Avant leur expédition, tous les produits sont systématiquement testés et soumis à de rigoureux **contrôles de qualité, de propreté et de conformité**.



PRODUIRE

**PRODUITS STANDARDS OU PRODUITS SUR MESURE, COMMANDES URGENTES OU FLUX RÉGULIER :
LA PRODUCTION DE REP EST ADAPTÉE À CHAQUE CLIENT.**

Les capacités de production mises en œuvre sur le site permettent à REP de **répondre à tout type de commande**, quelles que soient les spécificités ou les quantités. Flexibilité du planning de production, respect des délais les plus étroits, contrôle des flux, **REP est au service de ses clients.**

Afin d'optimiser la production et les délais, REP travaille également en collaboration avec un **réseau mondial de partenaires locaux**, répondant à des exigences strictes de **qualité** et de **fiabilité**.

En interne comme en collaboration, REP suit les process des normes ISO 14001 et 18001 en matière de sécurité et d'environnement.



Flexibilité, respect des délais les plus étroits, **optimisation** de chaque compartiment de son activité, **REP est au service de ses clients.**



Au quotidien, REP veille au **respect des « bonnes pratiques »** sur le site de l'usine et continue à faire évoluer ses process. Outre **le tri et le traitement de ses déchets**, REP **contrôle systématiquement ses eaux rejetées**. Chaque année, un organisme indépendant effectue un audit pour vérifier l'application des nouvelles normes environnementales françaises, européennes et internationales.

Afin de respecter toujours mieux ses engagements envers ses équipes et envers ses clients, REP se maintient toujours **à la pointe des certifications de sécurité et environnementales**.

50 tonnes
de produits fabriqués
par jour sur notre site.

400
produits sont utilisés
régulièrement dans les trois
domaines d'activité de REP.

6
partenaires de REP
à travers le monde,
pour une production
proche de ses clients.



Parce que le **respect de la qualité** passe d'abord par le respect des hommes, du site et des moyens de production, **REP est agréé ISO 9001** (version 2000).



SERVIR

PROXIMITÉ, RÉACTIVITÉ, SERVICES ASSOCIÉS : PLUS QU'UN FOURNISSEUR, REP EST UN PARTENAIRE DE SES CLIENTS, POUR DES PARTENARIATS 100 % GAGNANT-GAGNANT !

Avec une filiale au Liban, un bureau de représentation à Buenos Aires et un réseau d'agents de représentation locaux, REP est présent en Europe, en Asie, en Afrique, en Amérique du Sud, et participe aux congrès et expositions les plus renommés du secteur. Ainsi, REP reste **constamment présent sur ses marchés, à proximité de ses clients.**

Grâce à leur **savoir-faire** et à leur **expérience**, les technico-commerciaux sont capables d'identifier et d'analyser les problèmes avec les clients et de définir les solutions les plus adaptées. En effectuant la liaison entre les problèmes sur site et les solutions de R&D et de production de REP, c'est l'assurance d'optimiser au plus vite et au mieux la production du client.



Enfants du Sahara, Paris-Dakar, clubs de rugby... L'engagement associatif et caritatif de REP, la dimension humaine de l'entreprise !



L'écoute, une dimension fondamentale du travail selon REP : une réelle **proximité** vient **optimiser** les collaborations de REP et de **ses clients.**



La proximité est un élément clé des relations de REP et de ses clients.

Où que ce soit dans le monde, les technico-commerciaux se déplacent sur site, y mettent au point les formulations adaptées au problème du client, et y effectuent audits préalables et tests de mise en service des produits livrés.

Rapidité, flexibilité, fiabilité et sur-mesure :
le service et la production selon REP.

Destinés au secteur pétrolier, à l'industrie ou à la protection de l'environnement, les produits sont systématiquement dosés et adaptés aux besoins de chaque client.

2 000

clients font confiance
aux produits REP.

60

pays sont utilisateurs
de produits REP.

90 %

du chiffre d'affaires
est réalisé à l'export.



Rapidité, flexibilité, fiabilité et sur-mesure :
le service et la production selon REP.



OPTIMISER LA PRODUCTION PÉTROLIÈRE

DEPUIS 20 ANS, LES SPÉCIALISTES DE REP FOURNISSENT DES PRODUITS ET DES SERVICES ULTRA-PERFORMANTS À LEURS CLIENTS DU SECTEUR PÉTROLIER.

Les produits REP génèrent des **gains de productivité** et **réduisent les coûts liés à la maintenance**, dans le respect de l'environnement et des contraintes de sécurité : un flux continu d'innovations REP initie et accompagne les progrès technologiques de l'exploitation pétrolière.

Aujourd'hui, parallèlement à ses gammes « traditionnelles », REP propose des **produits d'injection par gas-lift** et développe une large gamme de produits destinés aux productions **deep off shore**. Haute technicité, haut niveau de performances : REP, en collaboration avec ses partenaires, s'engage à fournir des **produits aux performances optimales**.

LES SERVICES ASSOCIÉS PÉTROLE

- Produits à façon
- Etudes de risques
- Evaluations économiques
 - Suivi des traitements
 - Design des traitements
- Evaluations des produits
 - Rapports et recommandations



Étudier, comprendre et apporter des **solutions** aux problèmes « difficiles » est une **priorité** pour les ingénieurs et techniciens de REP.

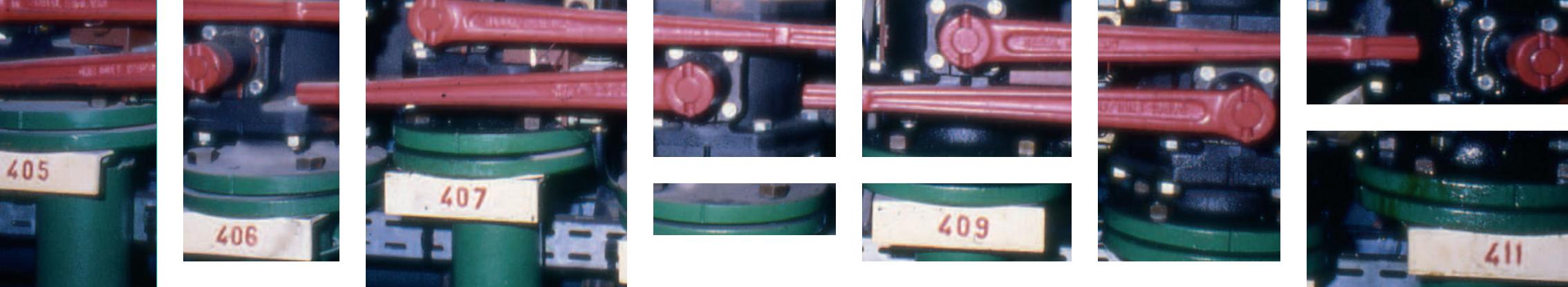


LES DIFFÉRENTES GAMMES DE PRODUITS

- **INHICOREP** : Inhibiteurs de corrosion pour l'huile, le gaz et l'eau.
- **CORIDOS** : Multifonctions anti-dépôts et anti-corrosion pour gas-lift ou injection d'eau.
- **IDOS** : Anti-dépôts de silices, carbonates et sulfates pour traitements par squeeze et en surface.
- **DGP/DWP...** : Désémulsifiants assistant à la séparation de l'eau et de l'huile.
- **BACTIREP** : Biocides à large spectre pour BSR, BTR et FAB.
- **REPA** : Inhibiteurs et dissolvants de paraffines.
- **BIREP/TRIREP** : Produits multifonctions.
- **REPASFALT** : Anti-asphaltènes.
- **AMREP** : Anti-mousses avec ou sans silicones.
- **SCAVENREP** : Réducteurs d'oxygène, de H₂S et de Mercaptans.
- **REPFLUC** : Flocculants.
- **SQ** : Solvants mouillants pour préparation de la roche aux squeezes.



Contre les dépôts minéraux, une solution REP : IDOS, pour traitement par squeeze et en surface.



VALORISER LA PERFORMANCE INDUSTRIELLE

LES GAMMES DE PRODUITS REP POUR L'INDUSTRIE : NETTOYANTS, SOLVANTS, DÉTERGENTS, POUR UNE PRÉSERVATION OPTIMALE DE L'OUTIL INDUSTRIEL.

Les produits REP destinés à l'industrie **optimisent la production** et **préservent machines et installations**. Produits performants, agréés par de nombreux organismes et par des professionnels, ils offrent toutes les garanties en termes de qualité.

L'éventail des produits REP pour l'industrie offre une réponse adaptée à tout type de situation. Pour toute demande spécifique, les technico-commerciaux et la R&D sont disponibles afin de définir **la solution la plus adaptée aux besoins du client**. Enfin, certains des produits REP sont également **adaptables et utilisables en collectivités**.

LES SERVICES ASSOCIÉS INDUSTRIE

- Hot line technique
- Suivi des traitements et applications
- Préconisation de matériel pour application
- Stock important de produits, disponible à tout moment
- Recherche ou modification de produits



Pour toute **demande spécifique**, les technico-commerciaux et la R&D sont disponibles afin de définir **la solution la plus adaptée** aux besoins du client.



LES DIFFÉRENTES GAMMES DE PRODUITS

- **DTG** : Détergents anti-oxydants pour le nettoyage industriel des pièces et des sols.
- **SN** : Solvants de nettoyage hautes performances.
- **BACTIREP** : Nettoyants bactériens répondant à diverses homologations (CHR, SNCF).
- **Nettoyants polyvalents** : Diverses gammes de produits (POLYREP, DETER 100, SOLREP...) permettent de nettoyer pièces et sols. Avec, pour certains d'entre eux, des spécificités environnementales.
- **Produits de protection** : REP propose une large gamme de produits de protection anti-corrosion en phase aqueuse ou solvantée, de graisses et d'huiles pour des protections courte ou longue durée.
- **Les gammes DPP, SR, REPNET, DCAL et REPINOX** peuvent répondre à des besoins plus spécifiques. Enfin, une large palette de produits est destinée à différentes applications dans les collectivités : désinfectants, nettoyeurs, anti-graffitis...



REP est distributeur exclusif des produits TECTYL en France et en Afrique, pour protéger de la corrosion l'outil et les produits industriels de ses clients.



PROTÉGER L'ENVIRONNEMENT

DANS L'INDUSTRIE ET DANS LE PÉTROLE, LES PRODUITS REP, DÉVELOPPÉS DANS LE STRICT RESPECT DES NORMES EUROPÉENNES, OFFRENT UN DEGRÉ MAXIMAL DE SÉCURITÉ, D'HYGIÈNE ET DE PRÉVENTION.

En cas d'accident, la gamme « environnement » permet d'**intervenir efficacement** sur tout type de pollution, industrielle ou pétrolière. De la bouée effaroucheuse pour oiseaux aux bactéries lyophilisées pour la destruction du pétrole, chaque solution REP permet de **traiter les pollutions et leurs dégâts** de manière appropriée et efficace.

La qualité et l'efficacité de ses produits ont amené REP à devenir **membre du SYCOPOL** (Syndicat français des constructeurs d'équipements et des prestataires de services de lutte contre la pollution).



LES SERVICES ASSOCIÉS ENVIRONNEMENT

- Stock d'urgence immédiatement disponible
- Hot line 24/24 heures
- Livraison express
- Formation sur les produits



Chaque **solution REP** permet de traiter les pollutions et leurs dégâts de manière **appropriée** et **efficace**.



LES DIFFÉRENTES GAMMES DE PRODUITS

- **REPSORB** : Absorbants pour huiles et/ou tout autre liquide destinés à lutter contre les pollutions industrielles ou par hydrocarbures. Ils sont disponibles sous divers conditionnements : rouleaux, feuilles, granulés, poudre, barrages, spaghettis, vrac.
- **DB** : Nettoyant bactérien et activateur de micro-organismes.
- **DISPEREP** : Dispersant pétrolier.
- **BIOREP** : Agents de dépollution, détergents, solvants et nettoyants biodégradables.
- **OBTUREP** : Obturateur de grilles d'égout.
- **COTREP** : Nettoyants pour rochers.
- **BALAREP** : Produit filmogène pour la protection du littoral.

Les principaux produits sont référencés par le CEDRE.



Les barrages REPSORB permettent de circonscrire les pollutions pétrolières dès le lieu de l'accident.

REP

SA au capital de 540 000 euros créée en 1987.

Représentations REP dans le monde : Angola, Argentine, Bolivie, Brésil, Congo, Egypte, Emirats Arabes Unis, Koweït, Liban, Mexique, Nigeria, Qatar, Venezuela.



REP : SOLUTIONS DURABLES AU SERVICE DE L'HOMME, DE LA PRODUCTION ET DE L'ENVIRONNEMENT.

REP, Recherche Exploitation Produits
40, avenue Jean-Jaurès
78440 Gargenville
France
Tél. : +33 (0)1 30 98 80 00
Fax : +33 (0)1 30 98 82 01
E-mail : info@rep.fr
www.rep.fr

Distribué par :