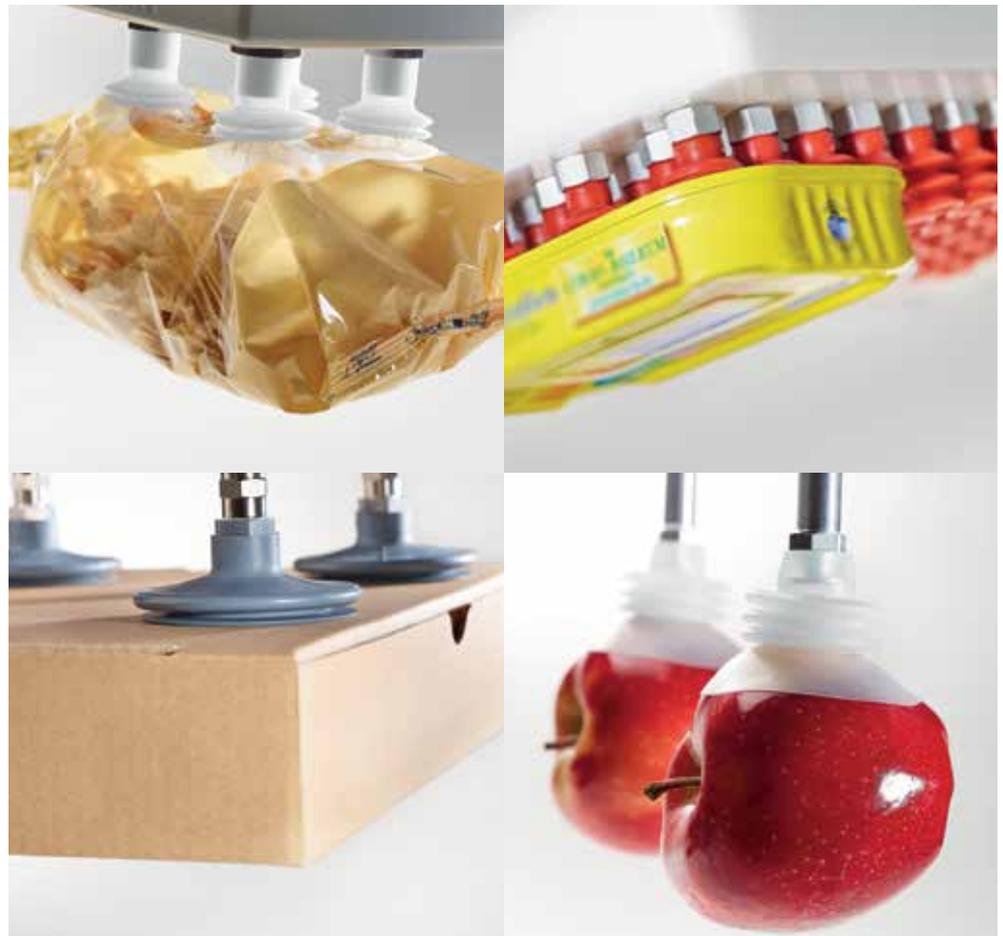




# COVAL

vacuum managers

## **SOLUTIONS DE MANIPULATION PAR LE VIDE POUR LE PRODUIT, LE PACKAGING ET L'EMBALLAGE**



## **ADVANCED VACUUM SOLUTIONS**

## Vacuum Managers

COVAL a pour vocation de contribuer à la performance et à la sécurité des process industriels par la manipulation par le vide d'objets de toutes tailles, poids et matériaux.

Pour cela, elle a développé des expertises dans quatre métiers complémentaires :

- Le développement de solutions technologiques basées sur la "justinnovation",
- La fabrication en **France** de pompes à vide et de ventouses,
- La distribution de sa gamme à travers son **équipe commerciale, 5 filiales à l'étranger, ainsi qu'un réseau de distributeurs sélectionnés**
- **Le service en amont et en aval** de la mise en place du produit pour : analyser l'existant, aider à la prise de décision et former les utilisateurs.

COVAL est une entreprise qui partage avec ses clients des valeurs **de technicité, de productivité, d'engagement, d'agilité et de responsabilité.**

COVAL développe pour ses clients une offre globale pour la manipulation par le vide, c'est en cela que les collaborateurs COVAL sont des **Vacuum Managers.**



PACKAGING

## Nous vous devons bien plus que le vide

*Autour de nous, le monde bouge : redéfinition de l'organisation familiale, vieillissement de la population, sensibilisation de plus en plus forte à la santé et au bien-être individuel... Autant de changements qui impactent directement nos modes de consommation et donc les produits de notre quotidien, leur conception, leur production, leurs emballages. Chaque entreprise doit saisir, intégrer, répondre à ces évolutions pour rester en phase avec son marché. Elles doivent s'appuyer sur des partenaires capables,*

*avec agilité de répondre à leurs nouveaux défis :*

- Rendre les lignes de production plus polyvalentes
- Produire dans le respect de l'environnement et de la sécurité alimentaire
- Augmenter la productivité tout en maintenant un haut degré de qualité
- Réduire les coûts de production et de maintenance

Depuis plus de 30 ans, COVAL développe des gammes de pompes à vide et de ventouses permettant, sur les lignes de production et d'emballage, de **saisir et déplacer par le vide les produits et les emballages primaires et secondaires de toutes formes, poids et matériaux.**

Pour répondre à vos défis permanents dans les domaines, COVAL s'appuie sur :

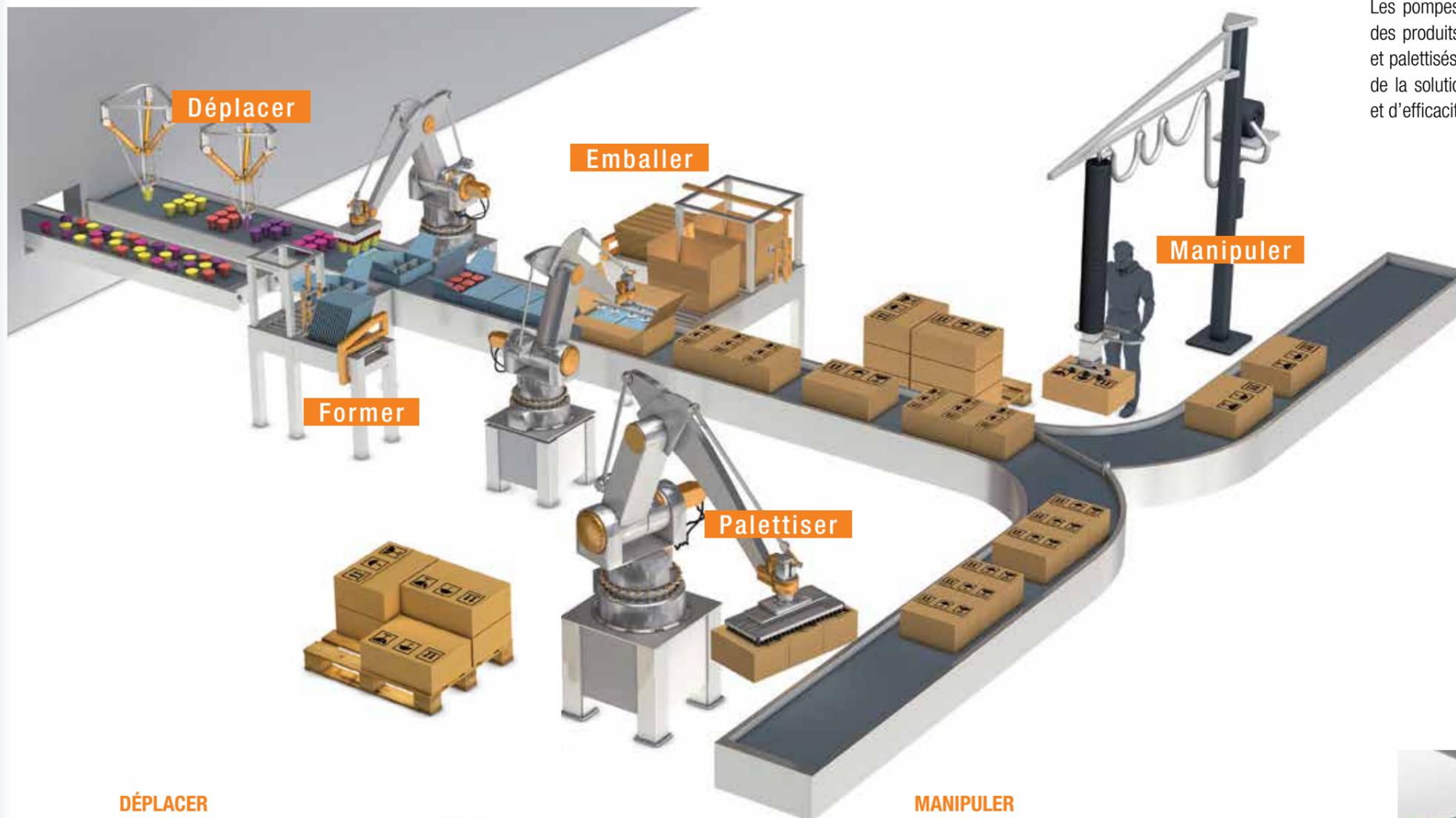
- Une forte capacité de développement et d'innovation.
- Une équipe dédiée à 100% à l'emballage.
- Une gamme complète dédiée à la manipulation, au conditionnement et à l'emballage.
- Une production réalisée à 95% en France.
- Une expérience et une expertise forte acquise auprès des leaders mondiaux.

Notre spécificité, c'est notre capacité, à travers nos produits, notre service et notre expertise à **ne pas limiter nos clients dans leurs projets.** Nous sommes toujours en capacité d'analyser, proposer, développer, produire et accompagner LA solution parfaitement adaptée à leur besoin.

**C'est être, chaque jour, Vacuum Managers !**



## COVAL sur toute la ligne



Les pompes à vide et ventouses COVAL sont présentes partout où des produits bruts ou finis doivent être conditionnés, mis en carton et palettisés. Notre expertise est de vous accompagner dans le choix de la solution la plus efficace en termes de qualité, de productivité et d'efficacité énergétique.

### Les industries que nous accompagnons

- Agroalimentaire
- Beauté et santé
- Equipements de la maison
- Equipements technologiques

### Les machines que nous équipons

- Pick and place
- Formeuses de cartons
- Ensacheuses
- Encaisseuses
- Palettiseurs

### Les produits que nous manipulons

- Carton
- Papier
- Plastique
- Flow pack
- Aluminium
- Fer blanc

### DÉPLACER



Ventouses MVS / VSA  
Micro éjecteurs CIL / VR / GVR

- Design et matériaux des ventouses pour hautes cadences
- Pompes à vide à haute fiabilité et sans entretien

### FORMER



Ventouses VP / VSA  
Pompes à vide LEM / LEM+ / GEM

- Pompes à vide et ventouses adaptées aux matériaux poreux
- Réduction de la consommation de vide

### EMBALLER



Ventouse VSA  
Pompes à vide GEM, LEM, LEM+, LEMAX et LEMAX+  
Caisson à vide MVG

- Large panel de solutions pour la prise et le transport d'emballage de toutes formes et matières.

### MANIPULER



Tube de levage Cyclone

- Réduction des T.M.S des opérateurs
- Sécurisation des charges et de l'opérateur même en cas de coupure dénergie

### PALETTISER



Caisson à vide Série CVG  
Caisson à vide modulaire MVG

- Prise de plusieurs cartons à la fois
- Multiformats
- Optimisation du plan de palettisation



# Une gamme et des technologies au plus près des besoins des industriels

## ■ Efficacité énergétique

Consommer moins, c'est baisser l'impact environnemental de la production et réduire les coûts de production.

## ■ Flexibilité

Permettre à un produit de s'adapter à vos productions c'est amener de la souplesse et de la réactivité.

## ■ Fiabilité

Supprimer les arrêts machine pour maintenance grâce au silencieux type débouchant (anti-colmatage) équipant les pompes à vide, c'est augmenter la productivité des lignes de production et de conditionnement.

## ■ Très haute cadence

Combiner des ventouses et des pompes développées spécialement pour les très hautes cadences, c'est répondre aux attentes des clients les plus exigeants.

## ■ Ergonomie

Accélérer la prise en main et l'utilisation des produits c'est rendre les opérateurs plus polyvalents.

## ■ Twintech™\*

Intègre toutes les fonctions (vanne de commande, régulation de pression, contrôle présence-pièce grâce au vacuostat) dans un seul module compact et léger. Le générateur de vide est placé plus près des ventouses, réduisant la durée des cycles et limitant les pertes d'énergie pendant la manipulation.

## ■ ASR\* (Air Saving Regulator)

Quelle que soit la pression fournie par le réseau d'air comprimé (entre 4,5 et 7 bar), celle-ci est automatiquement optimisée par l'ASR. à 3,5 bar et génère ainsi une économie d'énergie de 40% en moyenne. La technologie ASR évite l'ajout d'un régulateur de pression externe et supprime les risques de dérèglement et de consommation inutile.

## ■ ASC (AIR SAVING CONTROL)\*

est un système de régulation qui stoppe la consommation d'air lorsque le niveau de vide réglé est atteint. Il permet jusqu'à 90% d'économie d'énergie et une baisse sensible du niveau sonore.



## Les pompes à vide

### Séries LEM et LEM+

Mini-pompe à vide intégrée avec intelligence de dialogue

- Installation plug&play.
- Ultra-compacte.
- Gamme large avec nombreux accessoires.
- Ergonomie optimale pour réglage, exploitation, maintenance.
- ASR : 40% d'économie d'énergie.

### Utilisation

Manipulation de toutes pièces poreuses ou étanches



NOUVEAU



### Série CMS

Générateurs de vide multi-étagés

- Vidage de cuves de grand volume
- La manipulation de pièces poreuses.
- Alimentation des caissons à vide séries CVG et MVG.



### Séries LEMAX et LEMAX+

Mini-pompe à vide intégrée avec «ASC»

- Ultra-compacte et légère.
- Plus de 90% d'économie d'énergie.
- Silence de fonctionnement.
- Auto-adaptation en fonction du matériau à manipuler.

### Utilisation

Manipulation de toutes pièces étanches ou peu poreuses.



NOUVEAU



## Les ventouses

### Ventouses standard

VP, VPG, VSA, VS, VSP, VPO, VPU, VPF, VSAG, VSAJ, VSAB, VSG

Compatibles avec de nombreux matériaux : carton, verre, plastique dur et souple, flow pack...

- 4 matières standard : nitrile, caoutchouc naturel, silicone, Siton®.
- Ø de 5 mm à 88 mm.
- Formes rondes, oblongues, plates, 1,5 et 2,5 soufflets.



### Série GEM

Pompes à vide à régulateur de pression intégré

- Solution 'tout-en-un' très compacte.
- Connectique M12 simplifiant l'installation et l'utilisation.
- 2 niveaux de vide disponibles : 60 % et 85 %
- 5 diamètres de buse (1,2 ; 1,5 ; 2,0 ; 2,5 et 3,0 mm).



## Les caissons à vide

### MVG

Caisson à vide modulaire

- Dimensions sur-mesure.
- Sélection des zones de préhension.
- Compacité et légèreté.

NOUVEAU



### CVG

Caisson à vide

- Nombreuses combinaisons possibles.
- Intégration de toutes les fonctions.
- Adaptation à un grand nombre d'industries.



## Les accessoires

### Vacuostats

électronique, électrique ou pneumatique  
PSD, PSK, PSA100, PSE, PSP



### Systèmes Ressorts

1/8G – 1/4G – 3/8G Standard ou antirotation TS – YS – TSOP – TSOG



### Filtre à vide

1/8G – 1/4G – 3/8G – 3/4G – 2"  
Cartouche filtrante : papier, inox ou polyamide  
FVI – FVU – FVUM – FVG



## COVAL au cœur de l'industrie agroalimentaire

Implanté en France, second pays exportateur de produits agroalimentaires au monde, COVAL nourrit une relation privilégiée avec le secteur des I.A.A.

- Forte présence au cœur des pôles agroalimentaires français,
- Gammes de ventouses silicone, compatibles avec les normes alimentaires FDA et les directives européennes,
- Ventouses spécifiques pour une prise optimisée des produits,
- Pompes à vide et ventouses pour l'ensemble de la chaîne d'emballage.

## Des ventouses en prise avec vos produits

### Ventouses Silicone

- Diamètre de 1 mm à 88 mm
- Formes rondes et oblongues
- Plates, 1,5 et 2,5 soufflets
- Version silicone détectable



### Ventouses spécifiques

- Ventouses souples hautes cadences, série MVS
- Ventouses pâtisserie, séries VSD - VSE - VSP
- Ventouses pour la manipulation des oeufs, série VSO



# COVAL, au plus près de votre production



Distribué par :



**COVAL S.A.S. - Siège Social**  
Vacuum Components - Bât. 1  
Z.A. des Petits Champs  
26120 Montélier France  
Tél. : +33 (0)4 75 59 91 91  
Fax : +33 (0)4 75 59 91 05

[www.coval.com](http://www.coval.com)