

## CATALOGUE PRODUITS

Troisième édition

**PUISQUE LE DOSAGE EST NOTRE MÉTIER,  
LA PRÉCISION EST NOTRE PERFORMANCE**





## LES SPECIALISTES DU DOSAGE

Notre spécialité est de déposer ou de doser un fluide de manière précise et répétable lors du procédé de fabrication.

Conscient que les fluides sont de natures instables et variables en fonctions des conditions thermiques, hygrométriques etc. nous vous offrons le choix entre les concepts temps pression et volumétriques pour chaque type d'application.

Persuadés que notre expertise doit être complète, nous vous fournissons également les outils permettant de préparer votre fluide (mélange et dégazage) et de polymériser vos colles après dosage (insolation UV).

PDS, société française, propose la gamme la plus développée et la plus complète du marché dans un soucis permanent de haute qualité au coût le plus juste. Nos consommables, aiguilles, seringues, mélangeurs sont également considérés comme la meilleure offre (prix, qualité, réactivité) du marché.



## PERFORMANCE

Spécialistes expérimentés des solutions de dosage, nous mettons à votre disposition une gamme complète d'équipements de dosage fiable, éprouvée et performante. Ces équipements, présents dans plus de 20 pays dans le monde ont apporté à nos clients des solutions en parfaite adéquation avec leurs besoins techniques et financiers.

Nos partenaires, PVA, GRACO, JANOME, LUMENS DYNAMICS, COX, THINKY, LARIUS, SEMCO, PRECI FLUID DISPENSING etc. sont reconnus pour leur pertinence et leurs innovations.

## DURABILITE

Nous fournissons des équipements de dosage fiables, éprouvés, et performants afin de vous aider à déposer de manière aisée et pérenne tous les liquides, fluides ou pâtes industriels : colles, graisses, lubrifiants, pâtes à souder, solvants, silicones, encres, activateurs, RTV, peintures, UV, produits alimentaires et médicaux. Tous nos produits sont valables pour les secteurs industriels tels l'aéronautique, l'électronique, l'automobile, la bijouterie, le médical, l'alimentaire...

## SATISFACTION

Notre souci permanent est la satisfaction de nos clients et nous mettons tout en oeuvre pour leur apporter un service complet avant et après vente. L'acquisition de nos produits vous garantit :

- L'amélioration de la qualité, des conditions sanitaires.
- L'augmentation de votre productivité.
- La diminution des coûts de production et de la consommation de produits.
- Le progrès sur les enjeux écologiques de fabrication.

# SOMMAIRE

## DOSEURS 10



- Doseur Air - Pulse 7050 (Pick Up)
- Doseur Air - Pulse Pédale
- Doseur Air - Pulse 7150
- Doseur Air - Pulse 7250
- Doseur Air - Pulse 7350
- Doseur Air - Pulse 100ETC
- Doseur Air - Pulse 7550
- Accessoires Air - Pulse

## CONSOMMABLES 20



- Aiguilles PosiDot
- Aiguilles de précision
- Aiguilles ovale
- Aiguilles en plastique
- Aiguilles brosse
- Aiguilles tout inox
- Aiguilles spéciale
- Guide de sélection
- Mélangeurs statiques
- Consommables Air - Pulse
- Consommables PreciDrop

## VALVES DE DOSAGE 32



- Valves volumétriques
- Valves à diaphragme
- Valves à haute pression
- Valves sans contact
- Valves de spray
- Valves à vis sans fin
- Valves bi - composant
- Contrôleurs de valves

## SYSTEMES DE DOSAGE GRACO 50



- Système de dosage PR70 - PR70V - PR70E
- Vanne MD2
- Systeme de dosage HFR
- Valve haute performance PD44
- Armoire de contrôle
- Unités d'alimentations

## TABLES ROBOTISEES 68



- Robots cartésiens : Série JRN
- Robots cartésiens : SérieJRNE
- Robots scara : Série JS
- Robots scara : Série JSR
- Applications

## PERIPHERIQUES ET ACCESSOIRES

81



Pompe manuelle MATO  
 Pompe pneumatique DYNA - MITE  
 Pompe pneumatique CHECK MATE  
 Technologie SmartWare  
 Pompe pneumatique HUSKY  
 Pompe à engrenage BEINLICH  
 Volucompteur  
 Réservoirs pressurisés

## LAMPE UV OMNICURE

97



Sources UV ARC : Série S  
 Radiomètre R2000  
 Accessoires Série S  
 Sources LED UV : Série LX  
 LED Light Meter  
 Accessoires Série LX  
 Pavé LED

## PISTOLETS COX

132



Pistolets monocomposants  
 Pistolets bi-composants  
 Pistolets spéciaux

## MELANGEURS PLANETAIRES

113



Applications  
 ARE 250 : High quality mixer  
 SR 500 : Solder paste mixer  
 ARV 310 : High quality vacuum mixer  
 ARE 930 : Twin vacuum mixer  
 ARE 500 : Higher load mixer  
 ARE 400 TWIN : Flexible lab twin mixer  
 ARV 5000 : Planetary centrifugal vacuum  
 ARC 40H : Vacuum syringe charger

## CONSOMMABLES SEMCO

125



Cartouches  
 Pistons  
 Semkit  
 Buses  
 Spatules  
 Raccords  
 Pistolets extrudeurs  
 Mélangeurs pour semkit



NOS INDUSTRIES

Applications & secteurs



## ÉLECTRONIQUE

Les systèmes de dosage de précision Poly Dispensing Systems garantissent des dosages fiables et répétables permettant d'optimiser les process d'assemblage pour l'électronique, quelque soit votre application; les dépôts de points, de cordons ou encore le vernissage.

Les doseurs optimisent votre capacité de production pour les différents assemblage. Avec les doseurs volumétriques, la dépose d'époxyes bi-composantes ou d'autres fluides à viscosité variante n'a jamais été aussi simple. Et avec les différents systèmes de valves, vos rendements sur les opérations automatisées et semi-automatisées sont considérablement augmentés.

Pour les opérations type vernissage sur carte, Poly Dispensing Systems vous propose les robots de dosage Janome, une unité compacte et autonome permettant de positionner vos dépôts de manière très précise. Dans l'industrie opto-électronique, la gamme Omnicure proposé par PDS est connu comme une référence pour le traitement des différents polymères.

### Produits déposés

- Pâtes à souder
- Epoxyes
- Silicones
- Résines UV
- RTV
- Cyanoacrylates

### Applications de dosage

- Fibres optiques
- Puces électroniques
- Ecrans tactiles
- Composants hyperfréquence
- Assemblages de cartes de circuits
- Condensateurs, fusibles, relais
- Connecteurs électriques
- Circuits imprimés pour CMS
- Téléphones mobiles
- Caméras



## MÉDICAL

Les besoins d'équipements de l'industrie médicale se font de plus en plus exigeants en termes de fiabilité et de propreté. Étant dans l'obligation de respecter des réglementations rigoureuses, ce marché constitue un segment en plein essor pour Poly Dispensing Systems.

PDS vous aide dans la fabrication des dispositifs médicaux de la phase de prototypage à la production à grande échelle. Nos équipements sont utilisés pour des applications telles que l'assemblage de matières plastiques, le verre et les métaux, les équipements de lubrification, de revêtement, de distribution adhésifs UV pour l'assemblage des aiguilles, des cathéters et autres plastiques, le verre, et les composants métalliques.

En outre, les systèmes PDS sont utilisés pour appliquer de petites quantités de lubrifiants de grade médical, de composants en caoutchouc souple, avant leur assemblage à des seringues ou autres composants.

D'autres applications incluent les valves de dosage, de potting et de coatings.

### Produits déposés

- Colles UV
- Epoxyes
- Cyanoacrylates
- Silicones
- RTV
- Crèmes abraser
- Lubrifiants
- Revêtements hydrophiles
- Bi-composants
- PU, silicones

### Applications de dosage

- Cathéters
- Stimulateurs cardiaques
- Lentilles de contact
- Lubrification
- Instruments chirurgicaux et dentaires
- Défibrillateurs
- Aides auditives
- Médicaments



## BÂTIMENT

Pour des applications dans le bâtiment comme la sécurisation des ancrages chimiques, la réparation de fissures et les joints d'étanchéité, l'utilisation des adhésifs bi-composants, silicones, mousses et revêtements sont souvent indispensables.

C'est pour cette raison que Poly Dispensing Systems met à votre disposition les produits des gammes COX et MIXPAC qui permettent la dépose de produits d'étanchéité et de scellements dans le second œuvre.

Les produits incluent des pistolets manuels, pneumatiques ou électriques ainsi que de nombreuses buses garantissant des dépôts précis tout en limitant les rejets.

### Produits déposés

- Epoxies
- Polyuréthanes
- Silicones
- Polyesters
- Lubrifiants
- Ciments
- Méthacrylates

### Applications de dosage

- Joints d'étanchéité
- Scellements chimiques
- Réparation de fissures
- Dépose de silicone
- Étanchéité de portes et fenêtres



## ÉNERGIES RENOUVELABLES

Face aux récents intérêts des constructeurs industriels pour l'environnement et les énergies renouvelables, combiné à leurs exigences en terme de rapidité, PDS met à votre disposition les équipements de la gamme PVA et PRECI FLUID DISPENSING

Ces produits sont utilisés pour de nombreuses applications dans le processus d'assemblage solaire. La pâte à souder, les systèmes d'étanchéité, les coatings, le revêtement de film mince d'étanchéité de raccordement électrique et d'autres fluides sont les principales applications utilisées dans la fabrication des cellules photovoltaïques.

Ainsi PDS offre une gamme complète de produits pour optimiser votre processus de fabrication tant en rapidité qu'en coût de production.

En commençant par les systèmes de valve, les dosage par jets ultra rapides aux systèmes de revêtement de précision.

- Les applications les plus courantes:
- Pâte à souder dispense pour la connexion des câbles de la boîte de jonction
- Bord / cadre de scellement
- Boîte de jonction mise en pot pour la protection de l'environnement
- L'encapsulation de cellules liquide
- Revêtement de côté arrière de la couche mince
- Raccordement électrique mastic / graisse
- Adhésif structurel pour la fixation

### Produits déposés

- Ethanol/Phosphore
- Pâtes à souder
- Flux en pâte
- Encre imprimable
- Silicones
- Adhésifs conducteurs

### Applications de dosage

- Doping
- Pulvérisation d'encre sur des modules de films minces
- Tapping
- Stringing
- Étanchéité des cadres des modules
- Dépose de cordons
- Gravures
- Revêtements



## AEROSPATIAL

La précision, la fiabilité et la traçabilité sont essentielles dans la fabrication et l'assemblage de pièces aérospatiales. Les principaux acteurs comptent sur les équipements Poly Dispensing Systems pour le mélange et la distribution précise des lubrifiants, solvants, mastics, adhésifs et pâtes.

La croissance du marché aérospatial, fortement poussée par le développement de l'aviation civile et le renouvellement des équipements militaires, font de Poly Dispensing Systems un fournisseur incontournable auprès de ce secteur, qui s'appuie sur la qualité des produits et la réactivité des services PDS.

Les équipements de dosage Poly Dispensing Systems sont principalement utilisés dans les catégories aérospatiales suivantes :

- Assemblage, structure d'avions et pièces détachées
- Fabrication de satellites et de missiles
- Fabrication d'appareils de recherche, de détection et d'armement

### Produits déposés

- Lubrifiants
- Solvants
- Produits d'étanchéité
- Adhésifs
- Epoxies
- Anaérobies
- Pâtes à braser

### Applications de dosage

- Revêtement par pulvérisation sélective
- Outils de communication
- Systèmes d'activation et de contrôle à distance
- Étanchéité et collage
- Enregistreurs de vols
- Mélange des mastics
- Instruments de mesure
- Munitions militaires
- Systèmes électriques
- Satellites



## AUTOMOBILE

L'industrie automobile rencontre de nombreux problèmes de distribution, que l'on parle de revêtement par pulvérisation sélective, de potting, de dépose de joints d'étanchéité, ou d'application de points d'adhésifs et de lubrifiants. PDS représente un fournisseur de choix pour les constructeurs et les équipementiers automobiles, qui choisissent nos produits et nos services pour palier à leurs nombreuses difficultés de production.

L'industrie automobile est en constante évolution. Leurs exigences en terme d'efficacité, d'innovation mais aussi d'économies sont elles aussi beaucoup plus élevées. C'est pourquoi ces derniers choisissent leurs fournisseurs d'équipements de dosage avec minutie. Pour chaque nouveau capteur, injecteur, système de refroidissement ou pare-soleil, les cadences et la qualité s'accroissent. Ainsi, Poly Dispensing Systems propose des machines robustes, cohérentes et fiables sur lesquels les constructeurs peuvent compter sur le long terme.

### Produits déposés

- RTV
- Anaérobies
- Graisses
- Cyanoacrylates
- Colles UV
- Epoxies
- Méthacrylates
- Ciments

### Applications de dosage

- Freins et suspensions
- Pare-brises
- Airbags et volants
- Climatisation
- Moteurs et composants
- Systèmes électriques
- Circuits d'alimentation
- Eclairage et alarmes
- Miroirs
- Câblage, faisceaux électriques
- Capteurs, relais, régulateurs

## LE CONCEPT AIR - PULSE



## PRESENTATION

Les applicateurs-doseurs électropneumatiques sont recommandés pour la dépose constante de produits liquides, fluides ou pâteux de toute nature, de manière répétitive et calibrée.

Les doseurs universels Air - Pulse existent en version 0-1 Bar, pour les produits très liquides, et en 0-7 Bar pour tous les autres produits. Ils bénéficient d'un réglage précis de la pression pour obtenir un débit constant du produit et d'un réglage du temps de dépose de 0,01s. à 60s.

L'application, sur une seringue, d'une pression constante (réglée sur le doseur) pendant un temps donné (valeur numérique réglée sur le doseur) permet de libérer une quantité de produit répétable, sur simple impulsion d'une pédale ou d'un bouton poussoir.

Un système de venturi (aspiration) est ce qui permet de maintenir le produit en suspension dans la seringue.

UTILISATION	7050	7150	7250	7350	100ETC
Pâte épaisse	NA	++	++	++	++
Produit Fluide à Liquide	NA	++	++	++	++
Cyanocrylate Liquide	NA	+	+	+	+
Pâte à Souder	NA	++	+	++	+
Bi-composants	NA	++	++	++	++
Résines, Produits Chargés	NA	+	++	+	++
Micropoints	NA	++	++	++	++
Potting et Remplissage	NA	+	+	+	+
Produit mélangé et congelés	NA	++	++	++	+

CONTENU DE BASE	7050	7150	7250	7350	100ETC
Pédale au pied	++	++	++	++	++
Manuel	++	++	++	++	++
Venturi	++	++	++	++	++
Spatule	NA	0	0	0	0
Kit d'aiguilles	NA	++	++	++	++
Entonnoir	0	0	0	0	0
Commande au doigt	0	0	0	0	0
Kit seringues et pistons	NA	++	++	++	++
Adaptateurs seringue	NA	++	0	++	++
Filtre régulateur 5 microns	0	0	0	0	0
Filtre régulateur assécheur	0	0	0	0	0
Système de saisie	++	NA	NA	NA	NA

## AIR - PULSE : DOSEURS 7050 À 7550

### DOSEUR 7050 (PICK UP)

Les systèmes pick-up venturi sont conçus pour la manipulation de petites pièces, de composants miniatures, de puce etc. Ils sont équipés d'une électrovanne à air sous-vide à actionnement électrique par pression de pédale à pied.

#### CARACTERISTIQUES

Matière	Boîtier métallique industriel	Affichage pression	Reglage venturi
Modèles	1.33 - 7 Bars		
Dimensions	13.9 x 17.7 x 6.6 cm		
Poids	1.14 kg		
Contrôle	Pédale		
Entrée d'air	20 - 100 psi		
Entrée AC	110 ou 220 VAC	Reglage pression	Pick Up
Affichage	Indicateur de pression		



### DOSEUR PEDALE

Les doseurs à pédale sont conçus pour déposer des quantités de produits mesurables à l'oeil nu. Ils libèrent le fluide par une simple impulsion de la pédale, ce qui permet ainsi de réduire ou éliminer la fatigue manuelle de l'utilisateur.

#### CARACTERISTIQUES

Matière	Métal et plastique	Pédale de commande	Affichage pression
Modèles	0 - 7 Bar		
Dimensions	25.7 x 14.2 x 13		
Poids	1.38 kg		
Contrôle	Pédale		
Entrée d'air	100 psi		
Entrée AC	Non	Reglage venturi	Port pistolet
Cadences	NA		



## AIR - PULSE : DOSEURS 7050 À 7550

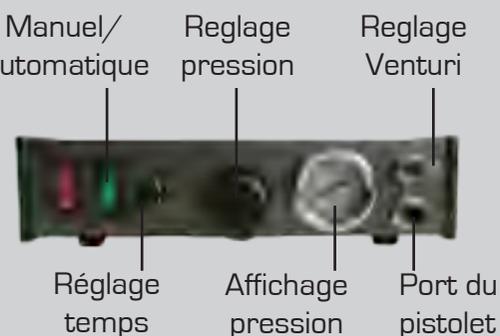
### DOSEUR 7250



Le doseur 7250, existant exclusivement en 0-7 bar, fournit un dosage calibré temps/pression dans un format plus économique que le doseur 7350 et bénéficie d'un réglage du temps de dépose au centièmes de seconde.

#### CARACTERISTIQUES

Manuel/ Automatique	Reglage pression	Reglage Venturi	Matière	Boîtier métallique industriel
			Modèles	0 - 7 Bar
			Dimensions	21.9 x 15.1 x 6.7 cm
			Poids	1.82 kg
			Contrôle	Pédale
			Entrée d'air	100 psi
			Entrée AC	110 - 220 VAC
			Cadence	500 cycles / minutes



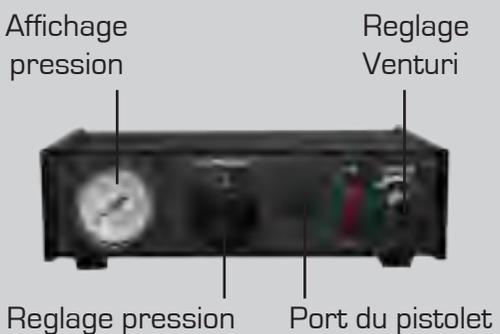
### DOSEUR 7150



Le doseur 7150 existe en version 0-1 bar, pour les produits très liquides et 0-7 bar pour les autres produits. Le dosage s'effectue au « jugé de l'opérateur » par l'intermédiaire d'une pédale.

#### CARACTERISTIQUES

Affichage pression	Reglage Venturi	Matière	Boîtier métallique industriel
		Modèles	0 - 7 Bar et 0 - 1 Bar
		Dimensions	27 x 14.8 x 6.8 cm
		Poids	1.38 kg
		Contrôle	Au doigt et pédale
		Entrée d'air	100 psi
		Entrée AC	110 - 220 VAC
		Cadences	NA



## AIR - PULSE : DOSEURS 7050 À 7550

### DOSEUR 7350

Le doseur calibré temps/pression 7350 existe en en version 0-1 bar, pour les produits très liquides, et en 0-7 bar pour les autres produits. Celui-ci est équipé d'un électrovanne MAC offrant un débit constant et d'un réglage du temps de dépose au centièmes de secondes.

#### CARATERISTIQUES

Matière	Boitier métallique industriel	Affichage pression	Affichage temps	Reglage Venturi
Modèles	0 - 7 Bar et 0 - 1 Bar			
Dimensions	21.9 x 15.1 x 6.7 cm			
Poids	2.01 kg			
Contrôle	Au doigt et pédale			
Entrée d'air	80 - 100 psi			
Sortie d'air	0 - 100 psi	Reglage pression	Port du pistolet	
Cadences	Plus de 600 cycles / minutes			



### DOSEUR 100ETC

Le doseur 100ETC (digital) calibré temps/pression existe en 0-1 bar et en 0-7 bar. Doté d'un électrovanne MAC optimisant la réactivité et la durabilité du doseur, celui-ci permet un réglage du temps de dépose ultra-precis au millième de seconde.

#### CARACTERISTIQUES

Matière	Boitier métallique industriel	Affichage pression	Affichage temps	Reglage Venturi
Ecran	LED			
Modèles	0 - 7 Bar et 0 - 1 Bar			
Dimensions	21.9 x 15.1 x 6.7 cm			
Poids	1.68 kg			
Contrôle	Au doigt et pédale			
Entrée d'air	0 - 100 psi et 0 - 15 psi	Reglage pression	Port du pistolet	
Cadences	Plus de 600 cycles / minutes			



## AIR - PULSE : DOSEURS 7050 À 7550



## PRESENTATION

Doseur et Pick Up en un seul boîtier.

Le doseur 7550 calibré temps/pression existe en 0-1 bar et en 0-7 bar. Possédant un électrovanne MAC il permet un dosage précis de très petites quantités de produits et simultanément, celui-ci permet le positionnement de petites pièces par aspiration (à l'instar du doseur Pick Up).

Cette double compétence vous permet de gagner du temps, de faire des économies et d'avoir moins d'encombrement.

Ils sont livrés avec un kit consommables de démarrage ainsi qu'un stylo de saisie.

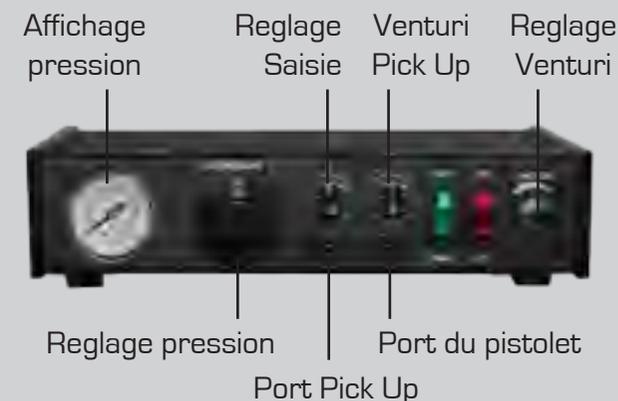
#### ■ Dosage

La première fonction du PDS7550 est la dépose de fluide grâce à l'application d'une pression constante pendant un temps donné. Il libère une quantité de produit répétable, sur simple impulsion d'un bouton poussoir ou d'une pédale.

#### ■ Saisie

Le doseur 7550 possède également un système de venturi permettant de maintenir une petite pièce en suspension au bout du pistolet. Sur simple action d'une commande manuelle ou pédale, le système se met en aspiration, une fois positionné, il suffit de relâcher la commande pour libérer la pièce.

## CARACTERISTIQUES



Matière	Boîtier métallique industriel
Modèles	0 - 7 Bar et 0 - 1 Bar
Dimensions	25.7 x 12.7 x 6.7 cm
Poids	1,68kg
Contrôle	Au doigt et pédale
Entrée d'air	0 - 100 psi et 0 - 15 psi
Entrée AC	110 - 220 VAC
Cadences	Plus de 600 cycles / minutes

## AIR - PULSE : PRINCIPAUX ACCESSOIRES

### SUPPORTS SERINGUES .....

Un support pratique et stable qui permet de maintenir les seringues et les valves.



### INTERRUPTEUR AU DOIGT .....

L'interrupteur au doigt remplace la pédale. Celle-ci est directement branché au doseur.



### FILTRE PIEGE .....

Filtre piège pour adaptateur de seringue. Empêche le fluide de remonter dans le doseur.



### KIT D'AIGUILLES .....

Assortiment de 50 aiguilles PreciDot pour doseurs Air - Pulse.

Possibilité de conditionnement en sachet pour une quantité plus importante



### REGULATEUR FILTRE .....

Régulateur équipé d'un filtre asséchant qui sert à purifier l'air. Recommandé pour le dosage de cyanoacrylate.



De nombreux autres accessoires et consommables disponibles sur : [www.polydispensing.com](http://www.polydispensing.com)

# CONSOmmABLES

Des accessoires adaptés à vos doseurs





Tous nos consommables sont qualifiés et approuvés en France, précision - manufacture, sans silicone et certifiés conformement aux exigences industrielles.

# SYNOPTIQUE

## AIGUILLES POSIDOT .....



P 22

## AIGUILLES OVALES .....



P 24

## AIGUILLES BROSSES .....



P 25

## AIGUILLES SPÉCIALES .....



P 27

## CONSOMMABLES AIR - PULSE .....



P 30

## AIGUILLES DE PRÉCISION .....



P 24

## AIGUILLES EN POLYPROPYLÈNE ET P.E .....



P 24

## AIGUILLES TOUT INOX .....



P 26

## MÉLANGEURS STATIQUES .....



P 29

## CONSOMMABLES PRECIDROP .....



P 31

# AIGUILLES POSIDOT

### Droite et souple

Les embouts en polypropylène lisse sans ébarbures ni coulures assurent un contrôle précis de la dépose. Recommandés pour une utilisation avec des fluides qui réagissent aux métaux ou pour éviter les rayures.



CALIBRE	12.7mm	38.1mm
15G	Z532115	Z534115
18G	Z532118	Z534118
20G	Z532120	Z534120
25G	Z532125	Z534125

### Acier Inoxydable parfaitement droit

Embase tubulaire en polypropylène PosiDot en acier inoxydable 304 poli coupé sans ébarbure



CALIBRE	6.35mm	12.7mm	25.4mm	38.1mm
14G	Z511114	Z512114	Z513114	Z514114
15G	Z511115	Z512115	Z513115	Z514115
16G	—	Z512116	Z513116	Z514116
18G	Z511118	Z512118	Z513118	Z514118
19G	—	Z512119	Z513119	Z514119
20G	Z511120	Z512120	Z513120	Z514120
21G	Z511121	Z512121	Z513121	Z514121
22G	Z511122	Z512122	Z513122	Z514122
23G	Z511123	Z512123	Z513123	Z514123
25G	Z511125	Z512125	Z513125	Z514125
27G	Z511127	Z512127	Z513127	Z514127
30G	Z511130	Z512130	N/A	N/A

### Revêtement en Téflon

Les embouts en Téflon® sans ébarbures ni coulures assurent un contrôle précis de la dépose. Recommandés pour une utilisation avec les fluides réagissant ou adhérent aux métaux tels que les cyanoacrylates. Évite les rayures.



Ø INTERIEUR	12.7mm	COULEUR
0.51mm	Z592121	Gris
0.15mm	Z592125	Rose

### Micropoint

Embase tubulaire en polypropylène, filetage PosiDot en acier inoxydable 304 poli coupé sans ébarbure. Petit calibre conçu pour la distribution de micropoints.



CALIBRE	6.35mm	7.92mm	COULEUR
27G	—	Z518127	Transparent
30G	—	Z518130	Lavande
32G	Z511132	—	Jaune

### HiFlow Conique

Le cône de précision permet au fluide de s'écouler sans obstruction, limitant ainsi les filaments et les suintements. Moulage polyéthylène avec blocage de la lumière ultraviolette. Ces embouts sont équipés de l'embase PosiDot.



CALIBRE	SOUPLE	RIGIDE
14G	Z520114	Z580114
16G	Z520116	Z580116
18G	Z520118	Z580118
20G	Z520120	Z580120
22G	Z520122	Z520122
25G	Z520125	Z520125

# AIGUILLES POSIDOT



Acier inoxydable courbé avec précision  
Embase tubulaire en polypropylène PosiDot en acier inoxydable 304 poli coupé sans ébarbure. Courbé à angles de 45 et 90 degrés.

CALIBRE	12.7mm 45°	12.7mm 90°	38.1mm 45°
14G	Z562114	Z572114	Z564114
15G	Z562115	Z572115	—
16G	Z562116	Z572116	—
18G	Z562118	Z572118	Z564118
19G	Z562119	Z572119	—
20G	Z562120	Z572120	—
21G	Z562121	Z572121	Z564121
22G	Z562122	Z572122	—
23G	Z562123	Z572123	—
25G	Z562125	Z572125	—
27G	Z562127	Z572127	—
30G	Z562130	—	—

COULEUR	CALIBRE	DIMENSIONS Ø INT.		DIMENSIONS Ø INT.		
		Po	mm	Po	mm	
Olive	14G	0.063	1.60	0.083	2.11	
Marron	15G	0.052	1.32	0.072	1.83	
Gris Foncé	16G	0.047	1.19	0.065	1.65	
Vert	18G	0.033	0.84	0.050	1.27	
Vert Clair	19G	0.027	0.69	0.042	1.07	
Rose	20G	0.023	0.58	0.036	0.91	
Violet	21G	0.020	0.51	0.032	0.81	
Bleu	22G	0.016	0.41	0.028	0.71	
Orange	23G	0.013	0.33	0.025	0.64	
Rouge	25G	0.010	0.25	0.020	0.51	
Gris	27G	0.008	0.20	0.016	0.41	
Lavande	30G	0.006	0.15	0.012	0.31	
Jaune	32G	0.004	0.10	0.009	0.23	



### Pâtes épaisses

Embase tubulaire en polypropylène PosiDot en acier inoxydable 304 poli coupé sans ébarbure. Longueur de 0,25 po conçue pour pâtes avec charge ou épaisses.

CALIBRE	6.35mm
18G	Z511118
20G	Z511120
21G	Z511121



### Surface fine

Embase tubulaire en polypropylène PosiDot en acier inoxydable 304 poli coupé sans ébarbure. L'embout chanfreiné réduit la tension de surface et permet la dépose facile du fluide sur les surfaces fines.

CALIBRE	6.35mm
18G	Z511118
20G	Z511120
21G	Z511121



### Ecran anti-UV

L'écran en une pièce se glisse sur l'embout et empêche la lumière d'entrer dans l'embase en polypropylène PosiDot. S'adapte sur l'extrémité de la seringue, idéale pour les adhésifs sensibles aux UV et à la lumière.

TAILLE SERINGUE	12.7mm	COULEUR
5cc	0993971	Noir
3.10-55cc	0999971	Noir

# AIGUILLES DE DÉPOSE

## AIGUILLES DE PRECISION

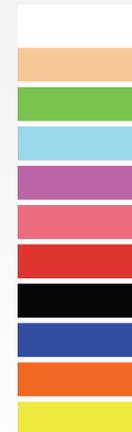


Le forme conique de ces aiguilles permet au fluide de s'écouler plus facilement, avec des pertes de charges très réduites et progressives. Il en résulte un débit plus important que sur une aiguille à canule inox pour une pression identique. Cela permet donc de travailler à des pressions beaucoup plus basses afin de « ménager » le produit.

- Tailles d'aiguilles inférieures à 50 microns.
- Embouts colorés codés.
- Haute précision / faible coût.
- Débit important

Code : A-100-00-00- XX (XX= Calibre)

CALIBRE	DIMENSIONS Ø INT.		DIMENSIONS Ø INT.	
	Po	mm	Po	mm
18	0.041	1.041	0.049	1.245
19	0.034	0.864	0.042	1.067
20	0.027	0.686	0.035	0.889
21	0.024	0.609	0.032	0.813
23	0.022	0.564	0.025	0.635
25	0.017	0.437	0.020	0.508
27	0.013	0.335	0.016	0.406
30	0.009	0.233	0.012	0.305
06	0.006	0.16	0.010	0.24
04	0.004	0.11	0.008	0.20
02	0.002	0.06	0.006	0.16



## AIGUILLES OVALES



Ces aiguilles vous permettent la dépose de produits pâteux, tels que mastics et époxies en cordons plats

COULEURS	CALIBRE	DIMENSIONS DE SORTIE
Ambre	15	1.98 x 0.41mm



## AIGUILLES EN POLYPROPYLÈNE ET P.E

Aiguilles flexibles en polypropylène et plastique pouvant être coupées selon la longueur désirée



CALIBRE	DIMENSIONS Ø INT.	
	Po	mm
14	0.063	1.60
16	0.047	1.19
18	0.033	0.84
20	0.023	0.58



Aiguilles souples en Téflon® et plastique pouvant être coupées selon la longueur désirée



CALIBRE	DIMENSIONS Ø INT.	
	Po	mm
15	0.052	1.32
18	0.033	0.84
20	0.026	0.58
25	0.010	0.25

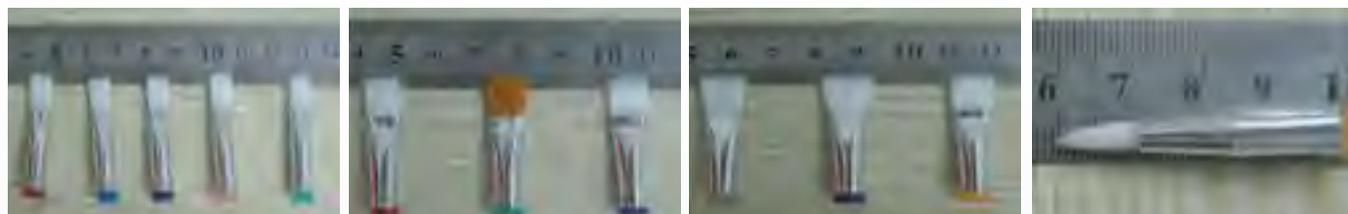


# AIGUILLES BROSSES

## SERIE B



PDS - 1005	PDS - 1006	PDS - 1007	PDS - 1008
Plat	Plat	Plat	Plat
4 mm	5 mm	6 mm	6 mm
42 mm x 6 mm			
Calibre : 14,15,18,20,21, 22,23,25,27 G			
Poil souple ou rigide	Poil souple ou rigide	Poil souple	Poil souple



PDS - 1009	PDS - 1010	PDS - 1011	PDS - 1012
Plat	Plat	Plat	Cuspidal
7 mm	10 mm	11 mm	4 mm
42 mm x 6 mm			
Calibre : 14,15,18,20,21, 22,23,25,27 G			
Poil souple	Poil souple ou rigide	Poil souple	Poil souple

## SERIE A

Ces aiguilles brosse sont équipées d'un tube en acier inoxydable à embase luer lock enveloppé dans un tube plaqué nickel. Il y a six matières différentes de poils allant du souple au plus rigide, ceux-ci sont disponibles avec différentes gauges sur le même code couleur international que les aiguilles simples. D'autres tailles sont disponibles sur demande.

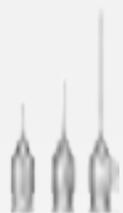


CHAMEAU	ZIBELINE	SABELINE
Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable
16, 18, 22 G	16, 18, 22 G	16, 18, 22 G



SOIE	NYLON	TAKLON
Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable
16, 18, 22 G	16, 18, 22 G	16, 18, 22 G

# AIGUILLES TOUT INOX



Laboratoire/Industrie  
Canule plaquée Nickel avec tube en INOX 303 poli.



Haute Pression  
Canule plaquée Nickel idéale pour les hautes pressions. Tube INOX 303 poli. Pas 1/4NPT ou 1/8NPT

CALIBRE	12.7 mm	25.4 mm	50.8 mm
8G	E121201	E122201	E124201
10G	E121191	E122191	E124191
11G	E121181	E122181	E124181
12G	E121171	E122171	E124171
13G	E121161	E122161	E124161
14G	E121151	E122151	E124151
15G	E121141	E122141	E124141
16G	E121131	E122131	E124131
18G	E121111	E122111	E124111
19G	E121101	E122101	E124101
20G	E121091	E122091	E124091
21G	E121081	E122081	E124081
22G	E121071	E122071	E124071
23G	E121061	E122061	E124061
25G	E121041	E122041	E124041
27G	E121021	E122021	E124021
30G	E121010	E122010	E124010

CALIBRE	THREAD	12.7 mm	25.4 mm	50.8 mm
7G	1/4 NPT	E161211	E162211	E166211
8G	1/4 NPT	E161201	E162201	E166201
10G	1/4 NPT	E161191	E162191	E166191
11G	1/4 NPT	E161181	E162181	E166181
12G	1/4 NPT	E161171	E162171	E166171
13G	1/4 NPT	E161161	E162161	E166161
14G	1/4 NPT	E161151	E162151	E166151
15G	1/4 NPT	E161141	E162141	E166141
16G	1/4 NPT	E161131	E162131	E166131
18G	1/4 NPT	E161111	E162111	E166111
19G	1/4 NPT	E161101	E162101	E166101
20G	1/4 NPT	E161091	E162091	E166091
7G	1/8 NPT	E151211	E152211	E156211
8G	1/8 NPT	E151201	E152201	E156201
10G	1/8 NPT	E151191	E152191	E156191
11G	1/8 NPT	E151181	E152181	E156181
12G	1/8 NPT	E151171	E152171	E156171
13G	1/8 NPT	E151161	E152161	E156161
14G	1/8 NPT	E151151	E152151	E156151
15G	1/8 NPT	E151141	E152141	E156141
16G	1/8 NPT	E151131	E152113	E156113
18G	1/8 NPT	E151111	E152111	E156111
19G	1/8 NPT	E151101	E152101	E156101
20G	1/8 NPT	E151091	E152091	E156091



Aiguilles tout inox destinées aux seringues, doseurs et valves à basse ou haute pression.



Ces aiguilles tout inox peuvent être utilisées avec des doseurs et des valves à basse ou haute pression.

# AIGUILLES SPECIALES

Les aiguilles de dépose spéciales conçues par DL Technology sont usinées dans un seul bloc inox, ce qui permet d'avoir un profil interne plus lisse et d'améliorer le flux délivré. Leurs sorties d'aiguilles chanfreinées disposent d'un relief afin de permettre une dépose adjacente au composant lors de la dépose et permet de maîtriser totalement la quantité délivrée.

## AIGUILLES POUR MICRO DOSAGE JAMBÉE .....

- Applications : Pâtes à braser, epoxies conductrices et tout autre fluide nécessitant une distance fixe entre l'aiguille et le substrat.
- Calibres disponibles : 12 à 32G.
- Longueur : 6,35mm et 8.89mm



## AIGUILLES POUR MICRO DOSAGE SIMPLE .....

- Applications : Dépose en électronique de pâtes à braser et d'epoxies conductrices.
- Calibres disponibles : 12 à 32G.
- Longueur : 6,35mm et 8.89mm



## AIGUILLES D'ENCAPSULATION .....

- Applications : Encapsulation et dépose underfill
- Calibres disponibles : 12 à 28G.
- Longueur : 6,35mm et 8.89mm



## AIGUILLES LUER .....

- Applications : Dosage epoxy, pâtes à braser, masque de soudure et colles conductrices.
- Calibres disponibles : 22 à 28G.
- Longueur : 6,35mm



## AIGUILLES FORME X .....

- Applications : Forme x designée pour la dépose d'epoxies conductrices dans les application « die bonding ».
- Les tailles évoluent de 0.5x.5mm à 5x5mm
- Longueur : 6,35mm



## AIGUILLES CONIQUES .....

- Applications : Tous types d'applications. Idéal pour les fluides très chargés ou très visqueux.
- Calibres disponibles : 18 à 21G.
- Longueur : 6,35mm



## AIGUILLES CÉRAMIQUES .....

Les aiguilles céramiques sont disponibles en version standard ou en version Luer Lok. Elles permettent d'obtenir des diamètres intérieur plus petit avec une finition identique à celle du verre, ce qui améliore l'écoulement de vos fluides.

- Applications : Epoxies conductrices et autres fluides.
- Calibres disponibles : 22 à 28G.
- Longueur : 6,35mm



## AIGUILLES PERSONNALISÉES .....

Nous pouvons réaliser des aiguilles selon votre demande. Multi-sorties, avec un angle ou une longueur spécifique. Les dimensions selon votre demande.



POUR PASSER COMMANDE, APPELEZ LE +33 (0)1 39 62 40 92

# GUIDE DE SELECTION

MM	V cc	MM	V cc
0.5	0.00003	7.6	0.116
0.8	0.0001	8.9	0.184
1.0	0.0003	10.2	0.275
1.3	0.0005	11.4	0.391
1.8	0.001	12.7	0.536
2.3	0.003	19.1	1.210
2.8	0.006		
3.3	0.009		
3.8	0.014		
4.3	0.021		
4.8	0.029		
5.6	0.046		
6.1	0.059		

APPLICATIONS	CONIQUE	MÉTALLIQUE	FLEXIBLE	TÉFLON®
Fluides de très faible viscosité		✓	✓	✓
Pâtes chargées en particules	✓	✓	++	
Micro-dépôts		✓	++	✓
Fluides réactifs aux métaux	✓		✓	✓
Dépôts dans les cavités	++	✓	✓	++
Etalement du produit	✓	++	✓	++
Colles à prise rapide	✓	++	✓	✓
Dépose de cordons, bandes	✓	✓	✓	++
Surfaces fragiles	✓	++	✓	✓

FLUIDES	CONIQUE	MÉTALLIQUE	FLEXIBLE	TÉFLON®
Adhésifs	✓	✓	✓	✓
Anaérobies	✓	++	✓	++
Produits d'enrobage	✓	++	++	
Cyanoacrylates	✓	++	✓	✓
Gels cyanoacrylates	✓	++	✓	++
Epoxies	✓	✓	✓	
Graisses	✓	✓	✓	
Colles sensibles à la lumière		++	++	
Huiles	++	✓	✓	++
Peintures	++	✓	✓	
Joints	✓	++	++	
Epoxies argent		++		
Crèmes à souder/pâtes à braser	✓	✓	++	
Masques de soudure	✓	✓	++	
Solvants		✓	✓	✓
Colles UV	✓	++	++	++

POUR PASSER COMMANDE, APPELEZ LE +33 (0)1 39 62 40 92

# MÉLANGEURS STATIQUES



Éléments à définir : A : Diamètre Intérieur / B : Diamètre de l'embout d'entrée  
C : Diamètre de l'embout de sortie / D : Nombre d'éléments à l'intérieur

Le choix du mélangeur se fait en fonction de nombreux paramètres :

- Différence de viscosité entre deux produits mélangés
- L'écart du ratio entre les deux composants
- Le débit escompté, la longueur et le diamètre

Les versions Turbo réduisent la taille du mélangeur pour un même résultat.

## TYPES DE SORTIES



Escalier



En Intervalle



Droit



Lueur Slip



Lisse



Fileté

## TYPES D'ENTRÉES



Cloche



Helix



Baionettes



Embase

## PRESENTATION

Les mélangeurs statiques possèdent la forme allongée d'une seringue mais sont infiniment plus fins et se vissent à l'extrémité des cartouches bi-composants. Conçus pour le mixage rapide de fluides bi-composants, ils sont prévus jetables. Grâce au dispositif de mélange intégré, les composants distincts du fluides s'entre-mélangent en suivant le cours des canaux prévus à cet effet. La mise en contact des composants ne s'opère donc que quelques secondes avant l'application. En résulte un dosage uniforme et parfaitement contrôlé. Il existe de toutes sortes d'embouts entrés et sorties, et de toutes dimensions.

Les versions turbo réduisent l'encombrement du mélangeur pour un même résultat.

### ■ Mélangeurs statiques 50ml

La série de mélangeurs statiques plastics MA and MX series est conçue avec un système de fixation simple : twist-lock mounting. Ces mixeurs sont destinés essentiellement au cartouches (ou seringues) doubles 50 ml avec les parties A et B séparées.

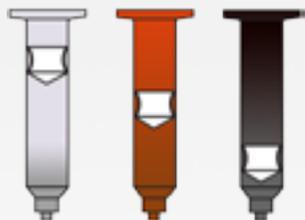
Différents modèles en fonction de vos ratios de mélange, du type de produit : epoxy, silicone, urethane, acrylic, polyester etc.

### ■ Mélangeurs statiques 200/400ml et automatiques

La série de mélangeurs statiques plastics MC and MCX series est conçue avec un système de fixation simple : 7/8- 9 thread. Ces mixeurs sont destinés essentiellement aux cartouches (ou seringues) doubles 200 ml et 400ml avec les parties A et B séparées. Différents modèles en fonction de vos ratios de mélange, du type de produit : epoxy, silicone, urethane, acrylic etc.

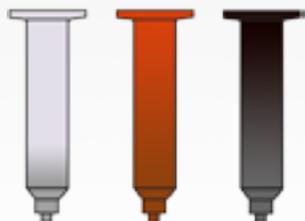
# CONSOMMABLES AIR - PULSE

## SERINGUES AVEC PISTONS



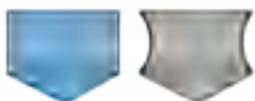
- Transparent pour les fluides normaux
  - Ambre pour les fluides sensibles aux UV
  - Noir pour ceux qui sont sensibles à la lumière visible
- Même nombre de seringues et de pistons protégés par un sachet antistatique. Conditionnement en boîtes ou sachets bulk.

## SERINGUES SANS PISTONS



- Transparent pour les fluides normaux
  - Ambre pour les fluides sensibles aux UV
  - Noir pour ceux qui sont sensibles à la lumière visible
- Boîte avec sachet antistatique. Conditionnement en boîtes ou sachets bulk.

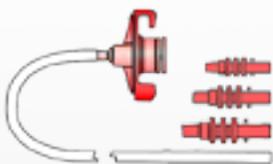
## PISTONS



Les pistons poussent le produit tout en raclant les parois de la seringue. Ils maintiennent également le produit dans la seringue pour éviter tout écoulement par l'aiguille.

- Sans égouttement pour des fluides minces à épais
- Parois droite pour les fluides très épais

## ADAPTATEUR DE SERINGUE



En polypropylène, l'adaptateur en une pièce permet d'attacher la seringue au doseur.

L'assemblage comprend un tube de polyuréthane de 1/8 pouce, un raccordement

## CAPUCHONS ÉTANCHES



- Bouchons disponibles en 3, 5, 10, 30 et 55cc
- Capuchons sous pression anti-contaminant
- Existent en orange et en bleu

TAILLE	TRANSP.	AMBRE	NOIR	Qté/PACK
3cc	0102051	0102061	0102071	50
5cc	0103131	0103141	0103151	40
10cc	0104171	0104181	0104191	30
30cc	0106211	0106221	0106231	20
55cc	0107471	0107481	0107491	15

TAILLE	TRANSP.	AMBRE	NOIR	Qté/PACK
3cc	0012051	0012061	0012071	50
5cc	0013131	0013141	0013151	40
10cc	0014171	0014181	0014191	30
30cc	0016211	0016221	0016231	20
55cc	0017471	0017481	0017491	15

TAILLE	CREUX	DROIT	Qté/PACK
3cc	0022051	0032051	50
5cc	0023131	0033131	40
10cc	0024171	0034171	30
30cc	0026211	0036211	20
55cc	0027211	0097211	15

TAILLE	TUYAU 3m	TUYAU 6m	3pi AVEC FILTRE
3cc	B820111	B800111	B840111
5cc	B820211	B800211	B840211
10cc	B820311	B800311	B840311
30cc	B820411	B800411	B840411
55cc	B820511	B800511	B840511

TAILLE	REFERENCE	Qté/PACK
3cc	0272051	50
5cc	0273131	40
10cc	0274171	30
30cc	0276211	20
55cc	0277471	15

# CONSOMMABLES PRECIDROP



Tous nos consommables sont qualifiés et approuvés en France, précision - manufacture, sans silicone et certifiés conformement aux exigences industrielles.

TAILLE	TRANSP.	AMBRE	NOIR	Qté/PACK
3cc	BD03CNR	BD03UVN	BD03UON	50
5cc	BD05CNR	BD05UVN	BD05UON	40
10cc	BD10CNR	BD10UVN	BD10UON	30
30cc	BD30CNR	BD30UVN	BD30UON	20
55cc	BD55CNR	BD55UVN	BD55UON	15

TAILLE	REFERENCE	Qté/PACK
3cc	BDETO03	1
5cc	BDETO05	1
10cc	BDETO10	1
30cc	BDETO30	1
55cc	BDETO55	1

TAILLE	ORANGE	BLEU	VERT	Qté/PACK
3cc	BDEC03N	BDEC03N - B	BDEC03N - G	50
5cc	BDEC05N	BDEC05N - B	BDEC05N - G	40
10cc	BDEC10N	BDEC10N - B	BDEC10N - G	30
30cc	BDEC30N	BDEC30N - B	BDEC30N - G	20
55cc	BDEC55N	BDEC55N - B	BDEC55N - G	15

TAILLE	ORANGE	BLEU	VERT	Qté/PACK
Unique	BDECO50	BDEBO50	BDECG50	50

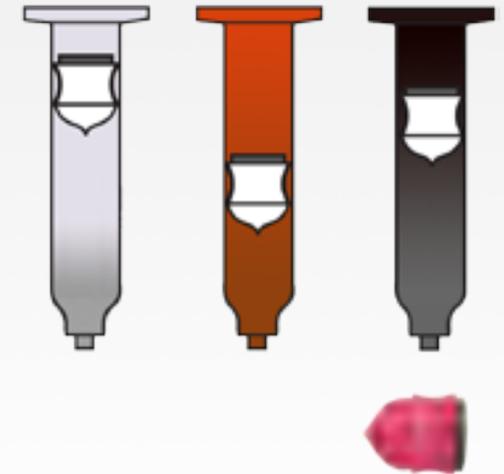
## SERINGUES BARRELDROP AVEC PISTONS

- Transparent pour les fluides normaux
- Ambre pour les fluides sensibles aux UV
- Noir pour ceux qui sont sensibles à la lumière visible

Le design arrondi des BarrelDrop améliore le débit du fluide et minimise turbulences et cisaillements pendant le remplissage et la dépose.

Conditionnement en boîtes ou sachets bulk.

Les pistons à bouts métalliques PistonDrop sont moulés avec précision pour une avancée uniforme et une fixation solide avec la vis du pistolet



## ETUI DROPTUBE

La conception unique de la DropTube verrouille fermement la position de la seringue sur l'adaptateur. Elles existent en 3,5,10,30 et 50cc et sont adaptables sur demande



## BOUCHONS

- Bouchons disponibles en 3, 5, 10, 30 et 55cc.
- Existent en orange, en bleu et en vert



## CAPUCHONS

- Capuchons sous pression anti-contaminant
- Existent en orange, en bleu et en vert





— VALVE

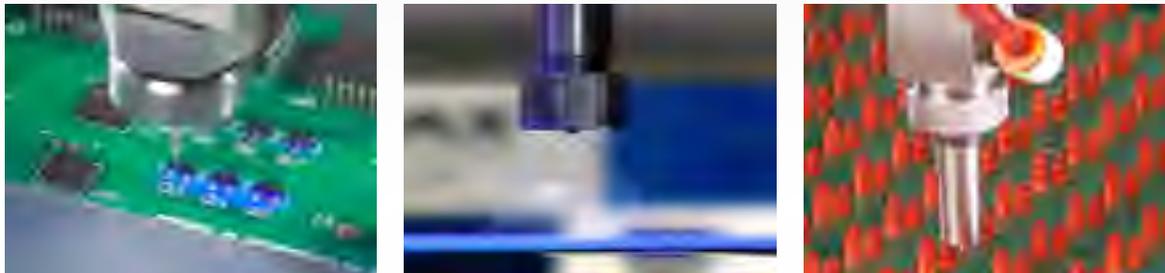
La précision au service de l'industrie

# SYSTEMES DE VALVES

■ Pour tous vos fluides

Acrylique / Activateur / Colle / Anaérobies / Pâte à Braser / Chip  
 Bonder / Cyanoacrylate / Epoxy / Epoxy remplie / Flux / Graisse /  
 Encres / Masquage / Huile / Peinture / Primer / Réactif / RTV /  
 Silicone / Pâte à Souder / Solvants / Uréthane / Colle UV / Eau

\* Liste d'exemple non limitative



PRESENTATION ..... APPLICATIONS ..... REMARQUES .....

Dans le but d'optimiser votre performance, Poly Dispensing Systems met à votre disposition une très large gamme de valves avec tout les systèmes de contrôle appropriés, ainsi que les réservoirs, les pompes ou les porte-cartouches pressurisés.

Idéals pour les chaînes de montage, la production en ligne et les fabrications qui nécessitent une forte autonomie en fluide et la haute pression, nos valves de dosage

volumétriques permettent de réaliser des dizaines de millions de cycles sans interruption, sans formation de goutte et sans maintenance.

Afin de mieux répondre à vos degrés de précision, à vos quantités dosées et à la diversité des fluides qui exigent une parfaite compatibilité, nous avons étendu la gamme à des modèles de valves spécifiques. Nous sommes ainsi en mesure de doser toutes sortes de fluides.

Chacune de nos valves sont testées en sorties d'usine

- Micro Point .....
- Cordons .....
- Potting .....
- Collage .....
- Spray .....
- Revêtement .....

# GUIDE DE SELECTION

Haute Pression

Micro Dépose

Bi-Composant

Film

Rappel de goutte



OPTIONS	FC100	FC300	FC300-C	FCM100	FCM200	VPX - 450	VPX - 2K	FC100CF	SB200	SB200 - C
Option Micrométrique	✓	✓	✓	S	S			S		
Busés Interchangeable				✓	✓		✓	✓		
Opération manuelle	✓	✓	✓	✓					✓	✓
APPLICATION	FC100	FC300	FC300-C	FCM100	FCM200	VPX - 450	VPX - 2K	FC100CF	SB200	SB200 - C
Micro Point				✓	✓	✓				
Point	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
Perle / Joint	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
Potting	✓	✓	✓			✓	✓		✓	✓
Collage	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
Spray										
Revêtement								✓		

Micro Pulvérisation

Valves A Diaphragme

Valves Volumétriques

Valves à Vis Sans Fin

Jetting



FCS300	FCS300ES	CA300	CAM200	MV200	MV250	MV300	MV500	MV600	SV200	SVX	JDX
--------	----------	-------	--------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-----	-----

S	S	✓		✓	S	✓					
✓	✓	✓	S	✓	✓	✓			✓	✓	

FCS300	FCS300ES	CA300	CAM200	MV200	MV250	MV300	MV500	MV600	SV200	SVX	JDX
--------	----------	-------	--------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-----	-----

				✓	✓	✓				✓	✓
		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓
		✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓
		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓										
✓	✓										✓

De nombreux autres modèles disponibles sur : [www.polydispensing.com](http://www.polydispensing.com)

Haute Pression

Micro Dépose

Bi-Composant

Film

Rappel de goutte

FLUIDE	FC100	FC300	FC300-C	FCM100	FCM200	VPX - 450	VPX - 2K	FC100FC	SB200	SB200 - C
Acrylique	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Activateur	✓			✓	✓	✓	✓			
Colle	✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	
Anaérobies										
Pâte à Braser			✓			✓				✓
Chip Bonder				✓	✓	✓				
Revêtement Conforme	✓			✓	✓			✓		
Cyanoacrylate										
Epoxy	✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	
Epoxy remplie			✓			✓	✓			✓
Flux	✓			✓	✓	✓				
Graisse	✓	✓	✓			✓			✓	✓
Dissipateur De Chaleur			✓			✓				✓
Encres	✓			✓	✓	✓		✓		
Masquage	✓	✓				✓			✓	
Huile	✓	✓		✓	✓	✓			✓	
Peinture	✓	✓				✓			✓	
Primer	✓			✓	✓	✓		✓		
Réactif	✓			✓	✓	✓				
RTV	✓	✓	✓			✓			✓	✓
Silicone	✓	✓	✓			✓	✓		✓	✓
Pâte à Souder			✓							✓
Solvants	✓			✓	✓	✓		✓		
Uréthane	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Colle UV	✓	✓		✓	✓	✓		✓	✓	
Eau	✓			✓	✓	✓		✓	✓	



## VALVES VOLUMETRIQUES (MV)

Les valves de dosage MV sont des valves à déplacement linéaire. Les série MV (200, 250, 300 et 500) offrent une grande précision de dépose et sont idéales pour le dosage de produits mono-composant comme la dépose, le remplissage, le potting ou l'assemblage.

Conçues avec des matériaux de qualité : chambre de fluide en inox 303, joints en Téflons ou Viton, corps de commande de valve séparé en aluminium anodisé.

Chaque valve est précisément usinée grâce des normes qualitatives élevées qui garantissent la fiabilité des opérations et sont testées en laboratoire avant expédition. La conception est durable, l'entretien facile et le calibrage rapide.

### PRODUITS COMPATIBLES .....

Colles/Activeurs/Lubrifiants/huiles/RTV/Epoxies  
Solvants/Alcools/Graisses fluides/Encres/Peinture

### LES AIGUILLES DE DEPOSE .....

La performance du système de dosage dépend aussi des aiguilles de précision. Un kit de démarrage PDS (certifié sans silicone) est fourni avec la valve.

### DISPONIBLE EN OPTION .....

- Robot de dosage automatisé XYZ :  
Ces tables de placement 3 ou 4 axes offrent une excellente répétitivité des déposes.
- Réservoir sous pression de 1 à 200 L
- Pompe à extrusion 1Kg à 200Kg
- Porte-cartouche pressurisé



MV200

- Micro-dépôts (0,0001cc à 0,0120cc)
- Produits liquides, fluides, et pâteux
- Répétitivité minimum de  $\pm 2\%$
- Applications manuelles ou automatiques.
- Simple et rapide à calibrer
- Applications nécessitant une grande précision

Dimensions	160mm x 19mm
Poids	340g
Pression maximum fluide	26,6 Bar
Pression commande	4,8 Bar
Volume déposé	0,0001cc - 0,0120cc
Chambre fluide	Inox 303
Corps de valve	Aluminium anodisé dur
Cadences	plus de 600 cycles / min.



MV250

- Petits dépôts (0,0001cc à 0,0120cc)
- Produits liquides, fluides, et pâteux
- Répétitivité minimum de  $\pm 2\%$
- Simple et rapide à calibrer
- Applications manuelles ou automatiques
- Offre ainsi une excellente répétitivité des déposes

Dimensions	162mm x 19mm
Poids	227g
Pression maximum fluide	20,7 Bar
Pression commande	4,8 Bar
Volume déposé	0,0015cc - 0,0120cc
Chambre fluide	Inox 303
Corps de valve	Aluminium anodisé dur
Cadences	plus de 600 cycles / min.

## VALVES VOLUMETRIQUES (MV)



MV300

- Dépôts moyens (0,010cc à 0,125cc)
- Produits liquides, fluides, et pâteux
- Répétitivité minimum de  $\pm 1\%$
- Simple et rapide à calibrer
- Applications manuelles ou automatiques
- Applications nécessitant une grande précision

Dimensions	203mm x 29,2mm
Poids	277g
Pression maximum fluide	20,7 Bar
Pression commande	4,8 Bar
Volume déposé	0,010cc - 0,125cc
Chambre fluide	Inox 303
Corps de valve	Aluminium anodisé dur
Cadences	plus de 600 cycles / min.



MV400

- Dépôts larges (0,15cc à 4,5cc)
- Produits liquides, fluides et pâteux
- Répétitivité minimum de plus ou moins 2%
- Simple et rapide à calibrer
- Applications semi-manuelles ou automatique
- Applications nécessitant une grande précision

Dimensions	229,1mmx121,2mm
Poids	1361g
Pression maximum fluide	82,7 Bar
Pression commande	5,5 à 8 Bar
Volume déposé	0,15cc -4,5cc
Chambre fluide	Inox 303
Corps de valve	Aluminium anodisé dur
Cadences	plus de 600 cycles / min.



MV500

- Dépôts larges (0,10cc à 4cc)
- Produits liquides, fluides, pâteux et très épais
- Une répétitivité minimum de  $\pm 2\%$
- Système de poussée renforcé pour le vidage de la chambre pour les produit très épais
- Ratio 5 : 1

Dimensions	159mm x 59 mm
Poids	1361g
Pression maximum fluide	34,47Bar
Pression commande	5,5 à 8Bar
Volume déposé	0,10cc - 4cc
Chambre fluide	Inox 303
Corps de valve	aluminium anodisé dur
Cadences	plus de 600 cycles / min.

## VALVES A DIAPHRAGME (CA)

Les valves de dosage CA sont des valves à diaphragme. Les série CA (300, 200 et 100) offrent une grande précision de dépose et sont idéales pour le dosage de produits mono-composants pour la dépose, le remplissage, le potting ou l'assemblage.

Conçues avec des matériaux de qualité : Delrin® et Téflon®, pour la chambre de fluide, joints Téflons® ou Viton® et un diaphragme breveté en silicone recouvert d'un film Téflon. Le corps de valve est en aluminium anodisé dur avec une forme et une taille ergonomique.

Chaque valve est précisément usinée grâce des normes qualitatives élevées qui garantissent la fiabilité des opérations et sont testées en laboratoire avant expédition. La conception est durable, l'entretien facile et le calibrage rapide.

### PRODUITS COMPATIBLES .....

Cyanocrylates/Anaérobies/Colles/Activateurs/  
Lubrifiants - huiles/Epoxies liquides/Solvants - Alcools  
Graisses liquide/Encres - Peinture/Electrolyte

### LES AIGUILLES DE DEPOSE .....

La performance du système de dosage dépend aussi des aiguilles de précision. Un kit de démarrage PDS (certifié sans silicone) est fourni avec la valve.

### DISPONIBLE EN OPTION .....

- Robot de dosage automatisé XYZ :  
Ces tables de placement 3 ou 4 axes offrent une excellente répétitivité des déposes.
- Réservoir sous pression de 1 à 200 L
- Pompe à extrusion 1Kg à 200Kg
- Porte-cartouche pressurisé



### CA300

- Petites à moyennes quantités
- Produits liquides à fluides
- Idéale pour les applications automatisées
- Pilotage double effet
- Précise et répétable avec une parfaite étanchéité
- Applications en ligne ou par pédale
- Seul le disque du diaphragme est en mouvement, ce qui implique une très faible maintenance

Dimensions	128mm x 29.21mm
Poids	265,2g
Pression maximum fluide	4,1 Bar
Pression commande	4,1 - 6,9 Bar
Chambre fluide	Delrin® et Téflon®
Corps de valve	Aluminium anodisé dur
Diaphragme	Silicone revêtu Téflon®
Cadences	plus de 600 cycles / min.

### CAM100

- Petites à moyennes quantités
- Produits liquides à fluides
- Prise en main ergonomique
- Faible maintenance
- Simple et rapide à calibrer
- Déclenchement par pédale ou commande manuelle

Dimensions	142.24 mm x 44.45 mm
Poids	265,2g
Pression maximum fluide	4,1 Bar
Pression commande	4,1 - 6,9 Bar
Chambre fluide	Delrin® et Téflon®
Corps de valve	Aluminium anodisé dur
Diaphragme	Silicone revêtu Téflon®
Cadences	plus de 600 cycles / min.



## VALVES HAUTE - PRESSION (FC) (SB 200)

Les valves de dosage FC et SB 200 sont des valves haute pression. Les valves série FC et SB 200 ont été conçues spécialement pour les produits de viscosités moyennes à fortes et bénéficient d'une très bonne tenue aux très hautes pressions.

Conçu avec des matériaux de qualité : inox 303 (316 sur demande), pour la chambre de fluide, joints Teflons ou Viton, corps de commande de valve séparé en aluminium anodisé

Chaque valve est précisément usinée grâce des normes qualitatives élevées qui garantissent la fiabilité des opérations et sont testées en laboratoire avant expédition. La conception est durable, l'entretien facile et le calibrage rapide.

### PRODUITS COMPATIBLES .....

Graisses / Mastics / Lubrifiants / RTV / Epoxies / Silicones/Colles

### LES AIGUILLES DE DEPOSE .....

La performance du système de dosage dépend aussi des aiguilles de précision. Un kit de démarrage PDS (certifié sans silicone) est fourni avec la valve.

### DISPONIBLE EN OPTION .....

- Robot de dosage automatisé XYZ :  
Ces tables de placement 3 ou 4 axes offrent une excellente répétitivité des déposes.
- Réservoir sous pression de 1 à 200 L
- Pompe à extrusion 1Kg à 200Kg
- Porte-cartouche pressurisé



FC100

- Quantités moyennes
- Produits liquides, fluides et pâteux.
- Grande tenue en pression (241bar)
- Répétitivité minimum  $\pm 3\%$
- Simple et rapide à calibrer
- Applications manuelles ou automatiques
- Rappel de goutte en fin de cycle, coupure nette

Dimensions	152mm x 19,5mm
Poids	170,2g
Pression maximum fluide	241Bar
Pression commande	2,5 à 7 Bar
Chambre fluide	Inox
Corps de valve	Aluminium anodisé dur
Joints	Viton et Téflon®
Entrée Fluide	1/8NPT modifiable
Cadences	plus de 600 cycles / min.



FC300

- Quantités importantes
- Produits liquides, fluides et pâteux.
- Grande tenue en pression (241bar)
- Répétitivité minimum  $\pm 5\%$
- Simple et rapide à calibrer
- Applications manuelles ou automatiques
- Rappel de goutte en fin de cycle, coupure nette

Dimensions	201mm x 29,21mm
Poids	539g
Pression maximum fluide	241 Bar
Pression commande	2,5 à 7 Bar
Chambre fluide	Inox
Corps de valve	Aluminium anodisé dur
Joints	Viton et Téflon®
Entrée Fluide	1/4NPT
Cadences	plus de 600 cycles / min.

## VALVE SANS CONTACT (FCM)



SB 200

- Haute pression type «snuff back»
- Produits de moyenne à haute viscosité
- Débit plus 2x plus élevé que les vannes de la série FC
- Pour les fluides avec des charges agressives
- Disponible avec une tige en carbure pour améliorer la résistance à l'usure

Dimensions	115mm x 25mm
Poids	430g
Pression maximum fluide	> 100 Bar
Pression commande	4.1 à 6.9 Bar
Chambre fluide	Inox
Corps de valve	Aluminium anodisé dur
Inlet	1/4" NPT Female
Outlet	Male Luer Lock or 1/4" NPT Female

La valve FCM100 est une valve de jetting permettant la dépose de points et de cordons de produit de faible à moyenne viscosité sans contact avec le substrat. Le système complet comprend une valve de dépôts moyens FCM (240 Bar admissible), un contrôleur simple ou développé (déclenchement par pédale ou signal 5V), ainsi que les raccords, tuyaux et autres accessoires.

Généralement un réservoir, une cartouche ou une pompe assure la réserve produit pour cette valve de dosage. La qualité de chacun des composants du système, le contrôle et l'exigence de leur fabrication, assurent un ensemble fiable, performant et durable. Simple et rapide à calibrer, la valve FCM est utilisée dans des applications automatique sur des plateformes

### APPLICATIONS ANC ET RC200 .....

Dépose de silicone avant insertion d'un piston dans une seringue. Dépose d'un solvant dans une seringue. Dépose d'une peinture dans un tube

### LES AIGUILLES DE DEPOSE .....

La performance du système de dosage dépend aussi des aiguilles de précision. Un kit de démarrage PDS (certifié sans silicone) est fourni avec la valve.

### DISPONIBLE EN OPTION .....

- Robot de dosage automatisé XYZ :  
Ces tables de placement 3 ou 4 axes offrent une excellente répétitivité des déposes.
- Réservoir sous pression de 1 à 200 L
- Pompe à extrusion 1Kg à 200Kg
- Porte-cartouche pressurisé



FCM100

- Quantité de dépôts très petit volume
- Valve conçu pour le jetting. Points ou cordons
- Produits de faible à moyenne viscosité
- Précision minimum de  $\pm 2\%$
- Distance : de 1 à 100 mm du support
- Grande vitesse de dosage

Dimensions	152 mm x 19 mm
Poids	340 g
Pression maximum fluide	240 bar
Pression commande	2 à 7 Bar
Chambre fluide	Inox 303
Corps de valve	Aluminium anodisé dur
Intervalle de viscosité	1 cps - 20 000 cps
Entrée Fluide	1 / 8 NPT
Cadences	plus de 600 cycles / min.

# VALVES DE SPRAY (FCS) ET (RC200)

LOW VOLUME LOW PRESSURE : TECHNOLOGIE LVLP

Les valves série FCS et RC 200 ont été conçues spécialement pour déposer de manière uniforme un film de produit sans polluer les contours.

Elles sont idéales pour le dosage de produits mono-composants de viscosité faible à moyenne et pour les applications de marquage-repérage. Ces valves de pulvérisation à basse pression sont en acier inoxydable et intègre la technologie des valves à pointeaux double effet associée à un moteur pneumatique compact et à une buse de pulvérisation sur-mesure.

Conçu avec des matériaux de qualité : Inox 303, pour la chambre de fluide, joints Teflons ou Viton, corps de commande de valve séparé en aluminium anodisé.



## PRODUITS COMPATIBLES .....

Revetements/Graisses fluides/Encres marquage/  
Lubrifiants – huiles/Silicones/Solvants – Alcool/Colles/  
Encres – peintures/Activeurs, flux

## LES AIGUILLES DE DEPOSE .....

La performance du système de dosage dépend aussi des aiguilles de précision. Un kit de démarrage PDS (certifié sans silicone) est fourni avec la valve.

## DISPONIBLE EN OPTION .....

- Robot de dosage automatisé XYZ :  
Ces tables de placement 3 ou 4 axes offrent une excellente répétitivité des déposes.
- Réservoir sous pression de 1 à 200 L
- Pompe à extrusion 1Kg à 200Kg
- Porte-cartouche pressurisé

### FCS300

- Quantités petites à moyennes
- Fonctionne sur le principe basse pression – faible volume
- Séparation du fluide et de l'air jusqu'à la sortie de valve
- Points de 5mm de diamètre
- Applications manuelles ou automatiques
- Opercule crevé par le pointeau à chaque fin de cycle

Dimensions	168.4 mm x 22 mm
Poids	170g
Pression maximum fluide	> 200 bar
Pression commande	2,1 à 7 bar
Chambre fluide	Inox 303
Joints	Viton et Teflon
Rendement	99%
Cadences	plus de 600 cycles / min.

### RC 200

- Dépose de voiles nets et uniformes
- Produits liquides et fluides
- Précision minimum de +2%
- Une couverture de 360°
- Nez d'atomisation interchangeable à souhait
- Répartition homogène et personnalisé du revêtement

Dimensions	229,1mmx121,2mm
Poids	1361g
Pression maximum fluide	> 80 Bar
Pression commande	5,5 à 8 Bar
Volume déposé	0, 15cc –4,5cc
Chambre fluide	Inox 303
Corps de valve	aluminium anodisé dur
Cadences	plus de 600 cycles / min.

## VALVE A VIS SANS FIN (SV200) ET (SVX)

Les valves série SV200 ont été conçues spécialement pour les produits chargés, contenant des particules et les produits épais spécifiques pouvant par exemple se détériorer sous la pression. La vis sans fin entraîne dans ses filets (de taille constante) le produit et c'est le nombre de filets libérés qui constitue la quantité. La pression sur le produit, très faible ne sert qu'à entrainer le produit dans les filets.

La Micro Valve SVX est spécifiquement conçu pour distribuer les micro volumes de produit de manière précise et répétable.



\*Existe en 8, 16 et 32 filets



### PRODUITS COMPATIBLES ..... SV200

Revetements/Graisses fluides/Encres marquage/  
Lubrifiants – huiles/Silicones/Solvants – Alcool/Colles/  
Encres – peintures/Activateurs

### LES AIGUILLES DE DEPOSE ..... SV200

La performance du système de dosage dépend aussi des aiguilles de précision. Un kit de démarrage PDS (certifié sans silicone) est fourni avec la valve.

### DISPONIBLE EN OPTION ..... SV200

- Robot de dosage automatisé XYZ :  
Ces tables de placement 3 ou 4 axes offrent une excellente répétitivité des déposes.
- Réservoir sous pression de 1 à 200 L
- Pompe à extrusion 1Kg à 200Kg
- Porte-cartouche pressurisé

- Quantités très petites à moyennes
- Produits chargés, pâtes à braser, colles CMS, époxyes
- Dépôts de l'ordre de 0,0001 cc
- Précision minimum de 3%.
- 3 versions: vis en acier inoxydable très dure de 32 filets, 16 filets et 8 filets en fonction de la granulométrie de la charge et la viscosité du produit

Dimensions	139.7 mm x 69mm
Poids	265g
Pression maximum fluide	6,9 Bar
Chambre fluide	Inox
Moteur	24V DC Servo
Rendement	99%
Vis sans fin	Inox dureté renforcée
Cadences	plus de 400 cycles / min.

### SVX

- Conçu pour les micro-volumes
- Moteur brushless contrôle précis de la rotation de la vis
- Encodeur programmable
- Plus de 57,000 points par révolution de 360degré
- Aiguille de distribution fixe ou à tête jambée
- Vis sans fin et chambre en Carbure, permettant une réduction des frictions

Dimensions	167 mm x 72 mm
Poids	367g
Pression maximum fluide	6,9 Bar
Chambre fluide	Inox
Moteur	Servo Motor
Dépôt minimum	0.13mm
Vis sans fin	Inox dureté renforcée
Cadences	plus de 600 cycles / min.

## VALVES BI - COMPOSANTS (PC) (MD2)

Les valves de serie PC sont idéales pour les déposes de type points, cordons, potting ou encapsulation. Elles peuvent être intégrées avec un système automatisé de dosage ou de mélange en fonction de vos opérations et elles sont compatibles avec les mélangeurs statiques cloches. De plus, les valves sont divorcées pour éviter une éventuelle contamination de partie commande.

Vanne de distribution MD2 mélange et distribue avec précision les produits étanches et adhésifs multi-composants. Il possède une conception modulaire complète adaptée aux différentes exigences d'installation et aucun outillage spécifique n'est requis.

### PRODUITS COMPATIBLES .....

Epoxies / Urethanes / Silicones et autres produits visqueux.

### LES AIGUILLES DE DEPOSE .....

La performance du système de dosage dépend aussi des aiguilles de précision. Un kit de démarrage PDS (certifié sans silicone) est fourni avec la valve.

### DISPONIBLE EN OPTION .....

- Robot de dosage automatisé XYZ :  
Ces tables de placement 3 ou 4 axes offrent une excellente répétitivité des déposes.
- Réservoir sous pression de 1 à 200 L
- Pompe à extrusion 1Kg à 200Kg
- Porte-cartouche pressurisé



PC100

- Corps de fluide en acier inoxydable
- Valve divorcée pour éviter une éventuelle contamination
- Partie fluide et partie pilotage totalement séparé afin d'éviter toute pollution et résidu
- Siège de soupape réversible
- Fermeture de la vanne assistée par des ressort pour sécurisé la distribution
- Grande capacité de pression . Traitement uniforme
- Pour les ratios simple 1 : 1

Dimensions	167.64mm x 22.23 mm
Poids	623g
Intervalle de viscosité	1 cps - 400,000 cps
Pression commande	2,1 à 7 bar
Pression maximum	34.7bar
Chambre fluide	Inox



MD2

- Convient à une large gamme de produits
- Réduit les temps et les coûts de maintenance tout en optimisant le temps d'utilisation
- Conçu avec moins de pièces et prévu pour un nettoyage facile
- Rationalise maintenance et entretien
- Conception entièrement modulable s'adaptant aux différents besoins d'installation
- Pas d'outils spécifique nécessaire

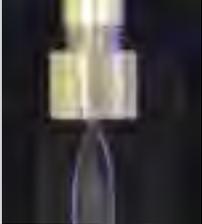
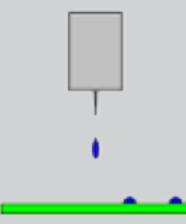
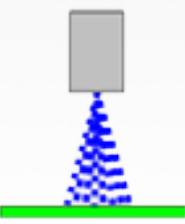
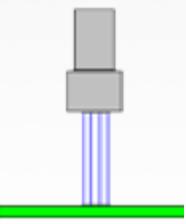
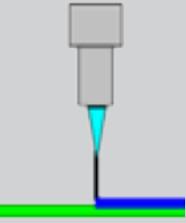
Plus d'information sur la valve dans le chapitre

**Systèmes de dosage**

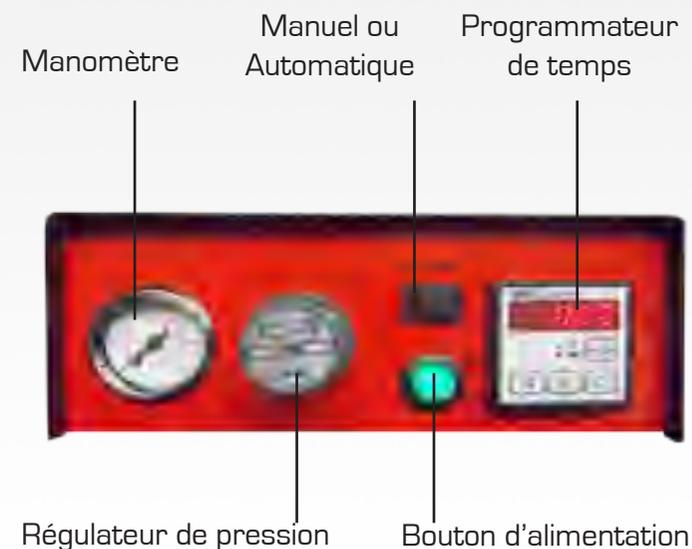
ou sur

[www.polydispensing.com](http://www.polydispensing.com)

# GUIDE DE SELECTION : VALVE DE COATING

VALVE	IMAGE	DISTRIBUTION	SCHEMA	APPLICATION	VALVE	IMAGE	DISTRIBUTION	SCHEMA	APPLICATION
<b>FC100-CF</b> Valve de coating rideau sans atomisation				Pour les produits à base de solvant ou à faible viscosité. Revêtement rapide pour PCB, coating sélectif.	<b>FCM100</b> Valve de micro dosage sans contact				Pour produits solvantés ou basse viscosité. Dosage sans contact pour micropoints et cordons
<b>FCS300-ES</b> Valve de micro-pulvérisation avec buse d'extension				Pour tous coating Definition de bord optimisé Épaisseur contrôlée Revêtement de pièces Pulvérisation sélective	<b>FC100C4</b> Valve de coating douche				Pour produit solvanté ou basse viscosité. Coating haute vitesse pour grande surface
<b>FCS300-F</b> Valve de pulvérisation				Pour tous coating Definition de bord optimisé Épaisseur contrôlée Revêtement de pièces Pulvérisation sélective Buse elliptique ou ronde	<b>FC100-MC</b> Valve à pointe avec micromètre				Idéal pour démarquage de la zone de coating Dosage de goutte, cordon et Dam & Fill

## CONTROLEUR STANDARD : CSP1138



### PRESENTATION

Le contrôleur de valve CSP1138 est utilisé pour la majorité des valves. Utiliser un temps prédéfini lors du dosage fournit une quantité de dépose précise, répétable, de produit de faible à forte viscosité.

Les contrôleurs de valves peuvent être utilisés soit manuellement, ou insérés dans des lignes automatiques. Les contrôleurs combinés à l'utilisation de la valve, assurent le pilotage du dosage avec une grande précision.

La dépose est répétable grâce à un réglage du temps numérique précis, des temps de réponse très courts, et une électronique de qualité.

Pas de programmation, de modification mécanique, le réglage est simple et rapide et ne nécessite pas d'arrêt de production. L'ensemble communique avec n'importe quel automate ou interface par simple échange de contacts secs-5V-24V.

- MV
- CA
- FC
- SB 200
- FCM
- RC 200

### CARACTERISTIQUES

Voltage d'entrée	90-120 VAC et 220 VAC
Dimensions	25,7cm x 15,08cm x 2,63cm
Poids	1,68kg
Cadence	Supérieure à 600 cycles/min.
Signal de commande	5v-24v
Entrée d'air	5,6 à 7 Bar
Ouverture	Raccord de 4mm intérieur
Fermeture	Raccord de 4mm intérieur
Alimentation en air	Raccord de 6 mm intérieur

## CONTROLEURS SPÉCIFIQUES



CONTROLEUR VALVE DE MICRO PULVERISATION

Ce contrôleur de valve permet de piloter les valves de pulvérisation de la série FCS.

Il dispose en effet d'une seconde électrovanne permettant un pilotage de l'atomisation et un réglage précis de la pression et de la taille du jet de pulvérisation. Le résultat est un contrôle exceptionnel de la pulvérisation sans long réglage mécanique ni programmation.

### CARACTERISTIQUES

Voltage d'entrée	90-120 VAC et 220 VAC
Dimensions	25,7cm x 15,08cm x 2,63cm
Poids	1,79kg
Atomisation (Spray)	0 - 7 Bar et 0 - 2 Bar
Signal de commande	5v-24v
Entrée d'air	5,6 à 7 Bar
Ouverture	Raccord de 4mm intérieur
Fermeture	Raccord de 4mm intérieur
Alimentation en air	Raccord de 6 mm intérieur



CONTROLEUR SVC100: VALVE SV200

Le contrôleur SVC100 permet de piloter la valve SV200. Ce contrôleur permet d'ajuster vitesse de rotation de la vis, rappel de goutte en inversant le sens de rotation et pilotage de la pression sur le réservoir(seringue ou cartouche). Le contrôleur est livré avec une pédale pour les utilisations manuelles. Le pilotage peut être réalisé par un automate ou une table cartésienne en utilisant au choix port série (9pin) ou prise pédale.

### CARACTERISTIQUES

Voltage d'entrée	115VAC et 230VAC
Voltage internal	24V DC
Dimensions	24.1cm x 16.8cm x 7cm
Poids	2,27 kg
Répétition	0.005 sec
Entrée d'air	6,9 Bar
Ouverture	Raccord de 4mm intérieur
Fermeture	Raccord de 4mm intérieur
Alimentation en air	Raccord de 6 mm intérieur



CONTROLEUR PROGRAMMABLE

En plus de rassembler l'intégralité des fonctions du contrôleur standard, le contrôleur avancé dispose d'un système de mémoire qui vous permet d'enregistrer vos programmes et d'obtenir des résultats strictement identiques. Ce contrôleur peut bénéficier de développement spécifiques en fonction de vos demandes. Ainsi chaque paramètre est modifiable en fonction de vos besoins.

### AVANTAGES

Signal fin de cycle
Robuste et performant
Mode d'arrêt d'urgence
Prise en main ergonomique
Alarme de dysfonctionnement
15 programmes paramétrables
Échanges d'information avancés
Fonctionnalité de pilotage multi-valves



GRACO

PR70

# SYSTEMES DE DOSAGE

Doseurs / Distributeurs bi-composants

# SYSTEME DE DOSAGE PR70

## AVANTAGES

- Ratio fixe ou variable
- Précision de dosage de 1 %
- Précision du ratio 1 %
- Parfaitement volumétrique
- Différentes tailles de pompes et de rapports
- Ensemble bi-composants à un prix abordable
- Large choix d'options disponibles (chauffe - agitation etc.)
- Système tout inox conçu pour durer
- Ne nécessite pas d'entretien
- Optimisation de l'étanchéité
- Puissance ajustable
- Renfort des pièces inox en Chromex™



## PRESENTATION

Acteur majeur dans le domaine des systèmes de transfert de fluides, Graco™ met depuis des années l'accent sur l'excellence technique de sa gamme de produits.

Principal distributeur de la marque en France, Poly Dispensing Systems met à votre disposition les systèmes à rapports fixes et variables de la gamme PR70, des systèmes de dosage reconnus pour leur qualité et ayant un succès unanime auprès des

utilisateurs. Ces systèmes de dosage série PR70 dosent, mélangent et distribuent avec précision les produits à deux composants, d'une viscosité faible à forte, pour des coulées, des joints, des étanchéités, des pottings, des enrobages et du remplissage de seringue.

Ainsi toutes les caractéristiques que vous recherchez sont regroupées en une seule machine, compacte et modulaire.

## INDUSTRIES

- Électronique
- Composites
- Aéronautiques
- Automobiles
- Assemblage d'équipements
- Électronique grand public
- Équipements sportifs
- Électroménagers
- Médical

# SYSTEME DE DOSAGE PR70



PR70 E (LCM)



PR70 (DM)

PR70E (ADM)



PR70 V (ADM)

Système	Configuration système	Non	Oui	Oui	Oui
Ratio	Ratio fixe	1:1 to 12:1	1:1 to 12:1	1:1 to 12:1	NA
	Ratio variable	NA	NA	NA	1:1 to 24:1
Doses	Nombre de doses	1	5	50	50
	Doses basées sur le pourcentage de la course du piston	Oui	Non	Non	Non
	Doses en poids	Non	Oui	Oui	Oui
	Dose > à la course du piston	Non	Oui	Oui	Oui
	Séquençage de doses	Non	En option	Oui	Oui
Surveillance	Contrôle de la pression	Non	En option	En option	En option
	Contrôle du ratio	Non	En option	En option	En option
Contrôle de données	Local Control Module (LCM)	Oui	Non	Non	Non
	Display Module (DM)	Non	Oui	Non	Non
	Advanced Display Module (ADM)	Non	En option	Oui	Oui
	Gel Timer	Non	Oui	Oui	Oui
	Compatibilité automate	Non	Oui	Oui	Oui
	Téléchargement USB	Non	En option	Oui	Oui

## SYSTEME DE DOSAGE : PR70

**Vanne MD2**

Vanne haute pression précise avec différents types de siège et système anti-goutte réglable pour une distribution propre et précise. Inox renforcé Chromex™

**Interface intuitif**

Entrée de données digitales, surveillance de l'unité et retour de l'information pour un contrôle total. Programmation et traçabilité

**Support compact**

Base résistante et stable. L'encombrement réduit tout en un

**Durabilité**

L'optimisation du support de pompe, de l'étanchéité et des tiges de piston en Chromex™ multiplie par deux la durée de vie par rapport aux systèmes habituels conçus pour des conditions de production sévères

**Systèmes d'alimentation**

Un large choix d'options est disponible pour l'alimentation produit

- Réservoirs en polyéthylène
- Réservoirs en acier inoxydable 3, 7.5, 19, 38, 57 L
- Accumulateurs pour des produits très visqueux

**Module contrôle/Gestion produit**

Offre un système de câblage simplifié et des diagnostics au niveau de la platine. L'ensemble modulaire est plus facile à utiliser et à entretenir. Téléchargement USB des données de production

**Testeur de précision**

Différentes tailles de pompes pour des ratios spécifiques et une précision de  $\pm 1\%$

**Vacuum**

Une machine de base standard avec des éléments optionnels standard

## PERFORMANCES PR70 ET PR70V

## ■ Formation rapide au système et très peu d'entretiens

- Les commandes électroniques standard permettent la saisie numérique des doses à distribuer en grammes ou volume
- Simple à configurer, le minuteur de purge facile à entretenir maintient le système prêt à produire
- Les modules Graco Control Architecture avec diagnostics intégrés favorisent un dépannage rapide.
- La conception modulaire élimine le câblage point à point et le changement rapide de la platine remet vite votre système en état de fonctionnement.

## ■ Performance et précision pour gérer les produits les plus délicats

- La conception tout en acier inoxydable élimine les risques d'incompatibilité des produits.
- Les pompes volumétriques assurent une précision de dosage à  $\pm 1\%$ .
- Le capteur linéaire surveille le déplacement des pistons pour fournir l'assurance d'un dosage exact.
- Volume minimal des doses de  $2\text{cm}^3$
- Plage de rapports de 1 : 1 à 24 : 1 avec l'unité à rapport variable

# SYSTEME DE DOSAGE : PR70 V



### Système à rapports variables

Permet de changer de produit avec des ratios différents. Prend en charge toutes les formulations



### Accumulateurs en option

Vous permet de manipuler des produits à haute viscosité

### Module d'affichage avancé

Ecran de commande évolué pour des fonctions étendues, notamment :

- Recirculation
- Distribution programmable, y compris en séquences indépendantes et jusqu'à 50 doses
- Compteurs de cycle
- Clavier numérique pour une saisie facile des données

### Option vanne de distribution

Choisissez entre une installation sur support fixe ou sur poignée à commande manuelle pour une meilleure adaptation à votre application

## PERFORMANCES PR70 ET PR70V

### ■ Fiabilité et durabilité pour maximiser la performance du système

- Corps des pompes moulés pour un meilleur alignement des joints d'étanchéité.
- Les tiges de piston Chromex et les cylindres Severe Duty associés aux raccords en acier inoxydable garantissent une longue durée de vie de la pompe, sans corrosion.
- Joints des tiges de piston conçus pour une vie prolongée et un remplacement simple.
- Compteur de maintenance préventive permettant de prévoir l'entretien de l'unité en fonction du planning de production.
- Paliers de butée linéaires qui éliminent les charges latérales pour maximiser la durée de vie et la performance des joints.

## REMARQUES

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

POUR PASSER COMMANDE, APPELEZ LE +33 (0)1 39 62 40 92

# SYSTEME DE DOSAGE : PR70 E

## Systèmes d'alimentation

Un large choix d'options est disponible pour l'alimentation produit :

- Réservoirs en polyéthylène
- Réservoirs en acier inoxydable
- Réservoirs Off-Board pour les applications à haut volume et les recharges de matériaux réduits

## Unité de support compacte

Base résistante et stable pour une installation sûre. Son faible encombrement permet de gagner de l'espace

## Durabilité

L'optimisation des pièces en Chromex™ multiplie par deux la durée de vie par rapport aux systèmes habituels



## Vanne MD2

Vanne haute pression précise avec différents types de sièges et système anti-goutte réglable pour une distribution propre et régulière

## Local Control Module (LCM)

Entrée de données digitales

## Ratio haute précision

Différentes tailles de pompes pour des ratios spécifiques et une précision de  $\pm 1\%$

## PERFORMANCES PR70 ET PR70V

### ■ Le système d'entrée de gamme

La PR70 E est le modèle idéal pour toute personne recherchant un système de dosage simple et facile à utiliser, mais offrant des performances fiables et précises, à un coût bien inférieur à celui de la PR70 ou de la PR70 V.

En effet, toutes les fonctions principales dont vous avez besoin se retrouvent dans ce design compact et modulaire. La PR70E mesure, mélange et distribue avec précision les produits à moyenne ou basse viscosité pour le surmoulage, les joints, l'étanchéité, l'enrobage et le remplissage de seringue.

## REMARQUES

### ■ Inclus :

- Base de ratio fixe
- Tuyau de 0.8 m de long
- Réservoir en PE de 8L
- Valve MD2
- Local Control Module (LCM)

# PR70 - PR70V : CARACTERISTIQUES



Réservoir Acier inoxydable (SST)

■ Formats de réservoirs

- Capacité 3 à 7,5 litres (acier inoxydable, Al)
- Capacité 8 litres (polyéthylène, PE + Al)
- Capacité 30 à 60 litres (séparés + Al)

■ Nos options pour réservoirs

- Couvercles pour les kits d'agitation
- Couvercles pour les kits de dégazage
- Couvercles pour les kits de dessiccation
- Caches poussière

■ Options machine

- Contrôle par engrenage
- Recirculation produit
- Systèmes d'alimentation
- Chauffe tuyauterie et réservoir
- Auto - remplissage des réservoirs
- Entrées sorties

CARACTERISTIQUES

Surface utile de la pompe de dosage	80 - 960 mm <sup>2</sup> par coté (A&B)
Surface utile du petit moteur pneumatique	4560 mm <sup>2</sup> (7.07 in <sup>2</sup> )
Section utile du grand moteur pneumatique	10260 mm <sup>2</sup> (15.9in <sup>2</sup> )
Course maximum	38.1 mm (1.5in)
Course minimum	5.8 mm (0.23in)
Volume par cycle	2 - 70 cm <sup>3</sup> (0, 12 - 4 , 3 in <sup>3</sup> )
Cycles de pompe par 1 litre (0,26gal)	500 - 14.3
Rapports (fixes)	1 : 1 à 12 : 1 selon les pompes sélectionnées
Rapports (variables)	1 : 1 à 24 : 1 selon les pompes sélectionnées
Pression produit maximale de service	207bar (3000 psi, 20.7 MPa)
Pression d'entrée d'air maximum	7bar (100psi, 0.7 MPa)
Nombre de cycles maximum	30 cpm
Température de service maximum	70°C (160° F) avec pistons en nylon 50°C (120° F) avec pistons en UHMWPE ou réservoirs en PE
Raccord d'entrée d'air	1 / 4 npt (f)
Sortie produit de la pompe	Raccords JIC -03, -04, -06, -08 ou -12 pour Flexibles de 4.8 mm (3/16in), 6.4mm (1/4in), 9.5mm (3/8in), 12.7mm (1/2in), 19.1mm (3/4in)
Pièces au contact du produit	303/304, 17 - 4 PH, chrome dur, Chromex, carbure, joints toriques résistants aux produits chimiques, PTFE, nylon, UHMWPE
Poids PR70	55 kg (120lbs) avec deux réservoirs de 7.5 litres 150kg (330lbs) avec deux réservoirs de 60 litres
Poids PR70V	73 kg (160lbs) deux réservoirs de 7.5litres 168 kg (370 lbs) deux réservoirs de 60litres
Air comprimé	< 10 scfm/min (<0.3 m <sup>3</sup> /min) typiquement (varie avec le temps de cycle)
Electricité	100 - 240 V 50/60 Hz 1 phase pour chauffage - 10 kW max 208 - 240 V 50/60 Hz 1 phase pour chauffage - 10 kW max 120 ou 240 V 50/60 Hz 1 phase pour agitateurs sur réservoir

MANUEL D'INSTRUCTIONS .....

PR70 avec module d'affichage standard fonctionnement et maintenance	312393
PR70/PR70V avec Module d'affichage évolué	312759
Vanne MD2 Utilisation et pièces	312185
PR70/PR70V Réparation et pièces de rechange	312760
PR70/PR70V Système d'alimentation	312394
PR70V Chauffage intégré	312761

## PR70 : VANNE DE DISTRIBUTION MD2



Pistolet manuel  
disponible en option



Pistolet à levier manuel  
disponible en option

Convient à une large gamme de produits

Réduit les temps et les coûts de maintenance tout en optimisant le temps d'utilisation

Conçu avec moins de pièces et prévu pour un nettoyage facile

Rationalise maintenance et entretien

Conception entièrement modulable s'adaptant aux différents besoins d'installation

Pas d'outil spécifique nécessaire

### Contrôle anti-goutte réglable

Distribue uniquement les doses demandées

### Axes de piston en Chromex

Augmente la durée de vie de l'axe pour une meilleure résistance aux produits abrasifs

### Cylindre pneumatique indépendant

Raccourci la durée moyenne des réparations (DMR)

### Chambre de lubrification

Idéal pour les matériaux sensibles à l'humidité. Graisseur facilement accessible pour une maintenance aisée

### Partie au contact du produit entièrement en SST

Optimise la compatibilité avec les produits

### Entrée produit orientable

Flexibilité pendant l'installation du système. Minimise les zones mortes pendant la circulation du produit

### Deux sorties produit disponibles

Adaptée au ratio et au différence de viscosité



## SYSTEME DE DOSAGE : HFR



## CARACTERISTIQUES

Dimensions	122 x 150 x 86 cm
Rapports de mélange	Rapport fixe, de 1:1 à 16:1, dose en débit continu
Tolérance du rapport de mélange	±1%
Filtration produit	20 mesh, en standard
Débits Minimum	7,5 cc/s (0,12 g/mn)
Débits Maximum	316 cc/s (5,0 g/mn)
Entrées produit sans kit d'alimentation	3/4 npt
Pression de service maxi du produit mélangé	207 bar, 20,7 MPa (3000 psi)
Pression d'arrivée minimum du produit à la pompe	0.3 bar, 0,03 MPa (50 psig)
Température ambiante max	49°C (120°F)
Poids Machine de base	287,6 kg (634 lb)
Poids Entièrement configurée	393,7 kg (868 lb)
Pièces en contact avec le produit :	
Pompes (A et B)	Acier inox, PTFE, UHMWPE, carbure de tungstène
Distributeur	Aluminium ou acier inox
Pistolet	Varie selon le type de pistolet choisi
Réchauffeurs primaires	Aluminium, acier au carbone
Plage de viscosité produit	Jusqu'à 30 000 cps

## PRESENTATION

Le système de contrôle de débit HFR Graco est un système de dosage, de mélange et de distribution de haute qualité qui offre plus de technologies et de fonctionnalités – pour un prix inférieur à celui des systèmes RIM personnalisés classiques. Grâce à un investissement faible au départ, vous pouvez vous positionner sur le marché, là où vous n'auriez pas pu le faire auparavant.

Ce système de contrôle de débit hydraulique HFR, à rapport fixe, permet de traiter de nombreux produits –

des polyuréthanes rigides et flexibles aux élastomères en passant par les résines époxy. Sa conception modulaire, associée aux technologies et aux propriétés de dosage de précision Graco, en font un système à la fois moderne et fiable.

Vous mesurez précisément un rapport et un volume spécifiques – du premier coup et ce, à chaque utilisation. Lorsque la machine distribue le produit, elle se règle et s'ajuste automatiquement pour délivrer une pression ou un

débit constant. Avec un rapport d'une précision de ±1%, vous réduisez le taux de déchets et de reprises grâce à un dosage précis et conforme au rapport.

Les pompes horizontales du système peuvent être réparées sur place, supprimant ainsi les coûts élevés de maintenance et la nécessité de pompes de secours. Moins de temps d'immobilisation, des frais de maintenance réduits et un stock de pièces détachées moins important sont autant de bénéfices supplémentaires pour votre société.

# HFR : PERFORMANCES

### Module d'affichage avancé

Permet l'installation, la surveillance et le diagnostic du système. Lecteur USB pour les rapports de traçabilité permet de mémoriser 100 volumes de doses et cinq séquences de 20 positions chacune

### Système de sélection IsoGuard

Permet d'empêcher la cristallisation de l'isocyanate. Permet une maintenance réduite, des périodes d'utilisation supérieures



### Entièrement configurable

Sélectionnez ce dont vous avez besoin pour votre produit et votre application - ni plus, ni moins. Des délais de livraison réduits par rapport aux solutions personnalisées. Les pièces d'usure standard sont rapidement disponibles



### Module de commande du moteur

En communication permanente, les modules d'affichage avancé et ce de commande du moteur peuvent procéder aux réglages nécessaires en temps réel permettant ainsi un dosage extrêmement précis

### Boîtier de raccordement électrique

Élément modulaire qui remplace le câblage complexe

### Les pompes horizontales Graco série Z

Offrant une régulation précise permettant de supprimer les pics de pression, les pompes à amorçage automatique sont faciles à entretenir grâce aux joints de cartouche et aux sièges de pompe simples à remplacer

### Construction compacte

Son faible encombrement vous permet d'économiser de la place, si chère, dans votre usine. 122 x 150 x 86 cm (L x P x H)

## AVANTAGES

Une conception modulaire vous offre toute la liberté et la souplesse désirées pour configurer les éléments nécessaires aux caractéristiques de votre application - ni plus, ni moins. Les équipements configurés standard peuvent être livrés à votre porte beaucoup plus rapidement qu'une solution personnalisée. En outre, ils sont plus faciles à utiliser et à entretenir qu'un équipement personnalisé, dans la mesure où vous utilisez des pièces standards. Et avec le réseau de distribution international Graco, vous pourrez trouver des services d'entretien, partout où vous en avez besoin.

- Un contrôle de débit de précision, haute performance
- Réduction des déchets accroissement des bénéfices
- Plus de technologie pour un investissement réduit
- Vous bénéficiez de coûts d'exploitation inférieurs
- Entièrement configurable et conception modulaire
- Adapté à de nombreux produits

## REMARQUES

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

POUR PASSER COMMANDE, APPELEZ LE +33 (0)1 39 62 40 92

## HFR : PISTOLET D'APPLICATION



Une maintenance facile des têtes mélangeuses que vous pouvez réaliser vous-mêmes, vous économisant les frais d'entretien

### UNITÉ DE CONTROLE

Ce pistolet d'application va sûrement modifier la façon dont le secteur industriel considère les têtes mélangeuses. Conçu pour être fiable, léger et polyvalent, il est doté de caractéristiques et d'une technologie qui permettent de réduire les coûts d'exploitation sur le long terme.

Dès le début, celui-ci représente un investissement initial réduit. Étant conçu pour fonctionner comme une tête mélangeuse hydraulique, sans le bloc d'alimentation, le coût de l'investissement initial est par conséquent réduit, vous permettant un maximum de rentabilité.

La facilité de maintenance est aussi un des plus grands atouts du pistolet. En effet, contrairement à la majorité des pistolets sur le marché industriel, l'entretien est ici si simple que vous pouvez le réaliser vous-mêmes, ce qui vous fait économiser tout coût de maintenance.

Léger et très performant, ce pistolet de 2,9kg à 3,4kg peut fonctionner en mode manuel ou automatique, tout en offrant une gâchette sensible qui permet des projections précises et reproductibles, et assure un rapport de mélange précis - sans besoin de recirculation dans la tête du pistolet

- Un investissement en capital et des coûts de maintenances réduits
- Une technologie qui permet d'effectuer la maintenance sur place
- Diminue les périodes d'arrêt
- Aucun frais lié à l'obligation des têtes mélangeuses de rechange
- Adapté aussi bien pour les polyuréthanes souples que rigides
- Convient pour les produits chargés

## PR70 - HFR : UNITÉ DE COMMANDE

### MATERIAUX

Mousses de polyuréthane

Elastomères de polyuréthane

Résines époxy

Silicones

Polyrésines

Produits chargés doux

### APPLICATIONS

Traitement du polyuréthane

Revêtement

Traitement par lot

Coulée

Encapsulage

Infusion sous vide



### UNITÉ DE CONTRÔLE

Le système de contrôle de débit HFR Graco offre des interfaces utilisateur intuitives qui reposent sur l'architecture de commande (Control Architecture) Graco™ système modulaire d'éléments de traitement et de commande. Les produits qui utilisent l'architecture de commande (Control Architecture) Graco offrent les mêmes fonctions d'interface dans toute votre entreprise, ce qui simplifie la formation. La maintenance et l'entretien sont également plus faciles, grâce aux outils de dépannage intégrés et au principe de remplacement des pièces, simple et modulaire. Le module d'affichage avancé est facile à comprendre

et à utiliser. De ce fait, vous passez moins de temps en formation et réduisez d'autant les risques d'erreur des opérateurs.

La distribution des produits atteint un nouveau niveau de précision grâce aux algorithmes propriétaires et à la technologie adaptative. Le système de contrôle de débit Graco utilise des commandes avancées pour surveiller le système et contrôler les process de distribution et de conditionnement des produits. Ce système permet d'avoir soit une distribution du produit à une pression constante soit une distribution du produit à débit constant.

- Programmation des quantités et des séquences
- Configuration de la régulation de température
- Historique des événements/erreurs
- Compteur d'utilisation du produit et de cycles
- Interface simple pour le calibrage de la machine
- Sauvegarde des listes de paramètres spéciaux

# SYSTEMES DE DOSAGE : PD44



## AVANTAGES

Conçu pour distribuer des doses extrêmement précises de 1%

Dédié aux produits bi-composants (époxy, polyuréthane...)

Convient aux silicones et aux résines réactives

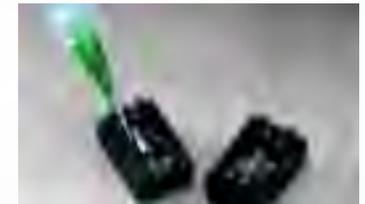
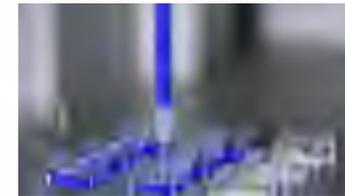
Trois types de basculements

Dosage positif par déplacement du piston

Rapport de mélange et répétabilité des doses précis

Produit parfaitement séparé jusqu'à la tête de mélange

Pas de nettoyage nécessaire



## PRESENTATION

Avec la PD44, les produits sont totalement séparés jusqu'à leur entrée dans le mélangeur. Celle-ci comprend des distributeurs à tiroirs d'entrée et de sortie bien équilibrés qui ne déplacent pas de produit lorsque l'on bascule de la position de remplissage à la position de distribution. Cela permet l'alimentation sous pression des composants "A" et "B" jusqu'à 84 bars pendant le remplissage, tout en isolant les produits de l'entrée du mélangeur. Lorsque l'on bascule sur la position de distribution sans déplacement de produit, un volume précis de composants "A" et "B" est injecté dans l'entrée du mélangeur jetable grâce au déplacement des pistons.

Proposé par Poly Dispensing Systems pour ses performances exceptionnelles, le PD44 a été conçu tout particulièrement pour distribuer des doses de 0,005 cc à 5 cc de produit de faible à haute viscosité.

Les pistons de dosage sont assortis à des joints usinés afin de prolonger leur durée de vie. Il n'y a pas de flexible entre la sortie des produits et l'entrée du mélangeur, ce qui permet d'éliminer les éventuelles irrégularités de rapport de dosage ou volume de dose (phasage) dues à la compression du produit dans le flexible.

## REMARQUES

.....  
 .....  
 .....  
 .....  
 .....  
 .....  
 .....  
 .....

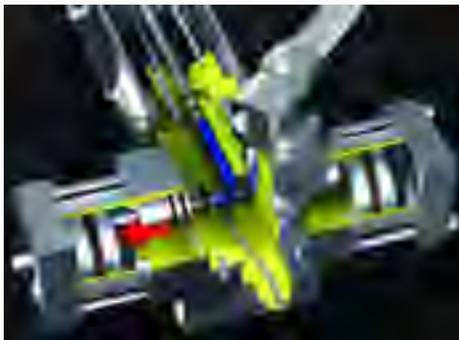
POUR PASSER COMMANDE, APPELEZ LE +33 (0)1 39 62 40 92

# PD44 : MODE DE FONCTIONNEMENT

## REPLISSAGE .....



## BASCULEMENT .....



## DOSAGE .....



## REPLISSAGE .....

- Basculement du distributeur à tiroirs à droite
- Les entrées d'alimentation produit sont ouvertes
- Les produits sont transférés dans les chambres de dosage par un système d'alimentation
- Les orifices de sortie sont fermés
- Les pistons de dosage se rétractent sur une position précise qui détermine le volume de chaque produit

## BASCULEMENT .....

- Le distributeur à tiroirs bascule sur la position de distribution
- L'entrée produit vers le mélangeur est ouverte
- Les orifices d'entrée de l'alimentation en produit sont fermés
- Les pistons de dosage restent dans la position rétractée

## DOSAGE .....

- Les pistons de dosage descendent
- Les matériaux A et B sont simultanément distribués à partir de la chambre de dosage dans le mélangeur statique jetable
- Les matériaux A et B distribués selon le rapport prédéterminé.
- Une fois la course de distribution terminée, les pistons de dosage et le distributeur à tiroirs reviennent sur la position de remplissage

# PD44 : LA VANNE

Mélangeur statique jetable avec sa protection

Bloc d'alimentation en produit

Distributeur à tiroirs d'entrée / sortie équilibré

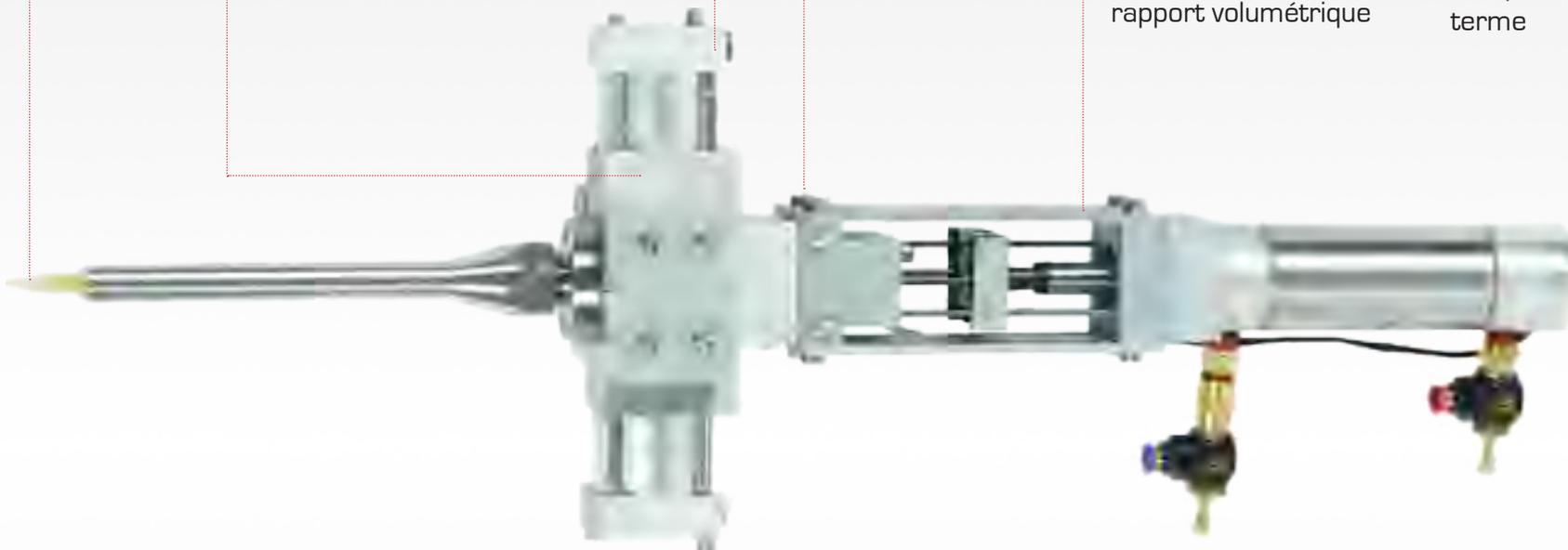
pour un remplissage et une distribution précis

Des joints usinés pour une plus grande longévité

Pistons de dosage précis «A» et «B»

pour un contrôle précis et répétitif du rapport volumétrique

Des capteurs de position avec un temps de réponse plus rapide et un réglage fiable de la position pour des performances à long terme



## MOTEUR D'ENTRAÎNEMENT

■ Contrôle manuel de la dose



Le moteur pneumatique est équipé d'une vis micrométrique qui permet de régler facilement le volume de la dose souhaitée. La vis micrométrique est équipée d'un mécanisme de verrouillage qui permet de fixer le volume de la dose choisie

■ Contrôle programmable du volume de la dose



Le moteur pneumatique équipé d'un capteur linéaire permet de contrôler le volume de la dose souhaitée. Cette fonction est utile lorsque plusieurs volumes de doses sont nécessaires.

■ Contrôle programmable du débit et du volume



Le moteur à entraînement électrique permet la programmation de plusieurs débits et volumes de dose. Cette fonction est importante : lorsque la vanne PD44 est montée sur une table X-Y-Z, elle permet un réglage précis du débit lorsque l'on applique des cordons continus de produit.

Piston de dosage "A" et "B"	<p>Un large éventail de pistons de taille standard est disponible en fonction du rapport de dosage et du volume à distribuer. Des pistons de dosage de taille personnalisée peuvent être usinés pour s'adapter à un rapport de dosage spécial. Le corps principal de la valve est en acier inoxydable 303/304.</p> <p>La partie dosage est composée en standard d'un piston et d'une chambre en acier nitruré.</p> <p>D'autres matériaux en option incluent un piston en acier inoxydable avec une chambre en polyéthylène UHMW ou un piston en carbure de tungstène avec une chambre en polyéthylène UHMW.</p>
Rapport de mélange	de 1:1 à 25:1 par volume en fonction du diamètre des pistons de dosage choisi.
Capacité du volume des doses	de 0,005 cc à 5,0 cc en fonction du diamètre des pistons de dosage choisi
Cycle de pompe	<p>jusqu'à 60 cycles par minute avec un entraînement pneumatique</p> <p>Le cycle maximum dépend de la longueur de la course, du diamètre des pistons de dosage, de la viscosité du produit, du type de mélangeur, de l'aiguille de sortie utilisée et de la pression de retour ou des limites de débit créées par la pièce dans lequel le produit est distribué.</p>
Distributeur à tiroirs d'entrée/sortie équilibré	<p>Le distributeur pneumatique à tiroirs maintient les matériaux "A" et "B" séparés dans la vanne et isole les entrées de produit des sorties vers le mélangeur.</p> <p>Le distributeur est composé en standard d'un tiroir et d'une chambre en acier nitruré.</p> <p>Les matériaux en option sont un tiroir en acier inoxydable avec une chambre en polyéthylène UHMW ou un tiroir en carbure de tungstène avec une chambre en polyéthylène UHMW.</p>
Système d'alimentation produit	<p>Les systèmes d'alimentation sous pression, notamment les cartouches, les réservoirs et les pompes de transfert, peuvent être utilisés pour alimenter les composants "A" et "B" jusqu'à 84 bars.</p> <p>Le bon choix de l'équipement d'alimentation dépend de la viscosité des produits et des exigences en terme de production.</p>
Accessoires	Sondes de niveau, agitateurs, plateaux suiveurs, dégazage par le vide, mise sous azote, etc. sont aussi disponibles.
Mélangeurs	<p>Les mélangeurs Posimixers jetables sont disponibles avec un diamètre compris entre 3,175 mm et 9,525 mm, et différents éléments pour permettre un mélange homogène de la plupart des résines.</p> <p>Des tests en laboratoire peuvent être nécessaires pour déterminer le mélangeur spécifique nécessaire à une application particulière.</p>
Aiguilles jetables	<p>de 14 à 30 gauge.</p> <p>Plusieurs tailles d'aiguille Luer Lock sont disponibles pour s'adapter aux sorties des Posimixers.</p>
Moteur d'entraînement	<p>Le moteur standard est composé d'un vérin pneumatique avec réglage manuel précis de la course.</p> <p>Les options supplémentaires incluent :</p> <p>Un moteur pneumatique équipé d'un capteur linéaire permettant un réglage électronique du volume de la dose.</p> <p>Un moteur électrique pas-à-pas ou un servo-moteur pour un réglage précis de la dose et du débit.</p>
Armoire de commande	<p>Des armoires de commande à poser sur table sont disponibles pour les versions pneumatique et électrique.</p> <p>L'équipement standard comprend : un écran tactile monochrome, un avertisseur sonore et une pédale de commande.</p> <p>Les caractéristiques standard comprennent : un minuteur de Pot-Life, un compteur de cycles et un totaliseur.</p> <p>Les armoires motorisées incluent également un moteur pas-à-pas NEMA 23.</p>
Dimensions	<p>Châssis - 15" (381 mm) H x 4 1/8" (105 mm) L x 7 9/16" (192 mm) l.</p> <p>Mélangeur - Ajouter 4" (100 mm) à 14 3/4" (375 mm) H à la hauteur.</p> <p>Armoire pneumatique - 15" (381 mm) l x 12" (305 mm) P x 13" (330 mm) H.</p> <p>Armoire électrique - 20" (508 mm) l x 8" (203 mm) P x 20" (508 mm) H.</p>
Poids	<p>Vanne PD44 seulement - 6,35 kg - 6,80 kg (selon le moteur).</p> <p>Support et armoire de commande du PD44 - 22,68 à 34,052 kg (selon les options).</p>
Conditions de fonctionnement	<p>Alimentation en air comprimé industriel normal - 0,0028 m<sup>3</sup>/min à 0,07m<sup>3</sup>/min à 5,62 bar.</p> <p>Électrique - 120/230 V, 50/60 Hz.</p>

## PD44 : ARMOIRE DE CONTROLE



ARMOIRE PNEUMATIQUE

Utilisé pour le réglage programmable et manuel du volume des doses.

Les capteurs de la vanne contrôlent la position du distributeur à tiroirs et des pistons de dosage.

Ces capteurs sont raccordés à l'armoire de commande afin de garantir un fonctionnement correct. Les systèmes PD44 vous permettrons de faire des économies de produits et de main d'oeuvre dans de nombreux cas d'applications, qu'il s'agisse de procédés de fabrication manuels, semi-automatiques ou automatiques.



ARMOIRE ELECTRIQUE

Utilisé pour la programmation du débit et du volume des doses.

Cette armoire de table comprend un moteur pas-à-pas NEMA 23 pour un réglage précis du débit et des doses.

Autres caractéristiques :

- Écran tactile monochrome, avertisseur sonore et pédale de commande
- Sept volumes de doses et de débits programmables
- Raccordement E/S du client pour une intégration facilitée.

## UNITES D'ALIMENTATION

## ■ Unités d'alimentation par cartouche

Des cartouches de différentes tailles peuvent être placées dans le support sous pression pour permettre le transfert des produits de faible à moyenne viscosité vers la vanne PD44.

## ■ Pompes de transfert

Les produits de forte viscosité peuvent être pompés directement depuis les conteneurs d'origine et un flexible produit fait la liaison jusqu'au PD44.

## ■ Réservoirs

Plusieurs tailles de réservoirs, pour des produits de basse à moyenne viscosité, peuvent être utilisées pour alimenter le PD44.



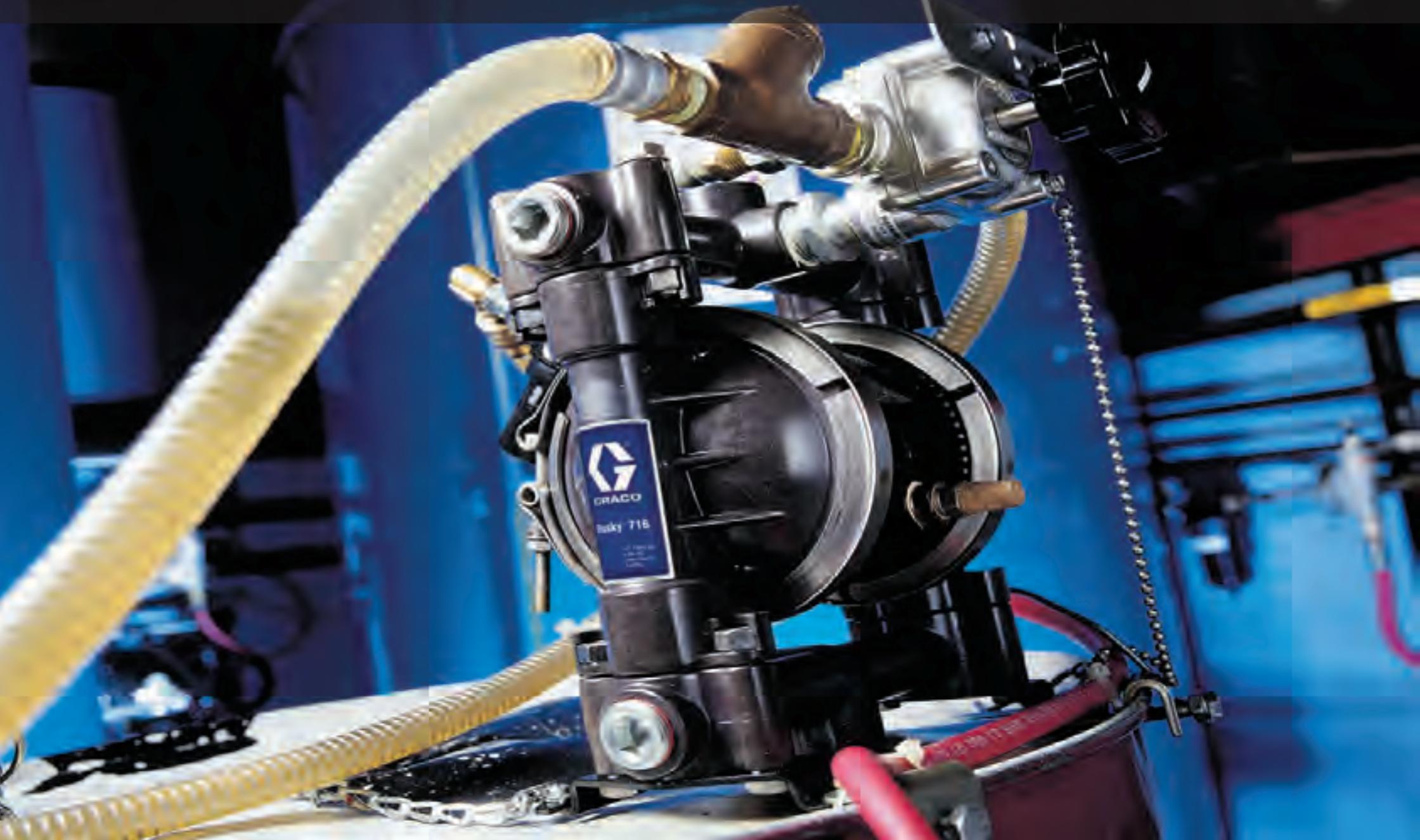
## ■ Système complet

PD44 avec armoire de commande pour moteur pneumatique, réglage manuel micrométrique de la dose et deux ensembles d'alimentation par pompe de transfert de 3kg.

Plus d'informations sur le chapitre unités d'alimentations et périphériques ou sur [www.polydispensing.com](http://www.polydispensing.com)

# PÉRIPHÉRIQUES

SYSTÈME D'ALIMENTATION PRODUIT ET TRANSFERT



# PERIPHERIQUES ET ACCESSOIRES

## RÉSERVOIRS PRÉSSURISÉS .....



P 78

## VOLUCOMPTEURS .....



P 77

## POMPES PNEUMATIQUES .....



P 71

## POMPES MANUELLES .....



P 70

## POMPES A ENGRENAGES .....



P 76

## POMPES MANUELLES MATO

Poly Dispensing Systems mets à votre disposition tout le programme d'appareil de graissage Mato. Les produits type graisse ou huile hydraulique sont manipulés grâce à un système de pompes intelligentes avec accessoires. Les deux modèles les plus courants sont le remplisseur Eco-Fill standard et la pompe à graisse Lube-Shuttle®. De nombreux autres modèles sur [www.polydispensing.com](http://www.polydispensing.com)

### REMP LISSEUR ECOFILL - STANDARD



Remplisseur pour pompes à graisse avec couvercle standard à 3 vis de serrage latérales, plateau suiveur, pour graisse de classe NLGI 000-2.

[Livré sans pompe à graisse]

#### MODELES

ecoFILL 5-s pour seau 5 kg, ø-int. 165 - 200 mm

ecoFILL 10-s pour seau 10 kg, ø-int. 215 - 230 mm

ecoFILL 15-s pour seau 15 kg, ø-int. 255 - 282 mm

ecoFILL 18/20-s pour seau 18/20 kg, ø-int. 265 - 285 mm

ecoFILL 20-s pour seau 20 kg, ø-int. 285 - 300 mm

ecoFILL 25-s pour seau 25 kg, ø-int. 300 - 335 mm

ecoFILL 50-s pour seau 50 kg, ø-int. 355 - 387 mm

- Solutions les plus économiques et simple
- Prise en main facile pour l'utilisateur
- Matériau solide qui empêche les fuites
- Longue durée de vie et peu d'entretien
- Quantité à prélever précis
- Gaspillage de produit minime
- Ergonomie facilitant les mouvements

### POMPE Á GRAISSE LUBE - SHUTTLE



Pompe à graisse pour système à cartouches Lube-Shuttle® en acier zingué haute qualité. Poignée ergonomique, emballage carton écologique . Pression de service 400 bars, haute pression jusqu`à 800 bars. Agréments TÜV, DLG, BLT

#### MODELES

Lube-Shuttle® sans accessoires, filetage R1/8»

Lube-Shuttle® avec raccord rigide E4024, filetage R1/8»

Lube-Shuttle® avec flexible PH-30C, filetage R1/8»

Lube-Shuttle® avec flexible RH-30C, filetage R1/8»

- Ouverture de la cartouche sans outil
- Chargement et changement da la cartouche de graisse rapide et propre sans ouverture de la pompe
- Contrôle du niveau de graisse et identification rapide du type de graisse sans dévisser la cartouche
- Utilisation maximale de la graisse par un piston suiveur fonctionnel
- Remplissage des cartouches vides possible avec le remplisseur de pompes à levier de type ecoFILL et l'adaptateur Lube-Shuttle®

## POMPE PNEUMATIQUE : DYNA - MITE (1 - 3KG)

## CARACTERISTIQUES

Pression de sortie produit maximum	6,0 MPa (60 bars)
Plage de pression d'arrivée d'air	243-700 kPa (2,4-7,0 bars)
Viscosité maximum du produit	600 000 cps
Volume par course (distribution uniquement en course descendante)	5 cc
Régime conseillé en marche continue	40 cpm
Régime de pompe maximum conseillé	60 cpm
Débit maximum (250 000 cps produit)	940 cc/mn; Air consommé 0,162 m <sup>3</sup> /mn à 0,7 MPa (7 bars)
Course	19 mm
Température de fonctionnement maximum	60° C
Entrée d'air	1/4 npt(f)
Sortie produit	1/4 npt(f)
Poids	Approx. 8,4 kg
Pièces en contact avec le produit	Acier inox 304 et 17-4 pH; PTFE, Viton, PEEK
Pression sonore à 0,7 MPa (7 bars) 40 cpm	64,12 dB(A)
Puissance sonore à 0,7 MPa (7 bars) 40 cpm	70,84 d B(A)



## PRESENTATION

La pompe Dyna-Mite 190 conçu par Graco est la solution idéale pour vos applications de petite quantité, type colle ou mastic dans un conteneur de 1 à 3 l. L'installation d'une pompe vous permet d'appliquer ces produits par l'intermédiaire d'une vanne de distribution, qu'elle soit manuelle ou automatique.

Son processus de déplacement positif, actionné par un piston d'amorçage permet de faciliter le chargement d'une large gamme de fluides très

visqueux ou pâteux, utilisés dans l'assemblage des pièces de précision.

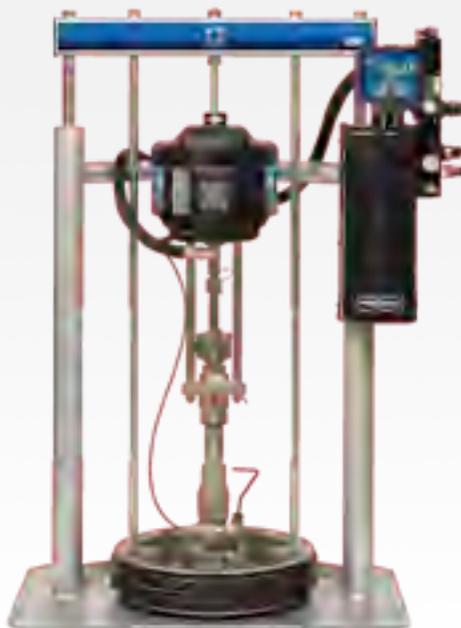
La Dyna-Mite 190 est une pompe compacte et légère qui ne nécessite que peu d'espace de travail et qui peut facilement s'adapter à une chaîne de production. Construite en acier inoxydable, la pompe est assez solide et robuste pour supporter les conditions de travail industriel les plus ardues.

- Extrusions matière visqueuse d'un pot de 0,95 - 3,79 L
- Construite en acier inoxydable. Compact et légère
- Distribution de fluide haute précision
- Conception robuste pour les conditions les plus difficiles
- Colle
- Potting
- Encapsulants
- Mastic
- Graisses
- Encres
- Colorants

## POMPE PNEUMATIQUE : CHECK MATE (3 - 200KG)



■ Fixation au sol



■ Montage sur élévateur

Série	14:1 *	26:1	29:1	55:1 *	63:1 *	68:1 *
Volume par cycle	500 cc	500 cc	250 cc	250 cc	200 cc	200 cc
Débit de 60 cpm *l/min.	26,0	26,0	13,0	13,0	5,2	10,4
Pression max produit (bar)	96,5	179,3	200,0	379,2	310,3	356,5
Taille du moteur	NXT 3400	NXT 6500	NXT 3400	NXT 6500	NXT 3400	NXT 6500
Entrée d'air (bar)	6,9	6,9	6,9	5,2	5,0	5,4
Longueur de ligne	Jusqu'à 30,5 m	Jusqu'à 76 m	Jusqu'à 76 m	Jusqu'à 76 m	Jusqu'à 76 m	Jusqu'à 152 m
Consommation annuelle	Jusqu'à 9 072 kg					
Points de distribution	1	1 à 2	4 ou plus	1 à 2	1 à 2	1 à 2

\*La pompe Check-Mate NXT est disponible en montage sur pied ou avec élévateur

## POMPE À GRAISSE CHECK MATE

Poly Dispensing Systems met à votre disposition les pompes Check-Mate, dotées de la technologie NXT qui fera booster votre productivité. Ce système conçu par Graco vous offre le meilleur rapport qualité - prix, des réparations plus rapides et une durée de vie plus longue.

Équipé du système Data Trak, le niveau de contrôle est optimal et comprend l'arrêt automatiquement de la pompe quand il n'y a plus de produit ou en cas de rupture d'un flexible. Grâce à une mesure du débit précise

et non biaisée, le système DataTrak permet d'assurer le contrôle qualité et d'éliminer les pertes de produit. Il surveille et affiche le niveau d'utilisation du produit et le débit volumique puis indique la quantité de produit restante dans le tambour.

La pompe assure elle-même son diagnostic pour faciliter la maintenance, en la surveillant et en indiquant le moment où celle-ci doit être effectuée. Son système DataTrak permet aussi d'établir le diagnostic du bas de pompe en indiquant si la course est ascendante ou

- Délivre jusqu'à 26 kg de graisse par minute
- Des commandes intuitives, fournissant des diagnostics de fonctionnement de la pompe pour tracer le produit et planifier la maintenance de routine
- Grande durabilité - Les résultats de la pompe Check-Mate ont été testés dans le temps et sont avérés
- Réduit la formation de givre et de bruit - le nouveau moteur pneumatique NXT est jusqu'à 50 % plus silencieux que les modèles précédents
- Commandes de l'élévateur et de la pompe intégrées, faciles à utiliser

## LA TECHNOLOGIE SMARTWARE

## CARACTERISTIQUES

Capacité du volume des doses	6 cc à 3,785 l
Précision	Varie de 0,25 à 4 %, en fonction du produit et de la dose
Alimentation électrique nécessaire	110 ou 220 VCA
Manuel	3A0294

**Capteur linéaire**

Détecte la position du piston

**Module de commande local**

Offre un mode séquentiel vous permettant de distribuer une série de doses variables – jusqu'à 14 doses différentes

Le mode dosage indique une seule dose et communique la quantité distribuée

**Capteur de pression**

Vous garantit une distribution précise



## PRESENTATION

Le kit de distribution dosée SmartWare vous permet de transformer votre pompe Graco en un système de dosage économique et précis, vous permettant de doser une quantité prédéfinie de produit. Elle est une excellente alternative aux méthodes manuelles, telles que les compteurs mécaniques, les balances ou les systèmes personnalisés et vous assure plus d'économie que les systèmes entièrement automatisés.

Le système vous garantit un dosage précis sans débitmètre, ni débitmètre à engrenage dans le flux de fluide. Au lieu de cela, un capteur détecte la position de la pompe afin que cette dernière fonctionne comme un débitmètre. La quantité distribuée est ainsi basée sur la taille de la pompe.

Compatible avec les pompes DuraFlo ou CheckMate équipée de la technologie et de la plupart des systèmes d'alimentation Graco.

- Doser une quantité prédéfinie de produit avec votre pompe Graco
- Une alternative économique aux systèmes totalement automatiques
- Les volumes des plages de décharge vont de 6 cm<sup>3</sup> à 3 785 litres (1 000 gallons)
- La précision des plages est de 0,25 à 4 %, en fonction du produit et de la taille de la décharge
- Remplissage
- Coulée
- Encapsulage
- Moulage
- Traitement par lots

## POMPE PNEUMATIQUE : SERIE HUSKY (+200KG)



Graco ne connaît pas de limites lorsqu'il s'agit de concevoir des pompes qui dépassent vos attentes. Les pompes pneumatiques à double membrane Graco est la réponse optimale aux problèmes de pompage les plus divers. Les pompes pneumatiques à membrane sont utilisées pour le transfert, le dosage ou le mélange de fluides et permettent le pompage de produits visqueux, abrasifs ou corrosifs et acceptent également certains liquides contenant des particules. Elles permettront ainsi d'effectuer vos transferts dans un laps de temps et avec une efficacité maximale.

### AVANTAGES

Le faible volume intérieur réduit les déchets et rend le nettoyage aisé
Distributeurs pneumatiques uniques breveté
Pièces de haute précision durable et remplaçable
Orifice d'échappement commun empêchant les vapeurs d'attaquer les joints du moteur pneumatique
Construction extérieure renforcée résistant à la corrosion, empêchant les fuites
Concept d'étanchéité parfait
Rondelles à haute résistance prévenant ainsi les temps d'arrêt coûteux
Tige de longue durée offrant une excellente résistance à la corrosion
Alignement aisé
Large éventail de sièges et de billes assurant une excellente compatibilité à vos fluides

### ACCESSOIRES HUSKY

#### ■ Télécommande CycleFlo

Le CycleFlo est un système de commande à microprocesseur conçu pour automatiser les fonctions de traitement par lots ou de dosage des pompes Husky pilotables à distance. Intégré quand les pompes sont pilotables à distance, le CycleFlo compte les courses de la pompe et mesure la quantité de produit distribuée

#### ■ Anti - béliers

L'anti-bélier réduit les pics de pression causés par le pompage des pompes à membrane. Placé à l'entrée de la pompe, les anti-béliers compensent les variations de pression et les pertes d'accélération qui peuvent entraîner un phénomène de cavitation

#### ■ Détecteur de fuites

Conçu pour détecter et éviter les fuites sur les pompes à double membrane, il récupère le produit éjecté par l'échappement en cas de rupture d'une membrane. Deux versions :

- Parties sous produit en polypropylène
- Parties sous produit en acier inox

#### ■ Kit de vanne d'arrêt

Evite toute pénétration de produit dans le détecteur de fuites à l'arrêt de la pompe. Le kit comprend :  
Raccord de tuyauterie 1/4" (6,35 mm) x 1/8", manchon de fermeture, 3/4" (19,05 mm) en acier inox, T en laiton, douille sans manchon et vanne d'arrêt.

## SERIE HUSKY : CARACTERISTIQUES

	HUSKY 205	HUSKY 307	HUSKY 515	HUSKY 716	HUSKY 1050		HUSKY 1590		HUSKY 2150		HUSKY 3300	
Matière	Plastique	Plastique	Plastique	Métal	Plastique	Métal	Plastique	Métal	Plastique	Métal	Plastique	Métal
Dimension connexions	6,3 mm	9,4 mm	12,7 et 19,1 mm	19,1 mm	25,4 mm	25,4 mm	38,1 mm	38,1 mm	50,8 mm	50,8 mm	76,2 mm	76,2 mm
Type de filetage	NPT ou BSP	NPT ou BSP	NPT ou BSP	NPT ou BSP	Bride ANSI/DIN	NPT ou BSP	Bride ANSI	NPT ou BSP	Bride ANSI	NPT ou BSP	DIN/ANSI	NPT et BSP DIN/ANSI
Vanne d'air	Standard et à distance	Standard	Standard et à distance	Standard et à distance	Standard, intelligent et à distance		Standard et à distance		Standard et à distance		Standard	Standard
Débit max	19 l/mn [5 gpm]	26 l/mn [7 gpm]	57 l/mn [15 gpm]	61 l/mn [16 gpm]	189 l/mn [50gpm]		379 l/mn [100 gpm]		568 l/mn [150 gpm]		1 059 l/mn [280 gpm]	1 135 l/mn [300 gpm]
Pression maximum refoulement	7,0bars [0,7 MPa, 100 psi]	8,6 bars [0,9 MPa, 125 psi]		8,3 bars [0,8 MPa, 120 psi]		8,3 bars [0,8 MPa, 120 psi]		7 bars [0,7 MPa, 100 psi]	8,6 bars [0,9 MPa, 125 psi]			
Matériaux de construction disponibles	PP, PVDF, acétal	PP, Acétal	PP, PVDF, acétal	Alu, acier inoxydable 316	PP, PP conducteur, PVDF	Aluminium, acier inoxydable 316, Hastelloy	PP, PVDF	Aluminium, acier inoxydable 316	PP, PVDF	Aluminium, acier inoxydable 316, fonte ductile	PP	Aluminium, Acier inoxydable 316
Section centrale disponible	PP	PP	PP	PP	PP et PP conducteur	Aluminium revêtu, PP et PP conducteur	Aluminium revêtu, acier inoxydable 316		Aluminium revêtu, acier inoxydable 316		PP	Aluminium, PP
Poids de la pompe	0,9 kg PP	2,2 kg Acétal	2,9kg PP	3,9 kg Aluminium	8,2 kg PP	10,4 kg Aluminium	16 kg PP	15,2 kg Aluminium	22 kg PP	26,3 kg Aluminium	90,7 kg	68 kg Aluminium
	1,1 kg Acétal	2,4 kg PP	3,5 kg Acéta	8,2 kg Acier inoxydable	11,8 kg PVDF	16,5 - 18,6 kg Acier Inoxydable	22 kg PVDF	40 kg Acier inoxydable	31 kg PVDF	50,3 kg Acier inoxydable		115,6 kg Acier inoxydable
	1,3 kg PVDF		3,9 kg PVDF			18,6 kg Hastelloy				59 kg Fonte ductile		
Solides max.	1,5 mm	1,6 mm	2,5 mm	2,5 mm	3,2 mm	3,2 mm	4,8 mm	4,8 mm	6,3 mm	6,3 mm	12,7 mm	12,7 mm

## POMPE A ENGRENAGE : BEINLICH



	SERIE ZPA	SERIE ZPB	SERIE ZPD	SERIE ZPDA	SERIE ZPI
Type	Pompes transfert, lubrification et hydrauliques	Pompes transfert et lubrification pour liquides hautement visqueux	Pompes de dosage et transfert	Pompes de dosage à très haute précision	Pompes transfert, lubrification et hydrauliques
Engrenages	Externes	Externes	Externes	Externes	
Cylindrée	0,1...2 600 cc/tr	0,1...900 cc/tr	0,1...2 600 cc/tr	0,1...26 cc/tr	1...207 cc/tr
Pression maxi	200 bar	100 bar	200 bar	150 bar	100 Bar
Viscosité	10...1 000 cSt	10...1 000 000 cSt	1 000 000 cSt	10...150 000 cSt	10... 100 cSt
Température	-40...+120°C	-40...+120°C	-55...+400°C	-10...+200°C	-10...+200°C
Spécificité	Corps en fonte ou acier	Raccordement au niveau de la plaque intermédiaire	Pour toutes applications de dosage	Haute précision	Fonctionnement extrêmement silencieux

### PRESENTATION

Les pompes à engrenages Beinlich Pumpen sont déclinables en plusieurs Séries, en fonction de la nature de l'application (hydraulique, dosage, transfert, lubrification etc.). Grâce à l'ajustement très précis des jeux de fonctionnement, il est possible de pomper tous types de liquides, de la plus faible à la plus forte viscosité, et de garantir ainsi un minimum de fuites internes.

En fonction du fluide, Poly Dispensing Systems vous propose plusieurs types de matériaux pour le corps de pompe et les pièces stratégiques : fonte, acier, inox

standard, inox 316L, Hastelloys, bronze, titane etc. En parallèle, il existe également diverses solutions pour le traitement des pièces: nickelage, PTFE, DLC etc.

L'étanchéité est un souci permanent. Suivant le type d'application, plusieurs options sont proposées, du simple joint à lèvres à l'accouplement magnétique, en passant par le presse-étoupe, la chambre d'étanchéité, le joint à contact mécanique.

Pour les applications les plus exigeantes, de nombreuses possibilités sont offertes, telles que débitmètre intégré, convertisseur, tachymètre, transmetteurs etc.

#### ■ Domaines d'applications :

- Hydraulique
- Skydrol
- Graissage
- Mousses PU (polyols, TDI, MDI)
- Agro - alimentaire
- Silicone
- Résines
- Véhicules incendie
- Banc d'essais
- Machines-outils etc.

# VOLUCOMPTEUR A DEPLACEMENT POSITIF

TAILLE	PLAGE DE MESURE		FACTEUR K	
	l/min	GPM	Imp./l	Imp./Gal.
VS 0.02	0,002.....2	0,0005.....0,53	50 000	189 272
VS 0.04	0,004.....4	0,0011.....1,06	25 000	94 636
VS 0.1	0,01..... 10	0,0026..... 2,64	10 000	37 854,4
VS 0.2	0,02.....18	0,0053.....4,76	5 000	18 927,2
VS 0.4	0,03..... 40	0,0079.....10,57	2 500	9 463,6
VS 1	0,05..... 80	0,0132.....21,13	1 000	3 785,44
VS 2	0,1..... 120	0,0264.....31,70	500	1 892,72
VS 4	1..... 250	0,2642.....66,00	250	946,36
VS 10	1,5.....525	0,3963.....138,69	300	1 135,63



PRESENTATION ..... REMARQUES .....

■ Débitmètres volumétriques Série VS

Les débitmètres à déplacement positif VS sont des appareils capables de mesurer le débit volumétrique des liquides en utilisant le principe des roues dentées.

Deux roues dentées parfaitement calibrées prennent place dans une cavité usinée avec précision. La rotation des roues est détectée par un système de détection sans contact. Chaque dent génère une impulsion numérique. Les creux des dents, une fois prisonniers de la cavité, constituent les chambres de mesure; ainsi, le liquide qui transite est décomposé en volumes discrets. Chaque volume discret constitue un volume de mesure par impulsion (Vm), et son unité est le cm<sup>3</sup>/imp. Il est utilisé pour définir la taille du débitmètre.

■ Systèmes à haute résolution VSI

Le préamplificateur des débitmètres VSI délivre des signaux numériques de haute résolution.

En fonction de la programmation retenue, il est possible d'apprécier un pas angulaire divisé par un coefficient compris entre 4 et 64, soit un facteur multiplicateur maximal de fréquence de 16, et un facteur K multiplié par 64. A plein débit, la fréquence maximale peut atteindre 26 kHz.

REMARQUES .....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

POUR PASSER COMMANDE, APPELEZ LE +33 (0)1 39 62 40 92

## RESERVOIRS PRESSURISÉS GRACO



MODELE (1.05 - 7bars)		8 LITRES	19 LITRES	38 LITRES	57 LITRES
Modèles avec agitateurs	Hauteur (cm)	66	77.5	88	113.2
	Poids (kg)	17	34	39	46
Modèles sans agitateurs	Hauteur (cm)	65.5	77.5	88	132.2
	Poids (kg)	14	30	35	42

Un nouveau kit optionnel de régulateur d'air pour pistolet peut être ajouté sur tous les réservoirs. Tous les réservoirs 19, 38, 57 l (5, 10 et 15 gallons) sont équipés d'agitateurs avec réducteurs.

## PRESENTATION

Les réservoirs pressurisés ASME proposés par PDS constituent un élément essentiel au système de finition. Conçu en acier inox permettant de travailler avec tous les types de produits, ce système de pulvérisation et d'alimentation HVLP est disponible en 7,6, 18,9, 38 et 57 litres [2, 5, 10 et 15 gallons], avec ou sans agitateurs, en haute ou basse pression

Ils peuvent être utilisés dans de nombreuses applications: comme systèmes de distribution de fluides pour la pulvérisation pneumatique ou l'alimentation d'autres équipements, comme

réservoir étanche pour matériaux sensibles et corrosifs ou encore comme réservoir à vide.

Ainsi, il vous permet de profiter d'une distribution sans à-coups et ultra-précise à basses pressions, en plus du stockage de vos catalyseurs et autres matériaux sensibles à l'humidité.

La canne d'aspiration ou la sortie basse du réservoir sous pression permettent différentes méthodes d'alimentation, et les membranes intérieures favorisent un nettoyage facile. Ils répondent également à nos exigences internes strictes qui vont au-delà des normes de l'industrie telles qu'ASME et FM.

## AVANTAGES

- L'agitateur haut rendement démultiplié optimise la puissance
- Accès amélioré grâce au kit de sortie inférieur qui réduit les pertes
- Conçu en acier inox pour travailler avec tous les types de produits
- Mise à niveau facile afin de rajouter des fonctionnalités
- Utilisation pour l'alimentation de votre système de pulvérisation ou pour contenir des matériaux sensibles à l'humidité
- Homologation ASME garantissant le respect des normes de sécurité





— TABLES ROBOTISÉES  
Solutions de dosage automatisé

## TABLES ROBOTISÉES

AVANTAGES	BENEFICES
Système conforme à la directive européenne 2006/42/CE	Déposes produit précises et répétibles
Systèmes de commande et de dosage intégrés	Rendement de production supérieur
Structure rigide	Précision et fiabilité garantie
Interface ligne de production	Automatisation économique
Arrêt d'urgence et réinitialisation	Process de traitement en lot plus efficace
Option caméra	Libère les opérateurs pour d'autres tâches
Différents modes de communication	Système intégré et autonome



### PRESENTATION

Avec son partenaire intégration - usinage M.A Systeme (depuis 2009), Poly Dispensing Systems dispose d'un savoir faire complet rapide et efficace sur des solutions de dosage robotisé prêtes à l'emploi.

Les robots Janome offrent aux entreprises un avantage concurrentiel en augmentant la qualité et la productivité dans leur processus de fabrication. En mettant à votre disposition ces appareils de haute performance, Poly Dispensing Systems fait de la réduction de vos coûts sa priorité avec une gamme de robots nouvelle génération qui éliminent les

automatisations coûteuses et réduisent l'intervention humaine. Fabricant innovant et polyvalent, Janome produit des équipements industriels brevetés depuis 20 ans.

Les robots peuvent être utilisés dans de nombreux secteurs : L'électronique, l'automobile, l'aéronautique, le médical ou encore le cosmétique. Associer au système d'application adéquat, ils permettent d'effectuer plusieurs types d'applications: points, lignes, potting, dam & filling, underfilling, encapsulation, étanchéité, revêtement, jetting

#### ■ Robot Cartésien

Ces tables disponibles en version 3 ou 4 axes ont des capacités de déplacement allant de 200 à 600 mm. Utilisées principalement pour le dosage, vissage et préhension, elles sont d'une grande précision.

#### ■ Robot Scara

Ils disposent d'un rayon d'action de 250 à 550 mm ainsi que d'une aire de travail de 650 à 1000 mm. Les charges embarquées par l'axe Z vont de 4 à 20 kg. Les applications de soudage, collage, chargement de pièces conviennent à ces types de robots. Leur unité centrale (ci-contre), dispose de 37 E et 40S pour gérer des fonctions annexes.

## ROBOT CARTÉSIEN : SERIE JRN



ROBOT CARTESIEN

REFERENCE	AXE X, Y	AXE Z	AXE R
JR2203N	200 x 200 mm	50 mm	
JR2204N	200 x 200 mm	50 mm	±360°
JR2303N	300 x 320 mm	100 mm	
JR2304N	300 x 320 mm	100 mm	±360°
JR2403	400 x 400 mm	150 mm	
JR2404N	400 x 400 mm	150 mm	±360°
JR2503N	510 x 510 mm	150 mm	
JR2504N	510 x 510 mm	150 mm	±360°
JR2603N	510 x 620 mm	150 mm	
JR2604	510 x 620 mm	150 mm	±360°

Points - Lignes - Potting - Dam & Filling - Underfilling - Encapsulation -  
Etanchéité - Revêtement - Jetting

## PRESENTATION

Poly Dispensing Systems dispose d'une gamme de tables robotisées complète afin de répondre à vos besoins les plus spécifiques en terme de placements et de déposes. Ces robots de dosage fonctionnent avec des seringues et des systèmes de valves, sur une zone de travail allant de 200 mm x 200 mm jusqu'à 510 mm x 620 mm. Ainsi ces robots constituent la solution idéale pour optimiser vos travaux de précision tout en réduisant vos coûts de production.

Conçu pour être facile à programmer, un logiciel à été spécialement conçu pour rendre la manipulation de

l'appareil accessible en évitant l'utilisation d'un langage de programmation complexe. De plus, son interface est programmable via un boîtier de commande ou un PC (logiciels de téléchargement de dosage et CAD inclus).

Les tables robotisées cartésienne possèdent des unités robustes et fiables en aluminium assurant la rigidité quelque soit l'opération effectuée. Elles offrent une large gamme de zones de travail pour un faible encombrement. Ces appareils sont idéaux pour des opérations autonomes s'intégrant facilement sur des lignes d'assemblage automatisées.

- Encodeurs optique de contrôle du mouvement d'axe
- Arrêt automatique en cas de détection d'erreurs
- Pas de perte de temps et maximisation de la productivité
- Structure rigide et robuste en aluminium
- Capacité de mémoire : 30 000 points ou 255 programmes
- Interface modulable RS232 C pour se connecter à un PC, port RS-422 pour boîtier d'apprentissage et système E/S

CARACTÉRISTIQUES		JR 2203N	JR 2204N
Axes	X	200 mm	200 mm
	Y	200 mm	200 mm
	Z	50 mm	50 mm
	R		±360°
Vitesse	PTP (X,Y)	5-550 mm/sec	5-550 mm/sec
	PTP (Z)	2,5-250 mm/sec	2,5-250 mm/sec
	PTP (R)		6-600°/sec
	CP (X,Y,Z)	0,1-500 mm/sec	0,1-500 mm/sec
Exactitude de la répétabilité	Axe X, Y	±0,01 mm	±0,01 mm
	Axe Z	±0,01 mm	±0,01 mm
	Axe R		±0,02°
Poids supporté	Pièce	7kg	7kg
	Outil	3,5kg	3,5kg
Moment d'inertie acceptable			
Méthode d'apprentissage		Apprentissage à distance (JOG) ou entrée manuelle de données (MDI)	
Système d'apprentissage		Logiciel JR-C Points, conçue pour l'utilisateur via E/S	
Fonction interpolation		Interpolation tridimensionnelle de lignes et d'arcs	
Système d'entraînement		Moteur pas à pas / 5 phases	
Système de commande		PTP et CP	
Nombre d'axe		3	4
Interface externe		RS 232C 1 canal pour PC, 2 canaux pour périphérique externe en option RS422 pour boîtier d'apprentissage uniquement	
E/S externes		E/S-SYS Entrée: 16/Sortie: 16-entrée: 5/sortie: 7 sont libres E/S-1 - Entrée: 8/Sortie: 8 (4 contacts de relais) - tous libres	
Fonction PLC		100 programmes (1000 étapes/1 programme)	
Capacité de programmes		255 programmes	
Capacité mémoire		30 000 points	
Dimensions (L x P x H)		320 x 377 x 536 mm	320 x 377 x 655 mm
Poids		18 kg	18 kg
Source d'alimentation		CA 180-250 V, 50 Hz, 200 VA	

## ROBOT CARTÉSIEN : JR2200N



### PRESENTATION .....

Le modèle JR2200N est le premier représentant d'une grande série innovante de robots de dosage cartésiens. Avec une dimension de seulement 320 x 387,5mm, le dispositif est très peu encombrant. Comme tous les modèles de la série, il est facile de programmer le système à l'aide du logiciel.

Les robots de dosage cartésiens PDS permettent d'interpoler les lignes et les courbes automatiquement dans tous les axes. La version JR2204N est équipée d'un quatrième axe de rotation permettant un déplacement 3D. Le logiciel de programmation facile d'utilisation, vous permet de créer des programmes rapidement grâce à son système d'assistance. En quelques minutes, l'appareil est prêt à être utilisé. Le système est équipé d'une interface de signal d'E / S (16 x entrées/16 x sorties) pour vous permettre de contrôler des systèmes externes.

## ROBOT CARTÉSIEN : JR2300N



## PRESENTATION

Le robot série JR2300N est le plus populaire de la gamme des tables robotisées. Ce robot de dosage cartésienne dispose d'un espace de travail de 300 x 320 mm.

Les robots de dosage cartésiens PDS permet d'interpoler les lignes et les courbes automatiquement dans tous les axes. La version JR2304N est équipée d'un quatrième axe de rotation permettant un déplacement 3D.

Le logiciel de programmation facile d'utilisation, vous permet de créer des programmes rapidement grâce à son système d'assistance. En quelques minutes, l'appareil est prêt à être utilisé. Le système est équipé d'une interface de signal d'E/S (16 x entrées/16 x sorties) pour vous permettre de contrôler des systèmes externes.

CARACTÉRISTIQUES		JR 2303N	JR 2304N
Axes	X	300 mm	300 mm
	Y	320 mm	320 mm
	Z	100 mm	100 mm
	R		±360°
Vitesse	PTP [X,Y]	8-800 mm/sec	8-800 mm/sec
	PTP [Z]	3,2-320 mm/sec	3,2 - 320 mm/ sec
	PTP [R]		8-800°/sec
	CP [X,Y,Z]	0,1-800 mm/sec	0,1-800 mm/sec
Exactitude de la répétabilité	Axe X, Y	±0,01 mm	±0,01 mm
	Axe Z	±0,01 mm	±0,01 mm
	Axe R		±0,02°
Poids supporté	Pièce	11kg	11kg
	Outil	6kg	6kg
Moment d'inertie acceptable			90 kg . Cm <sup>2</sup>
Méthode d'apprentissage		Apprentissage à distance [JOG] ou entrée manuelle de données [MDI]	
Système d'apprentissage		Logiciel JR-C Points, conçue pour l'utilisateur via E/S	
Fonction interpolation		Interpolation tridimensionnelle de lignes et d'arcs	
Système d'entraînement		Moteur pas à pas / 5 phases	
Système de commande		PTP et CP	
Nombre d'axe		3	4
Interface externe		RS 232C 1 canal pour PC, 2 canaux pour périphérique externe en option RS422 pour boîtier d'apprentissage uniquement	
E/S externes		E/S-SYS Entrée: 16/Sortie : 16-entrée : 5/sortie : 7 sont libres E/S-1 - Entrée : 8/Sortie : 8 (4 contacts de relais) - tous libres	
Fonction PLC		100 programmes (1000 étapes/1 programme)	
Capacité de programmes		255 programmes	
Capacité mémoire		30 000 points	
Dimensions [L x P x H]		560 x 529 x 649 mm	560 x 529 x 840 mm
Poids		35 kg	35 kg
Source d'alimentation		CA 180-250 V, 50 Hz, 200 VA	

CARACTÉRISTIQUES		JR 2403N	JR 2404N
Axes	X	400 mm	400 mm
	Y	400 mm	400 mm
	Z	150 mm	150 mm
	R		±360°
Vitesse	PTP (X,Y)	8-800 mm/sec	8-800 mm/sec
	PTP (Z)	3,2-320 mm/sec	3,2-320 mm/sec
	PTP (R)		8-800°/sec
	CP (X,Y,Z)	0,1-800 mm/sec	0,1-800 mm/sec
Exactitude de la répétabilité	Axe X, Y	±0,01 mm	±0,01 mm
	Axe Z	±0,01 mm	±0,01 mm
	Axe R		±0,02°
Poids supporté	Pièce	11kg	11kg
	Outil	6kg	6kg
Moment d'inertie acceptable		90 kg . Cm <sup>2</sup>	
Méthode d'apprentissage		Apprentissage à distance (JOG) ou entrée manuelle de données (MDI)	
Système d'apprentissage		Logiciel JR-C Points, conçue pour l'utilisateur via E/S	
Fonction interpolation		Interpolation tridimensionnelle de lignes et d'arcs	
Système d'entraînement		Moteur pas à pas / 5 phases	
Système de commande		PTP et CP	
Nombre d'axe		3	4
Interface externe		RS 232C 1 canal pour PC, 2 canaux pour périphérique externe en option RS422 pour boîtier d'apprentissage uniquement	
E/S externes		E/S-SYS Entrée: 16/Sortie : 16-entrée : 5/sortie : 7 sont libres E/S-1 - Entrée : 8/Sortie : 8 (4 contacts de relais) - tous libres	
Fonction PLC		100 programmes (1000 étapes/1 programme)	
Capacité de programmes		255 programmes	
Capacité mémoire		30 000 points	
Dimensions (L x P x H)		584 x 629 x 799 mm	584 x 629 x 890 mm
Poids		42 kg	42 kg
Source d'alimentation		CA 180-250 V, 50 Hz, 200 VA	

## ROBOT CARTÉSIEN : JR2400N



### PRESENTATION .....

Avec sa grande surface de travail de 400 x 400 mm, le robot de dosage JR2400N prend moins de 629 mm<sup>2</sup> d'espace de travail. Ce robot présente une ouverture sur le côté pour permettre une manipulation aisée des objets gênants à l'intérieur et autour de la zone de travail

Les robots de dosage cartésiens PDS permet d'interpoler les lignes et les courbes automatiquement dans tous les axes. La version JR2404N est équipée d'un quatrième axe de rotation permettant un déplacement 3D. Le logiciel de programmation facile d'utilisation vous permet de créer des programmes rapidement grâce à son système d'assistance. En quelques minutes, l'appareil est prêt à être utilisé. Le système est équipé d'une interface de signal d'E / S (16 x entrées/16 x sorties) pour vous permettre de contrôler des systèmes externes.

## ROBOT CARTÉSIEN : JR2500N



## PRESENTATION .....

Offrant une grande surface de travail de 510 x 510 mm, le robot JR2500N de dosage prend pourtant moins de 727 mm<sup>2</sup> d'espace de travail. Le robot JR2500N présente une ouverture sur le côté pour permettre une manipulation aisée des objets gênants à l'intérieur et autour de la zone de travail

Les robots de dosage cartésiens PDS permet d'interpoler les lignes et les courbes automatiquement dans tous les axes. La version JR2504N est équipée d'un quatrième axe de rotation permettant un déplacement 3D. Le logiciel de programmation facile d'utilisation, vous permet de créer des programmes rapidement grâce à son système d'assistance. En quelques minutes, l'appareil est prêt à être utilisé. Le système est équipé d'une interface de signal d'E / S (16 x entrées/16 x sorties) pour vous permettre de contrôler des systèmes externes.

CARACTÉRISTIQUES		JR 2503N	JR 2504N
Axes	X	510 mm	510 mm
	Y	510 mm	510 mm
	Z	150 mm	150 mm
	R		±360°
Vitesse	PTP (X,Y)	8-800 mm/sec	8-800 mm/sec
	PTP (Z)	3,2-320 mm/sec	3,2-320 mm/sec
	PTP (R)		8-800°/sec
	CP (X,Y,Z)	0,1-800 mm/sec	0,1-800 mm/sec
Exactitude de la répétabilité	Axe X, Y	±0,01 mm	±0,01 mm
	Axe Z	±0,01 mm	±0,01 mm
	Axe R		±0,02°
Poids supporté	Pièce	11kg	11kg
	Outil	6kg	6kg
Moment d'inertie acceptable			90 kg . Cm <sup>2</sup>
Méthode d'apprentissage		Apprentissage à distance (JOG) ou entrée manuelle de données (MDI)	
Système d'apprentissage		Logiciel JR-C Points, conçue pour l'utilisateur via E/S	
Fonction interpolation		Interpolation tridimensionnelle de lignes et d'arcs	
Système d'entraînement		Moteur pas à pas / 5 phases	
Système de commande		PTP et CP	
Nombre d'axe		3	4
Interface externe		RS 232C 1 canal pour PC, 2 canaux pour périphérique externe en option RS422 pour boîtier d'apprentissage uniquement	
E/S externes		E/S-SYS Entrée: 16/Sortie: 16-entrée: 5/sortie: 7 sont libres E/S-1 - Entrée: 8/Sortie: 8 (4 contacts de relais) - tous libres	
Fonction PLC		100 programmes (1000 étapes/1 programme)	
Capacité de programmes		255 programmes	
Capacité mémoire		30 000 points	
Dimensions (L x P x H)		676 x 728 x 799 mm	676 x 728 x 890 mm
Poids		43 kg	43 kg
Source d'alimentation		CA 180-250 V, 50 Hz, 200 VA	

CARACTÉRISTIQUES		JR 2603N	JR 2604N
Axes	X	510 mm	510 mm
	Y	620 mm	620 mm
	Z	150 mm	150 mm
	R		±360°
Vitesse	PTP (X,Y)	8-800 mm/sec	8-800 mm/sec
	PTP (Z)	3,2-320 mm/sec	3,2-320 mm/sec
	PTP (R)		8-800°/sec
	CP (X,Y,Z)	0,1-800 mm/sec	0,1-800 mm/sec
Exactitude de la répétabilité	Axe X, Y	±0,01 mm	±0,01 mm
	Axe Z	±0,01 mm	±0,01 mm
	Axe R		±0,02°
Poids supporté	Pièce	11kg	11kg
	Outil	6kg	6kg
Moment d'inertie acceptable			90 kg . Cm <sup>2</sup>
Méthode d'apprentissage		Apprentissage à distance (JOG) ou entrée manuelle de données (MDI)	
Système d'apprentissage		Logiciel JR-C Points, conçue pour l'utilisateur via E/S	
Fonction interpolation		Interpolation tridimensionnelle de lignes et d'arcs	
Système d'entraînement		Moteur pas à pas / 5 phases	
Système de commande		PTP et CP	
Nombre d'axe		3	4
Interface externe		RS 232C 1 canal pour PC, 2 canaux pour périphérique externe en option RS422 pour boîtier d'apprentissage uniquement	
E/S externes		E/S-SYS Entrée: 16/Sortie: 16-entrée: 5/sortie: 7 sont libres E/S-1 - Entrée: 8/Sortie: 8 (4 contacts de relais) - tous libres	
Fonction PLC		100 programmes (1000 étapes/1 programme)	
Capacité de programmes		255 programmes	
Capacité mémoire		30 000 points	
Dimensions (L x P x H)		788 x 731 x 800 mm	788 x 731 x 800 mm
Poids		44 kg	44 kg
Source d'alimentation		CA 180-250 V, 50 Hz, 200 VA	

## ROBOT CARTÉSIEN : JR2600N



## PRESENTATION .....

Avec sa grande surface de travail de 620 x 510 mm, le JR2600N Robot de dosage prend moins de 787 mm<sup>2</sup> d'espace de travail. Le robot JR2600N présente une ouverture sur le côté pour permettre une manipulation aisée des objets gênants à l'intérieur et autour de la zone de travail

Les robots de dosage cartésiens PDS permet d'interpoler les lignes et les courbes automatiquement dans tous les axes. La version JR2604N est équipé d'un quatrième axe de rotation permettant un déplacement 3D. Le logiciel de programmation facile d'utilisation, vous permet de créer des programmes rapidement grâce à son système d'assistance. En quelques minutes, l'appareil est prêt à être utilisé. Le système est équipé d'une interface de signal d'E / S (16 x entrées/16 x sorties) pour vous permettre de contrôler des systèmes externes.

## ROBOT CARTÉSIEN : JR2000NE (ENCODEUR)



## AVANTAGES

Version 3 ou 4 axes. Moteur pas à pas avec encodeur

Systèmes de commande et de dosage intégrés

Structure solide pour garantir la précision

Interface ligne de production

Arrêt d'urgence et réinitialisation

Choisissez parmi 10 langues d'affichage différents

Basculer entre les valeurs des coordonnées affichées

Mémoire étendue Jusqu'à 255 programmes et 30 000 points

Possibilité d'un système établi ou autonome

## PRESENTATION

La table robotisée de la série JRNE, sœur de la série JRN, est un robot cartésien équipé d'un codeur, permettant un retour d'informations sur la position réelle. Ceci permet de garantir un positionnement encore plus précis.

5 gammes de modèles différents sont disponibles, avec une taille d'exploitation de 200x200mm à 510x510mm.

Ces robots de dosage fonctionnent avec des seringues et des systèmes de valves et constitue la solution idéale pour optimiser vos travaux de précisions les plus sensibles. Doté du même logiciel que la série JRN, la série JRNE est toute aussi intuitive et facile à programmer.

- Structure rigide: Colonne en aluminium extrudé, base en aluminium moulée sous pression,
- Mécanisme en labyrinthe : Empêche tout intrusion d'objets étrangers sous la table de travail
- Mouvement souple : Système de contrôle à micro pas
- Apprentissage simple : Logiciel « JR C -Points » permettant à l'utilisateur d'enseigner facilement au robot ou de créer des programmes originaux
- Les encodeurs optiques incorporés contrôlent continuellement le mouvement d'axe et arrêtent automatiquement l'opération en détectant les erreurs de position
- Séquenceur simple : Fonctions séquenceur simple intégrées indépendantes, permet jusqu'à 1 000 pas

## SERIE JR2000NE : CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES		3 AXES [ COMMANDE SYNCHRONE ]				4 AXES [ COMMANDE SYNCHRONE ]			
		JR2203NE	JR2303NE	JR2403NE	JR2503NE	JR2204NE	JR2303NE	JR2404NE	JR2504NE
Axes	X	200	300	400	510	200	300	400	510
	Y	200	320	400	510	200	320	400	510
	Z	50	100	150	150	50	100	150	150
	R (degrés)					±360	±360	±360	±360
Poids supporté	Pièce [kg]	7	11	11	11	7	11	11	11
	Outil [kg]	3,5	6	6	6	3,5	6	6	6
Vitesse (max) PTP	Axe X Y (mm/sec)	700 (7-700)	800 (8-800)	800 (8-800)	800 (8-800)	700 (7-700)	800 (8-800)	800 (8-800)	800 (8-800)
	Axe Z (mm/sec)	250 (2,5-250)	320 (3,2-320)	320 (3,2-320)	320 (3,2-320)	250 (2,5-250)	320 (3,2-320)	320 (3,2-320)	320 (3,2-320)
	Axe R (degré/sec)					600 (6-800)	800 (8-800)	800 (8-800)	800 (8-800)
Vitesse (max) CP	Axes X,Y,Z combinés (mm/ sec)	500 (0,1-500)	800 (0,1-800)	800 (0,1-800)	800 (0,1-800)	500 (0,1-500)	800 (0,1-800)	800 (0,1-800)	800 (0,1-800)
Dimensions	Largeur	320	560	584	676	320	560	584	676
	Profondeur	387	529	629	728	387	529	629	728
	Hauteur	540	649	799	799	655	840	890	890
Poids du robot [kg]		18	35	42	43	18	35	42	43
Source d'alimentation		CA 90 - 132 V / CA 180 - 250 V							
Puissance de sortie		200 W							
Système d'apprentissage		Points JR-C, programmation conçue pour l'utilisateur via E/S							
Méthode d'apprentissage		Entrée directe via boîtier d'apprentissage (en option). Hors ligne - Apprentissage via PC (en option)							
Capacité de programmes		255 programmes							
Capacité de mémoire		30 000 points							
Langues		Anglais/Allemand/Français/Espagnol/Italien/Chinois/Japonais							

## ROBOT SCARA : LA SERIE JS



CARACTERISTIQUES		JS250	JS350	JS450	JS550
Moment d'inertie acceptable		0.1 kg. M <sup>2</sup>			
Detection de position		Encodeur Absolu			
Système de commande		Commande PTP (point à point). Commande CP [ trajectoire continue ]			
Fonction interpolation		Interpolation tridimensionnelle de lignes et d'arcs			
Méthode d'apprentissage		Apprentissage direct / Apprentissage à distance (JOG) / Entrée manuelle des données (MDI)			
Interface externe des séries	E/S	E/S - SYS Entrée : 15/Sortie : 14 - tous couverts E/S - 1 - Entrée : 18 sortie : 22 [4 contacts de relais] - tous libres En option : E/S - H Entrée : 4/Sortie : 4 [2 contacts de relais] - tous libres			
	RS232C	1 canal pour PC (COM1), 2 canaux pour périphériques externes [ Com 2, COM 3 ]			
Verrouillage		Signal de verrouillage			

### PRESENTATION

Le robot Scara (Selective Compliance Assembly Robotic Arm) proposé par Poly Dispensing Systems est la réponse idéal à vos besoins d'automatisation sur ligne d'assemblage. Ils vous apportent la flexibilité de travailler soit comme systèmes autonomes ou soit comme composants clés d'une solution automatisée de dosage. Il est composé d'un bras articulé monté sur un axe vertical, ce qui lui permet de couvrir une très large surface de travail et de réaliser des déplacements rapides et précis. Etant polyvalent et compact, il est facile à programmer et à intégrer dans une ligne de production. La série JS utilise une configuration de roulement

exclusive Janome couplé avec des Servomoteurs AC pour permettre une vitesse de déplacement et une précision optimale. Intégrés dans l'automatisation, il offre la capacité de contrôler une variété d'équipements externes ou communiquer avec des automates complexes. Les connexions E/S préconfigurées permettent l'intégration facile d'une seringue ou d'un système de valve de dosage alors que le séquenceur intégré simplifie l'installation de bras de dosage sur des systèmes de transfert en ligne, sur des tables rotatives ou sur des lignes d'assemblage de palettes.

- Précision accrue grace au mécanisme à double arbre
- Mémoire Jusqu'à 255 programmes ou 30 000 points
- Rapidité Temps de cycle standard : 0,4 secondes en moyenne Vitesse maximale : 6.300 mm/sec<sup>7</sup>
- Méthode de programmation Logiciel JR-C Points, simple d'utilisation
- Imagerie numérique en option Détection et correction automatique de la hauteur, idéal pour le dosage

## ROBOT SCARA : LA SERIE JS

CARACTERISTIQUES		JS250	JS350	JS450	JS550
Axes		4 [commande synchrone]			
Longueur du bras	Bras J1	100 mm	125 mm	225 mm	325 mm
	Bras J2	150 mm	225 mm	225 mm	225 mm
	Bras J1 et J2	250 mm	350 mm	450 mm	550 mm
Plage de fonctionnement [sous forme de carrée X Y ]		206 mm	210 mm	306 mm	349 mm
Plage de fonctionnement	Bras J1	±130°	±130°	±130°	±130°
	Bras J2	±145°	±150°	±145°	±150°
	Axe Z	150 mm°	150 mm°	150 mm°	150 mm°
	Axe R	±360°	±360°	±360°	±360°
Poids maximum portable		4kg	6kg	6kg	6kg
Vitesse maximale	J1 et J2	4.200 mm/sec	6.300 mm/sec	5.600 mm/sec	6.200 mm/sec
	Axe Z	1.400 mm/sec	1.850 mm/sec	1.850 mm/sec	1.850 mm/sec
	Axe R	1.750 °/sec	1.900 °/sec	1.900 °/sec	1.900 °/sec
Précision de la répétabilité	Axe X et Y	± 0.01 mm	± 0.01 mm	± 0.015 mm	± 0.015 mm
	Axe Z	± 0.01 mm	± 0.01 mm	± 0.01 mm	± 0.01 mm
	Axe R	± 0,01 °	± 0,01 °	± 0,01 °	± 0,01 °
Temps de cycle standard		0.39 sec [1kg]	0.38 sec [1kg]	0.39 sec [1kg]	0.41 sec [1kg]
Séquenceur simple		100 programmes			
Détection d'aberrance		Fonction d'auto - diagnostique			
Alimentation installée		CA 180 - 250 V (monophasé)			
Puissance installée		950 VA	1.050 VA		
Température		0 à 40 ° C, 20 à 95 % d'humidité relative (sans condensation)			
Poids Robot		27 kg	28 kg	28 kg	29 kg
Poids boîtier de commande		20 kg			

## ROBOT SCARA : LA SERIE JS



CARACTERISTIQUES		JS650	JS750	JS880	JS1000
Moment d'inertie acceptable		0.2 kg. M <sup>2</sup>			
Detection de position		Encodeur Absolu			
Système de commande		Commande PTP (point à point). Commande CP [ trajectoire continue ]			
Fonction interpolation		Interpolation tridimensionnelle de lignes et d'arcs			
Méthode d'apprentissage		Apprentissage direct / Apprentissage à distance (JOG) / Entrée manuelle des données (MDI)			
Système d'apprentissage		Logiciel Janome : JR - R Points			
Capacité de programmation		255 programmes ou 30000 points			
Interface externe des séries	E/S	E/S - SYS Entrée : 15/Sortie : 14 - tous couverts E/S - 1 - Entrée : 18 sortie : 22 (4 contacts de relais) - tous libres En option : E/S - H Entrée : 4/Sortie : 4 (2 contacts de relais) - tous libres			
	RS232C	1 canal pour PC (COM1), 2 canaux pour périphériques externes ( Com 2, COM 3 )			
Verrouillage		Signal de verrouillage			
Câblage et tuyaux		14 câbles pour les signaux, 4 conduits d'air			

## PRESENTATION

Facile à programmer et à mettre en place, le robot de dosage multi-axe Scara proposé par Poly Dispensing Systems est idéal pour une utilisation avec des convoyeurs ou pour des produits lourds ou volumineux.

Bien qu'il offre un faible encombrement, avec sa structure compacte « tout-en-un » et son unité de contrôle intégrée, les matériaux dont il est constitué lui permettent d'être rigide et solide, afin d'être capable d'exploiter efficacement vos matériaux les plus lourds.

Son interface flexible vous donnera de l'aisance dans la programmation de vos opérations avec une mémoire étendue allant jusqu'à 255 programmes et 30 000 points enregistrés. Il est accessible et facile d'apprentissage même sans de grandes notions en informatique.

- Logiciel dédié de dosage évite l'utilisation d'un langage de programmation complexe
- Interface programmable via un boîtier de commande ou un PC
- Taille compacte et séquenceur intégré permettant une intégration facile sur des lignes d'assemblage automatisées
- Unités robustes et fiables
- Idéal pour des opérations en mode autonome et automatisé
- Possibilité de réaliser des échantillons produit avant l'achat

## ROBOT SCARA : LA SERIE JS

CARACTERISTIQUES		JS650	JS750	JS880	JS1000
Axes		4 [commande synchrone]			
Longueur du bras	Bras J1	300 mm	400 mm	400 mm	520 mm
	Bras J2	350 mm	350 mm	480 mm	480 mm
	Bras J1 et J2	650 mm	750 mm	880 mm	1000 mm
Plage de fonctionnement [sous forme de carrée X Y ]		436 mm	505 mm	602 mm	748 mm
Plage de fonctionnement	Bras J1	±130°	±130°	±130°	±130°
	Bras J2	±150°	±150°	±160°	±160°
	Axe Z	200 mm°	200 mm°	200 mm°	200 mm°
	Axe R	±360°	±360°	±360°	±360°
Poids maximum portable		20 kg	20 kg	20 kg	20 kg
Vitesse maximale	J1 et J2	6.700 mm/sec	7.200 mm/sec	6.500 mm/sec	7.000 mm/sec
	Axe Z	2000 mm/sec	2000 mm/sec	2000 mm/sec	2000 mm/sec
	Axe R	1.800 °/sec	1.800 °/sec	1.800 °/sec	1.800 °/sec
Précision de la répétabilité	Axe X et Y	± 0.02 mm	± 0.02 mm	± 0.025 mm	± 0.025 mm
	Axe Z	± 0.01 mm	± 0.01 mm	± 0.01 mm	± 0.01 mm
	Axe R	± 0,01 °	± 0,01 °	± 0,01 °	± 0,01 °
Temps de cycle standard		0.44 sec [1kg]	0.46 sec [1kg]	0.47 sec [1kg]	0.50 sec [1kg]
Séquenceur simple		100 programmes			
Détection d'aberrance		Fonction d'auto - diagnostique			
Alimentation installée		CA 180 - 250 V			
Puissance installée		1.900 VA			
Poids Robot		65 kg	67 kg	68 kg	70 kg
Poids Boite de commande		27 kg			

# ROBOT SCARA : JSR



## PRESENTATION .....

Précis et facile à utiliser, le robot Scara à moteur pas à pas de série JSR4400N offre une manière pratique et peu coûteuse d'automatiser votre chaîne de production. Sa technologie innovante vous assure un mouvement fluide et minutieux. Répondant également aux normes écologiques, il est conçu dans le but de maintenir des niveaux de puissance extrêmement bas. Disposant d'une méthode d'enseignement intuitifs et accessible, le robot vous permet d'épargner un gain de temps considérable dans la programmation du robot.

Applications de dosage, d'assemblage et de palettisation :

- Dépose
- Saisie
- Assemblage
- Palettisation
- Dépose
- Soudage

CARACTERISTIQUES		JSR4403N	JSR4404N
Axe		3	4
Longueur du bras	Bras J1	260 mm	260 mm
	Bras J2	180 mm	180 mm
	Bras J1 et J2	440 mm	440 mm
Plage de	Bras J1	±90°	±90°
	Bras J2	±150°	±150°
	Axe Z	100 mm	100 mm
	Axe R	±360°	±360°
Vitesse maximale	J1 et J2	1500 mm/sec (1kg load)	1500 mm/sec
		1400 mm/sec (3kg load)	1400 mm/sec
		1300 mm/sec (5 kg load)	1300 mm/sec
	Axe Z	320 mm/sec	320 mm/sec
	Axe R		900° /sec
Précision de la répétabilité	Axe X et Y	±0,02 mm	±0,02 mm
	Axe Z	±0,01 mm	±0,01 mm
	Axe R		±0,02 mm
Méthode d'apprentissage	Apprentissage directe, Apprentissage à distance (JOG), Entrée manuelle des données (MDI)		
Système d'entraînement	Moteur pas à pas à 5 phases (contrôlé par encodeur)		
Système de commande	Commande PTP (point à point), Commande à trajectoire continue (CP)		
Fonction interpolation	Interpolation 3D linéaire et d'arcs		
Interface externe	RS232C 3 Canaux pour PC externe+boîtier de commande		
E/S Externes	E/S-SYS Entrée: 16/Sortie : 16 -Entrée: 2/Sortie : 6 sont libres E/S-1 - Entrée : 8/Sortie : 8 (4 contacts de relais) - tous libres		
Capacité de programmation	255 Programmes		
Capacité de mémoire	30 000 Points ou 255 Programmes		
CPU	32 Bits		
Dimensions [ L x P x H ]	880 x 773 x 840 mm	880 x 858 x 840 mm	
Poids	41 kg	41 kg	
Alimentation électrique	CA 180-250 V, 50 Hz, 200 VA		

# APPLICATIONS

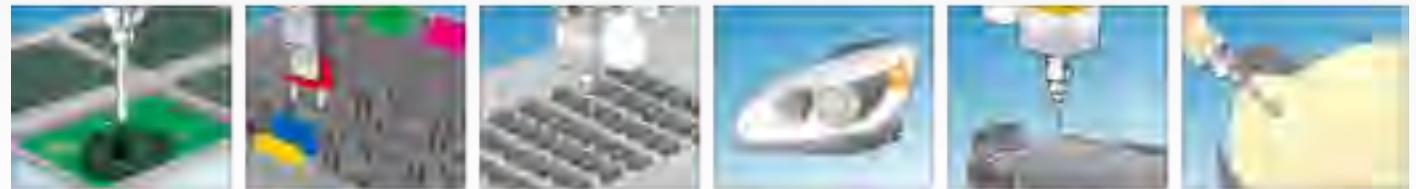
## ELECTRONIQUE .....

- Revêtement pour les circuits imprimés
- Colle de distribution pour circuit d'appareil mobile
- Pâte de distribution pour circuit de commande
- Serrage de vis
- Distribution de colle UV
- Prendre et placer des petites pièces



## AUTOMOBILE .....

- Pulvérisation
- Prendre et placer la boîte de fusibles
- Dépose de résine Epoxy pour le relais de voiture
- Étanchéité pour une partie d'éclairage du véhicule
- Dépose de joints pour le bloc moteur
- Lubrification des pièces du climatiseur



## MEDICAL .....

- Système de capsulage
- Remplissage de solutions dans des flacons
- Système de dosage à plusieurs têtes
- Système de gestion de poids



## AUTRES .....

- Application d'encre sur les cuillères, des lunettes
- Dépose d'encre rouge dans la base
- Remplissage de moules avec du chocolat
- Remplissage de canettes avec du sirop



# LAMPE UV

Sources UV Standard et à technologie LED



## LES SOURCES UV STANDARD (ARC)

Les sources Omnicure sont des sources UV ponctuelles (UV Spot) pour vos opérations de collage. Elles représentent le résultat de trente ans d'expérience et d'amélioration permanente les rendant particulièrement efficaces et économiques.

Destinées principalement à polymériser rapidement des adhésifs mono-composants, ces sources compactes fournissent une lumière UV et visible (320 à 500 nm). Cette technique permet de nombreux types d'assemblages. Le rayonnement produit par des sources UV (UV Spot) est conduit jusqu'à vos points de collage par des guides lumière (GL). Les sources UV dites ARC existent en deux modèles : S1500 et S2000



S1500

Lampe de 200 W avec durée de vie garantie de 2000 heures

Technologie brevetée Intelli-Lamp® pour refroidir la lampe et décompter le nombre d'heures de service accumulées

Sortie de lumière ajustable par incréments de 1 %

Pilotage externe par PC

Délai d'activation du diaphragme optimisé

Signal de déclenchement polyvalent, permettant de choisir le mode bord ou niveau

Changements de lampe moins fréquents, ce qui réduit les coûts de fonctionnement

Optimise les performances, stabilise la sortie de lumière, allonge la durée de vie et contrôle le nombre d'heures de service accumulées

Permet un contrôle très précis de la sortie

Très utile pour les procédés automatiques d'assemblage

S2000

Lampe de 200 W avec durée de vie garantie de 2000 heures

Technologie brevetée Intelli-Lamp® pour refroidir la lampe et décompter le nombre d'heures de service accumulées

Sortie de lumière ajustable par incréments de 1 %

Pilotage externe par PC

Délai d'activation du diaphragme optimisé, ce qui augmente la productivité pour la fabrication à haut débit

Signal de déclenchement polyvalent. Mode bord ou niveau

Changements de lampe moins fréquents, ce qui réduit les coûts

Optimise les performances, stabilise la sortie de lumière, allonge la durée de vie et contrôle le nombre d'heures de service accumulées

Permet un contrôle très précis de la sortie

Très utile pour les procédés automatiques d'assemblage

Régler les niveaux de puissance UV, en sortie des GL nécessaires

Verrouiller les réglages

Contrôler en permanence le rayonnement sur votre produit

Augmenter la puissance d'alimentation électrique de la lampe lorsque l'intensité émise diminue avec le vieillissement de l'émetteur

# OMNICURE SERIE 1500



S1500	R2000
Filtre (nm)	Irradiance (mW / cm <sup>2</sup> )
320-500 nm	23 000 mW/cm <sup>2</sup>
320-390 nm	14 500 mW/cm <sup>2</sup>
365 nm	7 300 mW/cm <sup>2</sup>
400-500 nm	5 900 mW/cm <sup>2</sup>
250-450 nm	19 100 mW/cm <sup>2</sup>
No Filter	27 70 mW/cm <sup>2</sup>



## PRESENTATION

Premier modèle de la famille OmniCure, le S1500 est reconnu comme l'un des systèmes de polymérisation les plus fiables de l'industrie. Celle-ci combine puissance, contrôle et fiabilité dans un système de polymérisation ponctuelle extrêmement économique, abordable et facile d'utilisation constituant un excellent choix pour les systèmes de fabrication automatisés, comme par exemple en microélectronique et en optoélectronique.

Tout comme le système avancé OmniCure S2000, l'OmniCure S1500 est équipé d'une lampe brevetée Intelli-Lamp de 200W qui offre une polymérisation de haute intensité et une durée de vie de plus de 2 000 heures.

Idéal pour les applications manuelles ou automatisées, ce système est très complet et fournit la puissance, le contrôle et la reproductibilité nécessaire pour la production à grande vitesse. Celle-ci offre également un logiciel PC ergonomique pour l'opération commandée par ordinateur.

Le OmniCure S1500 possède une multitude de fonctionnalités intégrées qui permettent une meilleure utilisation, autant sur le contrôle, que sur la précision et la polyvalence. Les caractéristiques comprennent un iris réglable, des filtres passe-bande sélectionnables, un signal d'alarme et la protection « lock-out », des outils qui ne se trouvent généralement que dans les systèmes

de durcissement à prix élevé. De plus, ce système de durcissement peut également être programmé et contrôlé de l'extérieur à partir d'un automate en utilisant les ports 15 broches d'E / S.

Avec une lampe facile à insérer, un contrôle tactile, un affichage LED, des indicateurs de processus et un ventilateur sans bruit, l'OmniCure S1500 offre une utilisation simple et intuitif.

Combiné au radiomètre R2000, la précision et la fiabilité de l'OmniCure S1500 est inégalée. Elle est également conçue pour le respect des normes réglementaires et la conformité RoHS.

# S1500 : PERFORMANCES

CARACTERISTIQUES	AVANTAGES
Technologie de lampe de 200W avec une durée de vie de 2000 heures	Changement de lampe moins fréquentes pour réduire les coûts d'exploitation
Temps de déclenchements plus rapide	Augmente votre capacité de production
Diaphragme réglable par incréments de 1 %	Pour sélectionner l'intensité requise pour l'application ce qui offre un contrôle très précis de la production
Obturateur/roulette de diaphragme sophistiqués	Testés plus de 6 millions de fois pour vérifier leur fiabilité
Technologie Intelli-Lamp®	Conditions de fonctionnement optimales, sortie de la lampe stable, lampe d'une durée prolongée, nombre d'heures d'utilisation de la lampe
Commandes tactiles avec affichage DEL	Facile à utiliser
Bande passante sélectionnable	Pour régler la longueur d'onde propre à votre application
Alarmes pour obturateur, lampe et guide de lumière	Confirmation du procédé : assure la répétabilité et la qualité
Prévention d'allumage à chaud	Durée prolongée de la lampe
Protection par mot de passe	Protection des réglages pour assurer la répétabilité
Pédale au pied (de série)	Fonctionnement pratique mains libres
Ventilateur peu bruyant	Fonctionnement silencieux
Homologation CE; répond aux normes de l'IEC, du Canada et des Etats-Unis	Peut être utilisé dans le monde entier
Un contrôle externe par PC	Bénéfique pour les processus d'assemblages automatisés

- Lampe :  
Lampe à vapeur de mercure haute pression de 200 W à arc court
- Durée utile de la lampe : 2 000 heures (typique)
- Filtres disponibles :  
De série : 320-500 nm  
En option : 250-450 nm, 365nm, 320-390nm, 400-500nm, 250-600nm
- Commandes :  
Bouton de mise en marche/arrêt, mode d'affichage LED, réglage vers le haut/bas, MARCHE/ARRÊT, verrouillage/déverrouillage
- Affichage :  
Usage de la lampe, temps d'exposition (0,2 - 999,9 s), réglage du diaphragme (0-100 %), niveau d'irradiance (0.2W/cm<sup>2</sup> - 40W/cm<sup>2</sup>), obturateur ouvert, guide de lumière installé, message d'erreur de l'obturateur et de la lampe, préchauffage
- Temps de préchauffage : 4 minutes (typique)
- Source d'alimentation :  
100-120 V c.a. / 200-240 V c.a., 50/60 Hz
- Alimentation :  
Haute efficacité, mode de commutation, ligne isolée
- Dimensions : 33.8cm x 18.0cm x 20.1cm
- Poids : 4,5 kg
- Pièces incluses :  
Module de lampe, filtre (installé), lunette de protection, cordon d'alimentation blindé et mis à la terre, pédale au pied et manuel

# OMNICURE SERIE 2000



S2000	R2000
Filtre (nm)	Irradiance (mW / cm <sup>2</sup> )
320-500 nm	24 700 mW/cm <sup>2</sup>
320-390 nm	9 830 mW/cm <sup>2</sup>
365 nm	7 280 mW/cm <sup>2</sup>
400-500 nm	16 550 mW/cm <sup>2</sup>
250-450 nm	26 640 mW/cm <sup>2</sup>



## PRESENTATION

Dernier modèle de la plate-forme de polymérisation OmniCure, le S2000 est doté d'une lampe puissante de 200 W, offrant jusqu'à 30 W/cm<sup>2</sup> en sortie, dont la durée de vie est garantie pendant 2000 heures, réduisant ainsi vos coûts d'exploitation. Comme ses prédécesseurs, elle dispose de la technologie Intelli-Lamp qui enregistre le nombre d'heures de service accumulées directement avec la lampe et permet aussi de contrôler le refroidissement de la lampe, ce qui prolonge sa durée de vie. Il est donc facile d'avoir recours à la garantie Exfo.

Par ailleurs, Le S2000 est notamment équipé de la technologie avec boucle de retour (Close loop feedback)

qui surveille en permanence et règle automatiquement la puissance de la lampe selon les conditions choisies par l'utilisateur. En d'autres termes, dès que la puissance émise diminue avec le vieillissement de la lampe son alimentation est augmentée de façon à ce que la puissance émise reste constante. Elle permet ainsi de régler les niveaux de puissance UV nécessaire à votre procédé, de verrouiller les réglages et de contrôler en permanence le rayonnement arrivant sur votre produit. De plus le photomètre interne contrôle l'ouverture du diaphragme automatiquement en boucle fermée pour maintenir une insolation constante.

Le système OmniCure Série2000 est idéal pour les

procédés automatisés. Ce système de polymérisation peut être programmé et commandé de l'extérieur par un contrôleur grâce à des ports d'entrée/sortie à 15 broches ou directement à partir d'un PC par le port de communication série.

Le logiciel et les commandes sont compris dans le système et des appareils externes sont disponibles pour la mise en réseau de systèmes multiples.

Le radiomètre R2000, en option, permet de calibrer et régler les puissances UV propre à votre production. Il est portable et vous permet de calibrer de nombreux systèmes de polymérisation en utilisant le même appareil R2000 grâce à son port de série.

## S2000 : PERFORMANCES

### CARACTERISTIQUES

### AVANTAGES

Technologie de lampe de 200W à avec une durée de vie de 2000heures	Changement de lampe moins fréquentes pour réduire coûts d'exploitation
Logiciel StepCure	Téléchargez de multi-phase personnalisées directement à la machine sans avoir besoin d'un PC relié en permanence
Deux lampes optionnels	Technologie de lampe spéciale pour les adhésifs acryliques offrant une surface sans tacle (non collante)
Diaphragme réglable par incréments de 1 %	Pour sélectionner l'intensité requise pour l'application ce qui offre un contrôle très précis de la production
Obturbateur/roulette de diaphragme sophistiqués	Testés plus de 6 millions de fois pour vérifier leur fiabilité
Technologie Intelli-Lamp®	Conditions de fonctionnement optimales, sortie de la lampe stable, lampe d'une durée prolongée, nombre d'heures d'utilisation de la lampe
Commandes tactiles avec affichage DEL	Facile à utiliser
Bande passante sélectionnable	Pour régler la longueur d'onde propre à votre application
Alarmes pour obturbateur, lampe et guide de lumière	Confirmation du procédé : assure la répétabilité et la qualité
Prévention d'allumage à chaud	Durée prolongée de la lampe
Protection par mot de passe	Protection des réglages pour assurer la répétabilité
Pédale au pied (de série)	Fonctionnement pratique mains libres
Ventilateur peu bruyant	Fonctionnement silencieux
Homologation CE; répond aux normes de l'IEC, du Canada et des Etats-Unis	Peut être utilisé dans le monde entier
Un contrôle externe par PC	Bénéfique pour les processus d'assemblage automatisés

- Lampe :  
Lampe à vapeur à mercure haute pression de 200 W à arc court
- Durée utile de la lampe : 2 000 heures (typique)
- Filtres disponibles :  
De série : 320-500 nm  
En option : 250-450 nm, 365nm, 320-390nm, 400-500nm, 250-600nm
- Commandes :  
Bouton de mise en marche/arrêt, mode d'affichage LED, réglage vers le haut/bas, MARCHE/ARRÊT, verrouillage/déverrouillage
- Affichage :  
Usage de la lampe, temps d'exposition (0,2 - 999,9 s), réglage du diaphragme (0 - 100 %), niveau d'irradiance (0.2W/cm<sup>2</sup> - 40W/cm<sup>2</sup>), obturbateur ouvert, guide de lumière installé, message d'erreur de l'obturbateur et de la lampe, préchauffage
- Temps de préchauffage : 4 minutes (typique)
- Source d'alimentation :  
100-120 V c.a. / 200-240 V c.a., 50/60 Hz
- Alimentation :  
Haute efficacité, mode de commutation, ligne isolée
- Dimensions : 33.8cm x 18.0cm x 20.1cm
- Poids : 4,5 kg
- Pièces incluses :  
Module de lampe, filtre (installé), lunette de protection, cordon d'alimentation blindé et mis à la terre, pédale au pied et manuel

## RADIOMETRE OMNICURE R2000



## DESCRIPTION

Bande Spectral	250nm-1 $\mu$ m
Gamme de mesure	Puissance : 1mW-12W et Irradiation : 5mW/cm <sup>2</sup> - 60W/cm <sup>2</sup> (guide de 5mm)
Resolution	Puissance : 1mW et Irradiation : 5mW/cm <sup>2</sup> (guide de lumière 5mm)
Précision	+/- 5%en standard; +/- 10% maximum
Auto-range	Puissance: 1- 990 mW;1.00-12.00W et Irradiation: 5-990mW/cm <sup>2</sup> ;1.0-60 W/cm <sup>2</sup>
Fonctions	Mesure d'irradiation et mesure de Puissance Détection automatique de guide de lumière et calibrage Omnicure Stockage des données et téléchargement sous PC
Alimentation	Pile Lithium 3.6V
Dimensions	19 cm x11.1cmx 5 cm

## PRESENTATION

Le radiomètre R2000 est le moyen idéal pour déterminer la puissance arrivant sur vos colles et le vieillissement des guides lumières. Il est indispensable pour calibrer correctement les équipements OmniCure après le changement de leur lampe et permet de mesurer le rayonnement en sortie des guides lumières. Couplé avec un adaptateur LOA, il permet également de mesurer l'énergie directement en sortie de l'OmniCure ou du support de filtres externe, ce qui permet de surveiller précisément le vieillissement des guides lumières.

Conçu pour les systèmes de polymérisation ponctuelle aux rayons UV, il offre des possibilités hors du commun pour le calibrage et le réglage de la puissance de votre équipement OmniCure serie S grâce à leur communication

automatique. En effet, celle-ci permet la communication en série avec l'OmniCure S2000 pour définir les niveaux d'éclairage énergétique et pour calibrer le système à partir d'un seul point de référence.

Elle convient à de nombreuses sources lumineuses différentes et dispose d'une interface optique spéciale qui élimine pratiquement la dépendance du profil de faisceau et qui améliore considérablement la précision des mesures. Prêt à être utilisé avec des capteurs adaptés comme le radiomètre à anneau pour polymérisation et le radiomètre de site de polymérisation, elle contient également une mémoire permettant le stockage de données et communiquant avec un logiciel pour le transfert de l'information dans un ordinateur.

■ Précision : Il comprend un système de détection exclusif mesurant la bande passante entre 250 et 600nm et offre un réglage automatique de la portée pour conserver une précision de 5mW/cm<sup>2</sup> à 60 W/cm<sup>2</sup>.

■ Contrôle : Les configurations électroniques permettent un raccordement de capteurs particulier pour une mesure de l'énergie lumineuse directement à l'endroit de la polymérisation. La radiométrie de site de polymérisation est la technique la plus avancée et la plus précise de contrôle mesurant le rayonnement

■ Répétabilité : L'interface optique exclusive du R2000 collecte la lumière sur une vaste surface et ouverture numérique, éliminant pratiquement la dépendance sur le profil du faisceau lumineux.

## OMNICURE SERIE S : ACCESSOIRES

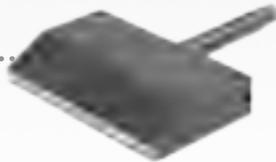
### ADAPTATEUR DE COLLIMATION .....

L'adaptateur de collimation réglable est idéal pour les applications nécessitant un spot uniforme de 2,54 cm à 15,2 cm. Il permet notamment à l'utilisateur de durcir l'adhésif uniformément sans avoir à compenser la distribution inégale de la lumière.



### LIGHT LINE .....

Spécialement conçus pour réduire les coûts de fabrication par de plus grandes vitesses de durcissement UV et un meilleur contrôle des capacités de surveillance. Sa conception innovante offre la gestion thermique supérieure au moyen d'un noyau de cuivre



### ANNEAU DE POLYMERISATION .....

Le radiomètre à polymérisation annulaire complète votre anneau de polymérisation OmniCure et vous offre la forme de contrôle la plus précise, pour une fabrication de précision.



### FIBRE OPTIQUE LIQUIDE .....

Ce modèle disponible en 3, 5 et 8 mm de diamètre est un choix économique et rentable. Les longueurs standard vont de 750 à 3000mm et sa configuration permet un durcissement sur plusieurs zones.



### FIBRE OPTIQUE HAUTE PERFORMANCE .....

Ce modèle disponible en 3, 5 et 8 mm de diamètre est un choix économique et rentable. Les longueurs standards vont de 750 à 3000mm et sa configuration permet un durcissement sur plusieurs zones.



### SOURCE LUMINEUSE POUR FIBRE OPTIQUE .....

Ce modèle fournit un haut rendement linéaire du faisceau de durcissement. La projection est homogène de l'entrée à la sortie et élimine les pertes de couplage parfois observés avec les systèmes standard. Elle est idéale pour le collage de joint, puce sur verre, TAB et circuit imprimé



De nombreux autres accessoires et consommables disponibles sur : [www.polydispensing.com](http://www.polydispensing.com)

## OMNICURE LX400



1 à 4 têtes séparées connectables

## PRESENTATION

Utilisant les toutes dernières technologies LED, l'Omnicure LX400 offre une flexibilité extrême aux méthodes d'assemblages par UV dans les environnements de productions à gros volumes.

Dotée de la technologie LED à haute puissance, avec des pics d'irradiance à 8 000 mW/cm<sup>2</sup> avec les têtes LED UV de 365 nm, 9 500 mW/cm<sup>2</sup> à 385 nm, et 9 000 mW/cm<sup>2</sup> à 400 nm, ce système de polymérisation propose la plus puissante et la plus sûre des technologies LED UV à puissance variable. Lorsque plusieurs têtes LED sont nécessaires, l'irradiance de chaque tête n'est pas compromise et reste constante.

En effet, ce système polyvalent offre la possibilité de contrôler jusqu'à quatre têtes LED UV simultanément

ou indépendamment. Cette capacité en fait le produit idéal pour les configurations de fabrication des pédales de commande uniques ou multiples sont nécessaires pour contrôler simultanément de multiples stations de polymérisation.

Chaque tête LED UV peut être réglée selon des temps d'exposition et des niveaux d'intensité différents. Les niveaux d'intensité de chaque tête sont réglés avec des incréments de 1 % dans un groupe, ou indépendamment. Cette flexibilité permet aux utilisateurs de changer les lentilles en fonction des applications, sans nécessairement changer les têtes LED UV. De plus, ces quatre têtes LED UV peuvent avoir chacune des longueurs d'onde différentes, ce qui différencie l'Omnicure LX400 des autres systèmes de polymérisation LED UV actuellement

disponibles.

Les têtes LED ont été conçues pour un refroidissement très efficace pour maximiser le fonctionnement continu sans surchauffe. Cela permettra de minimiser les temps d'arrêt coûteux et de prolonger la durée de vie des têtes LED, offrant de faibles coûts d'acquisition et un côté pratique sur lesquels on peut compter. Grâce à sa conception supérieure, la tête peut, si elle est bien fixée, être utilisée en continu sans surchauffe.

Réglable en quelques minutes, l'utilisation est profitable et efficace avec seulement trois boutons de mode de navigation situés sur le panneau avant, sous l'affichage LED. Le OmniCure LX400 s'appuie sur la simplicité de la série OmniCure LX, avec en plus la capacité de contrôler jusqu'à quatre têtes LED UV simultanément ou indépendamment.

## LX400 : PERFORMANCES

CARACTERISTIQUES		AVANTAGES
Têtes connectables		1 à 4 têtes séparées
Témoins LED		Les LED indiquent : Le contrôle de la minuterie, le niveau, le mode déclenchement et l'émission (UV ON)
Réglage du mode		Boutons de mode Haut/Bas pour régler le mode d'affichage
Minuterie (Timer)		Mode déclenchement programmable : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mode décompte dégressif: Plages programmables de 999,9 s à 0,1 s, avec des intervalles de 0,1 s</li> <li>• Mode décompte progressif: Contrôle du minutage par l'utilisateur grâce au panneau avant ou les pédales de commande</li> </ul>
Niveau (Level)		15 % à 100 % (avec incréments de 1 %)
Marche/Arrêt (Start/Stop)		Bouton Marche/Arrêt pour contrôler le départ ou l'arrêt de l'émission par LED
Commutateur à clé		Commutateur à clé permettant d'allumer/d'éteindre le contrôleur
Alarme clignotante		Protection contre la surchauffe et alarme d'extinction de lampe pour les têtes LED
Pédale de commande		Pédale de commande pour contrôler le départ ou l'arrêt de l'émission par LED
Contrôle PLC externe	Méthode	PLC (voir le manuel pour plus de détails)
	Entrée externe	Marche/Arrêt, sélection du niveau d'intensité, interface de fermeture du panneau avant et sélection du mode minuterie
	Sortie externe	Alarme à émission
Tension d'utilisation		Entrée d'alimentation du contrôleur : Adaptateur de secteur 12 VDC, 4A Tension d'entrée : 100-120VAC/200-240VAC (+/-10 %) et 50/60 Hz.
Plages de températures et d'humidité ambiantes		Contrôleur : 5 à 35 °C, 85 % maxi. (sans condensation)
Plages de températures et d'humidité de stockage		Contrôleur : -10 à 60 °C, 85 % maxi. (sans condensation)

# OMNICURE LX180 : SYSTÈME CONNECTÉ



Connectique facile avec 3 options : Ethernet, alimentation, WiFi

## PRESENTATION

L'OmniCure LX180 LED UV est un système de polymérisation ponctuelle offrant aux utilisateurs la capacité d'atteindre une productivité maximale en un minimum de temps et une rentabilité optimale. Le LX180 permet aux fabricants d'optimiser leur efficacité dans le processus de fabrication grâce à des capacités de surveillance et de contrôle à distance innovante gérées depuis un poste de travail informatique. L'utilisateur est alors en mesure de préconfigurer, surveiller et exploiter aisément l'appareil à distance.

Ainsi, l'Omnicure LX180 constitue une solution rentable dans un format compact et une solution complète pour

une utilisation facile et une flexibilité maximale. Grâce à sa sortie UV LED permettant un éclairage maximum de 12 400 mW/cm<sup>2</sup>, la configuration via télécommande ou bouton intégrée et la faible consommation d'énergie, la polymérisation se fait de manière efficace avec un gain de temps maximum et des coûts d'exploitation réduits. Les rendements sont élevés via durcissement à basse température.

La petite taille du système OmniCure LX180 UV en fait une machine compacte et simple à intégrer dans de nouvelles ou d'anciennes chaînes de production. Les

têtes LED UV ont été développées avec un refroidissement intégré pour éviter les surchauffes et les pertes d'intensité lumineuse, et augmenter la durée de vie des LED et ainsi que leur répétabilité. De plus, des lentilles focalisantes sont placées à la pointe des têtes pour obtenir, pour une taille de faisceau donnée, un niveau de puissance d'insolation élevé. L'équipement peut ainsi s'adapter à des géométries de travail différentes (distance de travail, surface à insoler)

Le LX180 est simple à utiliser avec des temps d'exposition prédéfinis et peut facilement s'adapter aux exigences particulières.

## LX180 : PERFORMANCES

CARACTERISTIQUES	AVANTAGES
Têtes connectables	1 à 2 têtes séparées
Témoins LED	Status du systeme : LED status (CH1 et CH2) ; LED status de connection (CH1 et CH2)
Réglage du mode	Boutons de mode Haut/Bas pour régler le mode d'affichage
4 Modes de déclenchement selectionnable	Mode déclenchement programmable : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Réglage d'intensité : 100% - 60%</li> <li>• Contrôle par pédale à pied : indépendant / contrôle parallèle</li> <li>• Mode apprentissage : Exposition mise en place via le connecteur pédale / PLC</li> <li>• Décompte / Mode de minuterie externe ; Compte à rebours / Mode de minuterie interne</li> </ul>
Niveau (Level)	15 % à 100 % (avec incréments de 1 %)
Mode d'activation	Pédale, PLC et Ethernet
Pédale à pied	Marche/Arrêt par pédale pour contrôler le départ ou l'arrêt de l'émission par LED
PLC Externe	Alarme de déclenchement, d'exposition, d'indication
Affichage web GUI	Température et état de chaque tête LED UV connectée
Tension	Entrée d'alimentation du contrôleur: 12VDC, 1.5A (max); Entrée de l'adaptateur secteur: 100-240VAC, 50/60Hz
Puissance Ethernet (PoE)	48V - 57V, 350mA - 300mA, Class 0
Plages de températures et d'humidité ambiantes	Contrôleur : 5 à 35 °C, 85 % maxi. (sans condensation)
Plages de températures et d'humidité de stockage	Contrôleur : - 10 à 60 °C, 85 % maxi. (sans condensation)

## LED LIGHT METER



## DESCRIPTION

Bande Spectral	Sélection de longueur d'onde programmable de 320nm à 750nm
Gamme de mesure	Puissance : 1mW à 500mW Irradiation : 50mW/cm <sup>2</sup> - 25W/cm <sup>2</sup>
Resolution	Puissance : 1mW Irradiance: 5mW/cm <sup>2</sup>
Précision	+/- 10%
Fonctions	Peak Hold
	λnm (Sélection de longueur d'onde) Power/ Irrad (puissance/ irradiation)
Dimensions radiomètre	165 mm x 100 mm x 44 mm
Dimensions capteur	75 mm x 25 mm x 11.95 mm

## PRESENTATION

Conçu pour les systèmes de polymérisation ponctuelle aux rayons UV à technologie LED, il constitue une solution de calibrage et de réglage de puissance pour votre équipement OmniCure LX grâce à leur communication automatique. En effet, celui-ci permet la communication en série avec l'OmniCure LX400 et LX180 dans le but de définir les niveaux d'éclairage énergétique et pour calibrer le système à partir d'un seul point de référence.

Les sources UV LED utilisent des lentilles placées à la pointe des têtes UV LED pour permettre d'obtenir pour une taille de faisceau donnée, un niveau de puissance d'insolation élevé. L'accessoire Beam Positioning permet de positionner rapidement et précisément le faisceau sur

le diaphragme du détecteur pour optimiser la mesure et réduire les temps de calibrage. Cet outil possède en effet un bloc gradué avec vis stop permettant de placer la tête LED à la distance focale de la lentille pour les mesures de pic d'irradiation.

Compact, cet outil se glisse facilement dans le poste d'insolation. Il dispose d'une interface optique spéciale qui élimine pratiquement la dépendance du profil de faisceau et qui améliore considérablement la précision des mesures. Prêt à être utilisé avec des capteurs adaptés comme le radiomètre à anneau pour polymérisation et le radiomètre de site de polymérisation, il contient également une mémoire pour le stockage de données et un logiciel pour la communication PC

■ Précision : Doté d'un système de détection exclusif mesurant la bande passante entre 250 et 600nm, il permet un réglage automatique de la portée pour une précision de 5mW/cm<sup>2</sup> à 60 W/cm<sup>2</sup>.

■ Contrôle : Un raccordement de capteurs particulier pour mesurer l'énergie lumineuse directement à l'endroit de la polymérisation est possible grâce aux configurations électroniques. La radiométrie de site de polymérisation est le meilleur moyen de contrôle mesurant le rayonnement

■ Répétabilité : Son interface optique exclusive collecte la lumière sur une vaste surface et ouverture numérique, éliminant pratiquement la dépendance sur le profil du faisceau lumineux.

## OMNICURE SERIE LX : ACCESSOIRES

### TETES UV LED

Spécialement conçus pour réduire les coûts de fabrication par de plus grandes vitesses de durcissement UV, grande efficacité de puissance et meilleur contrôle des capacités de surveillance. Sa conception innovante offre la gestion thermique supérieure au moyen d'un noyau de cuivre



### LENTILLES DE FOCALISATIONS

Ces lentilles de focalisation interchangeables offrent une grande flexibilité afin de répondre à vos besoins en terme de taille de rayonnement. Il est indispensable pour toute application spécifique.



### BRIDES DE FIXATIONS

Améliore la polyvalence. La bride de fixation glisse facilement sur la tête LED UV et se fixe avec une seule vis.



### CABLE D'EXTENSION

Cable d'extension de plusieurs longueurs



De nombreux autres accessoires et consommables disponibles sur : [www.polydispensing.com](http://www.polydispensing.com)

## SYSTEME UV LED : AC450 &amp; AC 475



CARACTERISTIQUE	AVANTAGE
Sortie de plus de 8W / cm <sup>2</sup>	Durcissement à haute vitesse pour les adhésifs, les revêtements et les encres
Optiques frontaux personnalisés	Une plus grande flexibilité dans le processus de durcissement par pic d'irradiance sur une grande surface
Procédé breveté	Résultat constant et uniforme sur toute la zone de travail
Disponible en 395nm et 365nm	Possibilité de choisir la longueur d'onde optimale pour chaque type d'applications
Refroidissement par air	Facilement intégrable dans n'importe quel poste de travail sans refroidisseur supplémentaire
Modules LED très efficace	Coûts de consommation d'énergie réduite
Taille de boîtier compact	Peu d'encombrement
Durée de vie moyenne de 20000h	Efficacité sur le long terme

## PRESENTATION

Le système UV LED de polymérisation pour surface Serie AC offre une performance d'irradiance exceptionnelle.

Ils sont équipés de LED à haute émission qui délivrent une puissance de 8W/cm<sup>2</sup> et comprennent une optique avancée pour fournir des pics d'irradiance à longues distances du substrat. Cela permet de faciliter la polymérisation ou de concentrer la lumière à différentes distances de travail pour s'adapter aux processus UV spécifiques.

Utilisant le procédé breveté de Lumen Dynamics pour traiter individuellement chaque sortie du module LED UV, les pavés AC450 et AC475 offrent des résultats constants en assurant une grande uniformité longitudinale sur la totalité de la zone de polymérisation entre 50 mm et 75 mm. Il offre également la possibilité de convertir un processus de polymérisation statique vers un processus où les pièces polymériseront pendant un mouvement afin d'augmenter la cadence.

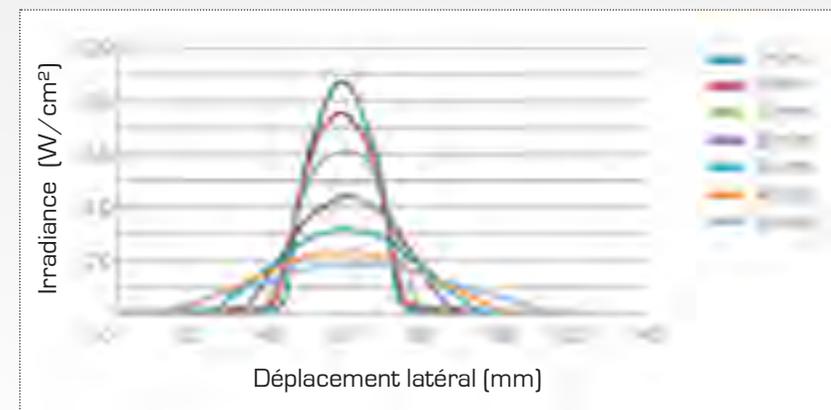
Le système UV LED AC450/AC475 offre un contrôle précis du niveau et du temps d'irradiance, qui garantit que la dose correcte d'UV à la longueur d'onde requise est fournie à chaque exposition pour un processus de polymérisation répétable. De plus, un refroidissement à air intégré évite la nécessité d'avoir recours à d'autres équipements supplémentaires comme les refroidisseurs à eau.

Les pavés LED peuvent être montés dans n'importe quelle sens, en utilisant différentes longueurs d'onde pour plus de flexibilité. Des accessoires mécaniques et optiques externes également disponibles sur [www.polydispensing.com](http://www.polydispensing.com) pour une utilisation dans des applications similaires.

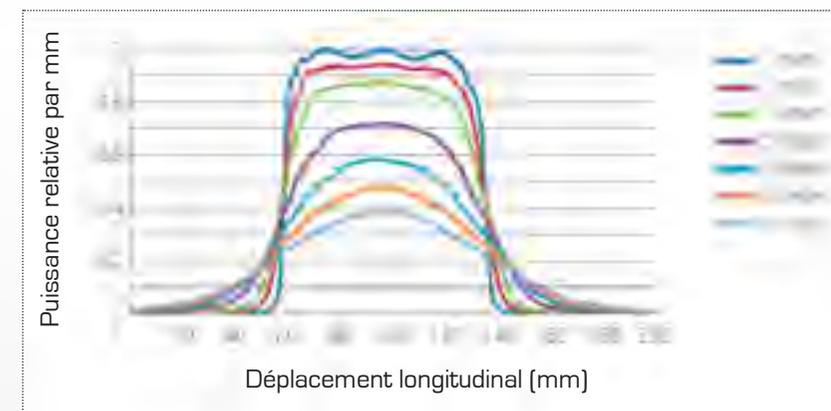
# AC450 & AC 475 : PERFORMANCES

		AC450		AC475	
Longueurs d'ondes disponibles		365 nm ± 5 nm, 395nm ± 5nm			
Surface de traitement		50mm x 25mm		75mm x 25mm	
Pics d'irradiance typiques (W/cm <sup>2</sup> )		365nm	395nm	365nm	395nm
Distance de travail	1mm	4.0	8.0	4.0	8.0
	10mm	2.8	5.7	2.8	5.7
	20mm	1.9	3.7	1.9	3.7
	30mm	1.5	2.8	1.5	2.8
	40mm	1.2	2.0	1.2	2.0
	50mm	1.0	1.7	1.0	1.7
Puissance optique		45W	90W	68W	135W
Consommation		350W	350W	550W	500W
Uniformité longitudinal		± 10%			
Tension		48 V DC ± 2 V			
Dimensions		110 x 68 x 190 mm			
Poids		1.1 kg (2.4 lbs)			
Refroidissement		Air			
Durée de vie approx.		> 20 000 hours			
Programmation		PLC controls intégré pour l'intensité UV et système d'alarme			
Garantie		1 year on PSU, PLC, cables; 10,000 hours on LED head			

Irradiance / Distance de travail pour la AC450 & AC475 - 395 nm



Uniformité selon la distance de travail pour la AC475



# — MÉLANGEURS PLANÉTAIRES

Mélange, désaération, dégazage, démoussage



## MÉLANGEURS PLANÉTAIRES

## ROTATION / RÉVOLUTION

## Principe

Le produit intègre un univers dans lequel deux forces centrifuges puissantes orbitent harmonieusement et tournent aussi sur elles-mêmes. Le phénomène de désaération garantit un résultat sans bulle.

## Exemple : Pâte à modeler



## Résultat après 7 minutes



## PRESENTATION

Parce qu'un produit révolutionnaire en mérite un autre, les mélangeurs THINKY proposés par Poly Dispensing Systems répondront en amont à votre désir de perfection en matière de mélange. Autonomes et simplissimes, ils donneront à vos mélanges un aspect uniforme quel qu'en soit le contenu. Le recours aux forces centrifuges et au processus de désaération garantit un résultat homogène, adapté à vos doseurs et dépourvu de la moindre bulle d'air.

Les mixeurs planétaires sont une solution de

mélange industriel autonome. Dotés d'une technologie unique mêlant des forces rotatives et révolutionnaires, ils sont conçus pour donner à tout mélange un aspect uniforme et homogène. De la même manière que La Terre gravite autour du Soleil, le conteneur se déplace de façon circulaire par rapport un axe central, mais tourne également sur lui-même. L'application simultanée de forces opposées permet la dispersion des particules et la désaération.

Nos mélangeurs supportent :

- Liquides
- Composants insolubles
- Composants à nano-échelle
- Matériaux de forte-densité
- Différentes viscosités et densités

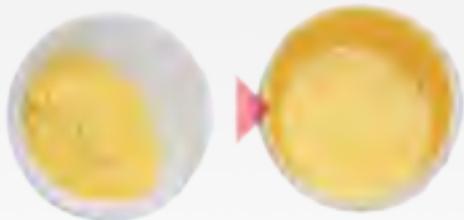
Ils vous garantissent des mélanges :

- Sans bulle d'air
- Sans agrégation
- Sans sédimentation
- Sans mousse ni effusion

# APPLICATIONS

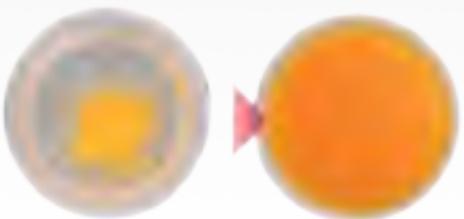
## AVANT / APRÉS

Onguent [ Oxyde de zinc et poudre d'acrinol ]



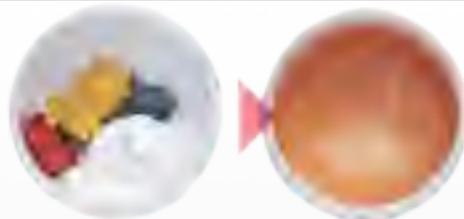
Crème jaune, homogène, consistante et lisse à l'application.

Silicone / Silicate [ Résine et substance fluorescente ]



Dispersion intégrale dans une résine peu visqueuse.

Mélange cosmétique [ Cire et trois types d'oxyde de fer ]



Incorporation intégrale des 4 substances dans une crème compacte, sans grumeau.

Résine d'époxy / Poudre d'aluminium [ Base de résine et durcisseur ]

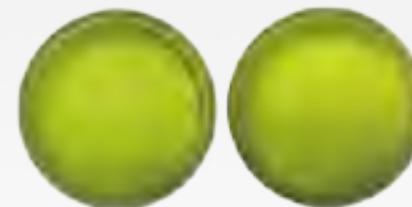


Fusion des composants dans une mixture homogène d'un bleu vif.

## MÉLANGE MANUEL / MÉLANGEUR PLANÉTAIRE

Mastic pour diode blanche

Dispersion uniforme, sans sédimentation. Silicone peu visqueux.



Polyimide

Mixture uniforme, sans bulle.



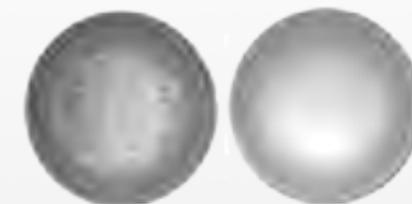
Pâte à braser

Surface lisse, pas de bulle, ni de paquet.



Silicone / Carbonate de calcium [ Ratio du volume 1:5 ]

Les poudres deviennent une pâte homogène et compacte. Pas de grumeau.



## ARE 250 : HIGH QUALITY MIXER

## CARACTERISTIQUES

Volume du réservoir	300 ml
Dimensions	H380 x L300 x P315
Poids d'utilisation max. [ net ]	250 g
Poids d'utilisation max. [ brut ]	310 g
Type de désaération	Pression Atmosph.
Fonction de mélange	410G
RPM Révo. par minute	Ajustable



## PRESENTATION

La particularité du modèle ARE-250 réside dans sa capacité à opérer simultanément les puissants modes de mélange et de désaération (410 G) avec un fonctionnement simple. Dans la partie rotative, l'arc de maintien technique et le châssis sont dotés d'une rigidité et d'une durabilité exceptionnelle. Le capteur de vibration et la fonction de verrouillage du couvercle assurent un niveau de sécurité optimal. En dépit d'une telle capacité, la taille de l'appareil reste compacte et le poids non-excessif (22 Kg). Le niveau de RPM (révolution par minute) est ajustable, ce qui permet le traitement d'une large gamme de matières.

- Les 400GS d'accélération permettent simultanément : mélange, désaération, dégazage et démoussage
- Respect de l'environnement : mélanges en zone close
- 5 recettes programmables avec la fonction mémoire
- Léger et compact malgré une capacité conséquente
- Fonction de refroidissement évitant toute surchauffe
- Pratique et polyvalent, convient à un usage mobile
- Sécurité maximale avec la fonction de verrouillage
- RPM ajustable pour des mélanges optimaux
- Mécanisme rigide et durable

## SR 500 : SOLDER PASTE MIXER



## CARACTERISTIQUES

Volume du réservoir	150 ml
Dimensions	H380 x L300 x P340
Poids d'utilisation max. [ net ]	520 g
Poids d'utilisation max. [ brut ]	560 g
Type de pression	NA
Fonction de mélange	150 G
RPM Révo. par minute	Ajustable



## PRESENTATION

Le SR-500 permet de procéder au mélange immédiat de 500 grammes de pâte à braser industrielle, sans intervention préalable. En soumettant le conteneur aux forces rotatives et révolutionnaires, il génère de puissantes accélérations et des courants de convection permettant simultanément: mélange, dégazage et démoussage. L'appareil élimine également les fines bulles d'air soupçonnées d'être à l'origine de la propagation des boules de soudure. Lorsqu'il traite de la pâte à braser fraîchement sortie du réfrigérateur, le SR-500 s'adapte rapidement à sa température et sa viscosité. Son poids (18 Kg seulement) en fait un appareil convenant parfaitement à un usage mobile.

- Optimisé pour les pâtes à braser
- Fonction de refroidissement évitant toute surchauffe
- Régulateur de température pour traitement immédiat
- Régulateur de viscosité, gage de polyvalence
- Adaptateur pour le mélange du contenu d'une seringue
- Respect de l'environnement: mélanges en zone close
- Polyvalent et très léger. Convient à un usage mobile
- RPM modifiable pour des mélanges optimaux
- Appareil fiable, durable, rapide et simple 5 recettes-types programmables

## ARV 310 : HIGH QUALITY VACUUM

## CARACTERISTIQUES

Volume du réservoir	300 ml
Dimensions	H450 x L555x P645
Poids d'utilisation max. [ net ]	250 g
Poids d'utilisation max. [ brut ]	310 g
Type de désaération	Pompe à vide
Fonction de mélange	420 G
RPM Révo. par minute	Ajustable



## PRESENTATION

Robuste et durable, l'ARV-310 convient aux utilisateurs désireux d'effectuer des mélanges répétés sans nécessité d'être mobile. L'association de la fonction vide avec les mouvements rotatifs et révolutionnaires permet la désaération intégrale de la quasi-totalité des fluides. La force centrifuge empêche tout écoulement du mélange durant l'opération. Il vous suffit d'insérer votre conteneur et de mettre en marche. Avec l'ARV-310, vous pouvez aussi réaliser des mélanges désaérés de matériaux en uréthane de forte viscosité en quelques minutes. Le mode mémoire vous permet de reproduire les conditions optimales de vos mélanges pour des résultats précis et constants.

- Fonction vide: une dispersion optimale sans bulle
- Mélanges désaérés de matériaux fortement visqueux
- Respect de l'environnement: mélanges en zone close
- RPM modifiable pour des mélanges de tout types
- Régulateur de viscosité, gage de polyvalence
- Garantie sans écoulement durant l'opération
- Garantie sans sédimentation, ni mousse
- Appareil robuste, durable, rapide et simple
- 9 recettes-types programmables

## ARV 930 : TWIN VACUUM MIXER



### CARACTERISTIQUES

Volume du réservoir	750 ml x 2 ou 550ml x 2
Dimensions	H960 x L760 x P820
Poids d'utilisation max. ( net )	830 g x 2
Poids d'utilisation max. ( brut )	930 g x 2
Type de désaération	Pompe à vide
Fonction de mélange	660 G
RPM Révo. par minute	Ajustable



\*Possibilité d'intégrer des cartouches 6oz

### PRESENTATION

Dernière innovation THINKY™, l'ARV930 TWIN est le seul mélangeur à disposer d'une double plate-forme de mélange. Ses réservoirs jumelés de 500ml chacun lui confèrent une capacité maximale d'1L. Extrêmement robuste, il convient aux utilisations industrielles répétées sur de longues durées. Son mode mélange (660G) est le plus puissant de la gamme. Il permet une désaération intégrale de n'importe quel matériau, jusqu'à élimination des bulles d'air sub-micromiques. Par ailleurs, l'ARV930TWIN, est le seul mélangeur sur lequel la fonction vide peut être désactivée. Grâce à son mode mémoire à 9 programmes, vous obtiendrez toujours des mélanges homogènes, constants et réguliers.

- Première capacité réservoir de la gamme (1 Litre)
- Fonction de mélange ultra-puissante (660 G)
- Respect de l'environnement: mélanges en zone close
- Mélange désaéré de matériaux fortement visqueux
- Extrême robustesse, utilisation longues-durées
- Fonction de refroidissement anti-surchauffe
- Élimination des bulles d'air sub-micromiques
- Garantie sans écoulement durant l'opération
- Garantie sans sédimentation, ni mousse
- 9 recettes-types programmables
- Fonction vide désactivable

## ARE 500 : HIGHER LOAD MIXER

## CARACTERISTIQUES

Volume du réservoir	550 ml
Dimensions	H700 x L500 x P630
Poids d'utilisation max. [ net ]	1 000 g
Poids d'utilisation max. [ brut ]	1 100 g
Type de désaération	Pression Atmosph.
Fonction de defoaming	670 G
RPM Révo. par minute	Ajustable



\*Possibilité d'intégrer des cartouches 6oz

## PRESENTATION

Ce modèle de taille moyenne permet de travailler vos produits jusqu'à une capacité de 500ml. La particularité du modèle ARE 500 est de travailler jusqu'à des viscosités de 3000000 cps. Une version pour hautes viscosités est disponible sur demande.

Dans la partie rotative, l'arbre et le châssis sont dotés d'une rigidité et d'une durabilité exceptionnelle. Le capteur de vibration et la fonction de verrouillage du couvercle assurent un niveau de sécurité optimal. Le niveau de RPM (révolution par minute) est ajustable, ce qui permet le traitement d'une large gamme de matières. Une fenêtre sur le couvercle de

- Les 660G d'accélération permettent simultanément : mélange, désaération, dégazage et démoussage
- Respect de l'environnement: mélanges en zone close
- Sécurité maximale avec la fonction de verrouillage
- RPM ajustable pour des mélanges optimaux
- Prends en charge les adaptateurs de plus petits mélangeurs
- Système d'entraînement à haute résistance adapté à la production
- Résistant à la chaleur. adaptateur de support pour les différents matériaux

## ARE 400 TWIN : FLEXIBLE LAB TWIN MIXER



### CARACTERISTIQUES

Volume du réservoir	300 ml x 2
Dimensions	H560 x L460 x P480
Poids d'utilisation max. [ net ]	250 g x 2
Poids d'utilisation max. [ brut ]	310 g x 2
Type de désaération	Pression Atmosph.
Fonction de mélange	660 G
RPM Révo. par minute	Ajustable



\*Version connecté PC et mesure de la température en temps réel

### PRESENTATION

Construit sur un mécanisme permettant d'ajuster indépendamment rotation et révolution. Cet appareil mélange et désaère un maximum de 500ml/800 g de matière (brut). L'entraînement du pot est réalisé par engrenages, la vitesse est stabilisée par un frein. Il permet de définir et reproduire des recettes optimales pour les matières dont la température est difficile à contrôler car il peut détecter la température du produit dans des conteneurs en temps réel pendant le fonctionnement avec l'utilisation combinée de l'unité nouveau capteur intégrant des capteurs sans contact (en option). Connecteur PC (USB Type B ) est installé sur le dos de l'appareil en série, la réalisation de paramétrage, des rotations pendant le fonctionnement et le contrôle de température.

- Les 660G d'accélération permettent simultanément : mélange, désaération, dégazage et démoussage
- Respect de l'environnement: mélanges en zone close
- 5 recettes programmables avec la fonction mémoire
- Sécurité maximale avec la fonction de verrouillage
- RPM ajustable pour des mélanges optimaux
- Mélange de produit à haute viscosité
- Une large gamme d'adaptateurs
- Capteur de température en temps réel
- Connexions PC externes : permet d'afficher les réglages de recette.

## ARV 5000 : PLANETARY CENTRIFUGAL VACUUM MIXER

## CARACTERISTIQUES

Volume du réservoir	4 L
Dimensions	H1600 x L1000 x P865
Poids d'utilisation max. [ net ]	4700 g
Poids d'utilisation max. [ brut ]	5000 g
Type de désaération	Pompe à vide
Fonction de mélange	185 G
RPM Révo. par minute	Ajustable



\* Possibilité d'intégrer des cartouches 6oz

## PRESENTATION

Avec une capacité d'utilisation maximale à 5 kg de produits et un volume de réservoir de 4 litres, l'ARV 5000 est le titan des mélangeurs centrifugeuses planétaires. Spécialement conçu pour la production en masse, il offre des mélanges homogènes et sans incorporation de bulles d'air, optimisant la qualité de vos produits.

Ainsi le mélangeur ARV 5000 offre la possibilité de mélanger, désaérer, dégazer et démousser simultanément en l'espace d'un temps record. Doté d'un vacuum, il anéantit complètement toutes traces de bulles d'air, même pour les produits les plus visqueux

- Principe de fonctionnement et performance similaires au ARV-310 avec module de vide
- Refroidissement à air
- Récipient pour échantillon 4 litres standard.
- Rpm ajustable permettant d'optimiser le mélange
- Faciliter d'utilisation avec un écran tactile
- Réglage numérique garantissant aucun débordement de l'échantillon
- Accepte une large gamme de récipients
- Nombreuses accessoires disponibles.
- Écran tactile intuitif

## ARC 40 H : VACUUM SYRINGE CHARGER



## CARACTERISTIQUES

Volume des seringues	3 ml, 5 ml, 10 ml et 30 ml
Capacité	4 seringues simultanément
Dimensions	H550 x L200 x P140
Poids	Approx. 10 kg
Fonctionnement	Poulie manuelle
Type de désaération	Pompe à vide
Fonction de mélange	NA



## PRESENTATION

La ARC 40H a été développé dans le but de d'offrir aux utilisateurs de mélangeur planétaire, la possibilité de transférer le produit, préalablement mixer, directement du pot du mélangeur à la seringue qui va permettre son exploitation. Elle permet donc un gain de temps considérable puisqu'elle raccourci fortement l'étape de conditionnement du fluide.

Ce remplisseur manuel est adaptable aux seringues de petites tailles 3,5,10 et 30 ml, et garantie un remplissage rapide et sans bulle. Sa structure, robuste et simple, a été conçu dans l'optique de pouvoir nettoyer facilement chaque pièce en cas de salissure.

Sa conception robuste assure une efficacité à long terme et sa structure simple permet une utilisation instinctive. D'autant plus, celle-ci a été conçu dans l'optique de pouvoir nettoyer facilement chaque pièce en cas de salissure.

- Remplissage des seringues de petites quantités 3,5,10 et 30 ml
- Possibilité de remplir jusqu'à quatre seringues en même temps
- Traitement des fluides de faible à haute viscosité
- Fonctionnement instinctif et sans efforts
- Contrôle visuel de tout le processus
- Nettoyage facile



**POLY DISPENSING SYSTEMS**  
SYSTEMES DE VERRE INDUSTRIEL



— CONSUMMABLES SEMCO  
Des accessoires de qualité

# SYNOPTIQUE

CARTOUCHES .....



P 126

PISTONS .....



P 126

SEMKIT .....



P 127

BUSES .....



P 128

SPATULES .....



P 129

RACCORDS .....



P 129

PISTOLETS EXTRUDEURS .....



P 130

MÉLANGEURS DE SEMKIT .....



P 131

POUR PASSER COMMANDE, APPELEZ LE +33 (0)1 39 62 40 92

# CARTOUCHES ET PISTONS

## CARTOUCHES



Ces cartouches en polyéthylène peuvent être utilisées dans des porte-cartouches pressurisés ou dans des pistolets manuels de dépose. Elles sont jetables et existent en 1 - 2,5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 20 - 30 - 32 oz soit environ 30 - 65 - 170 - 230 - 340 - 610 - 950cc et 1/10 gallon. Disponibles en polyéthylène naturel de basse ou haute densité, toutes les tailles comportent un raccord de distribution fileté femelle 1/4" NPT.

La personnalisation des couleurs est disponible avec un minimum de commande de 5000pièces

## PISTONS



Tous sont conçus pour s'adapter à la forme de la cartouche, nos pistons assurent une distribution complète et l'élimination du gaspillage.

Ils existent en trois versions :

- Piston WP : Serrage le plus élevé et raglage le plus complet
- Piston P : Serrage moyen. Insertion facile et évacuation de l'air piégé
- Piston PRS : Serrage le moins élevé. Réduction de l'emprisonnement d'air

## CARTOUCHES VIDES

## REFERENCE

1 oz. (30cc) LD	220307
1 oz. (30cc) HD	233222
2.5 oz. (65cc) LD	220315
2.5 oz. (65cc) HD	220316
6 oz. (170cc) LD	220317
6 oz. (170cc) HD	220318
8 oz. (230cc) LD	220319
8 oz. (230cc) HD	220320
12 oz. (340cc) LD	220321
12 oz. (340cc) HD	220322
20 oz. (610cc) HD	229734
32 oz. (950cc) LD	232921
32 oz. (950cc) HD	232917
32 oz. (950cc) SHD White	233656
1/10 gallon. (310cc) LD	230285
1/10 gallon. (310cc) HD	229689

## PISTONS PRÉ - INSÉRÉS

## REFERENCE

CP 2.5 oz. (65cc) LD	220323
CP 2.5 oz. (65cc) HD	220324
CP 6 oz. (170cc) LD	220325
CP 6 oz. (170cc) HD	220326
CP 8 oz. (230cc) LD	220327
CP 8 oz. (230cc) HD	220328
CP 12 oz. (340cc) LD	220329
CWP 1 oz. (30cc) LD	232375
CWP 2.5 oz. (65cc) LD	220331
CWP 2.5 oz. (65cc) HD	220332
CWP 6 oz. (170cc) LD	220333
CWP 6 oz. (170cc) HD	220334
CWP 8 oz. (230cc) LD	220335
CWP 8 oz. (230cc) HD	220336
CWP 12 oz. (340cc) LD	220337
CWP 12 oz. (340cc) HD	220338
CWP 20 oz. (610cc) HD	230231
CWP 32 oz.(950cc) SHD White	233710
CWP 1/10 gallon (310cc) HD	230268

## DESCRIPTION

## TAILLE

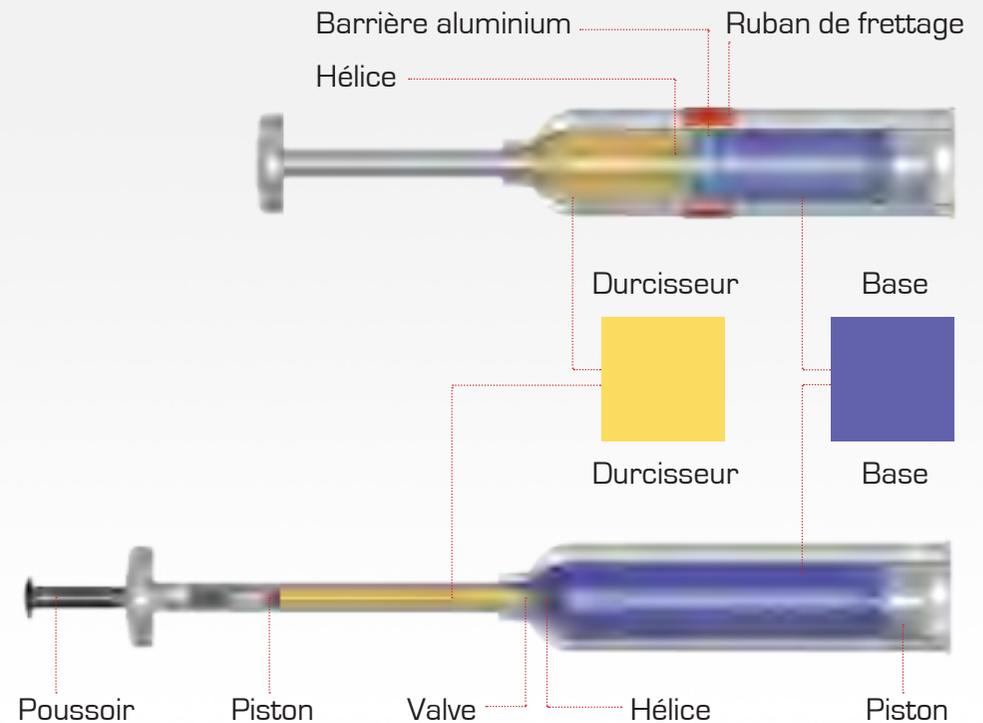
## REFERENCE

Piston WP BD	1 oz. (30cc)	2323642
Piston P BD	2.5 à 12 oz. (65cc/340cc)	2202522
Piston WP BD	2.5 à 12 oz. (65cc/340cc)	2344122
Piston WP HD	2.5 à 12 (65cc/340cc)	2202592
Piston PRS BD	2.5 à 12 (65cc/340cc)	2202602
Piston SWP	2.5/12 (65cc/340cc)	2297562
Piston WP BD	20/32 oz.	2292212
Piston WP HD	20/32 oz.	2323742
Piston PWP avec Purge		2202712

# SEMKIT

MODÈLE	cc	fl.oz
676	32	1.0
653	59	2.5
651	156	6.0
668	214	8.0
691	310	10.5
688	590	20.0

MODÈLE	cc	fl.oz
678	32	1.0
655	59	2.5
654	156	6.0
669	214	8.0
690	310	10.5
689	590	20.0



## PRESENTATION

Encore peu connu en France, Poly Dispensing Systems vous propose de découvrir la cartouche Semkit. Elle permet le stockage, le mélange et l'application d'adhésifs, produits d'échanchéité, encapsulants et autres produits multi-composants. Les semkit sont parfaits pour les colles époxy, les polyuréthanes et constituent le meilleur compromis entre performance et de sécurité.

Le semkit permet de prémesurer les composants qui sont stockés dans des compartiments distincts à l'intérieur d'une même cartouche. Celle-ci élimine donc les tâches de manipulation et de mesure, tout en minimisant le contact avec la peau et les émanations de produits.

Tout le contenu du Semkit bi-composant est mélangé dans la cartouche et peut être extrudé sans quasiment aucun résidu. Ce procédé offre une vraie valeur ajoutée lors de chaque application : il évite l'exposition au produit et une éventuelle contamination, réduit sensiblement le gaspillage, et garantit le respect du ratio de mélange.

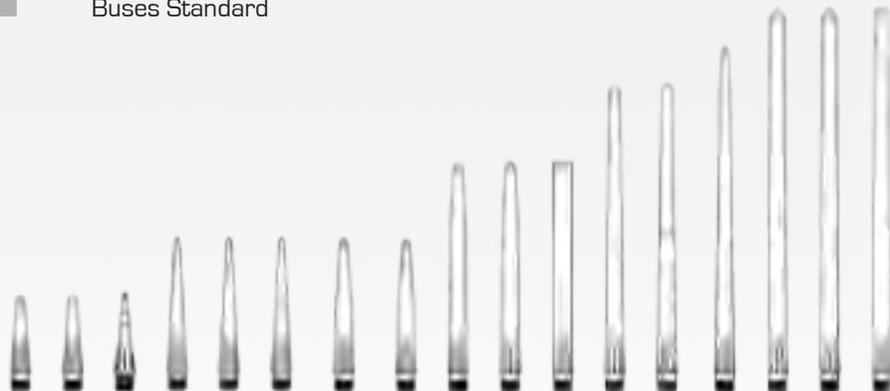
Équipé d'une buse spéciale, le kit peut être placé dans un pistolet distributeur pneumatique ou manuel semco. Après l'application, la buse et le kit sont jetables, diminuant ainsi les coûts de production et de main d'oeuvre. Le kit semkit mélange une grande variété de produits de viscosité variée. Aucune consigne spéciale de stockage ne s'applique.

Il existe deux types de semkit :

- Les kits à injection sont généralement utilisés selon des rapports de mélange de 10 : 1 ou supérieurs. Dans ce kit, la base se trouve dans la cartouche, tandis que le catalyseur est à l'intérieur de la tige d'injection.
- Les kits à barrière s'utilisent généralement avec un rapport de mélange 1:1 à 10:1. Les deux produits sont contenus dans la cartouche et séparés par une barrière en aluminium. Les opérateurs peuvent mélanger le kit manuellement, semi-automatiquement ou automatiquement.

# BUSES

## ■ Buses Standard



## ■ Buses Ruban



## ■ Buses Coudées



## ■ Buses Filets



REF.	TAILLE [cm]	ORIFICE [cm]	DENSITÉ
2205382	2.5	0.063	Faible
2205402	2.5	0.125	Faible
2286222	2.5	0.125	Elevé
2205422	4	0.031	Faible
2276132	4	Sans orifice	Faible
2205442	4	0.063	Faible
2286232	4	0.063	Elevé
2205482	4	0.094	Faible
2205502	4	0.125	Faible
2222782	4	0.125	Elevé
2205532	6	0.063	Faible
2205552	6	0.125	Faible
2244942	6	0.375	Faible
2205572	8	0.063	Faible
2205592	8	0.125	Faible
2205610	10	0.063	Faible

\* Références les plus courantes

## PRESENTATION

Poly Dispensing Systems vous propose une large gamme de buse jetable, moulée avec précision et doté d'un raccord fileté mâle 1/4» NPT pour permettre leur fixation sur des cartouches jetables Semco de 1 - 2,5 - 6 - B - 1.2 - 20 - 32oz. et 1/10 gallon. Un grand choix de longueurs et de diamètres d'orifice est disponible pour mieux répondre aux besoins de vos applications.

### ■ Buses standard

Ces buses standard sont disponibles en plusieurs tailles et diamètres d'orifice, et peuvent être courbées à divers angles, sous condition de minimum de commande, délais de livraison et tarifs spécifiques.

### ■ Buses ruban

Une grande variété de buses ruban spéciales vous est proposée dans diverses épaisseurs et largeurs afin de mieux répondre à vos besoins.

### ■ Buses coudées

Avec ces buses coudées, vous avez la possibilité de choisir votre courbure et la longueur du coude à partir de l'extrémité

### ■ Buses filets

Les buses filets Semco appliquent de manière uniforme des filets de produit d'étanchéité sur les joints à recouvrement. Elles évitent la manipulation du produit avec des spatules, augmentant ainsi la productivité. Certaines sont dotées d'un cran pour permettre le travail dans des angles difficiles et des espaces confinés.

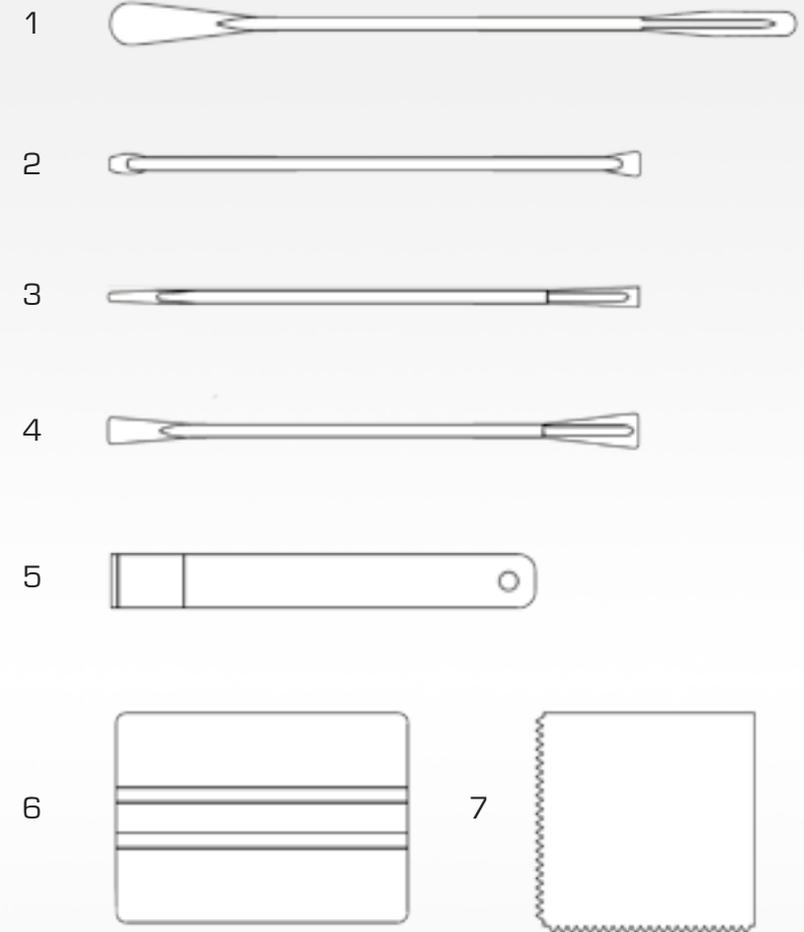
De nombreux autres buses disponibles sur : [www.polydispensing.com](http://www.polydispensing.com)

## SPATULES ET RACCORDS



Ces spatules en plastique renforcées servent à appliquer retirer, lisser les produits d'échanchéité et les adhésifs. Existe en fluorescent pour l'utilisation en lieu sombre

N°	DESCRIPTION	LONGEUR (mm)	LARGEUR (mm)	REFERENCE
1	Spatule	240	14	231349
2	Spatule	184	5	226241
3	Spatule	184	3	226242
4	Spatule	184	10	226243
5	Raclette	147	19	234352
6	Spatule large	100	70	229394
7	Spatule crantée	75	75	229395
8	Kit de spatules (2,3,4)	NA	NA	226244



### PRESENTATION

DESCRIPTION	REFERENCE
Adaptateur de cartouche	2318712

Cette adaptateur jetable moulé avec précision est destiné à être fixé sur des cartouches jetables Semco 1 - 2,5 - 6 - 8 - 12 - 20 - 32oz et 1/10 gallon. Elle convertit le filet femelle 1/4" NPT de la cartouche Semco en un raccord Luer Lock mâle, permettant la fixation aisée de toute aiguille Luer Lock



## PISTOLETS EXTRUDEURS

### PISTOLET PNEUMATIQUE (1 À 12oz)



Les modèles 250-A et 250-B sont des références familières des secteurs de l'aérospatial et de l'électronique. Ils sont conçus pour l'application pneumatique silencieuse de produits d'étanchéité, d'adhésifs, de matières d'enrobage et autres produits contenus dans des cartouches Semco ou Semkit. Le modèle 250-A peut être utilisé dans des espaces restreints en retirant la poignée et le modèle 250-B possède un support de protection et de maintien de la gâchette

- Plages de fonctionnement de 0 à 6,9 bars (0-100 psi)
- Tailles disponibles : 1 - 2,5 - 6 - 8 et 12 oz
- Réduit le coût d'application, maximise la précision
- Véritable régulation pour une extrusion lisse et uniforme
- Silencieux, durable et ergonomique

### PISTOLET PNEUMATIQUE (20 - 32 oz)



Le modèle pneumatique 550 est conçu pour l'application de produit d'étanchéité, de calfeutrage, d'adhésifs et autres contenues dans des cartouches semco de 1/10gallon, 20 et 32 oz. Des adaptateurs permettant de convertir le pistolet d'une taille à l'autre sont disponibles. Le porte-cartouche de 1/10gallon est fixé au pistolet par un dispositif de déconnexion rapide à ressort, ceux de 20 et 32 oz. s'attachent rapidement et facilement au pistolet à l'aide d'une bague filetée.

- Plages de fonctionnement de 0 à 6,9 bars (0-100 psi)
- Tailles disponibles : 20 - 32 oz et 1/10 gallon
- La pression sur la gâchette régule le débit
- Véritable régulation pour une extrusion lisse et uniforme
- Léger et ergonomique

### PISTOLET MÉCANIQUE



Ce pistolet manuel de haute qualité est adapté aux applications de produits tels que des adhésifs, produits étanches, ou autres matériaux. Il est compatible avec les cartouches Semco ou Semkit. La poignée à cliquet est faite de métal durable et solide, pour une utilisation à long terme. Le porte-cartouche fileté s'ajuste parfaitement dans la poignée à cliquet, assurant un fonctionnement continu. Il permet le remplacement rapide et aisé des cartouches.

- Tailles : 1 - 2,5 - 6 - 8 - 12 - 20 - 32 oz et 1/10 gallon
- Construction solide en métal épais
- Distribue un large éventail de produits
- Accepte les produits épais et visqueux
- Source d'air ou d'alimentation électrique inutile

### PISTOLET D'INJECTION



Le pistolet d'injection haute pression Semco modèle 510 permet d'injecter du mastic d'étanchéité de haute viscosité dans les zones difficiles d'accès, incluant les injections à travers de petits orifices. Il est conçu pour accepter des produits pré conditionnés dans les cartouches semco 6oz (porte cartouche 8 et 20 oz disponible en option. La pression produite est 110 fois supérieur à la pression appliquée à l'entrée. La pression nominale maximale est de 758 bars (11 000psi).

- Taille d'origine: 6oz
- Tailles en option disponibles : 8 - 2 oz
- Taille de la tige de piston : 8mm de diamètre
- Idéal pour les zones difficiles d'accès
- Pistolet haute performance

## MÉLANGEURS POUR SEMKIT



■ Mélangeur automatique

Le mélangeur Semkit modèle MC assure le mélange automatique complet de vos Semkit préremplis pour vous fournir un gain de productivité maximal. L'utilisation du mélangeur facilite la tâche de l'utilisateur et garantit un mélange plus complet et uniforme d'un kit à l'autre.

## AVANTAGES

Mélange automatique de vos semkits

Mélange homogène, uniforme et intégral garanti

Utilisation facile et instinctif

Compteur de cycles intégré

Élimine le travail de mélange et facilite la tâche de l'utilisateur

Débit d'air 400 l/mn

Pression d'air 6/7 bar

Poids à l'expédition : 35Kg

Dimensions: L 38 cm x 130 cm x H 97,5 cm



■ Mélangeur semi - automatique

Le mélangeur Semkit modèle 285-F, assure le mélange semi-automatique de kits Semkit préremplis. L'utilisation du mélangeur facilite la tâche de l'utilisateur tout en garantissant un mélange plus homogène et uniforme du produit. L'arbre d'entraînement fait tourner la tige de mélange tandis que l'opérateur déplace la cartouche verticalement, ce qui permet à l'hélice de bien mélanger les produits, la minuterie sonore signale la fin du cycle de mélange à l'opérateur.

## AVANTAGES

Mélange semi-automatique des kits Semkit

Utilisation facile

Mélange homogène et uniforme garanti

Économise temps et effort pour un mélange intégral

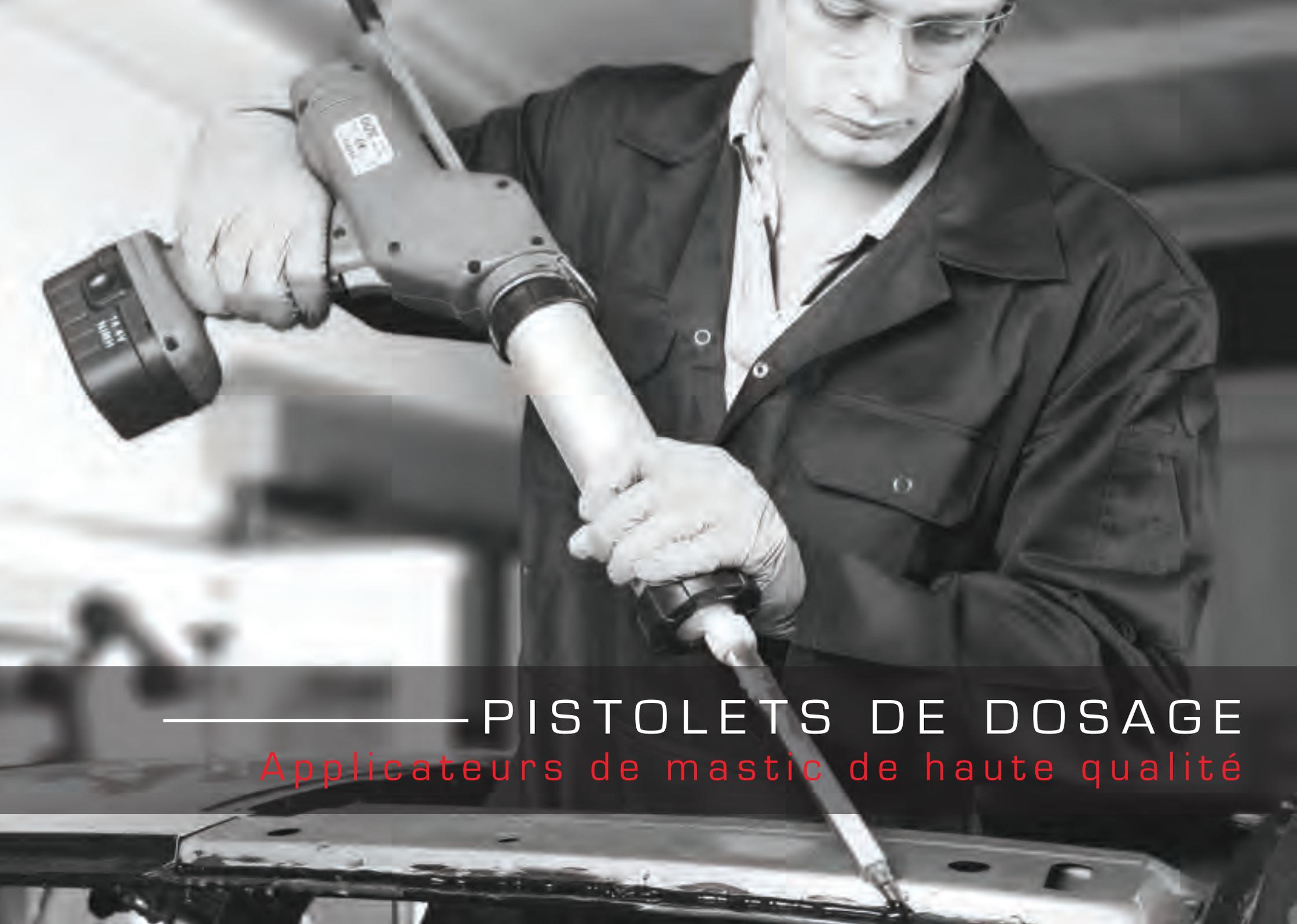
Minuterie sonore signalant la fin du processus de mélange

Modèle portable

Robuste et durable

Poids à l'expédition : 6,3Kg (14 lbs)

Modèles 1 10 V ou 220 V disponibles



---

PISTOLETS DE DOSAGE  
Applicateurs de mastic de haute qualité

## PISTOLETS DE DOSAGE

## AVANTAGES

Une garantie d'un an

Une gamme innovante

Des prix attractifs

Une fiabilité et un service excellents

Des prix compétitifs et un excellent rapport qualité-prix

Une durée de vie au moins 10 fois supérieures aux copies

Une gestion stricte de la qualité, conforme à la norme ISO 9001



## PRESENTATION

Partenaires historique de PDS, Cox propose la gamme de pistolets, d'applicateurs et d'embouts la plus large au monde. Grâce notamment à l'invention du pistolet à Mastic, COX s'est imposé comme le leader mondial sur le marché des applicateurs et a choisi Poly Dispensing pour sa distribution en France.

Fabriqué en Angleterre, reconnu pour sa robustesse face aux produits concurrent, ce sont plus de 90 modèles, qui vous permettront de venir à bout des chantiers et travaux les plus techniques.

Conscients de la complexité de la tâche, nos applicateurs s'adaptent à vos besoins à l'image de nos gammes dédiées (pour les produits mono-composant et bi-composants), du choix offert dans le type d'énergie (pistolets manuels mécaniques, pneumatiques ou électriques), ainsi que dans la diversité des formats de cartouches mono composant (310 - 400ml) bi - composant bi mixer ( 50 -150-200- 220 - 235- 330-345-380-400-620 ) bi composant co axial (150-220-300-330-380ml)-et de sachets (310 - 400- 600 ml) ainsi que le VRAC.

Tous nos produits sont personnalisables au logo de votre entreprise (gravures, inscriptions sur un volume minimum)

En conjuguant une conception innovante à d'excellentes normes de fabrication, une gestion stricte de la qualité, une politique de prix compétitive et une compréhension approfondie du marché des mastics et des adhésifs, PC Cox™ a mis au point une série d'applicateurs manuels, pneumatiques et électriques répondant aux besoins du marché du bricolage jusqu'aux marchés spécialisés industriels les plus sophistiqués.

On trouve au coeur de la réussite de COX, son engagement continu à l'égard de la recherche et du développement: amélioration continue de ses produits pour satisfaire les demandes croissantes du marché, études et essais de matériaux nouveaux et de nouvelles techniques de fabrication et conception de nouveaux applicateurs pour répondre aux besoins des clients en produits d'avant-garde dans le monde entier.

## GAMMES MONO - COMPOSANTS

Spécialement conçue pour les amateurs de bricolage et les professionnels, les pistolets monocomposants proposés par PDS sont exclusivement fabriqués au Royaume-Uni. Ils comprennent plusieurs gammes et peuvent être manuels, pneumatiques ou à batterie. Ils vous permettent d'entreprendre les travaux les plus exigeants en vous garantissant une utilisation longue-durée associée à un niveau de sécurité et de contrôle optimal.

### ■ Pistolets manuel

Destinés pour tout type de produit mono composant en cartouches, en poches ou en vrac quelque soit leur viscosité. Vous trouverez une large gamme de pistolet avec différents rapports de gâchette allant de 7:1 à 25:1 et de différentes tailles de cartouches ou de poches (310 ml, 400 ml et 600 ml)

Gammes : Easiflow - Midiflow - Powerflow - Ultraflow - Ultrapoint

### ■ Pistolets pneumatiques

La nouvelle génération d'applicateurs pneumatiques Airflow 3 offre une application rapide et sans effort de tous vos produits. Idéal pour les applications les plus rigoureuses aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur. Les pistolets pneumatiques possèdent une puissance allant jusqu'à 4,1 Kn et s'utilisent pour les sachets, cartouches de 310ml, 400ml et 600ml et vrac.

Gammes : Airflow III - Jetflow - Ultrapoint

### ■ Pistolets électriques

Les pistolets électriques sont des applicateurs fonctionnant avec une batterie qui permet de déposer les produits les plus visqueux de façon rapide et efficace, avec une puissance allant jusqu'à 3,0 kN. Ils existent en 3 tailles pour des sachets et cartouches de 310 ml, 400ml et de 600 ml.

Gammes : Electraflow - Easipower - Floorfix - Wallfix

### Manuel



Serie EASIFLOW [ 4 modèles ]



Serie MIDIFLOW [ 2 modèles ]

Applicateur manuel et spécialisé	Applicateur manuel et polyvalent
Acier soudé et epoxy ou ABS moulé	Acier soudé et epoxy
PRD standard	Sachets 310, 400 et 600 ML
Cartouches de 310/400 (ML)	Cartouches 310 et 400 ML
Rapport de gâchette: 7.1	Rapport de gâchette 10:1

### Pneumatique



Serie ULTRAPOINT [ 1 modèle ]

Applicateur spécialisé grands volumes
Poussée 1.45kN
Vrac 1L
Utilisation de matériaux en vrac
Livré avec une turbine de mélange

# GAMMES MONO - COMPOSANTS

## Manuel



Serie ULTRAFLOW [ 3 modèles ]



Serie Powerflow [ 6 modèles ]



Serie ULTRAPOINT [ 1 modèle ]

## Pneumatique



AIRFLOW III [ 4 modèles ]

Cartouche 150 ML co-axial	Applicateur spécialisé et polyvalent	Applicateur spécialisé grands volumes	Applicateur nouvelle génération
Vrac 600, 800, 1000 ML	Vrac 2, 3, 4 L	Vrac 1L	Pression 145 PSI (10 Bar)
Sachets 310, 400, 600 ML	Cartouches/Sachets 310,400,600ML	Livré avec une turbine de mélange	Sachets 310, 400, 600ML
Cartouches 310, 330, 400, 500, 600 ML	Coaxiales 150 ML et quart US	Utilisation de matériaux en vrac	Cartouches 310, 400 ML
Rapports 12:1, 18:1 et 25:1	Rapport de gâchette 12:1 ou 18:1	Rapport de gâchette 12:1	Puissance 1,4 KN

## Pneumatique



Serie JETFLOW [2 modèles]



Serie ELECTRAFLOW [ 2 modèles ]

## Électrique



Serie FLOORFIX [ 1 modèle ]



Serie WALLFIX [ 1 modèle ]

Pulvérisateur nouvelle génération	Applicateur électrique	Idéal pour la dépose de colle pour parquet	Idéal pour les surfaces vertical
Fuite impossible	Puissance 3.0kN	Puissance 3.0kN	Puissance 3.0kN
Sachets 310, 400, 600ML	Sachets 310, 400, 600 ML	Poche 1,8 L	Poche 1.5 L
Cartouches 310, 400 ML	Cartouches 310, 400 ML	Buse rateau 190, 300, 400mm	Nombreux accessoires disponibles
Puissance 1.45kN	Batterie 14,4 Volts rechargeable	Batterie 14,4 Volts rechargeable	Batterie 14,4 Volts rechargeable

POUR PASSER COMMANDE, APPELEZ LE +33 (0)1 39 62 40 92

## GAMMES BI - COMPOSANTS

### Les gammes bi - composantes

L'usage d'applicateurs à cartouche Bi-composants et de buses de mélange statiques s'est révélé être une méthode efficace en matière de dosage de substances réactives, tels que les adhésifs et les mastics. Au cours des dernières années, la production a considérablement augmenté avec la hausse de l'utilisation d'applicateurs dans tout type d'industries. Poly Dispensing Systems met à votre disposition la plus large gamme d'applicateurs Bi-composants au monde:

Plus de 60 modèles conçus pour un usage avec cartouches jumelées et co-axiales.

CARTOUCHES STANDARDS	MANUEL	PNEUMATIQUE
50ml (1:1) (25+25)	CBM 25 - MPD 50/50	CBA 25
150ml (1:1) Plas-Pak (75+75)	PPM 75	PPA 75LP - PPA 75HP
220ml (1:1) Ritter (110+110)	RBM 100LV - RBM 100	RBM 200X - RBA 200B
380ml (1:1) Ritter (190+190)	RBM 200X	RBA 200B
620ml (1:1) Ritter (310+310)	RBM 310X	RBA 310 B
200ml (1:1) (100+100)	VBM 100 - TBM 100LV - TBM 100 Eclipse 200	VBA 100LP - VBA 100HP - VBA 100LP/1 TBA 100HP/1
400ml (1:1) (200+200)	VBM 200 - VBM 200X	VBA 200A - VBA 200B
235ml (7:1) (206+29)	CBM 235/7	Aucun
235ml (10:1) (213+22)	CBM 235A - CBM 235B - CBM 235C	Aucun
235ml (10:1) (Sulzer 213+22)	CBM 235A	Aucun
330ml (10:1) (300+30)	CBM 330B - CBA 330B	CBM 330A - CBA 330A
345ml (10:1) (314+31)	CBM 330A	CBA 330A



# GAMMES BI - COMPOSANTS

MIXPAC SERIE 200	MANUEL	ELECTRIQUE	PNEUMATIQUE
200ml Mixpac (1:1) [100+100]	VBM100 - VBM (MR/1) 200 - VBM (MR/1) 200X - TBM 100LV - Eclipse 200	Electraflow 2C 200 MR	VBA 100LP - VBA 100HP - VBA (MR/1) 200A - VBA (MR/1) 200B
200ml Mixpac (2:1) [140+70]	VBM (MR/2) 200 - VBM (MR/2) 200X	Electraflow 2C 200 MR	VBA (MR/2) 200A - VBA (MR/2) 200B
200ml Mixpac (4:1) [180+45]	VBM (MR/4) 200 - VBM (MR/4) 200X	Electraflow 2C 200 MR	VBA (MR/4) 200A - VBA (MR/4) 200B
200ml Mixpac (10:1) [225+22.5]	VBM (MR/10) 200 - VBM (MR/10) 200X	Electraflow 2C 200 MR	VBA (MR/10) 200A - VBA (MR/10) 200B

MIX PAC SERIE 400	MANUEL	ELECTRIQUE	PNEUMATIQUE
400ml Mixpac (1:1) [200+200]	VBM 200 - VBM 200X - VBM (MR/1) 400 - VBM (MR/1) 400X	Electraflow 2C 400 MR	VBA 200A - VBA 200B - VBA (MR/1) 400A - VBA (MR/1) 400B
400ml Mixpac (2:1) [270+135]	VBM (MR/2) 400 - VBM (MR/2) 400X	Electraflow 2C 400 MR	VBA (MR/2) 400A - VBA (MR/2) 400B
400ml Mixpac (4:1) [340+185]	VBM (MR/4) 400 - VBM (MR/4) 400X	Electraflow 2C 400 MR	VBA (MR/4) 400A - VBA (MR/4) 400B
400ml Mixpac 10:1) [450+45]	VBM (MR/4) 4000 - VBM (MR/4) 400X	Electraflow 2C 400 MR	VBA (MR/10) 400A - VBA (MR/10) 400B

CARTOUCHES CO - AXIALES	MANUEL	PNEUMATIQUE
(1:1) 43.5 mm	CCM 380/1 - CCM 380X/1	CCA 380A/1 - CCA 380B/1
(2:1) 36.5 mm	CCM 380/2 - CCM 380X/2	CCA 380A/2 CCA 380B/2
(3.5-5:1) 26.5-30.5 mm	CCM 380/3.5-5.5 - CCM 380X/3.5-5.5	CCA 380A/3.5-5.5 - CCA 380B/3.5-5.5
(10:1) 43.5 mm	CCM 380/10 - CCM 380X/10	CCA 380A/10 - CCA 380B/10



## GAMMES BI - COMPOSANTS

CARTOUCHES JUMELÉES	MANUEL	PNEUMATIQUE
50+50ml (1:1) PlasPak	Aucun	TBA 100LP/3 - TBA 100HP/3
75+75ml (1:1) PlasPak et Ritter	PPM 150LV - PPM 150	Aucun
100+50ml (2:1) PlasPak et Mixpac	TBM 100LV - TBM 100	TBA 100LP/2 - TBA 100HP/2
100+100ml (1:1)	TBM 100LV - TBM 100 - Eclipse 200	TBA 100LP/1 - TBA 100HP/1
150+75ml (2:1) PlasPak et Ritter	PPM 150LV - PPM 150	PPA 150LP/2 - PPA 150HP/2
150+150ml (1:1)	PPM 150LV - PPM 150	PPA 150LP/1 - PPA 150HP/1
200+20ml (10:1)	CBM 235	*
300+300ml (10:1) PlasPak/Ritter	PPM 330 - CBM 330B	Aucun
300+75ml (4:1)	PPM 300	PPA 300A - PPA 300B/3
300+150ml (2:1)	PPM 300 - PPM 300X	PPA 300 A - PPA 300 B/2
300+300ml (1:1)	PPM 300 - PPM 300X - Eclipse 600	PPA 300A - PPA 300B/1
600+300ml (2:1) PlasPak	PPM 600X	PPA 600A
750+75ml (10:1) PlasPak	PPM 750X	PPA 750
750+150ml (5:1) PlasPak	Aucun	PPA 1500/3
750+300ml (2.5:1)	Aucun	PPA 1500/2
750+750ml (1:1)	Aucun	PPA 1500/1



## PISTOLETS SPECIAUX

### ■ La gamme Powerpush

Le PowerPush® série 7000 est le pistolet pour produit bi composant le plus puissant de la gamme électrique.

Le PowerPush 7000 est doté du système DirectDrive® brevetée : Contrôle de la vitesse de dépose variable, forte poussée et un rappel anti-goutte pour un dosage efficace et précis. Ceux ci vous offre un confort sans fil pour une dépose parfaite. Il dispose également d'un système de charge rapide pour une batterie longue durée.

Les outils PowerPush® 7000 offrent un confort sans fil et un système de charge rapide de batteries longue durée de vie. Le PowerPush vous offrira toute la fiabilité, la polyvalence et la portabilité pour vos chantiers les plus compliqués.

### ■ La gamme Soloclamp

Avec l'expérience, COX est devenu expert dans la conception de modèles standards. Il en résulte une quantité de produits classiques et polyvalents, assortis du gage de qualité Poly Dispensing Systems, issus du courant principal de la gamme de produits. Les applicateurs manuels de la gamme Soloclamp, conviendront parfaitement à vos besoins primaires en matière d'application.

La société COX a depuis longtemps reconnu le potentiel de son mécanisme à gâchette standard. Pour répondre à vos petits besoins en matière d'application, choisissez l'applicateur à pinces Soloclamp.

### Powerpush



POWERPUSH 7000 MR



POWERPUSH 7000 MP

Pistolet électrique spécialisé	Pistolet électrique spécialisé
Cartouches 300+300ML	Cartouches 400ML
Vitesse contrôlée	Vitesse contrôlée
Ratio 1:1	Ratio 1:1 / 2:1 / 4:1 / 10:1
Fonction anti-goutte	Fonction anti-goutte

### Soloclamp



SOLOCLAMP 100



SOLOCLAMP 150

Applicateur manuel	Applicateur manuel
Modèle de 100mm	Modèle de 150mm
Force de serrage équivalente à 170kgf	Force de serrage équivalente à 170kgf
Mâchoires en résine plastique ou en métal	Mâchoires en résine plastique ou en métal
Résiste à la corrosion de composants coulissants	Résiste à la corrosion de composants coulissants

# VOLUMES ET CONVERSIONS

MM	V cc	Points	MM	V cc	Points
0.5	0.00003	.			
0.8	0.0001	.	7.6	0.116	
1.0	0.0003	.			
1.3	0.0005	.	8.9	0.184	
1.8	0.001	.			
2.3	0.003	.	10.2	0.275	
2.8	0.006	.			
3.3	0.009	.	11.4	0.391	
3.8	0.014	.			
4.3	0.021	.	12.7	0.536	
4.8	0.029	.			
5.6	0.046	.	19.1	1.210	
6.1	0.059	.			

MM	cc's	Cordons
0.5	0.00003	
0.8	0.0001	
1.0	0.0003	
1.3	0.0005	

POIDS	
1 kilogramme (kg)	1000 grammes (g)
1 kilogramme (kg)	2,2 livres (lb)
livre (lb)	16 onces (oz)
1 livre (lb)	453,6 grammes (g)
1 once (oz)	28,35 grammes (g)

VOLUME	
1 once liquide (fl oz)	29,57 centimètres cubes (cc)
1 gallon (gal)	3785 centimètres cubes (cc)
1 gallon (gal)	3,785 litres (L)
1 gallon (gal)	128 onces liquides (fl oz)
1 litre (L)	0,264 gallon (gal)
1 litre (L)	1000 millilitres (mL)
1 centimètre cube (cc)	1 millilitre (mL)
1 microlitre (µL)	0,001 centimètre cube (cc)
1 microlitre (µL)	1000 nano litres (nL)
1 nano litre (nL)	0,000001 centimètre cube (cc)
1 nano litre (nL)	1000 picolitres (pL)

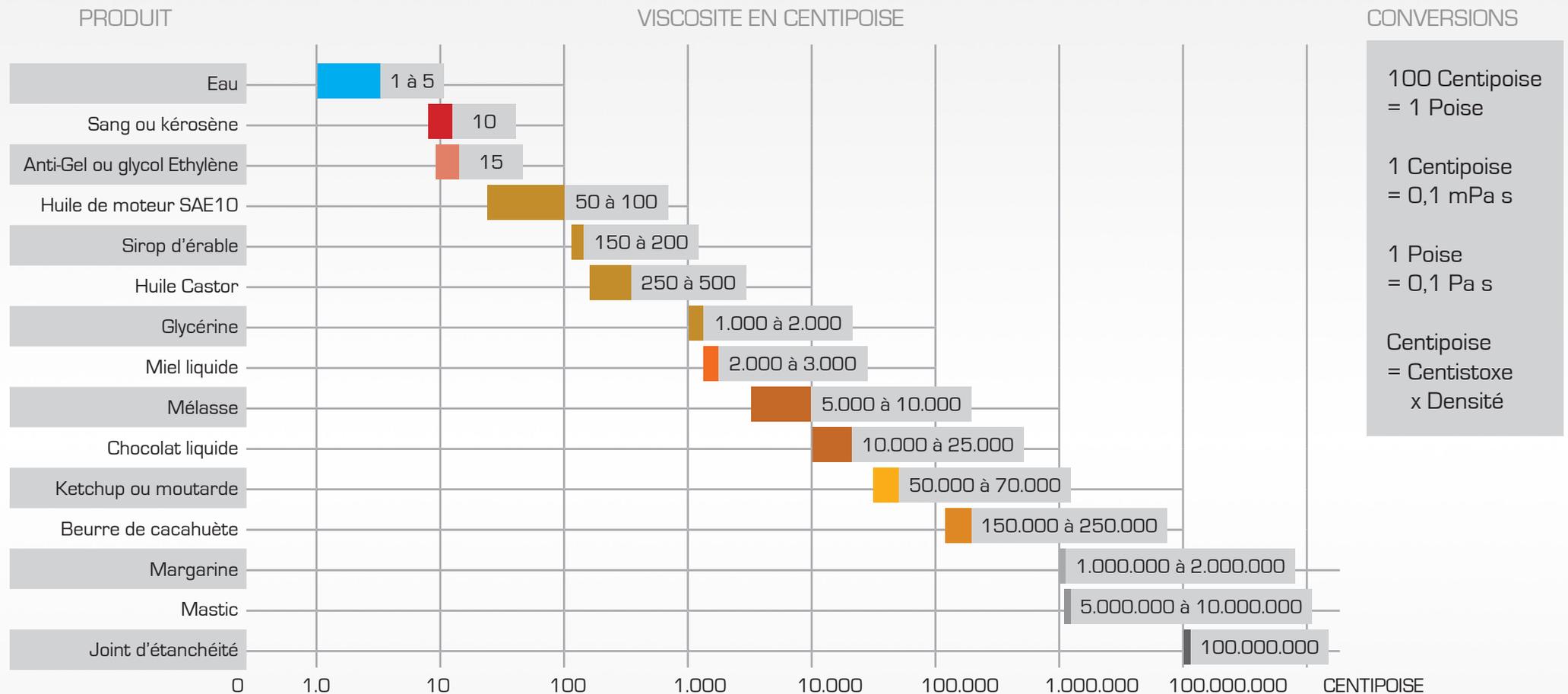
MESURES	
1 micron (µ)	0,0000394 pouce (")
1 micron (µ)	0,001 millimètre (mm)
1 centimètre (cm)	10 millimètres (mm)
1 centimètre (cm)	10,000 microns (µ)
1 pouce (")	2,54 centimètres (cm)
1 pouce (")	25,4 millimètres (mm)
1 pouce (")	30,48 centimètres (cm)
1 pied	91,44 centimètres (cm)
1 mile (mi)	1,6 kilomètre (km)
1 mile (mi)	0,069 bar

PRESSION	
1 psi	0,069 bar
1 psi	0,070 kgf/cm²
1 psi	6894,8 Pa
1 psi	27,68 in H2O@4°C

POUR PASSER COMMANDE, APPELEZ LE +33 (0)1 39 62 40 92

# VISCOSITÉS DU PRODUIT

Les propriétés de votre produit, tel que sa viscosité et la taille de dépose souhaité, sont des éléments essentiels afin de choisir le système de dosage le plus approprié à votre application. Généralement exprimée en centipoise ou en poise (mais aussi dans d'autres valeurs), la viscosité est la mesure de la résistance interne d'un fluide à l'écoulement.



## PRINCIPAUX FLUIDES TRAITÉS PAR PDS

Activateurs / Anaérobies / Revêtements / Cyanoacrylates / Électrolytes / Époxies / Flux / Gels / Graisses / Pâtes à souder / Solvants / Produits UV / Colle Blanche / Lubrifiants / Huiles / Encres de marquage / RTV et joints

Pour une assistance technique et commerciale internationale, contactez PDS ou visitez : [www.polydispensing.com/contact-us](http://www.polydispensing.com/contact-us)





## Poly Dispensing Systems

FRANCE

20 rue du Buisson Richard

78600 Mesnil - Le - Roi

Tel : 01 39 62 40 92

Fax : 01 39 62 40 94

Mail : [contact@polydispensing.com](mailto:contact@polydispensing.com)

Le dosage de fluide étant la pierre angulaire de nombreuses chaînes de production, Poly Dispensing Systems met l'accent sur ce besoin bien spécifique en proposant une large gamme d'équipements de dosage innovante et performante.

Principal acteur français de ce domaine, sa spécialité est de concevoir et mettre en œuvre des solutions pour déposer et doser tout type de fluides de manière précise et répétable lors du procédé d'assemblage. Grâce à son vaste champ d'activité et d'applications, nul doute que PDS saura solutionner vos problématiques de dépôt les plus complexes et vous apporter les préconisations appropriées pour optimiser votre capacité de production.

Persuadés que notre expertise doit être complète, nous vous fournissons également les outils permettant de préparer votre fluide (mélange et dégazage), et de polymériser vos colles (insolation UV). Notre gamme de consommables, aiguilles, seringues, mélangeurs statiques etc. sont également considérés comme la meilleure offre du marché.

Ainsi, nous mettons à votre disposition tous types d'équipements de dosage afin de vous permettre d'exploiter efficacement vos fluides, quelque soit leurs viscosités : colles, graisses, lubrifiants, pâtes à souder, solvants, silicones, encres, activateurs, RTV, peintures etc.

Présents dans plus de 20 pays dans le monde, nous plaçons la performance, la qualité, le service et la technologie au centre de nos préoccupations