

# Créacoustic, la science du silence.

## Notre démarche : tout doit s'intégrer !

La réussite d'un projet de traitement acoustique dépend de son intégration dans son environnement. Nous avons mis en place une démarche nous permettant de vous apporter une réponse adaptée et dédiée.

### ■ Comprendre vos besoins

Analyse de votre cahier des charges  
Intégration des contraintes connexes (production, maintenance, sécurité, éclairage, ventilation...)  
Calcul et modélisation  
Proposition de solutions

### ■ Concevoir votre solution

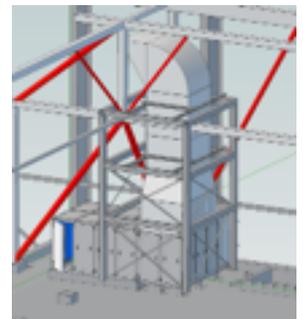
Calcul mécanique, Aéraulique, Thermique  
Etude & conception des solutions  
Définition des cahiers des charges de production  
Définition du cahier des charges de contrôle  
Définition du cahier des charges d'installations

### ■ Produire votre traitement

Production des solutions,  
Suivi et contrôle en phase de production

### ■ Installer et Garantir votre traitement

Préparation du chantier-PPSPS  
Suivi et contrôle en phase installation  
Recette finale



## Nos domaines d'expertise



INDUSTRIE

Correction acoustique de local  
Traitement de machine  
Réseau de ventilation



ENVIRONNEMENT

Tous sites industriels...  
Usine de traitement d'eau  
Usine d'eau potable  
Usine d'incinération  
Usine de production d'électricité  
Cogénération  
Chaufferie gaz, fuel, Biomasse



MOYENS D'ESSAIS

Salle réverbérante  
Salle semi anéchoïque  
Salle anéchoïque



ARCHITECTURE

Salle de spectacle  
Aérogare  
Auditorium

## Nos moyens

Notre métier exige des connaissances techniques et scientifiques mais les qualités humaines sont aussi indispensables à la réussite d'un projet : écoute, analyse, regard, pertinence s'acquièrent et s'enrichissent avec l'expérience.

### ■ Moyens matériels

Station de calcul 6 core  
 3 stations Macintosh  
 Logiciel de conception 3D Alibre Design  
 Logiciel 2D Draftsight  
 Logiciel de simulation acoustique ACOUSPROPA  
 Logiciel de simulation numérique de parois STIFF  
 Logiciel de simulation de mécanique des fluides CRADLE  
 Sonomètre classe 1 B&K  
 Traceur A0

### ■ Moyens humains

Ingénieur Arts & Métiers  
 Technicien GMP  
 Chargé d'affaires  
 Assistante

### ■ Nos partenaires

Atelier de chaudronnerie et tôlerie : 12 personnes en production et 6 personnes en installation  
 Atelier charpente métallique : 20 personnes en production et 8 personnes en installation  
 Partenaires locaux partout en France

## Ils nous font confiance...

### ■ Nos clients

Clarke Energie  
 CNIM  
 COFELY  
 Dalkia  
 Eiffage Energie  
 Eiffage Thermie

Electro Diesel  
 Fauché  
 Leroux et Lotz  
 Seguin Follet  
 Stein ...

### ■ Quelques réalisations



**CNIM - silencieux vapeur** : Ø 2,30m , long : 10,20m, poids : 6,7T, débit max : 130m³/sec à 370°



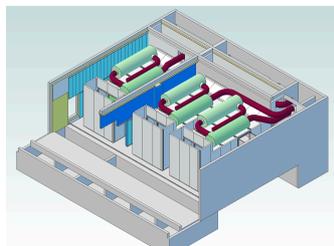
**DALKIA - Chaufferie 45 Mw** : correction acoustique, silencieux fumées chaudière gaz, capotage et silencieux entrée d'air comburant



**Silencieux vapeur - livraison Baku (Estonie)** : Ø 2m , long : 9,5m, poids : 4,5T, débit max : 120m³/sec à 370°



**VINCI - Etude Vernéa** : ventilation forcée du hall four chaudière et du hall traitement des fumées



**FAUCHE - CUC (Cancéropole de Toulouse) - Centrale de secours 3x1500 KVA** : renforcements muraux et découplage antivibratil, capotages, silencieux d'échappement, piège à sons entrée/sortie d'air



**EIFFAGE THERMIE - Rennes** : ventilation d'un local groupe turbo alternateur - Capotage et cheminée en extérieur