

Les produits techniques PLASTIFORM®	Désignations et couleurs produits	Consistances de départ			Dureté finale en Shore A	Durée d'attente au démoulage En min (à une T. 20°C)	Rupture à l'allongement	Souplesse	Coulabilité	Qualité de l'empreinte	Consistances finales			Utilisation pour l'enrobage	Pour une empreinte				Coupe au cutter trancheur	Propriétés, recommandations et avantages	
		Coulante	Pâteuse	Mastic							Souple	Semi-souple	Rigide		Interne totale	Interne totale avec C. D.	Sectorielle et interne	Sectorielle et externe			
Mélange automatique à cartouche. A placer dans le pistolet doseur PLASTIFORM®	E.R.A.D.	★			30	8	135%	15%	4,0	µm	★			★	★	★	★	★	★	★	Le E.R.A.D. constitue le produit haut de gamme avec sa très grande résistance à la déchirure: De très bonne coulabilité, il est recommandé pour la prise d'empreintes internes et totales de petites et moyennes dimensions. Sa très forte capacité à l'allongement à la rupture (2 fois son volume) est fortement intéressante pour les empreintes présentant des démoulages très difficiles. L'empreinte est à observer de préférence dans son intégralité car la découpe au cutter trancheur est difficile.
	D.A.V.	★			20	8	93%	30%	4,5	µm	★			★	★	★	★	★	★	★	Le D.A.V. se distingue en étant le produit le plus souple et le plus coulant: De très bonne coulabilité, il est recommandé pour la prise d'empreintes internes et totales de petites et moyennes dimensions. Sa capacité d'allongement à la rupture est très intéressante pour les empreintes présentant des démoulages difficiles, avec des Contres Dépouilles (C.D.) importantes, gorge, forme interne complexe ...sans toutefois dépasser 1,7 fois son volume pour un démoulage aisé. Il restitue les plus fins détails. L'empreinte est à observer de préférence dans son intégralité car la découpe au cutter trancheur est difficile.
	E.S.A.D.	★			30	10	81%	20%	3,0	µm	★			★	★	★	★	★	★	★	Le E.S.A.D. permet de visualiser indirectement les aspérités des états de surface: De très bonne coulabilité et de brillance noire, le E.S.A.D. est recommandé pour visualiser les états de surface (contrôle indirect) de pièces usinées. Sa capacité d'allongement moyenne à la rupture est très intéressante pour les empreintes pouvant être internes avec ou sans Contre Dépouille (C.D.), sans toutefois dépasser 1,5 fois son volume pour un démoulage aisé. L'empreinte est à observer de préférence dans son intégralité car la découpe au cutter trancheur est difficile.
	B.R.A.D.	★			40	8	62%	5%	4,0	µm	★			★	★	★	★	★	★	★	Le B.R.A.D. a la vocation d'être très résistant: De très bonne coulabilité, il est recommandé pour la prise d'empreintes internes et totales de petites et moyennes dimensions. Son pouvoir moyen à l'allongement à la rupture et à sa souplesse, le destine à des empreintes ne présentant peu de difficulté au démoulage. Très bonne tenue au déchirement. Il restitue les plus fins détails. La découpe avec le cutter trancheur est aisée.
	B.A.D.	★			50	8	20%	5%	3,0	µm	★			★	★	★	★	★	★	★	Le B.A.D. est le produit phare de la gamme: De bonne coulabilité, il est recommandé pour la prise d'empreintes internes et totales de petites et moyennes dimensions. Sa capacité d'allongement à la rupture, sa souplesse moyenne et une dureté intéressante, fait de ce produit le compromis parfait. Il restitue les plus fins détails. La découpe avec le cutter trancheur est aisée.
	P.E.A.D.	★			65	6	16%	2%	2,0	µm	★			★	★	★	★	★	★	★	Le P.E.A.D. est le compromis entre l'enrobage et la prise d'empreinte: De bonne coulabilité à la mise en place, il devient très résistant après polymérisation, le P.E.A.D. se laisse traiter sans problème avec des matériaux abrasifs et coupants. il est recommandé pour l'enrobage de matériaux fragiles afin d'obtenir une netteté des bords après un découpage et ou un polissage. Protège efficacement les matériaux d'un sablage. La prise d'empreintes internes et sectorielles de petites et moyennes dimensions reste un atout intéressant. Il restitue bien les petits détails. Fort pouvoir aux déchirements. La découpe avec le cutter trancheur est aisée.
	S.O.F.T.		★		35	8	57%	20%	0,0	µm	★			★	★	★	★	★	★	★	Le S.O.F.T. est polyvalent, il est destiné à réaliser des empreintes extérieures et intérieures: De consistance pâteuse, il est recommandé pour la prise d'empreintes internes ou externes et sectorielles de petites et moyennes dimensions. Sa bonne capacité d'allongement à la rupture est intéressante pour les empreintes présentant peu de difficulté au démoulage, sans toutefois dépasser 0,5 fois son volume pour un démoulage aisé. Il restitue bien les détails. La découpe avec le cutter trancheur est aisée.
R.G.X.			★		80	6	8%	1%	0,0	µm	★			★	★	★	★	★	★	Le R.G.X. présente un avantage considérable d'avoir une très bonne rigidité: De consistance pâteuse, il est recommandé pour la prise d'empreintes internes et sectorielles de petites et moyennes dimensions. Son faible pouvoir à l'allongement et à sa souplesse, le destinent à des empreintes ne présentant aucune difficulté au démoulage. Il peut-être associé à un autre produit PLASTIFORM® coulant ou pâteux pour apporter une bonne rigidité mécanique. La découpe avec le cutter trancheur est aisée.	
Gros volume 1kg- 5kg - 25kg	M.T.A.D. 15				15		88%	30%													Les PLASTIFORM® MT-AD ont été créés pour réaliser des empreintes de grandes capacités: De duretés shore A 15, 20 et 30 les M.T.A.D. ont une utilisation très diversifiées. D'un mélange pratique avec le Doseur PLASTIFORM®, ils sont d'une excellente précision pour les plus fins détails, la qualité de l'empreinte reste très fidèle à l'originale. D'une très grande coulabilité, ils sont recommandés pour des surfaces internes ou externes de moyenne et grande dimension. Les Moulistes sont principalement nos clients.
	M.T.A.D. 20	★			20	25	86%	25%	11,0	µm				★	★	★	★	★	★		
	M.T.A.D. 30				30		76%	20%													
Pâtes mastics à mélange Manuel	PS-AD			★	25	4	75%	5%	-	1/100	★			★			★	★	★	★	Le PS-AD permet de réaliser des empreintes de formes complexes: De consistance mastic. Souple. il est recommandé pour la prise d'empreintes externes et sectorielles internes de toutes dimensions. Sa capacité d'allongement à la rupture est très intéressante pour les empreintes présentant des démoulages difficiles. Il s'applique à la main. Permet la prise d'empreinte sur machine sans démontage des pièces. La découpe avec le cutter trancheur est aisée.
	KE-AD			★	60	8	17%	2%	-	1/100	★			★			★	★	★	★	Le KE-AD a une mise en place très facile grâce à sa finesse: De consistance mastic, il est recommandé pour la prise d'empreintes sectorielles internes ou externes de moyennes ou grandes dimensions. Il s'applique à la main. Sa capacité moyenne à l'allongement à la rupture est intéressante pour les empreintes présentant peu de difficulté au démoulage. Coupe aisée avec le cutter spécial.
	KV-AD			★	70	6	10%	1%	-	1/100	★			★			★	★	★	★	Le KV-AD est le produit standard de la gamme: De consistance mastic, il est recommandé pour la prise d'empreintes sectorielles internes ou externes de moyennes ou grandes dimensions. Il s'applique à la main. Sa faible capacité à l'allongement à la rupture et sa dureté Shore A, de 70 le destinent à des empreintes ne présentant pas de difficulté au démoulage mais a l'avantage de présenter une bonne tenue mécanique. La découpe avec le cutter trancheur est aisée.
	PF-AD			★	80	4	0%	0%	-	1/100	★			★			★	★	★	★	Le PF-AD à une très bonne tenue mécanique grâce à sa dureté: De consistance mastic. Semi souple. il est recommandé pour la prise d'empreintes externes et sectorielles internes de toutes dimensions. Sa faible capacité à l'allongement à la rupture et sa dureté Shore A de 80, le destinent à des empreintes ne présentant pas de difficulté au démoulage mais présente une bonne tenue mécanique. Il s'applique à la main. Permet la prise d'empreinte sur machine sans démontage des pièces. La découpe avec le cutter trancheur est aisée.
Les Rigides livrés en set	PR-PX	★	★		100	8-10	-	-	13,0	µm				★	★		★	★	Usinable	Le PR-PX permet de réaliser des empreintes rigides en 8 mn: Recommandé pour la prise d'empreintes internes totales ou sectorielles ou externes sectorielles de petites moyennes ou grandes dimensions. Le mélange est à réaliser manuellement. Le PR-PX a un grain très fin pour un résultat d'une réplique très fidèle. Il est utilisé pour une prise d'empreinte rapide (8 mn) mais son emploi est déconseillé pour les matériaux fragiles intéressants sur des pièces verticales. Le PR-PX est utilisé aussi pour un contrôle indirect d'un ETAT de SURFACE. Il est aussi recommandé pour la réalisation de contretypage. Usinable en vitesse lente.	
	MD-3P	★			100	10-60	-	-	13,0	µm				★	★		★	★	Usinable	Le MD-3P est le produit par excellence pour les petites empreintes: Recommandé pour la prise d'empreintes internes totales ou sectorielles ou externes sectorielles de petites dimensions. Le mélange est à réaliser manuellement. Le MD-3P donne un rendu très fin pour un contrôle indirect d'un ETAT de SURFACES. La polymérisation lente (de 8 à 60 mn) limite l'élévation de température ce qui permet son emploi sur des matériaux fragiles et les plastiques (essai préalable). Il est aussi recommandé pour la réalisation de contretypes. Usinable en vitesse lente.	

Propriétés, recommandations et avantages

Légende

★ Facile ★ Peu facile ★ Difficile ★ Désignation