

ECOCOOL CAT+

Produit sans formaldéhyde et sans libérateur de formaldéhyde

Micro-émulsion multifonctionnelle à forte teneur en huile

Description

Concentré émulsionnable à forte teneur en huile, sans chlore ni soufre additionnel donnant dans l'eau une micro-émulsion opalescente très stable en service.
Compatible tous métaux et toutes opérations.

Application

Concentrations de 4 à 6% : usinage général et rectification des fontes, aciers et métaux non ferreux (cuivreux et aluminium).

Concentrations de 6 à 8% : opérations de taraudage, filetage, alésage.

Mode d'emploi

Avant la mise en place du fluide, il est nécessaire de nettoyer la machine, le bac et de rincer le circuit d'arrosage à l'aide d'un produit spécifique de nettoyage type RENOCLEAN SMC+ (Désinfectant et nettoyant).

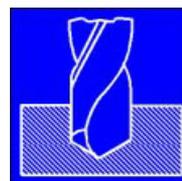
Les mélanges s'effectuent toujours en incorporant l'huile dans l'eau. Il est conseillé d'utiliser des systèmes de pré-mélange automatiques comme les doseurs DOSATRON.

Afin d'affiner l'émulsion le système d'arrosage de la machine doit être mis en service au débit maximum pendant 15 à 30 minutes avant usinage. Le contrôle de concentration s'effectue alors à l'aide d'un réfractomètre.

ECOCOOL CAT+ a une excellente stabilité au stockage. Il est souhaitable de stocker le produit hors gel entre +5 et +40°C, pendant 6 mois maximum. ECOCOOL CAT+ peut être détruit par évapo-incinération, cassage acide, ultrafiltration ou évaporation sous vide.

Bénéfices / Avantages:

- **Sans chlore et sans soufre additionnel**
- **Innocuité vis à vis des opérateurs**
- **Stable en cours d'utilisation**
- **Excellent pouvoir détergent et réfrigérant**
- **Bonne séparation avec les huiles de graissage**
- **Forte teneur en huile, réduction de l'usure des outils**
- **Ne gomme pas les mécanismes**
- **Inerte vis à vis des composants machines**
- **Inerte sur les opérations de traitement de surface ultérieures**
- **N'altère pas les alliages de cuivre et d'aluminium**



DS/PM/06/06/07

Fiche TECHNIQUE



Valeurs types : ECOCOOL CAT +

Nom du produit **ECOCOOL CAT+**

Caractéristiques	Unités	Valeurs	Méthodes
Couleur		ORANGE	Visuelle
Masse volumique à 20 °C	Kg/m ³	1029	NFT 60 101
Aspect		Limpide liquide	Visuelle
pH à 5 %		9,2	
Essai anticorrosion à 4 % sur métaux ferreux	Cotation	0-0	NFT 60 186
Essai de moussage à 5 % TH 20	Cotation	300/300/0/0/250	NFT 60 185
Coefficient pour lecture réfractométrique		1,3	

DS/PM/06/06/07

**FUCHS LUBRIFIANT FRANCE
DIVISION INDUSTRIE
83 RUE DE L'INDUSTRIE
92565 RUEIL-MALMAISON**

**Tel ++33 (0) 1-41-37-79-00
Fax ++33 (0) 1-41-37-79-17**

Page 2 sur 2