



Tunnel et Cabine de Lavage

En 2010 améliorer votre productivité

Tunnel de lavage conçu pour laver tous types de caisses et couvercles en donnant un résultat de lavage optimal.
Les laves containers MPP 300 sont disponible en version modulable avec extension de la partie lavage et possibilité d'ajouter une section de séchage à air sec en sortie de rinçage.



Tableau de commande



MP 300

N° 1 des fabricants de tunnel de lavage

**Qualité
Efficacité
Rentabilité**



www.dimitro.com

La fabrication des tunnels de lavage est adaptable à 100% à votre activité et votre process.

Fabrication en acier inoxydable
Alimentation de l'eau en circuit fermé
Cycle de lavage en continu
Pompe centrifuge en acier inoxydable
Système de chauffage de l'eau vapeur, électrique
Rendement élevé 300 caisses à l'heure environ , 150 caisses à l'heure (MPP 150)



MPP 150



Tableau de commande



Buses de lavage réglable

Recyclable de l'eau assuré avec un système de filtrage efficace, l'eau est ensuite réinjecté dans le module de lavage afin d'optimisé la consommation d'eau et d'énergie.

Dosage du détergent géré automatiquement par la machine.

Angle de pulvérisation des buses à haute pression réglage.

Convoiyage par chaîne ou maille en Inox.

Régulateur de vitesse

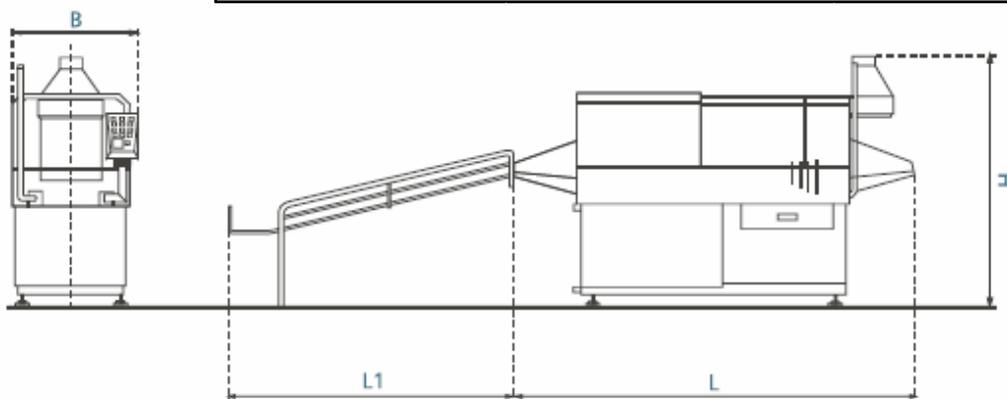
Dosage automatique du détergent

Module de lavage et module de séchage à l'air sec additionnel (pour MP 300)

www.dimitro.com



Caractéristiques	MPP-150	MP-300
Capacité de lavage	150 caisses / Heure	300 caisses / Heure
Alimentation électrique	3 x 400 V 50 Hz	3 x 400 V 50 Hz
Puissance pompe*	3 Kw	5,5 (7,5) * KW
Puissance chauffage*	18 (27) * Kw	27 Kw
Alimentation vapeur	3/4" max /06 Mpa/ 6 Bar	3/4" max /06 Mpa/ 6 Bar
Capacité réservoir	200 Litres	340 Litres
Dimensions LxIxH	2250 x 780 x 1604 mm	3630 (+ 2300) x 1010 x 2004
Poids	460 Kg	600 Kg
* Suivant la version		



Tunnel de lavage conçu pour laver tous types de caisses, palettes et cuves Europe en donnant un résultat de lavage optimal. Les laves containers MPU 600 sont disponible en version modulable avec extension de la partie lavage et possibilité d'ajouter une section de séchage à air sec en sortie de rinçage, offrant une lavage et une hygiène irréprochable.



MPU-600

N° 1 des fabricants de tunnel de lavage

Qualité

Efficacité

Rentabilité



La fabrication des tunnels de lavage est adaptable à 100% à votre activité et votre process.

Fabrication en acier inoxydable
Alimentation de l'eau en circuit fermé
Cycle de lavage en continu
Pompe centrifuge en acier inoxydable
Convoyage par chaîne ou maille en Inox
Système de chauffage de l'eau vapeur, électrique
Rendement élevé 600 caisses à l'heure environ
Recyclable de l'eau assuré avec un système de filtrage efficace, l'eau est ensuite réinjecté dans le module de lavage afin d'optimiser la consommation d'eau et d'énergie.
Régulateur de vitesse de défilement des caisses
Dosage du détergent géré automatiquement par la machine
Angle de pulvérisation des buses à haute pression réglable.

Option :

Modules de lavage supplémentaire
Modules de séchage à air sec
Éléments périphériques:
système de chargement et déchargement
des cuves.

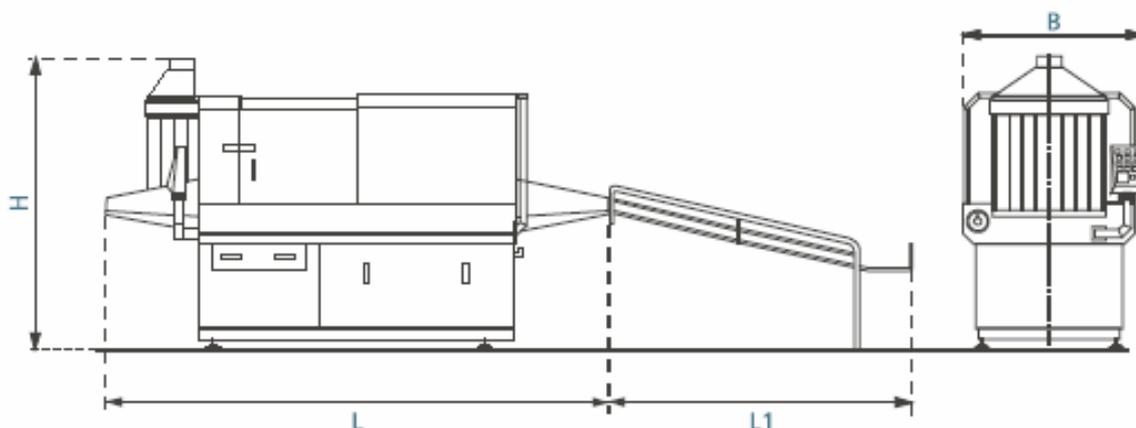


Dispositif de dosage du détergent

www.dimitro.com



Caractéristiques	MPJ-600
Capacité de lavage	600 caisses / Heure
Alimentation électrique	3 x 400 V 50 Hz
Puissance pompe*	7,5 Kw
Puissance chauffage*	27 (36) * Kw
Alimentation vapeur	1" max / 03 Mpa / 3 Bar
Alimentation en eau	3/4" max / 0,6 Mpa / 6 Bar
Capacité réservoir	380 Litres
Dimensions LxIxH	3800 +2420 x 1370 x 2240 (max 2640) mm
Poids	740 Kg
* Suivant la version	



Tunnel de lavage conçu pour laver tous types de containers en donnant un résultat de lavage optimal.

Les laves containers sont disponible en version modulaire avec extension de la partie lavage et possibilité d'ajouter une section de séchage à air sec en sortie de rinçage.



MW -600 + MPU-600 + SO-600

N° 1 des fabricants de tunnel de lavage

**Qualité
Efficacité
Rentabilité**



NOWICKI



La fabrication des tunnels de lavage est adaptable à 100% à votre activité et votre process.



MW -600 + MPU-600

Elément additionnel MW-600 / MW-300

Module de lavage conçu pour laver des containers , caisse etc. de dimensions max. 1200 x 800 x H 700 mm pour le MW-600 et 600 x 450 x 420 mm pour MW-300 . Adaptable sur le tunnel de lavage MPU-600 pour le module MW-600 et adaptable sur le tunnel de lavage MP-300 pour le module MW-300.

Le module MW-600 permet de laver des cuves Europe de 200 litres et des palettes Europe

Les modules MW ont une haute qualité et efficacité de lavage jusqu'à 100%

Modules additionnels de lavage

Caractéristiques	MW-300	MW-600
Capacité de lavage	300 caisses / Heure	600 caisses / Heure
Alimentation électrique	3 x 400 V 50 Hz	3 x 400 V 50 Hz
Puissance pompe	5,5 Kw	5,5 Kw
Puissance chauffage	27 Kw	27 Kw
Puissance installé	5,7 Kw	5,7 Kw
Alimentation vapeur	3/4" max /06 Mpa/ 6 Bar	3/4" max /06 Mpa/ 6 Bar
Alimentation d'eau	1" max / 0,3 Mpa / 3 Bar	1" max / 0,3 Mpa / 3 Bar
Capacité réservoir	340 Litres	380 Litres
Dimensions LxIxH	1920 x 1010 x 2004 mm	2240 x 1370 x 2240
Poids	590 Kg	700 Kg

www.dimitro.com





MPU-600 + SO-600

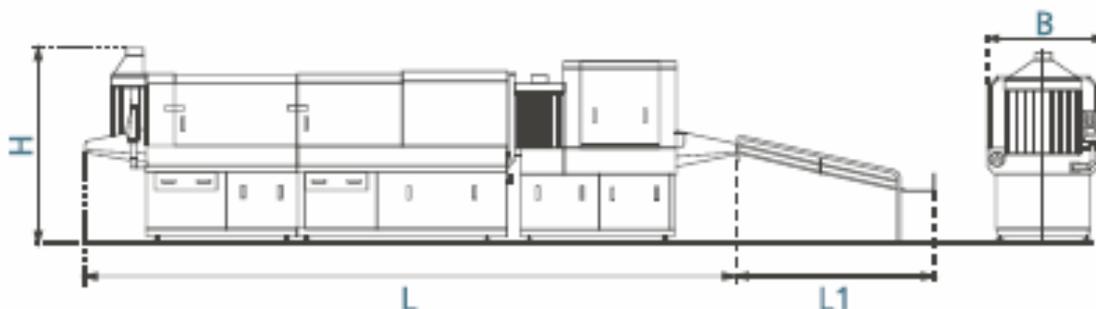
Elément additionnel de séchage SO-300 / SO-600

Module de séchage visant à éliminer l'eau de la surface des containers, caisse, palette etc. il est installé en fin de ligne de lavage. Adaptable sur le tunnel de lavage MPU-600 pour le module SO-600 et adaptable sur le tunnel de lavage MP-300 pour le module SO-300.

www.dimitro.com



Caractéristiques	SO-300	SO-600
Capacité de séchage	300 caisses / Heure	600 caisses / Heure
Alimentation électrique	3 x 400 V 50 Hz	3 x 400 V 50 Hz
Puissance pompe	7,5 Kw	7,5 Kw
Dimensions LxIxH	2004 x 1010 x 1760 mm	2080 x 1300 x 2145/2640 mm
Poids	420 Kg	760 Kg



Cabine de lavage pour cuve Europe et pall box

Cabine de lavage conçu pour laver les cuves Europe standards 200 litres et ou 300 litres et les pall box



MWF-1

Caractéristiques	MWF-1	MWF-1 300	MWF-2	MPD-1
Capacité / heure	60	60	90	30
Alimentation électrique	3 x 400 V 50 Hz			
Consommation d'eau L / H	650	650	750	900
Consumation Vapeur Kg / H	80	-	-	-
Puissance chauffe / élect Kw	27	27	54	54 - 72 (E)
Puissance syst chargement Kw	0,75	1,1	1,3	5,5
Puissance pompe (lavage) Kw	7,5	7,5	11	11
Puissance pompe (rinçage) Kw	-	-	0,37	0,55
Puissance motoréducteur Kw	0,12	0,37	0,37	0,12
Alimentation eau	3/4"	1"	1"	1"
Alimentation vapeur	3/4"	3/4"	-	1"
Dimensions LxIxH en mm	2940 x 1580 x 2040	4100 x 1630 x 2300	3800 x 2820 x 2350	4620 x 2350 G 2100 EP x 2860
Poids en Kg	950	900	1200	1600

Cabine conçu pour le lavage et rinçage de cuves et containers avec chargement et déchargement hydraulique. L'eau de lavage circule en circuit fermé et est filtré régulièrement. La possibilité d'ajuster la quantité d'eau de rinçage garantit un niveau satisfaisant de la consommation totale de l'eau. Système électronique de commande du dosage du détergent par ajout de lessive durant le cycle de lavage. Construction compacte avec grillage de sécurité et photo-cellule de protection pour garantir une sécurité maximum aux utilisateurs pendant le fonctionnement de la machine. Grâce au bras rotatif et aux puissantes buses de lavage, il est possible de laver jusqu'à 60 cuves à l'heure avec la cabine MWF1, 90 cuves à l'heure avec la cabine MWFF-2 ou 30 pal box 1200 x 800 x 900 mm .

Caractéristiques :

- Construction en acier inoxydable
- Pompe en acier inoxydable
- Système de chauffage électrique , vapeur
- Bras de lavage rotatif
- Dosage automatique du détergent
- Système de sécurité utilisateur
- Chargement et déchargement automatique
- Lavage en circuit fermé avec système de filtration
- Réglage et contrôle du processus de lavage pour une utilisation adapter



MPD-1



Pall Box

www.dimitro.com

MWF-2



Cabine conçu pour le lavage la désinfection et le rinçage de chariot de fumages (chargement jusqu'à 9 chariots).



**Contrôle par
microprocesseur**

MWF-1

N° 1 des fabricants de tunnel de lavage

**Qualité
Efficacité
Rentabilité**



www.dimitro.com



Construction robuste et intelligente grâce au système de contrôle par microprocesseur qui permet d'adapter les cycles de lavage au degré de salissure. L'efficacité du lavage obtenu garantit un excellent résultat final. Le système de contrôle permet également de réduire la consommation d'eau et de d'énergie.

Caractéristiques :

- Construction en acier inoxydable
- Procédé de contrôle de lavage efficace
- Système de dosage automatique du détergent
- Programmation du cycle de lavage
- Dosage automatique du détergent
- Exécution automatique des cycles de lavage, rinçage et désinfection.
- Bras de lavage rotatif
- Système de rinçage économique et efficace



Caractéristiques	MWF-1
Capacité de la cabine	9 Chariots (950 x 950 x 2000 mm)
Duré total des cycles	30 min. environ
Puissance	2 Kw
Alimentation électrique	3 x 380 V 50 Hz
Alimentation vapeur	1", 28-03 Mpa, envi. 400 Kg / Cycle
Alimentation d'eau	1,5", min. 0,45 Mpa
Air compresseur	1/2", 0,6Mpa, 0,6 m3/H
Dimensions LxH en mm	3800 x 2180 x 3200
Poids en Kg	2800



www.dimitro.com

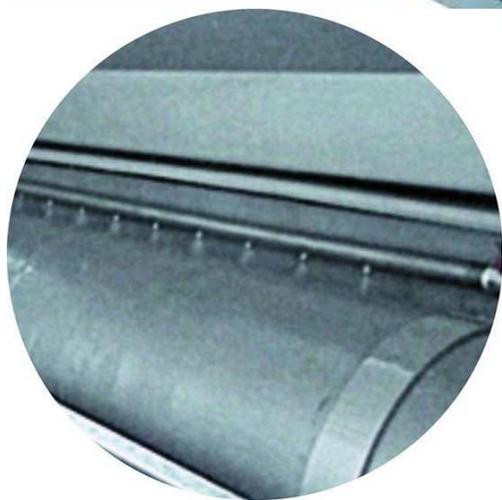
Buses sur bras de lavage rotatif

Tunnel de lavage pour les caisses de transport de volaille

Cabine de lavage conçu pour laver les caisse de transport de volaille. Equipé d'un collecteur de résidu et d'un filtre séparateur . Garantie une efficacité et une hygiène de lavage et de désinfection irréprochable



MPZ-500



Séparateur de résidu

Caractéristiques :

- Construction en acier inoxydable
- Pompe d'évacuation à haut rendement et forte pression de travail
- Recyclable de l'eau assuré avec un système de filtrage efficace, l'eau est ensuite réinjecté dans le module de lavage afin d'optimisé la consommation d'eau et d'énergie.
- Système de désinfection
- Convoyeur mécanique de transport des containers à vitesse réglable (convoyeur à chaîne)
- Filtre auto-nettoyant avec séparateur rotatif de résidu
- Fonctionnement en continu

www.dimitro.com



Caractéristiques	MPZ-250	MPZ-500
Capacité de lavage	100 à 250 caisses / H	100 à 500 caisses / H
Alimentation électrique	3 x 380 V 50 Hz	
Puissance de la pompe	11 Kw	11 + 5,5 Kw
Puissance électrique	11,5 Kw	17 Kw
Alimentation d'eau	3/4"max., 0,6 Mpa, 6 bar	3/4"max., 0,6 Mpa, 6 bar
Capacité du réservoir	840 litres	1340 litres
Dim. larg x haut en mm	1280 x 1930	1280 x 1930
Dim. Long machine + rampe + chargement en mm	3000 + 2750 + 450	4500 + 2750 + 450
Poids en Kg	860	900

Cabine de lavage pour bâtons de fumage

Cabine de lavage conçu pour laver les bâtons de fumage, crochets d'abattage et toutes autres outils métalliques utilisé dans le processus de fabrication agro-alimentaire. Cabine compact avec tambour de lavage donnant une persistance de nettoyage, pour un lavage optimal.



MB-300

Caractéristiques :

- Construction en acier inoxydable
- Tambour de lavage perforé
- Programmation de contrôle du cycle de lavage et de rinçage



Caractéristiques	MB-300
Capacité de la cabine	300 bâtons / 30 min.
Chargement max.	300 bâtons ou 200 Kg
Puissance du tambour moteur	0,25 Kw
Alimentation électrique	3 x 380 V 50 Hz
Cycle de lavage	de 3 à 60 min.
Dimensions LxH en mm	1780 x 970 x 1230
Poids en Kg	260

N° 1 des fabricants de tunnel de lavage

Qualité
Efficacité
Rentabilité



www.dimitro.com

Société _____

Définition de votre projet :

Nom _____

Votre activité : _____

Tél _____

E mail _____

Nature des produits à laver

Longueur mm

largueur mm

Hauteur mm

Détermination du degré de salissure :

Salaisons

Résidu Alimentaire

Fromage

Huile

Collant

Adhérent

Sec

Autres :

Convoyeur de sortie matériel lavé

A prévoir

Existant

Type de programme

Prélavage

Lavage

Rinçage

Séchage

Type de matériel à laver :

Caisses

Cuves

Palettes

Fûts

Autres :

Dimensions: Long / Larg. ou Diamètre / Haut en mm

Sortie produit laver :

Rinçage

Egouttage

Soufflerie

Chauffage de l'eau :

Gaz

Electrique

Vapeur (fournie)

Quantité de produits a nettoyé/ Heure :

Nombre Mini :

Nombre Maxi :

Dimension disponible au sol

mm/ Longueur

mm/ largeur

mm/ Hauteur sous plafond

Temps d'utilisation de la machine
par jour

Fonctionnement en Journée

Fonctionnement en 2 x 8

Fonctionnement en 3 x 8

Introduction dans le tunnel

Manuel

Automatique

A prévoir

Existant

Accès pour l'installation

Par porte de Larg/ Haut en mm

Par le toit du local

Démontage d'une partie du local

Autres



La société

Dimitro est un fabricant et distributeur de premier plan de matériel de manutention, d'élévation, d'hygiène etc...

Le siège social et la production sont situés à Varreddes en Seine et Marne. La majeure partie de sa production est destinées au secteur des industries agro-alimentaire Pharmaceutique et chimique.

Qualité et engineering

Ses compétences et la production se sont fortement développés durant ces 30 années. La production intégrée a contribué à développer sans cesse les produits existants et à étendre la gamme avec de nouveaux modèles. Nos produits sont réputés pour leur haute qualité et leur longévité, en particulier dans des applications industrielles. Ils subissent tous des test approfondis en sortie de production.

Croissance

Dimitro se développe d'année en année. Elle a même doublé ces dernières années, grâce à la parfaite combinaison de qualité, prix et délai de livraison.

Stratégie

Notre stratégie est de proposer à nos clients une large gamme de produits pour leur application interne. L'amélioration et le développement continu de nos produits nous permettent de vous proposer l'outil adéquat au prix le plus juste qui répond à vos demandes les plus Variées.



www.dimitro.com

e-mail : dimitro@dimitro.com

DIMITRO inox
1, avenue Guy Denis
F-77910 Varreddes

Tél : 01 64 33 15 58
Fax : 01 60 25 14 06