



Contrôle et Calibrage sur Site

Données du problème

Les pyromètres IMPAC fonctionnent correctement et dans leurs spécifications techniques pendant des années. Toutefois, pour des process qui dépendent directement de la précision de la mesure ou qui sont qualifiés pour l'assurance qualité selon les normes ISO, VDA, QS 9000 ou COFRAC, il est conseillé de procéder régulièrement à un contrôle du pyromètre.

Les pyromètres à calibrer doivent être démontés de leur installation et retournés en usine. Les délais d'acheminement, d'attente en usine, de vérification et de calibrage en usine s'additionnent. Les appareils ne sont pas disponibles pendant un laps de temps relativement long.

Le moment exact de disponibilité du pyromètre n'est pas toujours précisément prévisible. Si aucun appareil de remplacement n'est prévu sur le site, cela conduit à des process de production sans contrôle de température. La qualité de la fabrication est influencée de façon négative, et dans les cas extrêmes, cela peut mener à des arrêts de production.



Laboratoire d'étalonnage

Solution

Service de contrôle et calibrage sur site *

- ♦ Vérification et calibrage de pyromètres directement chez le client
- ♦ Disponibilité du pyromètre tout de suite après le calibrage (le même jour)
- ♦ Pas d'arrêt du parc machines
- ♦ Possibilité de planifier le calibrage en utilisant des délais de maintenance standards
- ♦ Pas de différence de qualité par rapport à un calibrage en usine
- ♦ Etablissement sur site de certificats d'étalonnage
- ♦ Transparence des coûts par la fixation de tarifs forfaitaires (valable également pour le SAV en usine)



* Disponible uniquement en France et en Allemagne ! La réparation des pyromètres sur site n'est pas réalisable !

Conditions nécessaires au calibrage sur site

- ♦ Mise à disposition d'une pièce à température constante (pas de courant d'air, pas de variation de température). La température de la pièce doit se situer entre 18 et 25°C. Par ailleurs, il ne doit pas y avoir de fumée, de poussière et de vapeur d'eau dans la pièce.
- ♦ Mise à disposition d'une table avec une surface lisse (dimensions minimales 140 x 60 cm) ainsi que d'une table d'appoint.
- ♦ Mise à disposition d'une alimentation électrique : courant triphasé, 16 ou 32 Ampères (les pyromètres de la série IN nécessitent uniquement une alimentation en courant alternatif (230 V AC)).
- ♦ Les pyromètres à étalonner doivent se trouver dans la pièce prévue pour le calibrage pour un échauffement pendant au moins 1 heure à l'avance. Ils doivent être disponibles à temps.
- ♦ Les pyromètres à calibrer doivent être en parfait état de marche.
- ♦ La société IMPAC a besoin d'avoir à l'avance une liste des appareils à contrôler. Pour chaque appareil les informations suivantes sont nécessaires : référence, numéro de série, plage de mesure, distance de mesure ou indication de l'optique.

Limites techniques

Appareils séries IN (8...14µm):

- ♦ Vérification et calibrage d'appareils avec plage supérieure limitée à 900°C (MB9)
- ♦ Mesure et étalonnage avec point de mesure maxi jusqu'à 500°C

Appareils séries IS-, IGA et IP:

- ♦ Vérification et calibrage d'appareils avec plage supérieure limitée à 1800°C (MB18)
- ♦ Mesure et étalonnage avec point de mesure maxi jusqu'à 1300°C

IMPAC FRANCE sàrl

6 Rue de l'Expansion
F - 67150 ERSTEIN
Tél 33 / (0)3 88 98 98 01
Fax 33 / (0)3 88 98 97 32

Application:

Utilisateurs d'appareils de mesure
de température sans contact