

Rover A SMART

centre d'usinage à contrôle numérique



 **BIESSE**

Quand compétitivité
signifie savoir répondre
à toutes les
exigences



Made **In** Biesse

Le marché requiert

un changement dans les procédés de production permettant d'**accepter le plus grand nombre de commandes possibles**. Tout en maintenant de hauts standards de qualité, une personnalisation des pièces produites **avec des délais de livraison rapides et fiables**, le tout répondant aux exigences des architectes les plus créatifs.

Biesse répond

avec des **solutions technologiques** qui valorisent et supportent l'habileté technique et la connaissance des processus et des matériaux. **Rover A Smart** est un centre d'usinage à contrôle numérique à 5 axes simple et intuitif qui permet de produire tout type de meubles. Il est parfaitement adapté aux exigences des petites et grandes menuiseries qui doivent produire du hors mesure ou pour la fabrication standard de petits lots.

- ✓ **Haute qualité de finition et précision.**
- ✓ **Possibilité de façonner de grands formats.**
- ✓ **Réduction des temps d'outillage.**
- ✓ **La haute technologie devient accessible et intuitive.**

Un choix
pour l'avenir



Rover **A SMART**
centre d'usinage à contrôle numérique



Un seul centre d'usinage pour répondre aux multiples besoins de production

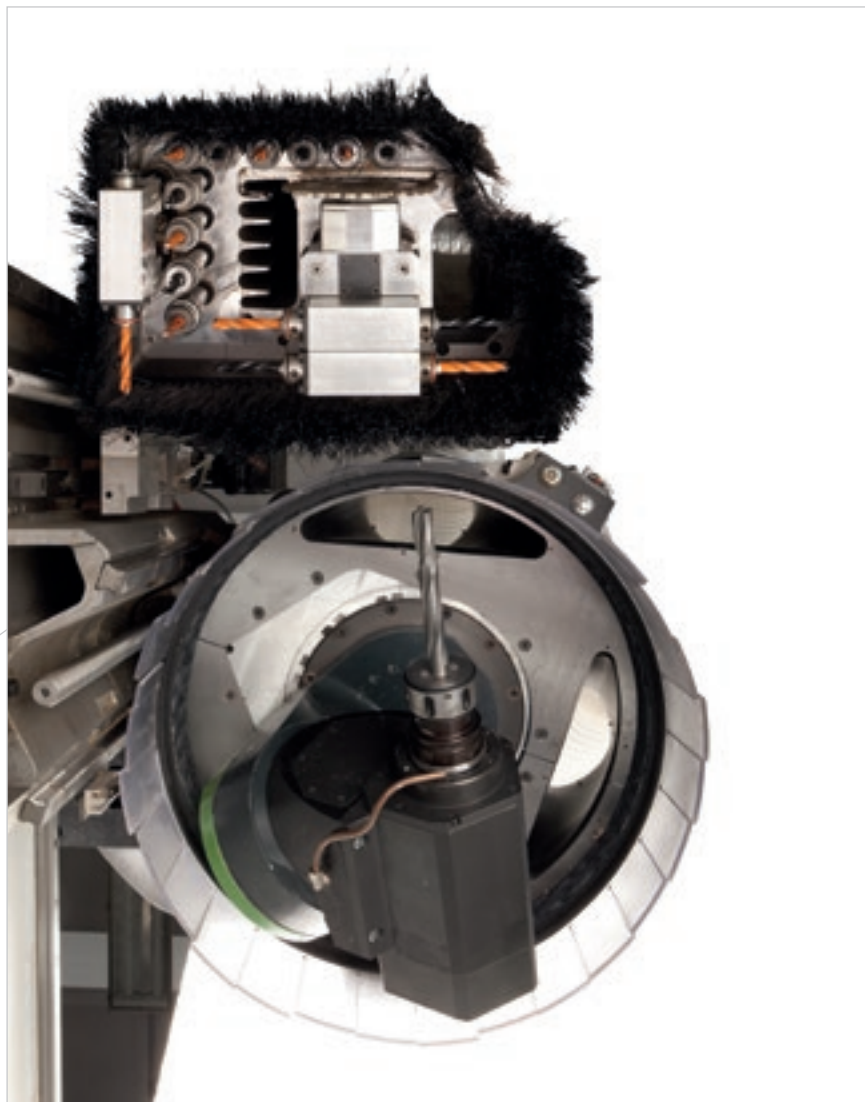
Technologie à 5 axes pour donner de la valeur aux produits finis.

Il permet de réaliser des pièces complexes en toute simplicité, avec une précision et une qualité de finition optimales.

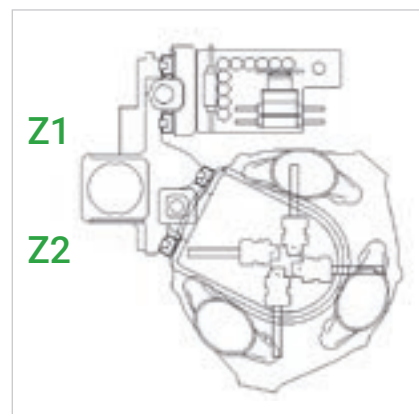




Haute qualité de finition et précision



Fiabilité et productivité maximales grâce à l'utilisation de composants haut de gamme sur toutes les machines de la gamme Rover.



Les deux axes Z indépendants assurent une usinabilité maximale en Z.

La vitesse élevée de l'axe Z à 30 m/min permet à l'unité de travail à 5 axes d'accélérer les cycles de façonnage et de changement d'outil.

Guides linéaires de coulissement des plans de travail pour une précision de positionnement et une stabilité optimales.



13 kW de puissance disponible dès 12 000 tours/min avec rotation des axes A et C « endless » pour éliminer les reprises sur la pièce.



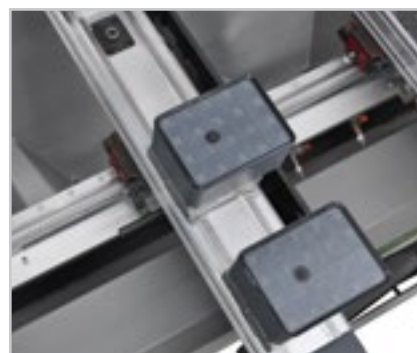
Coiffe d'aspiration réglable sur 12 positions



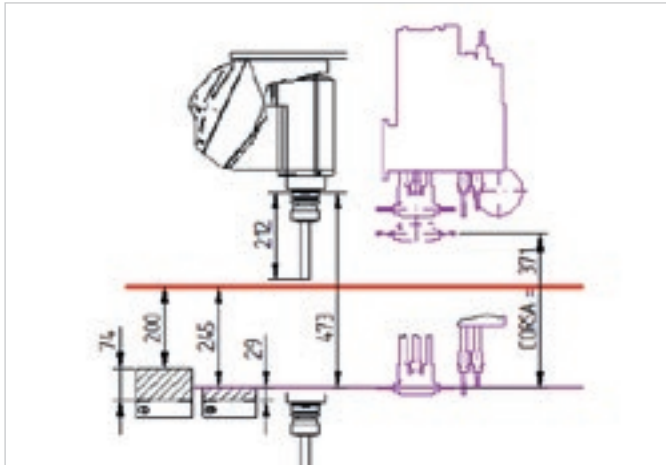
Un capteur vérifie les vibrations créées par l'outil.

BHZ 17 L

17 outils avec rotation jusqu'à 6 000 tours/min réglable par inverseur pour une qualité et une précision de perçage optimales.



Possibilité d'usiner de grands formats



Le passage de la pièce de 245 mm, unique dans sa catégorie, permet d'accepter tout type de commande et de pouvoir façonner des pièces de grande épaisseur.



La possibilité de charger des panneaux de 1 900 mm de profondeur permet d'éviter la phase de pré-coupe et d'exécuter des façonnages de pièces plus grandes que la zone de façonnage en double positionnement.

Réduction des temps d'outillage

Le plan de travail Biesse garantit une tenue optimale de la pièce, un outillage facilité et rapide.



Uniclamp
Systèmes de blocage pneumatique à décrochement rapide.



SA (Set Up Assistance)

Le plan de travail à positionnement assisté suggère à l'opérateur la façon de placer le panneau (en indiquant la position des plans de travail et des systèmes de blocage) et protège la zone de façonnage contre les éventuelles collisions avec l'outil.



Magasin outils à Revolver à 16 positions sur chariot X pour avoir à disposition des outils et des agrégats en permanence. Muni d'un capot de protection des outils à ouverture automatique.



Magasin outils à 12 positions sur bâti

Il est possible de modifier automatiquement l'outillage du magasin rapide à Revolver à 16 postes en prélevant les outils présents dans le magasin à Râtelier à 12 positions. Cette solution permet d'usiner sans entraver le façonnage en pendulaire. La première position avant fait office de Pick-Up pour l'outillage du magasin à revolver. Muni d'un capot de protection des outils à ouverture automatique.

Temps de nettoyage réduits pour garantir le maximum de productivité



Unité de fraisage à 5 axes
avec coiffe réglable en
hauteur de 360 mm.



Tapis motorisé pour l'évacuation de copeaux et de déchets.



Défecteur intégré (transporteur de copeaux) géré par contrôle numérique.



Bac de collecte des copeaux fourni
avec le convoyeur pour copeaux.

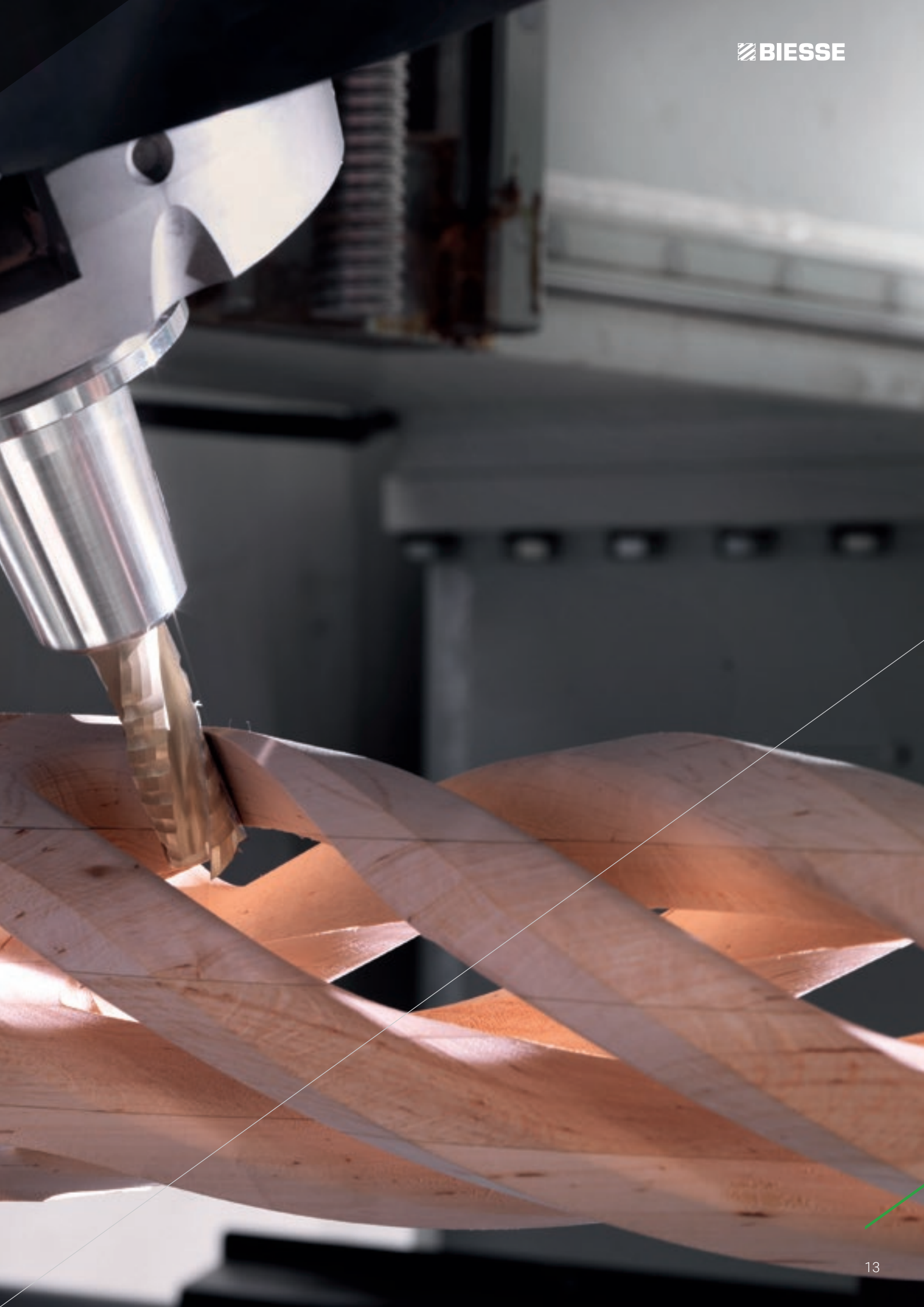
Technologie conviviale

L'unité opératrice à 5 axes, équipée d'une électrobroche HSD de 13 kW et d'un dispositif de rotation à 360 degrés en continu sur l'axe vertical et l'axe horizontal, permet d'effectuer l'usinage de pièces aux formes complexes, garantissant qualité, précision et une fiabilité totale dans le temps.

5 AXES

La haute technologie des centres d'usinage les plus vendus au monde répond aux exigences d'utilisation de ceux qui travaillent le bois.

Mariage parfait entre innovation Biesse et génie italien.



Design fonctionnel

Le portillon de protection en polycarbonate transparent antieffraction a été conçu pour garantir le maximum de visibilité à l'opérateur. Muni de LED à cinq couleurs pour indiquer l'état de la machine, il permet de surveiller aisément les différentes phases d'usinage en toute sécurité.

IDENTITÉ BIESSE

Une esthétique innovante et essentielle caractérise l'identité spécifique de Biesse. Binôme parfait entre la créativité et le génie italien.

Rover

La haute technologie devient accessible et intuitive



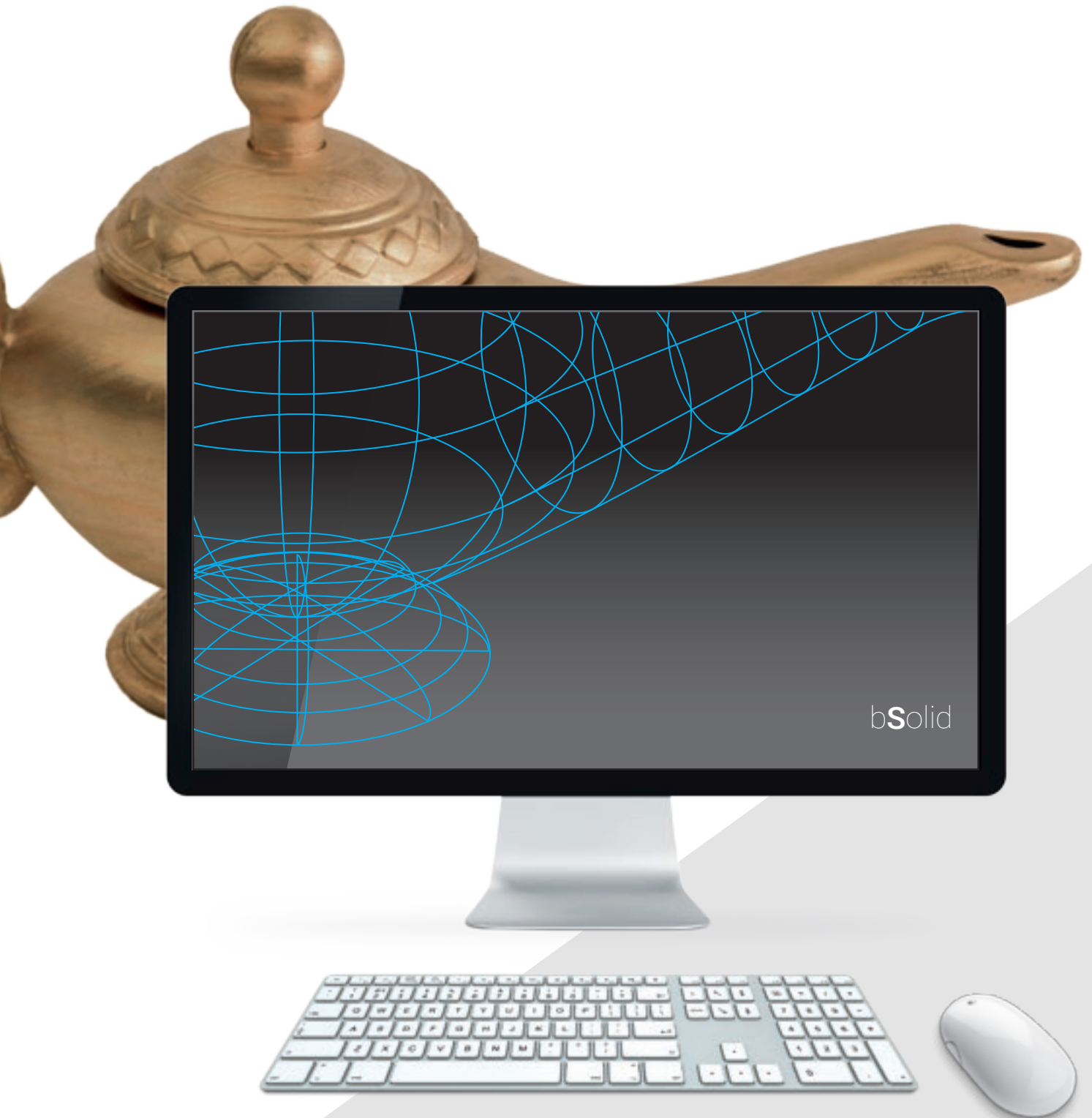
bSolid est un logiciel CAO/FAO 3D qui permet d'exécuter, avec une seule plateforme, tous les types de façonnage grâce à des modules verticaux réalisés pour des productions spécifiques.

- ✓ Conception en quelques clics et sans limites.
- ✓ Simulation du façonnage pour avoir une visualisation préalable de la pièce et être guidé dans sa conception.
- ✓ Réalisation virtuelle de la pièce afin de prévenir les éventuelles collisions, permettant d'équiper la machine de la meilleure façon possible.

Visionner le spot **bSolid** sur : youtube.com/biessegroup



bSolid



Sécurité maximale pour l'opérateur

Haute productivité sans renoncer à la vitesse élevée de façonnage en toute sécurité pour l'opérateur.



Visibilité de façonnage optimale. **Bande LED à 5 couleurs** indiquant l'état de la machine en temps réel.



Console à distance pour le contrôle direct et immédiat par l'opérateur.



Les **tapis de détection sensibles** permettent à la machine d'usiner à vitesse maximale constante.

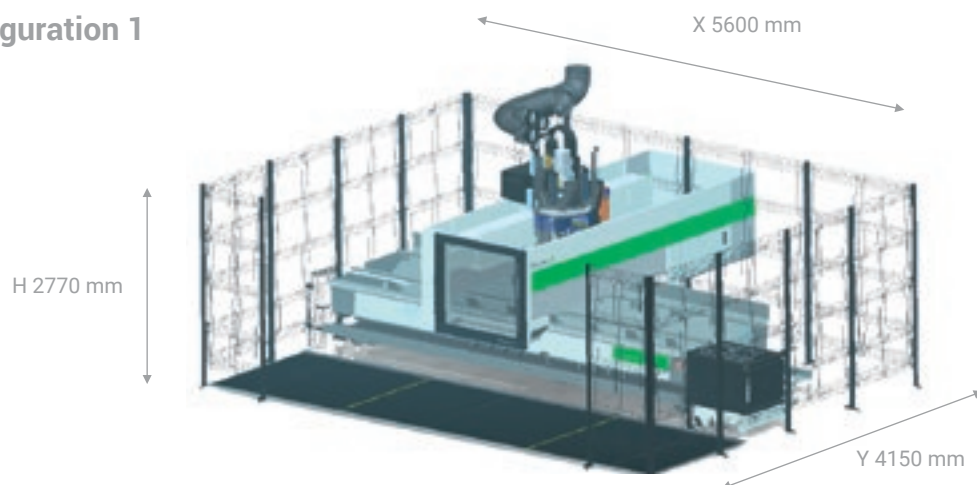


Bandes latérales pour la protection du groupe opérateur, mobiles pour usiner à la vitesse maximale en toute sécurité.

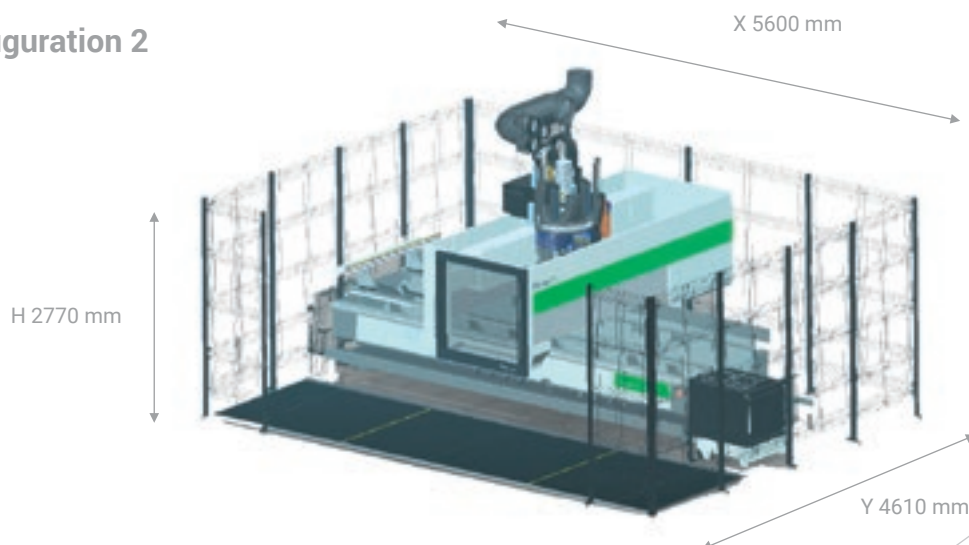
Vitesse vectorielle de 100 m/min.

Caractéristiques techniques

Configuration 1



Configuration 2



Champs de travail

	X	Y	Z
	mm	mm	mm
Rover A Smart 1632 mm	3280	1620	200/245

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur pendant le façonnage sur machine avec pompes à palettes LpA=79dB(A) Lwa=96dB(A) Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur et niveau de puissance acoustique (LwA) pendant le façonnage sur machine avec pompes à cames Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incertitude de mesure K dB(A) 4

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746 : 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202 : 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs reportées sont des niveaux d'émission sonore qui ne sont pas forcément des niveaux opérants sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission sonore et les niveaux d'exposition, on ne peut pas l'utiliser pour déterminer s'il y a lieu d'exiger d'autres mesures préventives de sécurité. Les facteurs qui influencent le niveau réel d'exposition de l'opérateur comprennent tant la durée de l'exposition que les caractéristiques du lieu de travail, le nombre de machines qui travaillent et les autres travaux effectués dans le voisinage immédiat. Quoi qu'il en soit, ces renseignements pourront être utiles à l'utilisateur pour évaluer les risques et périls dérivant d'une exposition au bruit.

Service & Pièces Détachées

Coordination directe et immédiate entre Service & Pièces Détachées des demandes d'intervention.
Assistance Client avec un personnel Biesse dédié disponible au siège et/ou auprès du client.

Biesse Service

- ✓ Installation et mise en service des machines et des lignes.
- ✓ Centre de formation des techniciens Biesse, filiales, distributeurs et formation directement chez les clients.
- ✓ Révisions, optimisations, réparations, entretien.
- ✓ Résolution des problèmes et diagnostic à distance.
- ✓ Mise à jour du logiciel.

500 / techniciens Biesse en Italie et dans le monde.

50 / techniciens Biesse opérant en téléservice.

550 / techniciens Distributeurs certifiés.

120 / cours de formation multilingues réalisés chaque année.

Le Groupe Biesse soutient, entretient et développe des rapports directs et constructifs avec le client pour mieux connaître ses exigences, améliorer les produits et les services après-vente à travers deux divisions spécifiques: Biesse Service et Biesse Pièces Détachées.

Il peut compter sur un réseau mondial et sur une équipe hautement spécialisée afin d'offrir partout dans le monde des services d'assistance et des pièces de rechange pour les machines et les composants sur site et en ligne 24/24h et 7/7 jours.



Biesse Pièces Détachées

- ✓ Pièces de rechange d'origine Biesse et kits de pièces de rechange personnalisées en fonction du modèle de machine.
- ✓ Support à l'identification de la pièce de rechange.
- ✓ Bureaux des transporteurs DHL, UPS et GLS situés à l'intérieur du magasin des pièces de rechange Biesse et retraits multiples journaliers.
- ✓ Délais d'exécution des commandes optimisés grâce à un réseau de distribution ramifié dans le monde avec des magasins délocalisés et automatiques.

87% / de commandes pour arrêt machine exécutées dans les 24 heures.

95% / de commandes exécutées dans les délais établis.

100 / techniciens chargés des pièces détachées en Italie et dans le monde.

500 / commandes gérées chaque jour.

Made **With** Biesse

Les technologies du Groupe Biesse accompagnent la force innovante et les processus de qualité totale de Lago.

Dans le marché affolé du design d'intérieur, Lago affirme son identité de marque émergente à travers des produits captivants et une ouverture à la fusion entre l'art et l'entreprise, unis à la recherche d'un développement durable.

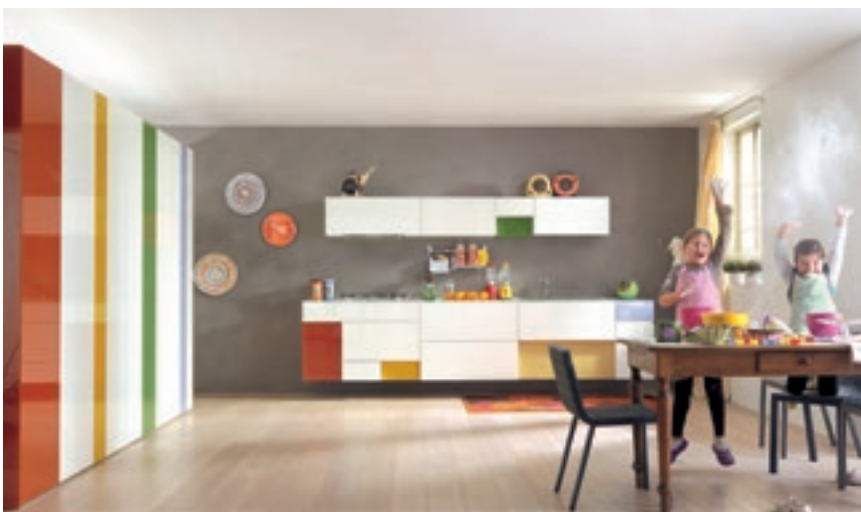
«Nous avons mis en œuvre toute une série de projets, ou plus exactement de pensées - affirme Daniele Lago - qui ont donné naissance à la Lago contemporaine: nous avons conçu le design comme une vision culturelle de toute la chaîne du business, et non pas du simple produit».

«Chez Lago, le mot clé est la flexibilité - déclare Carlo Bertacco, responsable de la production. Nous avons commencé à introduire le concept de travail basé uniquement sur le vendu, ce qui nous a

permis de limiter les espaces et de vider rapidement l'usine».

«Les machines que nous avons achetées - déclare encore Carlo Bertacco - sont de très belles installations, un investissement limité pour ce qu'elles offrent, et elles représentent un choix de philosophie orientée vers la production. Nous parlons d'un certain volume de production, de qualité Lago et de personnaliser ces installations le plus tard possible, lorsque le client le demande; tels sont les principes de base de la production allégée».

*Source: IDM Industria del Mobile
Lago, notre client depuis 1999, est l'une des marques d'ameublement d'intérieur les plus prestigieuses du design italien dans le monde.*



<http://www.lago.it>



Biesse Group

In

1 groupe industriel, 4 divisions et 8 sites de production.

How

14 millions d'euros par an en R&D et 200 brevets enregistrés.

Where

34 filiales et 300 agents/revendeurs sélectionnés.

With

clients dans 120 pays: fabricants d'ameublement et design, portes et fenêtres, composants pour le bâtiment, le secteur nautique et aérospatial.

We

3.200 employés à travers le monde.

Biesse Group est une multinationale leader dans la technologie pour le façonnage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et du métal.

Fondée à Pesaro en 1969 par Giancarlo Selci, elle est cotée en bourse dans le segment STAR depuis juin 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

