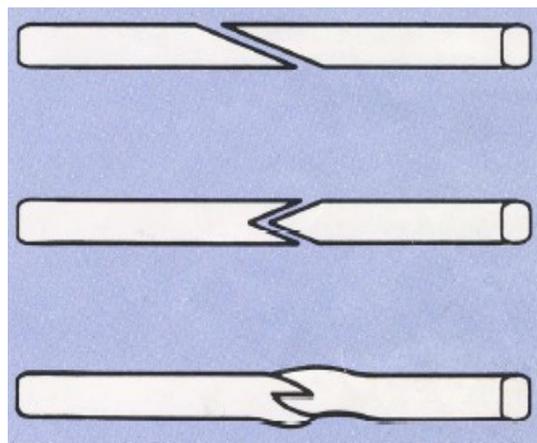
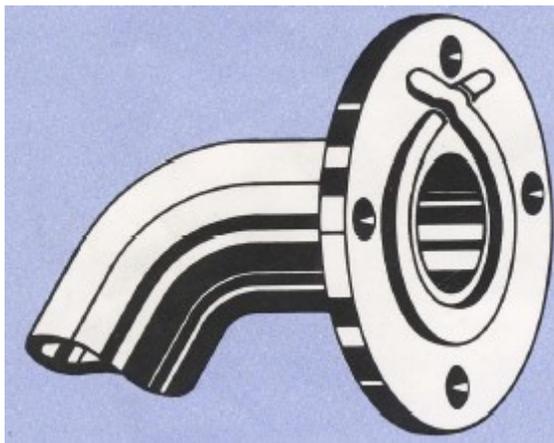
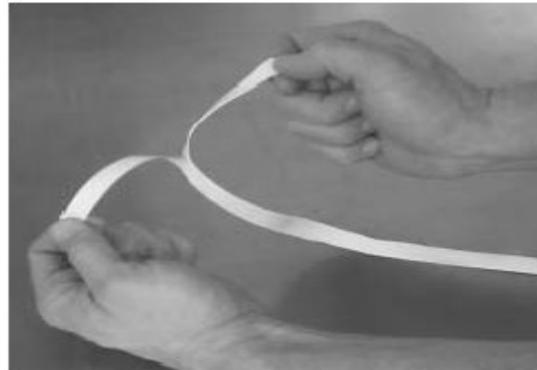
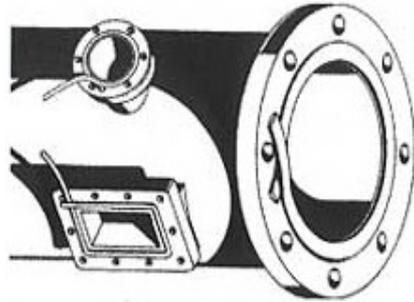
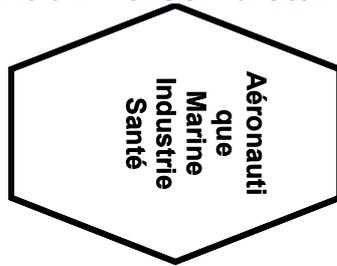
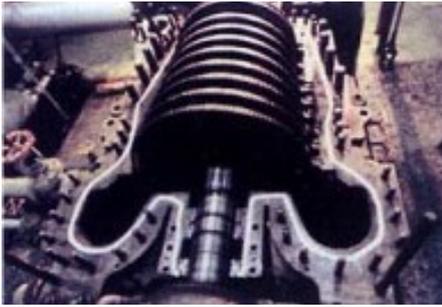


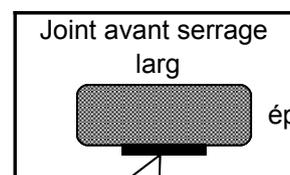
POLYKETON adhésif – Etabs AMIS Sté MKR France

Joint universel d'étanchéité

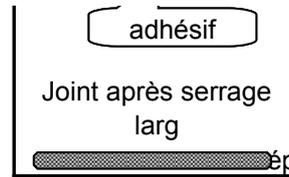


Epaisseur du joint, après serrage, selon la pression de serrage

Pres de serrage		10 N/mm ²		20 N/mm ²		30 N/mm ²	
larg avant serrage	épais	larg après serrage	épais après serrage	larg après serrage	épais après serrage	larg après serrage	épais après serrage
3	1,5	4	0,4	4,5	0,3	5	0,25
5	2	6	0,5	7	0,4	8	0,3



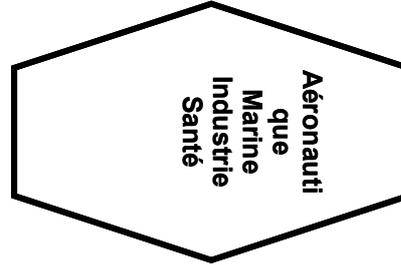
7	2,5	9	0,9	11	0,6	14	0,4
10	3	13	1,1	16	0,7	20	0,5
14	5	19	1,5	25	1	30	0,8
17	6	23	1,8	31	1,2	37	0,9
20	7	26	2,4	33	1,7	40	1,1



16

Joint universel POLYKETON adhésif

- ▶ Pas de fluage à froid grâce à sa structure fibreuse dans le sens de la longueur.
- ▶ Ce joint épouse toutes les irrégularités de surface et se déforme en un large ruban de faible épaisseur.



Longévité

- ▶ Ne vieillit pas.
- ▶ Ne durcit pas.
- ▶ Inertie aux agents agressifs acides et bases.
- ▶ Le joint se retire d'une seule pièce.
- ▶ Pas de dépôt, ni nettoyage, ni grattage des surfaces lors du changement de joint.

Diminution du prix de revient

- ▶ Pas de chute.
- ▶ Pas de découpe longues et fastidieuses.
- ▶ Pas d'ajustage.

Facile et simple

- ▶ Facile à façonner.
- ▶ Remplace multiples joints conventionnels : caoutchoucs, papiers joints, pâtes à joints....



Efficacité maximum

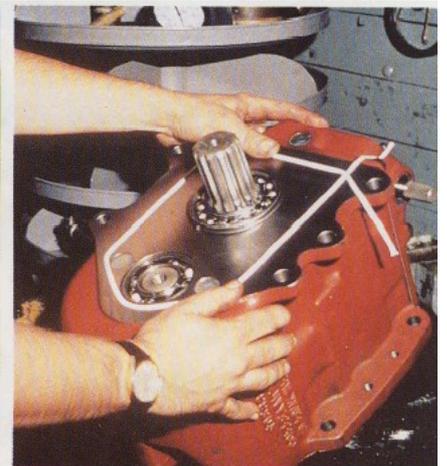
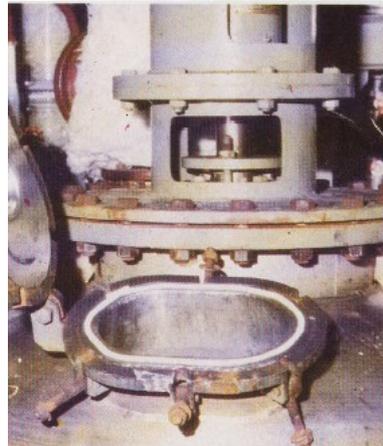
- ▶ La règle idéale pour l'étanchéité est atteinte, le joint prend la forme d'un ruban mince et large, donc, le fluide exerce sa pression que sur une mince surface.

Sûreté d'application

- ▶ Un seul serrage des vis,
- ▶ un resserrage est inutile.

Montage

- ▶ Plus la surface est irrégulière, plus le joint doit être large
- ▶ Pour des surfaces très irrégulières, abîmées superposer plusieurs épaisseurs de joints.
- ▶ Superposer les 2 extrémités au regard d'un boulon.
- ▶ Pour les matériaux fragiles : plastiques, verre, céramique, plexiglas... Raccorder les 2 extrémités en forme de biseau ou quinconce



Choix de la largeur du joint

Suivant l'état des surfaces et			
≤	50 mm	larg	3 mm
≤	200 mm	larg	5 mm
≤	600 mm	larg	7 mm
≤	1500 mm	larg	10 mm
au dessus larg 14 ; 17 ; 20 mm			



Pression de serrage

10 N/mm² matériaux fragiles verre, plastiques...
30 N/mm² pour obtenir un serrage optimal.

Applications

- ▶ trous d'hommes et de mains.
- ▶ réservoirs plastiques, ou fibres de verres.
- ▶ corps de pompes, ou de vannes
- ▶ brides en verre
- ▶ pièces émaillées ou recouvertes de matières synthétiques
- ▶ surfaces très corrodés ou irrégulières
- ▶ tout mécanisme ou nous disposons seulement d'une faible force de serrage
- ▶ réservoirs de verre, céramique....
- ▶ remplace joints caoutchouc
- ▶ remplace papiers joint, pâtes à joint...

Caractéristiques techniques

Structure fibreuse en longueur, qui élimine le fluage à froid.

Résistance chimique

- ▶ Inerte aux agents agressifs acides et bases de pH 0 à 14, à l'exception des métaux alcalins en fusion (métaux contenant du sodium), du fluor et gaz fluorés à haute temp et hautes pressions conformément à la norme VDE-VDI 2480.
- ▶ Inerte aux hydrocarbures, fuel, gasoil....grasses

Caractéristiques physiques

Sans saveur, inodore, non toxique.

Température d'utilisation

- 240° C à + 270° C, pointe à + 310°

Durée de vie

Aucune détérioration et aucun déchet, ces fibres ne se détériorent pas dans le temps.

Tenue au vide

Taux de fuite de l'hélium
3 X 10⁻⁸ mbar 1/sec Δp 1 bar

Tenue à la pression

120 bars, sur des surfaces planes ou rainurées

Agréments

DVGW : Reg No G e 80 e 17 TUV :
No de contrôle MP 1/1479
BAM :Conduites à oxygène, bride avec rainures et languettes, 50 bar, 60°C.

Effort de serrage

$$F = \pi/4 \times d^2 \times P + Db \times M \times P$$

F = effort de serrage du joint (N/mm²)

b = largeur du joint (mm)

D = Ø moyen du joint (mm)

P = pression (N/mm²)

M = facteur multiplicateur = 2,3

Nota : Si P = 0

alors F = D x b x Y (Y = 7 N/mm²)

Domaines d'applications

Étanchéité statique

Emploi

Utilisation dans les assemblages fixes

Montage

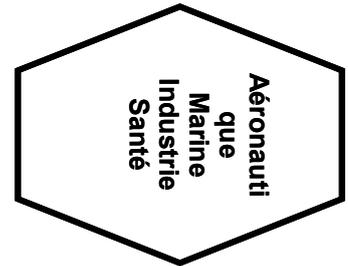
Ôter la protection de l'adhésif,

Mettre en place à l'intérieur.

Recouvrement des extrémités en regard d'un point de serrage

Conditionnement : Joint universel POLYKETON USMOFLON adhésif

Larg mm	Ep mm	long bobines m	Réf
3	1,5	30	CJ 502
5	2	25	CJ 503
7	2,5	15	CJ 504
10	3	10	CJ 505
14	5	5	CJ 506
17	6	5	CJ 507
20	7	5	CJ 508
25	8	6	CJ 508 25



Exemple de commande :

Joint universel POLYKETON adhésif larg 10 mm réf CJ 505 - 1 bobine

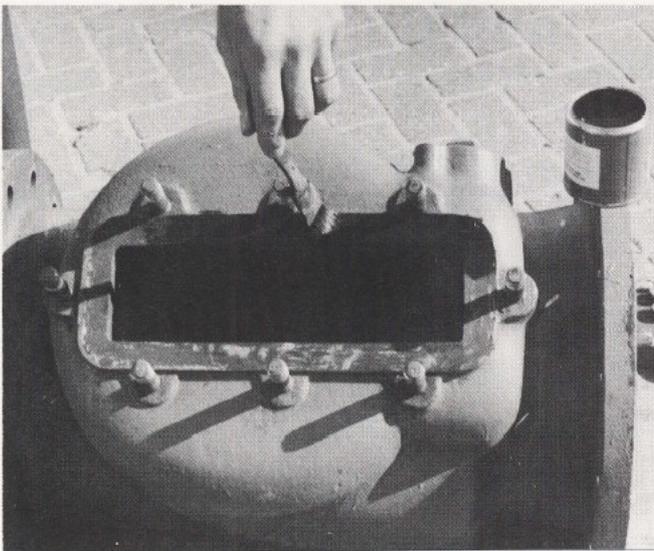
18

Etablissements A M I S pour Aéronautique Marine Industrie Santé CH ; Fr

Etablissements A M I S pour Aéronautique Marine Industrie Santé CH ; Fr

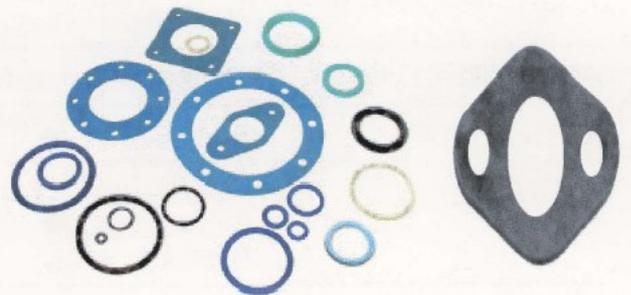
AVANT

: joints caoutchoucs, papiers joints, joints en tube silicone, polyuréthane, feuilles à joints....



L'utilisation difficile d'un joint liquide avec ou sans joint plat.

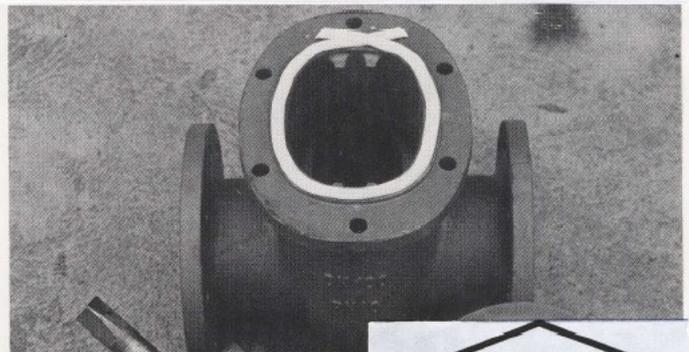
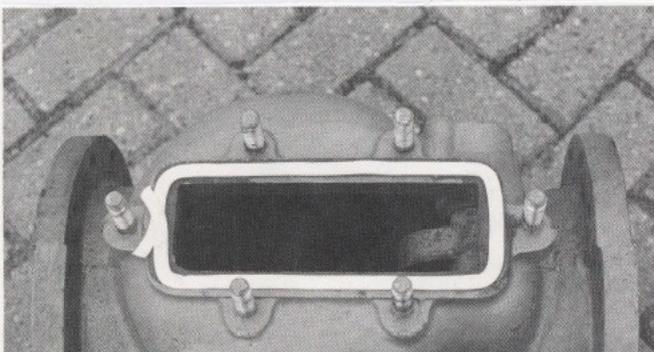
Avant : les découpes fastidieuses

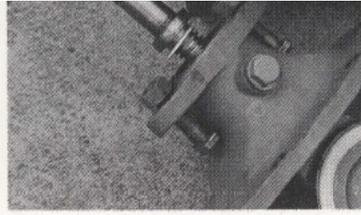
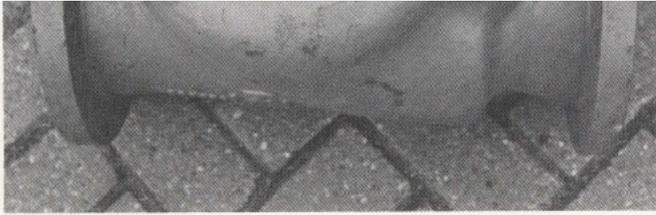


POLYKETON usmoflon adhésif

MAINTENANT

: le joint universel d'étanchéité simple, sans chute, propre, en stock toujours... démontage instantané....





Aéronautique
Marine
Industrie
Santé



Mise en œuvre rapide

