

DEPRO® CHOC CONTACT

REVÊTEMENT ÉPOXY AGRÉÉ ALIMENTAIRE

Spécial contact alimentaire



CONTACT ALIMENTAIRE



IDENTIFICATION

Revêtement résine Epoxy émail glacé sans solvant pour la protection des cuves (béton, acier) ou du matériel destiné à entrer en contact avec des produits alimentaires.

DEPRO® CHOC CONTACT est spécialement destiné au contact alimentaire avec des produits d'origine liquide (vins, boissons douces ou alcoolisées titrant jusqu'à 20° GL), solide, ou pulvérulent.

- Conforme à la réglementation française - brochure 1227 éditée par les JO.
- S'inscrit dans le cadre des démarches du Règlement CEE n° 852 avril 2004 relative à l'hygiène en milieu alimentaire.
- S'inscrit dans le cadre des démarches de la Directive 2002/16/CE du 20 février 2002 concernant l'utilisation de certains dérivés époxydiques dans les matériaux destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires.
- S'inscrit dans le cadre des démarches des Guides des Bonnes Pratiques d'Hygiène en vigne.

Recherche et développement scientifique

Inertie Alimentaire selon Rapport d'essai IANESCO : E16-07697 28-09-2016 (brun rouge)

Inertie Alimentaire selon Rapport d'essai IANESCO : E16-07698-1 28-09-2016 (blanc crème)

Laboratoire VECT'OEUR - Certificat d'analyse : CE17040678-11 : Recherche et dosage BADGE, BFDGE, NOGE. Dosage du Bisphénol A.

DESTINATIONS

Revêtement résine destiné à un contact alimentaire prolongé.

Protection intérieure des cuves aériennes* de stockage, ciment, acier.

Réfection des maies de pressoir «Types COQUARD», belons.

Protection anti-acide et anti-base des caniveaux.

Transport et stockage de tous liquides alimentaires : vin, bière, soda, et toutes solutions alcooliques titrant jusqu'à 20°GL.

(*) : Dans le cas de cuves enterrées, nous consulter.

AVANTAGES

- Qualité alimentaire, conforme à la législation concernant : « l'inertie des matériaux devant entrer en contact avec les aliments ».
- Taux de COV : < 1 g/L.
- Application à froid.
- Tenue excellente à l'abrasion et aux chocs.
- Finition glacée : facilité de décontamination.

MODE D'EMPLOI

1/ Préparation des supports

Les supports, neufs ou anciens, doivent être propres, sains et secs. Ils doivent être de bonne qualité, cohésifs (>1,5 Mpa traction) exempts de toute salissure, laitance, graisse, huile ou de matière non adhérente pouvant nuire à la tenue du revêtement (hydrofuge, produits de cure).

Préparations conformes au DTU 59,1 et/ou 59,3.

Éliminer toutes les particules friables et anciennes peintures par action mécanique (sablage, grenailage).

Métaux ferreux : sabler au degré de soins Sa 2,5 avec une rugosité « Moyen G » selon ISO 8503-10.

Appliquer un primaire anticorrosion **DEPRO® AQUAPRIM**.

Ciment neuf ou ancien : sabler et dépoussiérer soigneusement. Neutraliser la laitance (**DEPRO® CIM**).

Rincer à l'eau claire et laisser sécher. Contrôler le taux d'humidité avant application.

Remarque : le taux d'humidité résiduel doit être en permanence inférieur à 5%. Une variation supérieure à ce taux entraînerait des désordres dont nous déclinons toute responsabilité.

L'utilisation de **DEPRO® SOLFIX PRIM** en 1^{ère} couche est fortement recommandée (primaire haut extrait sec).

.../...



2/ Préparation du mélange

Ne jamais modifier les proportions. Afin d'éviter les risques de mauvais dosage, ne jamais faire de mélanges partiels. Homogénéiser la base avec un agitateur électrique ou pneumatique, verser la totalité du durcisseur dans la résine en prenant soin de racler les bords de l'emballage tout en continuant d'agiter.

Temps de maturation du mélange : 10 min. Passé ce délai, reprendre le mélange de l'ensemble jusqu'à obtention d'un ensemble parfaitement homogène.

Durée de vie du mélange en pot par 20°C : 40 minutes (après maturation).

Ne jamais diluer.

La consommation peut augmenter de 100 à 300 g/m² sur béton poreux ou par températures basses rendant le produit plus épais.

Remarque : plus la température est élevée, plus le temps de prise est réduit.

3/ Application

Températures pour la mise en œuvre : > de 3°C mini au point de rosée.

T° mini du support : > 12°C - T° max du support : < 30°C - Hygrométrie maximale : < 75%.

Il est impératif de respecter les conditions ci-dessus pendant l'application et le séchage. Le non-respect de ces conditions peut conduire à des défauts de surface préjudiciables au revêtement.

Matériel d'application : Utiliser une brosse dure, une spatule ou un rouleau laine à poils mi-longs.

Appliquer 1 seule couche de 500 g/m² pour un film de 300 microns minimum.

Au pistolet haute pression : T° >25°C, rapport de pompe >80/1. Buses >17/1000" l'épaisseur maximum atteinte est de 0,8 mm (800µm).

Si nécessaire possibilité de recouvrement : 18 à 24 heures (1^{ère} couche poisseuse).

Séchage à 20°C: Sec au toucher 18 heures. Dur 48 h.

Avant mise en service, attendre 10 jours pour une réticulation complète du revêtement.

Rincer abondamment à l'eau chaude et propre avant mise en contact avec les liquides alimentaires. Nettoyage des instruments : **DILUANT CHOC**.

CARACTERISTIQUES

- Conditionnements : Kits de 100gr, 1kg, 4kg, 15kg. Chaque kit comprend une partie A + une partie B, en deux emballages pré-dosés à mélanger avant emploi :
 - 100 grammes (kit de rustinage) : Partie A : 0,078 kg + Partie B : 0,022 kg
 - 1 kg Partie A : 0,780 kg + Partie B : 0,220 kg
 - 4 kg Partie A : 3,120 kg + Partie B : 0,880 kg
 - 15 kg Partie A : 11,70 kg + Partie B : 3,300 kg
- Extrait sec en volume >99%.
- Extrait sec en poids > 99%.
- Teintes : brun rouge, blanc crème.
- Aspect : thixotrope.
- Densité : (Partie A + Partie B): 1,46 kg/m³ (+/-0,03).
- Rendement théorique (pour une épaisseur de 340 µm): 0,500 kg/m².
- Rapport de mélange en poids: Base 78 - Durcisseur 22.
- Classification AFNOR : Famille 1 classe 6 b.
- Stockage : maximum 12 mois dans son emballage d'origine non ouvert, à l'abri du soleil et à des températures comprises toujours entre 15 et 35°C. *Remarque : à des températures inférieures, une cristallisation de la partie résine peut se produire. Cette cristallisation est parfaitement récupérable par stockage de quelques heures à 30-50 °C.*
- Hygiène et sécurité : Fiche de Données de Sécurité sur simple demande ou sur notre site www.deproma.com

Élimination des déchets:

Vider complètement le récipient. Recycler ou éliminer conformément aux législations en vigueur, de préférence par un collecteur ou une entreprise agréée (centre de tri).

Ne pas contaminer le sol ou l'eau avec des déchets, ne pas procéder à leur élimination dans l'environnement.

Remarques: Porter un vêtement de protection approprié, des gants et un appareil de protection des yeux et du visage.

Important : les renseignements donnés dans cette fiche technique correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Ils sont donnés avec objectivité, n'impliquent aucune garantie de notre part et n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales de ventes figurant sur nos bons de commande et sur site internet. Il appartient à l'utilisateur d'effectuer des essais préalables à chaque type d'utilisation et de suivre les préconisations de la fiche produit. Notre responsabilité ne se substitue, en aucun cas à celle de l'applicateur. En raison des évolutions techniques et réglementaires, les données de cette fiche peuvent être révisées à tout moment. Il appartient à l'applicateur de vérifier que cette fiche est toujours en vigueur à la date d'application du produit concerné.

Réf 07100

mai-18

