

Le revêtement industriel écologique

Composition :

100 % polyéthylène recyclé

Applications :

postes de travail debout avec machines outil, postes avec sol extrêmement glissant...

Environnement :

sec, huileux, chimique (voir tableau p.4)

Avantages :

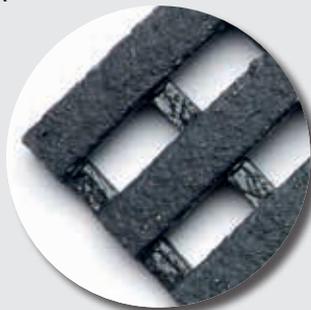
- revêtement très antidérapant : version R11 ou R12 suivant la norme DIN E 51130
- extrêmement robuste
- **résiste aux projections de copeaux grâce à la surface en carbure de silicium**
- résiste aux charges mécaniques élevées
- très bonne résistance aux huiles, aux graisses et à la plupart des produits chimiques
- adaptation facile à la configuration des locaux
- existe en plaques ou en rouleau
- semelle antidérapante pour une meilleure tenue au sol
- isole du froid

Coloris :

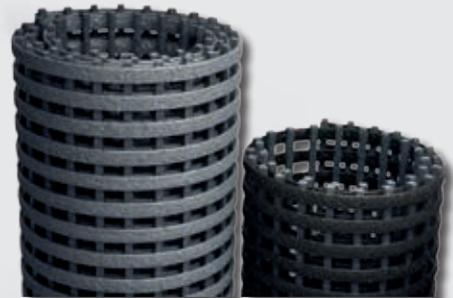
gris argent (version R11) ou anthracite (version R12)

+ Info :

- bords biseautés disponibles sur demande
- raccords disponibles sur demande pour attacher un caillebotis à un autre (3 à 5 raccords par ml)



EHA917 version R11



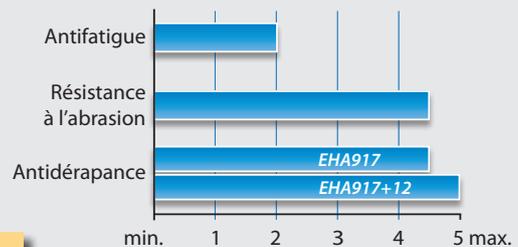
Rouleaux EHA917 version R11 et R12



EHA917 + bordures



EHA917 version R12



Référence	Largeur standard	Longueur standard	Longueur sur mesure	Epaisseur	Poids
EHA917	60, 80, 100, 120 cm	10 m	Toutes longueurs jusqu'à 30 m	18,0 mm	6,5 kg/m ²
EHA917+12	60, 80, 100, 120 cm	10 m	Toutes longueurs jusqu'à 30 m	18,0 mm	6,5 kg/m ²

