

# SCAR<sup>®</sup> S 302

## MASTIC « JOINT - COLLE »

cartouche multi-usages pour industrie et bâtiment



Collage + joints panneaux  
chambre froide

LE BATIMENT



### IDENTIFICATION

Mastic professionnel à base d'élastomères.

Remplit à lui seul les fonctions des cartouches acrylique, silicone, néoprène.

### UTILISATIONS

Collages et joints de finition pour le bâtiment, la construction métallique et navale, l'industrie alimentaire, frigorifique, ferroviaire, automobile, aéronautique.

#### Mastic - Joint :

- Isolation et obturation des joints en vitrerie et construction.
- Joint de calfeutrement pour supports sensibles aux silicones.
- Joint d'étanchéité et de finition pour marbre et pierre naturelle.
- Joint d'étanchéité et de raccordement pour cuisines, salles de bain.
- Finition étanche pour carrelages, faïences, dallages.
- Joint de dilatation au sol.

#### Mastic - Colle haute performance :

- Collage de plinthes, carreaux, miroirs, tuyaux PVC, matériaux d'isolation.
- Collage de zinc, galvanisé, fer, acier, tuiles et autres éléments de toitures.

#### Spécial Milieu Alimentaire : Sans solvant, ni isocyanate.

Conforme au Règlement Européen n° 852/29 avril 2004 relatif à l'hygiène des denrées alimentaires.

- Joint de renfort en collage d'onglets.
- Raccordement mur/plan de travail ou mur/sol.
- Joint de carrelages.
- Collage de plinthes.
- Mastic pour siphons de sol.

### AVANTAGES

- Excellente adhérence même sur supports humides.
- Mise en œuvre aisée, avec rapide formation de la peau.
- Non toxique. Sans silicone, ni isocyanate.
- Sans solvant, sans odeur.
- Ne tache pas les surfaces d'application.
- Décontamination facile.
- Peut être peint, même frais (avec test de compatibilité).
- Très bonne résistance aux UV .

### MODE D'EMPLOI

*Etat du support* : les surfaces à traiter doivent être propres, dépoussiérées, exemptes de graisse et de parties friables. *Températures d'application* : entre + 5 °C et + 60 °C.

- Couper la canule en biais et extruder à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique.
- Calibrer éventuellement la profondeur du joint avec un fond de joint approprié.
- Lisser le joint dans les 10 minutes suivant la pose, à l'aide d'une dague à joint ou d'une raclette de lissage.

*Dimension des joints* : Largeur min. : 3 mm, max. : 25 mm. Voir tableau ci-dessous.

.../...

## CARACTERISTIQUES

- A 23 °C et 50 % HR, temps de lissage : 10 min.  
réticulation à cœur : 3 mm / 24 h.  
formation de peau : 15 min.  
allongement à la rupture : > 200 %
- Type : élastomère.
- Dureté Shore A. : 58
- Aspect : pâteux.
- Couleur : blanc, gris.
- Inodore.
- Non inflammable.
- Fluage et retrait : nul.
- Masse volumique : 1400 kg/m<sup>3</sup>.
- Conservation (+5 °C et +25 °C) : 6 mois en emballage d'origine non ouvert.
- Hygiène et sécurité : Fiche de Données de Sécurité gratuite sur simple demande ou sur internet site : [www.deproma.com](http://www.deproma.com).

### Tableau de consommation du mastic S302 en fonction de la section des joints à étancher (cartouches de 290 ml)

Largeur	Profondeur	Longueur réalisée par cartouche
3 mm	3 mm	35 mètres
5 mm	5 mm	13 mètres
8 mm	5 mm	8 mètres
10 mm	5 mm	6,4 mètres
15 mm	8 mm	2,6 mètres
20 mm	10 mm	1,6 mètre
25 mm	12 mm	1 mètre

Important : Les renseignements donnés dans cette fiche technique ne peuvent en aucun cas constituer une garantie de notre part et n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales de ventes figurant au verso de nos bons de commande. Il appartient à l'utilisateur d'effectuer des essais préalables à chaque type d'utilisation et de suivre les préconisations de la fiche du produit. Notre responsabilité ne se substitue, en aucun cas à celle de l'applicateur. Il lui appartient de vérifier que cette fiche est toujours en vigueur à la date d'application du produit concerné.  
Réf 01150

janv.-18

