

Applicateurs de film à hauteurs de fente multiples

Les applicateurs de film à hauteurs de fente multiples sont conçus pour permettre de réaliser des couches uniformes de peintures, adhésifs ou produits similaires sur des supports plans. Ils combinent la précision d'un applicateur fixe avec la polyvalence de multiples hauteurs de fente en un seul applicateur. Ces applicateurs de film conviennent pour les produits aqueux, acides ou basiques.

Haltère à laque

- En acier spécial inoxydable, résistant à la corrosion
- 4 hauteurs de fente



Utilisation

- placer le support à enduire sur une surface lisse
- mettre en place le cadre d'étirage sur le support avec la fente souhaitée
- déposer le produit à enduire devant la fente, côté étirage
- déplacer l'applicateur à vitesse constante (environ 25 mm/s)
- mettre aussitôt l'applicateur dans un diluant et le nettoyer au pinceau

Référence de commande

Réf.	Désignation
PA-2020	Haltère à laque
PA-2021	Haltère à laque
PA-2040	Haltère à laque
PA-2041	Haltère à laque
PA-2030	Cadre d'étirage de feuille
PA-2031	Cadre d'étirage de feuille
PA-2056	Cadre d'étirage de feuille
PA-2057	Cadre d'étirage de feuille avec 2 chambres

* Avec 2 chambres de 35 mm de largeur par chambre

Comment choisir le bon applicateur:

- Peinture à basse viscosité: cadre d'étirage de feuille
- Peinture à haute viscosité: haltère à laque ou applicateur-barre
- Substrats flexibles tels que des fines tôles métalliques: applicateurs spiraux

Cadre d'étirage de feuille

- En acier spécial inoxydable, résistant à la corrosion
- 4 hauteurs de fente
- Utilisable pour des substrats non rigides
- Conditionné dans une mallette réutilisable et pratique pour éviter tout dommage
- PA-2057: Conception à 2 chambres pour évaluer 2 formulations de peinture côte à côte (idéal pour le four à gradient, voir page 231)



Normes

ASTM	D 823
FTMS	No. 141a, Meth. 2161, Meth. 2162, Meth. 4255, Meth. 6226

Certifié

Pour le service d'étalonnage, voir page 269

Caractéristiques techniques

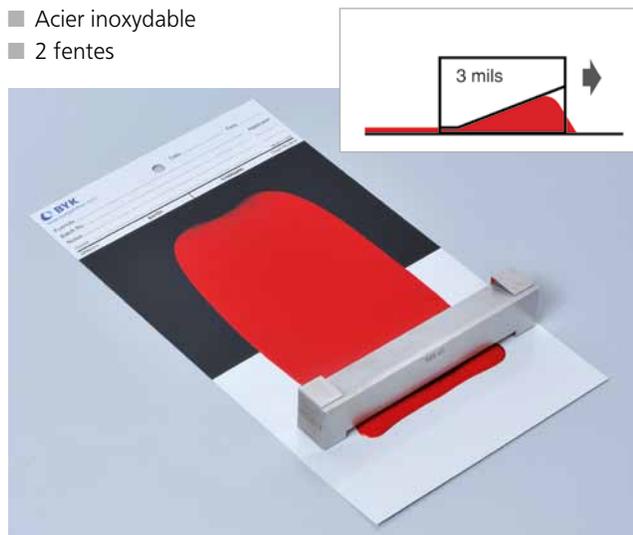
Hauteurs de fente en µm	Largeur de feuille en mm	Matériau
30 & 60 & 90 & 120	60	acier spécial inoxydable
30 & 60 & 90 & 120	80	acier spécial inoxydable
50 & 100 & 150 & 200	60	acier spécial inoxydable
50 & 100 & 150 & 200	80	acier spécial inoxydable
30 & 60 & 90 & 120	60	acier spécial inoxydable
30 & 60 & 90 & 120	80	acier spécial inoxydable
50 & 100 & 150 & 200	70	acier spécial inoxydable
50 & 100 & 150 & 200	2 x 35 *	acier spécial inoxydable

Applicateurs de film à hauteurs de fente multiples

Les applicateurs de film à hauteurs de fente multiples combinent la précision d'un applicateur fixe avec la polyvalence de plusieurs hauteurs de fente dans un seul applicateur.

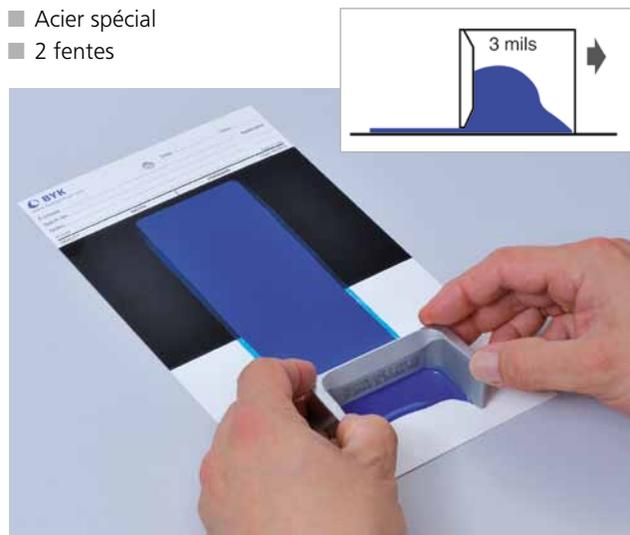
Type Barre

- Acier inoxydable
- 2 fentes



En forme de U

- Acier spécial
- 2 fentes



Référence de commande

Réf.	Désignation
PA-6957	Applicateur de film à fentes multiples Type Barre
PA-5302	Applicateur de film à fentes multiples Type Barre
PA-5303	Applicateur de film à fentes multiples Type Barre
PA-5304	Applicateur de film à fentes multiples Type Barre
PA-5305	Applicateur de film à fentes multiples Type Barre
PA-5306	Applicateur de film à fentes multiples Type Barre
PA-5307	Applicateur de film à fentes multiples Type Barre
PA-5308	Applicateur de film à fentes multiples Type Barre
PA-5309	Applicateur de film à fentes multiples Type Barre
PA-5310	Applicateur de film à fentes multiples Type Barre
PA-5326	Applicateur de film à fentes multiples, Forme U
PA-5327	Applicateur de film à fentes multiples, Forme U
PA-5328	Applicateur de film à fentes multiples, Forme U
PA-5329	Applicateur de film à fentes multiples, Forme U
PA-6948	Applicateur de film à fentes multiples, Forme U
PA-5331	Applicateur de film à fentes multiples, Forme U
PA-5332	Applicateur de film à fentes multiples, Forme U
PA-5333	Applicateur de film à fentes multiples, Forme U
PA-5334	Applicateur de film à fentes multiples, Forme U
PA-5335	Applicateur de film à fentes multiples, Forme U

Caractéristiques techniques

Hauteur de fente	Largeur de film	Matériau
50.8 & 101.6 µm (2 & 4 mils)	50.8 mm (2 in)	Acier inoxydable
152.4 & 254.0 µm (6 & 10 mils)	50.8 mm (2 in)	Acier inoxydable
50.8 & 101.6 µm (2 & 4 mils)	76.2 mm (3 in)	Acier inoxydable
152.4 & 254.0 µm (6 & 10 mils)	76.2 mm (3 in)	Acier inoxydable
50.8 & 101.6 µm (2 & 4 mils)	101.6 mm (4 in)	Acier inoxydable
152.4 & 254.0 µm (6 & 10 mils)	101.6 mm (4 in)	Acier inoxydable
50.8 & 101.6 µm (2 & 4 mils)	127.0 mm (5 in)	Acier inoxydable
152.4 & 254.0 µm (6 & 10 mils)	127.0 mm (5 in)	Acier inoxydable
50.8 & 101.6 µm (2 & 4 mils)	152.4 mm (6 in)	Acier inoxydable
152.4 & 254.0 µm (6 & 10 mils)	152.4 mm (6 in)	Acier inoxydable
50.8 & 101.6 µm (2 & 4 mils)	50.8 mm (2 in)	Acier spécial
152.4 & 254.0 µm (6 & 10 mils)	50.8 mm (2 in)	Acier spécial
50.8 & 101.6 µm (2 & 4 mils)	76.2 mm (3 in)	Acier spécial
152.4 & 254.0 µm (6 & 10 mils)	76.2 mm (3 in)	Acier spécial
50.8 & 101.6 µm (2 & 4 mils)	101.6 mm (4 in)	Acier spécial
152.4 & 254.0 µm (6 & 10 mils)	101.6 mm (4 in)	Acier spécial
50.8 & 101.6 µm (2 & 4 mils)	127.0 mm (5 in)	Acier spécial
152.4 & 254.0 µm (6 & 10 mils)	127.0 mm (5 in)	Acier spécial
50.8 & 101.6 µm (2 & 4 mils)	152.4 mm (6 in)	Acier spécial
152.4 & 254.0 µm (6 & 10 mils)	152.4 mm (6 in)	Acier spécial

Certifié

Certificat d'étalonnage sur demande.