

# U-R-B-A-N



## Our Experience - Your Advantage

The CNC controlled double-head corner cleaning machine SV 840/X guarantees a clean and rational processing of vinyl window frames. Due to the turnable tools, a turning of the frame is no longer necessary and the dynamic of the machine remains stable.

The sophisticated arrangement of the processing tools as well as the software controlled parallel operation up to the indicated minimum measure provide for extremely short cycle times. The standardly integrated 3-dimensional operation method of 7 or 13 electronically positionable AC-servo axis also guarantee flexibility and rationality.

They control the machine via freely programmable CNC-controller with production recording and optionally the profile identification with online possibility to other machines or processing steps. In addition to that, interfaces for an online operation which allow the receiving and sending of data to other front or back machines or PC units are included as standard.

The standard tool equipment consists of four cutting or grooving knife units, four inside grooving knife units, four drill/cutting units and two disc cutters. Various special tools are optionally available and offer a variety of processing possibilities: Knife cutting unit vertical/horizontal, inside grooving unit for inclined inside corners and rounding as well as outside corners with different wide frame and overlap-sashes, corner drill bracket ect.

The special clamping- and centering system of the SV 840/X allows the processing of V- or trapeze transom weldings in one processing step. In addition to that, the special "Catch" function allows a fast reclamping from frame top to frame bottom.

A large scale of optionally available accessories of transport and logistic products allows you an ideal adjustment and integration of the machine to your production needs.

## Notre Expérience - Votre Avantage

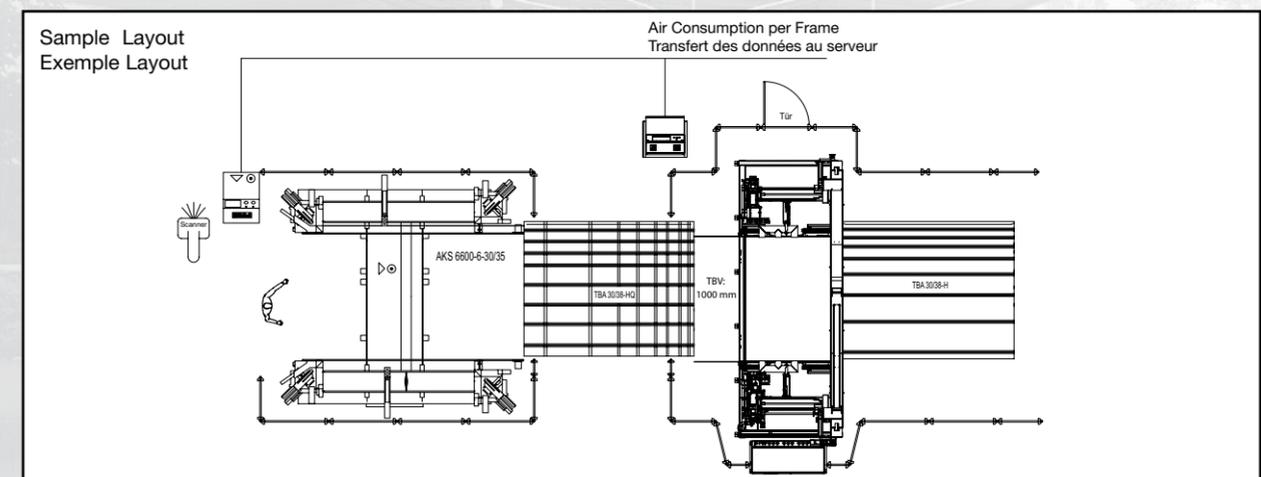
L'ébavureuse deux têtes SV 815/4 avec CNC vous garantit un travail propre et avant tout un ébavurage rationnel des cadres de fenêtres en PVC. Le retournement des cadres n'est plus nécessaire grâce aux pivotements des outils. Ainsi la dynamique de cette machine reste préservée.

Un positionnement optimisé de tous les outils d'ébavurage, ainsi que l'usinage parallèle piloté par le software jusqu'au côtes mini indiquées permettent à cette machine des cycles de travail extrêmement court. Aussi l'usinage standard tridimensionnel monté sur cette machine avec ces 7 ou 13 axes à servomoteur -AC à positionnement électronique constitue le garant de la flexibilité et de la rationalité. Cela permet le positionnement de cette machine par l'intermédiaire d'un pilotage CNC et librement programmable et des indications protocolaires de la production et comme option la reconnaissance des profils avec possibilités d'exploitation et transfert des données pour d'autres usinages ou d'autres machines. Cet équipement est prévu avec des prises sérieelles pour le fonctionnement en Online, ceux-la permet la réception et l'envoi des données à d'autres machines couplées et/ou autres systèmes d'exploitation à PC.

L'équipement standard des outils se compose de 4 unités de couteaux à rainurage ou d'affleurage, de 4 unités de poinçonnage intérieur, de 4 unités de perçages/fraisage ainsi 2 unités à fraise scie. Nous pouvons vous proposer des outils spéciaux en option qui vous permettrons de réaliser des nombreux usinages : Unités de poinçonnage verticale/horizontale, unités de poinçonnage pour feuillure intérieure avec des pentes en biais, des arrondies ainsi que l'usinage des angles extérieurs comme des battements, dormant reno. et enfin les unités de perçages pour compas et pivots OB.

Le système spécial de serrage et centrage de l'Ebavureuse SV 840/X vous permet l'ébavurage des traverses en -V- ou en trapèzes en un seul trait, enfin la nouvelle fonction « catch » permet à la machine un temps de serrage rapide entre le début du cadre et la fin du cadre.

Les nombreux équipements complémentaires et optionnels comme des produits de transports et de la logistique des cadres vous permet une adaptation optimale et l'intégration de cette machine dans votre production.



	4600 kg
	230/400 V, 50-60 Hz L1-L2-L3-N-PE 9 kW
	7 bar
	ca. 300 litre Consommation d'air par cycle

	5400 1/min
	h max. 130/200 mm h min. 40 mm b max. 150 mm b min. 20 mm
	A max. 2500/3000 mm B min. 210 mm
	L = 2270 mm B = 6500 mm H = 2400 mm 7100 Front side of switch cabinet / 7100 Armoire Elec. en façade

Technical data apply to basic machine without options / Les données techniques s'appliquent à la machine de base sans options

SV 840/3, SV 840/6

CNC-Corner Cleaning Machine

Ebavureuse CNC

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG • Dornierstraße 5 • DE-87700 Memmingen  
Tel.: +49 (0)8331 858-0 • Fax: +49 (0)8331 858-58 • e-mail: urban@u-r-b-a-n.com  
<http://www.u-r-b-a-n.com>

# PVC cleaning in a new dimension

## Ebavurer le PVC dans une nouvelle dimension

### Sophisticated construction ...

Due to the modern set-up of the SV 840/X new profile processings as well as the additional insertion of tools can easily get realized.

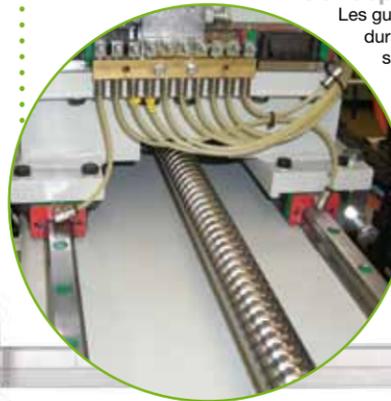
### Construction étudiée ...

La conception modulaire de la SV 840/X apporte des innovations aux usinages des profils, ainsi que la possibilité d'équipement complémentaire pour de nouveaux besoins.



### Rigid set-up ...

Heavy duty guide rails guarantee a rigid and solid machine set-up and provide for a high process security and long cycle life of the machine.



### Conception robuste ...

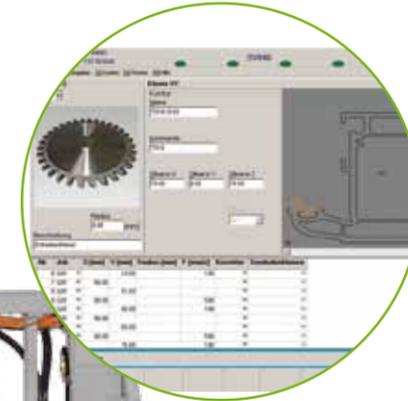
Les guidages lourds veillent à une construction durable et solide, et sont le garant pour la sécurité du processus, le bon fonctionnement ainsi que la longévité élevée de la machine.

### Convenient operation ...

The graphic display of the profiles and the convenient simulation of the processing steps guarantee you an easy handling of the machine.

### Pilotage ergonomique ...

L'affichage graphique des profils sur l'écran et la simulation ergonomique du déroulement des étapes de traitement vous garantissent un maniement simple des profils.

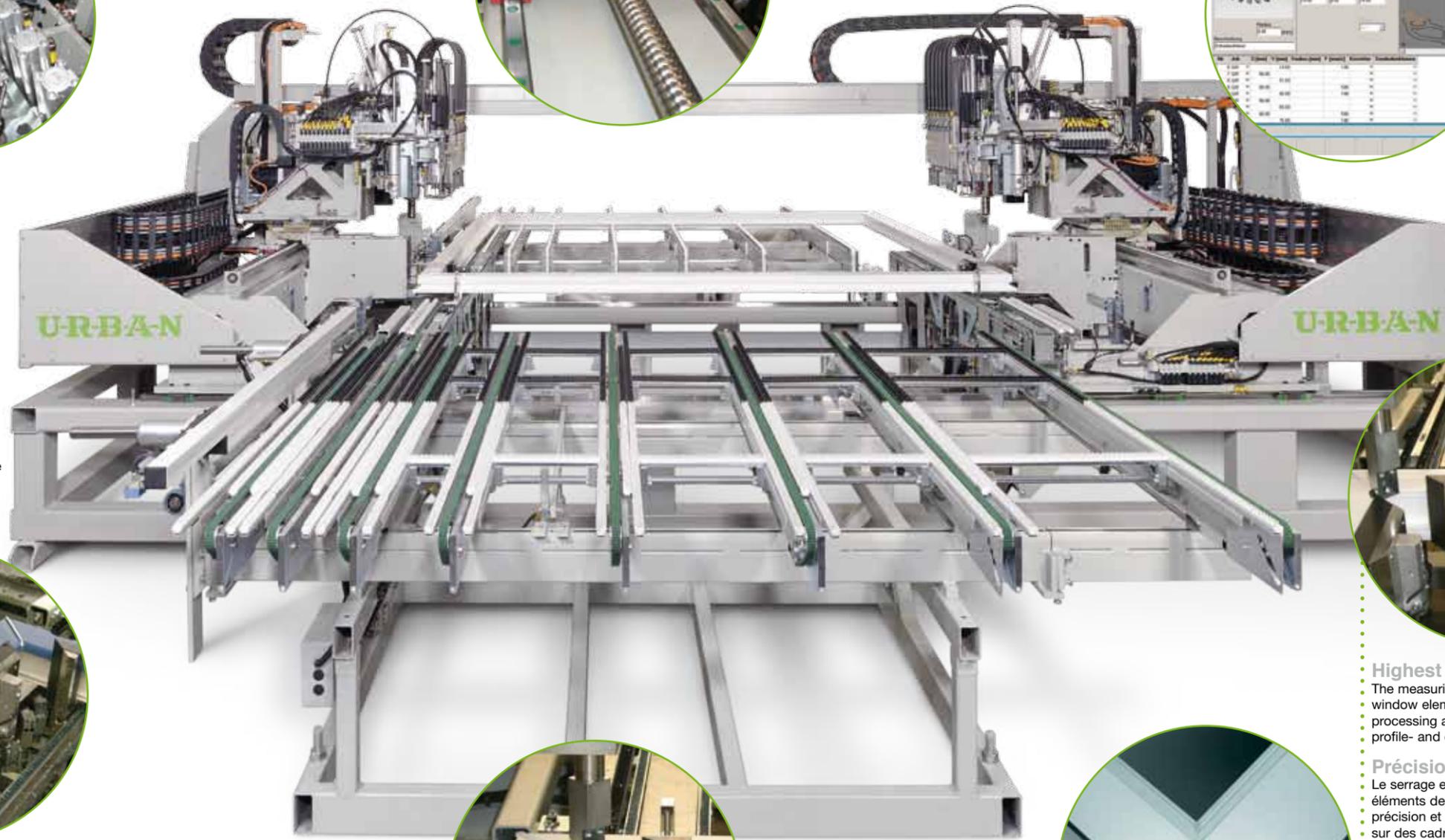


### Additional possibilities...

The 3-dimensional processing offers you additional possibilities e.g. processing outside the 45° mitre, compensation of the processing centre as well as the trapeze-processing or the machining of the covered sash rebate belt.

### Possibilités supplémentaire ...

L'usinage tridimensionnel vous permet des possibilités supplémentaires comme par ex. L'usinage à l'extérieur de la ligne de travail à 45°, la compensation du plan de travail médian ainsi que l'usinage des traverses ou le fraisage du logement du pivot OB caché.



### Highest possible precision ...

The measuring and complete clamping of the window elements guarantee highest possible processing and repeat accuracy with different profile- and element sizes.

### Précision accrue ...

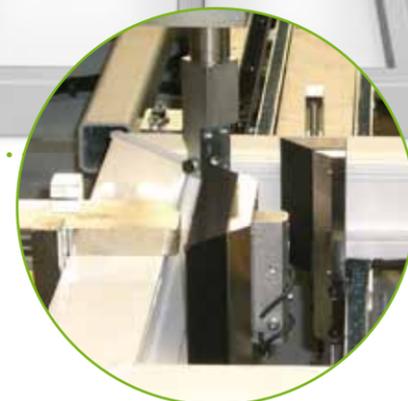
Le serrage et le mesurage intégrale des éléments de fenêtres sont le garant de la précision et de la répétitivité des opérations sur des cadres à dimensions et profils variables.

### Rational ...

Due to the special arrangement of the aggregates, a blocking of both processing heads is not necessary and guarantees short cycle times even for the smallest possible elements.

### Rationnelle ...

Avec le positionnement individuel de chaque agrégat, il n'est plus nécessaire de sécuriser chaque tête d'usinage contre une collision, cela vous garantit d'obtenir des cycles d'ébavurage très court, même jusqu'au dimensions des éléments les plus petits.



### Highest flexibility ...

The inside stop allows you highest flexibility at the processing of overlap-, transom-, cross- and frame combinations.

### Flexibilité optimisée ...

Le réferencement à l'intérieur du cadre vous permet une flexibilité pendant l'usinage des battements, traverses, croix et combinaison avec des profils dormants.

