

# STROS<sup>®</sup>

SINCE 1960



ČSN EN ISO 9001:2016

## QUALITE DE PREMIER RANG DEPUIS 1960

# NOTRE PRODUCTION COMPREND

- **Ascenseurs de personnel et de fret**
- **Ascenseurs industriels spéciaux**
- **Plateformes de travail**
- **Plateformes de suspension**
- **Monte-matériaux**

La société **Stros - Sedlčanské strojírny, a.s.** a déjà cinquante ans d'expériences dans la construction mécanique et elle se spécialise surtout à la technique de levage pour l'industrie du bâtiment. Vous pouvez trouver nos produits sur les chantiers dans le monde entier, du cercle polaire aux tropiques, des Etats-Unis au Singapour.

Nous dessinons, fabriquons et réalisons l'installation et le service après-vente de toutes les machines mentionnées ci-haut.

Notre activité comprend encore la fabrication des constructions en acier, l'usinage, le sectionnement laser du matériel et d'autre fabrication de constructions mécaniques sur demande. Nos produits sont de qualités supérieures, fiables et reconnus dans le monde entier. Nos clients apprécient également notre service après-vente de premier choix et la fourniture des pièces de rechange.



NOV 2032 UP F6, Ukraine



NOV 2032 UP I, Russie

Les expériences de longue durée dans le domaine et l'utilisation des matériaux de qualité supérieure assurent la fiabilité et la sécurité du fonctionnement.





# ASCENSEURS DE PERSONNEL ET DE FRET

Les ascenseurs de ce type représentent une gamme complète des équipements pour le transport de personnel et de fret dans l'industrie du bâtiment.



NOV 2032 UP, Turquie

## ● TRACTIONS

L'unité de traction est composée d'un, de deux ou de trois réducteurs à couple conique équipés de moteurs électriques de frein et à l'ordinaire elle est installée au-dessus de la cabine d'ascenseur. Les pignons des moteurs s'engrènent dans la crémaillère fixée sur le mât. Les freins électromagnétiques des moteurs sont équipés des leviers pour le défreinage manuel. Les tractions de l'ascenseur peuvent être gérées par le convertisseur de fréquence qui améliore les qualités de transport et la précision de l'arrêt aux étages. Grâce au démarrage et à l'arrêt continu, les ascenseurs peuvent atteindre la vitesse de levage jusqu'à 100 m/min.



NOV 2032 UP, États-Unis

## ● CABINE

La cabine est soudée à partir des profilés de qualité en acier achetés, fabriqués au moyen des technologies modernes. Dans la partie basse, les faces latérales sont couvertes par une tôle en aluminium, dans la partie supérieure par un treillis en acier ou par un plexiglas. Les portes d'entrée et de sortie sont verticalement coulissantes et bloquées de façon électromécanique. Elles ne peuvent être ouvertes qu'au cas où la cabine se trouve dans la station de base ou à l'étage. Les poulies de guidage assurent le mouvement exact de la cabine sur le mât.

## ● DISPOSITIF DE SECURITE

Le dispositif de sécurité est un élément important et fiable de l'ascenseur qui arrête la cabine de l'ascenseur si elle dépasse la vitesse nominale lors de la descente. Le cœur de cet équipement est le mécanisme centrifuge qui est réglé de façon précise pour le type concret de l'ascenseur. Le dispositif de sécurité appartient aux éléments de sécurité essentiels de chaque ascenseur.





NOV 2032 UP F9 II, Russie



NOV 3242 UFC9 II, Canada

## ● COMMANDE DE L'ASCENSEUR

Il est possible de commander l'ascenseur de plusieurs façons:

1. **Manuelle:** Façon la plus simple. L'ascenseur est commandé au moyen d'un appareil simple de commande manuel à boutons.
2. **Semi-automatique:** "ARRET A L'ETAGE PROCHAIN" Après avoir appuyé sur le bouton, l'ascenseur s'arrête à l'étage suivant.
3. **Automatique:** L'ascenseur peut être commandé non seulement à partir de la cabine au moyen des boutons et de la manette de jeu mais aussi à partir des différents étages.

## ● UNITES DU MAT

L'unité du mât est carrée, de longueur 1508 mm, soudée des tuyaux de qualité en acier de diamètre 76 mm et de l'épaisseur de paroi 4, 6,3 ou 8 mm (par rapport à la hauteur de levage). Le

mât peut être équipé par une ou deux crémaillères et il est ainsi possible d'utiliser même deux cabines d'ascenseur sur un mât. Le mât est complètement soudé au lieu de travail robotisé de pointe. Le traitement de surface est assuré par une galvanisation à chaud.

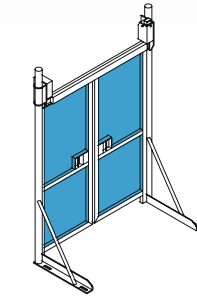
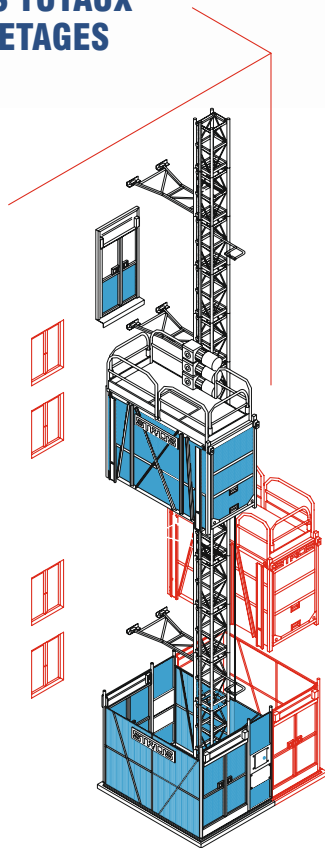
## ● PANNEAU DE COMMANDE ET INTERRUPTEURS DE FIN DE COURSE

Les éléments électriques installés et les interrupteurs de fin de course assurent la commande sûre sans problème. Le panneau de commande est ordonné de façon claire et tous les éléments sont fabriqués pour satisfaire la couverture IP 54. Il est possible d'assurer la couverture supérieure sur demande.

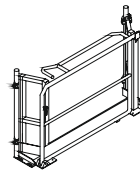
Données techniques	série NOV
Charge utile nominale	600 - 3200 kg
Vitesse nominale	0 - 100 m/min
Hauteur maximale de levage	350 m
Dimensions intérieures de la cabine	2 - 4,2 x 1,5 x 2,45 - 2,53 m
Gestion du moteur	DOL / FC
Nombre de moteurs	1 - 3
Type du dispositif de sécurité	KZ3A / KZ3B / KZ5
Système de tension	3PEN ~50Hz 400V/TN-C-S • 3PEN ~60Hz 480V/TN-C
Type du mât	Acier tubulaire avec crémaillère intégrée
Longueur d'une unité du mât	1508 mm
Poids d'une unité du mât avec une crémaillère	125 - 190 kg
Module de la crémaillère	8

# VERSIONS DES ASCENSEURS NOV ET DE LEURS ELEMENTS

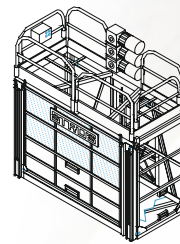
## ● SANS TUYAUX DES ETAGES



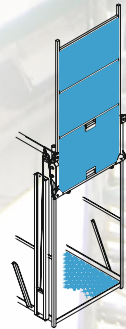
PORTE PALIERE



BARRIERE D'ETAGE



AVEC TROISIEME PORTE

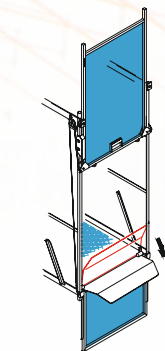
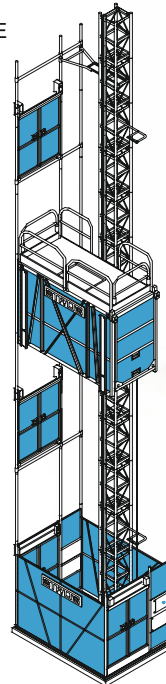
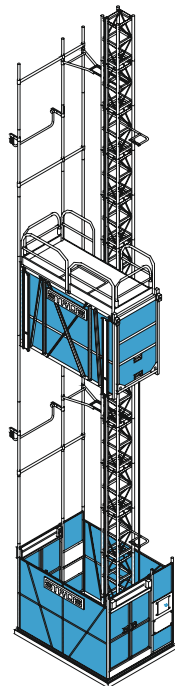
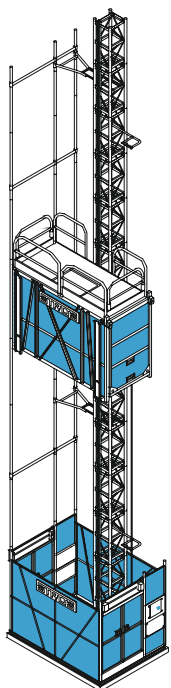


D'UNE PIECE

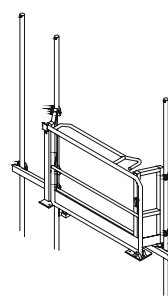


EN DEUX PIECES

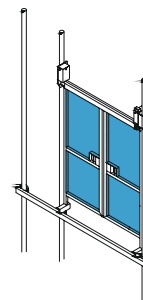
## ● AVEC TUYAUX DES ETAGES



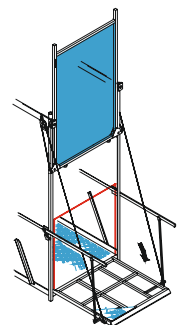
EN DEUX PIECES  
AVEC PASSERELLE



AVEC BARRIERES SUR LES ETAGES



AVEC PORTE PALIERE



EN DEUX PIECES  
AVEC RAMPE BASCULANTE



# DISPOSITIF DE SECURITE

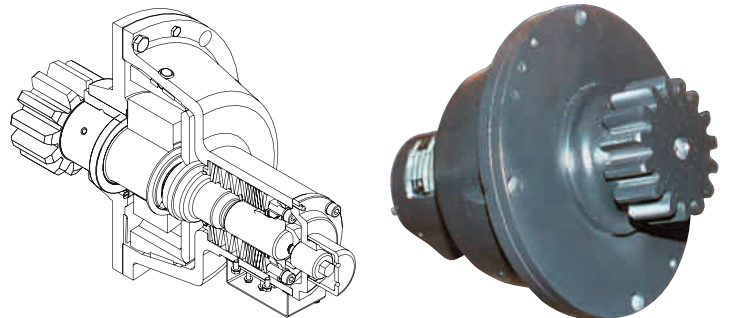
Le dispositif de sécurité représente un équipement essentiel de chaque ascenseur. Par son pignon il s'engrène dans la crémaillère sur le mât et il arrête la cabine de l'ascenseur de façon fiable si la cabine dépasse la vitesse nominale lors de la descente. L'effet de freinage est mis en route suite à l'initialisation du mécanisme centrifuge soigneusement réglé. Le dispositif de sécurité est également équipé de l'interrupteur de fin de course qui débranche, lors de son activation, le circuit de sécurité de l'ascenseur. Le fonctionnement suivant de l'ascenseur n'est possible qu'après un nouveau réglage par les opérateurs formés.



On utilise actuellement trois types des dispositifs de sécurité (KZ 3A, KZ 3B a KZ 5) en fonction des tours de fonctionnement et du poids freiné. Il est capable de retenir jusqu'à 6700 kg à la vitesse de 2 m/s.

Chaque dispositif de sécurité est réglé sur l'équipement spécial à un seul but et après il est indépendamment testé. Le dispositif de sécurité doit être contrôlé, révisé et réglé de nouveau dans les intervalles réguliers. Ce n'est que de cette façon-là qu'on assure sa fonction fiable.

Tous les modèles des dispositifs de sécurité sont certifiés TÜV et ils sont vérifiés par le banc d'essai national. Le certificat confirme la conformité avec la norme européenne EN 12159 et le règlement du Parlement européen 95/16/EC.

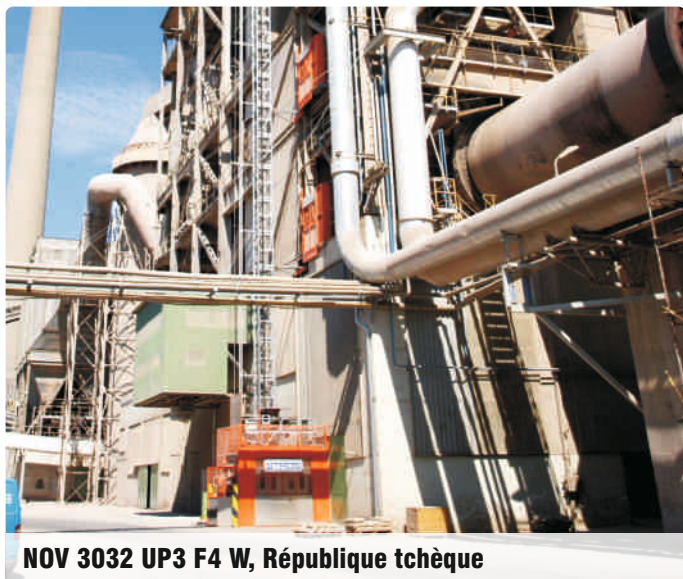


# ASCENSEURS SPECIAUX INDUSTRIELS

- **robustes et résistants**
- **sûrs et fiables**
- **longue durée de vie dans les conditions dures**
- **réalisation d'après les besoins du projet**



HS-400-F4, États-Unis



NOV 3032 UP3 F4 W, République tchèque

Les ascenseurs industriels **STROS** servent au transport des personnes et du matériel dans les différents bâtiments industriels. Ils sont construits de façon à fonctionner longtemps et de manière fiable dans l'environnement difficile et ils sont fabriqués en conformité avec les normes européennes ou avec les standards américains et canadiens (ASME A17.1-2007/CSA B44-07).

On classe parmi les avantages nombreux de ces ascenseurs le montage rapide et facile, la possibilité d'atteindre de grandes hauteurs, la réalisation facile des modifications de construction au lieu du montage, l'installation sans nécessité d'un puits fermé et longue durée de vie dans les conditions de fonctionnement dures des différents bâtiments industriels comme par exemple dans les centrales électriques, cimenteries, fabriques à chaux, entrepôts de charbon, usines sidérurgiques, raffineries, mines etc.

Nos expériences, l'équipement technologique de pointe et nos propres capacités de construction nous permettent de dresser le projet complet, de fabriquer et d'installer l'ascenseur exactement d'après les demandes et les besoins du client. Pour chaque ascenseur, nous fournissons la documentation complète et nous sommes capables de fournir une collaboration lors de l'approbation de la mise en marche.

La commande de l'ascenseur est soit entièrement **automatique** où l'ascenseur retient dans la mémoire les exigences pour le transport à partir des étages ainsi que de la cabine et il les effectue en ordre le plus économique possible en fonction de la direction du trajet de manière semblable comme les ascenseurs d'immeuble ou d'hôtel. La gestion **semi-automatique** est un système un peu plus simple où l'ascenseur ne réalise qu'une exigence actuelle reçue de la cabine ou de l'étage.

Nos ascenseurs sont accessibles en différentes versions. La surface du cadre de la cabine est traitée soit par la laquage, soit par la galvanisation à chaud. Le revêtement standard des parois de la cabine est en tôle d'aluminium mais il pourrait être réalisé également en inox. Des autres éléments et composants de l'ascenseur comme sol, portes de cabine et portes palières, sections de mât et ancrages peuvent être fabriqués à part la réalisation standard en acier galvanisé à chaud également en inox.





**NOV 1524 UP F „Mobile”, Canada**



**HS-400-DOL, États-Unis**

### PARAMETRES

Charge utile nominale	400 - 3600 kg
Vitesse de levage	jusqu'à 90 m/min
Hauteur de levage	jusqu'à 350 m

### DIMENSIONS

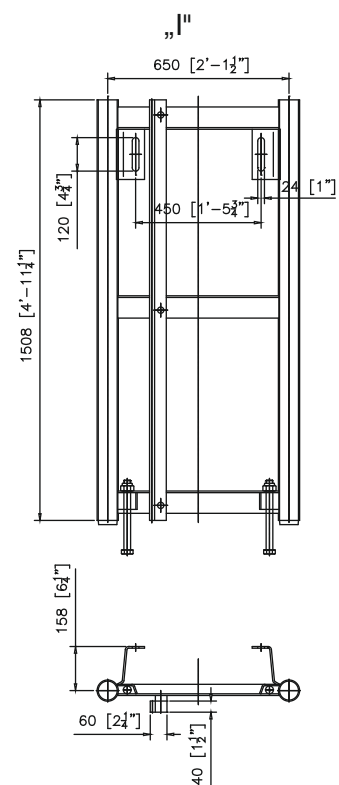
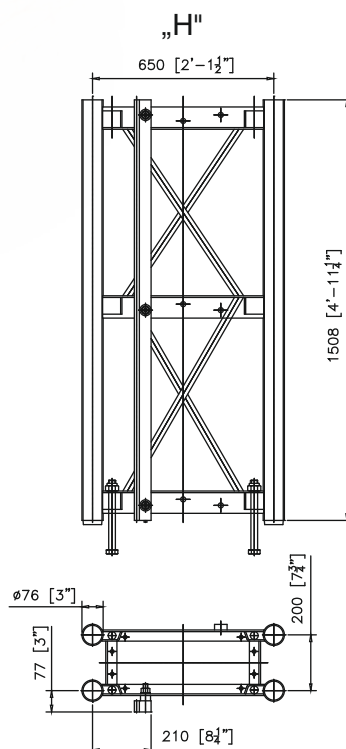
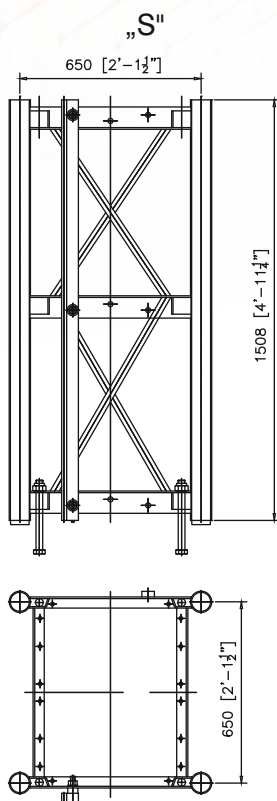
Dimensions intérieures de la cabine	0,9 - 2 x 0,9 - 4,2 x 2,5 m
Largeur de la porte	diverse
Hauteur de la porte	2 m
Longueur de la section du mât	1508 mm
Types des sections du mât	I (échelle), H (plat), S (standard)

### DONNEES ELECTRIQUES

Arrivée	3PEN~50Hz 400V/TN-C-S, 3PEN~60Hz 480V/TN-C
Tension du circuit de commande	110 V
Tension de la prise (pour outils manuels)	230 V ou 110 V
Gestion des moteurs	standard ou avec convertisseur de fréquence

**Tous les ascenseurs peuvent être équipés de:**

- convertisseur de fréquence
- capteur de surcharge
- éléments de signalisation
- systèmes de communication
- équipement pour la descente de secours
- portes de puits coupe-feu
- réalisation dans le milieu explosif
- contrepoids



# PLATEFORMES DE TRAVAIL



Les plateformes de travail du type WP trouvent leur application surtout dans l'industrie du bâtiment pour les travaux de montage, de peinture, de maintenance ou pour d'autres travaux. Pour le déplacement sur le chantier, il est possible de les équiper du châssis dirigeable. Les modèles de charge utile 2 et 3 tonnes ont en plus un essieu arrière actionné.

La traction de la propre plateforme est assurée par des moteurs électriques équipés des pignons. La plateforme monte sur le mât qui est identique au mât des ascenseurs de la gamme NOV. La force motrice est transmise par une transmission pignon - crémaillère. La construction en acier du châssis et du milieu de la plateforme est protégée par le système de vernis à deux composants, les autres pièces sont galvanisées à chaud.

Les plateformes peuvent être utilisées à l'espace libre ou ancrées sur le bâtiment.

Données techniques		WP 1000	WP 2000	WP 3000
Charge utile nominale max.		1000 kg	2000 kg	3000 kg
Longueur de plateforme max.	à un mât A	10,14 m	11,2 m	11,2 m
	à deux mâts B	–	29,33 m	26,13 m
Vitesse de levage		6,3 m/min	8,5 m/min	8,5 m/min
Vitesse de trajet		–	25 m/min	13 m/min
Largeur de plateforme + élargissement	C + D	1,42 + 0,65 m	1,6 + 0,95 m	1,6 + 1 m
Longueur d'unité de mât		1 508 mm		
Poids d'unité de mât		125 kg		
Puissance des moteurs lors de la charge à 100%		1×3 kW	2×2,2 kW	3×2,2 kW
Hauteur max. de plateforme à l'espace libre		8 m	22 m	22 m
Hauteur max. de plateforme ancrée		100 m	150 m	150 m
Système de tension		3 NPE ~ 50 Hz 400 V/TN-S 3 NPE ~ 60 Hz 460 V		

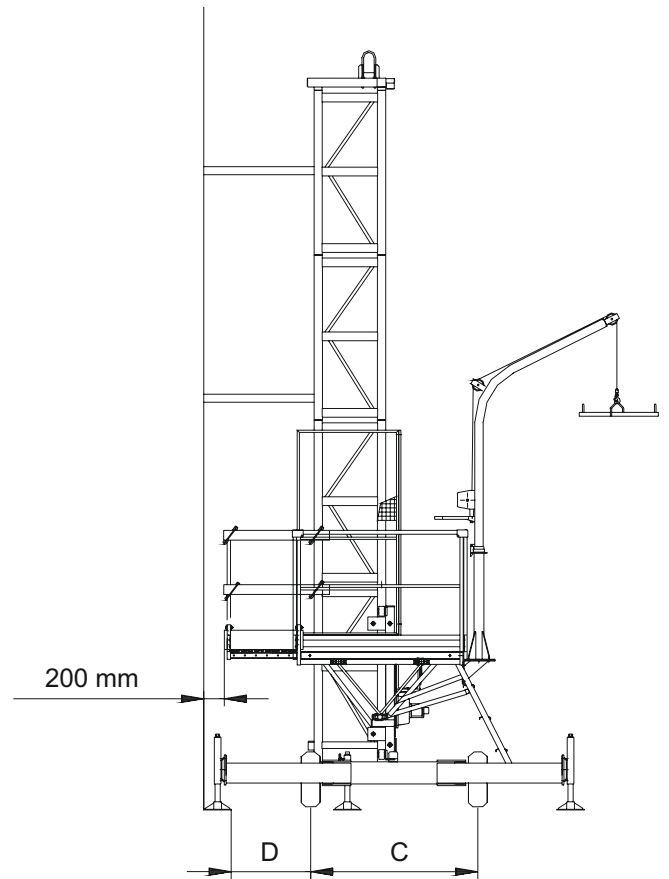
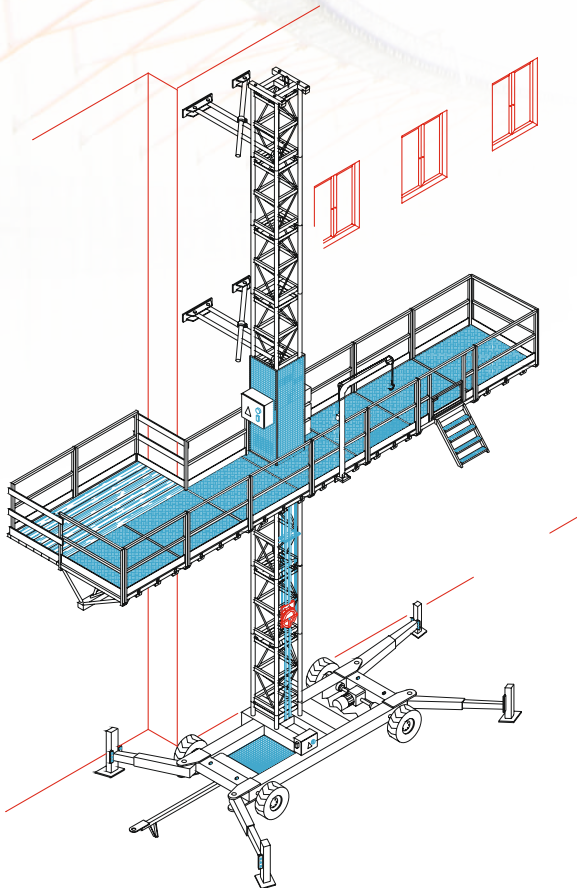
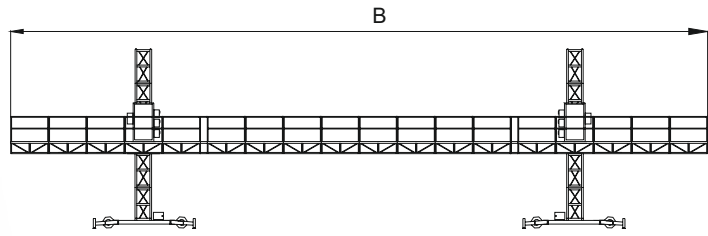
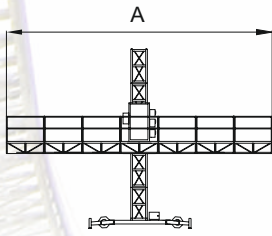




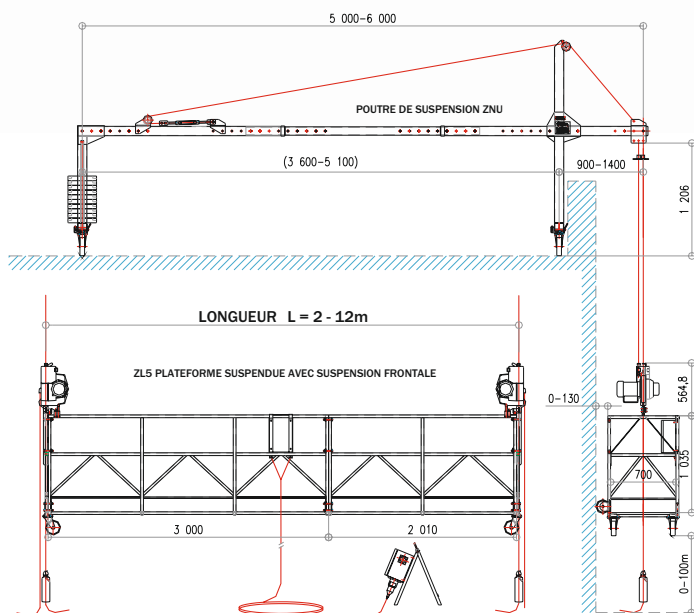
WP 1000, Slovaquie



WP 3000, Turkménistan



# PLATEFORMES SUSPENDUES



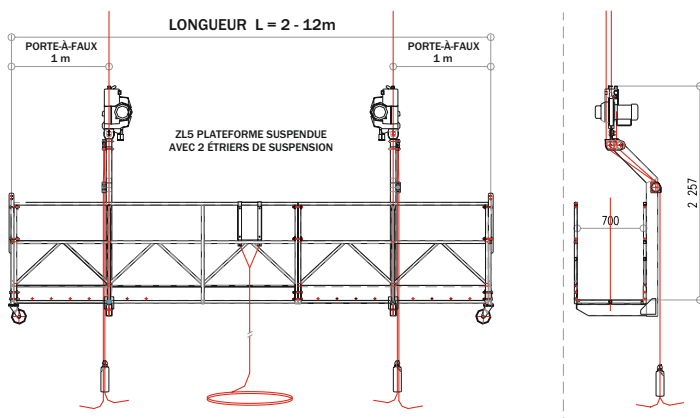
Les plateformes suspendues sont construites de façon modulaire pour qu'il soit possible de construire n'importe quelle longueur de 2 jusqu' à 12 mètres.

Toutes les pièces en acier de la plateforme et de la poutre de suspension sont galvanisées à chaud.

La construction porteuse de la plateforme suspendue est soudée à partir des profilés de qualité en acier, le sol est fabriqué en tôle d'aluminium avec le traitement antidérapant. Les différentes sections sont assemblées dans un ensemble demandé par des vis de résistance et des écrous autobloquants. Pour le déplacement sur le chantier, la plateforme suspendue est équipée des roues.

La traction de la plateforme suspendue est assurée par le couple des unités de traction de la société belge Power Climber équipées en conformité de ČSN EN 1808 par :

- Capteur de surcharge
- Dispositif de sécurité vitesse
- Dispositif de sécurité câble lâche
- Descente de secours manuelle
- Dispositif contrôlant l'inclinaison de la plateforme
- Interrupteur de fin de course



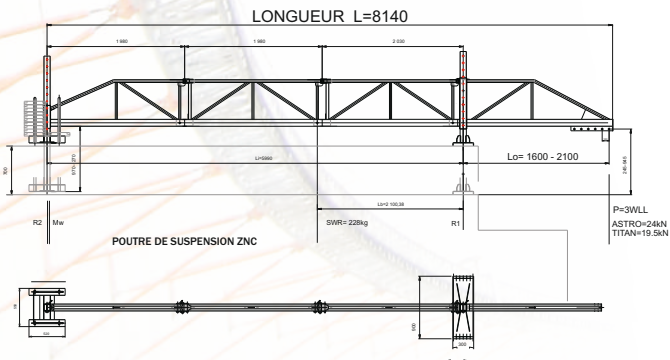
Type	Longueur m	Structure	Propre poids kg	Charge utile lors de la charge uniforme				Répartition de la charge sur 1 mètre de longueur de la plateforme		Charge utile lors de la répartition non uniforme de la charge			
				Suspension frontale		Etrier de suspension		ASTRO kg/bm	TITAN kg/bm	Suspension frontale		Etrier de suspension	
				ASTRO kg	TITAN kg	ASTRO kg	TITAN kg			ASTRO kg	TITAN kg	ASTRO kg	TITAN kg
ZL 2	2	2	284	420	420	420	420	210	210	420	420	420	420
ZL 3	3	3	322	630	630	630	630	210	210	630	630	630	630
ZL 4	4	2+2	364	840	840	840	840	210	210	840	840	840	840
ZL 5	5	2+3	402	1050	898	1050	900	210	180	1050	900	1050	750
ZL 6	6	3+3	440	1140	860	1085	800	180	140	1140	860	1084	500
ZL 7	7	2+3+2	482	1120	818	1040	760	140	110	1100	600	850	410
ZL 8	8	3+2+3	525	1070	775	1000	700	125	88	900	510	632	370
ZL 9	9	3+3+3	558	1040	742	970	670	108	74	735	468	568	355
ZL 10	10	2+3+3+2	598	1000	702	927	630	93	63	650	430	520	325
ZL 11	11	3+3+2+3	641	960	659	884	590	81	54	590	385	481	302
ZL 12	12	3+3+3+3	674	674	626	850	550	71	46	556	365	455	280





**ZL 12, Slovaquie**

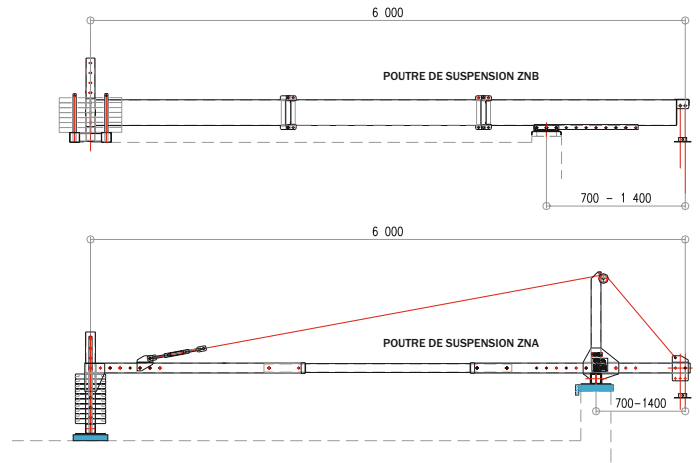
Chaque poutre de suspension est assemblée, avec le porte-à-faux réglable et la longueur totale réglable. Elle est projetée en version mobile et après le démontage des roues en version fixe. La flexion de la poutre est diminuée par le câble de renfort et la stabilité de la poutre est assurée à l'aide du contreponds.



## ● PLATEFORMES SUSPENDUES SPECIALES



**ZL 24, Slovaquie**



L'alimentation est assurée par le câble de remorque et par le distributeur équipé de l'interrupteur principal, du commutateur de direction, de la signalisation de surcharge et de l'interrupteur d'inclinaison réagissant à l'inclinaison de la plateforme.

Données techniques		ZL 2-12
Largeur		0,7 m
Hauteur de levage	maximum	100 m
Longueur		2-12 m
Porte-à-faux		700-2100 mm
Vitesse nominale		8 m/min
Système de tension		3×400V 50Hz + N + E 3×400V 60Hz
Puissance des moteurs électriques	TITAN	2×1,1 kW
	ASTRO	2×1,5 kW
Poids de l'agrégat	TITAN	45 kg
	ASTRO	60 kg



**ZL 6, République tchèque**

# SUR L'ENTREPRISE

La société **STROS** a été fondée en 1960 à Sedlčany, 70 km au sud de Prague. En 1999, elle a été privatisée et actuellement elle emploie environ 200 salariés.

Au début, le programme de fabrication comprenait des plateformes roulantes, scies, compresseurs et d'autres équipements pneumatiques. Plus tard, la fabrication s'est élargie et elle comprenait même des systèmes du tube pneumatique pour des usines métallurgiques, hôpitaux, postes etc. Le service de construction a été fondé, la capacité de fabrication a augmenté et la société a commencé à produire de nouvelles machines.

Dans la moitié des années 60, l'entreprise a intégré dans sa production des déchargeurs à vis sans fin et a commencé aussi à réaliser et ensuite à développer la fabrication des équipements de levage pour l'industrie du bâtiment, surtout la série des plateformes de travail WP et la série des ascenseurs de construction (de personnel et de fret) NOV de charges utiles 500 et 1000 kg. On a commencé à fabriquer également des plateformes suspendues utilisées comme l'échafaudage mobile.

Au cours du temps, la société STROS est devenue un producteur important des équipements de levage pour l'industrie du bâtiment. A la fin des années 60, la société a commencé à exporter ses produits dans les pays du bloc socialiste et la marque STROS a obtenu une bonne réputation. Dans les années 70 et 80, on a développé de nouvelles gammes des monte-matériaux V (charge utile 500, 750 et 1000 kg), ascenseurs de personnel et de fret NOV, plateformes suspendues LK et LK-A, plateformes de travail PP et déchargeurs à vis sans fin KV. La société offrait donc une gamme complète de la technique de levage pour l'industrie du bâtiment.

Dans les années 90, outre un long procès de privatisation de l'entreprise, on a développé en matière de conception une nouvelle gamme des ascenseurs NOV. Des dizaines d'ascenseurs ont été fabriqués pour le marché surtout dans le Sud-est asiatique. Au tournant du millénaire on a réussi à obtenir beaucoup de nouveaux partenaires presque dans le monde entier et la marque STROS est progressivement devenue un joueur important au marché mondial de la technique de levage.







A l'époque actuelle, la société s'oriente vers la construction et la fabrication des ascenseurs pour l'industrie du bâtiment et de leurs pièces détachées. Le programme de fabrication actuel se divise en cinq groupes principaux:

- **ASCENSEURS DE PERSONNEL ET DE FRET**  
(charge utile 650 - 3200 kg, une ou deux cabines sur le mât)
- **MONTE-MATERIAUX**  
(charge utile 200 et 500 kg)
- **PLATEFORMES SUSPENDUES**  
(longueur 2 - 12 m)
- **PLATEFORMES DE TRAVAIL**  
(charge utile 1000 - 3000 kg)
- **ASCENSEURS SPECIAUX & PERMANENTS**



A côté de la production des dispositifs de levage, nous fabriquons aussi des fours continus pour le verre à vitres, des panneaux insonorisants et d'autres constructions en acier. Beaucoup de sociétés nationales ainsi qu'étrangères avec lesquelles nous collaborons utilisent nos capacités de fabrication. Nous avons entre autre des machines-outils modernes, le robot de soudage, la machine de découpe au laser, la cabine de sablage et l'atelier de vernissage.

Grâce à l'effort intense de notre équipe des constructeurs on assure le développement et l'innovation continus de nos produits. Nous fabriquons aussi des ascenseurs industriels spéciaux qui sont utilisés dans beaucoup de bâtiments, par ex. en:

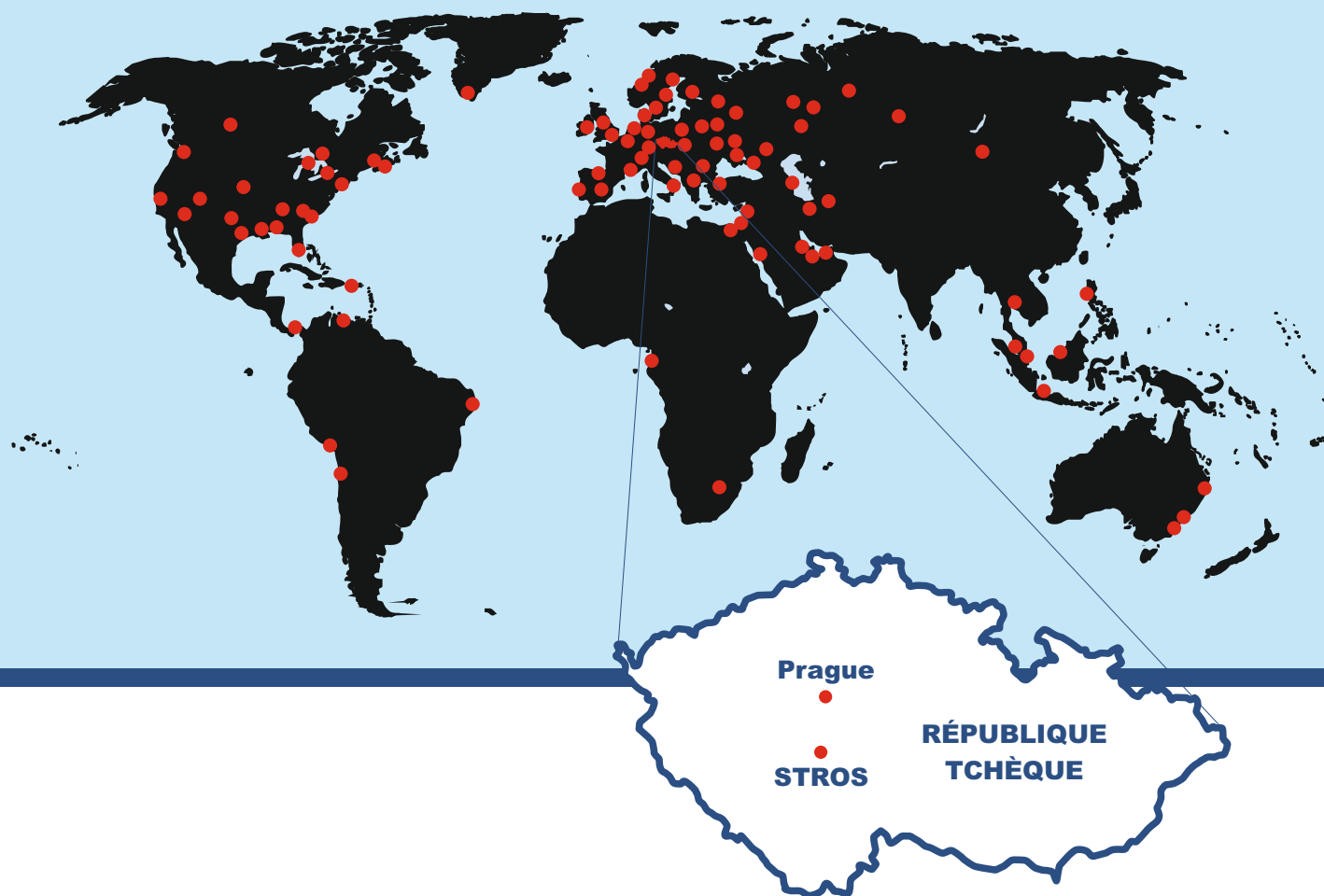
- cimenteries, fabriques à chaux, gravières etc.,
- aciéries,
- centrales électriques,
- raffineries, bacs de pétrole,
- stocks, tours etc.

Ces ascenseurs peuvent être aussi utilisés pour le travail au sous-sol (construction et maintenance des réseaux de génie civil).

Au début de l'année 2000, on a terminé la certification du nouveau dispositif de sécurité, accordée par l'autorité allemande TÜV SÜDDEUTSCHLAND. Le dispositif de sécurité est le composant essentiel de toute la technique de levage du type de mât de la société STROS et il est conçu de façon à ce que la machine s'arrête en toute sécurité et à ce que l'accident soit ainsi évité au cas du lâchage du système de frein de l'ascenseur.



# QUALITE DE PREMIER RANG DEPUIS 1960



## **STROS - Sedlčanské strojírny, a.s.**

Strojírenská 791, 264 01 Sedlčany  
République tchèque

### **E-mail:**

info@stros.cz

### **Web:**

www.stros.cz

**Votre vendeur:**