

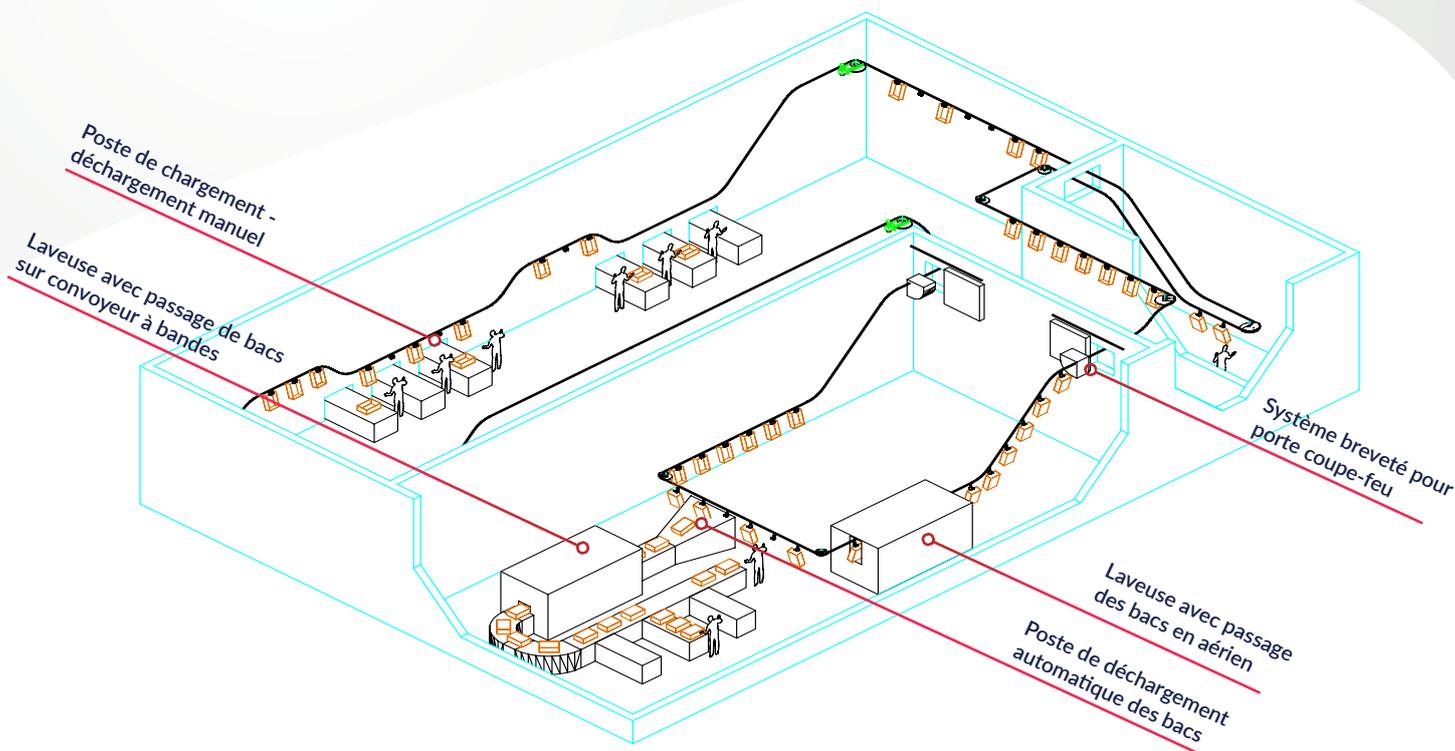


QUEST CONVOYEUR  
AUTOMATISME

—  
CATALOGUE DE SOLUTIONS  
DE CONVOYAGE AÉRIEN  
—

# SOMMAIRE

- 1** | CONVOYEUR AÉRIEN À CÂBLE EN CIRCUIT FERMÉ (LAVABLE) P.3  
CALYPSO
- 2** | CONVOYEUR AÉRIEN À CÂBLE EN CIRCUIT FERMÉ P.5  
ORION
- 3** | MACHINES SPÉCIALES POUR L'AUTOMATISATION DE LA LOGISTIQUE P.7  
CASSIOPÉE
- 4** | CONVOYEUR AÉRIEN GRAVITAIRE P.9  
ASTRON
- 5** | CONVOYEUR AÉRIEN À CÂBLE DESTINÉ AU STOCKAGE P.11  
POLARIS
- 6** | CONVOYEUR AÉRIEN À CHAÎNE MONORAIL OU BIRAIL P.13  
MÉTÉOR
- 7** | POUTRE ROULANTES ET CONVOYEURS AÉRIENS MANUELS OU  
AUTOMATISÉS POUR LE TRANSFERT DE CHARGES P.15  
TÉLESTO
- 8** | CONVOYEUR AÉRIEN BIRAIL À ACCUMULATION «POWER & FREE» P.17  
BORÉAL



**Calypso est un convoyeur à câble monorail en circuit fermé.** Il s'agit d'un système de manutention aérienne simple, propre (conçu pour être nettoyé facilement) et silencieux, qui demande peu d'entretien.

Il permet généralement le **transport de bacs, caisses d'emballage et cartons vides** (charges légères allant **jusqu'à 30kg**).

### Crochets et balancelle utilisés selon les besoins du client



### Conception du rail ouvert



### Avantages

- Légère pente du chemin : permet d'éviter la rétention d'eau
- Système facilement évolutif (possibilité de modifier le tracé du convoyeur selon vos besoins futurs)
- Modulaire et adaptable à tous types de bâtiments
- Possibilité de traverser une porte coupe-feu : OCA a su développer un système autonome breveté sans énergie et agréé assureur pour le passage entre 2 salles comportant une porte coupe-feu
- Hauteur ergonomique pour les opérateurs (prévient des TMS)
- Gain de place au niveau du poste de travail
  - > Gain de place au sol (possibilité d'avoir un stock tournant)
  - > Exploitation d'une zone non utilisée en hauteur
  - > Optimisation des charges dans l'espace de travail
- Possibilité de traverser un tunnel de lavage
- Respect des normes d'hygiène (de nettoyage et de désinfection) spécifiques aux industries alimentaires, laboratoires et abattoirs
- Possibilité d'intégrer un chargeur / déchargeur automatique sur le convoyeur

### Description technique

- Trolleys à galets : avec ou sans billes (pour plus de résistance)
- Rail ouvert : facilite le lavage
- Rail inox lavable
- Système d'accroche par crochet ou balancelle (adapté selon vos besoins)
- Stockage dynamique avec possibilité d'avoir plusieurs références sur le convoyeur
- Câble polypropylène armé



1



2



3



4



6



5



7

1 - Système de porte coupe-feu sans énergie

2 - Chargeur automatique

3 - Déchargeur automatique

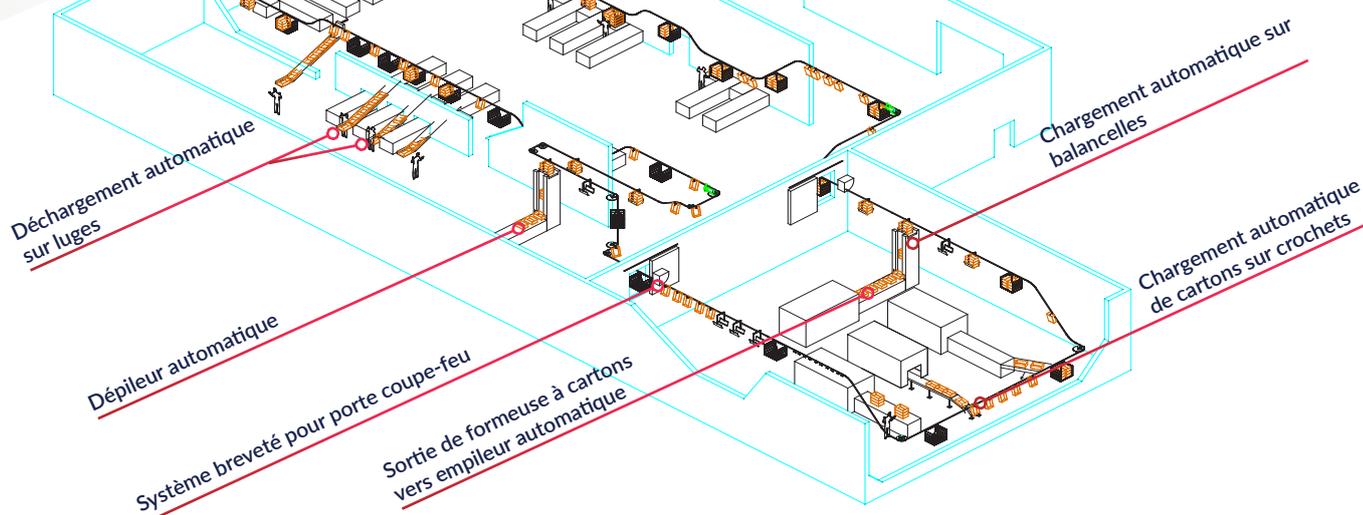
4 - Entrée laveuse

5 - Transport par crochets

6 - Transport de bac polystyrène sur balancelles

7 - Vue d'ensemble d'un atelier de découpe

Postes de Chargement /  
Déchargement manuel



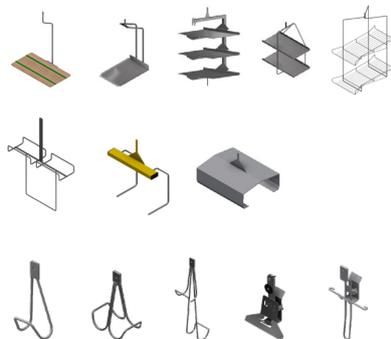
**Orion est un convoyeur à corde.** Il s'agit d'un système de manutention aérienne simple, propre et silencieux, qui demande peu d'entretien.

Il optimise le déplacement des charges dans vos ateliers et centres logistiques, tout en exploitant la ressource des espaces non utilisés en hauteur.

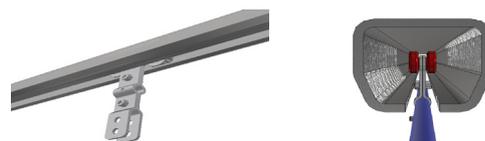
Son système monorail fonctionnant en circuit fermé peut être continu ou en marche pas à pas.

Le système Orion permet le **transport de charges** allant **jusqu'à 50 kg**

### Crochets et balancelles utilisés selon les besoins des clients



### Conception du rail fermé



### Avantages

- Possibilité d'intégrer un chargeur - déchargeur automatique
- Stock tournant avec possibilité d'avoir plusieurs références
- Monorail en circuit fermé idéal pour les charges légères
- Hauteur de prise ergonomique des produits (prévient des Troubles Musculosquelettiques)
- Possibilité de traverser une porte coupe-feu : OCA a su développer un système autonome breveté sans énergie et agréé assureur pour le passage entre 2 salles comportant une porte coupe-feu
- Modulable et adaptable à tous types de bâtiments
- Système facilement évolutif
- Gain de place au niveau du poste de travail :  
Gain de place au sol  
Exploitation d'une zone non-utilisée en hauteur  
Optimisation des charges dans l'espace de travail

### Description technique

- Rail en acier galvanisé ou inox
- Trolleys
- Corde ou câble, courroie ronde d'entraînement
- Crochets ou balancelles (selon le produit et l'organisation de production)



2



1



3



5



6



4



7



8



9



10

**1 - Chargement automatique de cartons sur un convoyeur**

**2 - Chargement automatique sortie formeuse sur des balancelles multi-niveaux**

**3 - Système de porte coupe-feu sans énergie**

**4 - Déchargement automatique multi-niveaux vers goulottes de stockage**

**5 - Transport de cartons par crochets**

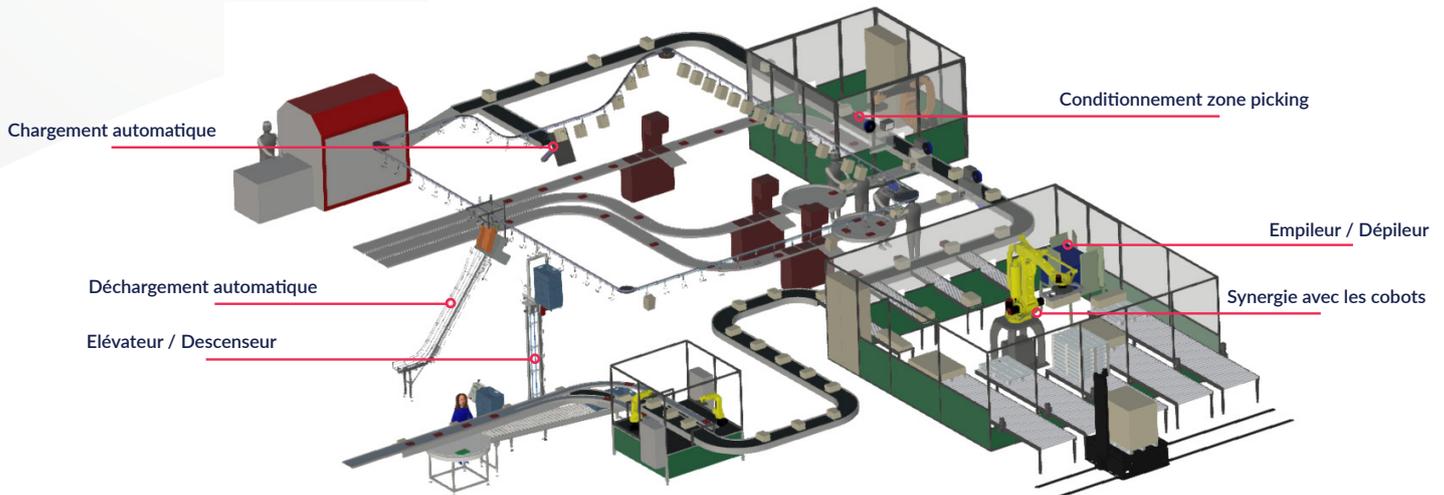
**6 - Poste de déchargement de cartons à l'unité**

**7 - Système de chargement de cartons automatique**

**8 - Convoyeur à bananes**

**9 - Formeuse cartons**

**10 - Poste de conditionnement ergonomique pour cartons vides**



**Cassiopee** regroupe des **solutions automatisées** qui accélèrent les flux internes des charges sans intervention d'opérateur.

Nos équipements permettent le transport automatique des produits vers les points de chargement et de déchargement, garantissant des entrées et sorties agiles et rapides.

Nos machines spéciales s'intègrent parfaitement aux environnements automatisés et complètent l'activité des robots, en assurant un flux continu des charges entre les différentes étapes du process industriel.

### Les machines spéciales

Chargement / Déchargement automatique des charges.

Élévateurs / Descenseurs automatiques : pour le transfert entre niveaux.

Empileur / Dépileur : pour optimiser le stockage et la mise à disposition des charges.

Convoyeurs au sol : à mailles, à rouleaux, à bande PVC, bande modulaire, chaînes (acier, plastique, aluminium, etc.), courroies. Permet de fluidifier la circulation des flux.

### Avantages

- **Vitesse élevée** : possibilité de déplacer des charges à raison de X m/min, ce qui offre une cadence de production plus importante à l'heure.
- **Système facilement évolutif** (possibilité de modifier le tracé du convoyeur selon vos besoins futurs)
- **Modulable et adaptable** à tous types de bâtiments. Face à des changements de production, le convoyeur peut être modifié pour diminuer ou prolonger le circuit.
- **Système intelligent** : un logiciel de gestion évalue en temps réel les flux du circuit et les besoins en chargement et déchargement, optimisant ainsi la répartition des charges dans les différentes zones de production.
- **Système silencieux**
- **Circuits entièrement configurables** : possibilité de concevoir des circuits de complexité variables comprenant des tronçons droits et des courbes, des déviations intermédiaires, des raccourcis, des aires de stationnement ou des zones de maintenance.
- **Réduction des temps de transfert**
- **Sécurisation des opérations et prévention des TMS** (troubles musculo-squelettiques)

### Description technique

- **Capacité de charge** : à déterminer selon le projet.
- **Type d'entraînement** : Motorisation (électrique, pneumatique, hydraulique).
- **Matériaux** : Acier, inox, revêtements spécifiques pour milieux exigeants (agroalimentaire, pharmaceutique, etc.).
- **Dimensions compatibles** : adaptables à toutes les charges.
- **Norme** : CE.

### Options

- **Systèmes de guidage et de détection** (capteurs, RFID, vision industrielle)
- **Adaptation aux environnements spécifiques** (antistatique, ATEX, salles propres).
- **Modes de fonctionnement** (manuel, semi-automatique, entièrement automatisé).

# CASSIOPEE

SYSTEM



1



2



3



4



5



6



7

1 - Empileur / Dépileur de bacs

2 - Déchargeur de bacs

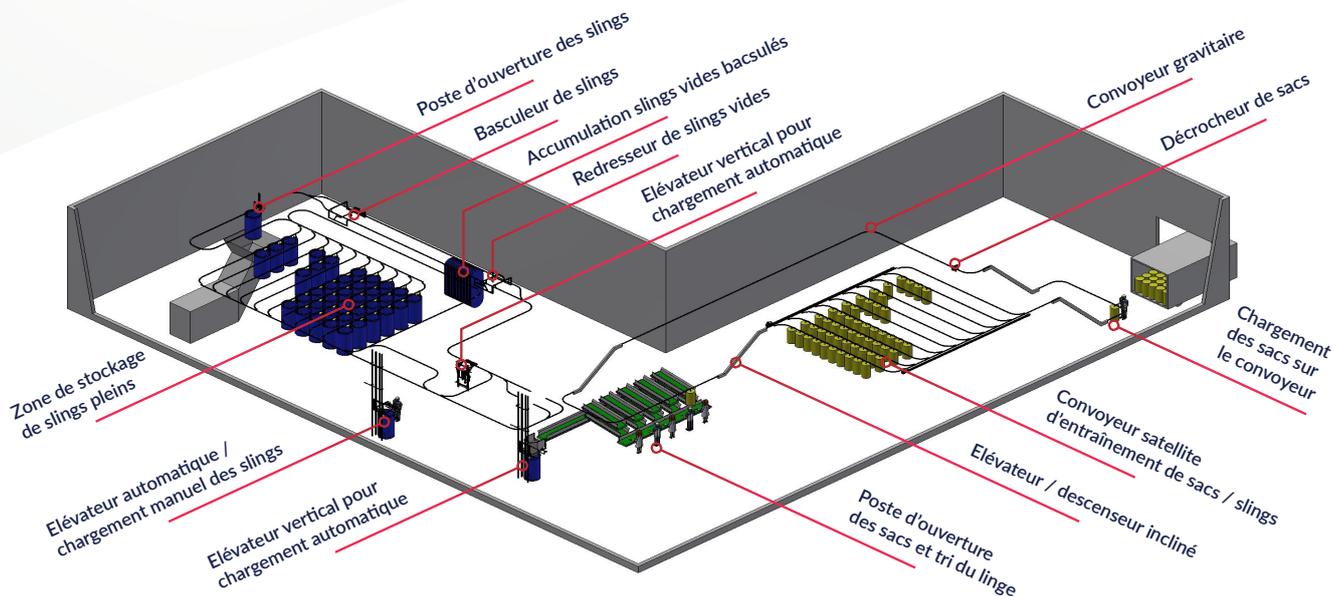
3 - Déchargement automatique de cartons

4 - Chargement automatique de carton sur crochets

5 - Elévateur / Descenseur de cartons

6 - Chargement automatique via convoyeur à bandes

7 - Elévateur de cartons



**Astron est un convoyeur aérien qui permet généralement l'accumulation de charges unitaires** (pouvant aller jusqu'à 80 kg par chariot) dans plusieurs types d'industries.

Il est généralement destiné à des applications dans le secteur de la blanchisserie industrielle, pour le transport de sac et slings vers les postes de lavage, ainsi que dans le secteur de l'automobile pour l'accumulation de pièces de véhicules.

### Slings - Crochets / Sacs



### Avantages

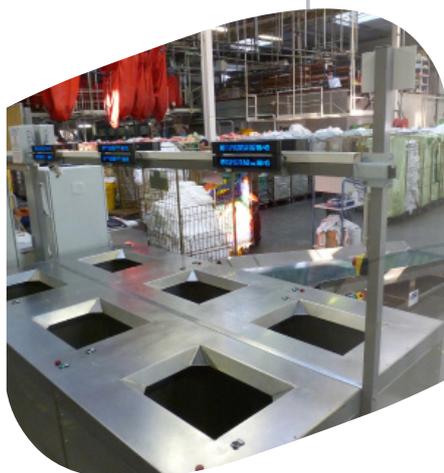
- Économe en énergie : les trolleys avancent par inclinaison du rail
- Système facilement évolutif
- Modulable et adaptable à tous types de bâtiments
- Stockage dynamique : permet l'accumulation de plusieurs références sur le convoyeur
- Nécessite peu d'entretien
- Silencieux
- Hauteur ergonomique pour les opérateurs (prévient des TMS)
- Gain de place au niveau du poste de travail  
Gain de place au sol (possibilité d'avoir un stock tournant)  
Exploitation d'une zone non utilisée en hauteur  
Optimisation des charges dans l'espace de travail
- Possibilité d'intégrer un chargeur/déchargeur automatique sur le convoyeur

### Description technique

- Trolleys guidés dans un rail en « C » (Oméga)
- Solutions équipées de :
  - Butées - Aiguillages - Décrocheurs de sacs
  - Élévateur / descenseur : pour monter et descendre les charges en haut et bas du circuit.
  - Postes de chargement manuel ou automatique
  - Nid d'abeille
- Système d'accroche par sling ou crochet (adapté selon vos besoins)
- Possibilité d'ajouter un convoyeur satellite dans les portions horizontales (permet une avance des charges maîtrisée)



1



2



3



4



6



5

1 - Elévateur

2 - Système de tri dans alvéoles

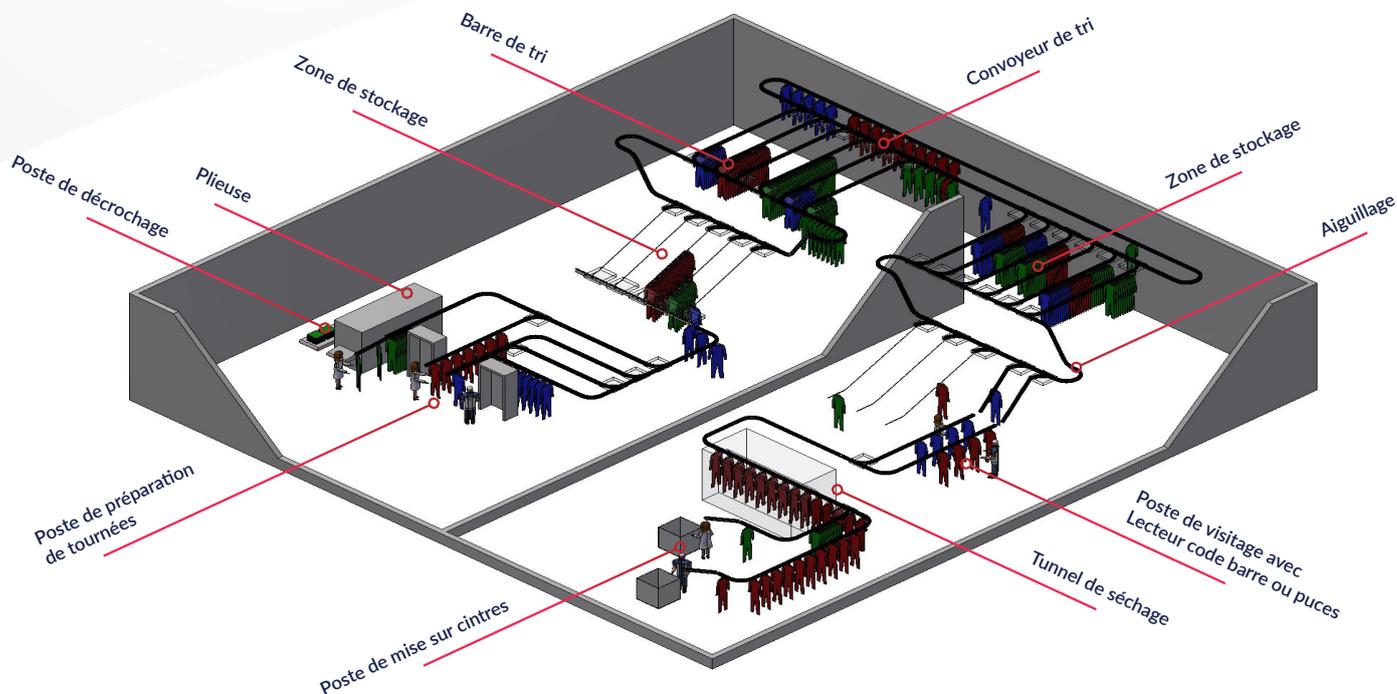
3 - Système de tri dans slings

4 - Stockage de slings et convoyeur satellite

5 - Stockage de sacs

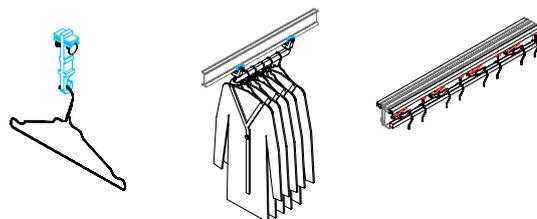
6 - Remise à niveau des slings

## CONVOYEUR AÉRIEN À CÂBLE DESTINÉ AU STOCKAGE



Polaris est une gamme de convoyeurs aériens complète principalement destinée au stockage, tri et transport de pièces variées : vêtements, circuits électriques, housses...

Différents profils et trolleys peuvent être utilisés selon les besoins des clients



### Avantages

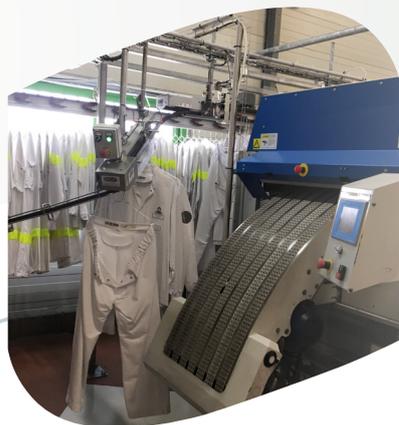
- Lecture des codes-barres ou puces RFID en automatique
- Cadence de tri des produits : entre 700 à 4 000 pièces / heure
- Système facilement évolutif
- Modulable et adaptable à tous types de bâtiments
- Stockage dynamique : permet l'accumulation de plusieurs références sur le convoyeur
- Nécessite peu d'entretien
- Silencieux
- Hauteur de prise ergonomique des produits (prévient des Troubles Musculosquelettiques)
- Possibilité de transférer les trolleys d'expédition dans les camions de livraison
- Possibilité d'intégrer un chargeur / déchargeur automatique sur le convoyeur

### Description technique

- Solutions équipées de :
  - Butées - Aiguillages - Élévateurs / descenseurs : pour transporter les vêtements en haut et bas du circuit
  - Stockage et tri sur vis sans fin ou convoyeur à tacquets
  - Postes de visitage (permettant le contrôle du produit par les opérateurs)
  - Système de stockage et de tri utilisant des convoyeurs à tacquets et cliquets (2 500 pièces / heure)
- Pour répondre au mieux à vos besoins, OCA propose plusieurs systèmes de tri de produits :
  - Tri banalisé - Tri par client - Tri par taille - Tri par service - Tri par article
- Ainsi que plusieurs gammes de convoyeurs :
  - PL 1500 : tri et stockage sur vis sans fin
  - TX 200 : convoyeur à accumulation et transport
  - TR1000 : stockage et expédition sur trolleys
  - HFS 4000 : système tri haute cadence sur porteur de cintres (4 000 / heure)

# POLARIS<sup>♦</sup>

SYSTEM



1



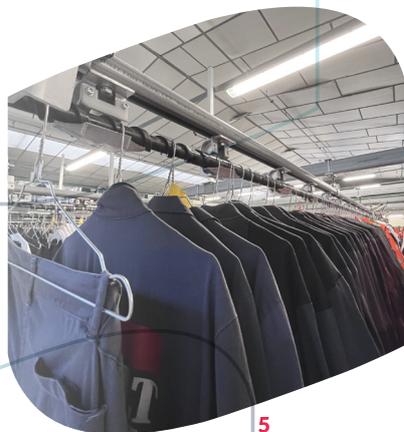
2



3



4

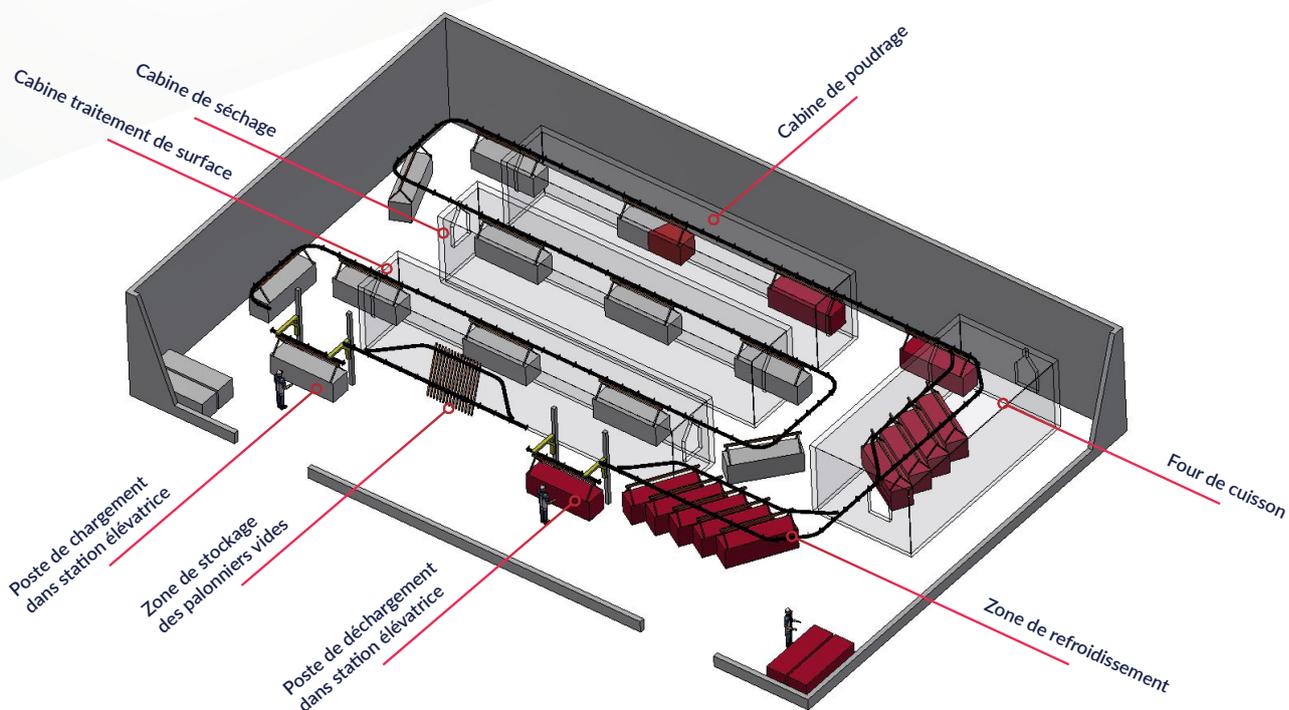


5



6

- 1 - Bloqueur de cintres à l'approche d'une plieuse
- 2 - Élévateur / descendeur
- 3 - Système de stockage et de tri à taquets et cliquets
- 4 - Stockage dans la courbe
- 5 - Stockage et tri sur vis sans fin
- 6 - Poste de visitage

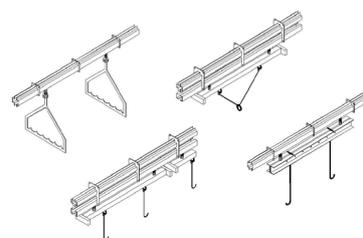


**Météor est un système de convoyeur aérien à chaîne mécanique monorail ou birail.** Il est principalement destiné au transport de charges lourdes allant jusqu'à 9 tonnes.

Généralement mis en place dans les industries de traitement de surface et peinture, il supporte le passage dans les fours de très haute température (jusqu'à 700°C).

Ce système peut également s'appliquer à d'autres types d'industries.

### Différents crochets pouvant être utilisés selon les besoins



### Avantages

- Système évolutif
- Modulable et adaptable à tous types de bâtiments
- Stockage dynamique : permet l'accumulation de plusieurs références sur le convoyeur
- Hauteur ergonomique (prévient des TMS)
- Gain de place au niveau du poste de travail  
Gain de place au sol (possibilité d'avoir un stock tournant)  
Exploitation d'une zone non utilisée en hauteur  
Optimisation des charges dans l'espace de travail
- Possibilité d'intégrer un chargeur / déchargeur automatique sur le convoyeur
- Possibilité d'avoir des convoyeurs inversés au sol

### Description technique

- Chariots guidés dans des monorails ou birails fermés
- Ces solutions équipées de :
  - Butées - Aiguillages - Palonniers
  - Station de chargement / déchargement
  - Station de transfert d'un convoyeur à un autre
  - Station élévatrice pour cabine peinture
  - Station rotative
  - Transfert de charges depuis un convoyeur vers un autre



1 - Écran de contrôle

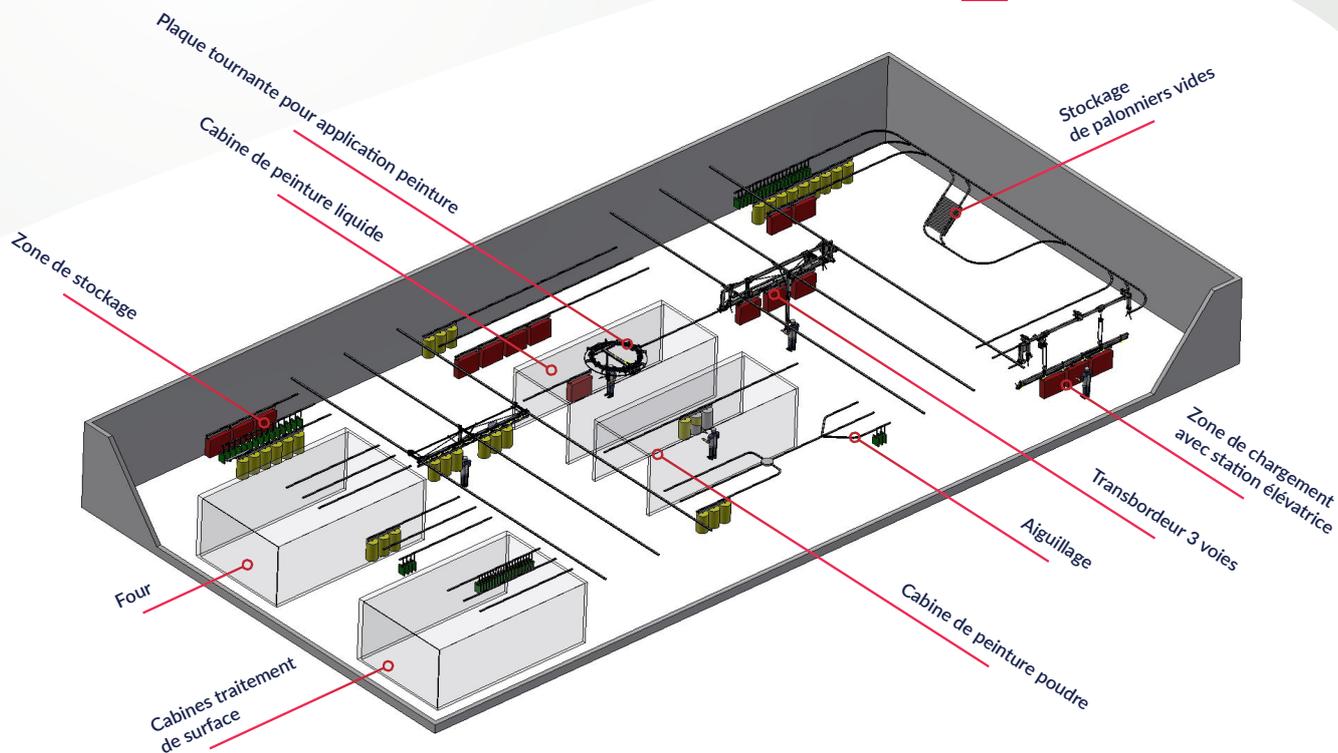
2 - Transbordeur automatique

3 - Vue d'ensemble d'un convoyeur adapté à une cabine de peinture et à un four

4 - Stockage en parallèle

5 - Stockage en parallèle

6 - Station élévatrice



**Télesto est un système de manutention aérienne manuel ou automatisé.** Il est principalement destiné aux industries de traitement de surface et peinture pour transporter et stocker des **charges** allant jusqu'à **1 tonne**.

Il permet notamment :

- Le stockage de pièces en attente
- L'aménagement de poste de travail
- Le transfert de charge

**Par exemple :** vers une cabine de traitement de surface, de peinture ou un four haute température (jusqu'à 250°C)

### Chariots & palonniers



### Description technique

- Rail en forme de « C » (Oméga)  
Rail galvanisé ou inox  
Rail escamotable
- Solutions équipées de :
  - Butées
  - Poutres roulantes
  - Palonniers - Aiguillages
- Transbordeur simple ou élévateur (de 1 à plusieurs rails) avec système de connexion et verrouillage brevetés. OCA a développé une poignée ergonomique pour faciliter le déplacement du transbordeur en conciliant la sécurité et le bien-être des opérateurs.
- Possibilité d'intégrer :
  - une plaque tournante dans cabine de peinture
  - un convoyeur satellite dans cabine de peinture pour amener la pièce à l'utilisateur
  - une station de chargement / déchargement
- 5 tailles de convoyeurs selon la charge à transporter : M 9030, M9040, M9050, M9060, M9070
- Elévateur vertical pour le chargement et / ou déchargement des pièces

### Avantages

- Facilité d'utilisation
- Solution économique
- Nécessite peu d'entretien
- Système modulaire et adaptable à tous types de bâtiments
- Possibilité de motoriser le système
- Silencieux



1



2



3



4



5



6



7

- **1 - Transbordeur 3 voies**

---
- **2 - Transbordeur 3 voies**

---
- **3 - Stockage en parallèle des palonniers**

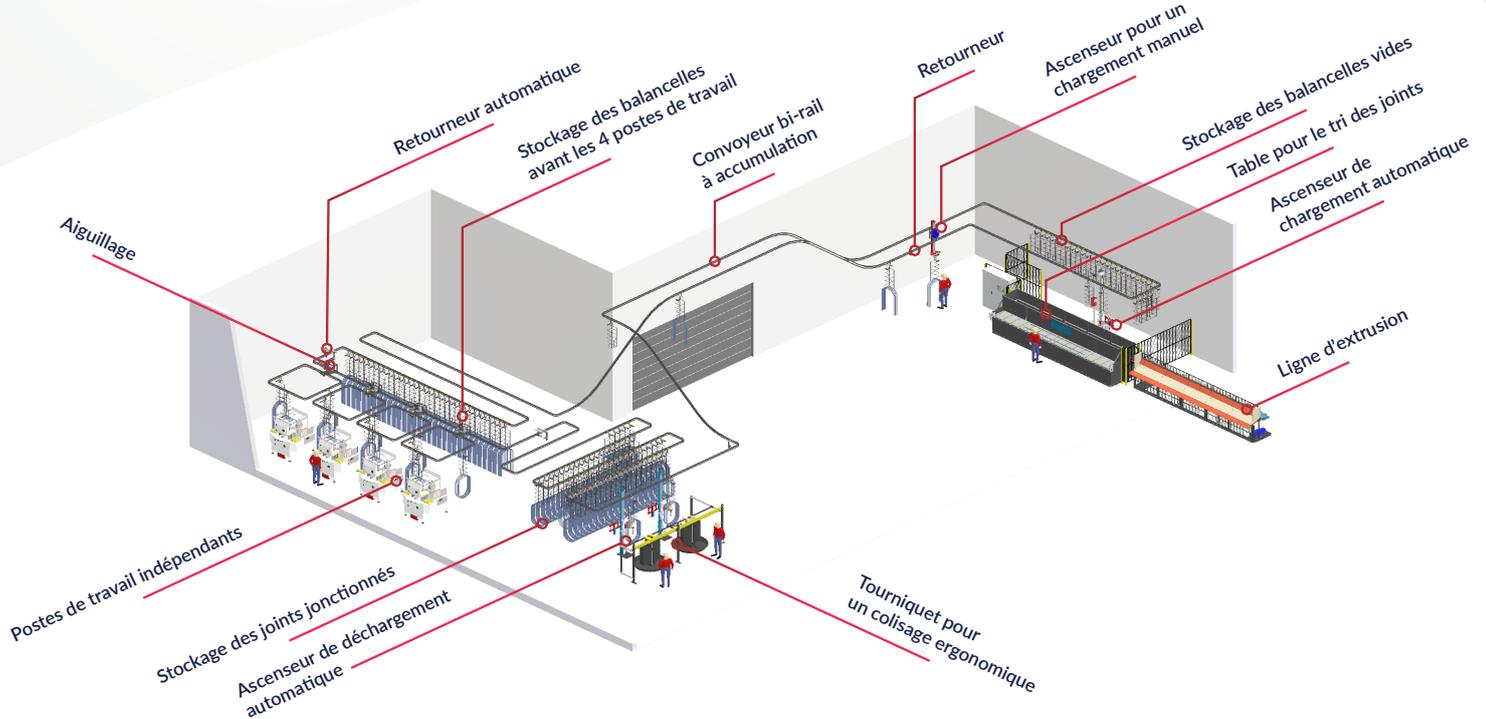
---
- **4 - Entrée de cabine de peinture**

---
- **5 - Plaque tournante pour cabine de peinture**

---
- **6 - Station élévatrice sur transbordeur**

---
- **7 - Station élévatrice fixe**

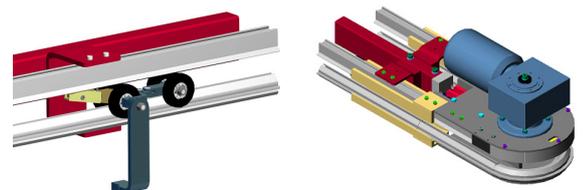
---



Apollo est un convoyeur aérien à accumulation destiné au transport de charges unitaires n'excédant pas :

- 50 Kg dans le cas où le système présente des dénivellations
- 100Kg dans le cas d'un convoyeur horizontal

### Conception du système birail et du tendeur automatique



### Avantages

- Économe en énergie : moteur avec puissance peu énergivore
- Système évolutif
- Modulable et adaptable à tous types de bâtiments
- Stockage dynamique : permet l'accumulation de plusieurs références sur le convoyeur
- Hauteur ergonomique (prévient des TMS)
- Silencieux
- Optimise l'occupation de vos espaces en libérant de la place au sol
- Permet de créer des stations d'arrêt, de pesage, de rotation et des aiguillages
- Chargement / déchargement automatique ou manuel
- Permet de créer des zones de stockage
- Aucun contact entre les pièces transportées
- Intégrer un chargeur / déchargeur
- Possibilité d'identification par RFID ou codes à barres

### Description technique

- Système motorisé
- Rail aluminium rendant le système compact
- Chaîne en acier 08B à l'intérieur du guide en PVC
- Tendeur de chaîne automatique ou manuel
- Connexion des convoyeurs entre eux grâce à des aiguillages rotatifs
- Débrayage des chariots pour les postes de travail ou de stockage
- Rayon standard du coude vertical de la voie : 2000 mm
- Rayon standard de courbure horizontale de la voie : 115 mm - 240 mm
- L'espace entre les pièces transportées est donné par la longueur des chariots
- Intégration d'écran tactiles selon le type d'automatismes associé
- Possibilité d'intégrer des déplacements de charges manuels ou gravitaires



1



2



3



4



5



6



1 - Tourniquet pour un colisage ergonomique

2 - Poste de travail

3 - Balances à accumulation chargées

4 - Table de tri

5 - Accumulation pièces de ferrage

6 - Vue d'ensemble d'un convoyeur aérien à accumulation



QUEST CONVOYEUR  
AUTOMATISME

—  
**PROJETS RÉFÉRENCES**  
—

# SOMMAIRE

---



**1 | Industries agroalimentaires**

**2 | Industries automobiles**

**3 | Blanchisseries industrielles**

**4 | Industries du traitement de surface**

**5 | Agencement de magasins**

**6 | Autres industries**

# 1

# INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES



## DONNÉES TECHNIQUES DES SYSTÈMES DE MANUTENTION

- Convoyeurs à câble monorails en circuit fermé
- Possibilité d'intégrer un chargeur - déchargeur automatique
- Pour charges allant jusqu'à 50 kg
- Convoyeur conçu pour être lavé - Respect des normes d'hygiène
- Possibilité de réaliser du stockage dynamique (avoir plusieurs références sur un convoyeur)
- Modulables et adaptables à tous types de bâtiments
- Possibilité de traverser une porte-coupe feu (système breveté sans énergie et agréé assureur)
- Charges transportées sur crochets ou balancelles

**Système  
breveté Porte  
coupe-feu**



**Convoieur  
passant  
dans une  
laveuse**



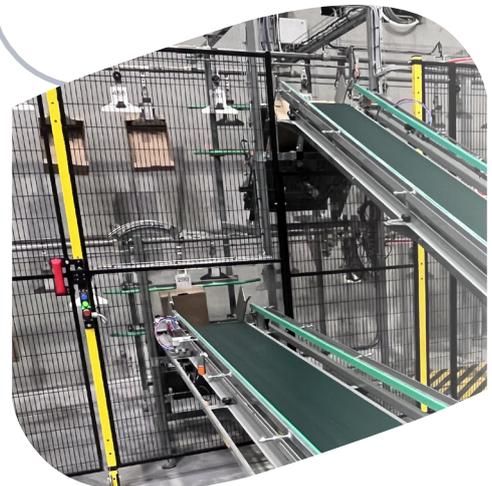
**Stockage  
dynamique  
sur un même  
convoieur**



**Chargeur  
automatique  
de cartons**



**Système de  
déchargement  
automatique de  
cartons**

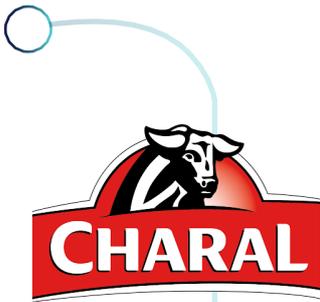


## LISTE NON EXAUSTIVE DES SOCIÉTÉS AYANT DÉJÀ FAIT CONFIANCE A OCA

---

- Brocéliande
- Bigard
- Charal
- Cooperl
- Danone
- Daunat
- Delpeyrat
- Florette
- Gers distribution
- Grand frais
- Henaff
- Herta
- Lactalis
- Saint-Jean
- LDC
- Galliance





# 2 INDUSTRIES AUTOMOBILES



## DONNÉES TECHNIQUES DES SYSTÈMES DE MANUTENTION

- Transport de charges jusqu' à 9 tonnes
- Convoyeurs supportants le passage dans des fours très haute température (jusqu'à 700°C)
- Possibilité de réaliser du stockage dynamique (avoir plusieurs références sur un même convoyeur : système power &free)
- Possibilité d'intégrer un chargeur - déchargeur automatique
- Possibilité d'avoir des convoyeurs inversés au sol

**Station d'arrêt  
pour îlot robotisé**



**Convoyeur  
birail  
pouvant  
supporter  
jusqu'à 9  
tonnes**



**Convoyeur  
permettant  
l'accumulation  
de charges**



**Convoyeur au  
sol inversé**



**Convoyeur  
permettant  
de charger  
des batteries  
en continu**



**Convoyeur  
transportant des  
hayons de coffres**



## LISTE NON EXAUSTIVE DES SOCIÉTÉS AYANT DÉJÀ FAIT CONFIANCE A OCA

---

- Actémium
- Stellantis (groupe PSA)
- Clemessy
- Faurecia
- Firac
- SNCF
- Johnson Control
- Renault
- Valéo
- Peugeot
- Hutchnison
- Dacia





RENAULT



# 3 BLANCHISSERIES INDUSTRIELLES



## DONNÉES TECHNIQUES DES SYSTÈMES DE MANUTENTION

- Possibilité de réaliser du stockage dynamique (avoir plusieurs références sur un même convoyeur)
- Système d'acroche par slings ou crochets
- Possibilité d'ajouter un convoyeur satellite permettant de maîtriser l'avancée de charges
- Possibilité de créer un poste de chargement / déchargement manuel ou automatisé
- Possibilité de mettre des nids d'abeille
- Lecture de codes barres ou puces RFID en automatique
- Cadence de tri des vêtements jusqu'à 4000 pièces / heure
- Possibilité d'intégrer un élévateur et un descenseur

**Nids  
d'abeille**



**Élévateur /  
descenseur  
automatique**



**Bloqueur de  
cintres**



**Système de stockage  
et tri à taquets**



**Stockage  
de slings et  
convoyeur  
satellite**



**Système de tri dans  
slings**



## LISTE NON EXAUSTIVE DES SOCIÉTÉS AYANT DÉJÀ FAIT CONFIANCE A OCA

---

- Anett
- Centres hospitaliers en France
- Elis
- Kalhyge
- Initial
- Le cercle du propre



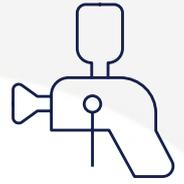


Initial®



# 4

## INDUSTRIES DU TRAITEMENT DE SURFACE



### DONNÉES TECHNIQUES DES SYSTÈMES DE MANUTENTION

- Transport de charges jusqu' à 9 tonnes
- Permet le stockage de pièces en attente et le transfert de charges (stockage dynamique)
- Convoyeurs supportants le passage dans des fours très haute température (jusqu'à 700°C)
- Possibilité d'intégrer un transbordeur (avec une ou plusieurs voies)
- Possibilité d'intégrer une station de chargement / déchargement
- Possibilité d'intégrer une plaque tournante dans cabine de peinture
- Possibilité d'intégrer une station élévatrice
- Possibilité d'avoir des convoyeurs inversés au sol

**Plaque tournante pour cabine peinture**



**Convoyeur pour cabine de peinture automatisée**



**Transbordeur avec station élévatrice**



**Convoyeurs inversés au sol**



**Convoyeur passant dans four très haute température**



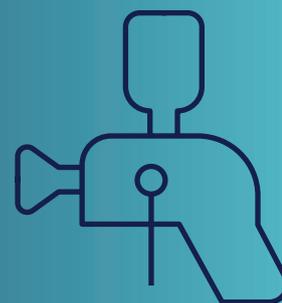
**Transbordeur 5 voies**



## LISTE NON EXHAUSTIVE DES SOCIÉTÉS AYANT DÉJÀ FAIT CONFIANCE A OCA

---

- Atlantic
- AG Dynamic
- Dirickx
- CMI Sleti
- Createc
- Cochet
- Cycleurope
- Thermolaquage de Vendée
- Thermolaquage du Loiret
- SPI
- Ten 44
- Emily (Groupe Précision)
- Soriba
- EFI Concept





# 5 AGENCEMENT DE MAGASINS



## DONNÉES TECHNIQUES DES SYSTÈMES DE MANUTENTION

- Présenter de façon dynamique des objets en mouvement
- Rendre visible des produits sous différents axes
- Possibilité d'exposer les produits sous différents formats : carrousel ou convoyeur
- Le convoyeur peut être stoppé par le client afin que celui-ci puisse regarder et prendre le produit de son choix (système déjà réalisé pour des planches de surf)

**Carrousel exposant des planches de surf dans une vitrine**



**Convoyeur présentant des vêtements en boutique**



**Convoyeur présentant des planches de surf dans une boutique Quiksilver en France**

**Carrousel présentant des articles à la vente**

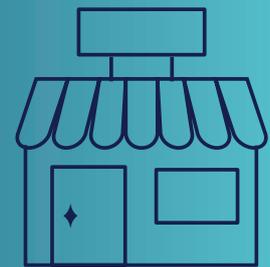


**Convoyeur exposant des skateboards**

## LISTE NON EXAUSTIVE DES SOCIÉTÉS AYANT DÉJÀ FAIT CONFIANCE A OCA

---

- Groupe Boardriders - Quicksilver en :  
France, Espagne, Australie, Suisse, Dubaï, Finlande,  
Égypte, Russie, Portugal, Inde.
- Snowleader
- Galeries Lafayette
- Vendée Globe
- François Girbaud



MARITHÉ  
FRANÇOIS  
GIRBAUD  
PARIS



snow  
leader 

Galeries  
Lafayette



# 6

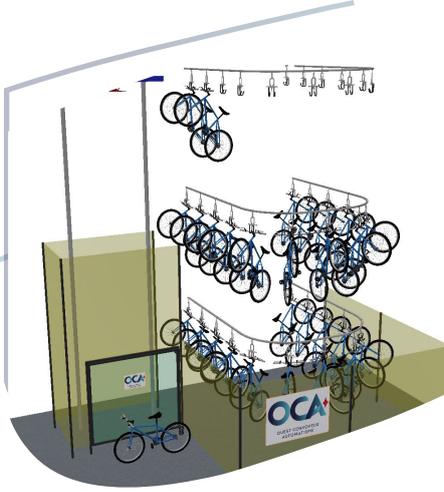
## AUTRES INDUSTRIES

---



- Entrepôts
- Fabricant de verre
- Aéronautique
- Pharmaceutique
- Fabricants de vélos
- Tannerie
- Électronique
- Construction navale
- Construction BTP

**Système de  
stockage  
aérien pour  
vélos**



**Convoyeur  
pour  
tannerie**



**Convoyeur  
pour  
évacuation  
de cartons dans  
un entrepôt**



**Convoyeur  
pour industrie  
pharmaceutique**



**Convoyeur  
pour ligne  
de peinture  
pour pièces  
aéronautiques**



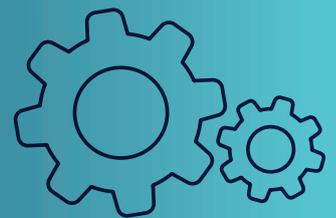
**Convoyeur pour produits  
électroniques**



## LISTE NON EXHAUSTIVE DES SOCIÉTÉS AYANT DÉJÀ FAIT CONFIANCE A OCA

---

- Babolat
- Hyper U
- Baccarat
- Mécaproetch
- Dassault
- Alkan
- Airbus Helicopter
- Safran
- Sanofi
- Beneteau -Jeanneau
- Origine Vélo
- Dalkia
- Eiffage
- Hager
- Ratier Figeac
- Véolia
- Tannerie Dupire
- Roxel





**EIFFAGE**  
CONSTRUCTION



*Baccarat*



**BENETEAU**



**:hager**



**AIRBUS**  
HELICOPTERS



**SANOFI**



**Babolat**



**VEOLIA**

---

**Suivez-nous sur les  
réseaux sociaux !**



---

**[www.oca.fr](http://www.oca.fr)**