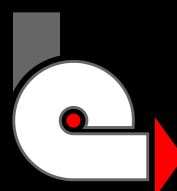


SPÉCIALISTES DE LA
MANUTENTION EN VRAC



CATALOGUE DES COMPOSANTS ROTOLOK

CONTENU

Composants

Ecluses Rotatives

Ecluses Rotatives	RV
Ecluse de dépoussiérage	RDV
Ecluses Rotatives Libération Facile	RVE
Hygienic Rotary Kleanlok	KL
Ecluses Rotative Excentrees	RVO
Ecluse de Soufflage	BS
Ecluses Rotatives Speciales	ORV

Diverters

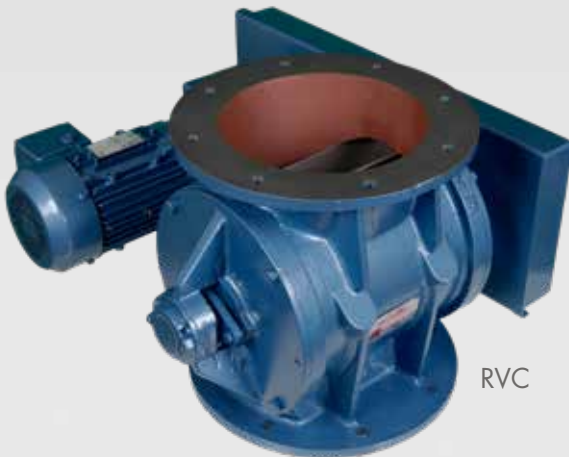
Conveying Diverter	CDV
Aiguillages Gravitaires	GD
Plug Diverter	PDV
Aiguillage a Double Clapet	WV

Slide & Control Valves

Fabricated Slide Gate	FS
Cast Slimslide	SS
Vanne à Glissiere Rotoslide	RS
Butterfly Damper	BD
Vanne à Diaphragme Rotoflex	RF
Valve à Iris Slimflex	SF

Autres Produits

Telescopic Bulk Loader	TL
Vanne Dôme	RH
Raccords a compression Blo-Line	BLC
Sas Double Clapet	DD
Coudes et Tuyauterie Anti-abrasion Ni-Hard	NHB



RVC



RVS

ECLUSES ROTATIVES - RV

La fonction première d'une vanne rotative ou écluse est de réguler le débit d'une alvéole à l'autre tout en maintenant une bonne étanchéité. Le produit se présente principalement sous forme de poudre sèche ou de granulés.

Dans le domaine de la filtration des poussières et dans le transport pneumatique, les écluses et sas alvéolaires sont essentielles pour ces applications, et assurent une maîtrise des fuites d'air et ce tout assurant le transfert des produits.

Avec Rotolok, il n'y a pas deux poids deux mesures, toutes nos vannes standard sont usinées avec précision pour des tolérances étroites et des jeux mécaniques minimales et maîtrisés. Les écluses rotatives RVC sont disponibles en standard avec des sections rondes avec une gamme large de la taille 50 à 750 et couvrant des capacités de 0.11 à 322 litres/rev. Les écluses rotatives RVS sont disponibles en standard avec des sections carrées avec une gamme large de la taille 125 à 915 et couvrant des capacités de 1.33 à 547 litres/rev. Différences de pression jusqu'à 20psi (1.4bar) et températures jusqu'à 400°C. Nous avons réalisé et maîtrisé des cas spéciaux pour traiter des températures couvrant 1200°C et des pressions allant jusqu'à 35 psi (2.4bar).

CARACTERISTIQUES STANDARD

- Nombre maximum de pales en contact avec le corps sans affecter le débit.
- Une large ouverture à l'entrée de la vanne permettant d'optimiser au mieux l'efficacité du remplissage des alvéoles (forme conique sans contre pente)
- Dégagement minimum aux extrémités du rotor et sur les côtés avec le corps.
- Corps robuste suffisamment raidi pour éviter toute distorsion.
- Diamètre d'arbre important minimisant sa flexion
- Roulements extérieurs pour éviter toute contamination.
- Joints de type presse-étoupe.
- Vitesse maximale de la vanne à 25 tr/min - prolongeant la durée de vie et assurant un bon débit.
- Usinage de précision des composants

OPTIONS

- Rotors à démontage rapide
- Démontage rapide sur les rails
- Approuvé par l'USDA et CE 1935/2004
- Transmission direct arbre creux ou sortant
- Insufflation d'air
- Dégazage du corps
- Trémie de dégazage
- Boîte de mise en vitesse forme venturi
- Motoréducteur V.S.
- Détecteur de vitesse
- Moteurs antidéflagrants
- Déflecteurs anti cisaillement
- Revêtement interne en Nickel
- Revêtement Chrome dur interne
- Revêtement Tungstène interne

SPECIFICATIONS

CORPS

Fonte, Acier Inoxydable 304, 316, 316L ou Aluminium moulé et usiné

FLASQUES

Fonte, Acier Inoxydable 304, 316, 316L ou Aluminium moulé et usiné avec plot de centrage sur le corps pour un meilleur alignement

ROTOR

Construction mécano soudé en acier ou acier inoxydable

ROULEMENT A BILLES

Graissé à vie

ETANCHEITE D'ARBRE

Presse étoupe PTFE

COMMANDE

Piloté par motoréducteur avec transmission par pignon à moyeu amovible et chaîne sous carter fermé ou Transmission directe en ligne directe ou arbre creux

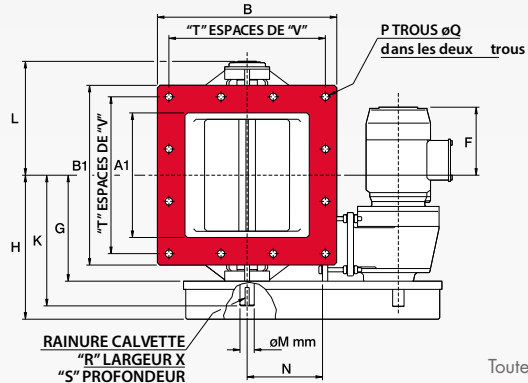
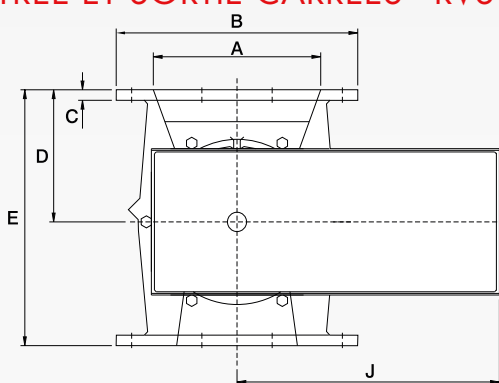
Les écluses rotatives et sas alvéolaires Rotolok sont couverts par la directive ATEX

Après avoir passé avec succès les tests rigoureux, Rotolok peut offrir une gamme complète de vannes certifiées comme pouvant être utilisées comme barrière anti-explosion à un maximum de 10 bars et pour l'isolation contre les explosions pour Poussières ST1 et ST2.

Rotolok fabrique également des vannes guillotines, à diaphragme, à translation et gravitaire



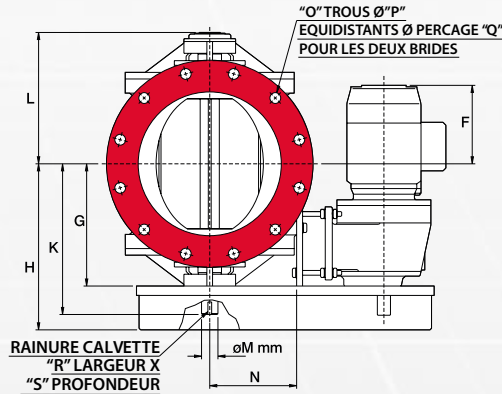
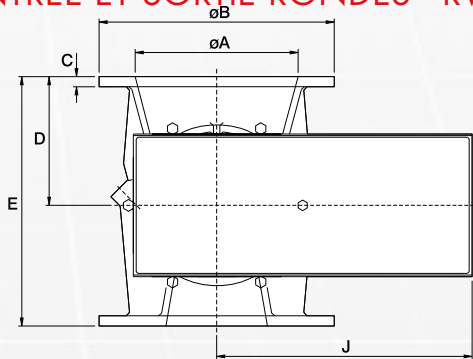
ENTREE ET SORTIE CARREES - RVS



Toutes les dimensions en mm

TAILLE	A	A1	B	B1	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	V	W	X	kW	ltr/tr
125	127	127	225	225	12	98.5	197	195	159	232	406	220	195	28	143	8	14	8	7	SUR DEMANDE				0.37	1.33
150	152	152	250	250	12	140	280	180	174	247	406	234	195	28	143	12	12	8	7	3	70	3	70	0.37	2.38
200	203	203	300	300	15	165	330	155	199	272	406	259	219	28	143	12	12	8	7	3	90	3	90	0.37	5.96
250	254	254	370	370	15	203	388	200	229	322	478	290	249	35	155	12	18	10	8	3	108	3	128	0.75	12
300	305	305	440	440	19	240	465	170	260	353	478	320	279	35	195	12	18	10	8	3	128	3	128	0.75	21
350	356	356	470	470	19	257	514	160	270	363	512	329	289	35	220	12	12	10	8	3	140	3	140	0.75	31
400	406	406	550	550	20	300	580	115	332	425	626	403	352	50	235	12	18	14	9	3	165	3	165	1.1	49
450	457	457	610	610	20	322	630	85	357	450	626	428	377	50	285	12	18	14	9	3	187	3	187	1.1	70
500	508	508	650	650	20	340	670	120	382	475	700	453	402	50	289	16	18	14	9	4	148	4	148	1.5	97
600	610	610	750	750	20	380	750	115	432	525	700	503	452	50	335	16	18	14	9	4	173	4	173	2.2	168.3
750	750	750	1000	1000	25	500	1000	60	503	643	910	605	522	70	450	24	18	20	12	6	149	6	149	2.2	321.6
915	915	915	1165	1165	25	600	1200	-25	605	748	1000	707	625	70	540	24	22	20	12	6	175	6	175	4.0	546.6

ENTREE ET SORTIE RONDES - RVC



Toutes les dimensions en mm

TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	V	W	X	kW	ltr/tr
50	51	152	10	60	120	*	74	SUR DEMANDE															0.11	
85	85	190	10	80	160	*	117	SUR DEMANDE															0.45	
125	127	240	12	108	214	200	159	232	406	219	178	28	143	8	18	200	8	7	0.37	1.33				
150	154	285	12	140	270	180	174	247	406	234	194	28	143	8	22	241	8	7	0.37	2.38				
200	203	320	13	160	310	155	199	272	406	259	219	28	143	8	18	280	8	7	0.37	5.96				
250	254	370	15	200	380	200	229	322	478	289	248	35	155	8	18	320	10	8	0.75	12				
300	305	440	19	240	465	170	260	353	478	320	279	35	195	12	22	395	10	8	0.75	21				
350	356	533	19	270	520	160	270	363	512	332	289	35	220	12	22	445	10	8	0.75	31				
400	406	540	20	300	580	110	332	425	626	403	352	50	235	12	22	495	14	9	1.1	49				
450	457	635	20	320	625	80	357	450	626	419	377	50	285	16	32	578	14	9	1.1	70				
500	508	700	20	340	670	115	382	475	700	453	402	50	289	20	32	635	14	9	1.5	97				
600	610	813	20	385	760	115	432	525	700	503	452	50	335	20	35	749	14	9	2.2	168.3				
750	762	984	25	500	1000	45	503	646	910	605	522	70	450	28	35	914	20	12	2.2	321.6				

Les dimensions sont approximatives et peuvent être modifiées sans préavis
 Les perçages sont des normes Rotolok. Rotolok peut proposer à la demande des perçages selon des normes ASA (ANSI), PN (DIN), JIS, BS ou autre sur demandes.





ECLUSE DE DÉPOUSSIÉRAGE - RDV

L'écluse de dé poussiérage est conçue spécifiquement pour des applications plus légères, telles que l'écoulement par gravité ou le dé poussiérage manipulant des charges légères et des produits non abrasifs. Ces unités sont équipées de réducteurs à angle droit à entraînement direct, à roulements plaqués contre le flasque et des joints à lèvres, ce qui les rend très compétitifs en termes de coûts.

Ces écluses de dé poussiérage ont été conçues et fabriquées uniquement comme une solution à faible coût pour des applications avec des différentielles de pression de 3 psi (0.25bar) ou moins.

SPECIFICATIONS

CORPS

Fonte moulée et usinée

FLASQUES

Fonte moulée et usinée

ROTOR

Construction mécano soudé en acier avec rotor fermé

ROULEMENT A BILLES

Graissé à vie

ETANCHEITE D'ARBRE

Joints à lèvres en caoutchouc

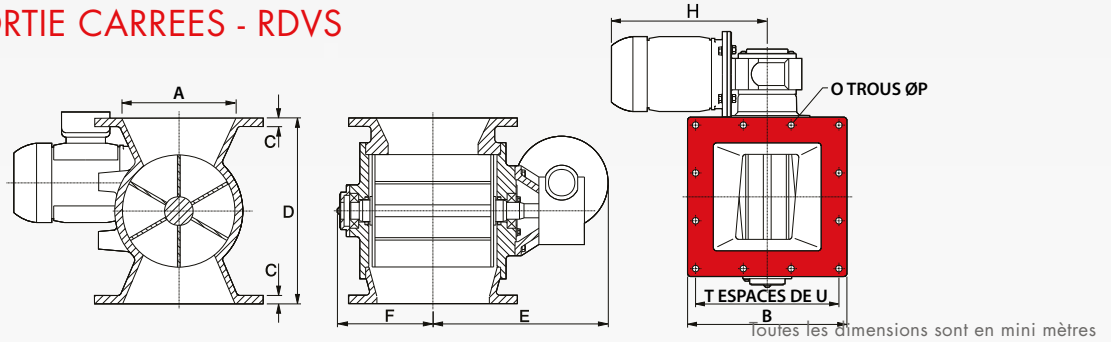
COMMANDE

Motorisation avec réducteur à arbre creux à vis monté sur le flasque et avec un moteur à bride IEC, TEFC 3PH/50Hz

VITESSE DE ROTATION

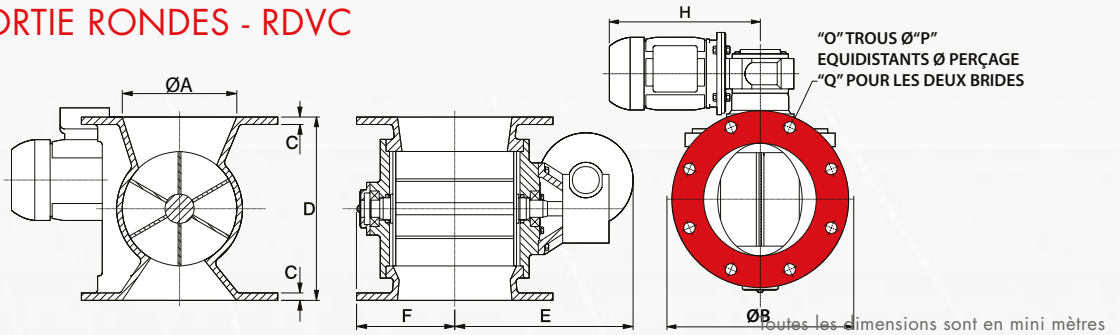
Pour toutes les tailles, 23 RPM, 50Hz

ENTREE ET SORTIE CARREES - RDVS

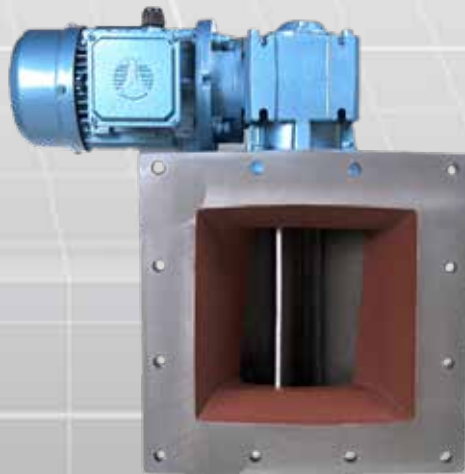


TAILLE	A	B	C	D	E	F	H	O	P	T	U	kW	POIDS (KG)	ltr/tr
150	152	250	12	280	296	146	356	12	12	3	70	0.37	69	2.36
200	203	300	12	330	320	172	356	12	12	3	90	0.37	83	5.99
250	254	370	18	390	350	204	382	12	18	3	108	0.55	116	12.07
300	305	440	18	465	388	235	382	12	18	3	128	0.55	175	21.41

ENTREE ET SORTIE RONDES - RDVC



TAILLE	A	B	C	D	E	F	H	O	P	Q	kW	POIDS (KG)	ltr/tr
150	154	285	12	270	296	146	356	8	22	241	0.37	69	2.36
200	203	320	12	310	320	172	356	8	18	280	0.37	83	5.99
250	254	368	15	380	350	204	382	8	18	320	0.55	116	12.07
300	305	440	19	465	388	235	382	12	22	395	0.55	175	21.41



Les dimensions sont approximatives et peuvent être modifiées sans préavis
 Planification détaillée à titre indicatif seulement
 (Pour couvrir les aspects de sécurité, demandez nos brochures de sécurité)
 Les perçages sont des normes Rotolok. Des variations peuvent être faites.





INTRODUCTION

La fonction première des écluses rotatives est de réguler le flux de poussières, de poudres et de produits granuleux d'une alvéole à l'autre tout en maintenant une bonne étanchéité.

Elle est couramment utilisée dans les systèmes de transport pneumatique, à la fois sous vide et sous pression, ainsi que dans les applications de cyclone et de filtre.

Cependant, la Kleanlok est une vanne plus spécialisée. Sa conception modulaire en fait une vanne facile à nettoyer, destinée spécifiquement aux industries alimentaire, chimique et pharmaceutique, où la propreté, à l'intérieur comme à l'extérieur, doit répondre à des normes élevées.

SPÉCIFICATION

CORPS

Acier inoxydable usiné avec précision

FLASQUES

Embout en acier inoxydable situé dans le cros pour la concentricité

ROTOR

En acier inoxydable

ROULEMENTS

Scellé à vie, de type à billes, montés à l'extérieur

ENTRAÎNEMENT

Accouplement à entraînement direct

KLEANLOK

Rotolok fabrique une gamme complète de écluses rotatives. et dans le passé, pour les applications hygiéniques, la gamme standard a été utilisée. standard a été utilisée, ce qui a entraîné des coûts importants pour répondre aux normes alimentaires en matière de polissage, etc. pour répondre aux normes alimentaires en matière de polissage, etc.

Le Kleanlok est, de par sa conception, un concept différent car il a été conçu de manière à ce que toutes les surfaces internes et externes puissent être entièrement usinées, créant ainsi des surfaces lisses sans points de rétention et une finition minimale de 0,8Ra. Cela minimise et simplifie le polissage et permet à l'utilisateur de nettoyer ou de laver la vanne rapidement et facilement.

L'entraînement est normalement à couplage direct, ce qui rend l'assemblage complet plus compact et élimine le besoin d'un système d'entraînement. plus compact et élimine le besoin de plaques de montage et de bossages plaques et bossages de montage du moteur, qui compliquent considérablement l'opération de nettoyage externe.

La conception compacte et modulaire du Kleanlok réduit le temps de démontage lors des opérations de nettoyage. le temps consacré au démontage lors du nettoyage.

Toutes les écluses de ce modèle sont équipées en standard de la fonction de démontage rapide du rotor. en standard.

GAMME

Tous les écluses Kleanloks sont construits en acier inoxydable moulé avec des rotors en acier inoxydable, pour répondre aux exigences d'hygiène.

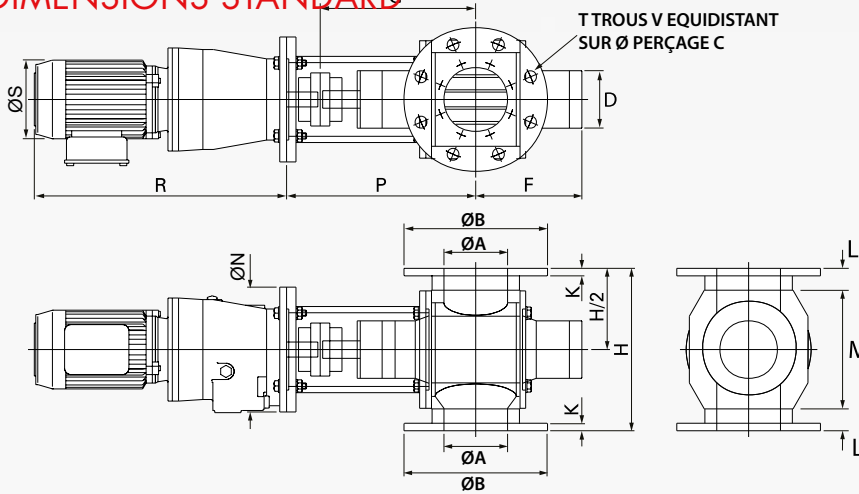
Les tailles standard de la gamme vont de 75 mm à 250 mm de diamètre, mais cette gamme peut être étendue pour répondre aux besoins des clients.

OPTIONS

- Entraînement par chaîne
- Déblocage facile sur les rails
- Dispositif de purge d'air
- Entraînement V.S.
- Déclenchement non rapide



DIMENSIONS STANDARD



Toutes les dimensions sont en mini mètres, sauf indication contraire.

Sur les modèles non rapides, 38 mm doivent être déduits des dimensions 'G' et 'P'.

La disposition de l'entraînement correspond à notre unité standard à engrenage hélicoïdal montée sur bride. D'autres unités de montage, par exemple les boîtes à vis sans fin, peuvent être adaptées.

Le Kleanlok est, de par sa conception, un concept différent car il a été conçu pour que toutes les surfaces internes et externes puissent être entièrement usinées, créant ainsi des surfaces lisses sans points de rétention et une finition minimale de 0,8Ra.

TAILLE	A	B	C	D	F	G	H	K	L	M	N	P	R	S	T	V	kW	ltr/rev
75	76	191	152	92	152	230	210	12	35	140	200	297	420	126	4	19	.37	0.56
100	102	230	190	92	170	249	260	12	35	190	200	303	420	126	8	19	.37	2.26
150	152	280	241	92	195	275	322	12	35	252	200	333	720	126	8	22	.37	6.51
200	203	343	298	92	222	309	395	12	35	325	300	383	461	158	8	22	.75	14.16
250	254	406	362	92	250	338	520	20	50	420	300	411	450	158	12	25	.75	28.32

KLEANLOK - LIBÉRATION FACILE

Le Kleanlok est un élément de base de la gamme de produits Rotolok et le modèle Démontage Rapide en est une extension naturelle. Le système de rail Démontage Rapide a déjà fait ses preuves sur nos vannes rotatives standard en tant que solution efficace et simple qui facilite le nettoyage et la maintenance. La fonction Démontage rapide est simple et facile à utiliser, à tel point qu'elle peut être réalisée par une seule personne, ce qui réduit la quantité de main-d'oeuvre nécessaire pour effectuer le nettoyage.

Une fois que le flasque a été dévissé du corps, il glisse simplement sur les rails avec le rotor attaché. De là, il est facile de nettoyer le rotor, en le faisant tourner si nécessaire pour s'assurer que toutes les pales et les poches sont bien nettoyées.

Il est également possible d'accéder aux organes internes du corps pendant que le rotor est retiré. Ensuite, lorsque les surfaces internes ont été nettoyées, il ne reste plus qu'à remettre le rotor en place et à revisser le couvercle sur le corps, puis le fonctionnement normal peut reprendre.

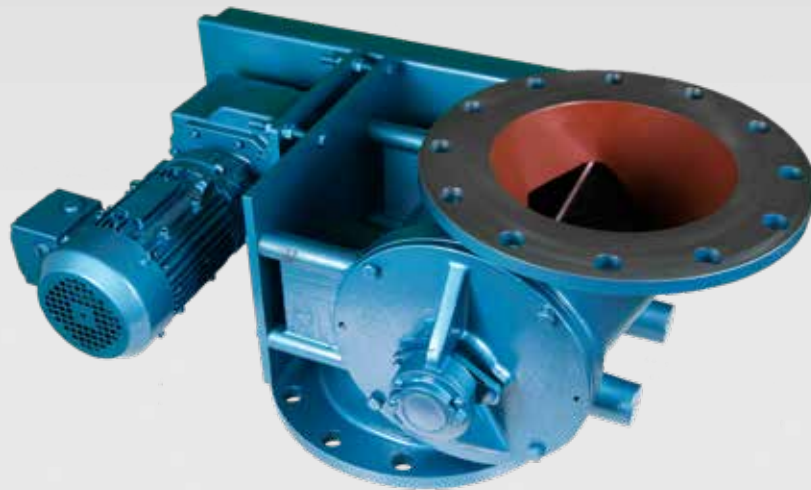
En raison de l'ajout de rails sur le modèle Démontage rapide, il faut plus d'espace pour installer la valve, mais c'est un petit prix à payer pour la facilité accrue de nettoyage et d'entretien. Mais c'est un petit prix à payer pour la facilité accrue de nettoyage et d'entretien, qui permet de gagner du temps et de réduire les coûts.



Kleanlok Démontage rapide avec Rails de guidage

Les dimensions sont approximatives et peuvent être modifiées sans préavis. (Pour couvrir les aspects de sécurité, demandez nos brochures de sécurité) Les perçages sont des standards Rotolok. Des variations peuvent être faites.





ECLUSES ROTATIVES EXCENTREES - RVO

La fonction principale d'une vanne rotative est de réguler le flux de matériaux d'une alvéole à l'autre tout en maintenant un bon état des sas. La matière ou le produit manipulé est généralement des granulés secs qui s'écoulent librement.

Le type de produit en granulés durs (plastique, polyéthylène, nylon, etc.) ne se cisaille pas facilement et, par conséquent, sans grande précaution, le type de valve standard à passage direct peut subir des dégradations et des usures prématurées.

Afin de minimiser ces problèmes, la vanne rotative avec une entrée et sortie excentrées garantit que le rotor est toujours rempli dans un cycle ascendant avec les granulés tombant au point de cisaillement. De même, l'entrée en V minimise la quantité de pellets coincés entre les aubes et le corps à un moment donné.

SPECIFICATIONS

CORPS

Fonte, Acier Inoxydable ou Aluminium moulé et usiné

FLASQUES

Fonte, Acier Inoxydable ou Aluminium moulé et usiné avec plot de centrage sur le corps pour un meilleur alignement

ROTOR

Construction mécano soudé en acier ou acier inoxydable

PALIER

Extérieurs et déportés par roulements à billes graissés à vie ou haute température 250°C maxi

ETANCHEITE D'ARBRE

Presse étoupe PTFE

COMMANDE

Piloté par motoréducteur avec transmission par pignon à moyeu amovible et chaîne sous carter fermé ou Transmission directe en ligne directe ou arbre creux

CARACTERISTIQUES STANDARDS

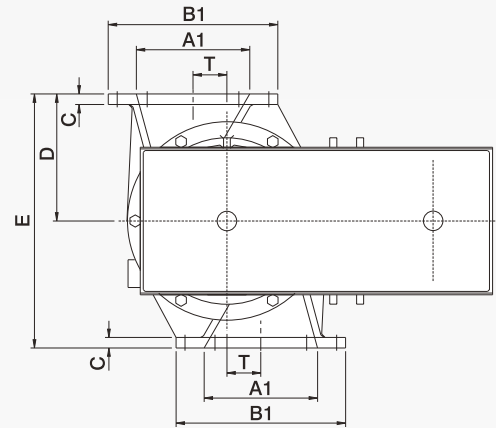
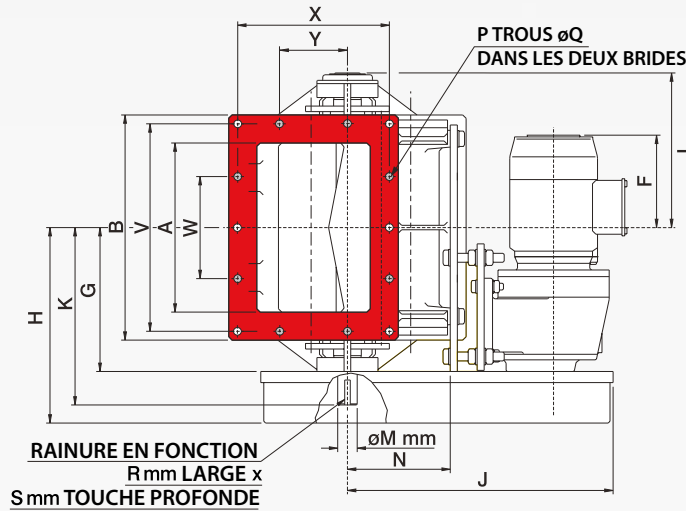
- Nombre maximum de pales en contact avec le corps sans affecter le débit.
- Une large ouverture à l'entrée de la vanne permettant d'optimiser au mieux l'efficacité du remplissage des alvéoles (forme conique sans contre pente)
- Corps robuste suffisamment raidi pour éviter toute distorsion.
- Diamètre d'arbre important minimisant sa flexion
- Roulements extérieurs pour éviter toute contamination.
- Joints de type presse-étoupe.
- Vitesse maximale de la vanne à 25 tr/min - prolongeant la durée de vie et assurant un bon débit.
- Usinage de précision des composants.

OPTIONS

- Dégazage du corps
- Insufflation d'air par presse étoupe
- Rotors à démontage rapide
- Démontage rapide sur les rails
- Transmission direct arbre creux ou sortant
- Agrément USDA
- Revêtement interne en Nickel
- Revêtement Chrome dur interne
- Défecteurs anti cisaillement
- Détecteur de vitesse
- Etanchéité par bagues à lèvres
- Boite de mise en vitesse forme venturi
- Motoréducteur V.S.
- Moteurs antidéflagrants
- Trémie de dégazage Etc



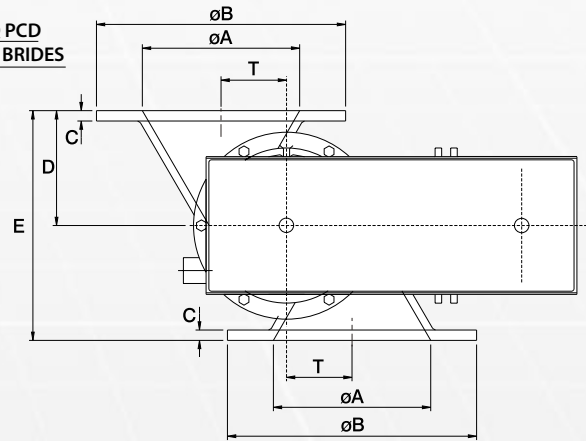
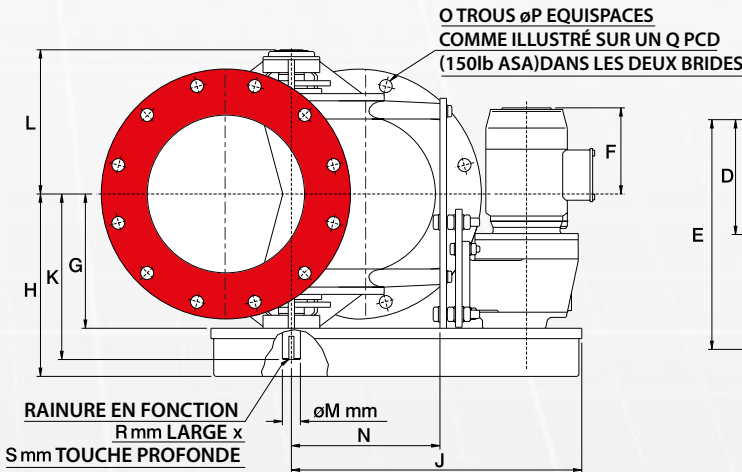
ENTREE ET SORTIE RECTANGULAIRES - RVOR



Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	A	A1	B	B1	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	R	S	T	V	W	X	Y	kW	ltr/tr
200	200	152	305	254	12	165	330	247	199	281	438	260	218	28	133	8	14	8	7	41	273	178	222	127	0.75	5.96
250	254	178	356	280	15	204	408	232	229	311	466	290	248	35	155	8	14	10	8	48	324	152	248	152	0.75	12
300	305	204	406	305	19	229	458	230	260	363	496	320	279	35	185	8	14	10	8	61	374	184	273	165	1.1	21
400	406	254	558	406	22	279	558	155	332	434	626	403	351	50	235	14	19	14	9	86	514	266	362	152	1.1	49
450	458	280	610	432	22	327	654	205	357	459	666	419	376	50	260	14	19	14	9	86	565	280	387	152	1.1	70
500	508	305	660	457	25	356	712	180	382	484	666	453	401	50	285	14	19	14	9	99	616	304	413	152	2.2	97

ENTREE ET SORTIE RONDES - RVOC



Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	ØA	ØB	C	D	E	F	G	H	J	K	L	ØM	N	O	ØP	ØQ	R	S	T	kW	ltr/tr
150	152	279	13	127	254	248	174	256	475	234	194	28	201	8	22	241	8	7	76	0.37	2.38
200	204	343	16	165	330	250	199	301	517	260	218	28	200	8	22	298	8	7	86	0.75	5.96
250	254	406	19	190	380	220	229	311	564	290	249	35	247	12	25	362	10	8	108	0.75	12
300	305	483	20	222	444	227	260	362	626	320	279	35	288	12	25	432	10	8	127	1.1	21
350	356	533	22	266.7	533.4	217	270	372	652	329	289	35	330	12	28	476	10	8	140	1.1	31
500	508	700	25	356	712	180	382	484	747	453	404	50	365	20	32	635	14	9	200	2.2	97

Les dimensions sont approximatives et peuvent être modifiées sans préavis
 Planification détaillée à titre indicatif seulement
 (Pour couvrir les aspects de sécurité, demandez nos brochures de sécurité)
 Les perçages sont des normes Rotolok. Des variations peuvent être faites.





ECLUSE DE SOUFFLAGE - BS

Les écluses de soufflage ont été introduites pour répondre aux besoins spécifiques du transport pneumatique et sont une extension des écluses à passage vertical; les deux étant utilisés pour réguler l'écoulement de poudre sèche, de poussière ou de produits granuleux.

Toutefois, le sas de soufflage présente des avantages distincts pour introduire le produit au mieux dans la tuyauterie de transport pneumatique en limitant les perturbations aérodynamiques et d'une efficacité pour la vidange au mieux des alvéoles du rotor.

Beaucoup utilisé dans le transfert de produit alimentaire, l'écluse de soufflage sera répondre aux différentes normes alimentaires en vigueur CE 1935/2004, ATEX et autres.

La gamme Rotolok d'écluses de soufflage est de construction robuste en mettant l'accent sur des jeux mécaniques étroits, ce qui rend ces écluses adaptées à la majorité des applications de transport pneumatique.

CARACTERISTIQUES STANDARDS

- Nombre maximum de pales en contact avec le corps sans affecter le débit
- Rationalisation de l'entrée et de la sortie de l'air de transport par la vanne
- Une large ouverture à l'entrée de la vanne permettant d'optimiser au mieux l'efficacité du remplissage des alvéoles (forme conique sans contre pente)
- Conception compacte réduisant la hauteur
- Jeux mécaniques minimum entre le rotor et les flasques/corps
- Corps robuste et suffisamment raidi pour éviter toute distorsion
- Diamètre d'arbre important minimisant sa flexion
- Roulements extérieurs pour la non-contamination - options pour température élevée
- Joints de type presse-étoupe avec possibilité d'injection d'air
- Usinage de précision des composants moulés (corps, flasques)

SPECIFICATIONS

CORPS

Fonte, Acier Inoxydable moulé et usiné

FLASQUES

Fonte, Acier Inoxydable moulé et usiné avec plot de centrage sur le corps pour un meilleur alignement

ROTOR

Construction mécano soudé en acier ou acier inoxydable

ROULEMENT A BILLES

Graissé à vie en option roulement à billes haute température pour 400°C maxi

ETANCHEITE D'ARBRE

Presse étoupe PTFE

COMMANDE

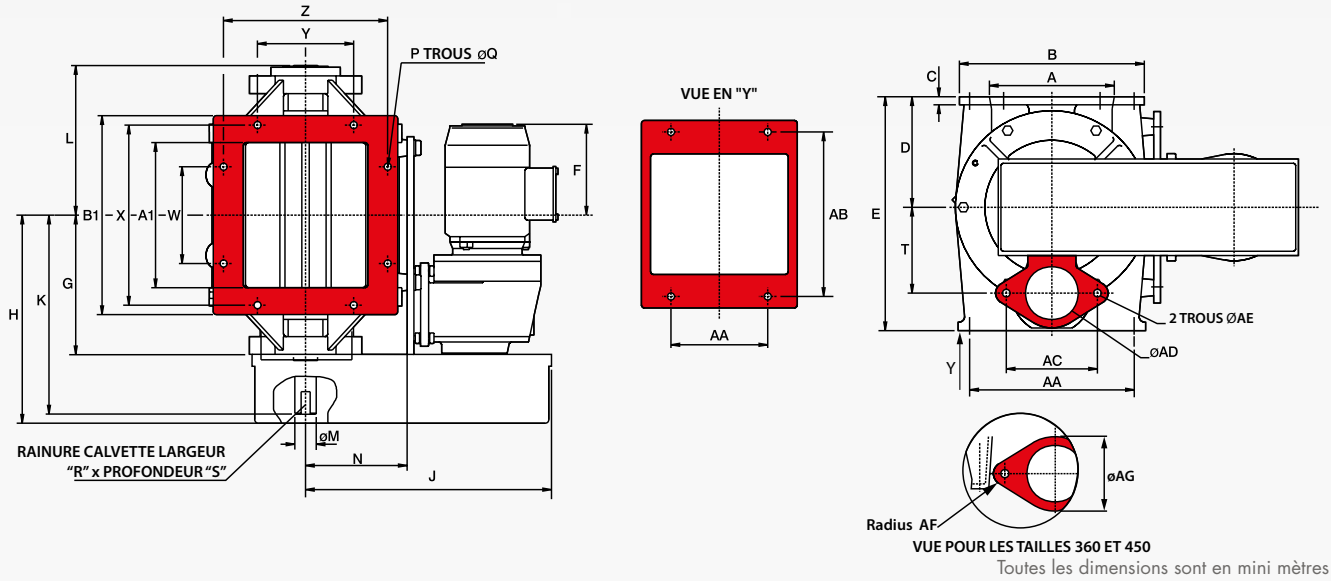
Piloté par motoréducteur avec transmission par pignon à moyeu amovible et chaîne sous carter fermé ou Transmission directe en ligne directe ou arbre creux

OPTIONS

- Revêtement interne Chrome dur
- Revêtement interne Nickel
- Déflecteur anti-cisaillage
- Transmission direct arbre creux ou sortant
- Moteurs antidéflagrants
- Rotor pales ajustables
- Etanchéité par Joints à lèvres
- Tuyauterie soudé sur contre bride de transfert
- Insufflation d'air à presse étoupe
- Détecteur de vitesse
- Dégazage du corps
- Approuvé par l'USDA et CE 1935/2004
- Motoréducteur V.S.

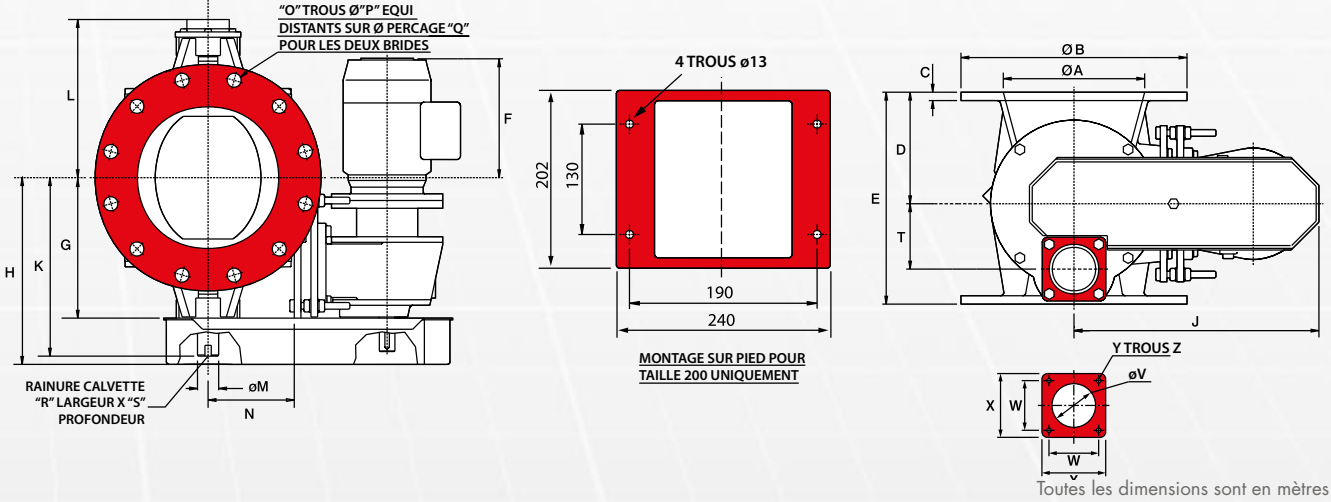


ENTREE RECTANGULAIRE - BSS



TAILLE	A	A1	B	B1	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	kW	ltr/tr
125	125	125	205	205	12	110	240	240	159	241	320	219	180	28	95	8	10	8	7	80	90	170	90	170	90	125	95	50	11.5	20	78	0.37	1.33
200	200	200	300	300	12	160	340	200	199	281	350	258	218	28	125	8	13	8	7	100	130	270	130	270	130	190	130	75	11.5	20	110	0.37	5.96
240	180	200	280	280	15	180	340	220	225	327	435	287	245	40	165	8	*	12	8	110	130	250	100	250	130	225	110	65	14	20	100	0.75	8
280	225	270	345	370	15	206	436	180	259	361	460	320	278	40	190	8	13	12	8	160	180	335	180	307	180	307	170	98	14	20	130	0.75	15.33
360	255	350	350	450	15	240	466	171	315	427	595	386	335	50	240	10	14	14	9	200	2@150	420	180	320	2@150	320	180	110	14	22	144	1.1	31
450	310	400	410	510	15	290	500	136	350	465	625	421	370	50	270	10	14	14	9	230	2@160	480	220	380	2@160	380	200	125	14	22	154	1.1	70

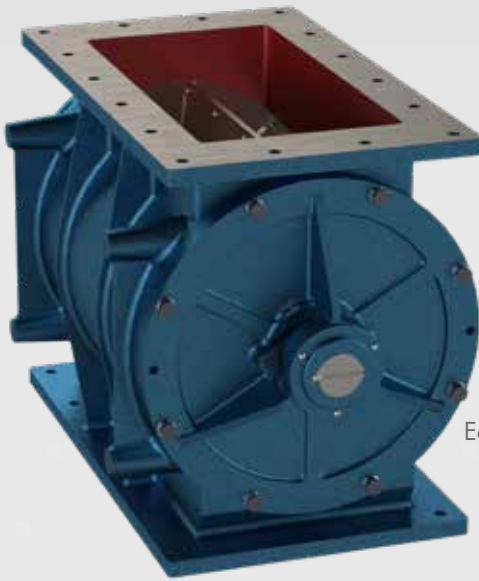
ENTREE RONDE - BSC



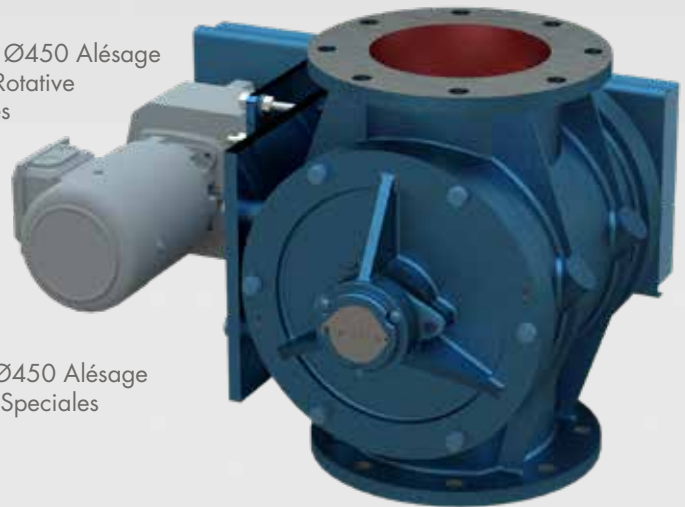
TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	V	W	X	Y	Z	kW	ltr/tr
150	154	285	12	140	270	225	193	275	365	260	224	30	143	8	22	241	8	7	85	SUR DEMANDE				0.37	2.38	
200	203	343	15	160	340	223	199	281	350	259	218	28	125	8	22	298	8	7	100	SUR DEMANDE				0.37	5.96	
250	254	406	15	200	380	195	252	347	440	320	284	35	155	12	25	362	10	8	117	78	89	114	4	3/8" UNC	0.75	12
300	305	483	19	240	465	200	282	374	480	350	314	35	195	12	25	432	10	8	142	90.1	104.8	127	4	M10	0.75	21
400	406	597	20	300	580	94	348	484	565	456	398	60	235	16	28	540	18	11	179	128	127	152	4	M10	1.1	49

Les dimensions sont approximatives et peuvent être modifiées sans préavis
 Planification détaillée à titre indicatif seulement
 (Pour couvrir les aspects de sécurité, demandez nos brochures de sécurité)
 Les perçages sont des normes Rotolok. Des variations peuvent être faites.





Ø200 x Ø450 Alésage
Ecluses Rotative
Speciales



300 x 580 x Ø450 Alésage
Ecluses Rotative Speciales

ECLUSES ROTATIVES SPECIALES - ORV

Les Oddball Rotary Valves ORV sont la gamme de Rotolok de vannes rotatives de taille spéciale. Rotolok fabrique et continue de développer des écluses dans le but de répondre aux besoins spécifiques de chaque client qui ne trouveraient pas dans notre gamme standard le modèle adapté. La gamme est continuellement élargie. Pour notre standard, veuillez-vous référer à notre page écluses rotatives/écluses. Si vous avez besoin d'une vanne spéciale qui n'apparaît pas ici, veuillez contactez notre bureau de vente car nous pouvons concevoir et fabriquer selon vos besoins.

SPECIFICATION

CORPS

Fonte, Acier Inoxydable
ou Aluminium moulé et usiné

FLASQUES

Fonte, Acier Inoxydable
ou Aluminium moulé et usiné avec
plot de centrage sur le corps pour
un meilleur alignement

ROTOR

Construction mécano soudé en acier
ou acier inoxydable

PALIER

Extérieurs et déportés par
roulements à billes graissés à vie ou
haute température 250°C maxi

ETANCHEITE D'ARBRE

Presse étoupe PTFE

COMMANDE

Piloté par motoréducteur avec
transmission par pignon à moyeu
amovible et chaîne sous carter fermé
ou
Transmission directe en ligne directe
ou arbre creux

CARACTERISTIQUES STANDARDS

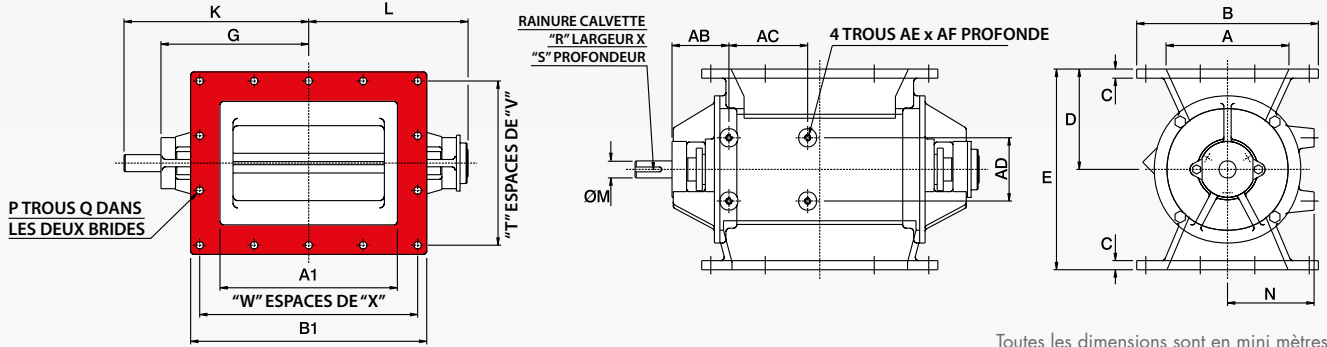
- Nombre maximum de pales en contact avec le corps sans affecter le débit.
- Une large ouverture à l'entrée de la vanne permettant d'optimiser au mieux l'efficacité du remplissage des alvéoles (forme conique sans contre pente)
- Dégagement minimum aux extrémités du rotor et sur les côtés avec le corps.
- Corps robuste suffisamment raidi pour éviter toute distorsion.
- Diamètre d'arbre important minimisant sa flexion
- Roulements extérieurs pour éviter toute contamination.
- Joints de type presse-étoupe.
- Vitesse maximale de la vanne à 25 tr/min - prolongeant la durée de vie et assurant un bon débit.
- Usinage de précision des composants.

OPTIONS

- Rotors à démontage rapide
- Transmission direct arbre creux ou sortant
- Insufflation d'air par presse étoupe
- Etanchéité par bagues à lèvres
- Dégazage du corps
- Boîte de mise en vitesse forme venturi
- Motoréducteur V.S.
- Détecteur de vitesse
- Moteurs antidéflagrants
- Déflecteurs anti cisaillement
- Revêtement interne en Nickel
- Revêtement Chrome dur interne etc.



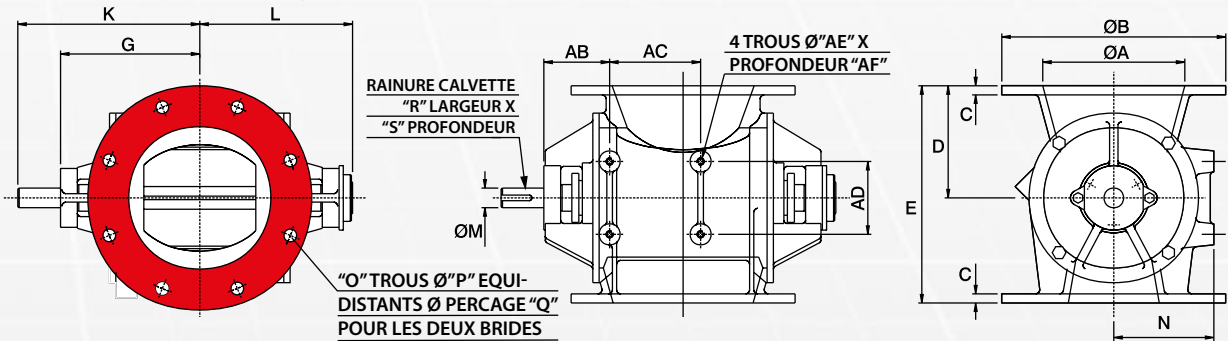
ENTREE RECTANGULAIRE - ORVR



Toutes les dimensions sont en mini mètres

ENTRÉE NOMINALE x ØALÉSAGE	A	A1	B	B1	C	D	E	G	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	V	W	X	AB	AC	AD	AE	AF	ltr/tr
80 x 300 x 150	80	300	150	330	10	85	170	249	310	268	28	-	6	11	8	7	1	114	2	127	-	-	-	-	-	3.5
100 x 100 x 150	102	102	171	171	10	95	190.5	146	196	165	25	87	4	12	8	7	1	146	1	146	101	90	152	M10	20	1.6
100 x 150 x 200	102	152	164	212	10	121	241	185	246	204	28	126	8	10	8	7	SUR DEMANDE			103	127	102	M10	20	5.4	
230 x 230 x 200	229	229	305	305	10	132	264	219	280	238	28	133	12	12	8	7	SUR DEMANDE			98	127	102	M10	20	6.3	
125 x 250 x 200	127	254	203	312	12	134	267	227	288	246	28	126	12	M8	8	7	SUR DEMANDE			94	110	104	M10	20	7.5	
125 x 300 x 200	127	305	203	363	12	134	267	253	314	272	28	126	12	M8	8	7	SUR DEMANDE			94	110	104	M10	20	8.9	
200 x 460 x 200	200	460	300	560	15	165	330	329	427	348	35	133	16	14	10	8	SUR DEMANDE		4	130	124	152	178	M10	20	16
200 x 600 x 200	200	600	300	700	15	165	330	399	460	418	28	150	16	14	8	7	SUR DEMANDE		4	165	94	130	104	M10	20	15.7
230 x 270 x 280	233	270	330	370	16	205	410	247	321	266	40	185	12	12	12	8	3	93	3	107	122	250	300	M12	20	15.1
350 x 390 x 300	356	387	470	502	16	225.5	451	305	365	323	35	194	12	14	10	8	SUR DEMANDE			110	152	178	M10	20	27.1	
300 x 1220 x 300	305	1219	419	1372	15	229	457	719	780	738	35	185	28	11	10	8	3	127	SUR DEMANDE		100	152	178	M10	20	62
250 x 250 x 315	250	250	365	365	14	250	500	263	326	282	40	207	12	14	12	8	3	110	3	110	143	240	290	M16	30	20.7
250 x 250 x 350	254	254	330	330	13	203	406	267	338	287	50	206	8	11	14	9	2	152	2	152	143	248	203	M10	25	27.2
250 x 350 x 350	250	350	350	450	12	240	480	270	329	289	35	220	12	13	10	8	3	104	3	140	97	345	145	M12	20	30.8
300 x 580 x 450	305	578	464	778	25	305	610	429	533	449	50	286	18	18	14	9	3	133	5	143	156	546	330	M16	40	90.3
460 x 815 x 500	460	815	610	965	18	305	610	526	607	545	50	290	18	18	14	9	3	178	6	152	125	415	140	M16	30	155

ENTREE RONDE - ORVC



Toutes les dimensions sont en mini mètres

ØENTRÉE NOMINALE x ØALÉSAGE	A	B	C	D	E	G	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	AB	AC	AD	AE	AF	ltr/tr	
12.5 x 19	12.7	89	7	53	106	44	74	55	9.5	-	4	16	60.5	3	3	-	-	-	-	-	-	0.024
HAR 150 x 170 PN10	150	285	12	130	260	198	250	217	28	110	8	22	240	8	7	125	146	100	M10	18	3.11	
150 x 200	152	254	8	124	248	174	235	193	28	127	6	11	222	8	7	94	130	104	M10	20	4.73	
HAR 175 x 210 PN10	175	315	12	160	320	220	270	239	28	130	8	22	270	8	7	125	190	100	M10	18	6.17	
HAR 200 x 260 PN10	200	340	12	185	370	255	315	274	28	160	8	22	295	8	7	138	234	125	M12	18	11.97	
200 x 250	203	320	12	156	311	219	280	238	28	175	8	10	280	8	7	94	250	104	M10	20	11.15	
200 x 300	205	343	19	220	465	260	320	279	35	185	8	22	298	10	8	100	320	140	M16	30	21.2	
HAR 250 x 310 PN10	250	395	15	215	430	280	335	294	32	190	12	18	337	10	8	138	284	125	M10	22	19.96	
HAR 250 x 310 ASA	250	406	15	215	430	280	335	294	32	190	12	25	362	10	8	138	284	125	M10	22	19.96	
HAR 300 x 380 PN10	300	445	16	260	520	330	430	354	50	225	12	22	400	14	9	150	180	125	M12	22	37.66	
HAR 350 x 450 PN10	350	505	21	305	610	365	425	384	50	270	16	22	460	14	9	155	420	125	M12	22	62.75	

Les dimensions sont approximatives et peuvent être modifiées sans préavis
 Les perçages sont des normes Rotolok. Rotolok peut proposer à la demande des perçages selon des normes ASA (ANSI), PN (DIN), JIS, BS ou autre sur demandes.





INTRODUCTION

L'aiguillage à clapet est constitué d'un corps robuste fabriqué en deux parties, fendues au niveau de la bride centrale pour faciliter l'accès au clapet d'étanchéité interne.

Grâce à la transition spéciale du cône à l'entrée, la zone d'étanchéité à l'intérieur du cône forme une parabole complète et il est donc possible de maintenir une étanchéité interne efficace sans avoir recours à des rebords d'étanchéité dans la fonderie en augmentant la pression de la ligne de transport, le racleur en caoutchouc assure une étanchéité plus efficace.

L'intérieur est propre, sans points de dépôt, et la transition d'une ligne à deux est progressive, ce qui limite les turbulences et donc la chute de pression. De même, grâce à sa conception rationnelle, la vanne alimentera également deux lignes en une seule sans zone de rétention, bien que certaines applications nécessitent des considérations particulières.

Le choix des matériaux peut répondre à la majorité des applications et, en plaquant le corps et les composants internes, les champs semi-abrasifs peuvent être couverts.

Une demande spéciale a nécessité la fabrication d'une gamme de vannes d'angle de dérivation de 30° pour compléter les gammes traditionnelles de vannes d'angle de dérivation de 22,5°. Elles sont évidemment plus compactes que la gamme 22,5° mais ont une perte de charge légèrement plus importante en raison de l'angle accru.

D'autres demandes de l'industrie ont conduit à la fabrication de deux types de raccords : à brides et à embouts lisses.

SPÉCIFICATION

CORPS

Fonte, fonte d'aluminium ou acier inoxydable

CLAPETS ET SEPERATIONS

Acier doux ou inoxydable

JOINTS DE CLAPET

Polyuréthane ou caoutchouc de qualité alimentaire
Température limite 180°C

JOINTS D'ARBRE CLAPET

Joint toriques en caoutchouc

COMMANDE DU CLAPET

Pneumatique par vérin linéaire ou manuel par levier

VERSION PNEUMATIQUE

Pilotage par électro distributeur 5/2 monostable (bistable en option)

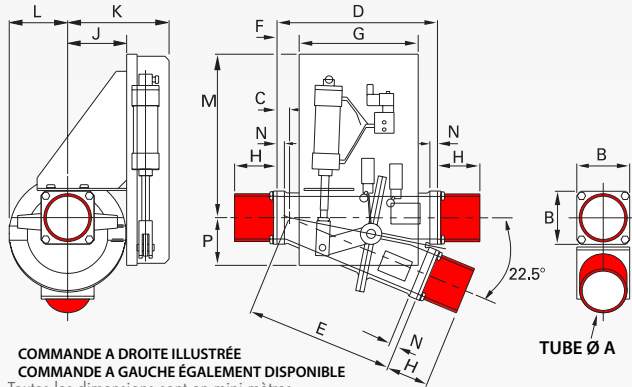
INTERRUPTEURS DE POSITION

Positionné et actionné pour indiquer la position du clapet de l'aiguillage sous carter fermé

CARACTÉRISTIQUES STANDARD

- Conception compacte
- Faible angle de déviation
- Faible chute de pression - effet de transition minimal
- Internes lisses - pas de points de rétention
- Large choix de matériaux
- Efficacité élevée de l'étanchéité - la pression de la ligne augmentant l'efficacité
- Enceintes étanches à la poussière jusqu'à 1.4 bar
- Accès et entretien simples
- A brides ou à tubes
- Composants pneumatiques et interrupteurs de fin de course sous carter

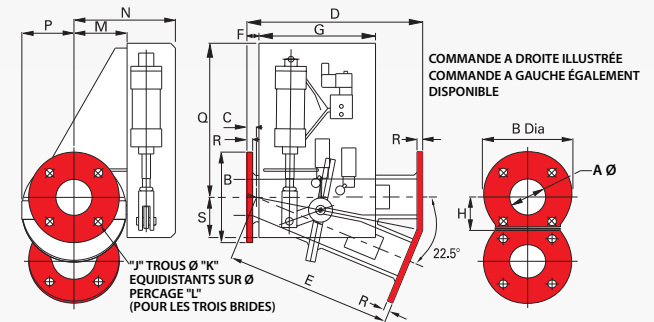
0° x 22,5° A TUBES



COMMANDE A DROITE ILLUSTRÉE
COMMANDE A GAUCHE ÉGALEMENT DISPONIBLE
Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	A PIPE	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P
50	2" NB	95	20	279	259	0	250	102	92	194	90	328	19	82
63	2 1/2" NB	102	20	299	279	5	246	102	102	204	100	329	19	81
75	3" NB	114	20	360	340	25	246	102	112	214	110	325	19	85
100	4" NB	127	30	386	356	53	286	102	142	244	140	391	19	114
125	5" NB	152	30	484	454	102	286	102	162	264	160	381	19	124
150	6" NB	197	35	568	533	120	286	102	182	284	180	379	19	126

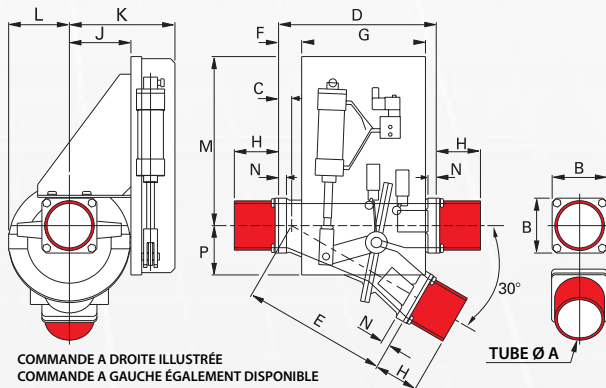
0° x 22,5° A BRIDES



Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S
25	25	114	4.5	240	235.5	22	189	46	4	14	82 (BSTD)	62	142	60	207	10	94
50	50	152	20	310	290	0	250	58	4	18	114 (BSTD)	92	194	90	328	10	82
63	63.5	178	20	350	330	5	246	65	4	18	127 (BSTD)	102	204	100	329	10	81
75	76	191	20	371	351	25	246	71	4	18	146 (BSTD)	112	214	110	325	12	85
100	102	229	30	444	414	53	286	82	4	18	178 (BSTD)	142	244	140	391	12	114
125	127	254	30	634	604	102	286	120	8	18	210 (BSTD)	162	264	160	381	14	124
150	160	280	35	759	724	120	286	130	8	18	235 (BSTD)	182	284	180	379	16	126
200	204	343	35	902	867	148	276	157	8	18	292 (BSTD)	222	324	223	411	16	131
250	264	406	35	1058	1023	239	316	196	8	22	356 (BSTD)	282	442	285	433	20	177
300	305	483	72	1313	1241	246	366	242	12	22	406 (BSTD)	302	462	300	532	25	203

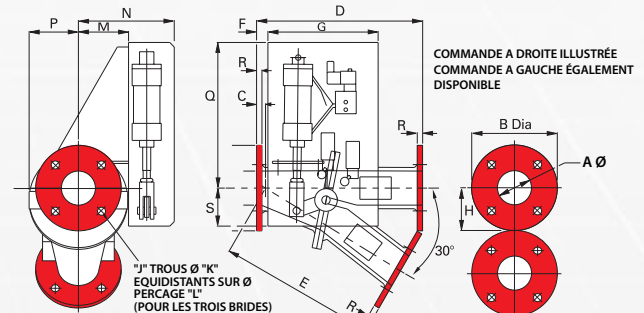
0° x 30° A TUBES



COMMANDE A DROITE ILLUSTRÉE
COMMANDE A GAUCHE ÉGALEMENT DISPONIBLE
Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	A PIPE	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P
50	2" NB	95	20	257	237	0	250	102	92	194	90	328	19	82
63	2 1/2" NB	102	20	268	248	5	246	102	102	204	100	329	19	81
75	3" NB	114	20	281	261	25	246	102	112	214	110	325	19	85
100	4" NB	127	30	364	334	53	286	102	142	244	140	391	19	114
125	5" NB	152	30	440	410	102	286	102	162	264	160	381	19	124
150	6" NB	197	35	478	443	120	286	102	182	284	180	379	19	126

0° x 30° A BRIDES



Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S
50	50	152	20	332	311	0	250	76	4	18	114 (BSTD)	92	194	90	328	10	82
63	63.5	178	20	389	368	5	246	89	4	18	127 (BSTD)	102	204	100	329	10	81
75	76	191	0	370	370	25	246	96	4	18	146 (BSTD)	112	214	110	325	12	85
100	102	229	30	546	514	53	286	115	4	18	178 (BSTD)	142	244	140	391	12	114
125	127	254	30	634	600	102	286	127	8	18	210 (BSTD)	162	264	160	381	14	124
150	160	280	35	759	721	120	286	140	8	18	235 (BSTD)	182	284	180	379	16	127
200	204	343	35	902	861	150	273	172	8	18	292 (BSTD)	222	324	223	412	16	130
250	264	406	35	1058	1023	239	316	203	8	22	356 (BSTD)	282	442	280	433	20	177

LES RACCORDEMENTS A EMBOUTS LISSES

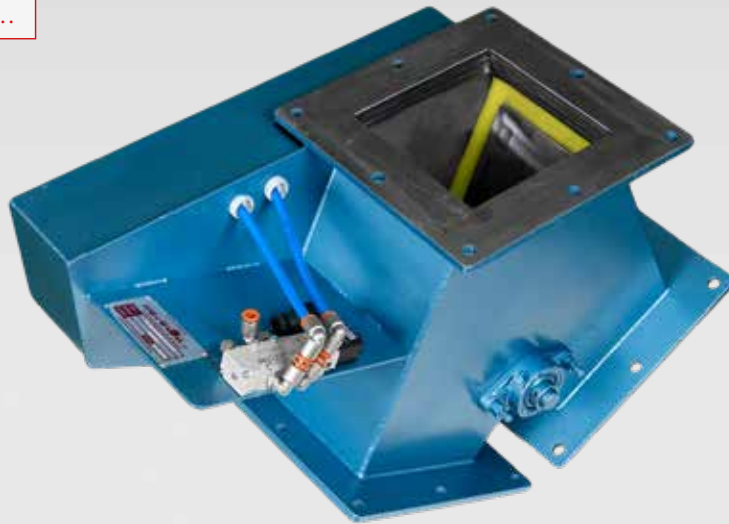
Les embouts sont reliés à la tuyauterie par des raccords à compression de type "Blo-line", ce qui facilite l'accès rapide en cas de blocage. Cela permet également une certaine flexibilité en ce qui concerne la précision de la longueur des tuyaux et la variation du désalignement. En outre, les embouts Rotolok ne sont pas coulés à longueur fixe, mais boulonnés et fabriqués à longueur variable. Cela permet de fournir des extrémités qui s'adaptent exactement à la tuyauterie existante.

LES RACCORDEMENTS À BRIDES

Simple et robuste, les boulons sur les extrémités à bride sont percés pour correspondre aux différentes normes internationales pour les assemblages boulonnés.

Les dimensions sont approximatives et peuvent être modifiées sans préavis.
Les perçages sont des normes Rotolok.





INTRODUCTION

Les aiguillages gravitaires sont utilisés dans le domaine de la manutention des produits en vrac pour orienter les poudres, les granulés ou les matériaux granulaires d'un point de déchargement à un autre.

De par sa conception, le Rotolok peut s'adapter à de nombreuses variations et options concernant les angles de déviation, les dimensions et la forme de l'entrée (carrée, rectangulaire, circulaire, etc.).

Le clapet interne est fabriqué avec deux plaques prenant en sandwich un joint racleur en polyuréthane, afin de garantir une étanchéité adéquate de la branche non opérationnelle. L'ensemble est monté sur l'axe principal qui est supporté extérieurement par deux paliers à bride à 2 boulons étanches à vie.

La commande du clapet est réalisée par un vérin linéaire avec pilotage par électrovanne sous carter. Des interrupteurs de fin de course sont également montés en standard pour indiquer la position du ou des clapets.

La version manuelle est actionnée par une poignée à position progressive et avec des dispositifs de verrouillage et des interrupteurs de fin de course en option.

Tous les commandes pneumatiques et électriques sont entièrement fermées dans un carter pour des raisons de sécurité.

GAMME

Fabriqué en quatre tailles de base basées sur un angle de déviation de 30°. Au fur et à mesure de la fabrication des unités, des versions peuvent être réalisées sur mesure pour répondre à des tâches et des besoins spécifiques. Les angles de déviation peuvent être modifiés pour s'adapter à l'application et au produit manipulé, et des options sur les formats d'entrée et de sortie et les brides peuvent être adaptées. Avec une flexibilité totale autour de notre conception standard, Rotolok fabrique également une gamme de pièces moulées pour des applications plus lourdes. Rotolok produit ce dont vous avez besoin pour répondre à votre application.

SPÉCIFICATION

CORPS

Fabriqué en acier doux ou inoxydable

VERSION PNEUMATIQUE

Pilotage par électro distributeur Mono stable 5/2 ports (à ressort), bi stable en option

CLAPET ET CONTRE PALE

Acier doux ou inoxydable

JOINT D'ÉTANCHÉITÉ

Polyuréthane ou aoutchouc de qualité alimentaire

INTERRUPTEURS DE FIN DE COURSE

Equipé pour indiquer la position de ou des volets

COMMANDE

Vérin linéaire pneumatique ou par commande manuelle

CARACTÉRISTIQUES STANDARD

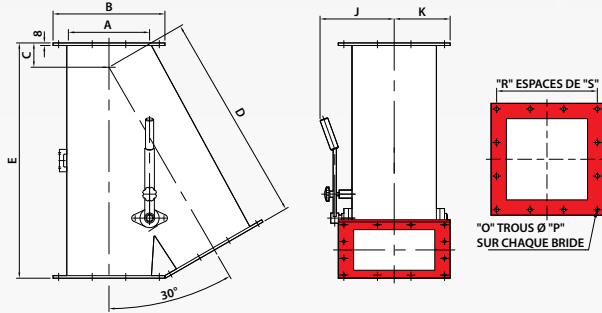
- L'angle de déviation assure de bonnes conditions d'écoulement
- Conception compacte et robuste
- Surfaces Internes lisses avec de faible zone de rétention
- Entretien minimal
- Versions pneumatiques ou manuelles
- Bonne Etanchéité entre les voies

OPTIONS

- Porte d'inspection
- Roulements haute
- température
- Joints d'arbre à clapets différents sur demande
- Inserts internes



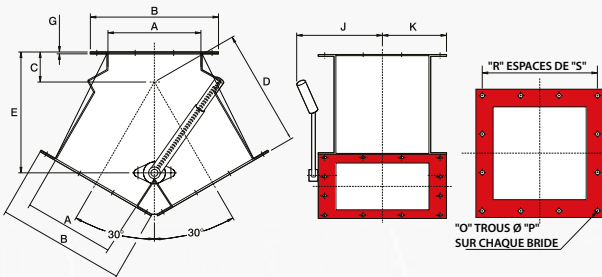
0 x 30 MANUAL SQUARE



Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	A	B	C	D	E	J	K	O	P	R	S
150	152	250	70	476	546	182	125	8	12	2	110
200	203	300	76	565	641	208	150	12	12	3	90
250	254	350	76	660	736	232	175	12	12	3	105
300	300	400	76	826	902	56	200	12	12	3	120

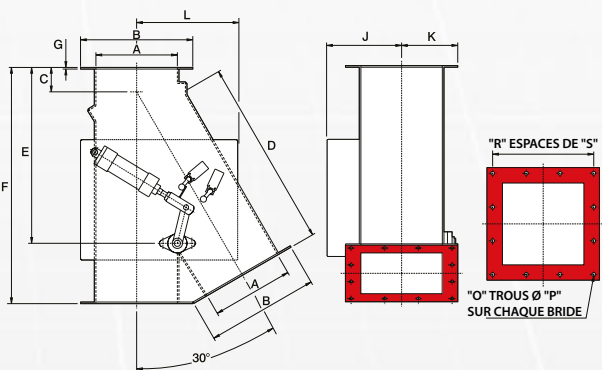
30 x 30 MANUAL SQUARE



Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	A	B	C	D	E	G	J	K	O	P	R	S
150	152	250	70	256	243	8	185	125	8	12	2	110
200	203	300	75	288	285	8	210	150	12	12	3	90
250	254	350	82	321	330	8	235	175	12	12	3	105
300	300	400	90	392	404	8	260	200	12	12	3	120
350	350	450	89	432	430	8	290	225	12	12	3	140

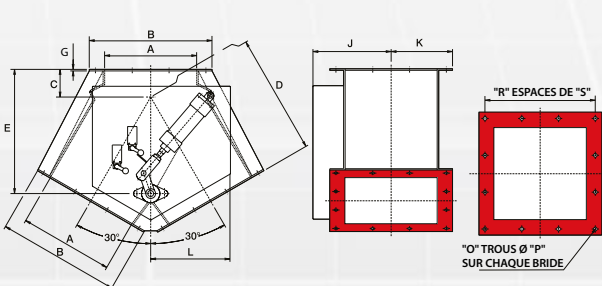
0 x 30 PNEUMATIC SQUARE



Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	J	K	L	O	P	R	S
150	152	250	70	476	346	546	8	188	125	340	8	12	2	110
200	203	300	76	565	458	641	8	216	150	330	12	12	3	90
250	254	350	76	660	548	736	8	241	175	360	12	12	3	105
300	300	400	76	826	656	902	8	280	200	370	12	12	3	120
350	350	450	108	868	772	976	8	305	225	330	12	12	3	140

30 x 30 PNEUMATIC SQUARE



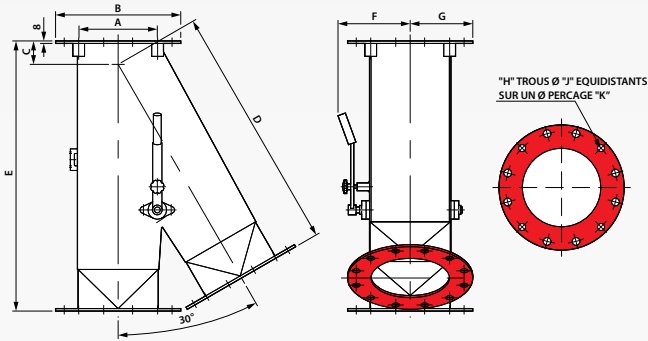
Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	A	B	C	D	E	G	J	K	L	O	P	R	S
150	152	250	70	256	243	8	188	125	355	8	12	2	110
200	203	300	75	288	285	8	214	150	315	12	12	3	90
250	254	350	82	321	330	8	241	175	270	12	12	3	105
300	300	400	90	392	404	8	264	200	260	12	12	3	120
350	350	450	89	432	430	8	310	225	300	12	12	3	140
400	400	500	130	500	526	8	335	250	345	16	12	4	115
500	500	600	130	565	605	8	410	305	435	16	12	4	140

Les dimensions sont approximatives et peuvent être modifiées sans préavis
Les perçages sont des normes Rotolok.



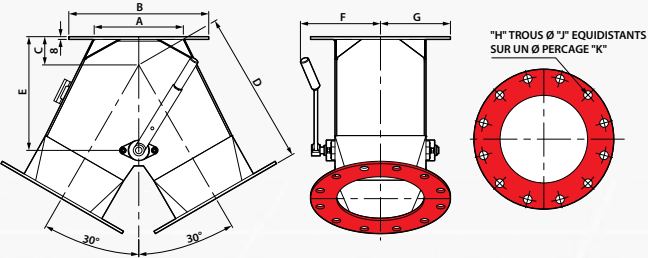
0 x 30 MANUAL ROUND



Toutes les dimensions sont en mini mètres

Taille	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
150	152	179	70	560	630	185	139.5	8	22	241
200	203	343	76	667	743	208	171.5	8	22	298
250	254	406	76	800	876	233	203	12	25	362
300	300	483	76	976	1052	256	241.5	12	25	432
400	400	600	187	1167	1354	304	299	16	25	540

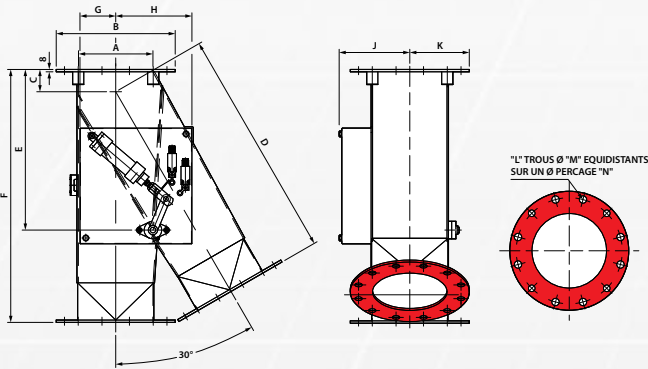
30 x 30 MANUAL ROUND



Toutes les dimensions sont en mini mètres

Taille	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
100	102	229	38	254	172	149.8	114.5	8	19	190.5
150	152	279	70	302	243	185	139.5	8	22	241
200	203	343	75	388	285	206	171.5	8	22	298
250	254	406	82	448	330	233	203	12	25	362
300	300	483	140	555	454	258	241.5	12	25	432

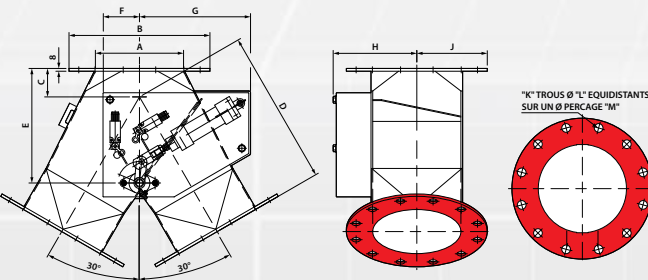
0 x 30 PNEUMATIC ROUND



Toutes les dimensions sont en mini mètres

Taille	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
150	152	179	70	560	346	630	70	340	188	139.5	8	22	241
200	203	343	76	667	458	743	145	325	216	171.5	8	22	298
250	254	406	76	787	548	863	122	260	241	203	12	25	362
300	300	483	76	976	656	1052	145	295	180	241.45	12	25	432
350	350	533	158	1043	822	1201	170	330	305	266.5	12	29	478

30 x 30 PNEUMATIC ROUND

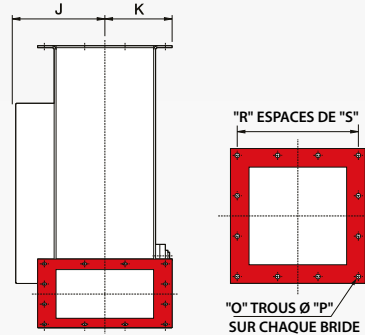
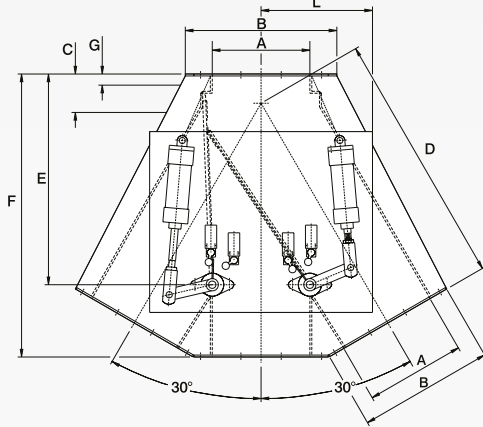


Toutes les dimensions sont en mini mètres

Taille	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
100	102	229	38	254	172	135	265	173	114.5	8	19	191
150	152	279	70	302	243	105	355	188	139.5	8	22	241
200	203	343	75	388	285	105	315	214	171.5	8	22	298
250	254	406	82	448	330	105	315	241	203	12	25	362
300	300	483	90	542	404	132	253	254	242	12	25	432
350	350	533	97	607	438	170	320	299	266.5	12	29	476



30 x 0 x 30 PNEUMATIC SQUARE



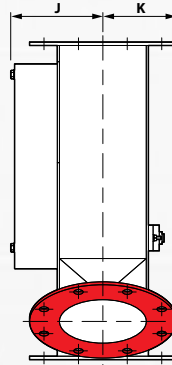
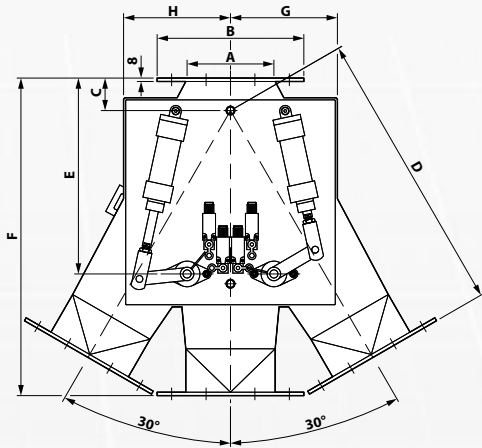
"R" ESPACES DE "S"

"O" TROUS Ø "P" SUR CHAQUE BRIDE

Toutes les dimensions sont en mini mètres

Taille	A	B	C	D	E	F	G	J	K	L	O	P	R	S
150	152	250	70	476	346	546	8	216	125	355	8	12	2	110
200	203	300	76	565	458	641	8	216	150	250	12	12	3	90
250	254	350	76	665	548	741	8	241	175	290	12	12	3	105
300	300	400	76	826	656	902	8	280	200	405	12	12	3	120

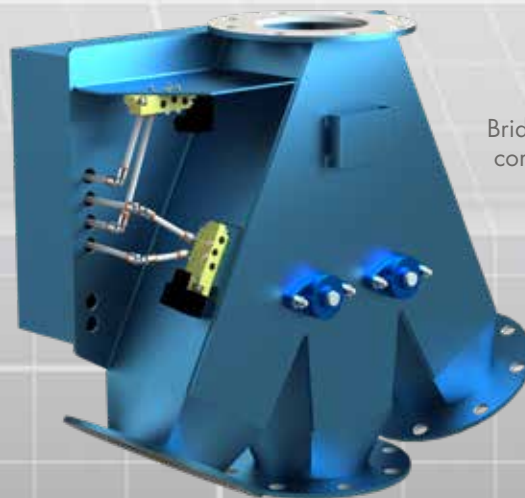
30 x 0 x 30 PNEUMATIC ROUND



L HOLES ØM ON A N PCD EQUISPACED AS SHOWN IN EACH FLANGE (150lb ASA)

Toutes les dimensions sont en mini mètres

Taille	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
150	152	279	70	560	346	630	355	230	216	139.5	8	22	241
200	203	343	76	666.5	458	742.5	203	203	215.5	171.5	8	22	298
250	254	406	76	800	548	876	245	245	241	203	12	25	362



Brides Carrées 300*300
commande pneumatique

Les dimensions sont approximatives et peuvent être modifiées sans préavis
Les perçages sont des normes Rotolok.





INTRODUCTION

Les aiguillages à boisseau sont utilisées dans l'industrie du transport pneumatique pour ré-acheminer les poudres, les pastilles et les granulés d'un point de déchargement à un autre. L'aiguillage à boisseau Rotolok peut être utilisée lorsque les vannes à clapet ne conviennent pas en raison de pressions élevées ou de tâches abrasives. Les aiguillages à boisseau sont idéales pour les systèmes de transport à vide poussé ou lorsque des fuites importantes ou une contamination croisée ne peuvent être tolérées.

L'aiguillage se compose d'un corps en fonte robuste qui abrite un boisseau en fonte entre deux couvercles d'extrémité. Le produit manipulé passe d'un orifice à l'autre, en passant par l'alésage parallèle usiné dans le boisseau, jusqu'à l'un des deux orifices de sortie. L'orifice de sortie est sélectionné en tournant le bouchon de 150°. La rotation s'effectue alternativement dans le sens des aiguilles d'une montre et dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, au moyen d'un actionneur à couple à double effet.

Afin d'éviter toute contamination croisée, chaque jambe possède un joint PTFE individuel sur le bouchon qui est pressurisé par un dispositif de presse-étoupe. et est accessible, réglable et remplaçable de l'extérieur.

Le boisseau et le corps sont usinés avec précision à l'aide des dernières technologies CNC pour garantir la fiabilité et l'efficacité de l'étanchéité.

L'aiguillage n'a pas de zone morte, les internes lisses garantissent qu'il n'y a pas de points d'arrêt pour minimiser les turbulences et donc garantir que l'efficacité de la ligne est maintenue au maximum. l'efficacité de la ligne est maintenue au maximum.

Les raccords de tuyauterie peuvent être fournis sous forme d'embouts lisses ou à brides, selon les besoins.

CARACTÉRISTIQUES STANDARD

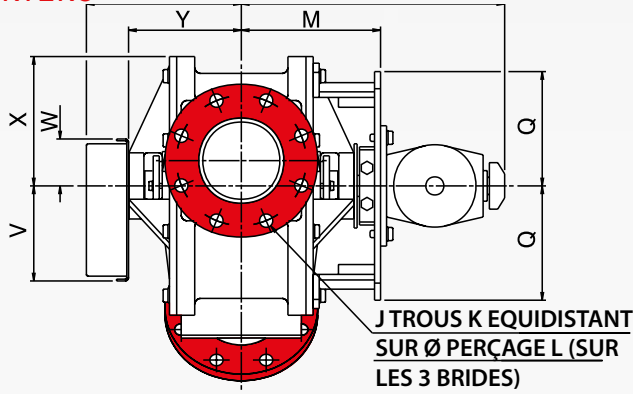
- Convient à tous les types de systèmes de transport et à la plupart des matériaux.
- Conception compacte
- Petit angle de déviation - 30
- Pièces internes lisses - pas de points de rétention
- Fuites d'air et contamination croisée minimales
- Versions pneumatiques et/ou manuelles
- Conception robuste pour une pression de transport allant jusqu'à 4 bars (60 psi) et une pression de refoulement allant jusqu'à 10 bars (145 psi).
- Accès et maintenance aisés.
- Construction en aluminium, en fonte ou en acier inoxydable

GAMME

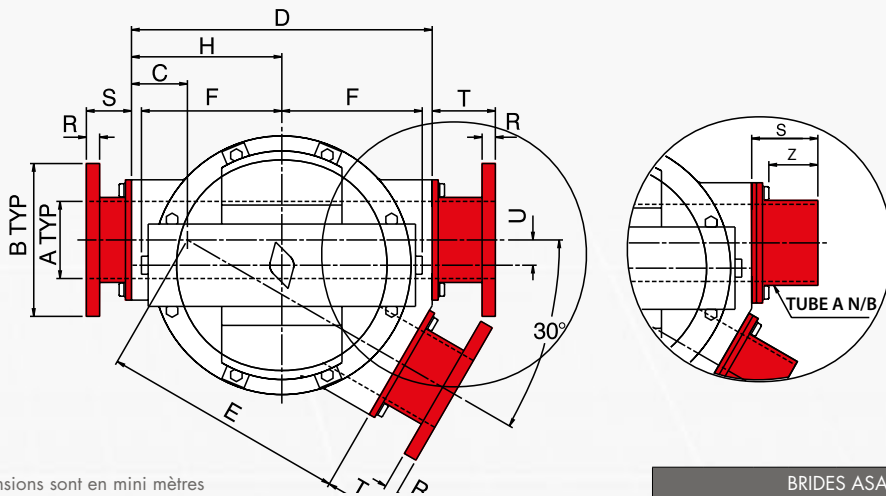
La gamme standard va de 50 mm à 250 mm de diamètre, mais nous pouvons étendre cette gamme en cas de besoin. Un choix de matériaux de construction incluant l'aluminium, la fonte et l'acier inoxydable dans un choix de combinaisons, permettant de répondre à la majorité des applications.



PLUG DIVERTERS



NOTE :
LA TAILLE 250 A 2 ACTIONNEURS
SUR CHAQUE CÔTÉ



VARIANTE AVEC
TUBES LISSES

Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	BRIDES ASA														TUBES LISSES										
	C	D	E	F	H	M	N	P	Q	U	V	W	X	Y	ØA	ØB	J	ØK	L	R	S	T	DIA TUBE	Z	S
50	74	332	258	235	166	192	406	217	113	24.5	158	78	121	147	52	152	4	18	114	10	64	64	2"	85	110
75	82	390	308	235	195	210	417	236	130	30.5	158	78	150	165	78	184	4	18	146	10	80	80	3"	85	110
100	85	440	355	235	220	219	426	246	158	36	158	78	180	175	102	216	4	18	178	10	70	105	4"	81	110
125	93	500	407	235	250	232	438	258	190	42	158	78	215	188	128	254	8	18	210	13	75	105	5"	81	110
150	94	542	448	235	271	262	470	288	203	47.5	158	78	230	218	154	279	8	18	235	13	76	97	6"	81	110
200	117	670	553	235	335	292	500	315	253	58.5	158	78	280	245	203	337	8	18	292	13	80	130	8"	81	110
250	141	800	659	235	400	320	527	571	300	69.5	300	300	330	320	254	406	8	22	356	16	91	141	10"	79	110

RACCORDS À TUBES LISSES

Les extrémités à emboîtement sont connectées à la tuyauterie par des raccords à compression de type "Boline", ce qui facilite l'accès rapide en cas de blocage. Cela donne également une flexibilité dans la précision de la longueur des tuyaux et la variation du désalignement. De plus, les embouts Rotolok ne sont pas moulés à longueur fixe, mais boulonnés et de longueur variable. Cela permet de fournir des embouts qui s'adaptent exactement à la tuyauterie existante.

RACCORDS À BRIDES

Simple et robuste, les extrémités à brides boulonnées sont percées pour répondre à diverses normes internationales, selon les besoins.

Les dimensions sont approximatives et peuvent être modifiées sans préavis.
(Pour couvrir les aspects de sécurité, demandez nos brochures de sécurité)
Les perçages sont des standards Rotolok. Des variations peuvent être faites.



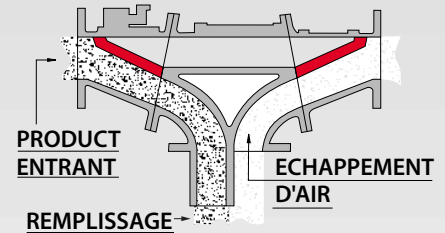


Fig 1

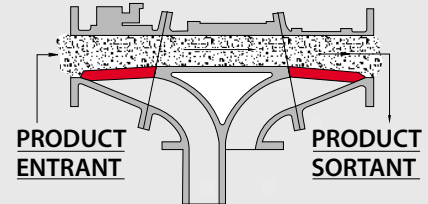


Fig 2

AIGUILLAGE A DOUBLE CLAPET - WV

L'aiguillage à double clapet est un développement naturel de la série Rotolok de l'aiguillage à clapet de transport pneumatique. Elle est principalement utilisée dans les systèmes de manutention de petites quantités en vrac, où un produit est transporté pneumatiquement vers une trémie ou un bac de vrac qui est ensuite pesé.

L'aiguillage à double clapet Rotolok est constituée d'un corps robuste fabriqué en trois sections séparées par des brides donnant un accès direct aux clapets d'étanchéité internes.

Grâce à la conception spéciale de la transition entre les cônes, les zones d'étanchéité à l'intérieur des cônes forment une parabole complète et donc une étanchéité interne efficace. Elle peut être maintenue sans avoir recours à des rebords, ce qui augmente la pression de la ligne de transport, le clapet en caoutchouc assure une étanchéité plus efficace.

L'intérieur est propre, sans points de dépôt, et les effets de transition limitent progressivement les turbulences et, par conséquent, la chute de pression.

Le choix des matériaux permet de répondre à la majorité des applications et, en plaquant le corps et les composants internes, il est possible de manipuler des produits semi-abrasifs.

D'autres exigences de l'industrie ont conduit à la fabrication de deux types de raccords : à brides et à emboîtement.

SPECIFICATION

CORPS

Fonte, fonte d'aluminium ou acier inoxydable

CLAPETS ET SEPERATIONS

Acier doux ou inoxydable

JOINTS DE CLAPET

Polyuréthane ou caoutchouc de qualité alimentaire.

JOINTS D'ARBRE CLAPET

Joint toriques en caoutchouc

COMMANDE

Vérins linéaires commandés par électrodistribeur 5/2 monostable (bistable en option)

INTERRUPTEURS DE POSITION

Positionné et actionné pour indiquer la position du clapet de l'aiguillage

CARACTÉRISTIQUES STANDARD

- Conception compacte
- Faible angle de déviation
- Faible chute de pression - effet de transition minimal
- Internes lisses - pas de points de rétention
- Large choix de matériaux
- Efficacité élevée de l'étanchéité - la pression de la ligne augmentant l'efficacité
- Enceintes étanches à la poussière jusqu'à 1.4 bar
- Accès et entretien simples
- Commande directe par un vérin linéaire

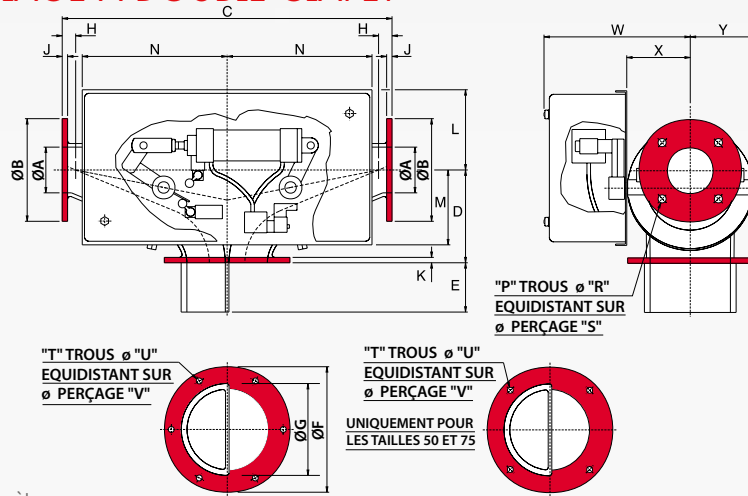
LES RACCORDEMENTS À BRIDES

Simple et robuste, les boulons sur les extrémités à bride sont percés pour correspondre aux différentes normes internationales pour les assemblages boulonnés.

LES RACCORDEMENTS A EMBOUTS LISSES

Les embouts sont reliés à la tuyauterie par des raccords à compression de type "Blo-line", ce qui facilite l'accès rapide en cas de blocage. Cela permet également une certaine flexibilité en ce qui concerne la précision de la longueur des tuyaux et la variation du désalignement. En outre, les embouts Rotolok ne sont pas coulés à longueur fixe, mais boulonnés et fabriqués à longueur variable. Cela permet de fournir des extrémités qui s'adaptent exactement à la tuyauterie existante.

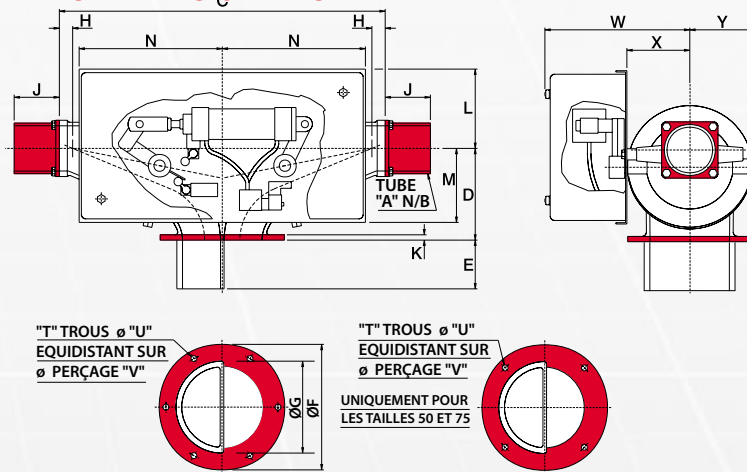
FLANGED AIGUILLAGE A DOUBLE CLAPET



Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	ØA	ØB	C	D	E	ØF	ØG	H	J	K	L	M	N	P	R	S	T	U	V	W	X	Y
50	50	152	428	143	90	180	110	20	10	10	245	141	196	4	18	114	4	13	145	193	91	90
75	76	191	550	172	100	220	160	20	12	12	276	155	250	4	18	146	6	13	190	214	112	110
100	102	229	736	207	110	280	215	30	12	12	179	167	323	4	18	178	6	13	250	270	142	146
125	127	254	876	251	120	320	237	30	14	10	199	177	348	8	18	210	8	12	290	317	162	160
150	160	280	964	290	150	360	290	35	16	16	216	196	423	8	18	235	8	18	324	339	182	180
200	204	343	1263	380	140	430	350	35	16	16	202	210	477	8	18	292	12	18	394	417	222	223

SPIGOTTED AIGUILLAGE A DOUBLE CLAPET

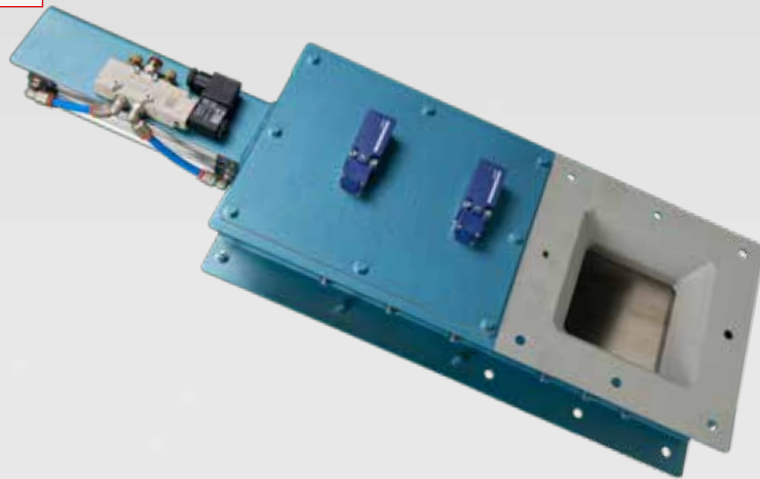


Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	ØA	C	D	E	ØF	ØG	H	J	K	L	M	N	T	U	V	W	X	Y
50	2"	428	143	90	180	110	20	102	10	245	141	196	4	13	145	193	91	90
75	3"	550	172	100	220	160	20	102	12	276	155	250	6	13	190	214	112	110
100	4"	736	207	110	280	215	30	102	12	179	167	323	6	13	250	270	142	146
125	5"	876	251	120	320	237	30	102	10	199	177	348	8	13	290	317	162	160
150	6"	964	290	150	360	290	35	102	16	216	196	423	8	18	324	339	182	180

Les dimensions sont approximatives et peuvent être modifiées sans préavis
Les perçages sont des normes Rotolok.





INTRODUCTION

La gamme industrielle Rotolok de vannes guillotines est simple mais robuste, conçue pour manipuler des poudres, des granulés et des pellets dans un large champ d'applications. Elles peuvent être actionnées manuellement, ou par des moyens pneumatiques ou des moteurs électriques, et offrent un fonctionnement fiable et durable avec peu de maintenance.

La gamme standard couvre la plupart des besoins, mais les modèles de base peuvent être fabriqués dans toutes les tailles et constructions spécifiées.

Large gamme standard de versions manuelles, motorisées, pneumatiques, adaptées à toutes les applications habituelles de manutention des poudres.

Avec nos tailles standard allant de 150 mm à 420 mm, nous sommes en mesure de fabriquer des vannes guillotines adaptées à votre application. Nous pouvons également fabriquer des tailles spéciales sur demande.

SPÉCIFICATION

CORPS

Acier doux ou inoxydable à partir d'une plaque de 3 mm

PELLE OU GUILLOTINE

Acier doux ou acier inoxydable

COMMANDE MANUELLE

PAR VOLANT ET PAR

ROUE À

CHAÎNE

Crémaillère et pignon

ÉLECTROVANNES

Cinq ports, deux voies, une seule bobine avec ressort de rappel

INTERRUPTEURS DE SECURITÉ

Par Micro Switches IP55

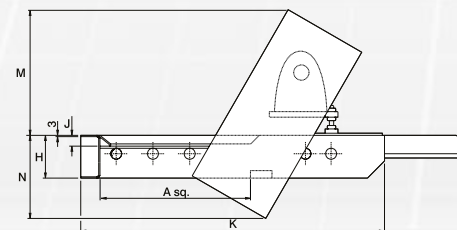
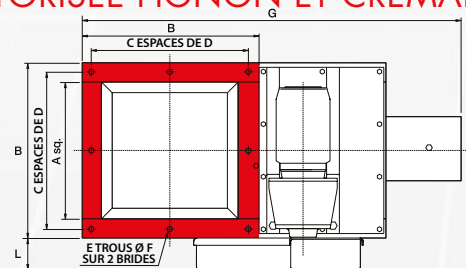
MOTEURS

Moteur 0.09kW TEFC avec limiteur de couple pour éviter la surcharge

ROULEAUX

Paliers à glissement flasqués en Bronze "Oilite" ou Nylon

GUILLOTINE CARRÉE COMMANDE MOTORISÉE PIGNON ET CRÉMAILLÈRE



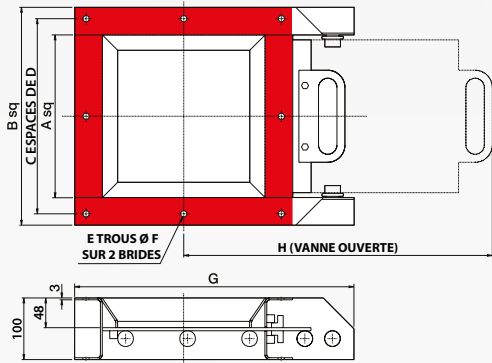
Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
300	305	440	3	128	8	18	880	100	25	704	82	285	197

CARACTÉRISTIQUES STANDARD

- Pas de blocage. Toutes les guillotines fonctionnent sur des rouleaux à bride.
- Fuite minimale. Toutes les vannes (sauf les vannes fermées) sont équipées de joints de type presse-étoupe.
- La conception optimisée signifie un flux de matière sans restriction.
- Disponibles dans une variété de conception pour s'adapter à l'application avec des options de fonctionnement manuel, pneumatique ou motorisé.

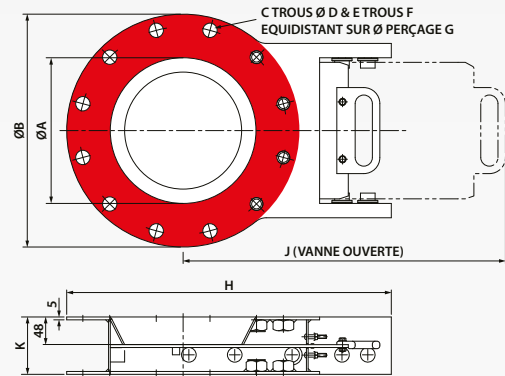
GUILLOTINE CARRÉE COMMANDE MANUELLE



Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	H
150	150	240	2	100	8	10	348	330
165	165	255	2	108	8	10	363	353
200	206	293	2	125	8	10	400	405
215	215	305	2	133	8	10	413	428
250	254	344	2	149	8	12	440	488
265	265	355	2	159	8	10	455	503
300	300	390	4	87	16	12	485	595
320	320	410	4	92	16	12	518	585
350	350	440	4	100	16	12	535	630
370	370	460	4	105	16	12	568	660
400	400	490	4	113	16	12	600	706
420	420	510	3	156	12	18	617	742

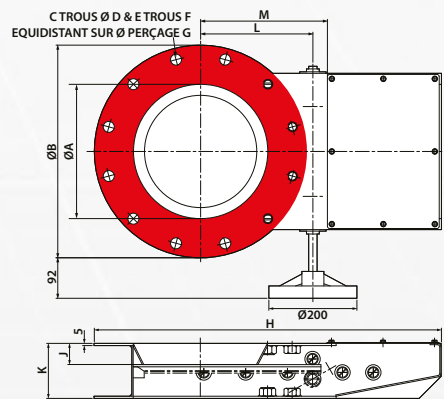
GUILLOTINE RONDE COMMANDE MANUELLE



Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
125	127	240	6	19	2	M16	190	410	268	100
150	152	280	6	22	2	M20	241	440	399	100
200	203	343	8	22	4	M20	298	481.5	468	100
250	254	406	8	25	4	M20	362	566	562	100
300	305	483	8	25	4	M20	431	668.5	727	125
350	356	533	8	28	4	M24	476	746.5	831	125
400	406	597	10	28	6	M24	540	836.5	939	125

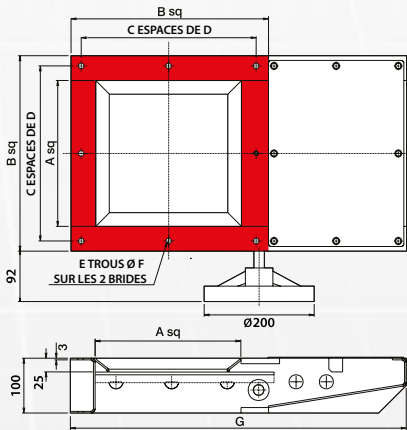
GUILLOTINE RONDE COMMANDE MANUELLE A VOLANT



Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
150	154	285	8	22	2	M20	241	435	25	100	109	147
200	203	343	8	22	2	M20	298	495	25	100	134	175
250	254	406	6	25	2	M20	362	607	25	100	159	206
300	305	483	8	25	4	M20	432	789	48	125	255	288
350	356	533	8	28	4	M24	476	872	48	125	260	336
400	406	597	12	28	4	M24	540	984	48	125	290	360

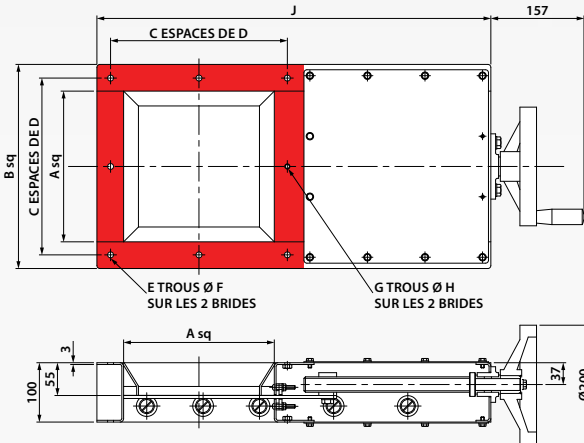
GUILLOTINE CARRÉE COMMANDE MANUELLE A VOLANT



Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	A	B	C	D	E	F	G
165	165	255	2	108	8	10	406
200	203	293	2	125	8	10	477
215	215	305	2	133	8	10	501
250	254	344	2	149	8	10	580
265	265	355	2	159	8	10	610
300	300	390	4	87	16	12	671
320	320	410	4	92	16	12	711
350	350	440	4	100	16	12	765
370	370	460	4	105	16	12	820
400	400	490	4	113	16	12	865
420	420	510	4	118	16	12	915

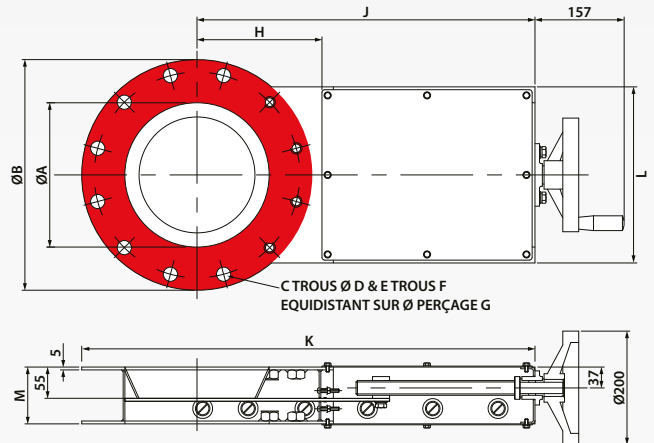
GUILLOTINE CARRÉE COMMANDE MANUELLE A VOLANT



Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	H	J
150	152	242	2	100	7	10	1	M8	464
165	165	255	2	108	7	10	1	M8	490
200	203	293	2	125	7	10	1	M8	578
250	254	344	2	149	7	10	1	M8	664
265	265	355	2	159	7	10	1	M8	688
300	300	390	4	86	13	12	3	M10	760
320	320	410	4	92	13	12	3	M10	800
350	356	470	3	140	10	12	2	M10	892
400	400	490	4	113	13	12	3	M10	951
420	420	510	4	118	13	12	2	M10	1005

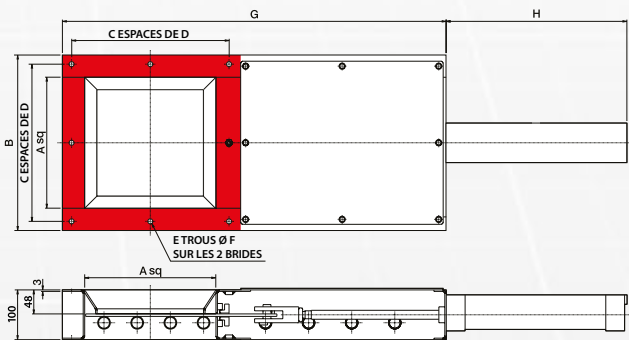
GUILLOTINE RONDE COMMANDE MANUELLE PAR VOLANT A VIS



Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
150	152	285	6	22	2	M20	241	156	397	538.5	222	100
200	203	343	8	23	2	M20	298	180.5	507	667	253	100
250	254	406	8	25	4	M20	362	220	595	798	310	100
300	305	483	8	25	4	M20	342	275	705	945.5	355	125
350	356	533	8	28	4	M24	476	325	799	1065.5	410	125
400	406	597	10	28	6	M24	540	367	868	1166.5	456	125

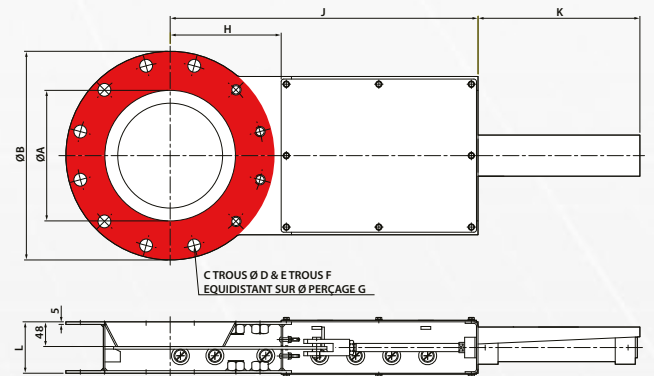
GUILLOTINE CARRÉE À SIMPLE COMMANDE PNEUMATIQUE



Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	H
150	152	242	2	100	8	10	530	240
165	165	255	2	108	8	10	543	240
200	203	293	2	125	8	10	610	265
215	215	305	2	133	8	10	668	315
250	254	344	2	149	8	10	707	315
265	265	355	2	159	8	10	775	365
300	300	390	4	86	16	12	802	380
320	320	410	4	92	16	12	873	430
350	350	440	4	100	16	12	897	450
370	370	460	4	105	16	12	931	450
400	400	490	4	113	16	12	997	480
420	420	510	4	118	16	12	1072	530

GUILLOTINE RONDE À SIMPLE COMMANDE PNEUMATIQUE



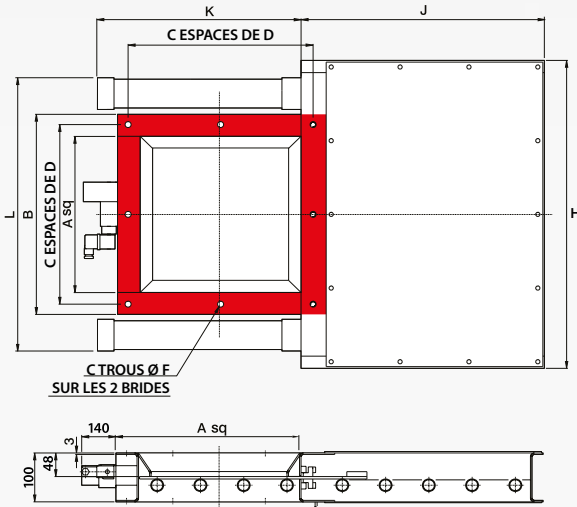
Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
100	102	229	8	19	2	M16	190	120	343	195	100
150	152	285	6	22	2	M20	241	156	457	240	100
200	203	343	6	22	2	M20	298	180	505	265	100
250	254	406	8	25	4	M20	362	216	599	315	100
300	305	483	8	25	4	M20	432	280	700	380	125
350	356	533	8	28	4	M24	476	325	830	450	125
400	406	597	10	28	6	M24	540	359	905	485	125

Les dimensions sont approximatives et peuvent être modifiées sans préavis.
 (Pour couvrir les aspects de sécurité, demandez nos brochures de sécurité)
 Les perçages sont des standards Rotolok. Des variations peuvent être faites.



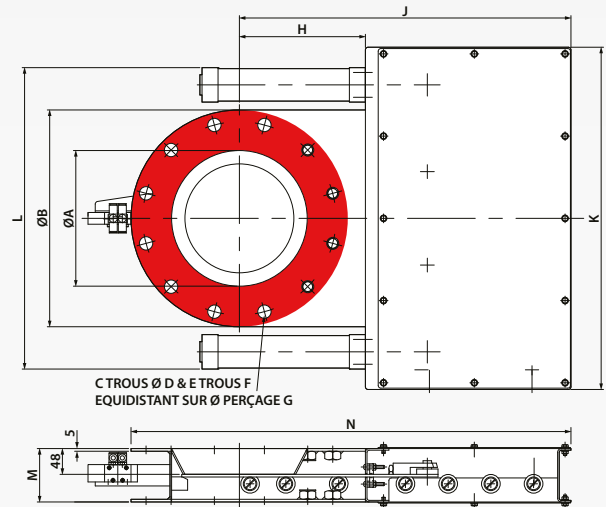
GUILLOTINE CARRÉE À DOUBLE COMMANDE PNEUMATIQUE



Toutes les dimensions sont en mini mètres

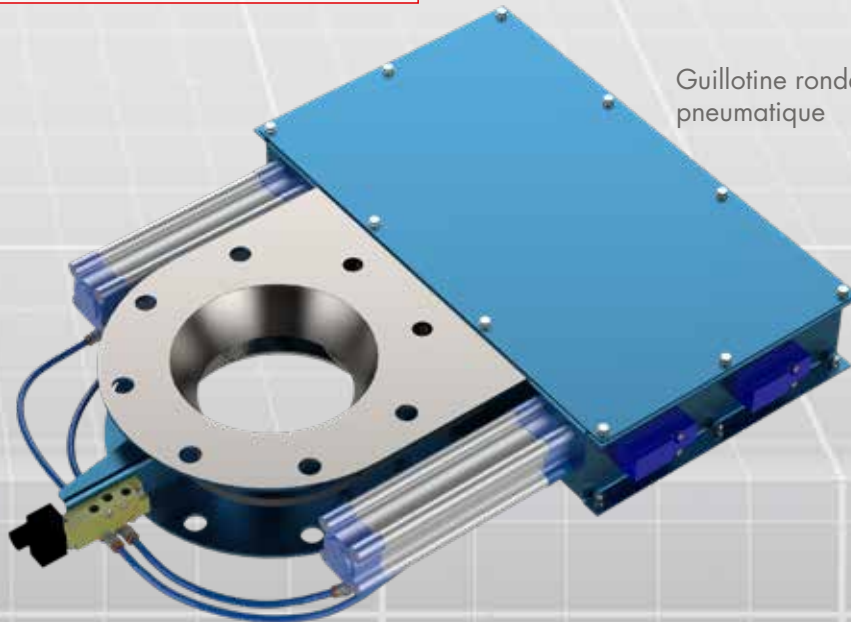
TAILLE	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L
150	150	240	2	100	8	10	460	310	235	390
165	165	255	2	108	8	10	461	305	235	405
200	203	293	2	125	8	10	525	335	260	450
215	215	305	2	133	8	10	516	382	310	440
250	254	344	2	149	8	10	570	382	310	494
265	265	355	2	159	8	10	570	435	340	495
300	300	390	4	87	16	12	611	432	360	540
320	320	410	4	92	16	12	631	484	410	560
350	350	440	4	100	16	12	667	504	430	596
370	370	460	4	105	16	12	686	502	430	610
400	400	490	4	113	16	12	721	532	460	640
420	420	510	4	118	16	12	735	582	510	660

GUILLOTINE RONDE À DOUBLE COMMANDE PNEUMATIQUE



Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
150	150	279	6	22	2	M20	241	155	470	510	435	100	610
200	203	343	8	22	2	M20	298	176.5	510.5	569	493	100	682
250	254	406	8	25	4	M20	362	236	621	641	564.5	100	824
300	305	483	8	25	4	M20	432	272	704	709	633	125	945.5



Guillotine ronde À double commande pneumatique

Les dimensions sont approximatives et peuvent être modifiées sans préavis.
 (Pour couvrir les aspects de sécurité, demandez nos brochures de sécurité)
 Les perçages sont des standards Rotolok. Des variations peuvent être faites.





INTRODUCTION

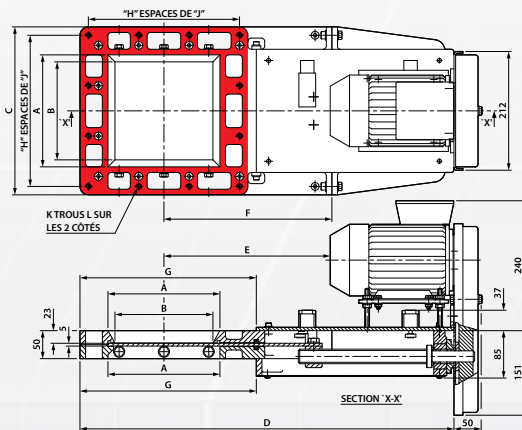
Les glissières Slimslides de Rotolok sont utilisées pour isoler le flux de produits secs à écoulement libre tels que la poudre, les granules et la poussière. Conçu pour être utilisé sur différents types d'applications d'alimentation par gravité, par exemple les silos, les trémies, les convoyeurs à vis, etc. où un fonctionnement non automatique est requis.

Cette vanne économique est disponible avec des entrées carrées ou circulaires mesurant entre 125 mm et 350 mm, avec des options disponibles pour une vis sans fin, un système pneumatique simple, un fonctionnement motorisé ou manuel.

FONCTIONS STANDARD

- Un design compact
- Pas de points d'ancrage
- Etanche à la poussière dans l'atmosphère pour les applications en ligne
- Plaque de glissement en acier inoxydable
- Corps en aluminium
- Goujons de support en nylon
- Joints anti-poussière
- Disponible en entrées carrées et circulaires
- Fonctionnement manuel, pneumatique simple, motorisé ou par vis sans fin.

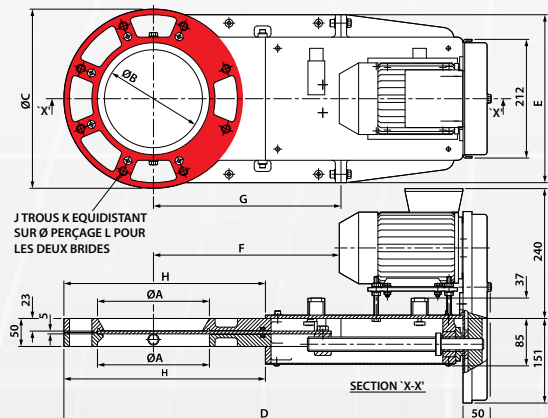
ENTRÉE CARRÉE MOTORISÉE



TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
150	150	125	250	558	205	235	270	3	70	12	M10
200	200	175	300	668	290	300	315	3	90	12	M10
250	250	225	338	746	350	279	358	3	101.5	12	M12
300	300	275	400	858	430	310	420	3	119	12	M10
350	350	325	458	953	495	339	478	3	140	12	M12

Caractéristiques du moteur : Moteur TEFC 0.37kW D71 monté sur pattes 1500 RPM
Alimentation 240/400/3/50HZ complète avec entraînement par courroie en 'V' dans un carter fermé.

ENTRÉE CIRCULAIRE MOTORISÉE



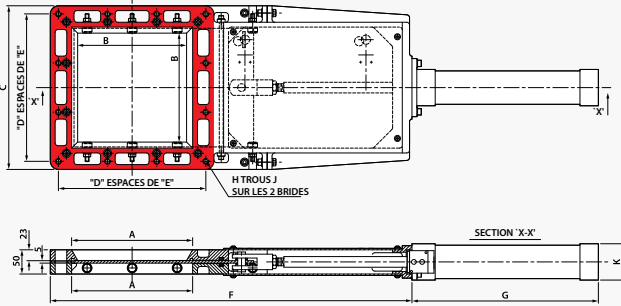
TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
125	125	100	240	524	215	175	233	263	8	M16	200
150	150	125	285	599	250	230	258	311	8	M16	241
200	200	175	320	713	300	325	335	360	8	M16	280
250	250	225	370	841	338	430	358	453	8	M16	230
300	300	275	440	976	400	530	408	538	12	M20	395
350	350	325	533	1110	458	615	458	634	12	M20	445

Toutes les dimensions sont en mini mètres

Les dimensions sont approximatives et peuvent être modifiées sans préavis.
(Pour couvrir les aspects de sécurité, demandez nos brochures de sécurité)
Les perçages sont des standards Rotolok. Des variations peuvent être faites.



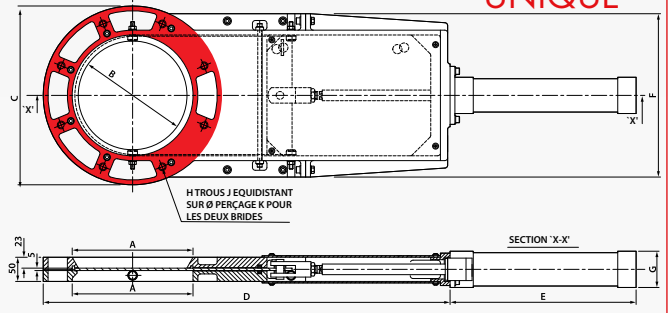
ENTRÉE CARRÉE PNEUMATIQUE UNIQUE



TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
150	150	125	250	3	70	559	270	67	12	M10
200	200	175	300	3	90	656	320	67	12	M12
250	250	225	338	3	101.5	747	385	75	12	M12
300	300	275	400	3	119	859	435	75	12	M10
350	350	325	458	3	140	967	485	75	12	M12

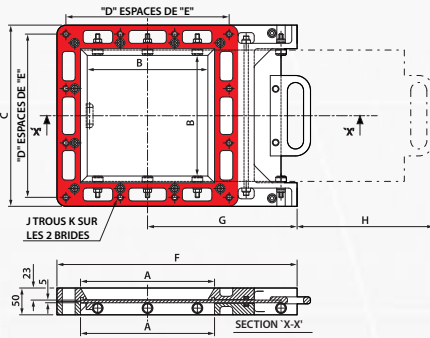
Toutes les dimensions sont en mini mètres

ENTRÉE CIRCULAIRE PNEUMATIQUE UNIQUE



TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
125	125	100	240	547	245	215	67	8	M16	200
150	150	125	285	600	270	250	67	8	M16	241
200	200	175	350	701	320	300	67	8	M16	280
250	250	225	370	842	385	338	75	8	M16	320
300	300	275	440	977	435	400	75	12	M20	395
350	350	325	355	1124	485	458	75	12	M20	445

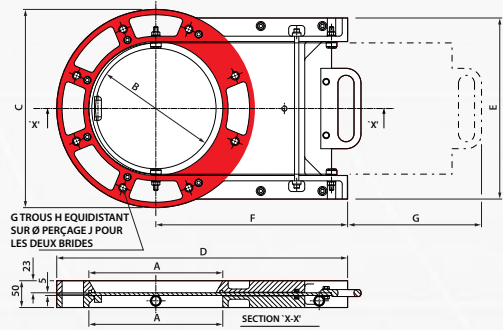
ENTRÉE CARRÉE MANUELLE



TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
150	150	125	250	3	70	360	235	175	12	M10
200	200	175	300	3	90	450	300	175	12	M10
250	250	225	338	3	101.5	448	279	255	12	M12
300	300	275	400	3	119	510	310	305	12	M10
350	350	325	458	3	140	568	339	355	12	M12

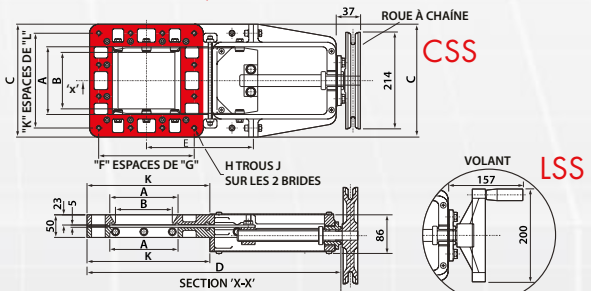
Toutes les dimensions sont en mini mètres

ENTRÉE CIRCULAIRE MANUELLE



TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
125	125	100	240	353	215	233	127	8	M16	200
150	150	125	285	100	250	258	160	8	M16	241
200	200	175	230	495	300	335	173	8	M16	280
250	250	225	370	543	338	358	253	8	M16	320
300	300	275	440	628	400	408	303	12	M20	395
350	350	325	533	725	458	458	350	12	M20	445

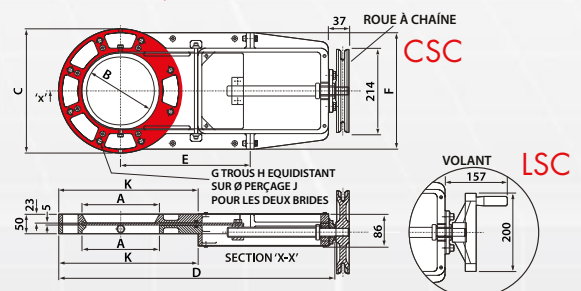
ROUE MANUELLE/CHAÎNE ENTRÉE CARRÉE



TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
150	150	125	250	558	235	3	70	12	M10	270
200	200	175	300	668	300	3	90	12	M10	315
250	250	225	338	746	279	3	101.5	12	M12	358
300	300	275	400	858	310	3	119	12	M10	420
350	350	325	458	935	339	3	140	12	M12	478

Toutes les dimensions sont en mini mètres

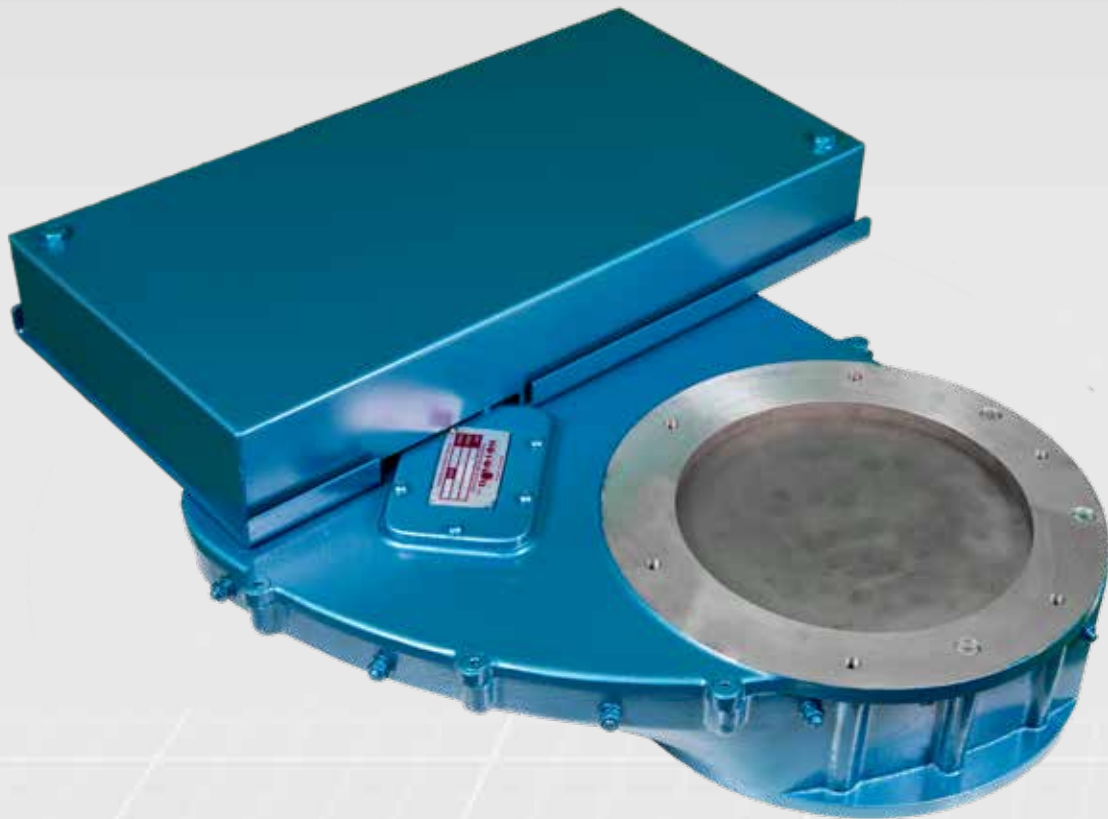
ROUE À MAIN/CHAÎNE ENTRÉE CIRCULAIRE



TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
125	125	100	240	524	233	215	8	M16	200	263
150	150	125	286	599	258	250	8	M16	241	311
200	200	175	320	713	335	300	8	M16	280	360
250	250	225	370	841	358	338	8	M16	320	453
300	300	275	440	376	408	400	12	M20	395	538
350	350	325	533	1110	428	428	12	M20	445	634

Les dimensions sont approximatives et peuvent être modifiées sans préavis.
(Pour couvrir les aspects de sécurité, demandez nos brochures de sécurité)
Les perçages sont des standards Rotolok. Des variations peuvent être faites.





VANNE À GLISSIÈRE ROTOSLIDE - RS

Les vannes à glissière sont utilisées pour contrôler le flux des poudres, des granulés et des grains à l'entrée ou à la sortie des équipements. Rotolok a fabriqué une vaste gamme de vannes adaptées aux domaines industriels. La Rotoslide, fabriquée en fonte d'aluminium avec une garniture en acier inoxydable, s'adresse spécifiquement aux industries alimentaires et chimiques : Fabriquée en six tailles de base : 150, 200, 250, 300 350 et 400 mm avec brides rondes et une commande manuelle ou pneumatique. La Rotoslide de Rotolok est un concept différent de la plupart des vannes guillotines du marché, dans la mesure où il est totalement fermé et ce qu'il soit actionné manuellement ou pneumatiquement. Le principe de base de fonctionnement est simple ; la glissière fait pivot autour d'un point fixe tandis que l'extrémité de la glissière est maintenue par des goujons en nylon sur des axes en acier inoxydable. Elle a été conçue pour répondre aux exigences sanitaires et sécuritaires relatives aux émissions de poussière (protection des opérateurs), la plaque de glissement étant toujours enveloppée, fermée et étanche à la poussière par rapport au milieu environnant.

SPECIFICATIONS

CORPS

Fonte d'aluminium LM25

GLISSIÈRE

Acier inoxydable

SUPPORT DE LA GLISSIÈRE

Plots en nylon soutenus par des vis en acier inoxydable

COMMANDE MANUELLE

Manœuvre aisée

COMMANDE PNEUMATIQUE

Un vérin linéaire à double effet monté sur le châssis

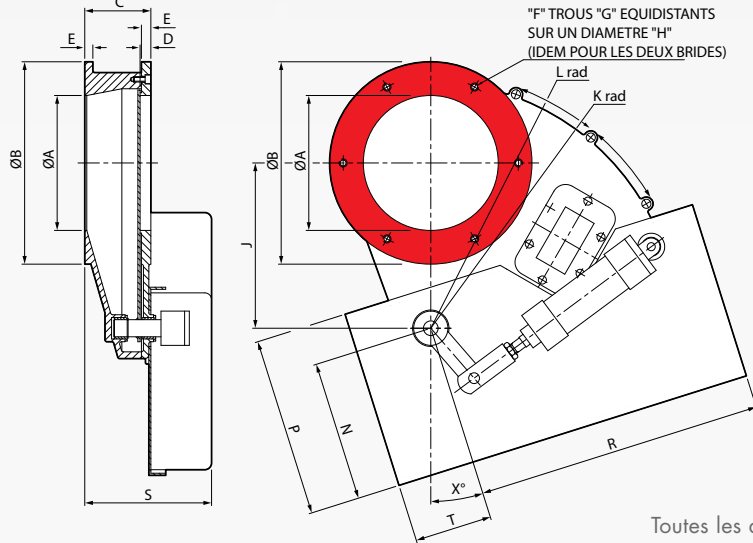
ÉLECTROVANNE (PNEUMATIQUE UNIQUEMENT)

2 positions 5 ports à simple solénoïde à rappel par ressort

INTERRUPTEURS DE SÉCURITÉ

Montés pour indiquer la position ouverte/fermée, en option sur la version manuelle

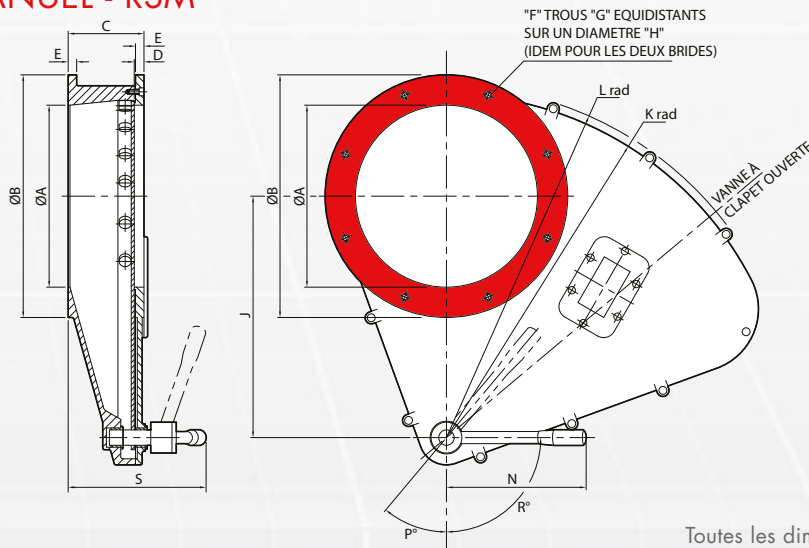
ROTOSLIDE PNEUMATIQUE - RSP



Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	N	P	R	S	T	X°
150	150	230	98	16	12	6	M10	195	162	254	268	220	267	425	197	115	0°
200	200	300	98	16	12	6	M12	260	245	365	380	208	266	425	197	115	17.5°
250	250	350	125	16	12	6	M12	310	316	460	474	245	316	440	224	170	17.5°
300	300	400	125	16	14	8	M12	360	398	566	580	245	316	440	224	170	15°
350	350	528	140	22	20	12	M20	470	468	664	678	248	316	427	236	183	6°
400	400	597	200	27	25	16	M24	540	510	755	755	111	310	550	340	130	5°

ROTOSLIDE MANUEL - RSM



Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	N	P	R	S
150	150	230	98	16	14	6	M10	195	162	25	268	155	60	60	166
200	200	300	98	16	12	6	M12	260	245	380	365	185	45	60	185
250	250	350	125	16	12	6	M12	310	316	474	460	230	10	90	230
300	300	400	125	16	14	8	M12	360	398	566	580	230	40	90	228
350	350	528	140	22	20	12	M20	470	468	664	678	300	40	95	274

VANNE À GLISSIÈRE ROTOSLIDE - RS

Les dimensions sont approximatives et peuvent être modifiées sans préavis.
Les perçages sont des normes Rotolok. Des variations peuvent être faites.





INTRODUCTION

La gamme de vanne papillon Rotolok est largement utilisée dans les industries de traitement de l'air et de la poussière, généralement dans les systèmes de ventilation.

Ils sont normalement actionnés automatiquement par des vérins pneumatiques, des actionneurs électriques ou pneumatiques, bien que des versions manuelles par levier, volant et réducteurs soient également disponibles.

SPÉCIFICATION

La construction est généralement en acier doux ou inoxydable, le corps de la vanne étant formé de cornières ou de canaux en acier laminé, selon la taille.

L'amortisseur lui-même est une plaque unique dimensionnée pour s'adapter au corps de la vanne et s'appuie sur une butée fixe. Lorsqu'il est fermé, la fuite attendue est considérée comme inférieure à 1 % sur la base de la section transversale.

Le système de montage de l'axe en deux parties minimise les turbulences dans le flux d'air et ces axes sont montés sur des paliers à brides à deux ou quatre boulons, scellés à vie.

Des joints d'arbre peuvent être installés si nécessaire par le biais d'un simple joint en caoutchouc ou d'un dispositif d'étanchéité ou, pour les applications à haute température, le presse-étoupe conventionnel est utilisé.

Le type d'actionneur, adapté aux exigences ou aux spécifications du client, peut être ajouté à toutes les tailles et, sur les versions pneumatiques, Les versions pneumatiques sont équipées d'interrupteurs de fin de course et d'électrovannes simples à ressort de rappel.

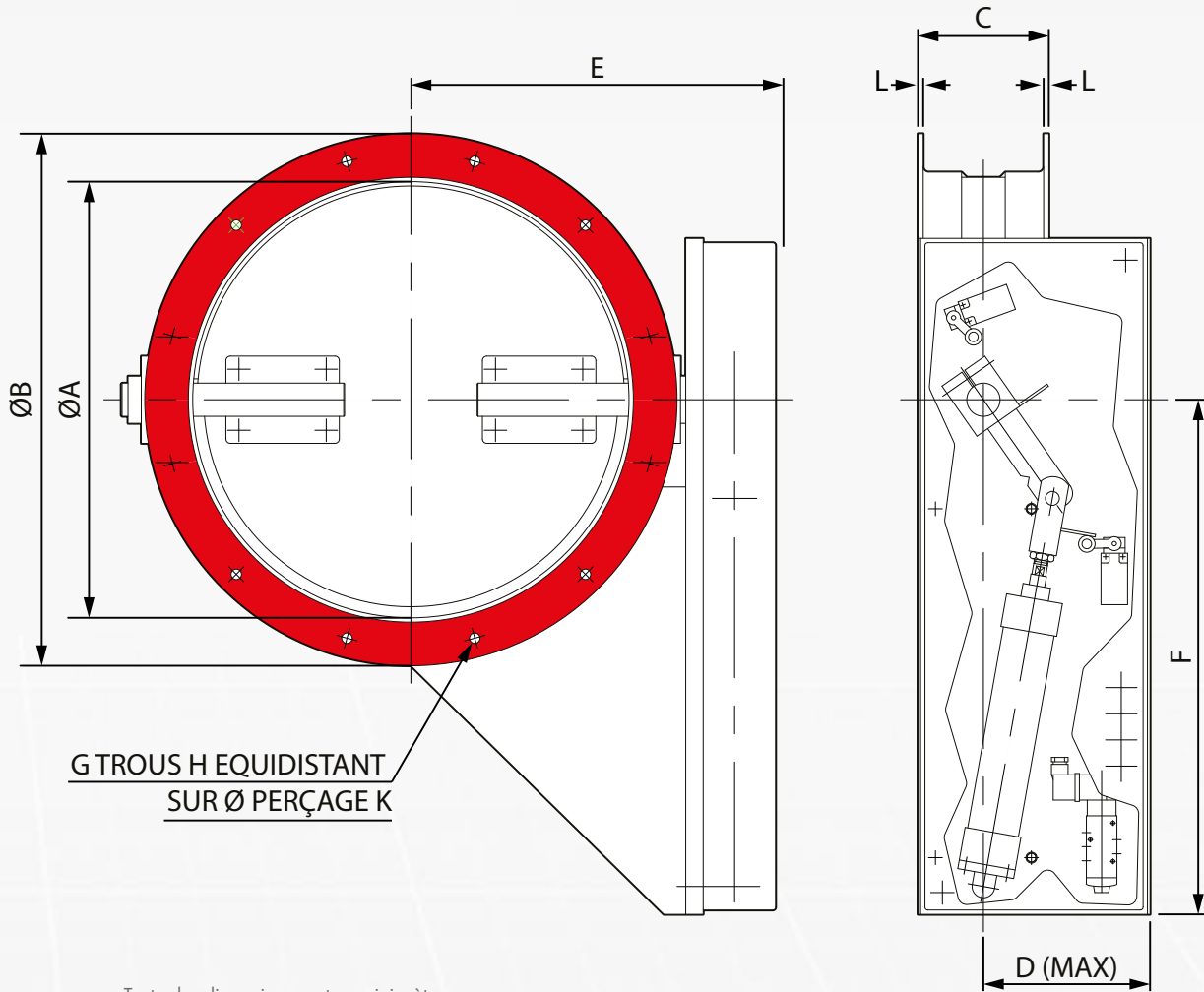
GAMME

Avec la fabrication, pratiquement n'importe quelle taille peut être adaptée à la taille du conduit avec des brides également fabriquées pour répondre aux besoins des bureaux d'études.

La gamme standard commence à 150 mm de diamètre et s'étend jusqu'à 700 mm de diamètre. Il n'est pas recommandé de descendre en dessous de 150mm de diamètre. Des unités carrées et des tailles spéciales peuvent être, et ont été, fabriquées.

Lors du choix de la taille de la vanne, il est important de s'assurer que la taille du conduit est égale ou légèrement supérieure à l'alésage de la vanne. Ceci afin d'éviter toute interférence possible pendant le fonctionnement du clapet dans la zone où la lame entre dans la gaine, ou s'il y a un dés-alignement entre les deux. ou s'il y a un dés-alignement entre les composants lors de l'assemblage.

VANNES PAILLON



Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L
150	154	240	130	180	241	475	6	M10	205	8
250	250	340	130	180	287	475	8	M8	305	8
300	300	390	130	200	317	590	8	M10	356	6
350	350	440	130	200	342	590	8	M10	406	6
400	400	490	130	200	367	590	12	M10	456	6
450	450	540	130	200	392	590	12	M10	506	6
500	500	610	150	200	427	590	12	M12	566	6
600	600	710	150	200	477	590	16	M12	666	6
700	700	810	150	200	527	590	16	M12	766	6

Les dimensions sont approximatives et peuvent être modifiées sans préavis.
(Pour couvrir les aspects de sécurité, demandez nos brochures de sécurité)
Les perçages sont des standards Rotolok. Des variations peuvent être faites.





RFM



SF

VANNE À DIAPHRAGME IRIS - RF & SF

La vanne Iris a fait ses preuves depuis plusieurs années en tant que vanne d'isolement ou de contrôle d'alimentation, de construction simple et fiable et pour des applications dans les industries traitant des poudres ou de l'air - sa simplicité d'utilisation étant son principal avantage.

La construction de base est un diaphragme qui, avec chaque extrémité fermement maintenue en forme circulaire lors d'une rotation de 180°, assure une étanchéité totale contre les poudres les plus fines.

Rotolok fabrique deux types de vannes à Iris pour différentes applications : Rotoflex et Slimflex.

INSTALLATION

Les vannes Rotoflex et Slimflex sont immédiatement prêtes à être installées, mais il est essentiel que la bride d'accouplement soit plate et droite afin de ne pas communiquer de contraintes indésirables au corps, ce qui entraînerait une déformation et, par conséquent, une charge néfaste au bon fonctionnement de la bague rotative.

Il est important que les fixations de la bride dans les trous taraudés ne soient pas trop longues et ne dépassent pas dans la zone de mouvement de la poignée, empêchant ainsi la rotation.

Dans certains cas, si l'usure devient un problème majeur, il peut être préférable d'installer un faux manchon, ce qui protège le manchon principal et simplifie son remplacement.

OPTION DOUBLE DIAPHRAGME OU MANCHON

Notre option à double manchon est disponible sur nos vannes à iris Rotoflex et Slimflex. Le manchon double a une capacité de charge plus élevée tout en assurant une meilleure étanchéité et en étant complètement étanche à la poussière, une aide précieuse dans la plupart des systèmes de manutention de poudre. L'option double manchon est donc très utile pour le contrôle précis du flux des poudres.

VANNE À DIAPHRAGME ROTOFLEX MANUELLE - RFM

Le Rotoflex est construit en fonte d'aluminium ou de zinc pour plus de rigidité et de stabilité. Il s'agit d'une vanne à haut rendement pour les poudres fines sur les systèmes de décharge ouverts, disponible avec un actionnement manuel ou pneumatique.

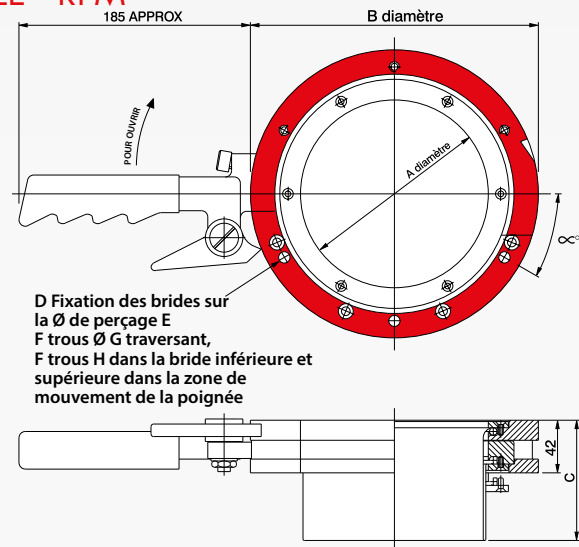
Le Rotoflex se prête particulièrement aux applications de remplissage. Le manchon est fixé par des bagues de serrage en acier inoxydable et peut être en nylon, en caoutchouc, antistatique ou antidéflagrant.

Il peut également être utilisé sur des systèmes en ligne, mais il faut veiller à ce que le joint ou la bride d'accouplement n'interfère pas avec la bague de serrage rotative.

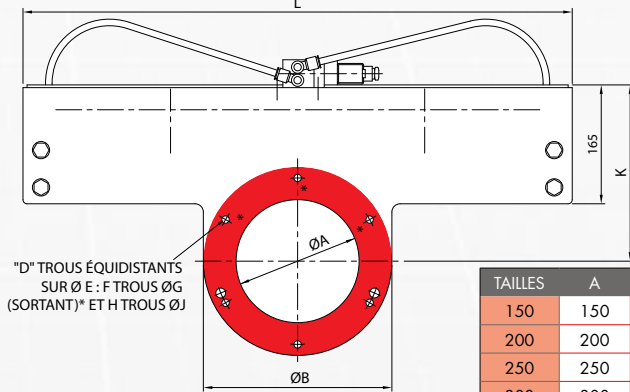
Le principal avantage du Rotoflex est que la tension du diaphragme peut être refaite « insitu »

Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	H	∞°
150	150	230	96	6	203	3	9	M8	30°
200	200	280	121	6	254	3	9	M8	30°
250	250	350	146	6	327	4	11	M10	22.5°
300	300	400	171	6	378	4	11	M10	22.5°
400	400	490	227	8	470	4	12	M12	22.5°



VANNE À DIAPHRAGME ROTOFLEX PNEUMATIQUE - RFP



Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLES	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
150	150	230	99	6	203	3	M8	3	9	235	670	268
200	200	280	124	6	254	3	M8	3	9	260	750	293
250	250	350	149	8	327	4	M10	4	11	295	860	326
300	300	400	174	8	378	4	M10	4	11	320	935	371
400	400	490	227	8	470	1	M12	7	13	385	1060	395

VALVE À IRIS SLIMFLEX - SF

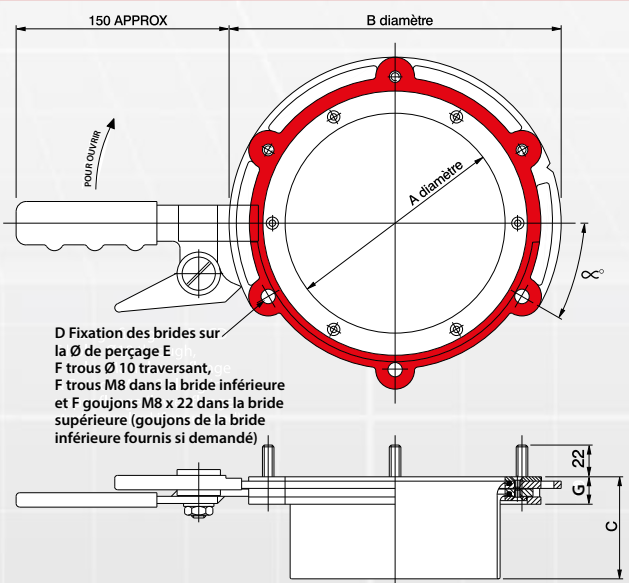
Le Slimflex est une alternative à bas prix au Rotoflex, conçu principalement pour les besoins du marché des GRV. Il est fabriqué à partir d'anneaux en acier inoxydable découpés au laser, ce qui lui confère une soupape robuste mais moins sollicitée.

Les diaphragme ou manchons Slimflex peuvent être en nylon, antistatiques ou antidéflagrants et sont tous munis d'anneaux en acier pour stabiliser leur position.

L'avantage du Slimflex est qu'il peut s'adapter à toutes les tailles.

Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLES	A	B	C	D	E	F	G	∞°
100	102	184	61	4	156	2	19	45°
150	152	230	86	6	203	3	19	30°
200	203	280	111	6	254	3	24	30°
250	254	350	137	8	327	4	24	22.5°
300	305	400	162	8	378	4	24	22.5°
350	356	450	195	12	426	6	24	15°
380	381	475	116.5	12	451	6	24	15°
400	406	500	220	12	476	6	24	15°
450	457	551	250	16	527	8	24	11.25°



Les dimensions sont approximatives et peuvent être modifiées sans préavis. Les perçages sont des normes Rotolok. Des variations peuvent être faites.



INTRODUCTION

Rotolok et AMD-Rotolok, notre filiale sud-africaine, ont développé, testé et fabriqué des Manches de chargement Camion (TBL), en faisant appel à l'expérience de plus de 10 ans d'AMD-Rotolok, qui a fourni des manches aux industries sidérurgiques, du ciment et des carrières dans toute l'Afrique du Sud et l'Afrique subsaharienne.

Toutes les unités fonctionnent dans des endroits difficiles et parfois exigeants sur le plan environnemental et, naturellement, elles répondent aux besoins de robustesse, de durabilité, de facilité d'entretien et, surtout, de contrôle de la poussière.

Nos concepteurs Rotolok ont intégré tous les attributs de la manche TBL AMD-Rotolok mais ont également veillé à ce qu'elle soit conforme à la législation européenne et américaine ainsi qu'aux normes d'exploitation requises.

SPÉCIFICATION

TÊTE DE FILTRATION

Fabrication d'acier doux, finition martelée

CORPS DE SORTIE DE CÔNE

Fabrication d'acier doux, finition martelée

CÔNE DE CENTRAGE

Acier doux

CÂBLE DE LEVAGE

Acier doux galvanisé

TOILE

Polyester imprégné de résine

MANCHE ANTI POUSSIÈRE

Nylon 500gsm enduit de PVC, anneaux de support en nylon.

GUIDAGE POULIES

Fonte avec bagues en bronze

PERFORMANCE

DIAMÈTRES D'ENTRÉE STANDARD

200mm, 250mm, 300mm
Perçages standards des brides

DÉBIT D'ALIMENTATION

Jusqu'à 250 m³/h - varie en fonction des

caractéristiques du produit.

COURSE DISPONIBLE

Minimum - 1000mm
Maximum - 3000mm

OPTIONS DISPONIBLES

ENTRÉE :

- Acier inoxydable
- ASA, BTSD, J15 ou brides selon les besoins.
- Diamètre d'entrée jusqu'à 500 mm
- Taille du tube de la bride de dépoussiérage et connexion

SORTIE :

- Acier inoxydable
- Connexion spéciale
- Vibration (électrique/pneumatique)
- Revêtement Linatex (entretien sur site)
- Revêtement EPDM (collage chimique)
- Sonde de niveau de remplissage du conteneur

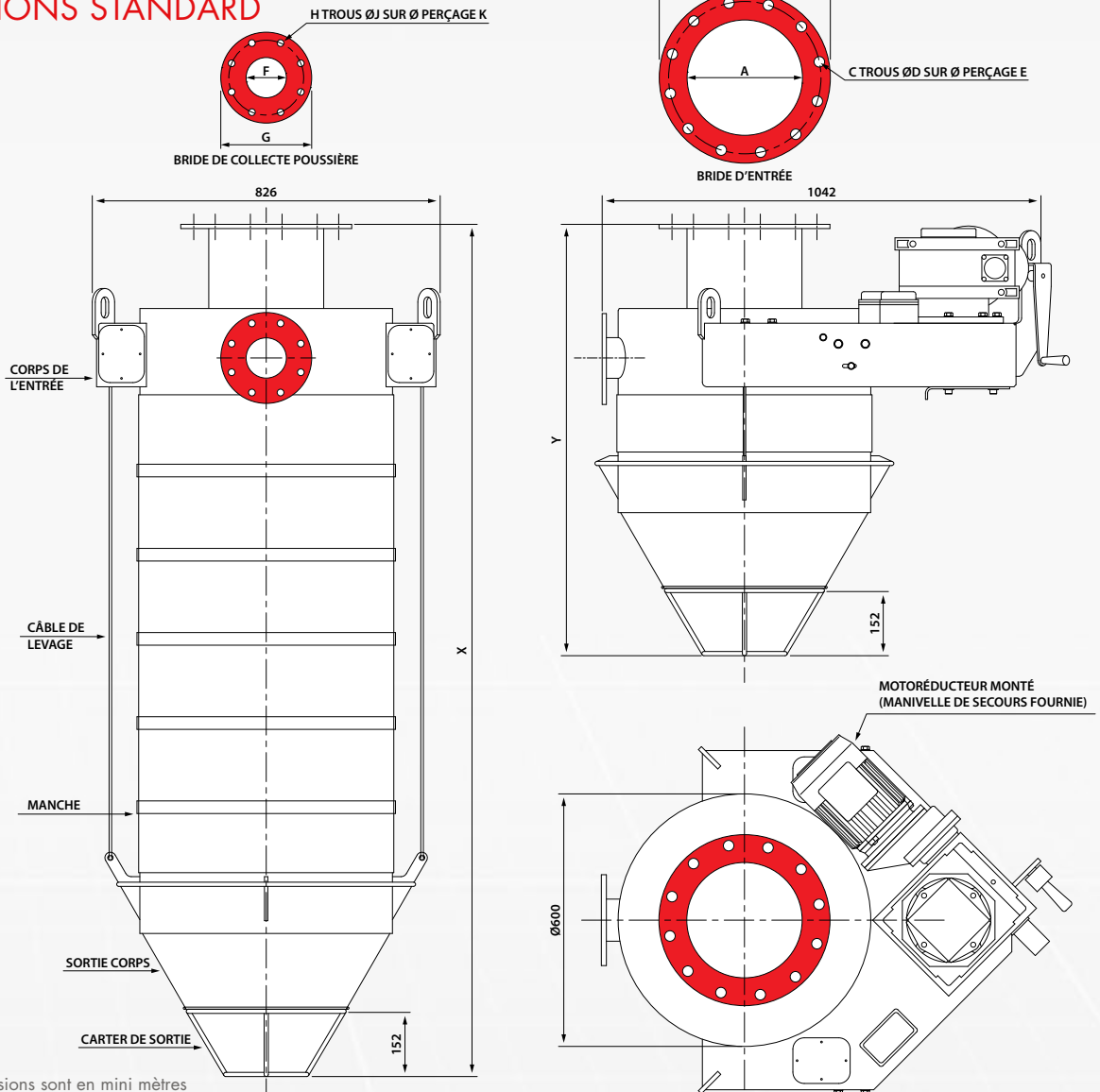
COLLECTEUR :

- Acier inoxydable
- Très résistant

MONTAGE :

- Hauteur totale
- Déplacement
- Câbles de levage et accessoires en acier inoxydable
- Commande manuelle
- Positionnement automatique de la sortie

DIMENSIONS STANDARD



Toutes les dimensions sont en mini mètres

LONGUEUE (M)	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	X	Y	COLLECTEURS
1.0	SUR DEMANDE										2120	1120	3
1.35	SUR DEMANDE										2520	1180	4
1.7	SUR DEMANDE										2920	1240	5
2.0	SUR DEMANDE										3320	1300	6
2.35	SUR DEMANDE										3720	1360	7
2.7	SUR DEMANDE										4120	1420	8
3.0	SUR DEMANDE										4520	1480	9



Les dimensions sont approximatives et peuvent être modifiées sans préavis.
(Pour couvrir les aspects de sécurité, demandez nos brochures de sécurité)
Les perçages sont des standards Rotolok. Des variations peuvent être faites.



VANNES DÔME - RH

Les vannes Dôme sont utilisées dans les industries de manutention de vrac comme contrôle marche/arrêt pour les poudres, les granulés ou les granules tombant par gravité d'un point de décharge à un autre.

Elles sont spécialement conçues pour donner une ouverture à passage intégral dans les applications sous pression et sont particulièrement adaptées à la manipulation de produits abrasifs, de boues et de produits cohésifs

CONSTRUCTION

La vanne se compose d'un corps moulé et de brides d'entrée avec un dôme moulé interne et un joint gonflable. Les pièces moulées sont usinées par CNC pour garantir que le joint est bien en place et qu'il presse uniformément contre le dôme lorsqu'il est gonflé. Le dôme est fixé à des arbres latéraux qui fonctionnent à l'intérieur de roulements à billes imprégnés dans le corps avec des points de lubrification externes. Les joints d'arbre à lèvres protègent l'environnement contre les fuites de produit et maintiennent toute pression interne.

FONCTIONNEMENT

Un actionneur pneumatique à quart de tour est directement couplé à l'arbre d'entraînement et au dôme. L'alimentation en air de l'actionneur est assurée par une électrovanne, des régulateurs de débit et des tuyaux. Les régulateurs de débit sont montés et réglés pour limiter la vitesse de fonctionnement du dôme à moins de 1m/s.

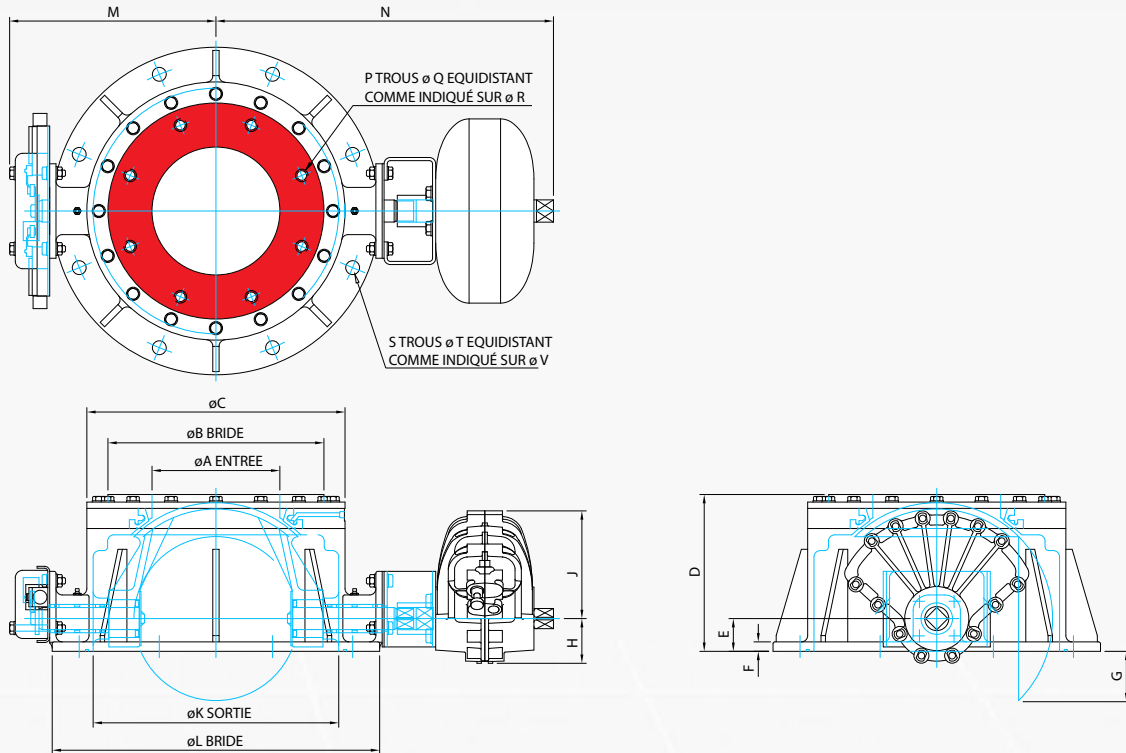
Des interrupteurs de position sont installés et positionnés pour indiquer les conditions d'ouverture et de fermeture.

OPTIONS

- Construction en fonte, en aluminium, en acier inoxydable ou en acier au carbone
- Revêtements de dômes en carbure de tungstène, chrome dur ou PTFE
- Nombreuses étanchéités en option
- Différentes tenues à la pression
- Nombreuses commandes en option
- Différentes tenues à la température

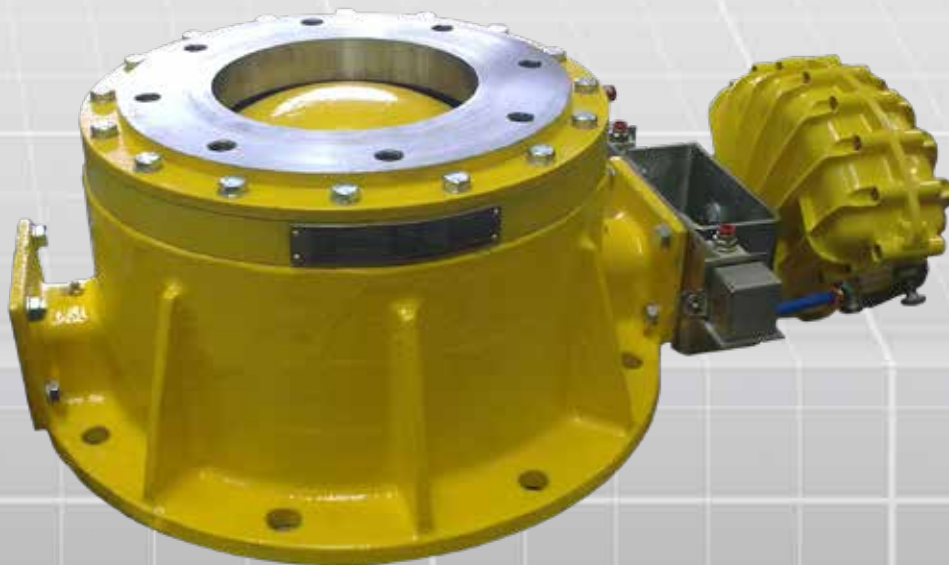


DIMENSIONS STANDARD



Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	V
100	102	250	250	178	52	15	30	42	160	230	340	288	340	8	M 16 x 16	190	6	18	300
150	152	279	340	219	52	15	55	42	160	320	483	319	412	8	M 20 x 20	242	8	22	390
200	203	343	410	249	52	15	80	71	171	390	520	338	538	8	M 20 x 20	290	8	22	470
300	305	483	572	322	82	15	130	42	160	552	690	423	515	12	M 22 x 22	432	12	26	630
400	406	597	750	436	100	35	138	90	235	720	920	521	631	16	M 24 x 25	540	12	33	838





INTRODUCTION

Les raccords à compression constituent une méthode économique de raccordement des tuyaux et des tubes et assurent une étanchéité rapide et efficace dans les systèmes en pression et au vide.

Les raccords offrent non seulement un coût faible, mais minimisent également le temps et les frais d'installation. Ils sont légers mais solides et assurent une étanchéité parfaite, ce qui signifie qu'ils peuvent être utilisés avec une grande variété de produits. Ils sont faciles à connecter et à démonter et sont réutilisables s'ils doivent être déplacés dans la même ligne de transfert.

Dans les applications où l'accumulation d'électricité statique pose un problème, comme les matériaux en vrac ou les systèmes de transport pneumatique, les bandes de mise à la terre assurent la conduction de l'électricité statique à travers les extrémités de la tuyauterie à raccorder. Ces bandes de mise à la terre sont fournies en standard.

CONSTRUCTION

Les raccords à compression Blo-Line se composent d'une enveloppe extérieure avec des brides à lèvres enveloppant des barres de renforcement, d'un manchon intérieur avec des dents à engrenement de précision et d'un joint avec une conception de dents découpées à l'emporte-pièce pour assurer une bonne étanchéité. Lorsque les boulons sont serrés, les lourdes brides rentrent dans l'enveloppe extérieure qui, à son tour, applique une pression uniforme sur le manchon intérieur et le joint pour assurer l'étanchéité de la ligne couplée.

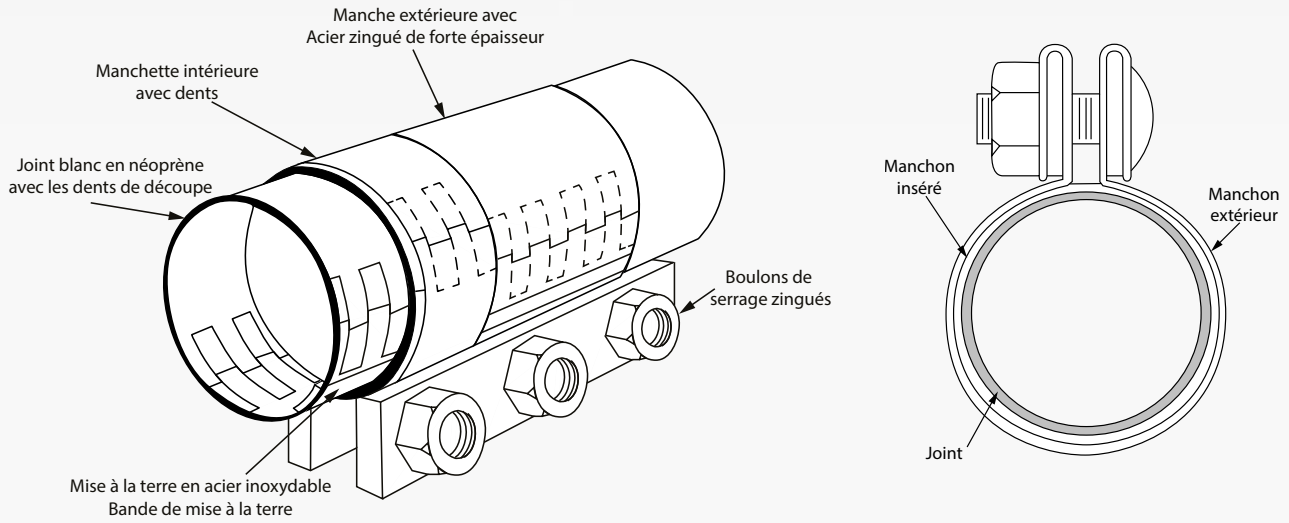
Les accouplements sont également disponibles avec une commande par levier pour un accès plus rapide aux tuyaux raccordés.

Pour les industries plus hygiéniques telles que les applications alimentaires, chimiques ou pharmaceutiques, Rotolok propose des raccords Blo-Line en acier inoxydable. Cela permet d'obtenir un système de transport plus propre et plus hygiénique et, lorsqu'il est couplé au système d'ouverture rapide par levier, le raccord peut être rapidement retiré et nettoyé.

ETAPES D'INSTALLATION

- Veillez à ce que les extrémités des tuyaux correspondants soient lisses, propres et bien serrées.
- Enlevez les bavures, l'écaillage, la graisse, etc. des zones des tuyaux couvertes par le raccord.
- Faites glisser le raccord sur l'extrémité d'un tuyau et faites-en sorte que l'extrémité du tuyau voisin vienne s'appuyer fermement contre l'extrémité du premier tuyau, puis faites glisser le raccord pour qu'il soit au centre du joint.
- Serrez les boulons uniformément jusqu'à ce que la compression souhaitée soit obtenue. Lorsqu'elles sont bien serrées, les brides de méplat se touchent et apparaissent en "V" lorsqu'on les regarde depuis l'extrémité

EXAMPLE COUPLING



TYPE 2 BOULONS			TYPE 3 BOULONS			TYPE 4 BOULONS		
D.O. TUBE	LONGUEUR	N° ART.	D.O. TUBE	LONGUEUR	N° ART.	D.O. TUBE	LONGUEUR	N° ART.
38.1 (1 1/2")	102 (4")	2B150	48.3 (1 29/32")	152 (6")	3B190	76.1 (3")	203 (8")	4B300
50.8 (2")	102 (4")	2B200	50.8 (2")	152 (6")	3B200	88.9 (3 1/2")	203 (8")	4B350
			60.3 (2 3/8")	152 (6")	3B237	101.6 (4")	203 (8")	4B400
			63.5 (2 1/2")	152 (6")	3B250	114.3 (4 1/2")	203 (8")	4B450
			76.1 (3")	152 (6")	3B300	127.0 (5")	203 (8")	4B500
			88.9 (3 1/2")	152 (6")	3B350	139.7 (5 1/2")	203 (8")	4B550
			101.6 (4")	152 (6")	3B400	152.4 (6")	203 (8")	4B600
			114.3 (4 1/2")	152 (6")	3B450	165.1 (6 1/2")	203 (8")	4B650
			127 (5")	152 (6")	3B500	168.3 (6 5/8")	203 (8")	4B662
			139.7 (5 1/2")	152 (6")	3B550	203.2 (8")	203 (8")	4B800
			152.4 (6")	152 (6")	3B600	219.1 (8 5/8")	203 (8")	4B862
			165.1 (6 1/2")	152 (6")	3B650	254.0 (10")	203 (8")	4B1000
			168.3 (6 5/8")	152 (6")	3B662	273.0 (10 3/4")	203 (8")	4B1075



Accouplement à levier Montage démontage rapide



DDCS



DDFS

INTRODUCTION

Convient au déchargement de poussières sèches, de poudres, de granulés et de matériaux fibreux provenant de cyclones, de filtres, de trémies, etc., tout en maintenant une étanchéité efficace aux gaz.

Le sas double clapets se compose de deux clapets reliés par des contrepoids ou par des ressorts, qui sont actionnés par une came entraînée par un motoréducteur. La came ouvre alternativement chaque clapet, ce qui permet au matériau de traverser la trémie intermédiaire et d'assurer ainsi une étanchéité aux gaz.

Après le relâchement de la came, les contrepoids (ou ressorts) ramènent chaque clapet en position haute (étanche) et sont conçus et dimensionnés de manière à obtenir un claquement au niveau des clapets, ce qui facilite le flux de matériau et empêche l'accumulation au niveau de la plaque d'étanchéité.

Le sas convient pour des différences de pression allant jusqu'à 500 mm d'eau

Il est possible de l'augmenter grâce à des caractéristiques spéciales.

FONCTIONNEMENT

Les sas peuvent être adaptés pour être utilisés sur de simples systèmes de décharge de cyclones. Il s'agit de types à un seul clapet contrebalancé mais non motorisé. Le produit s'accumule sur le clapet jusqu'à ce qu'une hauteur de chute suffisante surmonte le contrepoids. La décharge commence alors et se poursuit tant que la hauteur de chute du produit dépasse le contrepoids et les effets du vide. L'étanchéité est partiellement maintenue par le produit pendant la décharge.

GAMME

Tailles disponibles : 150, 200, 250 et 300 mm en standard avec des corps en fonte, avec des entrées rondes ou carrées. Des tailles plus grandes peuvent être adaptées.

Rotolok fabrique une gamme complète de modèles en acier doux et en acier inoxydable, avec des modèles spéciaux jusqu'à 750 mm maximum.

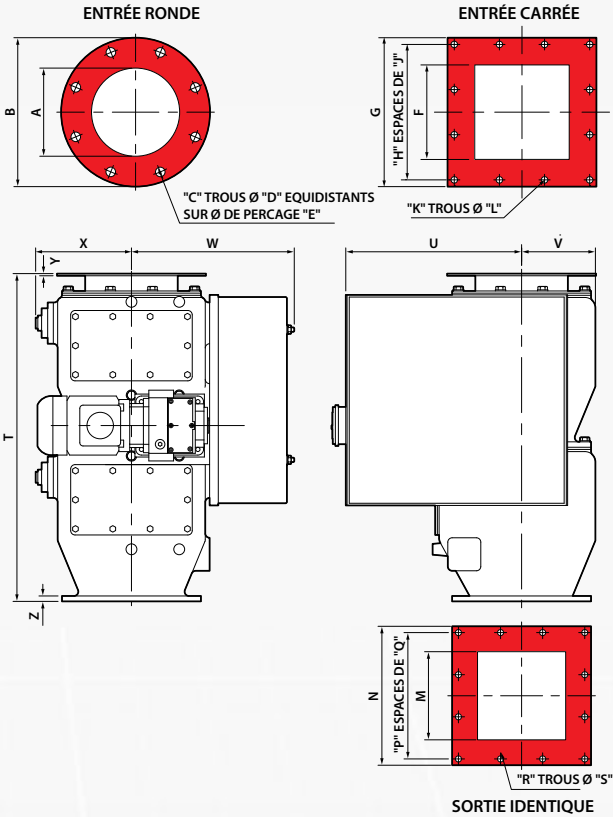
En plus des vannes à simple clapet, à double clapet, motorisées et à contrepoids, nous fabriquons également des versions à commande pneumatique.

OPTIONS

- Contrepoids / Équilibre
- Résistance à l'abrasion
- Commandes pneumatiques
- Construction pour une tenue à haute température
- Acier inoxydable



SAS DOUBLE CLAPETS MOULE USE



VERSION RONDE

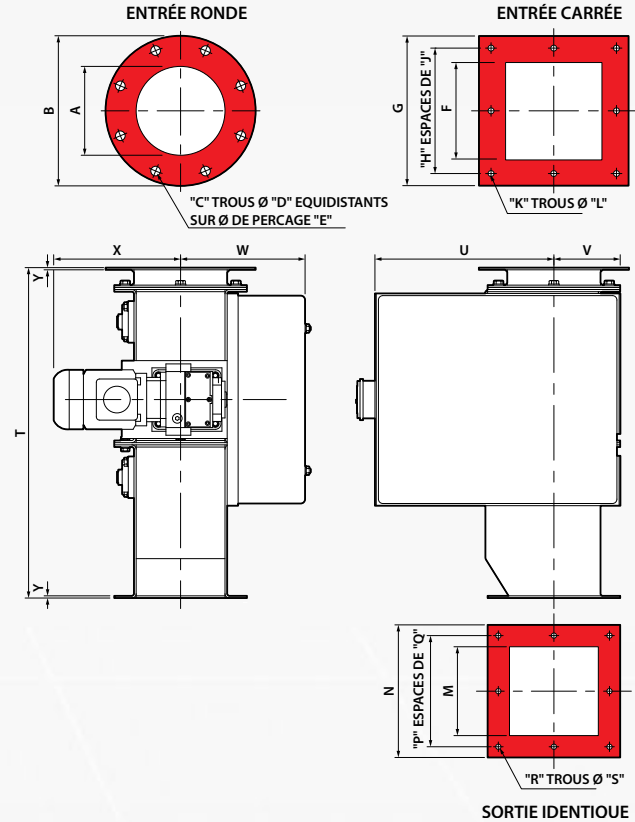
Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	A	B	C	D	E	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
150	152	280	8	22	241	200	320	3	97	12	14	755	440	170	375	221	5	12
200	203	343	12	22	298	200	320	3	97	12	14	755	440	170	375	221	5	12
250	254	406	12	22	362	254	370	3	114	12	14	1100	510	220	425	269	5	12
300	305	483	12	25	432	254	370	3	114	12	14	1100	510	220	425	269	5	12

VERSION CARRÉE

TAILLE	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
150	150	254	2	108	8	14	200	320	3	97	12	14	755	440	170	375	221	5	12
200	203	320	3	97	12	14	200	320	3	97	12	14	755	440	170	375	221	5	12
250	254	380	3	114	12	14	254	370	3	114	12	14	1100	510	220	425	269	5	12
300	305	440	3	128	12	14	254	370	3	114	12	14	1100	510	220	425	269	5	12

SAS DOUBLE CLAPET MECANO - SOUDE



VERSION RONDE

Toutes les dimensions sont en mini mètres

TAILLE	A	B	C	D	E	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
150	152	279	8	22	241	152	252	2	108	8	12	755	438	158	274	316	5
200	203	343	8	22	298	203	303	2	127	8	12	755	490	175	298	290	5
250	254	406	12	25	362	254	354	2	152	8	12	780	520	203	323	267	5
300	305	483	12	25	432	305	405	3	119	12	14	780	520	242	350	239	5

VERSION CARRÉE

TAILLE	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
150	152	252	2	108	8	12	152	252	2	108	8	12	710	435	158	274	300	5
200	203	303	2	127	8	12	203	303	2	127	8	12	710	409	152	300	315	5
250	254	354	2	152	8	12	254	354	2	152	8	12	710	435	107	325	265	5
300	305	405	3	119	12	14	305	405	3	119	12	14	710	460	101	350	239	5
350	356	456	4	102	16	14	356	456	4	102	16	14	1030	560	228	378	228	5



Coudes Ni-hard 90°



Coudes Ni-Hard avec extra
dos 45°

COUDES ET TUYAUTERIE ANTI-ABRASION NI-HARD - NHB

Pour faire face à de nombreux matériaux abrasifs tels que le sable, le ciment, la poussière de carrière, la poussière de granit, la poussière de frittage, le laitier, le charbon et bien d'autres qui provoquent une usure importante des coudes et des tuyaux en acier ou inox, nous proposons une gamme de pièces moulées en Ni-Hard.

Des coudes lisses à rayon standard avec et sans plaque d'usure remplaçable sont disponibles. Les extrémités à brides sont standard, mais des conceptions spéciales peuvent être envisagées. Les coudes Ni-Hard sont essentiels pour le transport efficace de matériaux abrasifs.

Les modèles à plaque d'usure remplaçable permettent de remplacer la partie du coude la plus sensible à l'usure sans avoir à retirer le coude complet de l'installation. Cela permet de réduire les temps d'arrêt de l'installation et de limiter les coûts de réparation.

INSTALLATION

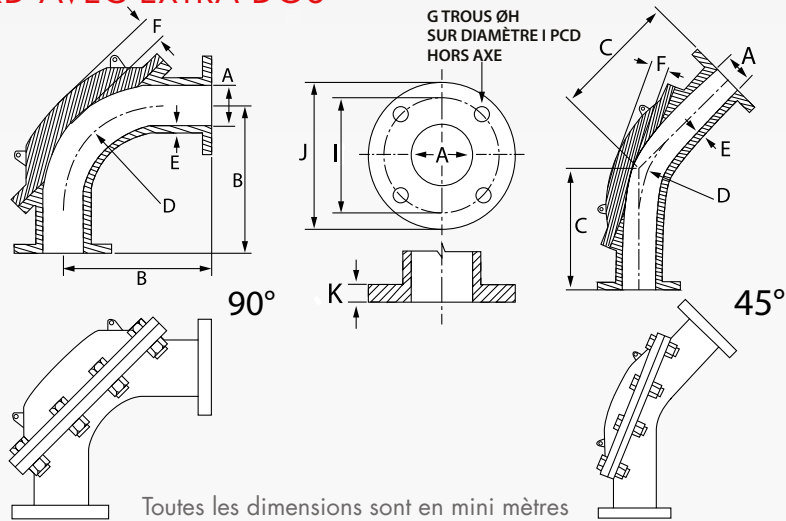
Les brides d'accouplement à nos coudes Ni-Hard doivent toujours être alignées et maintenues. Les brides ne doivent pas être soumises à une contrainte excessive en les tirant vers le haut à l'aide de boulons, car cela pourrait endommager la fonderie.

En raison des problèmes soulignés ci-dessus, nous recommandons que les coudes soient installés contre des brides à face plane. Si cela n'est pas possible, il convient d'utiliser des entretoises / joints appropriés.

Des joints en caoutchouc de 3 mm / 1/8" doivent être utilisés entre les brides (face plate).

Le couple de serrage maximal des boulons doit être de 67,8 Nm ou 50 lb/ft.

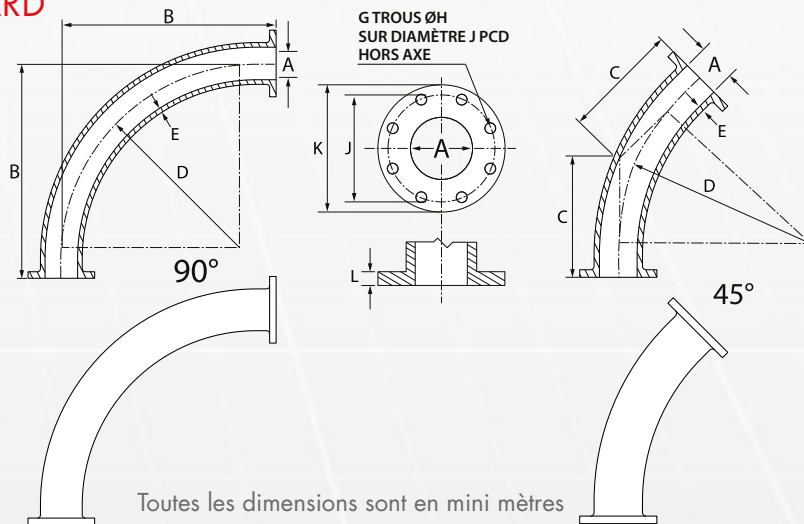
COUDES NI-HARD AVEC EXTRA DOS



Toutes les dimensions sont en mini mètres

D.I. TUBE	90°	45°	RADIUS	EP.	ANTI-ABRASION	DIMENSIONS BRIDE (ASA150)					POIDS (KG)
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	
50	203	203	127	13	40	4	19	121	152	22	24
76	320	279	250	16	51	4	19	152	191	20	50
102	311	318	210	16	32	8	19	191	229	20	63
125	350	287	250	18	51	8	22	216	260	25	80
150	300	432	300	18	51	8	22	241	285	22	110
200	508	559	406	19	102	8	22	299	343	29	245

COUDES NI-HARD



Toutes les dimensions sont en mini mètres

D.I. TUBE	90°	45°	RADIUS	EP.	DIMENSIONS BRIDE (ASA150)					POIDS (KG)	
A	B	C	D	E	G	H	J	K	L	90°	45°
50	381	203	305	13	4	19	121	152	22	16	11
75	533	254	457	16	4	19	152	191	20	39	26
100	686	330	610	16	8	19	191	229	20	58	41
125	838	381	792	18	8	22	216	260	25	99	54
150	991	457	914	18	8	22	241	285	22	135	84
200	1295	584	1219	19	8	22	299	343	29	234	138
250	1600	711	1524	20	12	25	362	406	25	342	183

ROTOLOK

everything under control...

ROTOLOK GROUP**SOLITEC**

Avec plus de quarante ans d'expérience, Solitec Engineering est un pionnier de l'industrie de la manutention et du traitement des solides. Nous fabriquons une gamme complète d'équipements, notamment des mélangeurs, des IBC rigides et flexibles, des séchoirs, des dispositifs d'aide au déchargement des activateurs de trémie et des convoyeurs, à vis ou à bande. La société est reconnue dans le monde entier pour ses conceptions, son développement, de fabrication et de mise en service.

ROOTS

Roots Systems est le premier fabricant mondial de soufflantes, de surpresseurs et de pompes à vide pour les industries de transformation, à la fois sur terre et en mer. Roots Systems fournit des compresseurs à lobes rotatifs depuis 1974. Depuis 1974. Chacun de nos ensembles de compresseurs implique un ou plusieurs de nos quatre principaux domaines d'expertise : gaz de process, zones dangereuses, matériaux spéciaux et et les hautes pressions.

BLO-TECH

Blo-Tech Ltd s'est forgé une réputation de premier ordre depuis de nombreuses années pour la fourniture de composants de transport pneumatique et d'équipements de manutention. Blo-Tech dispose d'une équipe d'ingénieurs et d'une expertise qui lui permettent d'aider et de soutenir les clients en matière de conception et de spécification des systèmes.

**SAUTELMA
ROTOLOK**

Depuis 1964, Sautelma-Rotolok conçoit et fabrique des équipements de pesage et dosage industriel, de trieuses pondérales et d'équipements de manutention mécanique et pneumatique de produits en vrac, dans le monde entier et pour une grande variété d'industries. Sautelma est spécialisée dans les solutions de pesage y compris l'alimentation par pesée continue, l'alimentation par pesée discontinue, l'alimentation gravimétrique, l'alimentation volumétrique et le pesage de contrôle. Elle propose une gamme de produits couvrant la plupart des applications de pesage, avec une assistance mondiale.

**NORTHFIELD
FOUNDRY**

Northfield fabrique des pièces en fonte sur son site actuel de Brixham, dans le Devon, depuis 1948. Northfield est capable de produire des pièces moulées jusqu'à jusqu'à 1 000 kg en fer et une gamme de spécifications d'acier différentes, Ce qui lui permet de répondre à une grande majorité des besoins de ses clients.

BUSH & WILTON

L'histoire de Bush et Wilton remonte à 1783, date à laquelle la société a débuté comme fonderie à Bristol, en Angleterre. L'activité commerciale a évolué au cours de l'existence de l'entreprise et s'est impliquée dans la manutention dans les années 1950. Cela a donné naissance à une gamme de vannes qui a évolué jusqu'à l'offre actuelle de produits comprenant des les vannes rotatives, les vannes de dérivation et les vannes à glissière.

WWW.ROTOLOK.FR



ROTOLOK France SASU

Pole d'Activités d'Éguilles
75 rue Serpentine
13 510 Éguilles
France
Tel: +33 (0)4 42 95 44 00
Fax: +33 (0)4 42 20 76 27
www.rotolok.fr
sales@rotolok.fr

ROTOLOK UK

1 Millennium Place
Tiverton Business Park
Tiverton
Devon
EX16 6SB
United Kingdom
Tel: +44 (0) 1884 232232
Fax: +44 (0) 1884 232200
www.rotolok.co.uk
sales@rotolok.co.uk

ROTOLOK USA

Industrial Ventures II
2711 Grey Fox Road
Monroe
North Carolina
28110
United States of America
Tel: +1 (704) 282 4444
Fax: +1 (704) 282 4242
www.rotolok.us
sales@rotolok.us

ROTOLOK AUSTRALIA

Unit 1
6 Bonz Place
Seven Hills
Sydney NSW 2147
Australia
Tel: +61 2 9620 4735
Fax: +61 2 9620 4751
www.rotolok.com.au
sales@rotolok.com.au

ROTOLOK SINGAPORE

7 Mandai Link #07-31
Mandai Connection
Singapore
728653
Tel: +65 6744 6415
Fax: +65 6744 6425
www.rotolok.sg
sales@rotolok.sg

AMD-ROTOLOK

3 The Triangle
Maraisburg 1709
South Africa
Tel: +27 (0) 11 674 1166/7
Fax: +27 (0) 11 674 4372
www.rotolok.co.za
sales@rotolok.co.za

ROTOLOK INDIA

1375 Jeedi Drive,
Sector 28, Sri City,
Sathyavedu mandal
Chittoor District,
AP - 517588
India
Tel: +91 (0) 8099 454384
www.rotolok.in
sales@rotolok.in



everything under control...



WWW.ROTOLOK.FR