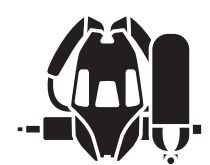




MSA - The Safety Company

Avec des sites de production sur les 5 continents, plus de 40 filiales commerciales et une centaine de partenaires - distributeurs dans le monde entier, MSA propose une gamme unique de produits de sécurité pour toutes les industries.

Appareils Respiratoires **Isolants**



Protection du **Corps**



Appareils Respiratoires **Filtrants**



Détection Gaz **Portable**



Protection de la **Tête, Oculaire et Auditive**



Détection Gaz **Fixe**



Protection **Antichute**



Imagerie **Thermique**



Trust & Durability

For nearly 100 years our passionate mission of safety empowers us, "The Safety Company", to protect lives. We are committed to providing the latest in innovative, best-in-class safety solutions that feature integrated systems capability and allow our customers to return safely to their families and friends. Every day our customers place their lives in our hands. In response, we provide them with protection they can trust, and their stories become our stories. Hand in hand we partner with our customers to earn that trust.

At MSA, Every Life has a Purpose

Your direct contact

MSA Europe
Thiemannstrasse 1
12059 Berlin
Germany
Phone +49(0)3068 86-0
Fax +49(0)306886-1538
E-mail info.de@MSAsafety.com

MSA International
1000 Cranberry Woods Drive
Cranberry Township, PA 16066
USA
Phone +1-724-776-8626
Toll Free 1-800-672-7777
Fax +1-724-741-1559
E-mail msa.international@MSAsafety.com

Subject to change without notice
ID 00-6702-GB/02

www.MSAsafety.com

Solutions de Sécurité MSA

pour l'industrie



MSA the Safety Company

Un partenaire international sur lequel vous pouvez compter

Dotée de plus de 95 ans d'expérience et de savoir-faire dans la conception de solutions de sécurité, MSA est une société innovante constamment tournée vers l'avenir de la protection des travailleurs, de leurs installations industrielles et de leur environnement.

Grâce à ces 3 centres européens de développement de produits et de fabrication, MSA est un véritable spécialiste des équipements de protection individuelle et des détecteurs de gaz pour toutes les applications industrielles:

- BTP
- Métallurgie
- Assainissement et traitement des eaux
- Distribution et production d'électricité
- Industries chimiques, pharmaceutiques
- Plate-formes off-shore et pétrochimie
- Fabrication d'équipements
- Agroalimentaire




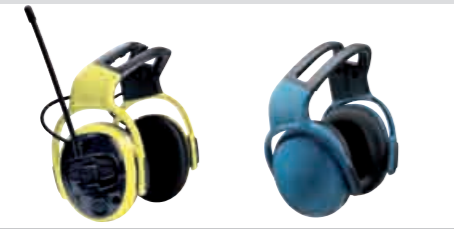




La volonté de MSA est de bien comprendre les processus des clients utilisateurs et leurs besoins en terme de sécurité. MSA concentre ainsi ses efforts de recherche & développement pour proposer des solutions innovantes et constamment adaptées à l'évolution de leurs besoins.

La mission de MSA The Safety Company :
Fournir des équipements de qualité & des services à forte valeur ajoutée pour toutes les industries & toutes les applications...

Parce que chaque vie compte...







La protection de l'homme au travail



<p>Protection de la tête</p>  <p>Casques industriels</p> <p>Casques et accessoires Chutes d'objets, chocs, projections de liquides chauds, conducteurs électriques</p> <ul style="list-style-type: none"> Utilisation d'appareils de levage, stockage en hauteur, manipulation de matériaux, rupture de câble, travaux de terrassement ... 	<p>Casques de pompiers</p>  <p>Casques de Protection incendie ou sauvetage & secours Chutes d'objets, feu, flamme, fumée, chocs électriques et chaleur rayonnante</p> <ul style="list-style-type: none"> Lutte contre les feux de bâtiments, de tunnels ou feux de forêts, accidents de la circulation, sauvetages en milieux périlleux, catastrophes naturelles 	<p>Eye Protection</p>  <p>Lunettes de sécurité</p> <p>Chocs, poussières, grains de sables, copeaux métalliques, rayonnements UV, projections de liquides ou d'acides</p> <ul style="list-style-type: none"> Opérations d'usinage, vernissage, polissage, serrage, assemblage, inspection de qualité, activités extérieures, manipulation de matériel dangereux ...
<p>Protection auditive</p>  <p>Passive et électronique</p> <p>Casques & coquilles anti-bruit, bouchons d'oreilles Bruit, isolement</p> <ul style="list-style-type: none"> Nettoyage haute pression, sablage, vibration du béton, utilisation de machines portatives, martelage de métaux par percussion, travaux routiers 	<p>Protection antichute</p>  <p>Équipement de protection antichute Équipement de protection antichute et systèmes d'arrêt de chute</p> <p>Chutes en hauteur</p> <ul style="list-style-type: none"> Harnais intégraux, longues avec absorbeur d'énergie, appareils de retenue et de positionnement, connecteurs d'ancrage, trépied, appareils à rappel automatique 	<p>Protection du corps</p>  <p>Vêtements de protection chimique et étanches au gaz</p> <p>Substances dangereuses solides, liquides et gazeuses</p> <ul style="list-style-type: none"> Catastrophes naturelles, travaux de décontamination, fuites toxiques
<p>Protection respiratoire</p>  <p>Protection respiratoire filtrante (Minimum 17% O₂)</p> <p>Demi-masques anti-poussières jetables, demi-masques ou masques complets à cartouches, Kits métiers, Ventilation assistée</p> <p>Poussières de fer, de bois, d'amiante, de plomb, de silice, produits phytosanitaires, fumées, brouillards, gaz et vapeurs</p> <ul style="list-style-type: none"> Application de colles, peinture, résines, enduits, pulvérisation d'huiles, décapage chimique ou thermique, nettoyage de surfaces, intervention sur matériaux contenant de l'amiante, désamiantage, ponçage, sablage, préparation de peintures ... 		<p>Protection respiratoire isolante</p>  <p>Adduction d'air libre ou air comprimé Anoxie, asphyxie, confinement</p> <ul style="list-style-type: none"> Travaux en espace restreint, en conditions de températures extrêmes (chambres froides, fours ...), égouts, nettoyage de cuves, de silos, travaux d'assainissement

La détection des risques



<p>Détection gaz</p>  <p>Détecteurs portables mono et multi-gaz</p> <p>Spécialement conçus pour les applications industrielles Gaz combustibles, O₂, CO, H₂S, NH₃, SO₂, Cl₂, NO₂, CO₂, COV, etc</p> <ul style="list-style-type: none"> Espaces confinés, détection de fuite générale, entretien de réservoir, ouverture de tranchées, émissions de processus de production, processus de raffinage, traitement des déchets/eaux usées... 	<p>Système de test automatique.</p>  <p>Test et calibrage simples et intelligents Offre de hautes performances que ce soit en tant qu'unité autonome, ou comme système de gestion de détecteurs portables intégré</p> <ul style="list-style-type: none"> Tests pratiques, ateliers de maintenance, responsables de la santé et la sécurité dans tous les secteurs industriels 	<p>Détecteurs de gaz à poste fixe</p>  <p>Centrales murales et détecteurs de gaz Gaz inflammables, gaz toxiques (H₂S, CO, NH₃, Cl₂ ...), déficience en oxygène</p> <ul style="list-style-type: none"> Détection des risques toxiques et explosifs dans les applications thermiques et froids, les bancs d'essais moteurs, les parkings souterrains et les laboratoires
<p>Systèmes de détection Feu & Gaz</p>  <p>Systèmes Fire & Gas SIL avec détecteurs associés Détection des gaz et vapeurs inflammables en ponctuel (catalytique ou infrarouge) ou barrière linéaire, détection des gaz toxiques, détection des feux</p> <ul style="list-style-type: none"> Applications pétrochimiques (plate-forme pétrolière, raffinerie, transport & stockage gaz, sites chimiques) 	<p>Détecteurs optiques de flamme</p>  <p>Technologie multi-IR et UV-IR Feux d'hydrocarbures & de gaz</p> <ul style="list-style-type: none"> Détection de flamme dans hangars d'aviations, plate-formes pétrolières, dépôt d'hydrocarbures, terminaux méthanières et stations de compression 	<p>Environnement</p>  <p>Analyseur</p> <p>Technologie photoacoustique IR Fluides frigorigènes & vapeurs d'hydrocarbures</p> <ul style="list-style-type: none"> Détection de fluide frigorigène sur les groupes froids (production d'eau glacée & climatisation), bancs d'essais moteurs ...
<p>Détection thermique</p>  <p>Caméras à imagerie thermique</p> <p>Transmission vidéo en option Points chauds, foyers ...</p> <ul style="list-style-type: none"> Localisation des départs de feu, contrôle des incidents, ventilation, point chaud après extinction d'un feu, recherche de victimes ... 		

L'évacuation selon le risque



<p>Evacuation filtrante (Minimum 17% O₂)</p>  <p>Appareil d'évacuation filtrant</p> <p>Appareil à embout buccal (usage unique) 5 min ou 1/2 masque 15 min Gaz ou vapeurs toxiques, particules</p> <ul style="list-style-type: none"> Laboratoires et usines, zones de stockage, transport de gaz ou liquides toxiques, fabrication de produits chimiques, dépôts d'engrais, sites SEVESO 	<p>Appareil d'évacuation filtrant</p>  <p>Cagoule d'évacuation, 15 min Fumées, gaz d'incendie (CO), particules</p> <ul style="list-style-type: none"> Équipes de sauvetage durant l'évacuation de personnes intoxiquées, utilisation en hôpitaux, maisons de retraite, hôtels, bâtiments de bureaux ou salles de réunion
<p>Evacuation isolante</p>  <p>Appareil d'évacuation à air comprimé</p> <p>15 min Gaz ou vapeurs toxiques, déficience en oxygène, particules</p> <ul style="list-style-type: none"> Évacuation d'urgence des espaces confinés et des zones dangereuses : bateaux, sites de production chimique, raffineries, traitement des eaux 	<p>Appareil respiratoire isolant</p>  <p>Appareil Respiratoire Isolant pour les situations d'évacuation urgente Déficience en oxygène</p> <ul style="list-style-type: none"> Installations dans armoires fixes sur bateaux ou dans diverses installations industrielles
<p>Auto-sauveteur à oxygène chimique</p>  <p>Appareils d'évacuation à adduction d'air, 20, 30 ou 60 minutes Déficience en oxygène</p> <ul style="list-style-type: none"> Transport de matières dangereuses, centrales nucléaires ou électriques, platesformes pétrolières, silos, construction et exploitation de tunnels, sites de traitement des eaux, déchetteries ... 	