



# TETRA

## STRUCTURE

CONSEIL - CRÉATION - CONSTRUCTION - COMMERCIALISATION



**TETRA STRUCTURE, rue des Soigneuses, 59212 WIGNEHIES (France)**

Tél: +33 (0)327 600 634 - Fax: +33 (0)327 574 116

[contact@tetrastructure.com](mailto:contact@tetrastructure.com) - [www.tetrastructure.com](http://www.tetrastructure.com)

## *Remorque permettant la fabrication des agglos sur le site de construction.*

Le fabrication se réalise sur des panneaux en bois ce qui évite la réalisation d'une dalle en béton.

La machine, les moules et les planches sont chargés sur la remorque ce qui rend le transport et la mise en place faciles.



1



2



3



4





## PONDEUSES à BLOCS

*Pour la fabrication de tout type de blocs  
de longueur 40 ou 50 cm.*



Caractéristiques					
Modèles	P60 / 40	P60 / 50	P80 / 40	P80 / 50	P100 / 40
<b>Motorisations</b>	électrique MONO 220 V - 1,1 kWh électrique TRI 220 / 380 V - 0,75 kWh essence Briggs & Stratton - 5 CV				
<b>Fréquences de vibration</b>	4300 tr / min				
<b>Capacité de moulage</b>					
Longueur	400 mm	500 mm	400 mm	500 mm	400 mm
Largeur	606 mm		809 mm		1012 mm
Hauteur mini / maxi	190 mm / 200 mm				
<b>Dimensions (mm)</b>	1090 x 1020 x 1700		1090 x 1223 x 1700		1090 x 1426 x 1700
hors bras de manœuvre (mm)	1090 x 1020 x 720		1090 x 1223 x 720		1090 x 1426 x 720
<b>Poids avec moule</b>	220 kg	250 kg	260 kg	300 kg	
<b>Production journalière</b>					
Blocs de 10/20/40	1600		2000		2400
Blocs de 15/20/40	1100		1250		1500
Blocs de 20/20/40	800		1000		1200
Blocs de 10/20/50		1600		2000	
Blocs de 15/20/50		1100		1250	
Blocs de 20/20/50		800		1000	

# Produits standards réalisables avec les Pondeuses "TOUTAGGLO"


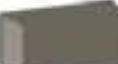


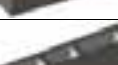

Pour tout autre modèle, merci de nous contacter.

Modèles	Types	Dimensions	P 60/40	P 80/40	P 100/40
			Nombre de blocs par ponté		
	<b>Plein</b> N° 14	5x20x40 10x20x40 15x20x40 20x20x40	11 6 4 3	15 8 5 4	19 10 6 5
	<b>Plein</b> N° 14 JS	5x20x40 10x20x40 15x20x40 20x20x40	11 6 4 3	15 8 5 4	19 10 9 5
	<b>Creux</b> N° 84 N° 13 N° 13B	8x20x40 10x20x40 12x20x40	7* 6* 5*	10* 8* 6*	12* 10* 8*
	<b>Creux</b> N° 13 JS N° 13B JS	10x20x40 12x20x40	6*** 5***	8*** 6***	10*** 8***
	<b>Creux</b> N° 91	15x20x40	4*	5*	6*
	<b>Creux</b> N° 90 JS	15x20x40	4***	5***	6***
	<b>Creux</b> N° 5	20x20x40	3*	4*	5*
	<b>Creux</b> N° 4 JS	20x20x40	3***	4***	5***
	<b>Chaînage</b> N° 141 N° 142	15x20x40 20x20x40	4 3	5 4	6 5
	<b>Hourdis (poutrelle)</b> N° 112 N° 116 N° 120	12x20x52 16x20x52 20x20x52	3 2 2	3 2 2	3 4 4
	<b>Hourdis (coffrage)</b> N° 212 N° 215 N° 220	12x20x50 15x20x50 20x20x50	3 2 2	3 2 2	6 4 4

\* dont un avec coupe \*\*\* dont un avec coupe et bout de mur

# Produits standards réalisables avec les Pondeuses "TOUTAGGLO"

Pour tout autre modèle, merci de nous contacter.

Modèles	Types	Dimensions	P 60/50	P 80/50
			Nombre de blocs par ponte	
	<b>Plein</b> N° 14	5x20x50 10x20x50 15x20x50 20x20x50	11 6 4 3	15 8 5 4
	<b>Plein</b> N° 14 JS	5x20x50 10x20x50 15x20x50 20x20x50	11 6 4 3	15 8 5 4
	<b>Creux</b> N° 84	8x20x50	7	10
	<b>N° 13</b>	10x20x50	6	8
	<b>N° 13B</b>	12x20x50	5	6
	<b>Creux</b> N° 13 JS	10x20x50	6**	8**
	<b>N° 13B JS</b>	12x20x50	5**	6**
	<b>Creux</b> N° 91	15x20x50	4	5
	<b>Creux</b> N° 90 JS	15x20x50	4**	5**
	<b>Creux</b> N° 5	20x20x50	3	4
	<b>Creux</b> N° 4 JS	20x20x50	3**	4**
	<b>Chaînage</b> N° 151	15x20x50	4	5
	<b>N° 152</b>	20x20x50	3	4
	<b>Hourdis (poutrelle)</b> N° 116B	16x20x50	3	5
	<b>N° 120B</b>	20x20x50	3	4
	<b>N° 116</b>	16x20x52	3	3
	<b>N° 120</b>	20x20x52	2	2
	<b>Hourdis (coffrage)</b> N° 212	12x20x50	5	6
	<b>N° 215</b>	15x20x50	4	5
	<b>N° 220</b>	20x20x50	3	4

\* dont un avec coupe \*\*\* dont un avec coupe et bout de mur

## TETRA BLOC 1000

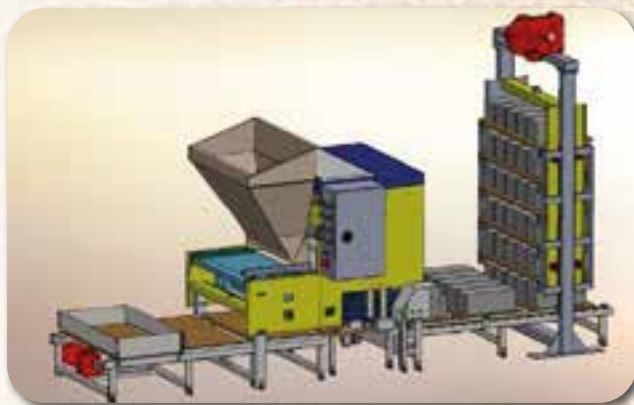
Machine semi-automatique pour la fabrication de produits en béton.



Puissance	1000 T	1000 TP
Moteur réducteur moule-pilon	0.75 kWh	
Moteur réducteur d'avance	0.55 kWh	
Moteur réducteur tiroir	0.75 kWh	
Moteur vibreur moule	0.75 kWh	
Moteur vibreur pilon	2 x 0.75 kWh	
Puissance totale installée	2.80 kWh	4.25 kWh
Vibreur force (moule)	900 kg	
Vibreur force (pilon)	900 kg	
<b>Poids</b>	<b>1000 T</b>	<b>1000 TP</b>
Poids de la machine	800 kg	850 kg
Poids d'un moule	100 à 180 kg	
<b>Dimensions</b>	<b>1000 T</b>	<b>1000 TP</b>
Longueur	1750 mm	
Largeur	1560 mm	
Hauteur	1460 mm	
<b>Capacité de la carcasse</b>	<b>1000 T</b>	<b>1000 TP</b>
Largeur utile	1012 mm	
Hauteur mini des blocs	190 mm	60 mm
Hauteur maxi des blocs	200 mm	
<b>Production journalière</b>	<b>1000 T</b>	<b>1000 TP</b>
Blocs de 20 x 20 x 40	4000	
Blocs de 15 x 20 x 40	5350	
Blocs de 10 x 20 x 40	8000	
Pavés	120 à 180 m <sup>2</sup>	

## TETRA BLOC 1000F

Ligne semi-automatique pour la fabrication de produits en béton.










Ligne de production comprenant une machine semi-automatique de type TB1000, un magasin à planches d'une capacité de 5 planches, d'un convoyeur motorisé permettant d'éjecter les planches chargées de la machine et d'amener une planche vide sous le moule et d'un ascenseur motorisé de 5 niveaux au pas de 350 mm

Puissance	1000 T	1000 TP
Moteur réducteur moule-pilon	0.75 kWh	
Moteur réducteur d'avance	0.55 kWh	
Moteur réducteur tiroir	0.75 kWh	
Moteur vibreur moule	0.75 kWh	
Moteur pousseur planches	1.3 kWh	
Moteur ascenseur	1.5 kWh	
Moteur vibreur pilon		2 x 0.75 kWh
Puissance totale installée	5.60 kWh	7.1 kWh
Vibreur force (moule)	900 kg	
Vibreur force (pilon)		900 kg
<b>Poids</b>	<b>1000 T</b>	<b>1000 TP</b>
Poids de la machine seule	800 kg	850 kg
<b>Dimensions</b>	<b>1000 T</b>	<b>1000 TP</b>
Longueur	1750 mm	
Largeur	1560 mm	
Hauteur	1460 mm	
<b>Capacité de la carcasse</b>	<b>1000 T</b>	<b>1000 TP</b>
Hauteur mini des blocs	190 mm	60 mm
Hauteur maxi des blocs	200 mm	
<b>Production journalière</b>	<b>1000 T</b>	<b>1000 TP</b>
Blocs de 20 x 20 x 40	4000	
Blocs de 15 x 20 x 40	5300	
Blocs de 10 x 20 x 40	8000	
Pavés		250 m²



## Produits standards réalisables avec les "TETRA BLOC 1000"

Pour tout autre modèle, merci de nous contacter.

Modèles	Types	Dimensions	Nbr.	Modèles	Types	Dimensions	Nbr.
	<b>Plein</b> N°14	5x20x40 10x20x40 15x20x40 20x20x40	19 10 6 5		<b>Plein</b> N°14	5x20x50 10x20x50 15x20x50 20x20x50	19 10 6 5
	<b>Plein</b> N°14 JS	5x20x40 10x20x40 15x20x40 20x20x40	19 10 6 5		<b>Plein</b> N°14 JS	5x20x50 10x20x50 15x20x50 20x20x50	19 10 6 5
	<b>Creux</b> N°84 N°13	8x20x40 10x20x40	12* 10*		<b>Creux</b> N°84 N°13	8x20x50 10x20x50	12 10
	<b>Creux</b> N°13 JS	10x20x40	10***		<b>Creux</b> N°13 JS	10x20x50	10**
	<b>Creux</b> N°91	15x20x40	6*		<b>Creux</b> N°91	15x20x50	6
	<b>Creux</b> N°90 JS	15x20x40	6***		<b>Creux</b> N°90 JS	15x20x50	6**
	<b>Creux</b> N°5	20x20x40	5*		<b>Creux</b> N°5	20x20x50	5
	<b>Creux</b> N°4 JS	20x20x40	5***		<b>Creux</b> N°4 JS	20x20x50	5**
	<b>Chainage</b> N°141 N°142	15x20x40 20x20x40	6 5		<b>Chainage</b> N°151 N°152	15x20x50 20x20x50	6 5
	<b>Hourdis</b> N°116 N°120	16x20x52 20x20x52	6 4		<b>Hourdis</b> N°215 N°220	15x20x50 20x20x50	6 5

\* dont un avec coupe

\*\* dont un avec bout de mur

\*\*\* dont un avec coupe et bout de mur



## Pavés standards réalisables avec la "TETRA BLOC 1000 TP"

*Pour tout autre modèle, merci de nous contacter.*

Modèles	Type	Dimensions	Nbr. / ponte
	200	110x220 ép. 60 ou 80mm	16
	201	144x220 ép. 60 ou 80mm	14
	202	110x220 ép. 60 ou 80mm	16
	203	140x200 ép. 60 ou 80mm	14
	205	120x200 ép. 60 ou 80mm	16
	206	110x110 ép. 60 ou 80mm	32
	UNI	1132x235 ép. 60 ou 80mm	14



## PRESSES FIXE “PM60-45”

Pour la fabrication de tout type de produits en béton sur panneaux.



Caractéristiques	
Vibration	vibrateurs monobloc - 2 x 270 W MONO 220 V ou TRI 220/380 V
Surface de moulage	600 x 520 mm
Hauteur des produits	de 40 à 200 mm
Levage moule & pilon	manuel par levier
Dimensions	1,16 x 1,10 x 2,28 m
Poids avec moule	650 kg
Dimension des panneaux	690 x 600 mm ép. 30 mm
Dimension des panneaux TRIEF	730 x 620 mm ép. 22 mm
Production journalière	400 à 500 panneaux


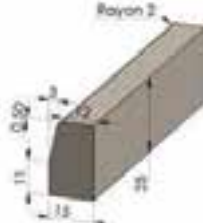
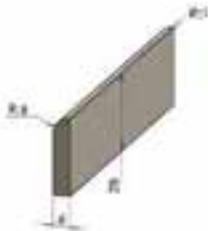

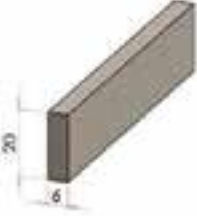

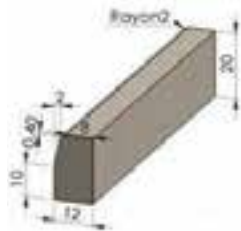

# Produits standards réalisables sur la presse fixe "PM60-45"

Pour tout autre modèle, merci de nous contacter.

BLOCS				PAVÉS			
Modèles	Types	Dimensions	Nbr.	Modèles	Types	Dimensions	Nbr.
	<b>Plein</b> N°14	5x20x40 10x20x40 15x20x40 20x20x40	11 6 4 3		<b>200</b>	100 x 200 ép. 40 à 80 mm	10
	<b>Plein</b> N°14 JS	5x20x40 10x20x40 15x20x40 20x20x40	11 6 4 3		<b>201</b>	144 x 220 ép. 40 à 80 mm	8
	<b>Creux</b> N°84 N°13 N°13B	8x20x40 10x20x40 12x20x40	7* 6* 5*		<b>202</b>	110 x 220 ép. 40 à 80 mm	8
	<b>Creux</b> N°13 JS N°13B JS	10x20x40 12x20x40	6*** 5***		<b>203</b>	140 x 200 ép. 40 à 80 mm	8
	<b>Creux</b> N°91	15x20x40	4*		<b>205</b>	120 x 200 ép. 40 à 80 mm	8
	<b>Creux</b> N°90 JS	15x20x40	4***		<b>206</b>	110x110 ép. 60 ou 80mm	32
	<b>Creux</b> N°5	20x20x40	3*		<b>UNI</b>	132 x 235 ép. 40 à 80 mm	6
	<b>Creux</b> N°4 JS	20x20x40	3***				
	<b>Chainage</b> N°141 N°142	15x20x40 20x20x40	4 3				
	<b>Hourdis (poutrelle)</b> N°112 N°116 N°120	12x20x52 16x20x52 20x20x52	3 2 2				
	<b>Hourdis (coffrage)</b> N°212 N°215 N°220	12x20x50 15x20x50 20x20x50	3 2 2				

## Produits standards réalisables sur la presse fixe "PM60-45"

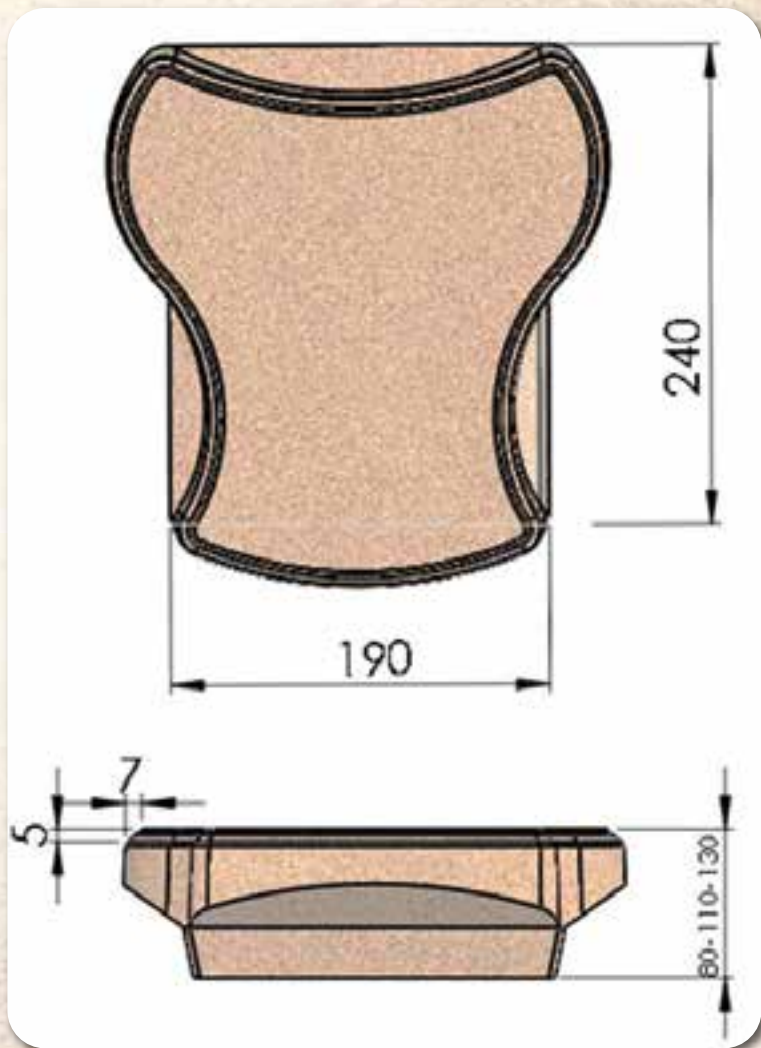
Pour tout autre modèle, merci de nous contacter.

BORDURES et CANIVEAUX (en long. 50cm)			
Modèles	Type	Modèles	Type
	P1		T2
	P2		T3
	P3		CS1
	T1		CS2



# PAVÉS AUTOBLOQUANTS "TRIEF", réalisables sur la presse fixe "PM60-45"

*Pour tout autre modèle, merci de nous contacter.*



**Claustra standards, réalisables sur la presse fixe PM60-45**  
Pour tout autre modèle, merci de nous contacter

**C2**



25 x 25 ép. :8 cm

**C4**



25 x 25 ép. :8 cm

**C8**



25 x 25 ép. :8 cm

**C10**



25 x 25 ép. :8 cm

**C13**



35 x 25 ép. :8 cm

**C23**



40 x 25 ép. :8 cm

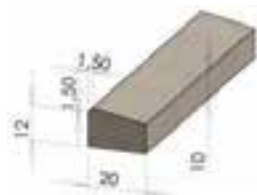
## PONDEUSES à BORDURES “PB1000”

Pour la fabrication de bordures, bordurettes et caniveaux de longueur 100 cm.



Caractéristiques	
<b>Motorisation</b>	électrique TRI 220 / 380 V – 0,75 kWh
<b>Fréquence de vibration</b>	4300 tr / min
<b>Capacité de moulage</b>	
Longueur	1000 mm
Largeur	250 mm
Hauteur	280 mm
<b>Dimensions</b>	1,05 x 1,14 x 0,46 m
<b>Poids avec moule</b>	250 kg
<b>Production journalière</b>	
Bordures (1 u. / ponte)	150
Bordurettes (2 u. / ponte)	300
Caniveaux (1u. / ponte)	150

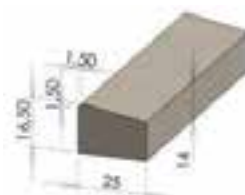
## CANIVEAUX\*



CS1

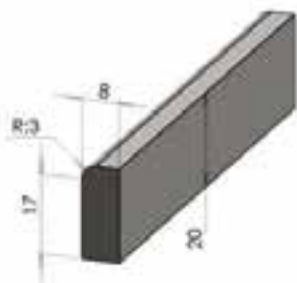


CS2

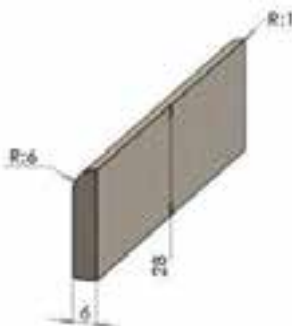


CS3

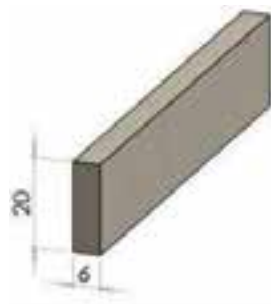
## BORDURETTES\*



P1

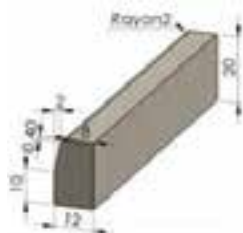


P2

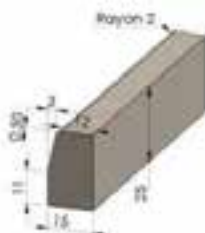


P3

## BORDURES\*



T1



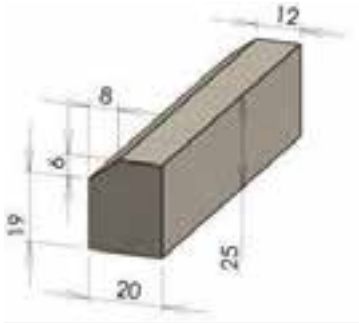
T2



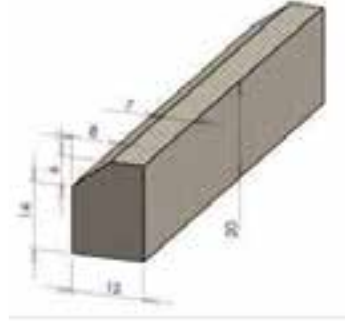
T3



*Pour tout autre modèle, merci de nous contacter.*



**A1**



**A2**

## TABLES VIBRANTES

Pour la fabrication de tout type de produits en béton à l'aide de moules manuels, disponibles sur demande.



Caractéristiques					
Modèles	TV20	TV30	TV50	TV70	TV80
Motorisations (électriques)	MONO 220 V - 1,1 kWh				
	TRI 220 / 380 V				
Fréquences de vibration	4300 tr / min		3000 tr / min		
Dimensions (mm)	500 x 1100	600 x 1200	800 x 1500	1000 x 2000	500 x 3000
Poids	85 kg	150 kg	260 kg	360 kg	310 kg

## TABLES VIBRANTES POUR PAVÉS TRIEF avec table de démoulage

Système équipé de contrepoids permettant le démoulage sur panneaux par retournement du moule.



Caractéristiques		
Modèles	TV1500/500	
Motorisations (électriques)	MONO 220 V - 1,1 kWh	TRI 220 / 380 V
	2 vibrateurs monoblocs	
Fréquences de vibration	3000 tr / min	3000 tr / min
Dimensions (mm)	1500 x 500	
Poids	220 kg	
Capacité de production	environ 1000 pavés	
Dimension des panneaux	1610 x 330 ép mini 20mm	



## MOULES à TUYAUX “ TY ”

**Les moules TY à démoulage différé, permettent la fabrication de tuyaux à demi-emboîtement.**

La durée moyenne pour le démoulage d'un tuyau est de 48 heures (suivant le climat), dans ces conditions, il faut 2 fonds de moule pour produire en moyenne 1 tuyau par jour.

Chaque moule en acier comprend:

- 1 coffrage intérieur (noyau)
- 1 coffrage extérieur
- 1 cône entonnoir (pour le remplissage du moule)
- 1 truelle d'ébauche pour le 1/2 emboîtement supérieur
- 1 lisseur de finition de l'emboîtement supérieur

### **Moule pour tuyaux Ø 500 mm ép. 70 mm\***

Fond de moule - 1/2 emboîtement inférieur

Vibrateurs (2) montés câblés avec interrupteur (TRI 220/380V - 0,8 kWh)

### **Moule pour tuyaux Ø 600 mm ép. 70 mm\***

Fond de moule - 1/2 emboîtement inférieur

Vibrateurs (2) montés câblés avec interrupteur (TRI 220/380V - 0,8 kWh)

### **Moule pour tuyaux Ø 700 mm ép. 80 mm\***

Fond de moule - 1/2 emboîtement inférieur

Vibrateurs (2) montés câblés avec interrupteur (TRI 220/380V - 0,8 kWh)

### **Moule pour tuyaux Ø 800 mm ép. 100 mm\***

Fond de moule - 1/2 emboîtement inférieur

Vibrateurs (2) montés câblés avec interrupteur (TRI 220/380V - 0,8 kWh)

### **Moule pour tuyaux Ø 900 mm ép. 100 mm\***

Fond de moule - 1/2 emboîtement inférieur

Vibrateurs (2) montés câblés avec interrupteur (TRI 220/380V - 0,8 kWh)

### **Moule pour tuyaux Ø 1000 mm ép. 100 mm\***

Fond de moule - 1/2 emboîtement inférieur

Vibrateurs (2) montés câblés avec interrupteur (TRI 220/380V - 0,8 kWh)

### **Moule pour tuyaux Ø 1100 mm ép. 120 mm\***

Fond de moule - 1/2 emboîtement inférieur

Vibrateurs (2) montés câblés avec interrupteur (TRI 220/380V - 0,8 kWh)

### **Moule pour tuyaux Ø 1200 mm ép. 120 mm\***

Fond de moule - 1/2 emboîtement inférieur

Vibrateurs (2) montés câblés avec interrupteur (TRI 220/380V - 0,8 kWh)



## MOULES à CANIVEAUX ou DALEAUX

Les moules à caniveaux, permettent la fabrication de caniveaux à demi-emboîtement.  
Différentes dimensions possibles, sur demande

Chaque moule en acier comprend:

- 1 coffrage intérieur (noyau) équipé d'un vibreur
- 1 coffrage extérieur équipé de 2 vibreurs.





# TETRA STRUCTURE

**Rue des Soigneuses - 59212 WIGNEHIES (France)**

**Tél : 33 (0)3 27 60 06 34 - Fax : 33 (0)3 27 57 41 16**

<http://www.tetrastructure.com> - email : [contact@tetrastructure.com](mailto:contact@tetrastructure.com)

## Comment choisir votre matériel

- 1- Définir la quantité de produits à fabriquer par jour.
- 2- Définir les types de produits.
- 3- Voir l'utilisation voulue : sur un site en fixe ou passibilité de fabriquer sur des chantiers éloignés au lieu de transporter les produits.
- 4- Choisir le type de motorisation.
- 5- Nous contacter pour choisir le matériel le plus adapté.

NOTES :







# TETRA

## STRUCTURE

Venir chez nous:

- Par le train depuis Paris Gare du Nord prendre billet jusque FOURMIES (5 km de Wignehies) où nous vous récupérerons.
- En voiture compter 2h30 à 3h de route de Paris, 1h30 de Lille et 2h de Bruxelles



Nous exportons partout dans le monde

Rue des Soigneuses - **59212 WIGNEHIES (France)**

Tél : +33 (0)327 600 634 - Fax : +33 (0)327 574 116

<http://www.tetrastructure.com> - email : [contact@tetrastructure.com](mailto:contact@tetrastructure.com)