

SPÉCIFICITÉS AEVA



AEVA a pour mission de devenir l'entreprise incontournable pour la fourniture d'éléments chauffants blindés, grâce à l'engagement de son personnel, à la satisfaction de sa clientèle ainsi qu'à l'innovation et à la qualité de ses produits. Nous nous engageons à fournir des produits et des services conformes aux attentes et exigences spécifiées, à assurer l'amélioration continue de la performance des produits et services.

Afin d'assurer le respect des délais convenus et la qualité des produits fournis, AEVA a pour objectif :

- D'être disponible, réactif et à l'écoute des besoins et attentes de ses clients
- De gagner en productivité
- De mettre en place une démarche ISO 9001
- D'accroître la communication interne et externe.

Dans ce cadre, nous investissons dans les moyens suivants :

- Favoriser la Recherche et Développement
- Optimiser et investir dans des outils et moyens de production performants et adaptés
- Former le personnel

Pour rendre efficace et efficient notre système, nous avons entrepris les démarches pour la mise en place d'un système de management de la qualité ayant pour objectif d'obtenir la certification ISO 9001.

AEVA s'engage dans une démarche environnementale ce qui nous a permis d'obtenir un certificat pour l'emballage durable.



NOS CLIENTS

AEVA intervient dans des structures de petites tailles comme dans des groupes internationaux.

Secteurs d'activités :

- L'industrie navale
- L'agroalimentaire
- La boulangerie - pâtisserie
- La grande cuisine
- Le traitement de l'air
- La chimie
- Le traitement des eaux
- Domaine de l'asphalte et du bitume
- La chaudronnerie
- L'emballage
- Les équipementiers automobiles
- ...



Le savoir-faire flexible et réactif en électrothermie



© terredcree.fr - 03 23 73 69 85

CONTRÔLE QUALITÉ ET SATISFACTION CLIENT

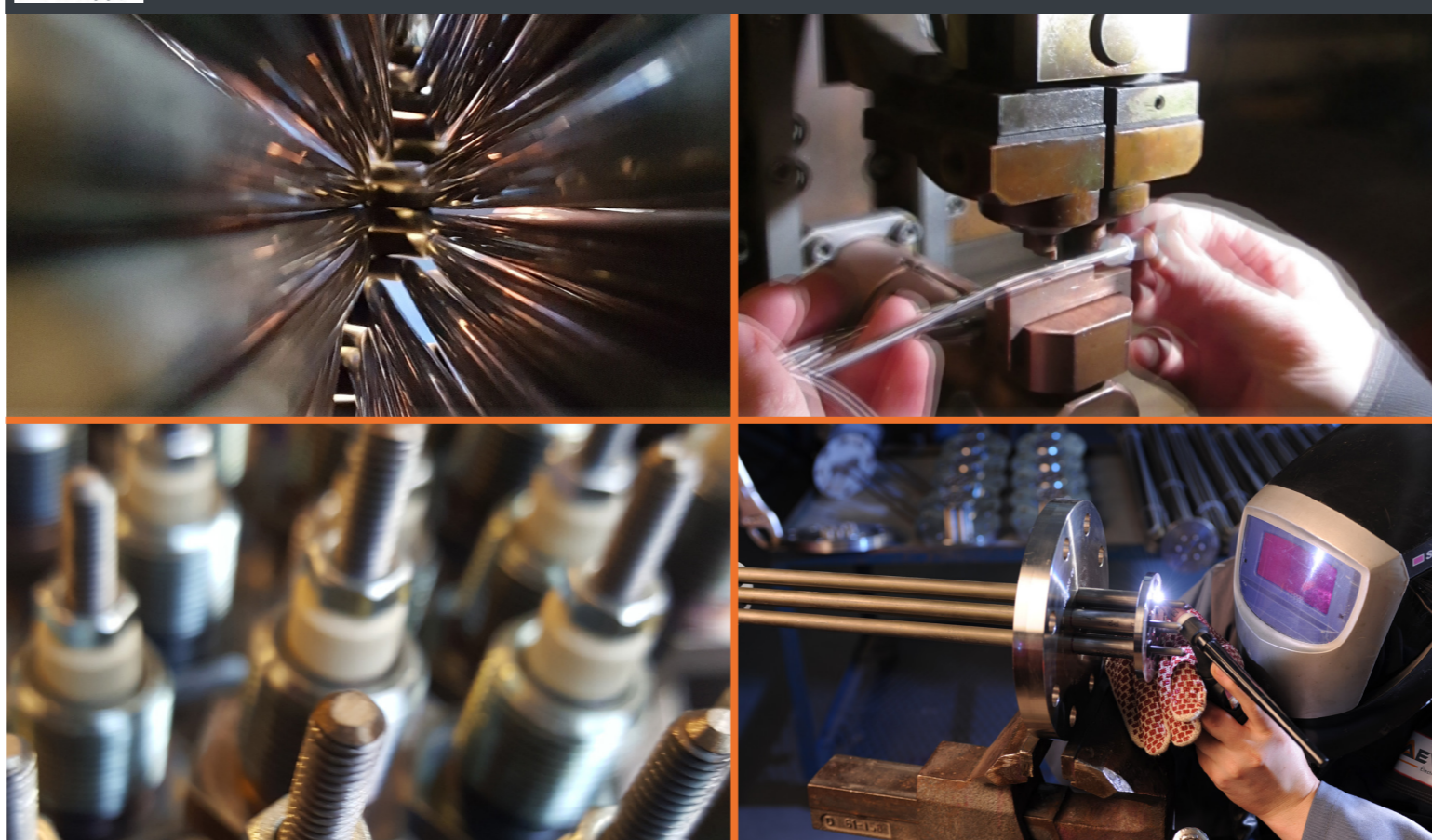


- Étude
- Prototypage
- Fabrication

03.23.55.04.43
03.23.55.04.26

contact@aeva.fr
www.aeva.fr

16 rue du Brandon
02290 Vic Sur Aisne



Étude
Prototypage
Fabrication

www.aeva.fr

L'ENTREPRISE



Depuis 1984, AEVA fabrique et commercialise des résistances électriques blindées qui peuvent s'intégrer dans de nombreux process de fabrication.

L'expérience, le savoir-faire et les capacités d'innovation font d'AEVA un partenaire de confiance pour l'étude et la réalisation de vos projets les plus complexes pour le chauffage de tous types de fluides (gazeux ou liquides).

La qualité des prestations a amené AEVA à la certification CE et UL.

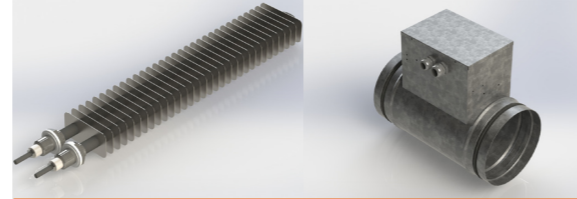
NOS PRODUITS

Nos 2 spécialités

Chauffage d'air

STANDARDS

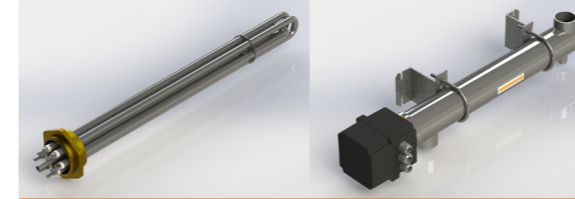
De nombreux modèles de résistances à ailettes, résistances blindées et batteries de chauffe standards ou régulées.
Chauffage de gaz par convection naturelle ou forcée pour de multiples applications.



Chauffage des liquides

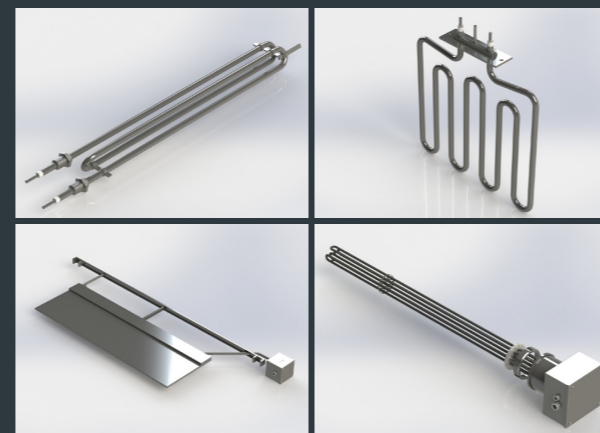
STANDARDS

Une large gamme de réchauffeurs et de thermoplongeurs à visser et sur bride pour les solutions liquides (eau, huile...).
Nos résistances chauffantes sont en contact direct avec les liquides statiques ou dynamiques.

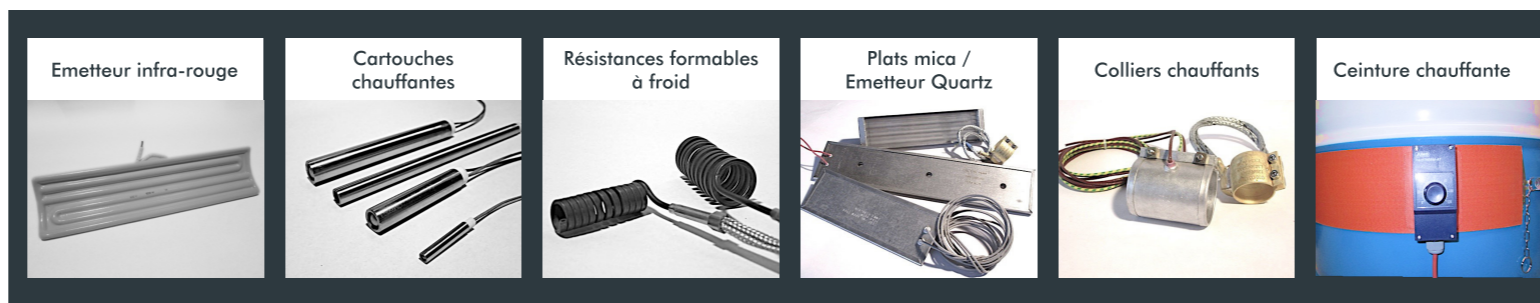


SUR MESURE

Nous vous conseillons et vous apportons d'autres solutions techniques tout en respectant votre cahier des charges (batteries spéciales, radiateurs, cartouches, éléments blindés divers...)



AUTRES PRODUITS

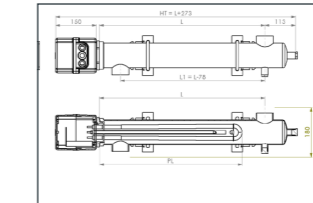


CONSEIL ET SERVICES



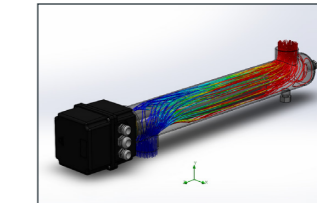
CONSEIL

Notre équipe technique est le partenaire idéal pour vous conseiller sur vos problématiques (puissance, encombrement, budget...).
Nous pouvons collaborer au développement de produits tout en respectant vos contraintes techniques et économiques. Notre expérience nous permet d'assurer un meilleur développement de vos produits tout en respectant les contraintes liées à votre projet.



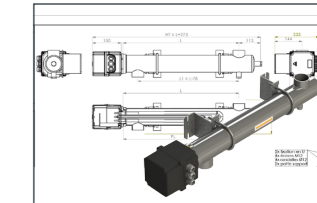
ÉTUDE

Notre Bureau d'Études vérifie la bonne adéquation entre le cahier des charges, la réglementation en vigueur et la faisabilité. Il conçoit, calcule et met en plan avant lancement en fabrication. Le bénéfice de cette démarche permet de conforter ou faire évoluer votre demande.



SIMULATION

La simulation vient en complément de l'étude en permettant de visualiser la répartition thermique. Ce point est essentiel pour détecter d'éventuelles zones surchauffées ou mal exploitées et ainsi optimiser votre process.



PROTOTYPAGE

Le prototype réalisé dans nos ateliers vient valider toute la démarche de conseil, d'étude et de simulation. Réel outil de contrôle, le prototype permet d'être testé en conditions réelles avec les contraintes d'exploitations afin de vous faire valider les fonctionnalités du produit.

Remplissage

Etape permettant d'insérer le boudin chauffant à l'intérieur d'une gaine métallique (blindage) tout en la remplissant d'oxyde de magnésium (isolant diélectrique et conducteur thermique).
Opération qui nécessite une grande rigueur définissant la qualité future de l'isolement de l'élément chauffant.

Laminage

L'opération de laminage consiste à rétreindre le tube métallique de base à son diamètre final.
Etape permettant de compacter l'oxyde de magnésium dans le tube et de centrer le fil chauffant dans celui-ci garantissant un bon échange thermique.

Boudinage

Opération consistant à la réalisation du fil chauffant à partir d'un fil résistif en Nickel Chrome (Ni Cr) 80/20 pointé sur des connexions métalliques (non chauffant). Les dimensions du boudin chauffant sont définies à partir de données techniques.
Élément principal de la résistance qui nécessite un contrôle qualité avant d'effectuer l'opération suivante.

Process de fabrication

Chaque étape de fabrication impose un contrôle suivant la norme **NFC 79 620**.

Finition / Montage

La finition est la dernière étape de fabrication qui consiste à boucher les extrémités de la résistance par un produit d'étanchage et l'ajout d'une pièce céramique. Différents types de connexions peuvent être proposés.
Suivant la demande, nous pouvons assembler des composants tels que des boîtiers de connexion, de la régulation, du câblage électrique...

Soudure / Brasure

Deux méthodes d'assemblage sont utilisées : la soudure TIG et la brasure.
Un contrôle visuel et un essai sous pression permettent de valider le procédé.

Recuit / Formage

Le passage au four (recuit) permet de créer un effet antioxydant, d'augmenter l'élasticité du blindage facilitant la mise en forme des éléments pour un formage en 2D ou 3D, sur des machines traditionnelles ou numériques.



Des équipements traditionnels et technologiques, un personnel expérimenté et une grande capacité d'adaptation.

Dans une stratégie industrielle de gain en réactivité et en souplesse de fabrication dans le domaine de l'électrothermie, AEVA a intégré un pôle découpage.

AEVA Découpage réalise des pièces sur plan, à l'unité, de petites et moyennes séries dans des matières standards, spéciales et exotiques. Nos capacités de production s'étendent de l'usinage traditionnel (tournage - fraisage) à l'usinage sur machines à commandes numériques (tours de découpage, tours à commandes numériques et centre d'usinage). Notre savoir-faire et notre expérience nous amènent à travailler dans différents secteurs d'activités tels que la pétrochimie, la chaudronnerie, l'agroalimentaire ...



Vous avez un besoin pour vos projets spécifiques, contactez-nous, nous étudierons votre demande dans les meilleurs délais.