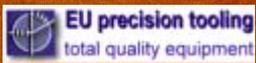




Des tiroirs XL et XXL !
Qu'ils aient une largeur de 750mm ou
de 1200mm, les établis à large tiroir
permettent de concevoir des rangements
encore plus efficaces !





diffuse des équipements industriels sélectionnés pour l'efficacité opérationnelle qu'ils permettent de mettre en œuvre. Facteur de compétitivité, les équipements de production, qu'il s'agisse de rectifieuses cylindriques ou de mobilier d'atelier, le sont de part leur capacité à rendre une opération moins coûteuse en temps (de réalisation de l'opération, de maintenance et d'entretien, etc...), mais pas seulement. Nos solutions intègrent également l'objectif de réduire l'empreinte écologique du processus de fabrication de l'équipement et celle de votre production. Nous vous proposons ici de découvrir une gamme de mobilier d'atelier, offrant des variations sans limites de façon à coller au plus près de vos objectifs d'efficacité et de compétitivité.

Nos mobiliers au service de leur productivité 



ANKE fabrique un large éventail d'établis d'atelier, d'armoires à tiroir, et d'établis de menuisier de vieille tradition permettant de concevoir des solutions standard, mais aussi des solutions très personnalisées.

A l'origine, ANKE est une scierie en plein cœur du Jura Souabe. Aujourd'hui encore, la scierie est mise en service au printemps pour débiter les hêtres coupés dans les forêts alentours (7.000 m3 par an !). Le bois est ensuite séché à l'air libre pendant environ un an. Puis il est découpé et séché (en séchoir cette fois-ci) avant d'être assemblés

en plan de travail ou établis/outils pour menuisiers. Le site a également été étoffé par un atelier de tôlerie (1 200 tonnes y sont traitées par an). Ainsi ANKE maîtrise toute la chaîne de fabrication et est en mesure de réaliser tout mobilier d'atelier sur mesure.



Un produit de fabrication et de qualité allemande.

Les mobiliers d'atelier ANKE sont fabriqués dans le sud du Bade-Wurtemberg, sur un site de production moderne par une équipe de 85 collaborateurs qualifiés. Dans la mesure où ANKE maîtrise l'ensemble de la chaîne de fabrication, l'entreprise s'illustre régulièrement par:



- La flexibilité des produits (pouvant être réalisés sur cahier des charges, plan de travail en hêtre massif jusqu'à 5.000 mm x 1.300 mm d'un seul tenant)
- La réactivité du bureau d'études et de la fabrication.

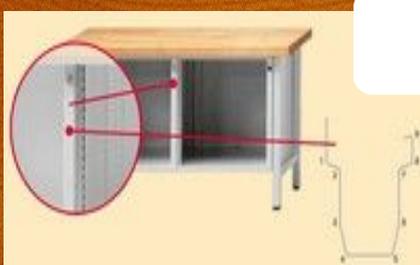
Pour ses panneaux en hêtre massif, ANKE n'utilise que du hêtre provenant de forêts indigènes gérées de façon durable. Les surfaces des panneaux sont traitées par l'utilisation

d'une huile alimentaire. Tous les déchets de bois sont utilisés pour chauffer les cellules de séchage et les ateliers de production.

ANKE est régulièrement récompensé pour sa production économe en CO2 et depuis janvier 2012, ANKE est alimenté en électricité faiblement émettrice de CO2



Qualité sans failles, ergonomie irréprochable, stabilité, durabilité



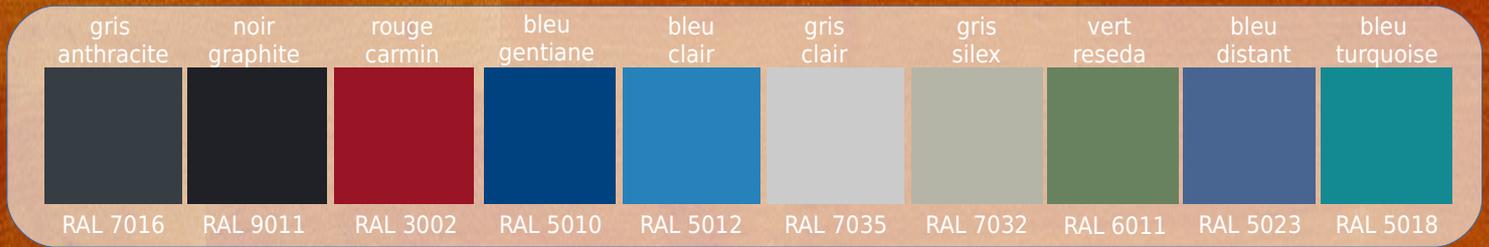
Une rigidité maximale* !
Chaque pli augmente la rigidité des caissons !



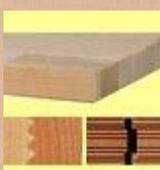
Unique avec son plateau en hêtre massif ANKE original, d'une épaisseur de 40, 50 mm (65 et 100 mm pour la version lourde) - jusqu'à 4200 kg de charge sur l'établi) collé en adent dans la longueur ; surface huilée

* s'applique à la série V

OFFERT : personnalisation selon palette favoris*



Personnalisation du plan de travail



BMP

Plan de travail original **ANKE** en hêtre massif, collé en adent dans la longueur. Surface huilée



ZBP

Panneau stratifié, revêt^{mt} en tôle zinguée (1,5 mm), angles soudés. Rebord sur le dessous



DCE

Idem KSP, avec dissipateur de charge électrostatique



BMP-KS

Idem BMP, avec protection de l'arrête avant du plan de travail



KSP

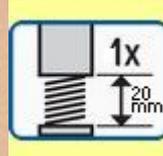
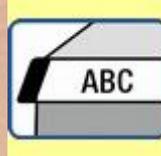
Panneau stratifié, revêt^{mt} HPL, résistant momentanément chaleur < 180°C, résistant aux diluants organiques, aux solutions faiblement acide, aux hydrocarbures et huile



UBP

Panneau universel, revêt^{mt} ABS, antistatique, résistant momentanément chaleur < 250°C, aux solutions faiblement acide/basiques, résistant aux graisses et huiles

Caractéristiques typiques *



Options selon modèle (liste non exhaustive...)



Les options proposées vous permettent de personnaliser le poste de travail à vos besoins

Dessertes, servantes et stands mobiles : l'organisation du rangement à portée de main !



Des armoires à tiroirs qui résistent au temps et aux sollicitations !



L'efficacité opérationnelle et l'ergonomie grâce à la conception d'un poste de travail adapté : découvrez une multitude de façons d'équiper et d'organiser vos postes de travail !



EU precision tooling
total quality equipment

1 rue de l'Europe
68740 FESSENHEIM
France
www.EUpt.fr

Fax: +33 3 68 33 5445
Courriel: accueil@EUpt.fr

+33 3 62 72 94 20