



BEATEX

TECHNICITÉ ET RÉACTIVITÉ AU SERVICE DE VOTRE SÉCURITÉ

GUIDE TECHNIQUE



ÊTRE AU SERVICE DE VOTRE SÉCURITÉ FACE AUX RISQUES GAZ

BE ATEX est une entreprise à taille humaine, composée d'une équipe flexible et réactive à votre écoute. Située à côté de Toulouse, notre périmètre d'intervention s'étend sur toute la France mais également à l'Internationale, plus particulièrement dans les DROM-COM et en Afrique Francophone.

Fort de mon expérience en conception et réalisation de machine spéciale ainsi qu'en analyse et détection gaz, j'ai décidé de créer la société BE ATEX en **Août 2008**.

Cette aventure a commencé grâce à deux associés de luxe : mon père (ancien expert-comptable) et mon ancien employeur, le directeur d'ASCO INSTRUMENTS, fabricant de systèmes d'analyse et de détection de gaz.

À l'époque, l'objectif de BE ATEX était de proposer une structure permettant de répondre aux projets de machines spéciales des industriels du Sud-Ouest de la France, de la conception à la réalisation jusqu'à la mise en service.

Notre développement est totalement axé sur notre savoir-faire : nos conseils techniques, notre service réactif et performant. Cela nous a permis d'accroître notre notoriété auprès des clients et fournisseurs tels que BW Technologies, Oldham, Dräger ou Crowcon...

Au fil du temps, nous avons pu vous proposer une solution globale et vous répondre à quasiment 100% des demandes relatives aux risques gaz.

Ces trois dernières années, BE ATEX a marqué un virage important dans son identité !

Nous avons augmenté nos effectifs avec de nouvelles embauches sur les trois socles de la société : l'Administratif, le Technique et le Commercial avec des personnes expertes dans chacun de ces domaines.

Nous avons également élargi nos gammes de produits avec du matériel de protection respiratoire, du matériel antichute, des dispositifs de ventilation et d'extraction ainsi que de la téléphonie ATEX pour vous proposer des prestations clé en main.

Notre vision de la distribution et du service, nous a permis d'asseoir notre empreinte géographique au niveau national et sur de nouvelles zones telles que l'Afrique francophone et les DROM-COM. Aujourd'hui, nous exportons sur 35 pays à travers le monde.

Je suis fier de voir comment BE ATEX a grandi malgré les évolutions du marché, les contraintes normatives, le contexte géopolitique ou la concurrence. Et cela, toujours avec un pas d'avance.

Je tiens à remercier nos partenaires mais également nos clients sans qui nous ne serions pas ici aujourd'hui car vous nous avez fait confiance ! Nous renouvelons nos engagements à vos côtés pour vous apporter autant de satisfaction que ces 10 premières années.

Plus qu'un distributeur ou un centre de maintenance, nous faisons tout pour que BE ATEX soit votre partenaire privilégié !

Grégory TASCA
Fondateur & Dirigeant



SOMMAIRE

MOT DU FONDATEUR	P 2
SOMMAIRE	P 3
NOS ENGAGEMENTS	P 5
NOTRE HISTOIRE	P 5
NOTRE ÉQUIPE COMMERCIALE DANS LE MONDE	P 6
NOTRE ÉQUIPE COMMERCIALE EN FRANCE ET DROM-COM	P 7
VOTRE CENTRE DE MAINTENANCE AGRÉE	P 8
DEUX SOLUTIONS POUR VOTRE MAINTENANCE	P 9
NOS MARQUES PARTENAIRES	P 9
DES SERVICES SUR MESURE	P 10
G.R.E.C., TRAÇABILITÉ EN LIGNE	P 11

DÉTECTION DE GAZ PORTABLE P 12

BW CLIP / BW CLIP RT	P 16
GASALERTXTREME	P 17
BW SOLO	P 18
X-AM 5100	P 19
GASMAN CO ₂	P 20
GASALERTMICROCLIP SERIES	P 21
GASALERTQUATTRO	P 23
BW CLIP4	P 24
GASALERTMAX XT II	P 25
GASALERTMICRO 5	P 26
BW ULTRA	P 28
X-AM 2500 FLEX	P 29
X-AM 5000/5600	P 30
X-AM 8000	P 31
PS200	P 32
GT SERIES	P 33
CUB	P 34
PHOCHECK TIGER	P 35
STATION MICRODOCK II	P 36
STATION INTELLIDOX	P 37

BALISE DE DÉTECTION P 39

BALISE BM25	P 40
BALISE X-ZONE	P 42

DÉTECTION PAR COLORIMÉTRIE & GAZ ÉTALON P 43

SPM FLEX	P 44
TUBE COLORIMÉTRIQUE	P 46
GAZ ÉTALON	P 47

CONTRÔLE DE LA QUALITÉ D'AIR RESPIRABLE P 49

VAR 18	P 50
MICRO VAR 350	P 51
HORA 130	P 52
AIRSKID AL12	P 53
AEROTEST 5000	P 54

SIGNALISATION SONORE & LUMINEUSE P 55

SIRÈNE DB3	P 56
SIRÈNE ET COMBINÉ SONOS	P 57
SIRÈNE ET COMBINÉ NEXUS	P 57
FEU À ÉCLATS XB15	P 58
COLONNE LUMINEUSE ATEX	P 58
AFFICHE LUMINEUSE ET SONORE AL1	P 59
AFFICHE LUMINEUSE AL2	P 59

DÉTECTION DE GAZ FIXE P 61

CPS	P 62
SURVEYOR 4B	P 64
MX32V2	P 65
MX43	P 66
OLC(T)10	P 68
OLCT10 N	P 70
OLC(T) 100	P 72
UNIPOINT	P 74
TOUCHPOINT PLUS	P 75
SENSEPOINT	P 76
SENSEPOINT XRL	P 77
SENSEPOINT XCD	P 78
SATELLITE XT	P 79
SEARCHPOINT OPTIMA PLUS	P 80
MESHGUARD	P 81
GASMASTER	P 82
GASMONITOR PLUS	P 83
XGARD	P 84
XGARD IQ	P 86
COFFRET DE PRÉLEVEMENT	P 87
FS20X/FS24X	P 88
QUASAR 900	P 90

SOMMAIRE

PROTECTION ANTICHUTE

P 92

HARNAIS ANTISTATIQUE	P 96
HARNAIS TITAN	P 96
HARNAIS H-DESIGN	P 97
GAMMES DE LONGES	P 99
TRÉPIED DURAHOIST	P 101
ENROULEUR À CABLE MIGHTEVAC	P 102
ENROULEUR À RAPPEL AUTOMATIQUE FALCON	P 103
ENROULEUR À RAPPEL AUTOMATIQUE TURBOLITE	P 104
ANTICHUTES SUR CORDE	P 105

PROTECTION RESPIRATOIRE

P 106

X-PLORE 6000	P 110
FILTRE X-PLORE RD40	P 111
PARAT	P 112
M20-2	P 113
SAVER CF	P 114
R-PAS	P 115
X-PLORE 8000	P 116
X-PLORE 9000 & PAS X-PLORE	P 118
PAS AIRPACK 1	P 119

VENTILATEUR & EXTRACTION

P 121

VENTILATEUR UB20	P 122
VENTILATEUR UB20XX	P 123
VENTILATEUR EFIXX	P 124
VENTILATEUR AFIXX	P 125
VENTILATEUR BRUMISATEUR GX	P 126

COMMUNICATION MOBILE

P 127

TÉLÉPHONE MOBILE IS310.2	P 128
TÉLÉPHONE MOBILE IS320.1	P 129
TABLETTE IS910.1	P 130

LEXIQUE	P 131
NOTES	P 132

www.be-atex.com

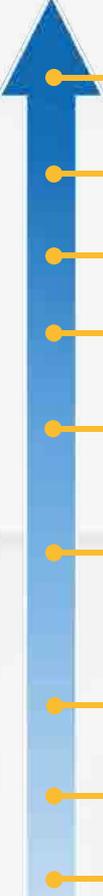
Trois piliers sont essentiels à notre fonctionnement :

-  **« Réactivité »** grâce une équipe dynamique, un stock important de pièces et la possibilité de prêt ou de location de matériels en 24/48h en France métropolitaine.
-  **« Polyvalence »** car nous sommes un distributeur multimarque, qui propose les appareils adaptés à vos projets, et un centre de maintenance, qui vous propose le contrôle et la traçabilité de vos équipements sur site et/ou en atelier.
-  **« Expertise »** car nos techniciens ont l'expertise et les habilitations pour vous accompagner dans tous vos projets liés aux atmosphères explosives. Ils vous garantissent la conformité de vos équipements et assurent votre sécurité.

Notre but est d'assurer votre sécurité en proposant toujours la meilleure solution technique avec un service fiable et de qualité.



**NOTRE
HISTOIRE**

- 
- 2018 :** Nouvelle Identité Visuelle
Participation au salon EXPOPROTECTION pour la première fois !
Arrivée de nouveaux collaborateurs en Aquitaine, Ile de France, et Bretagne
 - 2017 :** Attributaire du marché UGAP pour la détection de gaz portable
 - 2016 :** Partenaire de HONEYWELL SAFETY PRODUCTS - Gamme Protection Antichute
 - 2015 :** Elargissement de nos gammes (Ventilation, Extraction, Téléphonie)
 - 2014 :** Partenaire de DRÄGER - Gamme Protection Respiratoire & Détection de gaz. Partenaire de CROWCON - Gamme Détection de gaz
 - 2012 :** Agrandissement des locaux à RAMONVILLE SAINT AGNE (31)
Création de GREG - Gestion et Rapport des Équipements Gaz - notre logiciel de traçabilité informatisée pour le contrôle à distance et en temps réel de l'état du parc de vos équipements gaz, respiratoire, antichute
 - 2011 :** Partenaire d'OLDHAM - Gamme Détection de gaz fixe et Balise de chantier. Extension des activités de BE ATEX à l'export
 - 2009 :** Partenaire et Centre de Maintenance agréé de BW Technologies by HONEYWELL - Gamme Détection de gaz portable
 - 2008 :** Création de BE ATEX à Montauban par Grégory TASCA

NOTRE ÉQUIPE COMMERCIALE DANS LE MONDE

BE ATEX est distributeur et centre de maintenance agréé de détecteur de gaz et d'EPI de Classe III.

La proximité avec nos clients est essentielle pour nous car notre but est de vous fournir une qualité de conseils et de service.

Nous avons sélectionné un ensemble de partenaires à la fois sous-distributeurs et centres de maintenance agréés à travers le monde.



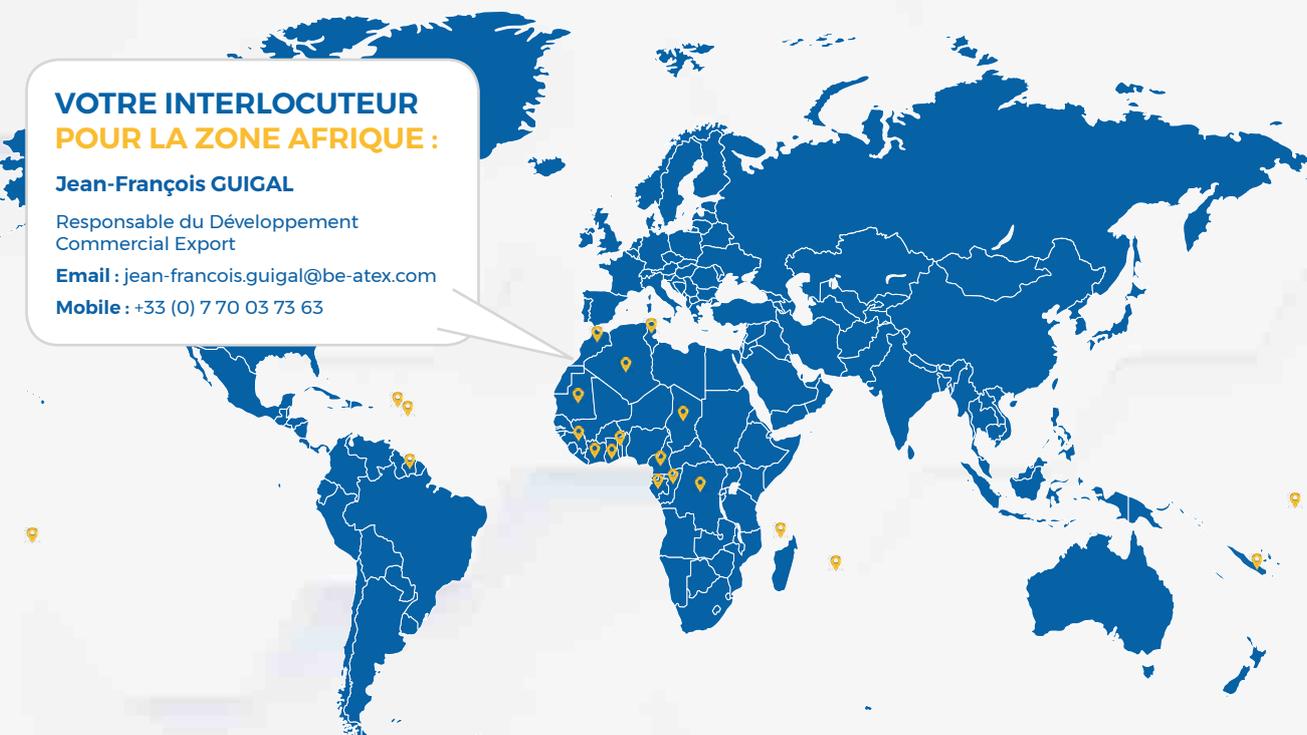
VOTRE INTERLOCUTEUR POUR LA ZONE AFRIQUE :

Jean-François GUIGAL

Responsable du Développement
Commercial Export

Email : jean-francois.guigal@be-atex.com

Mobile : +33 (0) 7 70 03 73 63



NOTRE RÉSEAU
EN AFRIQUE



DEMANDEZ UNE OFFRE À NOTRE DÉPARTEMENT EXPORT

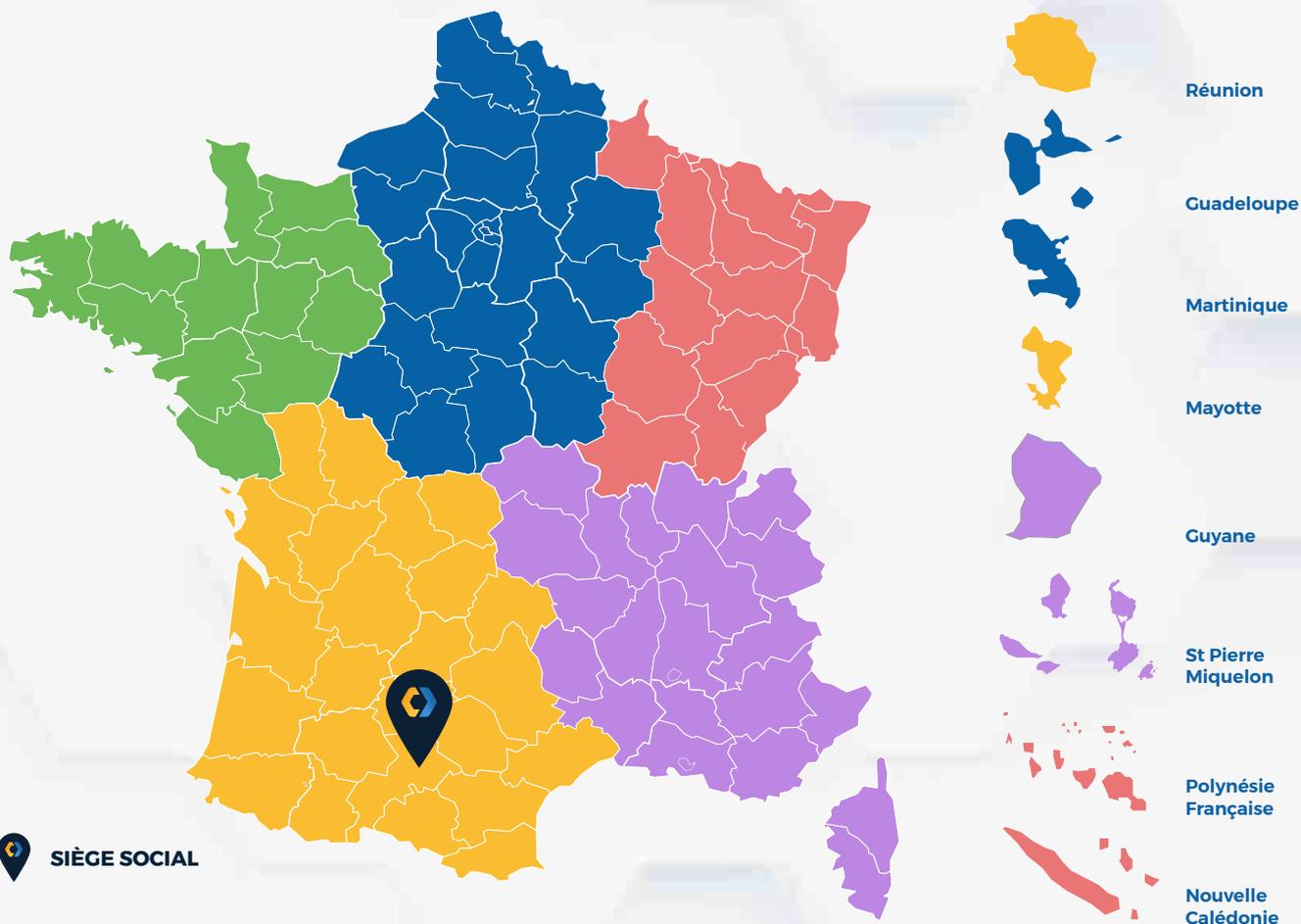
Email : commercial@be-atex.com

Tél : +33(0) 5 61 55 55 69

www.be-atex.com

NOTRE ÉQUIPE COMMERCIALE EN FRANCE ET DROM-COM

Les services de proximité sont au cœur de nos préoccupations. Nos commerciaux et techniciens sont à votre écoute afin de répondre à vos besoins.



 **SIÈGE SOCIAL**

 **Valentin EDMOND-MARIETTE**
Responsable Commerciale Nord
et Ile de France
Email : valentin.em@be-atex.com

 **Anthony GUILLEMAUDIC**
Technico-Commercial Bretagne
& Pays de Loire
Email : anthony.guillemaudic@be-atex.com

 **Grégory GALISSAIRE**
Responsable Commercial
Sud-Ouest
Email : gregory.galissaire@be-atex.com

 **David GOMES**
Responsable Commercial
Sud-Est
Email : david.gomes@be-atex.com

 **Joris LANOY**
Directeur Commercial
Email : joris.lanoy@be-atex.com



CONTACTEZ
NOTRE ÉQUIPE COMMERCIALE
Email : commercial@be-atex.com
Tél : +33(0) 5 61 55 55 69

www.be-atex.com



VOTRE CENTRE DE MAINTENANCE AGRÉÉ, DÉTECTION ET EPI DE CLASSE III

Depuis plus de 10 ans, BE ATEX gère la maintenance, le contrôle et la traçabilité de vos équipements selon les standards reconnus par les fabricants.

Nos équipes de techniciens agréés entretiennent chaque année plus de 20 000 équipements.

Nous mettons à votre disposition notre réactivité et notre qualité de service afin de garantir la conformité de vos équipements.

POURQUOI CHOISIR BE ATEX POUR LA MAINTENANCE DE MES ÉQUIPEMENTS ?

- Nous définissons ensemble la prise en charge adéquate : en atelier et/ou sur site.
- Notre maintenance ne se limite pas à une marque ou un type de solution.
- Tous vos équipements peuvent être maintenus par nos services.
- Nous vous proposons des solutions de maintenance dédiées et optimisons la durée de vie de votre parc de matériel.
- Notre politique de sécurité, de qualité, et environnementale nous permet d'établir des procédures fiables et économiques vous garantissant la prise en charge de votre parc dans les meilleures conditions.



**PRENEZ RENDEZ-VOUS
AVEC NOTRE SERVICE TECHNIQUE**

Email : service@be-atex.com

Tél : 05 61 55 55 69

www.be-atex.com

DEUX SOLUTIONS POUR LA MAINTENANCE DE VOS ÉQUIPEMENTS



SUR SITE

- Intervention sur site en France Métropolitaine, départements et collectivités d'outre-mer
- Des techniciens expérimentés, habilités et dédiés sur votre zone géographique
- La gestion complète de votre parc de détection Gaz fixe, portable et EPI de Classe III
- Gestion et planification des interventions préventives



EN ATELIER

- Traitement préventif et curatif des appareils en 24/48h
- Stock important de pièces détachées et de gaz étalon
- Mise à disposition de matériel en cas d'immobilisation prolongée
- Expert en logistique, enlèvement et expédition dans le monde entier

LES ÉQUIPEMENTS SUR LESQUELS NOUS INTERVENONS :

Détection de gaz portable (monogaz, multigaz), Détection de gaz fixe (centrale, capteurs, capteurs-transmetteurs, détecteurs), Balise de chantier, Antichute (harnais, longes, mousquetons, tripode, ...), masque filtrant, ventilation assistée, appareil respiratoire isolant, adduction d'air, Bouteilles d'air respirable, Valise de contrôle de qualité d'air ASCO.

NOS MARQUES PARTENAIRES

BE ATEX vous propose une offre multimarque spécifique et dédiée à la sécurité de vos équipes.

Nous avons sélectionné avec rigueur, les meilleurs fabricants dans leurs domaines d'applications.

Nous sommes habilités à la réparation et à la maintenance de l'ensemble des solutions que nous proposons.





**G.R.E.G.
TRAÇABILITÉ
INFORMATISÉE**

Depuis 2012, BE ATEX propose une solution en ligne dédiée pour la gestion de votre parc d'équipements (gaz, respiratoire, antichute...).

Connexion au portail GREG - Gestion et Rapport des Equipements Gaz - à partir de notre site internet :

www.be-atex.com

- Visualisation de l'état de votre parc d'un simple coup d'œil
- Téléchargement des fiches de vie et de l'ensemble des certificats de vos appareils
- Suivi des dates des prochaines interventions



**LA LOCATION
DE MATÉRIEL**

Sur mesure, notre offre vous permet d'obtenir un équipement fiable et étalonné sur le lieu de votre choix dans les 24/48h en France métropolitaine.

Nous mettons à votre disposition un stock de plus de 200 appareils portables, balises de chantier et détecteurs multigaz et monogaz.



**L'EXPÉDITION VERS
LE MONDE ENTIER**

Nous expédions vers la France métropolitaine, les DROM-COM, l'Europe et l'Afrique.

- Un stock important sur les appareils portables, fixes, bouteilles de gaz étalon et pièces détachées
- Une livraison en 24/48h en France métropolitaine pour le matériel en stock
- Notre personnel est qualifié IATA / IMDG / ADR et emballeur certifié pour le transport matière dangereuse (pile lithium, gaz étalon, ...) permettant une gestion rapide des expéditions à travers le monde

**DEMANDEZ UNE OFFRE
À NOTRE SERVICE COMMERCIAL**

Email : commercial@be-atex.com

Tél : 05 61 55 55 69

MODE D'EMPLOI POUR VOUS CONNECTER À NOTRE PORTAIL :

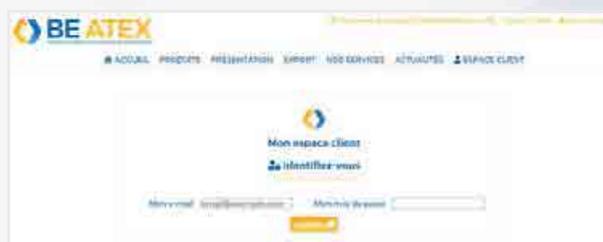
Accéder à votre parc via notre site internet : www.be-atex.com/connexion

Cliquer sur « Espace Client » en haut à droite pour accéder à votre espace personnel



Entrer vos identifiants personnels ou connectez-vous à notre portail de démonstration pour en savoir plus :

Identifiant : contact@be-atex.com (en minuscule)
Mot de passe : BEATEX (sans espace en majuscule)



Pour accéder à la totalité de votre parc de matériels :

Classement par modèle d'appareil



Pour ouvrir sa « Fiche de vie » :

Cliquer sur le n° de série d'un appareil, Un témoin visuel vous permet de visualiser l'état de votre appareil :

- **Rouge** Appareil réformé
- **Orange** Appareil non contrôlé
- **Vert** Appareil conforme

La fiche de vie est divisée en 3 parties :

- Identification du détecteur (1)
- Informations sur les cellules (2)
- Historiques de la maintenance (3)
(Avec certificat d'étalonnage en téléchargement)

Demande d'intervention

En cliquant sur l'onglet : « Demande d'intervention », vous avez la possibilité de nous faire parvenir un message (4)



G.R.E.G.



DÉTECTION DE GAZ PORTABLE

BW CLIP / BW CLIP RT

GASALERTEXTREME

BW SOLO

X-AM 5100

GASMAN CO2

GASALERTMICROCLIP SERIES

GASALERTQUATTRO

BW CLIP4

GASALERTMAX XT

GASALERTMICRO 5

BW ULTRA

X-AM 2500 FLEX

X-AM 5000/5600

PS200

GT SERIES

CUB

PHOCHECK TIGER

STATION MICRODOCK II

STATION INTELLIDOX



LES + DE BE ATEX

Vos équipements servent à vous protéger, c'est pourquoi BE ATEX les vérifie avant expédition pour une utilisation immédiate :

- Ré-étalonnage des appareils
- Contrôle et vérification des E.P.I.
- Configuration à façon des appareils (seuils d'alarmes, périodicité d'étalonnage et d'enregistrement, message au démarrage...)

LES PRINCIPAUX RISQUES LIÉS AU GAZ

QU'EST-CE QU'UN GAZ ?

Le mot gaz vient du latin « chaos ». Un gaz est un essaim de molécules qui se déplacent aléatoirement et chaotiquement en rentrant en collision les unes avec les autres et avec ce qui les entoure. Les gaz remplissent tout volume disponible et, en raison de leur rapidité de déplacement, ils se mélangent rapidement dans toute atmosphère où ils sont introduits.

COMPOSITION DE L'AIR

Nom	Symbole	Pourcentage par volume
Azote	N ₂	78,084 %
Oxygène	O ₂	20,9476 %
Argon	Ar	0,934 %
Dioxyde de carbone	CO ₂	0,0314 %
Néon	Ne	0,001818 %
Méthane	CH ₄	0,0002 %
Hélium	He	0,000524 %
Krypton	Kr	0,000114 %
Hydrogène	H ₂	0,00005 %
Xénon	Xe	0,0000087 %

RISQUES LIÉS AUX GAZ :

Il existe trois types de risques liés aux gaz :



GAZ INFLAMMABLES

Risque d'incendie et/ou d'explosion

Par exemple : Méthane, butane, propane.



TOXIQUE

Risque d'empoisonnement

Par exemple : Monoxyde de carbone, hydrogène sulfuré, dioxyde de carbone, chlore.



ASPHYXIAN

Risque de suffocation

Par exemple : Manque d'oxygène. L'oxygène peut être consommé ou déplacé par un autre gaz.

1 - RISQUE INFLAMMABLE ET EXPLOSION

La combustion est une réaction chimique relativement simple dans laquelle l'oxygène se mélange rapidement à une autre substance entraînant le dégagement d'énergie. Cette énergie prend essentiellement la forme de chaleur, parfois de flammes. La substance d'ignition est normalement, mais pas toujours, un composé hydrocarbure et peut être solide, liquide, gazeuse ou encore se présenter sous la forme de vapeur.



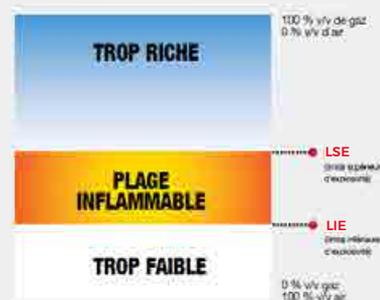
LE TRIANGLE DU FEU

La combustion peut être représentée par un symbole bien connu, le triangle du feu. Pour parvenir à une combustion, trois facteurs doivent-être réunis.

- 1 - Une source d'ignition
- 2 - La présence d'Oxygène
- 3 - Un combustible sous forme de Gaz ou vapeur

Dans tous les systèmes de protection incendie, l'objectif est donc de supprimer l'un de ces éléments potentiellement dangereux.

Limites d'explosivité



La plage de concentration de gaz/air susceptible de produire un mélange combustible est limitée.

Cette plage est propre à chaque gaz et vapeur, et possède une limite maximale, appelée limite supérieure d'exposition (LSE), et un seuil minimal, appelé limite inférieure d'explosivité (LIE).

2 - RISQUE TOXIQUE

Certains gaz sont toxiques et peuvent être nocifs à de très faibles concentrations. Certains gaz toxiques dégagent des odeurs fortes. Par exemple : l'odeur d'«œuf pourri» dégagée par le sulfure d'hydrogène (H_2S).

Les mesures les plus utilisées pour la concentration de gaz toxiques sont les parties par million (ppm) et les parties par milliard (ppb). Si on prend une analogie simple, 1 ppm équivaut à une pièce remplie d'un million de balles parmi lesquelles se trouve 1 balle rouge. La balle rouge représente 1 ppm.

(100 % v/v = 1 000 000 ppm / 1 % v/v = 10 000 ppm)

Exemple :

100 % LIE Ammoniac = 15 % v/v

50 % LIE Ammoniac = 7,5 % v/v

50 % LIE Ammoniac = 75 000 ppm

Le terme « limite d'exposition sur le lieu de travail » ou « surveillance des risques au travail » est généralement utilisé pour désigner la surveillance des risques sanitaires professionnels dus aux expositions dangereuses (gaz, poussières, bruit, ...)

En d'autres termes, le but est de s'assurer que les niveaux d'exposition sur le lieu de travail sont inférieurs aux limites légales.

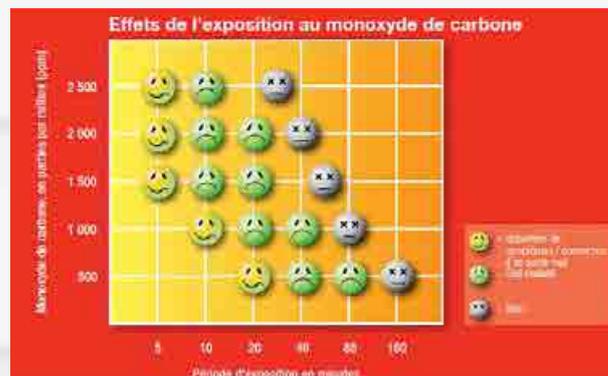
Deux valeurs de références sont émises par le ministère de la santé sur l'exposition pour chaque Gaz toxique :

- **VLEP-8h (anciennement VME)** : Valeur Limite d'Exposition Professionnelle ou Valeur Moyenne d'Exposition.

Protéger les travailleurs des effets d'une exposition estimée pendant une journée de travail de 8h.

- **VLCT (VLE)** : Valeur Limite d'Exposition à Court Terme (ou anciennement Valeur Limite d'Exposition)

Protéger des effets des pics d'exposition. Elle se rapporte à une durée de référence de 15 minutes. Réglable dans nos appareils, ces valeurs moyennées permettent d'identifier le niveau d'intoxication du porteur.



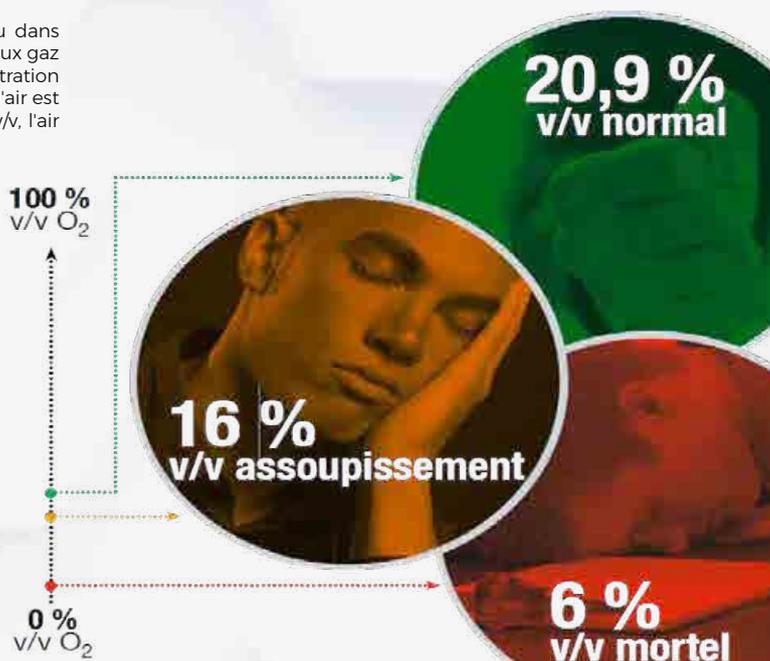
3 - RISQUE D'ASPHYXIE

Manque d'oxygène

Nous avons tous besoin de respirer l'oxygène (O_2) contenu dans l'air pour vivre. L'oxygène n'est toutefois que l'un des nombreux gaz présents dans l'air. Dans l'air ambiant ordinaire, sa concentration est de 20,9 % v/v. Lorsque ce taux chute en deçà de 19,5 %, l'air est considéré comme appauvri en oxygène. À moins de 16 % v/v, l'air est dangereux pour l'être humain.

L'appauvrissement en oxygène a plusieurs origines :

- Un déplacement
- Une combustion
- Une oxydation
- Une réaction chimique
- Action bactérienne



LE DÉTECTEUR MONOGAZ SANS ENTRETIEN D'UNE DURÉE DE VIE JUSQU'À TROIS ANS AVEC OU SANS AFFICHAGE DE LA CONCENTRATION.

Le détecteur monogaz BW Clip est votre compagnon de tous les jours pour les environnements dangereux.

Il fonctionne jusqu'à trois ans sans maintenance. Il vous suffit d'allumer l'appareil et il fonctionne en continu : pas besoin d'étalonnage, de remplacement du capteur et de la batterie ou de mise en charge de la batterie. Pour une plus grande fiabilité et aucun temps d'arrêt.

La plus longue durée de vie, au meilleur prix.

Vous avez un détecteur de H₂S ou de CO de deux ans que vous n'utilisez pas ? Mettez-le en mode hibernation et gagnez du temps (jusqu'à un an). Étalez les 24 mois d'utilisation de votre détecteur sur trois ans maximum au lieu des deux ans d'origine.

Un avantage indispensable pour les rotations, pour les projets à court terme ou le départ de personnels.

Compatible avec les systèmes MicroDock II et IntelliDoX de gestion des instruments, le détecteur BW Clip est conçu pour respecter les normes les plus exigeantes en termes de qualité et de fiabilité, afin de vous garantir sécurité et conformité.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions : 4,1 x 5,0 x 8,7 cm

Poids : 92g

Durée de vie moyenne de la batterie : Deux ans (H₂S, CO, SO₂ ou O₂) ou trois ans (H₂S ou CO)

Température : H₂S : - 40 à +50 °C / CO : - 30 à +50 °C
SO₂ : - 30 à +50 °C / O₂ : - 20 à +50 °C

Humidité : 5 à 95% HR (sans condensation)

Alarmes : Visuelle, vibrante et sonore (95dB) Haute & Basse

Test : Les détecteurs activés effectuent automatiquement un test de diagnostic interne toutes les 24 heures

Indice de protection : IP66/67

Garantie : Deux ou trois ans à compter de l'activation (en fonctionnement normal) et un an de durée de stockage (6 mois pour les détecteurs d'O₂). Jusqu'à trois ans pour les détecteurs de H₂S et de CO de deux ans lorsqu'ils sont utilisés avec la fonction d'hibernation, limitée à 24 mois d'utilisation du détecteur.

Certification : ATEX: II 1 G Ex ia IIC T4 Ga IP66/67

Le Plus : Enregistrement des 35 derniers événements



CARACTÉRISTIQUES DES CELLULES :

Gaz	Plage de mesure	Niveau d'alarme basse	Niveau d'alarme haute
Détecteur 2 ou 3 ans			
H ₂ S	0 à 100 ppm	5 ppm	10 ppm
CO	0 à 300 ppm	30 ppm	200 ppm
Détecteur 2 ans uniquement			
SO ₂	0 à 100 ppm	5 ppm	10 ppm
O ₂	0 à 25% par vol	19.5%	23.5%

Les seuils d'alarme sont ajustables par l'utilisateur avant et après l'activation du détecteur.

FONCTION STANDARD :

- Pas de maintenance : aucun remplacement nécessaire du capteur ou de la batterie
- Conception compacte et légère avec un fonctionnement à un seul bouton
- Conçu pour un large éventail d'environnements difficiles et de températures extrêmes
- Mode d'hibernation avec un étui accessoire ou un module
- Compatible IntelliDoX
- Auto-test automatisé de la batterie, du capteur et des éléments électroniques
- Flash à angle large qui permet d'alerter simultanément à l'alarme sonore et vibrante
- Journalisation des 35 événements les plus récents et des résultats des tests fonctionnels
- Compatible avec les logiciels MicroDock II et Fleet Manager II
- Faibles coûts de possession

LE DÉTECTEUR MONOGAZ SANS LIMITE DE DURÉE OFFRANT UNE GRANDE VARIÉTÉ DE CAPTEURS.

Conçu dans une optique de durabilité et de confort, le GasAlertExtrême offre une surveillance fiable des risques liés aux divers gaz toxiques de sa gamme de détection.

Fonctionnant sur une simple mise en marche/arrêt, ce détecteur monogaz se distingue par sa longue durée de vie.

Il est également compatible avec le système de test et d'étalonnage automatique MicroDock II de BV.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions : 2,8 x 5 x 9,5 cm

Poids : 82g

Durée de vie moyenne de la batterie : 2 ans (en moyenne) avec batterie 3V remplaçable

Indice de Protection : IP66/67

Alarmes : Visuelle, vibrante et sonore (95 dB)

Certification ATEX : II 1 G T4 Ex ia IIC T4

Test : Intégrité du capteur, circuit électronique, batterie et alarme sonore/visuelle à la mise en marche, batterie en continu

Garantie : 2 ans.
Les capteurs d'O₂, de CO, de H₂S ou de SO₂ installés sur les unités sont garantis 2 ans. Tous les autres capteurs sont garantis 1 an.



CARACTÉRISTIQUES DES CELLULES :

Gaz	Plage de Mesure (ppm)	Température de fonctionnement	Humidité relative (sans condensation)
H ₂ S	0 à 100	-40 à +50°C	15 à 90%
H ₂ S	0 à 500	-40 à +50°C	15 à 90%
SO ₂	0 à 100	-40 à +50°C	15 à 90%
HCN	0 à 30	-40 à +50°C	15 à 90%
CO	0 à 1000	-30 à +50°C	15 à 90%
NH ₃	0 à 100	-20 à +40°C	15 à 90%
NH ₃	0 à 400	-20 à +40°C	15 à 90%
Cl ₂	0 à 50	-20 à +50°C	10 à 95%
NO	0 à 250	-20 à +50°C	15 à 90%
NO ₂	0 à 100	-20 à +50°C	15 à 90%
PH ₃	0 à 5	-20 à +50°C	15 à 90%
ETO	0 à 100	-20 à +50°C	15 à 90%
ClO ₂	0 à 1	-20 à +50°C	15 à 95%
O ₃	0 à 1	-20 à +50°C	15 à 90%
O ₂	0 à 30 %	-20 à +50°C	0 à 99%

Les seuils d'alarme des capteurs sont réglables par l'utilisateur. Ces seuils s'affichent automatiquement à la mise en marche de l'instrument.

FONCTION STANDARD :

- Indication en continu et en temps réel des concentrations de gaz sur l'affichage à cristaux liquides
- Compacité et légèreté pour un instrument facile à porter
- Résistance à l'eau
- Alarme lumineuse grand angle
- Boîtier antichocs intégré
- Interface multilingue (anglais, français, allemand, espagnol, portugais)
- Gestion simple de votre parc via Fleet Manager II
- Enregistrement de données internes et des événements pour permettre de futures extractions



EXCLUSIVITÉ BE ATEX



KIT HBCO

Mesurer le CO dans l'air expiré grâce au kit complet et l'abaque fourni.

LE DÉTECTEUR MONOGAZ NOUVELLE GÉNÉRATION À L'UTILISATION ET L'ENTRETIEN SIMPLIFIÉ.

Le BW Solo est un détecteur monogaz de nouvelle génération : petit, léger et facile à entretenir. Avec ce modèle, remplacez vos capteurs, piles et filtres sans avoir besoin de démonter l'appareil.

Le BW Solo est le premier détecteur sur le marché à proposer la technologie de capteurs 1-series pour une meilleure précision, des coûts réduits et la sécurité des travailleurs. Un temps de réponse plus rapide, des performances fiables et une longue durée de vie même en conditions extrêmes.

Compatible avec le système IntelliDoX. Il suffit de placer le détecteur dans le dock pour transférer automatiquement les résultats du test et effectuer les actions telles que le test de déclenchements, modifications des points de réglages, activation du rappel d'étalonnage, ...

Le détecteur BW Solo est conçu pour respecter les normes les plus exigeantes en termes de qualité et de fiabilité, afin de vous garantir sécurité et conformité.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions : 700 x 670 x 360 mm (modèle 1-series)
700 x 670 x 410 mm (modèle 4-series)

Poids : 103 à 116g (selon le modèle)

Indice de Protection : IP66/68

Humidité : 0 à 95% HR

Durée de vie moyenne de la batterie : 12 mois (6 mois pour la version O₂) avec batterie remplaçable sans ouverture

Alarmes : Visuelle, vibrante et sonore (95dB)

Fonction Auto Test : Intégrité du capteur, circuit électronique, batterie et alarme sonore/visuelle à la mise en marche, batterie en continu

Certification ATEX : II 1 G Ex ia IIC T4 Ga

Garantie :

3 ans pour les détecteurs et capteurs 1-Series (O₂, CO, et H₂S)
2 ans pour les détecteurs et capteurs 4-Series
1 an pour les capteurs NH₃, Cl₂, ETO, O₃ et ClO₂



CARACTÉRISTIQUES DES CELLULES :

Gaz	Plage de mesure	Résolution	Température de fonctionnement
H ₂ S (1S)	0-200 ppm	0,1 ppm	-40 à +60°C
CO (1S)	0-2000 ppm	1 ppm	-40 à +60°C
O ₂ (1S)	0-30% vol	0,1% vol	-40 à +60°C
Cl ₂ (4S)	0-50 ppm	0,1 ppm	-20 à +40°C
ClO ₂ (4S)	0-1 ppm	0,01 ppm	-20 à +40°C
CO compensé H ₂ (4S)	0-2000 ppm	0,5 ppm	-30 à +50°C
ETO (4S)	0-100 ppm	0,1 ppm	-30 à +50°C
H ₂ (4S)	0-1000 ppm	2 ppm	-20 à +50°C
H ₂ S gamme étendue (4S)	0-500 ppm	0,1 ppm	-40 à +50°C
HCN (4S)	0-100 ppm	0,1 ppm	-30 à +50°C
NH ₃ (4S)	0-100 ppm	1 ppm	-20 à +40°C
NH ₃ gamme étendue (4S)	0-1000 ppm	1 ppm	-20 à +40°C
NO (4S)	0-250 ppm	0,2 ppm	-30 à +50°C
NO ₂ (4S)	0-100 ppm	0,1 ppm	-20 à +50°C
O ₃ (4S)	0-1 ppm	0,01 ppm	-30 à +50°C
PH ₃ (4S)	0-5 ppm	0,1 ppm	-20 à +50°C
SO ₂ (4S)	0-100 ppm	0,1 ppm	-30 à +50°C
H ₂ S (4S)*	0-100 ppm	0,1 ppm	-20 à +50°C
CO (4S)*	0-1000 ppm	1 ppm	-20 à +50°C
O ₂ (4S)*	0-30% vol	0,1% vol	-20 à +50°C

1S : capteur 1-Series / 4S : capteur 4-Series

*version SOLO Lite uniquement

VERSION WIRELESS :



Pour plus de simplicité, choisissez la version Wireless et gérer votre parc depuis votre smartphone.

Combiné à l'application Honeywell Safety Communicator, il offre une visibilité en temps réel pour la sécurité du personnel :

- Concentrations mesurées du détecteur de gaz
- Localisation de l'intervenant
- Alarmes gaz
- Conformité des appareils (test gaz et étalonnage)

LE DÉTECTEUR PORTABLE MONOGAZ POUR HF, HCl, H₂O₂ OU HYDRAZINE.

Que ce soit dans le domaine de la fabrication de produits pétroliers, l'emballage aseptisé, la protection anticorrosion des circuits de refroidissement d'eau ou dans le domaine de la production spatiale :

avec l' X-am 5100, vous faites le choix de la sécurité grâce à la technologie de détection éprouvée de Dräger et à la conception spécialement étudiée de l'appareil.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions : 4,8 x 13,0 x 6,1 cm

Poids : 220-250g

Température : -20 à 50°C

Pression : 700 à 1300 mbar

Humidité : 10 à 90% HR (sans condensation)

Alarmes : Visuelle 360°, vibrante et sonore (90dB à 30 cm)

Datalogger : Transmission via une interface infrarouge > 1000 h

Autonomie moyenne de la batterie : 150h recharge en 4h

Certification ATEX : II 1 G Ex ia IIC T4/T3 Ga

Certification MED : Marine equipment directive (96/98/CE)

Indice de protection : IP54

Interférences électromagnétiques / parasites radioélectriques: Conforme à la directive sur la compatibilité électromagnétique 2004-108-CE

Garantie : 2 ans pour l'appareil et 1 an pour les cellules



COMPATIBLE AVEC LA BALISE X-ZONE 5500

La Balise X-Zone 5500 transforme le détecteur de gaz X-AM 5100 initialement dédié à la surveillance individuelle en dispositif de surveillance de zone.



CARACTÉRISTIQUES DES CELLULES :

Gaz	Plage de mesure	Résolution	Cellule de référence
HF	0 à 30 ppm	0,1 ppm	HCl
HCl	0 à 30 ppm	0,1 ppm	HCl
HNO ₃	0 à 30 ppm	0,1 ppm	HCl
HBr	0 à 30 ppm	0,1 ppm	HCl
PCl ₅	0 à 30 ppm	0,1 ppm	HCl
POCl ₃	0 à 30 ppm	0,1 ppm	HCl
H ₂ O ₂	0 à 20 ppm	0,1 ppm	H ₂ O ₂
Hydrazine	0 à 3 ppm	0,01 ppm	N ₂ H ₄

La conception spéciale de l'appareil avec entrée directe du gaz permet une réaction rapide des capteurs et des mesures précises en évitant l'adsorption du gaz sur le boîtier de l'appareil.

ACCESSOIRES :



CHARGEUR ET BATTERIE RECHARGEABLE



KIT CHARGEUR DE VÉHICULE

LE DÉTECTEUR MONOGAZ CO₂ INFRA-ROUGE LE PLUS COMPACT ET SIMPLE D'UTILISATION DU MARCHÉ.

Conçu pour assurer la surveillance individuelle, le détecteur portable Gasman est un appareil flexible et simple d'emploi.

Dans sa version CO₂ il est adapté aux problématiques : vinicole, céréalière comme les brasseries mais aussi à l'industrie frigorifique.

Il se démarque par une technologie de cellule infrarouge lui garantissant une excellente stabilité, moins d'interférence ainsi qu'une très longue durée de vie.

TECHNOLOGIE : Infra-rouge

LE PLUS : Sa technologie IR permet une durée de vie de la cellule largement supérieure (>60 mois) à une cellule électrochimique et est insensible aux vapeurs d'éthanol.

Les seuils d'alarme sont ajustables par l'utilisateur avant et après l'activation du détecteur.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions : 4,8 x 2,4 x 9,0 cm

Poids : 138g

Autonomie : 12h (hors alarme)

Température de fonctionnement : - 20 à +55 °C

Humidité : 20 à 90% HR (sans condensation)

Indice de protection : IP65

Affichage : Ecran LCD spécifique rétroéclairé, affichage de la concentration en gaz. Symboles graphiques pour la batterie et le mode d'affichage. Indication au démarrage lorsqu'un étalonnage est nécessaire sous 30 jours ou que l'échéance est dépassée ou encore qu'une opération de maintenance est requise

Alarmes : Visuelle Rouge & bleue, vibrante et sonore (95dB), Haute & Basse

Enregistrement : Enregistrement des données complet et daté à un rythme ajustable, réglé à 1 minute.



GASMAN CO₂

Le détecteur de gaz infrarouge le plus petit du marché.



CARACTÉRISTIQUES DE LA CELLULE :

Gaz	Plage de mesure	Niveau d'alarme basse	Niveau d'alarme haute
CO ₂	0 à 5% vol	0,50%	1,50%

AUTRES GAMMES DISPONIBLES :

Gaz	Gamme de mesure
NH ₃	0-100 ppm
CO	0-500 ppm
Cl ₂	0-20 ppm
LIE	0-100% LEL
F ₂	0-1 ppm
H ₂	0-2000 ppm
HCN	0-25 ppm
HF	0-10 ppm
H ₂ S	0-100 ppm
NO	0-100 ppm
NO ₂	0-20 ppm
O ₂	0-25% vol
O ₃	0-1 ppm
PH ₃	0-5 ppm
COCl ₂	0-1 ppm
SO ₂	0-20 ppm

LE DÉTECTEUR MULTIGAZ LE PLUS PETIT, LÉGER ET ÉCONOMIQUE DU MARCHÉ.

Petit et compact, le GasAlertMicroClip offre une protection économique contre les risques atmosphériques.

Le système IntelliFlash assure un contrôle visuel et continu du bon fonctionnement et de la conformité du détecteur multigaz.

Grâce à sa touche unique, son utilisation est d'une simplicité exceptionnelle et réduit considérablement la durée de formation des utilisateurs.

Deux versions sont disponibles :

GasAlertMicroClip XL intègre un capteur d'oxygène d'une durée de vie de 2 ans, garantie 2 ans.

GasAlertMicroClip X3 intègre un tout nouveau capteur d'oxygène qui fonctionne constamment pendant cinq ans (sans coûts de remplacement pendant la durée de vie du détecteur) avec une garantie de 3 ans.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions : 11,3 x 6,0 x 3,1 cm

Poids : 190g

Alimentation : batterie rechargeable au lithium polymère

Autonomie : 18 heures (en moyenne) rechargement en moins de 6 heures)

Température : -20 à 50°C

Humidité : 0 à 95% HR (Sans Condensation)

Indice de protection : IP68

Alarmes : Visuelle, vibrante et sonore (95dB)

Certification ATEX : II 1 G Ex ia IIC T4

Interférences : Conforme à la directive sur la compatibilité électromagnétique 2004/108/CE

Garantie : 2 ans pour le XL
3 ans pour le X3 (extensible à 4 ans)
Capteurs et Batterie inclus



CARACTÉRISTIQUES DES CELLULES :

Gaz	Plage de mesure	Résolution
H ₂ S	0 à 100 ppm	1 ppm
CO	0 à 500 ppm	1 ppm
O ₂	0 à 30% vol	0,1%
GAZ COMBUSTIBLES	0 à 100% LIE	1%
GAZ COMBUSTIBLES	0-5% v/v	0,1%

Les seuils d'alarme des capteurs sont réglables par l'utilisateur. Ces seuils s'affichent automatiquement à la mise en marche de l'instrument.

FONCTION STANDARD :

- Conception compacte et légère avec un fonctionnement à un seul bouton
- Conçu pour un large éventail d'environnements difficiles et de températures extrêmes
- Autotest automatisé de la batterie, du capteur et des éléments électroniques
- Flash à angle large qui permet d'alerter simultanément à l'alarme sonore et vibrante
- Enregistrement des données internes et des événements pour permettre leur extraction future
- Compatible avec les logiciels MicroDock II et Fleet Manager II

LA SOLUTION BE ATEX :

GASALERTMICROCLIP XL :



- Maintenance 2 ans incluse
- Le détecteur GasAlertMicroClip XL (Configuration de 1 à 4 gaz)
- La maintenance atelier sur 2 ans : 3 étalonnages + 3 changements de filtre + 3 frais de transports retour

GASALERTMICROCLIP X3 :

- Maintenance 3 ans incluse
- Le détecteur GasAlertMicroClip X3 (Configuration de 1 à 4 gaz)
- La maintenance atelier sur 3 ans : 5 étalonnages + 5 changements de filtre + 5 frais de transports retour

Les solutions de la gamme BW By Honeywell dispose de nombreux accessoires compatibles pour le prélèvement, le confort et la sécurité.



POCHETTE DE TRANSPORT EN CUIR (MC2-LC-1)

Protégez votre détecteur de la poussière et de la saleté grâce à cette pochette de transport en cuir.



KIT FILTRES AUXILIAIRES (MC-AF-K1)

Facile à fixer sur le terrain pour protéger le filtre interne. Contient 1 support & 5 filtres.



CHARGEUR VÉHICULE (GA-VPA-1)

Avec cet adaptateur d'alimentation qui se branche sur l'allume-cigare, vous pouvez facilement charger votre détecteur pendant vos déplacements.



KIT DE CONNEXION INFRAROUGE (GA-USBI-IR)

Transférez vos données et accédez aux options de configuration du détecteur depuis un ordinateur.



CHARGEUR SOCLE CINQ UNITÉS (MC2-C01-MC5)

Chargez cinq détecteurs ou batteries simultanément. Il vous suffit de les glisser dans le chargeur, puis d'attendre que l'icône de batterie affichée à l'écran indique la fin de la charge.



KIT ESPACE CONFINÉ GASALERTMICROCLIP (MC-CK-DL)

Comprend : Un étui de transport en cuir, un kit de connexion infrarouge, un régulateur 0.5l/min, un flexible d'échantillonnage de 3 m avec raccord rapide, une sonde d'échantillonnage et une mallette de transport rigide avec poches dans le couvercle et garniture en mousse.

BW CONNECT



Avec le BW Connect, vous pouvez transformer votre détecteur standard en dispositif de surveillance du gaz sans fil. Cet adaptateur se connecte au détecteur et est couplé à tout smartphone via Bluetooth®.

Combiné à l'application Honeywell TouchConnect™, il offre une visibilité en temps réel pour la sécurité du personnel :

- Concentrations mesurées du détecteur de gaz
- Localisation de l'intervenant
- Alarmes gaz
- Conformité des appareils (test gaz et étalonnage)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions : 39 x 35 x 10,6 mm

Poids : 21,5g

Autonomie : Jusqu'à 12 mois, non rechargeable

Garantie : 1 an

Affichage : LED Rouge et verte

Technologie : Bluetooth® basse consommation (BLE)

Connexion sans fil : jusqu'à 10 m (en ligne de mire)

IP : IP66/IP68

Température : de -20°C à +55°C

Certification ATEX : II 1G Ex ia IIC T4 Ga

Homologation sans fil Wireless : FCC ID: SU3BWC100
IC: 20969-BWC100
R-ED Directive 2014/53/EU



LE DÉTECTEUR MULTIGAZ LE PLUS ERGONOMIQUE ET PERFORMANT DU MARCHÉ.

Robuste et fiable, le détecteur quatre gaz GasAlertQuattro est doté d'une palette complète de fonctionnalités activables d'une seule touche pour une totale simplicité d'utilisation.

Grâce à ses deux modes d'alimentation, le GasAlertQuattro est toujours prêt à l'emploi. Son affichage LCD est constitué d'icônes faciles à identifier et sources de précieuses informations, comme les icônes de test fonctionnel et d'étalonnage qui vous aident lors des contrôles sur site.

Il est également doté de la technologie IntelliFlash qui confirme en continu et en un coup d'œil le parfait fonctionnement du détecteur ainsi que sa conformité. En plus d'être adapté à de nombreuses applications industrielles, telles que les opérations en espace confinés, il est compatible avec la station MicroDock II.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions : 13,0 x 8,1 x 4,7 cm

Poids : 316g (avec batterie) 338g (avec piles)

Température : - 20 à 50°C

Humidité : 10 à 100% HR (sans condensation)

Alarmes : Visuelle (6 LED rouges), vibrante et sonore (95 dB) basse, haute, VLE, VME et OL (dépassement d'échelle)

Pompe : Compatible avec la pompe d'échantillonnage motorisée Sampler

Autonomie de la batterie :

Bloc de piles alcalines AA : 14 heures (20 à 50°C),

Batterie rechargeable : 20 heures (20 à 50°C)
16 heures (-20 à 0°C)

Certification ATEX : II 1 G Ga Ex ia IIC T4

Garantie : 2 ans, capteurs inclus



CARACTÉRISTIQUES DES CELLULES :

Gaz	Plage de mesure standard	Résolution
H ₂ S	0 à 200 ppm	1 ppm
CO	0 à 1000 ppm	1 ppm
O ₂	0 à 30% vol	0,1%
GAZ COMBUSTIBLES	0 à 100% LIE	1%
GAZ COMBUSTIBLES	0-5% v/v	0,1%

Les seuils d'alarme des capteurs sont réglables par l'utilisateur. Ces seuils s'affichent automatiquement à la mise en marche de l'instrument.



FONCTION STANDARD :

- Fonctionnement reposant sur une seule touche et à une interface utilisateur conviviale
- Technologie IntelliFlash permettant à l'utilisateur et aux superviseurs de s'assurer de la conformité et du bon fonctionnement du détecteur à 6,1 m
- Sensibilité réduite aux gaz industriels courants provoquant des interférences croisées, comme le méthanol et l'éthanol (capteurs de CO et de H₂S)
- Autotest automatisé de la batterie, du capteur et des éléments électroniques
- Flash à angle large qui permet d'alerter simultanément à l'alarme sonore et vibrante
- Enregistrement des données internes et des événements pour permettre leur extraction future

LE SEUL DÉTECTEUR MULTIGAZ FONCTIONNANT SANS INTERRUPTION PENDANT 2 ANS.

La simplicité du « fonctionnement en continu ». Lorsque vous êtes sur le terrain, vous avez besoin d'un système de détection de gaz fiable sur lequel vous pouvez compter : le détecteur quatre gaz Honeywell BW™ Clip4.

Détecteur portable, facile à utiliser, fonctionne sans arrêt. Aucun besoin de le charger, aucun remplacement de batterie ni de cellule, aucun problème. Un coût de possession faible et plus simple garanti par l'engagement de Honeywell envers la qualité, soutenu par un écosystème complet de technologies compatibles. Lorsque vous portez le détecteur Honeywell BW™ Clip4, vous êtes tranquille, il est opérationnel.

Fonctionne en continu pendant 2 ans.

Une fois activé, vous pouvez être certain que le détecteur Honeywell BW™ Clip4 reste toujours allumé. Deux ans de fonctionnement sans interruption, sans besoin de charge ni remplacement de batterie.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions : 12,0 x 6,8 x 3,2 cm

Poids : 233g

Température de fonctionnement : 20 à +50 °C

Humidité : de 5 à 95% HR (sans condensation) en permanence

Indice de protection : IP68

Alarmes : Visuelle, vibrante, sonore (95 dB); Basse, Haute, VME (TWA), VLE (STEL), dépassement d'échelle (OL)

Test automatique : Les détecteurs activés effectuent automatiquement un test de diagnostic interne toutes les 24 heures (cellules, batterie et circuits).

Autonomie moyenne de la batterie : Deux ans en fonctionnement continu

Certification ATEX : ATEX: II 1G Ex ia IIC T4 Ga
IECEX: Ex ia IIC T4 Ga

Garantie : 2 ans (cellules et batterie incluses)



Les seuils d'alarme des capteurs sont réglables par l'utilisateur. Ces seuils s'affichent automatiquement à la mise en marche de l'instrument.

CARACTÉRISTIQUES DES CELLULES :

Gaz	Plage de mesure standard	Résolution
H ₂ S	0 à 100 ppm	1 ppm/0,1 ppm
CO	0 à 1 000 ppm	1 ppm
O ₂	0 à 25% vol	0,1% vol.
Gaz combustibles - IR*	0 à 100% LIE.	1% LIE

* Attention : l'option de capteur de gaz combustible infrarouge à LIE utilisée dans le détecteur Honeywell BW™ Clip4 ne permet pas de détecter certains gaz combustibles, notamment l'hydrogène et l'acétylène. L'application doit être vérifiée pour garantir que le détecteur Honeywell BW™ Clip4 puisse proposer une détection appropriée. Pour plus d'informations, veuillez nous contacter.

FONCTION STANDARD :

- Fonctionnement reposant sur une seule touche et à une interface utilisateur conviviale
- Technologie IntelliFlash permettant à l'utilisateur et aux superviseurs de s'assurer de la conformité et du bon fonctionnement du détecteur à 6,1 m
- Sensibilité réduite aux gaz industriels courants provoquant des interférences croisées, comme le méthanol et l'éthanol (capteurs de CO et de H₂S)
- Autotest automatisé de la batterie, du capteur et des éléments électroniques
- Flash à angle large qui permet d'alerter simultanément à l'alarme sonore et vibrante
- Enregistrement des données internes et des événements pour permettre leur extraction future

LE DÉTECTEUR MULTIGAZ AVEC POMPE INTÉGRÉE ADAPTÉ AUX ESPACES CONFINÉS.

Le détecteur GasAlertMax XT II représente un moyen simple, intelligent et économique de contrôler la conformité de votre site.

Les utilisateurs se sentent en sécurité et le nombre d'incidents diminue. Tout le monde est en mesure d'en faire plus et des économies sont réalisées grâce à la productivité et la continuité du travail.

Grâce à sa touche unique et sa pompe motorisée, le détecteur GasAlertMax XT II permet de surveiller jusqu'à quatre gaz. C'est la solution idéale pour réaliser intelligemment des échantillonnages distants dans des espaces confinés.

Le détecteur GasAlertMax XT II est entièrement compatible avec MicroDock II, le système de test et d'étalonnage automatisé.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions : 13,1 x 7,0 x 5,2 cm

Poids : 328g

Température : -20 à +50 °C

Humidité : 0 à 100% HR (sans condensation)

Alarmes : Visuelle, vibrante et sonore (95 dB), basse, haute, VLE, VME et OL (dépassement d'échelle), batterie faible et pompe

Tests : Alarme sonore/visuelle à la mise en marche, capteurs, batterie, pompe et circuit électronique en continu

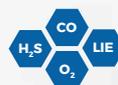
Autonomie moyenne de la batterie : 13h recharge en 6h

Certification ATEX : II 1 G Ga Ex ia IIC T4

Indice de protection : IP66/67

Interférences électromagnétiques/Parasites radioélectriques : Conforme à la directive sur la compatibilité électromagnétique 2004-108-CE

Garantie : 2 ans, capteurs inclus



CARACTÉRISTIQUES DES CELLULES :

Gaz	Plage de mesure	Résolution
H ₂ S	0 à 100 ppm	1 ppm
CO	0 à 500 ppm	1 ppm
O ₂	0 à 30%	0,1%
Gaz combustible	0-5% v/v	0,1%

Les seuils d'alarme des capteurs sont réglables par l'utilisateur. Ces seuils s'affichent automatiquement à la mise en marche de l'instrument.



FONCTION STANDARD :

- Pompe d'échantillonnage intégrée avec technologie à membrane fiable
- Meilleure détection de blocages de sa catégorie avec capteur de pression à semi-conducteur
- Interface multilingue : 5 langues
- Gestion simple du détecteur avec Fleet Manager II
- Enregistrement des événements et des données

LE DÉTECTEUR MULTIGAZ POUVANT AFFICHER JUSQU'À 5 RISQUES GAZ SIMULTANÉMENT.

Pouvant être adapté à de nombreuses applications, le GasAlertMicro 5 propose un large éventail d'options réglables sur site par l'utilisateur.

Il est disponible en plusieurs modèles:

- modèle standard pour gaz toxiques
- modèle PID pour la détection des COV
- modèle IR pour la détection du CO₂

Il est également doté d'une fonction de protection par code qui empêche toute modification non autorisée de ses paramètres.

Compatible avec le système de test et d'étalonnage automatique MicroDock II de BW, le GasAlertMicro 5 offre une polyvalence, des performances et des avantages inégalés.



GASALERTMICRO 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions : 14,5 x 7,4 x 3,8 cm

Poids : 370g

Température : - 20 à +50 °C

Alarmes : Visuelle, vibrante et sonore (95dB), Basse, haute, VLE, VME et OL (dépassement d'échelle), batterie faible et pompe

Tests : Alarme sonore/visuelle à la mise en marche, capteurs, batterie, pompe et circuit électronique en continu

Certification ATEX : II 1 G T4 / Ex ia IIC T4
II 2 G T4 - IR uniquement / Ex d ia IIC T4

Autonomie moyenne de la batterie : 13h recharge en 6h

Certification ATEX : II 1 G Ga Ex ia IIC T4

Indice de protection : IP66/67

Interférences électromagnétiques/RF : Conformité à la Directive 89/336/CEE sur la CEM

Garantie : 2 ans. Les capteurs d'O₂, de H₂S, de CO, de SO₂ et les capteurs Twin-Tox et LIE sont garantis 2 ans. Les autres capteurs sont garantis un an.



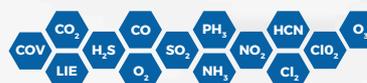
GASALERTMICRO 5 PID

DIFFÉRENCES ENTRE LES MODÈLES :

	GasAlertMicro 5	GasAlertMicro 5 PID	GasAlertMicro 5 IR
Gaz détectés	H ₂ S, CO, O ₂ , SO ₂ , PH ₃ , NH ₃ , NO ₂ , HCN, Cl ₂ , ClO ₂ , O ₃ et gaz combustibles (LIE)	COV (PID), H ₂ S, CO, O ₂ , SO ₂ , PH ₃ , NH ₃ , NO ₂ , HCN, Cl ₂ , ClO ₂ , O ₃ et gaz combustibles (LIE)	CO ₂ (IR), H ₂ S, CO, O ₂ , SO ₂ , NH ₃ , O ₃ et gaz combustibles (LIE)
Capteurs	Électrochimique (toxiques et oxygène), catalytique (LIE)	Électrochimique (toxiques et oxygène), catalytique (LIE) Photo-ionisation (PID) avec lampe 10,6 eV pour les composés organiques volatiles (COV)	Électrochimique (toxiques et oxygène), catalytique (LIE), infrarouge (IR) pour le dioxyde de carbone (CO ₂)



GASALERTMICRO 5 IR





FONCTION STANDARD :

- Indication en temps réel des concentrations de gaz sur l'affichage à cristaux liquides
- Procédure d'étalonnage automatique, compatible avec le système MicroDock II de BW
- Bip de bon fonctionnement
- Alarme à verrouillage
- Mode d'affichage de sécurité
- Mode discrétion
- Réglage de la fréquence d'enregistrement des données
- Protection par code
- Bibliothèque de facteurs de correction (LIE, PID)
- Mesure des gaz combustibles (% LIE ou % par volume pour le méthane)
- Autotest automatisé de la batterie, des capteurs et des éléments électroniques au démarrage
- Rétroéclairage automatique
- Verrouillage en cas de dépassement de l'échéance d'étalonnage
- Test fonctionnel journalier
- Pompe motorisée intégrée en option pour les prélèvements à distance
- Deux options d'alimentation : Piles alcalines AA ou batterie rechargeable remplaçable à chaud
- Interface multilingue : anglais, français, allemand, espagnol et portugais
- Fonction « acquisition de données » par carte MMC 64Mb, périodicité d'enregistrement réglable de 1 à 60s

CARACTÉRISTIQUES DES CELLULES :

Gaz	Plage de mesure (ppm)	Résolution par défaut (ppm)	Résolution haute (ppm)
H ₂ S	0-500	1	0,1
CO	0-999	1	N/A
TwinTox (H ₂ S)	0-500	1	0,1
TwinTox (CO)	0-500	1	N/A
O ₂	0-30% vol	0,10%	N/A
SO ₂	0-150	1	0,1
PH ₃	0-5,0	1	0,1
NH ₃	0-100	1	0,1
NO ₂	0-99,9	1	0,1
HCN	0-30,0	1	0,1
Cl ₂	0-50,0	1	0,1
ClO ₂	0-1,0	0,1	0,01
O ₃	0-1,0	0,1	0,01
PID (COV)	0-1000	1	N/A
IR (CO ₂)	0-50 000	150	N/A
	0-5,0% v/v	0,01%	N/A
Gaz combustibles	0-100% LEL	1%	N/A
	0-5,0% v/v	0,10%	N/A

Les seuils s'affichent automatiquement à la mise en marche de l'instrument.

CONTENU DE LA BOÎTE :

Version standard: détecteurs fournis prêts à l'emploi avec écran et capteurs (selon spécifications), couvercle de logement de capteur pour fonctionnement par diffusion, adaptateur et tuyau flexible d'étalonnage, memento et CD de documentation technique, boîtier antichoc intégré et trois piles alcalines AA.

Kits pour espace confiné: éléments de la version standard, ainsi que mallette de transport garnie de mousse pour l'instrument et les accessoires, bouteilles de gaz d'étalonnage de 34l requises pour les capteurs installés, régulateur d'étalonnage 0,5 ou 1 l/min (mâle) et tubulure.

LE DÉTECTEUR MULTIGAZ À POMPE CONNECTÉE POUVANT AFFICHER JUSQU'À 5 RISQUES GAZ SIMULTANÉMENT.

Le BW ULTRA est un détecteur 5 gaz spécialement conçu pour le prélèvement et le contrôle en espace confiné.

Bénéficiant d'une nouvelle technologie de capteur, d'un écran ultra visible, d'un grand confort d'utilisation ainsi que de la connectivité avancée et ce même dans les pires conditions de travail.

Le détecteur BW ULTRA détecte simultanément les 4 gaz spécifiques des espaces confinés et permet d'ajouter un 5ème capteur de votre choix.

Le détecteur BW Ultra est le premier détecteur sur le marché à proposer la technologie de capteur 1-series avec une réponse rapide, des performances fiable et une longue durée de vie même en conditions extrêmes.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions : 148 x 85 x 40 mm

Poids : 411g (avec clip)

Température : -20 à 50°C

Indice de protection : IP66/68

Alarmes et type : Visuelle, vibration, puissance sonore (95dB); Alarme basse, haute, VLCT, VLEP-8h, OL (over limit)

Test automatique : À l'allumage le détecteur procède automatiquement à un diagnostic interne. Test toutes les 24 heures (capteurs, batterie, et circuit).

Certifications : ATEX: II 1G Ex ia IIC T4 Ga
IECEX: Ex ia IIC T4 Ga

Autonomie moyenne de la batterie : 18 heures (14 heures avec capteur PID ou IR) @ -20° C

Puissance d'aspiration : Prélèvement jusqu'à 22,9m

Fonction "Travailleur connecté" : Bluetooth™ Basse consommation (BLE) Honeywell TouchConnect™

Garantie appareil : 3 ans

Garantie capteurs : 3 ans (2 ans NH₃, 1 an PID et Cl₂)

Garantie batterie : 2 ans

FONCTION STANDARD :

- Grand écran, très lisible
- Surveillance des espaces confinés.
- Nouveaux capteurs 1-Series pour l'amélioration de la fiabilité
- Honeywell TouchConnect™ Technologie pour la gestion rapide des instruments
- Contrôle à distance pour un meilleur niveau de protection
- Procédure d'étalonnage automatique, compatible avec le système IntelliDox



CARACTÉRISTIQUES DES CAPTEURS :

Gaz	Plage de mesure standard	Résolution
Oxygène (O ₂)	De 0 à 25% vol	0,1% vol
Gaz combustibles (LIE)	De 0 à 100% LIE	1% LIE
Gaz combustibles (IR)*	De 0 à 5,00% vol	0,01% vol
Hydrogène Sulfuré (H ₂ S)	De 0 à 100 ppm	1 ppm/0,1 ppm
Monoxyde de carbone (CO)	De 0 à 2 000 ppm	1 ppm
Monoxyde de carbone (Basse teneur de H ₂) (CO-H)	De 0 à 1 000 ppm	1 ppm
Dioxyde de Soufre (SO ₂)	De 0 à 100 ppm	0,1 ppm
Hydrogène (H ₂)	De 0 à 2 000 ppm	5 ppm
Dioxyde de Carbone (CO ₂)	De 0 à 50 000 ppm	100 ppm
Ammoniac (NH ₃)	De 0 à 100 ppm	1 ppm
Composés Organiques Volatils (COV)	De 0 à 1 000 ppm	1 ppm
Chlore (Cl ₂)	De 0 à 20 ppm	0,1 ppm
Dioxyde d'Azote (NO ₂)	De 0 à 50 ppm	0,1 ppm
Cyanure d'Hydrogène (HCN)	De 0 à 100 ppm	0,1 ppm
Monoxyde d'Azote (NO)	De 0 à 200 ppm	1 ppm

* Attention : l'option de capteur de gaz combustible infrarouge à LIE utilisée dans le détecteur Honeywell BW™ Ultra ne permet pas de détecter certains gaz combustibles, notamment l'hydrogène et l'acétylène. L'application doit être vérifiée pour garantir que le détecteur Honeywell BW™ Ultra puisse proposer une détection appropriée. Pour plus d'informations, veuillez nous contacter.

LE DÉTECTEUR MULTIGAZ ROBUSTE POUR LA SURVEILLANCE INDUSTRIELLE.

Le Dräger X-am 2500 offre un grand confort grâce à sa légèreté et son ergonomie. La commande pratique à deux touches et la navigation simple permettent une utilisation intuitive malgré ses nombreuses fonctionnalités.

La protection intégrée en caoutchouc ainsi que les capteurs résistants aux chocs offrent une sécurité renforcée en cas de chutes ou de vibrations.

Le Dräger X-am 2500 dispose d'une homologation Ex pour zone 0. L'appareil offre donc une très grande sécurité à ses utilisateurs dans les zones à risque d'explosion.

Sa conception fonctionnelle garantit une entrée du gaz par le haut et par le côté, même lorsque l'appareil est rangé dans la poche ou qu'une entrée de gaz a été recouverte par mégarde.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions : 4,8 x 13,0 x 4,4 cm

Poids : 250g

Température : -20 à 50°C

Humidité : 10 à 95% HR (sans condensation)

Alarmes : Visuelle 360°, vibrante et sonore (90dB à 30cm)

Datalogger : Transmission via une interface infrarouge > 1000h

Autonomie moyenne de la batterie : 12h recharge en 4h

Certification ATEX : II 1 G Ex ia IIC T3 Ga

Certification MED : Marine equipment directive (96/98/CE)

Indice de protection : IP67

Interférences électromagnétique / parasites radioélectriques: Conforme à la directive sur la compatibilité électromagnétique 2004-108-CE

Garantie : 3 ans



Le X-AM 2500 peut se connecter à une pompe externe, qui se fixe au moyen d'une pince.

Le pompage démarre automatiquement dès lors que la pompe est raccordée à un détecteur de gaz en fonctionnement. Elle s'éteint automatiquement lorsqu'elle est retirée de l'appareil. La pompe permet d'atteindre l'atmosphère ambiante des endroits inaccessibles, jusqu'à une distance de 45 m.

Avec ses 17,5 cm de haut et un poids de seulement 200 g, la pompe Dräger X-am est facile à transporter et à ranger. Elle est étanche à l'eau et aux poussières (indice de protection IP67). Elle reste fiable jusqu'à -40 °C et sa batterie est conçue pour résister aux chutes et aux chocs.



CARACTÉRISTIQUE DES CELLULES :

Gaz	Plage de mesure	Résolution
H ₂ S	0 à 100 ppm	0,1 ppm
CO	0 à 2000 ppm	2 ppm
O ₂	0 à 25% vol	0,1%
Gaz Combustibles	0 à 100% LIE	1%
Gaz Combustibles	0 - % v/v	1%
SO ₂	0 à 100 ppm	0,1 ppm
NO ₂	0 à 50 ppm	0,1 ppm

Les seuils d'alarme des capteurs sont réglables par l'utilisateur.

LE DÉTECTEUR MULTIGAZ LE PLUS PETIT ET LÉGER AVEC UNE GARANTIE ÉTENDUE.

Petit, léger et facile à manipuler - le détecteur de gaz robuste et étanche Dräger X-am 5600 est conçu pour être utilisé dans les environnements industriels extrêmes. Étanche à l'eau et à la poussière conformément à l'IP 67 et disposant d'un boîtier en caoutchouc intégré, cet appareil offre une fonctionnalité optimale même dans des conditions difficiles.

La grande stabilité et la résistance aux empoisonnements permettent aux capteurs infrarouges d'être opérationnels jusqu'à huit ans. Cette technologie d'avant-garde permet ainsi de réduire sensiblement les frais d'exploitation grâce à une utilisation réduite de capteurs de rechange.

De plus, un étalonnage des capteurs n'est nécessaire que tous les 12 mois, ce qui diminue également les frais d'entretien. Sa conception fonctionnelle garantit une entrée du gaz par le haut et par le côté, même lorsque l'appareil est rangé dans la poche ou qu'une entrée de gaz a été recouverte par mégarde.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions : 4,8 x 13,0 x 4,4 cm

Poids : 250g

Température : -20 à 50°C

Humidité : 10 à 95% HR (sans condensation)

Alarmes : Visuelle 360°, vibrante et sonore (90dB à 30cm)

Datalogger : Transmission via une interface infrarouge > 1000h

Autonomie moyenne de la batterie : 9h recharge en 4h

Certification ATEX : II 1 G Ex ia IIC T3 Ga

Certification MED : Marine equipment directive (96/98/CE)

Indice de protection : IP67

Interférences électromagnétique / parasites radioélectriques: Conforme à la directive sur la compatibilité électromagnétique 2004-108-CE

Garantie : 3 ans

CELLULES SPÉCIFIQUES X-AM 5600 :

Capteurs infrarouges	Plage de mesure	Résolution
	0 - 100% LIE	1% LIE
▶ DrägerSensor Dual IR Ex/ CO ₂	0 - 100% vol Méthane, Propane, Ethylène 0 - 5% vol CO ₂	0,1% vol CH ₄ 0,01 % vol CO ₂
▶ DrägerSensor Dual IR Ex	0 - 100% LIE 0 - 100% vol méthane, propane, ethylène	1% LIE 0,1% vol CH ₄
▶ DrägerSensor Dual IR CO ₂	0 - 5% vol CO ₂	0,01% vol CO ₂

CARACTÉRISTIQUES DES CELLULES X-AM 5000/5600 :

Capteur Catalytique	Plage de mesure	Résolution
▶ DrägerSensor CatEx 125 PR	0 - 100% LIE	1% LIE
Capteur Electrochimiques	Plage de mesure	Résolution
▶ DrägerSensor XXS O ₂	0 - 25% Vol	0,1% Vol
▶ DrägerSensor XXS O ₂	0 - 100% Vol	0,5% Vol
▶ DrägerSensor XXS CO	0 - 2000 ppm	2 ppm
▶ DrägerSensor XXS CO LC	0 - 2000 ppm	1 ppm
▶ DrägerSensor XXS CO HC	0 - 10 000 ppm	5 ppm
▶ DrägerSensor XXS CO / H ₂ compensé	0 - 2000 ppm CO	2 ppm
▶ DrägerSensor XXS H ₂ S	0 - 200 ppm	1 ppm
▶ DrägerSensor XXS H ₂ S LC	0 - 100 ppm	0,1 ppm
▶ DrägerSensor XXS H ₂ S HC	0 - 1000 ppm	1 ppm
▶ DrägerSensor XXS CO/H ₂ S	0 - 2000 ppm CO / 0 - 200 ppm H ₂ S	1 ppm H ₂ S / 2 ppm CO
▶ DrägerSensor XXS NO	0 - 200 ppm	0,1 ppm
▶ DrägerSensor XXS NO ₂	0 - 50 ppm	0,1 ppm
▶ DrägerSensor XXS SO ₂	0 - 100 ppm	0,1 ppm
▶ DrägerSensor XXS PH ₃	0 - 20 ppm	0,01 ppm
▶ DrägerSensor XXS PH ₃ HC	0 - 2000 ppm	1 ppm
▶ DrägerSensor XXS HCN	0 - 50 ppm	0,1 ppm
▶ DrägerSensor XXS HCN PC	0 - 50 ppm	0,5 ppm
▶ DrägerSensor XXS NH ₃	0 - 300 ppm	1 ppm
▶ DrägerSensor XXS CO ₂	0 - 5% Vol	0,1% Vol
▶ DrägerSensor XXS Cl ₂	0 - 20 ppm	0,05 ppm
▶ DrägerSensor XXS H ₂	0 - 2000 ppm	5 ppm
▶ DrägerSensor XXS H ₂ HC	0 - 4% Vol	0,01% Vol
▶ DrägerSensor XXS OV	0 - 200 ppm	0,5 ppm
▶ DrägerSensor XXS OV-A	0 - 200 ppm	1 ppm
▶ DrägerSensor XXS Amine	0 - 100 ppm	1 ppm
▶ DrägerSensor XXS Odorant	0 - 40 ppm	0,5 ppm
▶ DrägerSensor XXS COCl ₂	0 - 10 ppm	0,01 ppm
▶ DrägerSensor XXS Ozone	0 - 10 ppm	0,01 ppm

DÉTECTEUR 1 À 7 GAZ, IDÉAL POUR LES MESURES D'AUTORISATION D'ACCÈS EN ESPACE CONFINÉ.

Le détecteur Dräger X-am 8000 est doté d'une pompe très puissante. Il est possible de raccorder des tuyaux allant jusqu'à 45 mètres de long. Un adaptateur de pompe permet de passer facilement et à tout moment du mode diffusion au mode pompe. Grâce à ce système, la pompe ne fonctionne que lorsque vous en avez besoin. Cela permet à la fois d'économiser la batterie et de réduire l'usure de la pompe et donc de prolonger sa durée de vie.

Pratique et durable, le Dräger X-am 8000 offre avec ses trois touches de fonction une utilisation intuitive et à une seule main. Son écran couleur facile à lire vous expose clairement toutes les informations dont vous avez besoin.

Une bandoulière robuste est livrée en standard et assure un transport confortable de l'appareil. Grâce à son design compact et robuste, l'appareil est capable de résister aux conditions les plus rudes.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions : 179 x 77 x 42 mm

Poids : Env 495g en mode diffusion et 550g en mode pompe

Température : -20 à 50°C

Humidité : 10 à 90% (à court terme jusqu'à 95%) HR

Alarmes : Visuelle (3 LED rouges et jaunes), vibrante et sonore (100 dB à 30 cm)

Stockage des données : 12 Mo, par ex. avec 10 minutes d'exposition aux gaz par heure et avec un intervalle d'enregistrement de 1 seconde sur les 7 canaux : env. 210 heures

Recharge de la batterie : 10h recharge en 4h (Charge par induction)

Autonomie (diffusion) :

- Avec CatEx et 3 capteurs EC : 24 heures
- Avec IR et 3 capteurs EC : 22 heures
- Avec 3 capteurs EC : 120 heures
- Avec CatEx, PID et 3 capteurs EC : 17 heures
- Avec IR, PID et 3 capteurs EC : 16 heures
- Avec CatEx, IR et 3 capteurs EC : 14 heures
- PID seul : 42 heures

Certification ATEX : MI, II 1C

Indice de protection : IP67

Fonctionnement de la pompe : Longueur max. du tuyau de 45m

Garantie : 3 ans pour l'appareil
1 an pour l'alimentation électrique

Capteurs : Selon configuration



CELLULES SPÉCIFIQUES X-AM 8000 :

Le détecteur X-am 8000 est compatible avec l'ensemble des cellules des modèles X-am 5000 et X-am 5600.

En complément, l'X-am 8000 peut être équipé d'un capteur **PID HC** ou d'un capteur **PID-LC ppb** permettant une mesure précise des COV, même dans des faibles concentrations.

Capteur PID	Plage de mesure	Résolution
▶ DrägerSensor PID LC ppb (10,6 eV)	0,05 - 10 ppm isobutylène 0 - 5 ppm benzène	en fonction de la valeur mesurée, commence à 10 ppb
▶ DrägerSensor PID HC (10,6 eV)	0 - 2 000 ppm isobutylène 0 - 1 000 ppm benzène	en fonction de la valeur mesurée, commence à 0,1 ppm

La **bibliothèque de gaz intégrée** dans l'appareil permet de facilement passer d'une substance à l'autre.

LA TABLETTE EST LIVRÉE AVEC :

Batterie (lithium-ion), enregistreur de données, bandoulière, certificat de conformité, certificat de calibrage et chargeur (en option). Il peut aussi être équipé d'une pompe intégrée (en option).

L'appareil peut être équipé de 5 capteurs (au maximum) selon les possibilités suivantes :

Emplacement 1 Capteur PID ou IR	Emplacement 2 Capteur IR ou CatEx	Emplacements 3 à 5 Capteurs XXS (électrochimiques)
------------------------------------	--------------------------------------	---



LE DÉTECTEUR MULTIGAZ LE PLUS FLEXIBLE DE SA CATÉGORIE.

Le PS200 détecte toutes combinaisons de gaz possibles entre LIE, O₂, CO et H₂S (ou chaque gaz individuellement) et affiche toutes les mesures simultanément sur son écran multicolore.

L'utilisateur a également la possibilité de lancer un autotest à tout moment.

Le PS200 est fourni en standard avec les accessoires suivants :

Cordon USB de charge et de communication, chargeur universel, CR-ROM d'utilisation et notice simplifiée (un tuyau de prélèvement (3m) et son connecteur accompagnent les versions à pompe).



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions : 121 x 59 x 32 mm

Poids : 230g avec pompe, 215g sans pompe

Température de fonctionnement : -20 °C à +50 °C

Humidité : 0 à 95% de HR sans condensation

Alarmes : LED clignotante haute luminosité, alarme sonore stridente

Écran : Écran LCD rétroéclairé vert et rouge

Batterie : Batterie Lithium-Ion rechargeable

Autonomie :

- 4h en diffusion
(jusqu'à 80h avec la cellule LIE basse consommation)

- 8h avec pompe
(jusqu'à 20h avec la cellule LIE basse consommation)

Temps de recharge < 4h

Boîtier : Boîtier en polycarbonate caoutchouté hautement résistant

Robustesse : Conforme au test de chute d'une hauteur de 3m

Indice de protection : IP67

Certifications : ATEX II 2G Ex ia d IIC T4 Gb

ATEX II 1G Ex ia IIC T4 Ga
(avec la cellule LIE basse consommation)

MED (0038/YY) - Module B & E 0518

Garantie : Standard 3 ans / Version MED 2 ans



CARACTÉRISTIQUES DES CELLULES :

Gaz	Gamme	Résolution	Type de capteur
LIE	0-100% LIE	1% LIE	catalytique ou IR
O ₂	0-25% vol	0,1%	électrochimique
CO	0-1000 ppm	1 ppm	électrochimique
H ₂ S	0-100 ppm	1 ppm	électrochimique

TYPE DE CELLULES :

- Cellule LIE
- Cellule LIE filtré
- Cellule LIE Basse consommation
- Cellule O₂ durée de vie étendue (5 ans)

ACCESSOIRES :



CHARGEUR VÉHICULE

Permet de charger la batterie de l'appareil par le biais

- d'un port USB véhiculaire
- d'un allume-cigare (avec l'adaptateur de charge inclus)

OPTION SUR DEMANDE :

FONCTION « HOMME MORT » :

le PS200 peut être équipé d'un détecteur de mouvement alertant en cas d'immobilisation de l'appareil.

LE CATHAROMÈTRE MULTIFONCTION CHANGEANT AUTOMATIQUEMENT D'ÉCHELLE DE MESURE.

La gamme d'appareils GT associe la qualité, la robustesse et la technologie de pointe dans un détecteur de gaz portable convivial.

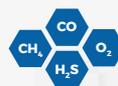
Conçus pour l'industrie du gaz, les appareils GT series sont des instruments multi-applications, répondant à tous les besoins des techniciens de service dans une seule unité.

Avec 7 modes de fonctionnement, le GT Series est l'instrument le plus polyvalent disponible pour travailler avec du gaz (du ppm au 100% volume).



CARACTÉRISTIQUES DES CELLULES :

Gaz	Plage de mesure	Résolution	Type de capteur
O ₂	0 à 25% vol	0,10%	électrochimique
▶ CO	0 à 2000 ppm	1 ppm	électrochimique
H ₂ S	0 à 100 ppm	1 ppm	électrochimique
▶ Twin CO / H ₂ S	0 à 2000 ppm / 0 à 100 ppm	1 ppm / 1 ppm	électrochimique
CH ₄	0 à 10000 ppm	1 ppm	semi-conducteur
▶ CH ₄	0 à 100% LIE	1%	catalytique
CH ₄	0 à 100% vol	1%	conductivité thermique
▶ Jauge / indicateur eau	0 - 152 mètre H ₂ O ou 0 à 150 mbar	0,25 cm / 1 mbar	pression différentielle



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions : 290 x 95 x 43 mm (hors sonde)

Poids : 0,78kg (avec sonde et piles)

Affichage : LCD avec rétroéclairage

Humidité : 0-95% sans condensation

Alarmes : LED haute visibilité des deux côtés de l'instrument & Alarme sonore de 85dB. Toutes les alarmes sont personnalisables par menu protégé par mot de passe

Échantillonnage : Pompe intégrée avec capteur de pression pour la détection d'une défaillance de débit. Le canal d'échantillonnage est protégé par un filtre hydrophobe. Temps de réponse T90 < 30 secondes

Pile : 3 piles type « C » LR14 alcalines ou rechargeables

Autonomie des piles : 8 heures en continu alcalines ou rechargeables

Construction : Mélange de polycarbonate ABS haute résistance aux impacts

Indice IP : IP54 (Protégé contre la poussière et les projections d'eau)

Certification : SIRA05 ATEX II 2G EEx iad IIB T3
UL 913 Classe I, Div 1 Groupes C, D

Garantie : 2 ans

MODES DISPONIBLES :

Fuite de gaz : mesure le méthane sous 3 échelles différentes (ppm, LIE et Vol). Basculement automatique entre les échelles.

Espaces confinés : mesure simultanément 4 gaz (O₂, LIE, H₂S et CO) avec les alarmes adaptées et enregistrement des valeurs.

Monoxyde de Carbone : mesure les fuites de CO sous 3 approches : directe, différentielle ou compensée (si une cellule O₂ est intégrée).

Barhole : Multi-échantillonnage .

Purge : mesure le méthane à l'échelle 0-100 % vol dans les atmosphères inertes.

Renifleur : mesure les micro-fuites de méthane grâce à la cellule semi-conducteur située au bout de la sonde. Les alarmes sonores et lumineuses permettent de déterminer précisément les zones de fuite.

Pression : Dans ce mode, l'instrument peut être utilisé comme manomètre pour mesurer la pression de l'appareil (via son capteur au dos de l'appareil) et vérifier les fuites (0 to 150 mBar (résolution 1 mBar)).

LE DÉTECTEUR PID LE PLUS PETIT ET LÉGER DU MARCHÉ .

Le détecteur CUB assure la protection individuelle des opérateurs dans des milieux contenant des COV : c'est le détecteur PID personnel le plus petit et le plus léger du marché.

Sa résistance à l'humidité inégalée et un design anticontamination unique lui procure une mesure précise même dans les environnements difficiles.

Avec une sensibilité allant jusqu'au ppb, le CUB peut donner une indication des gaz COV dangereux (incluant le benzène) avant qu'ils n'atteignent un niveau de dangerosité pour le personnel : c'est le complément idéal du détecteur portable COV Tiger.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

▶ Dimensions	61 x 66 x 33 mm
Poids	111g
▶ Certification ATEX	II 1G Ex ia IIC T4 (-20°C à +55°C)
Indice de protection	IP65
▶ Résolution minimale	0,001 ppm
Valeur maximale lue	5000 ppm
▶ Précision	± 5 % de la valeur lue
Temps de réponse	< 13s (T90)
▶ Sensibilité	0,001 ppm (équivalent Isobutylène)
Capteur	PID équipé d'une lampe 10,6 eV (en option lampes 10,0 eV disponible)
▶ Capacité de mémorisation	30 000 données Extraction via un port de communication USB (option)
Alarme	visuelle, sonore (95dB) et vibrante
▶ Température d'utilisation	-20 à +55 °C
Autonomie	Batterie Li-ion d'une durée de vie de 16h, rechargée en 4h
▶ Garantie	2 ans pièces et main d'œuvre



STATION DE CHARGE CUB

La station d'accueil chargeur intègre une connexion USB vous permettant de transmettre les enregistrements effectués sur votre PC.

Les données sont clairement affichées sous format numérique et graphique.

Le logiciel peut être téléchargé depuis le site de Ion Science, sur :

www.ionscience.com/product-support/downloads/instrument-software

Le CUB est proposé en 3 versions différentes :

- ppm avec une lampe 10,6 eV pour la gamme 0,1-5000 ppm
- ppb avec une lampe 10,6 eV pour la gamme 0,001-5000 ppm
- AC : Composés aromatiques totaux avec une lampe 10,6 eV + filtre 10,0 eV dédié à la détection du benzène pour la gamme : 0,01-5000 ppm

La version ppm peut être upgradée en version ppb



LE DÉTECTEUR ASSURANT UNE MEILLEURE MESURE DES COV DU MARCHÉ.

Le détecteur PID Phocheck Tiger est équipé d'une technologie révolutionnaire qui procure à son utilisateur les meilleures performances possibles au niveau de la détection et des capacités d'exploitation logicielles.

Cet instrument possède une gamme extrêmement large de détection dynamique de 1 ppb à 20 000 ppm et un temps de réponse extrêmement court de moins de 2 secondes. Le Phocheck Tiger est préprogrammé pour la détection de plus de 450 gaz.

Livré prêt à l'emploi dans sa malette de transport, son logiciel intégré rend son usage très facile sans procédure de réglage et de programmation compliquée.

LE PHOCHECK TIGER COV PEUT ÊTRE AMÉLIORÉ VIA LES 3 UPGRADES SUIVANTS :

Enregistrement des données

Jusqu'à 120 000 événements avec dates et heures précises

Mode santé-sécurité

Le mode Santé et Sécurité est utilisé pour contrôler la conformité des VME (valeur moyenne d'exposition) et des VLE (valeur limite d'exposition) spécifiques à des environnements dangereux particuliers

Détection ppb

La gamme de détection la plus large disponible sur le marché : de 1 ppb à 20 000 ppm (gamme standard : de 0,1 ppm à 20 000 ppm)

Ces paramètres peuvent être configurés depuis l'ordinateur de l'utilisateur, sans nécessiter un retour à l'usine.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

▶ Dimensions	340 x 90 x 60 mm
Poids	720g
▶ Certification ATEX	II 2g Ex ib IIC T4 (-15°C à +45°C)
Indice de protection	IP65
▶ Résolution minimale	1 ppb ou 0,001 mg/m ³ (option)
Valeur maximale lue	20 000 ppm ou 20 000 mg/m ³
▶ Précision	± 5% de la valeur lue
Linéarité	± 5% à 100 ppm
▶ Capteur	PID équipé d'une lampe krypton 10,6 eV (en option lampes 9,8 eV et 11,7 eV disponibles)
Capacité de mémorisation	120 000 données (option) Extraction via un port de communication USB
▶ Alarme	visuelle, sonore (95dB) et vibrante
Débit	220 ml/min
▶ Température d'utilisation	-20 à +60 °C
Autonomie	Batterie Li-ion d'une durée de vie de 24h, rechargée en 6h30 Batterie Alkaline (3 piles AA) d'une durée de vie d'environ 8h30
▶ Fonction annexe	Lampe Torche
Garantie	5 ans pièces et main d'œuvre (hors parties en mouvement, filtres et lampe)

FONCTION STANDARD :

- Technologie brevetée à barrière d'électrode
- Capteur mini-PID facilement changeable avec lampe et pile
- Utilisation exceptionnellement facile et intuitive
- Pas de procédures de réglage à mettre en place
- Batteries certifiées et interchangeables dans les zones explosives
- Complètement upgradable avec fonctions sélectionnables
- Choix des options de récupération des données
- Répond aux normes ATEX, IECEx et CUL
- Conception solide avec protection caoutchouc
- Option sans fil

LE PHOCHECK TIGER COV EST LIVRÉ AVEC :

- Mallette de transport
- Batterie Li-Ion rechargeable
- Chargeur avec adaptateur secteur
- Etui caoutchouc
- Dragonne
- Sonde de prélèvement (60mm)
- Clé USB
- Filtre anti-poussière
- Câble USB
- Manuel d'utilisation

BORNE DE TEST ET D'ÉTALONNAGE AUTOMATISÉE POUR LA GAMME BW.

Le système de test et d'étalonnage automatique MicroDock II est la solution la plus économique pour réaliser les tests fonctionnels des détecteurs de gaz portables BW ainsi que leur étalonnage.

Portable et évolutif, le système MicroDock II ne requiert pas d'ordinateur et permet de gérer simultanément jusqu'à 6 modules.

Le système MicroDock II est compatible avec les appareils de la gamme BW : GasAlertQuattro, GasAlertMax XT II, GasAlertMicro 5, GasAlertMicroClip XT / XL / X3, GasAlertExtreme, BW Clip, GasAlertClipExtreme.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

▶ Dimensions	21,2 x 26,3 x 8,2 cm (station de base plus un module d'accueil)
▶ Alimentation	Adaptateur mural 6V ou quatre piles de type C
▶ Horloge	Horodatage des données relatives au dernier étalonnage et au dernier test fonctionnel
▶ Stockage des données	Automatique (détecteur et station de base). Système sur carte MultiMediaCard
▶ Mode de communication	Transmission infrarouge entre le module d'accueil et le détecteur
▶ Interface externe	Interface USB 2.0 pour PC (USB 2.0 haute vitesse)
▶ Pompe	Moteur CC, micro-membrane : montage carte électronique 6V Débit de 300 ml/min (en moyenne)
▶ Raccords pour gaz d'étalonnage	Accouplement miniature SMC 1/8. 2 entrées de gaz (standard), 5 entrées de gaz (maximum)
▶ Configuration des détecteurs	Identification automatique des détecteurs et des capteurs. Réglable par l'utilisateur avec le logiciel Fleet Manager
▶ Touches de commande	Station de base Menu de navigation Module d'accueil Déclenchement du test fonctionnel par le biais d'une seule touche Déclenchement de l'étalonnage par le biais d'une seule touche Déclenchement du transfert de données par le biais d'une seule touche (Produits Spécifiques)
▶ Témoins lumineux	Jaune (Test), vert (Réussite), rouge (échec)
▶ Certifications et homologations	Agréé pour une utilisation en zone saine IEC 61010 C22.2 No. 61010 Conformité européenne
▶ Garantie	2 ans

FONCTION STANDARD :

- Tests fonctionnels et étalonnages « mains libres » entièrement automatiques
- Vérification automatique de la performance des alarmes sonores et visuelles
- Enregistrement et mise à jour des données sur les étalonnages dans la station MicroDock II ainsi que dans les détecteurs à enregistrement de données
- Totalement autonome, aucun ordinateur requis
- Station légère et portable avec support mural en option
- Entièrement personnalisable
- Possibilité d'ajouter des modules d'accueil autonomes au système grâce à de simples connexions enfichables : pas de transducteurs de pression externes ni de conduits de gaz nécessaires
- Simplicité et précision du suivi des enregistrements et de la gestion du parc
- Vérification du bon fonctionnement des détecteurs
- Frais d'entretien réduits
- Possibilité de connecter plusieurs MicroDock II par un réseau local
- Logiciel Fleet Manager de BW inclus pour une analyse des données simplifiée
- Interface multilingue en anglais, français, allemand, espagnol et portugais



KIT PORTABLE

Station de test Microdock II portable dans une valise Pelicase.

Le kit contient : 2 modules d'accueil, un câble Ethernet, un adaptateur d'alimentation CA, un régulateur de débit à la demande, une gaine et bien plus encore.

BORNE DE TEST ET D'ÉTALONNAGE AUTOMATISÉE POUR LA NOUVELLE GAMME BW.

Le système IntelliDoX associe des modules d'accueil intelligents et le logiciel Fleet Manager II afin d'automatiser la gestion des instruments pour les détecteurs Honeywell BW et de vous aider à augmenter la productivité, la fiabilité et l'efficacité.

Placez les détecteurs sur le module d'accueil et il teste automatiquement le détecteur et les capteurs de gaz, tout en assurant le transfert des données sur la station d'accueil.

Jusqu'à cinq détecteurs BW Clip peuvent faire l'objet d'un test fonctionnel avec un seul module IntelliDoX et en moins d'une minute grâce à FastBump. Des modules spécifiques à chaque type de détecteurs peuvent être associés les uns aux autres pour gérer les parcs mixtes. Fini le temps passé à attendre de faire tester son détecteur.

Le système IntelliDox est compatible avec les nouveaux appareils de la gamme BW : GasAlertMicroClip XT/X3/XL, BW Clip, BW Clip, BW Ultra, BW Clip4.


1 MODULE

3 MODULES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions	13,8 x 36,2 x 10,9cm (module d'accueil)
Alimentation	Alimentation ITE de 12V (en option)
Poids	1,91Kg
Horloge	Horodatage date/heure
Stockage des données	2 Go de mémoire interne
Mode de communication	Transmission infrarouge entre le module d'accueil et le détecteur
Interface externe	1 port USB & 1 port Ethernet
Pompe	Pompe indépendante par module Débit de 350 ml/min (en moyenne)
Configuration des détecteurs	Identification automatique des détecteurs et des capteurs. Réglable par l'utilisateur avec le logiciel Fleet Manager
Menu de navigation	Ajustement des paramètres d'affichage Ajustement de la date et de l'heure Configuration des entrées de gaz Examen du module IntelliDoX Protection par un mot de passe (si activée)
Tests automatiques BW CLIP / X3	Fast Bump (en 10 secondes) Test fonctionnel standard (en 40 secondes)
Certifications et homologations	Agréé pour une utilisation en zone saine IEC 61010 C22.2 No. 61010 Conformité européenne
Garantie	2 ans

FONCTION STANDARD :

- Réalisation de tests fonctionnels, configuration et prise en charge de l'enregistrement pour le détecteur BW Clip
- Le meilleur test FastBump du secteur permettant d'éliminer les pertes de temps tout en évitant des cycles de purge coûteux gourmands en gaz
- Jusqu'à cinq modules groupables, chacun avec son propre clavier et écran LCD pour un fonctionnement indépendant
- Simplicité de configuration sans nécessité d'outils
- Simplicité de connexion via Ethernet sur un réseau
- Un port USB afin de facilement configurer les paramètres du module d'accueil ou de récupérer les données sans accès au réseau
- Permet une configuration illimitée des seuils d'alarme et des autres paramètres du détecteur BW Clip sur l'ensemble de la durée de vie du détecteur de gaz

RACCORDS

Raccords pour tuyaux BW



KIT PORTABLE

Station de test IntelliDoX portable dans une valise Pelicase.



Le kit contient : 2 modules d'accueil, un câble Ethernet, un adaptateur d'alimentation CA, un régulateur de débit à la demande, une gaine et bien plus encore.

**UNE STRUCTURE
RÉACTIVE ET FLEXIBLE**



**ADAPTÉE À
VOS BESOINS**

**Votre Sécurité est
la Priorité de Notre Métier !**

- ◆ Spécialiste de solutions contre le risque de Gaz
- ◆ Centre de Maintenance agréé par les fabricants, Détection de Gaz et Équipements de Protection Individuel de Classe III



BALISE DE DÉTECTION

BALISE BM25
BALISE X-ZONE

LA BALISE MULTIGAZ TRANSPORTABLE POLYVALENTE DE RÉFÉRENCE AVEC FONCTION WIRELESS.

La BM25 est une balise multigaz, capable de détecter jusqu'à 5 gaz, concentrant les avantages d'un détecteur fixe dans un appareil transportable, robuste et simple d'utilisation.

Elle est conçue pour protéger les équipes d'intervention ou de maintenance dans les zones à risques "gaz" lors de travaux d'aménagement ou de maintenance d'une durée limitée.

La BM25 offre un éventail de combinaisons possibles (parmi 32 cellules interchangeables), ce qui lui permet d'être utilisée dans de nombreux secteurs d'activité tels que la pétrochimie, la chimie, les raffineries, l'industrie pharmaceutique, les travaux en espaces confinés ou en station d'épuration...



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :



©3M 2018



Dimensions : 470 x 180 x 190mm

Poids : 6,8kg

Matériaux du boîtier : IP66 - Polycarbonate antichoc

Humidité : 0-95% sans condensation

Version Sans fil : Fréquence de 2,4GHz. Portée de 1000 mètres en champ libre 30 balises maximum par réseau. 16 réseaux indépendants MX 40 : Jusqu'à 16 BM25 Configurations des relais jusqu'à 8 zones.

Voyants d'alarmes et de défaut Indications sur l'afficheur : localisations des détecteurs, état des alarmes, des voies, affichage des concentrations de gaz, autonomie

Cellules : Gaz combustibles - Diffusion catalytique Oxygène et gaz toxique - Electrochimique CO₂ - Infrarouge / COV - PID

Affichage : Afficheur LCD graphique rétroéclairé

Température : -20 à 55°C

Indice IP : IP54 (Protégé contre la poussière et les projections d'eau)

Humidité : de 15 à 99% HR

Alarmes : Visuelle : Feu flash intense à 360°
 Sonore : Sirène de 103 dB à un mètre

Certification ATEX :

Sans bloc IR: II 1G / I M1 Ex ia IIC T4 Ga / Ex ia I Ma
 Avec bloc IR: II 2G / I M2 Ex ia d IIC T4 Gb / Ex ia d I Mb

Autonomie : 170 heures selon sa configuration et 135 heures en version sans fil, pour un temps de recharge de 4h30 seulement

Capacité d'enregistrement : 200 000 mesures

FONCTIONNALITÉS :

La balise est dotée d'un feu flash intense à 360°, ainsi que d'une sirène de 103dB à un mètre. Les mesures des VLE et des VME sont disponibles tout comme la possibilité d'enregistrer les données sur une durée de 4 mois (dans une configuration 5 gaz). Les batteries de la BM25 assurent un fonctionnement continu de plus de 170 heures selon sa configuration, pour un temps de recharge de 4h30 seulement.

Par ailleurs, il est possible d'entretenir la charge de la balise en zone afin d'assurer des travaux longue durée (kit de biberonnage). La balise peut également être utilisée en réseau et transmettre ainsi les alarmes d'un appareil à un autre afin d'assurer par exemple un périmètre de sécurité.

Utilisée en réseau, la BM25 transfère les informations d'alarme d'un appareil à un autre au moyen d'un câble de liaison ou par communication radio sans fil. Reliée au système de centralisation sans fil, les mesures de concentration en gaz peuvent être remontées également.

La technologie utilisée est celle du réseau maillé (réseau MESH). Toutes les BM25 sont connectées paire par paire sans hiérarchie centralisée et forment ainsi une structure en forme de filet. Par conséquent, chaque BM25 peut recevoir, envoyer et relayer les données.

La communication s'effectue toutes les 10 secondes sur la bande de fréquences libres autour de 2,4 GHz, à une puissance inférieure à 100 mW et sur une distance pouvant atteindre 1000 mètres en champ libre.



KIT DE BIBERONNAGE (6311085)

L'option biberonnage de sécurité intrinsèque permet d'entretenir la charge de la balise sur chantier afin d'assurer des travaux de longues durées même en zone ATEX.

Existe en 25/50/75m

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES CAPTEURS :

Capteur	Plage de mesure	Résolution
▶ Gaz combustible	0-100% LIE	1% (catalytique)
Méthane	0-100% LIE	1% (Infrarouge)
▶ Méthane	0-100% vol	1% (Infrarouge)
Propane	0-100% LIE	1% (Infrarouge)
▶ Butane	0-100% LIE	1% (Infrarouge)
Isobutane	0-100% LIE	1% (Infrarouge)
▶ GPL	0-100% LIE	1% (Infrarouge)
Ethanol	0-100% LIE	1% (Infrarouge)
▶ Pentane	0-100% LIE	1% (Infrarouge)
Oxygène	0-30% vol	0,10%
▶ Monoxyde de carbone	0-1000 ppm	1 ppm
Hydrogène sulfuré	0-100 ppm	1 ppm
▶ Hydrogène	0-2000 ppm	1 ppm
Dioxyde de soufre	0-30 ppm	0,1 ppm
▶ Chlore	0-10 ppm	0,1 ppm

Capteur	Plage de mesure	Résolution
▶ Dioxyde d'Azote	0-30 ppm	0,1 ppm
Monoxyde d'Azote	0-300 ppm	1 ppm
▶ Acide Chlorhydrique	0-30 ppm	0,1 ppm
Acide cyanhydrique	0-10 ppm	0,1 ppm
▶ Ammoniac	0-100 ppm	1 ppm
Ammoniac	0-1000 ppm	1 ppm
▶ Phosphine	0-1 ppm	0,01 ppm
Arsine	0-1 ppm	0,01 ppm
▶ Silane	0-50 ppm	0,1 ppm
Oxyde d'éthylène	0-30 ppm	0,1 ppm
▶ Dioxyde de carbone	0-5% vol	0,10%
Isobutylène (COV)	0-2000 ppm	1 ppm
▶ Acide Fluorhydrique	0-10 ppm	0,1 ppm
Ozone	0-1 ppm	0,01 ppm
▶ Phosgène	0-1 ppm	0,01 ppm
Dioxyde de chlore	0-3 ppm	0,01 ppm
▶ Hydrazine	0-1 ppm	0,01 ppm

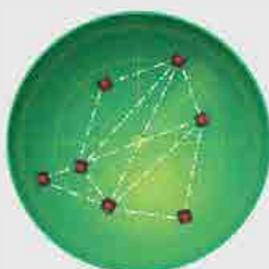
COMMUNICATION SANS FIL

L'ensemble des balises envoient les informations de défaut et d'alarme. Dès qu'une balise part en alarme, la totalité des balises appartenant au même réseau: à leur tour, passent en alarme.

Un réseau évolutif

Ajouter une balise sur le réseau n'a jamais été aussi simple puisqu'il suffit de la mettre en marche. La BM 25 est alors automatiquement reconnue et ajoutée à la liste des abonnés du réseau

- Jusqu'à 30 balises sur un même réseau
- Jusqu'à 16 réseaux sur un même site sans risque d'interférences entre eux.



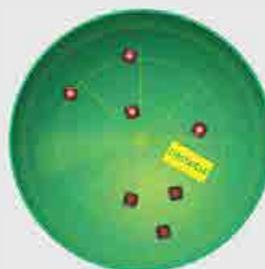
Transfert d'alarme

Dès qu'une balise part en alarme, l'alarme est répétée sur toutes les balises du réseau.



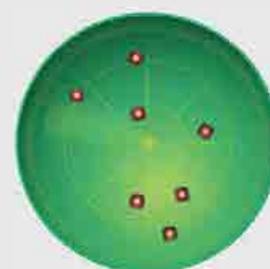
Maintien de la fonction sécurité

Alors qu'une balise ne répond plus et que le réseau est coupé ou divisé, il est possible de valider le défaut et de continuer le travail le temps de la remise en état. Alors que de nouveaux groupes de balises se créent automatiquement, chaque balise continue d'assurer localement la fonction de détection de gaz.



Auto-cicatrisation du réseau

Le réseau se cicatrise de lui-même: à la disparition de l'obstacle, tout rentre dans l'ordre et les deux groupes n'en forment plus qu'un. De même, l'ajout d'une balise à un emplacement judicieusement choisi permet de contourner l'obstacle et de rétablir la communication entre les deux groupes.



LA BALISE SOUPLE ET ROBUSTE QUI TRANSFORME VOTRE APPAREIL DRAGER MULTIGAZ EN SURVEILLEUR DE ZONE.

Le Dräger X-zone 5500 transforme les détecteurs de gaz initialement dédiés à la surveillance individuelle (X-am 5000, 5100 et 5600) en dispositifs de surveillance de zone innovants pour une large gamme d'applications.

Une association brevetée pour une sécurité accrue : en plus des appareils portatifs pour la surveillance individuelle, ces dispositifs de surveillance de zone sont positionnés là où l'on peut s'attendre à voir apparaître des gaz dangereux.

Jusqu'à 25 Dräger X-zone 5500 peuvent être automatiquement interconnectés pour former une barrière sans fil. Cette interconnexion des dispositifs de surveillance de zone permet de sécuriser rapidement des zones étendues.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions : 490 x 300 x 300mm

Poids : 10kg

Matériaux du boîtier : IP66 - Polycarbonate antichoc

Transmission radio : Fréquences ISM internationales sans licence. Radio numérique, transmission fiable sans interférences à jusqu'à 100 mn

Homologation RF : 868 MHz

Affichage : Afficheur LCD graphique du détecteur

Température : Température max 40°C

Affichage : Afficheur LCD graphique rétroéclairé

Humidité : De 10 à 95% HR

Alarmes : Visuelle : Feu flash intense à 360°
Sonore : Sirène de 108dB à un mètre
Profils, fréquences et volumes d'alarme configurables

Certification ATEX : Sans bloc IR: II 1G Ex ia IIC T3 Ga
Avec bloc IR: II 2G Ex ia d IIC T4 Gb

Autonomie : Environ 120h (selon sa configuration) pour un temps de recharge de 14h

Capacité d'enregistrement : 270 000 mesures

Sortie d'alarme : Contact sans potentiel pour circuits à sécurité intrinsèque (6 pôles) < 20 V à 0,25 A (0,15 A en courant continu)



FONCTIONNALITÉS :

Des alarmes claires :

Même à distance, l'anneau lumineux vert à LED indique que l'air est exempt de gaz toxiques et combustibles. Si des gaz dangereux sont détectés, la couleur de la LED passe du vert au rouge, fournissant une alarme visuelle claire qui prévient de la présence des gaz en question.

Surveillance de zone innovante :

L'entrée de gaz sur la Dräger X-zone 5500 est conçue de manière à permettre la diffusion du gaz dans le Dräger X-am 5000, 5100 et 5600 de n'importe quel côté.

L'heure, le lieu et la concentration de gaz sont les informations les plus importantes lors d'une fuite de gaz. En cas d'urgence, chaque seconde compte. C'est la raison pour laquelle il a été développé un système de surveillance de zone encore plus efficace et plus sûr en associant la Dräger X-zone 5500 avec la X-zone Com. Ce dispositif vous permet de recevoir et de visualiser les données mesurées et alarmes en dehors de la zone de danger.

Un réseau sans fil :

Jusqu'à 25 Dräger X-zone peuvent se connecter automatiquement pour former un réseau d'alarme sans fil afin de surveiller de manière précise et complète des zones étendues. Un seul module X-zone Com est ici nécessaire pour retransmettre les données de toute la chaîne. Toutes les informations pertinentes sont ainsi envoyées aux personnes concernées en quelques secondes.

ACCESSOIRES :

MODULE GSM X-ZONE COM

Ce module vous fournit un accès sans fil aux données de la Dräger X-zone 5500 via le réseau GSM. Qu'il s'agisse de demandes de statut ou d'alertes par SMS, de l'envoi périodique de données par e-mail à un serveur FTP ou un service lié au Cloud - le module X-zone Com GSM envoie toutes les données sur l'appareil de votre choix.



SWICH ON OU OFF POUR BALISE X-ZONE

Le boîtier Switch On ou Switch Off, offre un moyen économique, rapide et simple d'accroître la sécurité lors de travaux en extérieur dans une zone à risque d'explosion. En cas d'alarme, le boîtier Switch Off coupe automatiquement l'alimentation électrique en quelques secondes. En cas de danger, le boîtier Switch On s'active immédiatement (par exemple, un indicateur de statut de contrôle d'accès ou de ventilation).





DÉTECTION PAR COLORIMÉTRIE & GAZ ÉTALON

SPM FLEX

TUBE COLORIMÉTRIQUE

GAZ ÉTALON

LA DÉTECTION DE GAZ PAR COLORIMÉTRIE SPÉCIALEMENT CONÇUE POUR LES PRODUITS HAUTEMENT SENSIBLES.

Que vous tentiez de résoudre une situation d'urgence, que vous recherchiez la présence d'une fuite ou que vous effectuiez l'entretien de vos outils, le système SPM Flex vous offrira toujours une précision inégalée, un fonctionnement intuitif et une intégration flexible, même dans les environnements difficiles.

Le système de surveillance portatif monopoint sur bande Chemcassette® détecte la présence des gaz les plus sensibles, comme les hydrures, les acides minéraux, les oxydants et les amines.

La technologie de bande Chemcassette® montre la présence de gaz rapidement et définitivement avec un enregistrement physique.

Plus aucun interférent induisant de fausses alarmes !

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Principe de détection : Utilisation de cassette chimique ChemKeys 14, 30 ou 90 jours avec 7 familles de gaz spécifiques. Appareil s'utilisant autant en détection fixe que portable.

Dimensions : 33,6 x 18,3 x 24,1 cm

Poids : 4,1kg

Indice de protection : IP65

Affichage : Afficheur LCD graphique rétroéclairé

Température : 0 à +40°C

Humidité : De 0 à 100% HR

Alarmes : Visuelle : LED
Sonore : Sirène de 90 dB à un mètre

Autonomie : 6 heures selon utilisation

Capacité d'enregistrement : Jusqu'à 3 mois (avec des événements sans présence de gaz enregistré toutes les 15-22 secondes), et toutes les 1-2 secondes (en présence de gaz). Historique de 1500 événements (approximativement 1 an).

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT :



La technologie de bande Chemcassette® est une méthode de détection de gaz toxiques sans étalonnage. Elle utilise un système d'analyse optique pour détecter la présence d'un gaz, confirmée ensuite par le changement de couleur d'une bande de papier spéciale imprégnée chimiquement. La technologie Chemcassette® est très précise et réagit extrêmement rapidement à de nombreuses concentrations de gaz dangereux en parties par milliard (ppb).

Actuellement, elle prend en charge plus de 200 000 points de détection continue de gaz dans des applications parmi les plus critiques au monde sur le plan de la sécurité.



AVANTAGES :

Souple et Facile d'utilisation

Vous voulez surveiller un certain gaz? Il suffit d'allumer le SPM Flex, la bande Chemcassette appropriée et utiliser le menu LCD intuitif pour le sélectionner dans la liste.

Grâce à son affichage LCD et au code couleur de la barre LED au dessus de l'appareil, vous pouvez voir à distance l'état d'alarme, la concentration de gaz et l'ensemble des données.

Démarrage rapide

Le SPM Flex est prêt à l'utilisation en moins de 2 minutes.

Hautement configurable et déployable

Besoin de modifier la limite de détection pour un gaz? Modifier les paramètres d'alarmes? Ajustez simplement votre appareil avec son menu intuitif et utilisez le port USB pour télécharger cette nouvelle configuration sur vos autres unités

Enregistrement des données

Avec le SPM Flex, vous pouvez être assuré que chaque moment de la mesure est enregistré et prêt à l'analyse. L'appareil garde jusqu'à trois mois d'historiques (concentrations de gaz, alarmes, changements de bande et autres facteurs....).

En outre, vous pouvez visualiser les données via un serveur web ou facilement en les téléchargeant sur une clé USB.


CHEMCASSETTES DISPONIBLES

FAMILLE	GAZ	GAMME	VLEP
▶ HYDRURES	Arsine (AsH ₃)	0,5-500 ppb	5 ppb
	Phosphine (PH ₃)	3-3000 ppb	300 ppb
	Diborane (B ₂ H ₆)	5-1000 ppb	100 ppb
	Silane (SiH ₄)	0,03-50 ppm	5 ppm
	Germane (GeH ₄)	50-2000 ppb	200 ppb
	Séléniure d'hydrogène (H ₂ Se)	2-500 ppb	50 ppb
	Sulfure d'hydrogène (H ₂ S)	0,001-9,999 ppm	1 ppm
▶ ACIDES MINÉRAUX	Fluorure d'hydrogène (HF)	0,02-20 ppm	0,5 ppm
	Chlorure d'hydrogène (HCl)	0,02-20 ppm	2 ppm
	Bromure d'hydrogène (HBr)	0,02-10 ppm	2 ppm
	Trifluorure de bore (BF ₃)	0,05-10 ppm	0,1 ppm
	Acide nitrique (HNO ₃)	0,02-20 ppm	2 ppm
	Acide sulfurique (H ₂ SO ₄)	5-750 ppb	50 ppb
	Iodure d'hydrogène (HI)	0,02-10 ppm	n/a
▶ OXYDANTS	Chlore (Cl ₂)	0,005-5 ppm	0,5 ppm
	Chlore (Cl ₂)	0,01-5 ppm	0,5 ppm
	Difluor (F ₂)	0,01-10 ppm	1 ppm
	Dioxyde d'azote (NO ₂)	0,03-10 ppm	0,2ppm
▶ AMINES	Dioxyde de chlore (ClO ₂)	20-1000 ppb	100 ppb
	Ammoniac (NH ₃)	0,01-150 ppm	25 ppm
	Diméthylamine (DMA, C ₂ H ₇ N)	0,5-50 ppm	5 ppm
	Tétrakis(diméthylamino)titane (TDMAT, C ₈ H ₂₀ N ₄ Ti)	0,01-20 ppm	n/a
▶ PHOSGENE	Triméthylamine (TMA, C ₃ H ₉ N)	0,03-50 ppm	5 ppm
	Phosgène (COCl ₂)	2-2000 ppb	100 ppb
	Chloroformiate d'éthyle (ECF, C ₃ H ₅ ClO ₂)	0,02-30 ppm	n/a
	Chloroformiate de méthyle (MCF, C ₂ H ₅ ClO ₂)	0,03-30 ppm	n/a
	Diisocyanate de toluène (TDI, C ₉ H ₉ N ₂ O ₂)	0,5-200 ppb	1 ppb
▶ DIISOCYANATES	Diisocyanate de diphenylméthane (MDI, C ₁₆ H ₁₆ N ₂ O ₂)	0,5-200 ppb	5 ppb
	Diidocyanate d'hydrogène de xylène (HDI, C ₈ H ₁₂ N ₂ O ₂)	0,5-150 ppb	5 ppb
	Diidocyanate d'hydrogène de xylène (H6XDI, C ₁₀ H ₁₄ N ₂ O ₂)	0,5-150 ppb	5 ppb
	Méthylène bis-(4-cyclohexylisocyanate) (HMDI, C ₁₈ H ₂₂ N ₂ O ₂)	0,5-100 ppb	5 ppb
	Diisocyanate d'isophorone (IPDI, C ₁₂ H ₁₈ N ₂ O ₂)	0,5-150 ppb	5 ppb
▶ HYDRAZINES	Diisocyanate de xylène (XDI, C ₁₀ H ₈ N ₂ O ₂)	0,5-200 ppb	5 ppb
	Hydrazine (N ₂ H ₄)	3-1000 ppb	10 ppb
	Méthylhydrazine (MMH, CH ₃ N ₂)	3-2000 ppb	10 ppb
	Diméthylhydrazine (UDMH, C ₂ H ₈ N ₂)	3-2000 ppb	10 ppb
▶ AUTRES GAZ	Cyanure d'hydrogène (HCN)	0,2-30 ppm	4,7 ppm
	Dioxyde de soufre (SO ₂)	10-2500 ppb	250 ppb
	Ozone (O ₃)	20-1000 ppb	100 ppb
	Peroxyde d'hydrogène (H ₂ O ₂)	0,1-3 ppm	1 ppm

LE TUBE COLORIMÉTRIQUE DE RÉFÉRENCE POUR LA DÉTECTION DE GAZ RARE.

Une qualité qui a fait ses preuves à maintes reprises : à l'échelle mondiale, les tubes réactifs Dräger pour mesure ponctuelle ont démontré qu'ils étaient fiables pour la mesure des gaz dans l'air ambiant.

MESURE RAPIDE ET FIABLE

Plus de 200 tubes réactifs Dräger sont disponibles pour les mesures ponctuelles précises de plus de 500 gaz et vapeurs.

EASY HANDLING

Les tubes réactifs Dräger pour mesure ponctuelle à court terme s'utilisent soit manuellement en association avec la pompe Dräger Accuro, soit automatiquement avec la pompe Dräger X-act® 5000.

CHAMPS D'APPLICATION

Un grand nombre de gaz et vapeurs différents peuvent être mesurés avec les tubes réactifs Dräger. Ces tubes sont par exemple utilisés pour la détermination des pics de concentration, la mesure des niveaux d'exposition dans la zone d'inhalation, la détection de fuites potentielles ainsi que pour l'analyse de l'air dans les égouts, conduits, citernes ou autres espaces confinés.



ACCESSOIRES :



DRÄGER ACCURO

Une mesure fiable à une seule main. La pompe manuelle de détection de gaz Accuro vous permet d'utiliser les tubes réactifs Dräger qui ont fait leurs preuves pour réaliser des mesures dans des conditions extrêmes.



DRÄGER X-ACT® 5000

La nouvelle pompe automatique Dräger X-act® 5000 pour tubes est la première solution tout-en-un conçue pour les mesures avec les tubes réactifs Dräger pour mesure ponctuelle et les tubes et systèmes d'échantillonnage. Sa simplicité d'utilisation et son haut degré de fiabilité complètent la mesure et l'échantillonnage de gaz, de vapeurs et d'aérosols.



DRÄGER COUPE-TUBES

Pour couper les tubes de façon adaptés.



LE SAVIEZ-VOUS ?



MÉTHODE DE DÉTECTION DANS LES LIQUIDES (DLE)

Une solution simple, rapide et économique :

La méthode de détection dans les liquides permet d'analyser des substances volatiles dangereuses présentes dans des échantillons liquides.

La méthode d'extraction d'air est un système fiable, éprouvé, conçu pour l'analyse rapide dans des échantillons liquides, d'eaux usées, de cambouis, de sols et d'échantillons multiphasés utilisant la méthode des tubes réactifs Dräger.

La méthode est basée sur l'extraction d'un contaminant de la phase liquide vers la phase gazeuse.

LES BOUTEILLES DE GAZ ÉTALON STANDARD ET SUR MESURE POUR VOS CONTRÔLES.

BE ATEX vous propose le nécessaire pour faire vos étalonnages et tests gaz en complète autonomie. Du mélange gazeux standard à la concentration spécifique, nous vous proposons une gamme de bouteilles légères en aluminium et non rechargeable, idéale pour les applications où la portabilité est primordiale.

Nos mélanges gazeux servent principalement à vérifier et à étalonner des détecteurs et autres instruments utilisés dans les applications suivantes :

- Détection de gaz inflammable
- Détection de gaz toxique
- Détection de gaz réfrigérant
- Alcootests éthanol
- Chromatographie gazeuse
- Analyse des atmosphères agroalimentaires
- Analyse des gaz médicaux
- Surveillance environnementale



Contenance en gaz	34 Litres	58 Litres	110 Litres
▶ Contenance en eau en (L)	0,9	1,6	1,6
▶ Pression en bar (PSIG)	34 (500)	34 (500)	68 (1000)
▶ Taille en mm (HxØ)	281x74	359x90	359x90
▶ Poids vide (kg)	0,56	1,12	1,12
▶ Vanne de sortie	5/8 - 18 UNF - C10		
Conformité réglementaire	EN12205*		

*La norme EN12205 exige que les bouteilles à usage unique soient équipées d'une vanne spéciale pour ce type de bouteille, conformément à la norme EN13340

ACCESSOIRES :



OUTIL DE RECYCLAGE POUR PERCER LES BOUTEILLES JETABLES USAGÉES

Selon la réglementation de l'Union Européenne, les bouteilles à usage unique percées peuvent être recyclées en tant que produit non dangereux dans les filiales normales de recyclage des déchets.

SERVICES ASSOCIÉS :

- 1 - Certificats d'analyse fournis automatiquement.
- 2 - Fiches techniques de sécurité disponibles pour tous les gaz et les mélanges fournis.
- 3 - Envoi sous emballage matière dangereuse dans le respect de la réglementation

RÉGULATEUR DE DÉBIT FIXE

Avec indication du contenu de la bouteille sur le manomètre du régulateur de débit.

Deux versions :

En acier inoxydable pour gaz corrosifs tels que HCN, Cl₂, HCl, NH₃

Ces dispositifs sont pré-réglés pour fournir un débit de gaz fixe de 1L/min (autres débits fixes sur demande).

En laiton nickelé pour gaz non corrosifs

Ces dispositifs sont pré-réglés pour fournir un débit de gaz fixe de 0,3, 0,5 ou 1L/min (autres débits fixes sur demande).



RÉGULATEUR DE DÉBIT À LA DEMANDE

Avec indication du contenu de la bouteille sur le manomètre du régulateur de débit.

Conçu pour les instruments munis d'une pompe.

Le débit du régulateur correspond à celui requis par l'instrument (de 0,2 à 4L/min).

Deux versions:

En acier inoxydable pour gaz corrosifs tels que HCN, Cl₂, HCl, NH₃

En laiton nickelé pour gaz non corrosifs



Nous disposons d'un stock important des mélanges les plus courants (particulièrement ceux associés aux applications de détection de gaz) mais pouvons également fournir des mélanges de composants à la demande pour fournir un produit unique, adapté à vos spécifications.

PRINCIPAUX GAZ DISPONIBLES

Acétylène (C ₂ H ₂)	Monoxyde d'azote (NO)
Ammoniac (NH ₃)	Diazote (N ₂)
Argon (Ar)	Dioxyde d'azote (NO ₂)
Benzène (C ₆ H ₆)	Oxyde de diazote (N ₂ O)
Butane (C ₄ H ₁₀)	Oxygène (O ₂)
Isobutane (I-C ₄ H ₁₀)	Pentane (C ₅ H ₁₂)
Isobutylène (I-C ₄ H ₈)	Phosphine (PH ₃)
Dioxyde de carbone (CO ₂)	Propane (C ₃ H ₈)
Monoxyde de carbone (CO)	Propylène (C ₃ H ₆)
Chlore (Cl ₂)	Réfrigérant R22, R134A
Éthane (C ₂ H ₆)	Silane (SiH ₄)
Éthanol (C ₂ H ₆ O)	Dioxyde de soufre (SO ₂)
Éthylène (C ₂ H ₄)	Hexafluorure de soufre (SF ₆)
Oxyde d'éthylène (ETO) (C ₂ H ₄ O)	Toluène (C ₇ H ₈)
Hélium (He)	Chlorure de vinyle (VCM) (C ₂ H ₃ Cl)
Heptane (C ₇ H ₁₆)	Éthanol (C ₂ H ₆ O)
Hexane (C ₆ H ₁₄)	Acide chlorhydrique (HCl)
Hydrogène (H ₂)	Cyanure d'hydrogène (HCN)
Méthane (CH ₄)	Sulfure d'hydrogène (H ₂ S)

LES + BE ATEX :

Nous vous assurons un respect des réglementations car nous sommes habilités aux transports des matières dangereuses: pile, lithium, gaz étalon...

En plus d'être habilité IATA/IMDG/ADR, BE ATEX est un organisme "emballeur certifié".



ORGANISATION
MARITIME
INTERNATIONALE



NOS COMPOSITIONS MONOGAZ

Contenance des bouteilles disponibles : 34L, 58L ou 110/116L

- ▶ CO - 100 ppm - Balance N₂
- ▶ O₂ - 18 % Volume - Balance N₂
- ▶ O₂ - 20.9 % Volume - Balance N₂
- ▶ H₂S - 25 ppm - Balance N₂
- ▶ H₂ - 2 % Volume - Balance Air
- ▶ CH₄ - 2.2 % (50% LIE) - Balance Air
- ▶ C₂H₁₀ - 0.9 % Volume - Balance Air
- ▶ C₃H₈ - 1.1 % Volume - Balance Air
- ▶ HCl - 10 ppm - Balance N₂
- ▶ NO₂ - 20 ppm - Balance Air
- ▶ C₂H₆ - 100ppm - Balance Air
- ▶ NH₃ - 50 ppm - Balance N₂
- ▶ HCN - 10 ppm - Balance N₂
- ▶ Cl₂ - 10 ppm - Balance N₂
- ▶ C₂H₄O - 10 ppm - Balance N₂
- ▶ NO - 50 ppm - Balance N₂
- ▶ PH₃ - 1 ppm - Balance N₂
- ▶ SO₂ - 20 ppm - Balance N₂

NOS COMPOSITIONS MULTIGAZ

Contenance des bouteilles disponibles : 34L, 58L ou 110/116L

- ▶ CH₄ - 2.2% Volume (50% LIE) / O₂ 18% Volume - Balance N₂
- ▶ H₂S - 25ppm / CO - 100ppm / CH₄ - 2.2 % / O₂ - 18% - Balance N₂
- ▶ H₂S - 25ppm / CO - 100ppm / CH₄ - 2.2 % / O₂ - 18% - 0.5% Volume CO₂

BOUTEILLE 34L, 58L, 110L





CONTRÔLE DE LA QUALITÉ D'AIR RESPIRABLE

VAR 18

MICRO VAR 350

HORA 130

AIRSKID AL12

AEROTEST 5000

VALISE DE MESURE DE LA QUALITÉ DE L'AIR RESPIRABLE ET DE LA POUSSIÈRE DANS LES RÉSEAUX.

Le contrôleur VAR 18 a été conçu pour contrôler la qualité des réseaux de distribution d'air respirable utilisés dans les réseaux industriels comme les centrales nucléaires mais aussi dans les environnements spécifiques comme les hôpitaux.

Intégré dans une valise à roulette le contrôleur VAR 18 permet un contrôle permanent des paramètres suivants :

- CO / CO₂ / O₂
- Hygrométrie
- Vapeurs d'huile
- Particules de poussières

Les seuils réglables sont préréglés suivant la norme NF EN 12021

De construction robuste cet appareil est équipé de régulateurs de pression et de débit permettant d'effectuer des mesures précises sans dérives dans le temps.

L'écran tactile couleur et le logiciel fournis permettent de visualiser et récupérer les valeurs, les courbes de tendances avec historique de chaque mesure.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Alimentation	De 90 à 240 volts 50 ou 60 Hz/1A
Report d'alarme	24 VCC en sécurité positive
Étalonnage des zéros et gains des cellules	Par écran tactile
Communication	RS 232C et RS 485
Options disponibles	Can, Ethernet, Profibus
Configuration ports de communication	Imprimante série/Modbus/Modem
Température d'utilisation	+5 à +45°C
Stockage	-20 à +50°C
Taille (version Pelicase)	450 x 380 x 500mm
Poids	14kg
Norme étanchéité	IP66

OPTIONS POSSIBLES :

- Jusqu'à 5 capteurs ou cellules supplémentaires
- Cellules NO, NO₂, H₂S, NH₃ ou SO₂
- Capteurs de température, pression ou poussière

CARACTÉRISTIQUES DES CELLULES :

	CO	CO ₂	O ₂	Hygro métrie	Vapeur d'Huile
Technologie	Electro chimique	Infrarouge	Electro chimique	Polymère	Lampe à Ionisation
Durée de vie	>3 ans	>5 ans	>2 ans	>3 ans	1 an
Garantie	2 ans	2 ans	2 ans	2 ans	1 an
Échelle	100 ppm	3000 ppm	25% vol	+20 à -20°C	0 à 20 ppm (4 mg/m ³)
Précision	1%	1%	1%	2°C	5 ppb
Linéarité	1%	1%	1%	Linéaire	Linéaire
Temps de réponse (T90)	35s	5s	12s	180s	5s

ERGONOMIE DE L'ÉCRAN :



30	1311	1047	0.6201407	498.1132	21.38385	55	Alarme CO2
31	1311	1048	0.6201407	494.3387	21.32076	55	Fin Alarme CO2
32	1311	1048	0.6201407	494.3387	21.32076	55	Fin Alarme O2
33	0	0	0	0	0	0	
34	1311	1048	0.3788944	530.7548	22.2327	56	Fin Alarme Débit
35	0	0	0	0	0	0	
36	1311	1048	0.6201407	498.1132	21.47759	12	Alarme débit
37	1311	1048	0.3788944	534.5383	22.38894	56	Fin Alarme Débit
38	1311	1048	0.0733387	494.3387	21.53843	55	Fin Alarme CO2
39	1311	1139	0.1256281	530.7548	21.04389	58	Alarme CO2
40	1311	1143	0.2912563	538.434	20.79685	58	Fin Alarme Débit
41	1311	1146	-0.0747437	530.7548	21.04389	57	Début CO
42	1311	1147	-0.0532656	524.5383	21.04389	56	Fin Début

VALISE DE MESURE DE LA QUALITÉ DE L'AIR RESPIRABLE DANS LES RÉSEAUX.

La valise micro VAR 350 a été spécialement conçue pour contrôler la qualité de l'air suivant la norme **NF-EN 12021**. Intégré dans une valise à roulette type Pelicase de protection IP66 ou en coffret, cet outil est idéal lors de vos contrôles sur les chantiers.

Ce matériel contrôle en continu les concentrations en : CO, CO₂, O₂

L'écran tactile couleur permet de visualiser les valeurs, les courbes de tendances de chaque mesure. Une carte SD enregistre les données au format Excel.

Les sorties électriques permettent l'utilisation d'un asservissement d'alarmes déportées.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Alimentation	230V ± 15% ou batteries
Consommation	1A /220 volts
Pression d'utilisation	2 à 10 bars
Débit utilisé	30 l/h
Raccordement	Tube de 4 x 6 mm
Stockage	-20 à +50°C
Température d'utilisation	+5 à +45°C
Humidité non condensé	95% HR
Taille	450 x 380 x 500 mm
Matière	ABS (Valise), métal (Coffret)
Poids	12 kg
Norme étanchéité	IP66 (Valise)

CARACTÉRISTIQUES DES CELLULES :

	CO	CO2	O2	Hygro métrie	Vapeur d'Huile
Technologie	Electro chimique	Infrarouge	Electro chimique	Polymère	Lampe à ionisation
Durée de vie	>3 ans	>5 ans	>2 ans	>3 ans	1 an
Garantie	2 ans	2 ans	2 ans	2 ans	1 an
Échelle	100 ppm	3000 ppm	25% vol	+20 à -20°C	0 à 20 ppm (4mg/m3)
Précision	1%	1%	1%	2°C	5 ppb
Linéarité	1%	1%	1%	Linéaire	Linéaire
Temps de réponse (T90)	35s	5s	12s	180s	5s

ERGONOMIE DE L'ÉCRAN :



30	1311	1047	-0,6201407	498,1132	21,38385	55	Alarme CO2
31	1311	1048	-0,6201407	494,3397	21,20076	55	Fin Alarme CO2
32	1311	1048	-0,6201407	494,3397	21,20076	55	Fin Alarme O2
33	0	0	0	0	0	0	
34	1311	1048	-0,3788844	520,7548	22,2327	56	Fin Alarme Débit
35	0	0	0	0	0	0	
36	1311	1048	-0,6201407	498,1132	21,47789	12	Alarme débit
37	1311	1048	-0,3788844	524,5203	21,38884	56	Fin Alarme Débit
38	1311	1048	-0,6201407	494,3397	21,91843	55	Alarme CO2
39	1311	1143	0,1256201	520,7548	21,04289	58	Alarme CO2
40	1311	1143	0,1256201	520,7548	21,79305	58	Fin Alarme Débit
41	1311	1146	-0,401427	520,7548	21,04289	57	Début CO
42	1311	1147	5,663206	524,5203	21,04289	56	Fin débia
43	0	0	0	0	0	0	

OPTIONS POSSIBLES :

- Hygrométrie
- Vapeurs d'huile/COV
- Un capteur de pression intégré au système permet de connaître la pression du réseau
- Une batterie avec 8 heures d'autonomie
- Une imprimante permettant l'impression d'un ticket de contrôle

VALISE DE MESURE DE LA QUALITÉ DE L'AIR RESPIRABLE POUR LES OPÉRATIONS DE DÉSAMANTAGE.

La balise HORA 130 a été spécialement conçue pour contrôler la qualité de l'air sur les unités mobiles et les chantiers suivant l'arrêté : **ETST 1309168A du 8 Avril 2013.**

Ce matériel contrôle en continu les concentrations en : CO, CO₂, O₂, Hygrométrie, vapeurs d'huile, COV.

Un algorithme de programmation permet de contrôler en permanence le bon fonctionnement des mesures et des asservissements d'alarmes.

Une carte SD intégrée ainsi qu'un port de communication permettant de récupérer les valeurs mesurées.

Les sorties électrique et pneumatique permettent la gestion d'alarmes déportées.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Alimentation	230V ± 15% ou option 24VCC
Consommation	1A
Pression d'utilisation	2 à 10 bars
Débit utilisé	30 l/h
Raccordement	Tube de 6 x 8 mm
Stockage	-20 à +50°C
Température d'utilisation	-10 à +45°C (avec l'option chauffage)
Humidité non condensé	95% HR
Taille	370 x 298 x 131 mm
Matière	Caoutchouc
Poids	12 kg
Norme étanchéité	IP54

ERGONOMIE DE L'ÉCRAN :



30	1311	1047	-0,6281407	498,1132	21,38365	55	Alarme CO2
31	1311	1048	-0,6281407	494,3397	21,32076	55	Fin Alarme CO2
32	1311	1048	-0,6281407	494,3397	21,32076	55	Fin Alarme O2
33	0	0	0	0	0	0	
34	1311	1048	-0,3768844	520,7548	22,2327	56	Fin Alarme Débit
35	0	0	0	0	0	0	
36	1311	1048	-0,6281407	498,1132	21,47799	12	Alarme débit
37	1311	1049	-0,3768844	524,5283	22,38994	56	Fin Alarme Débit
38	1311	1049	-0,879397	494,3397	21,50943	55	Fin Alarme CO2
39	1311	1139	0,1256261	520,7548	21,04289	58	Alarme CO2
40	1311	1143	0,2512563	509,434	20,79605	58	Fin Alarme Débit
41	1311	1146	-24,87437	520,7548	21,04289	57	Défaut CO
42	1311	1147	-5,653266	524,5283	21,04289	56	Fin défaut

CARACTÉRISTIQUES DES CELLULES :

	CO	CO2	O2	Hygro métrie	Vapeur d'Huile
Technologie	Electro chimique	Infrarouge	Electro chimique	Polymère	Lampe à ionisation
Durée de vie	>3 ans	>5 ans	>2 ans	>3 ans	1 an
Garantie	2 ans	2 ans	2 ans	2 ans	1 an
Échelle	100 ppm	3000 ppm	25% vol	+20 à -20°C	0 à 20 ppm (4 mg/m ³)
Précision	1%	1%	1%	2°C	5 ppb
Linéarité	1%	1%	1%	Linéaire	Linéaire
Temps de réponse (T90)	35s	5s	12s	180s	5s

OPTIONS POSSIBLES :

- Option chauffage permettant une utilisation jusqu'à une température de - 10°C
- Report d'alarme redondant AL12

REPORT D'ALARME REDONDANT POUR LA BALISE HORA 130.

Le report d'alarme Airskid AL12 est un avertisseur d'alarme électrique et pneumatique permettant de contrôler toute anomalie ou alarme générée par un système d'analyse d'air respirable.

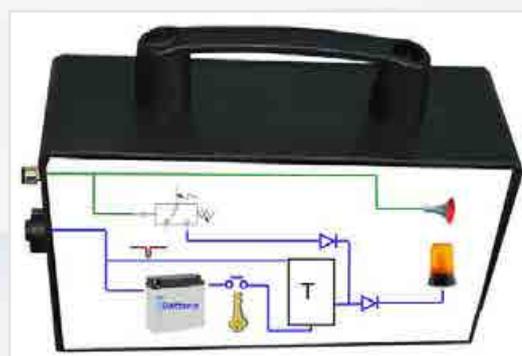
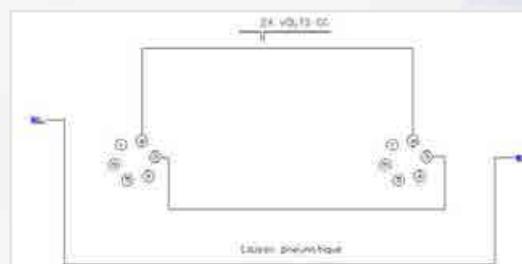
Alimenté par une batterie interne, ce boîtier entièrement autonome permet d'avertir tout utilisateur à l'aide d'un sifflet pneumatique, d'un flash lumineux, d'une alarme sonore, les événements suivants :

- Pression du réseau inférieure à 5,5 bars
- Dépassement des seuils d'alarme
- Défaut de cycle de l'automate
- Capteur de gaz négatif
- Manque de débit dans les cellules de mesure
- Déconnection de la liaison avec la centrale HORA
- Manque d'alimentation électrique ou pneumatique
- Rupture du fusible d'asservissement de la centrale



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Alimentation	24VCC depuis la balise
Batterie	12 volts 1,5 Ah
Autonomie	6h en alarme
Charge de la batterie	Par la centrale de mesure
Stockage	+20 à +60°C
Température d'utilisation	-20 à +55°C (avec l'option chauffage)
Humidité non condensé	95% HR
Taille	300 x 220 x 220 mm
Matière	Caoutchouc
Poids	4kg
Norme étanchéité	IP44
Alarme sonore	94dB à 104dB
Alarme visuelle	4 J
Alarme sonore pneumatique	92dB à 1m
Mise en fonction ON/OFF	Interrupteur à clé
Connections	Livré avec un câble de 10m



MODES ALARMES :

	Alarme sonore	Alarme lumineuse	Sifflet	Commentaire
Pas d'anomalies				300ms/mn
Alarme /défaut				Permanent
Pression < 5,5bar (1 min)				Permanent
Automate HS				Permanent
Câble débranché			Pas d'action	par la batterie
Pression coupée			Pas d'action	permanent
Interrupteur sur OFF + Alarme				permanent
Batterie HS + interrupteur sur OFF + Alarme				Permanent
Câble non raccordé + interrupteur sur OFF + Alarme	Pas d'action	Pas d'action		Permanent
Câble non raccordé + interrupteur sur OFF + pas de pression	Pas d'action	Pas d'action	Pas d'action	Mode transport

CONTRÔLE DE LA QUALITÉ DE L'AIR À L'AIDE DE TUBES RÉACTIFS COLORIMÉTRIQUES.

Le Dräger Aerotest 5000 contrôle les réseaux d'air comprimé de 2,5 à 10 bars. Si vous l'utilisez en combinaison avec le réducteur de pression F 3002 disponible en option, vous élargissez le champ d'applications.

De plus, vous pouvez analyser la qualité de sources d'air à des pressions allant jusqu'à 300 bars.

Ce matériel contrôle par le biais de tubes réactifs les concentrations en : CO, CO₂, O₂, Hygrométrie, vapeurs d'huile, COV.

Le nouvel Impacteur d'huile Dräger a été spécialement développé pour tester et contrôler les aérosols d'huile dans l'air comprimé. En plus des huiles classiques, il est également possible, de mesurer sans difficultés des huiles synthétiques indépendamment de leur type ou de leur viscosité. Les résultats quantitatifs sont clairement affichés de manière différenciée.

Le système automatique améliore considérablement la facilité d'utilisation. Mesurer en étant guidé par des menus et documenter devient plus simple avec l'Aerotest 5000.



LE SAVIEZ-VOUS ?

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

▶ Dimensions	470 x 180 x 360 mm
▶ Poids	7,5 kg
▶ Pression d'entrée max	10 bars, (avec réducteur de pression F 3002 max. 300 bars)
▶ Fonctionnement sur chargeur secteur	Entrée : 100 - 240 V, 47 - 63 Hz, 400 mA Sortie : 9 V, 1,5 A
▶ Fonctionnement sur piles	6 piles alcalines AA
▶ Stockage	-20 °C à +50 °C
▶ Température d'utilisation	-10 °C à +45 °C



**AEROTEST
TUBES
RÉACTIF**



**AEROTEST
IMPACTEUR
D'HUILE**

NORME QUALITE DE L'AIR RESPIRABLE POUR LA PROTECTION RESPIRATOIRE :

Dans l'industrie, dès lors que des personnels sont équipés d'appareils de protection respiratoire (masques, cagoules, scaphandres...) alimentés par un réseau d'air comprimé, les valeurs limites imposées par cette norme doivent être respectées.

Les principales prescriptions sont reprises dans le tableau ci-dessous :

POLLUANT	PRESCRIPTION
▶ Oxygène	21% (± 1%)
▶ Impuretés	< à la limite d'exposition national
▶ Lubrifiants	0,5 mg/m ³
▶ Odeur et goût	Absence
▶ Dioxyde de carbone CO ₂	500 ppm
▶ Monoxyde de carbone CO	15 ppm
▶ Teneur en eau (*)	Pt de rosée < de 5°C à la température ambiante la plus basse attendue

(*) Il ne doit pas y avoir de présence d'eau liquide ni de risque de givre. Si les conditions d'utilisation ne sont pas connues, le point de rosée de l'installation ne doit pas excéder -11°C

On voit ici qu'une "simple" chaîne de filtration de type préfiltre + déshuileur + charbon actif ne peut suffire à la production d'air respirable.

Une chaîne complète avec traitement des gaz toxiques tels CO et CO₂ est nécessaire afin de répondre à la norme et éviter tout accident qui peut, dans les cas les plus graves, s'avérer mortel.



SIGNALISATION SONORE ET LUMINEUSE

SIRÈNE DB3

SIRÈNE ET COMBINÉ SONOS

SIRÈNE ET COMBINÉ NEXUS

FEU À ÉCLATS XB15

COLONNE LUMINEUSE ATEX

AFFICHE LUMINEUSE ET SONORE AL1

AFFICHE LUMINEUSE AL2

LA SIRÈNE DE RÉFÉRENCE EN ENVIRONNEMENT ATEX DÉVELOPPANT JUSQU'À 122DB @ 1M.



La sirène DB3 ATEX est un dispositif d'alarme sonore spécifique pour les environnements dangereux.

Développant jusqu'à 116 dB @ 1m, elle permet la sonorisation de vos alarmes dans les atmosphères explosibles.

Cette sirène bénéficie d'une excellente qualité de fabrication, de nombreuses certifications, ainsi qu'une forte puissance sonore.

En complément d'un système de détection de gaz, la DB3 offre un choix de 29 sons paramétrables et jusqu'à 4 sons pilotables par branchement pour vos seuils d'alarmes.

Cette gamme est spécifique pour une utilisation moyenne en industrie pétrolière, gazière, chimique et pharmaceutique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Certification : ATEX Ex II 2 GD, Ex d IIC T4/T5/T6 Gb Ex II 2 D, Ex tb IIIC T135°C/T100°C/T85°C Db IP66 pour Zones 1, 2, 21, 22

Température de certification :

T6 : -55° à +40°C
T5 : -55° à +55°C
T4 : -55° à +70°C (Version « de » -50°C)

Étanchéité : IP66

Puissance sonore :

IIC Gaz : 122dB à 1m (Performance variable selon le son sélectionné - max à 1,4 KHz), IIIC Gaz & Poussière : 116 dB à 1m

Sons : 28 sons Vcc : Activation de 1 à 3 sons différents. Inversion de polarité possible.
Vca : Activation de 1 à 2 sons différents.

Tension d'alimentation : 12-48Vcc, 230 Vca

Consommation : 339 mA (24 Vcc), 58 mA (240 Vca)

Poids : 4,6 Kg

Matière : GRP et cône en ABS

Entrée de câble : 2 x M20 sans presse-étoupe

Comment choisir sa sirène :

≤ 120 DB	EXTERIEURE	NEXUS		IP66
≤ 115 DB	APPLICATION	DB3		ATEX
≤ 110 DB	INTERIEURE	NEXUS		IP66
≤ 105 DB	APPLICATION	NEXUS		IP66
		SONOS		IP65

LES DIFFUSEURS SONORE ET LUMINEUX DESIGN PUISSANT POUR UTILISATION INTÉRIEUR ET EXTÉRIEUR.



SIRÈNE ET COMBINÉ NEXUS

Les sirènes et combinés Nexus sont des dispositifs d'alarme visuelle et sonore.

Disponibles en 3 variantes en fonction de la puissance sonore :

- Sirène ou combiné NEXUS 105
- Sirène ou combiné NEXUS 110
- Sirène ou combiné NEXUS 120

Certifiés pour l'utilisation avec un système d'évacuation incendie, ils bénéficient d'une excellente qualité de fabrication, de consommation faible et fiable, ainsi que d'excellente performance acoustique.

En complément d'un système de Détection de gaz, les sirènes et combinés NEXUS offrent un choix de 64 sons paramétrables et jusqu'à 3 sons pilotables par branchement pour vos seuils d'alarmes et un signal sonore jusqu'à 120dB @ 1m.

Cette gamme est spécifique pour une utilisation tertiaire, moyenne ou grosse industrie autant en intérieur qu'en extérieur.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Certification : EN54-3 (DSVAF, DSAF)

Température d'utilisation :

Vcc : -25°C à +70°C, Vca : -25°C à +55°C

Étanchéité : IP66

Puissance sonore : NEXUS 105 : 105 dB @ 1m max, NEXUS 110 :

110 dB @ 1m max, NEXUS 120 : 120 dB @ 1m max

Donnée variable en fonction du son sélectionné.

Volume sonore réglable par potentiomètre

Sons : 64 sons disponibles, sélection par microswitch, activation de 3 sons possible

Puissance visuelle : Xénon 5J ou Technologie LED

Combiné : Rouge, Orange, Vert, Bleu

Poids :

NEXUS 105 : 0,8 Kg, NEXUS 110 : 1,2 Kg NEXUS 120 : 1,9 Kg

Entrée de câble : 5 entrées pointées sur 2 faces à percer

Tension d'alimentation : 10-60 Vcc, 110-230 Vca

Consommation : NEXUS 105 - Sirène seule : 8 à 40 mA, NEXUS

110 : Sirène seule - 10 à 50 mA, NEXUS 120 - Sirène seule : 120

à 550 mA, Flash Xénon : 330 mA (24vcc), Flash Xénon : 70 mA

(230Vcc), LED : 18 à 65mA

LES DIFFUSEURS SONORE ET LUMINEUX COMPACT, DESIGN ET FAIBLE EN CONSOMMATION.



SIRÈNE, FLASH ET COMBINÉ SONOS

Les feux à éclats, sirènes et combinés Sonos sont des dispositifs d'alarme visuelle et sonore.

Disponibles en 3 versions :

- Sirène SONOS
- Feu à éclat SONOS
- Combiné SONOS LED

Certifiés pour l'utilisation avec un système d'évacuation incendie, ils bénéficient d'une excellente qualité de fabrication, de consommation faible et fiable, ainsi que d'excellente performance acoustique.

En complément d'un système de détection de gaz, les solutions de la gamme SONOS offrent un choix de 32 sons paramétrables et jusqu'à 2 sons pilotable par branchement pour vos seuils d'alarmes (version 24 Vcc uniquement et signal sonore jusqu'à 100dB @ 1m).

Cette gamme est spécifique pour une utilisation tertiaire ou moyenne industrie autant en intérieur qu'en extérieur.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Certification : EN54-3 (DSVAF, DSAF)

Température d'utilisation :

Vcc : -25°C à +70°C, Vca : -25°C à +55°C

Étanchéité : IP65 en base profonde, IP21 en base courte

Puissance sonore : 103 dB @ 1m max

Donnée variable en fonction du son sélectionné.

Volume sonore réglable par potentiomètre

Sons : 32 sons disponibles, sélection par microswitch, activation indépendante du sonore et du lumineux possible (version Vcc)

Puissance visuelle : Flash seul : Xénon 5J

Combiné : Technologie LED

Couleur Verrine : Combiné : Rouge, Orange

Flash : Rouge, Orange, Bleu, Clair

Poids : 0,250 Kg

Entrée de câble : 2 entrées pointées à percer

Tension d'alimentation : 10-60 Vcc, 110-230 Vca

Consommation :

Combiné LED : 9 à 50 mA (24 Vcc) , 80 mA (230 Vca)

Flash Seul: 330 mA (24 Vcc), 70 mA (230 Vca)

LE FEU DE RÉFÉRENCE POUR LES ENVIRONNEMENTS DANGEREUX MAINTENANT DECLINÉ EN 3 VERSIONS DE 5 À 15 J.



FEU À ÉCLATS XB15

Le feu à éclats XB15 ATEX est un dispositif d'alarme visuel spécifique pour les environnements dangereux.

De technologie Xénon, le XB15 est disponible en version 5, 10 ou 15 Joules et permet la visualisation de vos alarmes dans les atmosphères explosibles.

Ces feux bénéficient d'une excellente qualité de fabrication, de nombreuses certifications, ainsi que d'une puissance lumineuse permettant d'être installés même en plein soleil.

Les feux de la gamme XB15 peuvent être montés et interconnectés en colonne lumineuse et sont également disponibles en version LED.

Cette gamme est spécifique pour une utilisation en industrie pétrolière, gazière, chimique et pharmaceutique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Certification : ATEX Ex II 2 G, Ex d IIC T4/T5/T6 Gb
Ex II 2 D, Ex tb IIIC T135°C/T100°C/T85°C Db pour Zones 1, 2, 21, 22

Température de certification :
T4 : -55°C à +70°C (15 Joules); -55°C à +70°C (10 Joules)
T5 : -55°C à +40°C (15 Joules); -55°C à +55°C (10 Joules);
-55°C à +70°C (5 Joules)
T6 : -55°C à +40°C (10 Joules); -55°C à +55°C (5 Joules)

Étanchéité : IP66 & IP67

Puissance visuelle : 5, 10 ou 15 Joules, 60 flashes/min en standard (80 ou 120 / flashes/min en option), Flash par tube Xénon, Durée de vie du tube Xénon : >1x10⁶ flashes

Tension d'alimentation : 12-48Vcc, 230 Vca

Consommation :
5 Joules - 330 mA (24 Vcc), 5 Joules - 70 mA (240 Vca)
10 Joules - 650 mA (24 Vcc), 10 Joules - 120 mA (240 Vca)
15 Joules - 900 mA (24 Vcc), 15 Joules - 160 mA (240 Vca)

Combiné : Rouge, Orange, Vert, bleu

Poids : 3 Kg

Matériau : GRP

Entrée de câble : 2 x M20 sans presse-étoupe

LE MEILLEUR MOYEN POUR IDENTIFIER RAPIDEMENT UN SEUIL OU UN DÉFAUT QUELQUE SOIT L'ENVIRONNEMENT.



COLONNE LUMINEUSE INDUSTRIELLE ET ATEX

Les colonnes lumineuses ATEX et industrielles sont des dispositifs d'alarme visuelle permettant d'indiquer avec précision l'état d'un système de Détection.

Les couleurs pour la version industrielle sont totalement configurables permettant de s'adapter à vos seuils d'alarmes et vos types d'alerte.

Couleur Vert : Système de détection en fonctionnement
Couleur Orange : Système de détection en défaut
Couleur Rouge : Système de détection en Alarme

Disponible en 2 variantes :

Colonne lumineuse ATEX VERT/ORANGE/ROUGE

Colonne lumineuse industrielle IP65 VERT/ORANGE/ROUGE*

(Autres couleurs sur demandes)

Facile à mettre en oeuvre, les éléments se clipsent les uns aux autres rapidement.

En complément d'un système de Détection de gaz, les colonnes lumineuses offrent une visualisation intelligente de vos alarmes.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Certification :
Gaz: Ex II 2 G Ex d IIC T5/T6
Poussière: EX II 2 D Ex tD A21 T95°C
Ex tD A21 T95°C pour Zones 1, 2, 21, 22

Température de certification (version ATEX) :
T5 : De -40°C à +55°C, T6 : De -40°C à +40°C

Étanchéité : Version ATEX : IP66/68, Version industrielle : IP65

Puissance visuelle : Variable en fonction de la configuration, technologie LED

Poids : Version ATEX : 5kg, Version industrielle : 600g

Entrée de câble :
Version ATEX - 2 x M20 sans presse-étoupe
Version industrielle - Passage de câble

Tension d'alimentation : 24V ou 230V

Consommation : Variable en fonction de la configuration

L'AFFICHE LUMINEUSE XÉNON ÉTANCHE POUR L'INSCRIPTION D'INDICATION.



AFFICHE LUMINEUSE ET SONORE AL1

L'affiche lumineuse et sonore AL1 XB est idéale en complément d'une installation de détection.

En cas d'alarme un flash Xénon blanc de 4W et un buzzer de 100 dB @ 1m se mettent en marche éclairant une inscription sous forme de texte rouge.

Elle est utilisée pour interdire un accès, évacuer, ou indiquer, par exemple, la nature du danger.

Les messages standard sont "Danger Gaz", "Évacuation Immédiate", et « Entrée interdite ».

La personnalisation du texte est possible, permettant un nombre important de configuration.

Dotée d'un indice d'étanchéité IP65 elle peut être installée en intérieur ou en extérieur.

En complément de toute installation de détection de gaz toxique, anoxie ou explosif (hors zone classée ATEX)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Température d'utilisation : Vcc : -10 à +50°C

Étanchéité : IP65

Puissance sonore : 100dB @ 1m (buzzer déconnectable)

Puissance visuelle : Xénon 4W - Fréquence 1 à 1,5 Hz

Poids : 0,6Kg

Entrée de câble : 4 entrées pointé à percer

Tension d'alimentation : 12-24 Vcc, 230 Vca

Consommation : 100 mA (24 Vcc), 10 mA (230 Vca)

Texte standard :
ÉVACUATION IMMEDIATE
ENTRÉE INTERDITE

Texte spéciaux sur demande :
DANGER GAZ
DANGER CO2
...

L'AFFICHE LUMINEUSE AL2 EST LA SOLUTION D'ALERTE LA PLUS EFFICACE POUR L'INDICATION EN ATMOSPHERE EXPLOSIVE.



AFFICHE LUMINEUSE AL2

L'affiche lumineuse AL2 est idéale en complément d'une installation de détection en environnement dangereux.

En cas d'alarme un flash Rouge de 2W ou 5W se met en marche éclairant une inscription sous forme de texte rouge. Elle est utilisée pour interdire un accès, évacuer, ou indiquer, par exemple, la nature d'un danger en Zone ATEX. Les messages standards sont "Danger Gaz", "Evacuation Immédiate", et « Entrée interdite ».

La personnalisation du texte est possible, permettant un nombre important de configuration. Dotée d'un indice d'étanchéité IP66/68 elle peut être installée en intérieur ou en extérieur.

En complément de toute installation de détection de gaz toxique, anoxie ou explosif en Zone ATEX.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Certification : ATEX Ex II 2 G, Ex d IIC T5/T6 Ex II 2 D
Ex tD A21 T95°C pour Zones 1, 2, 21, 22

Température de certification :

T5 : De -40°C à +55°C

T6 : De -40°C à +40°C

Etanchéité : IP66/68 (10m) / IK08

Puissance visuelle : Xénon 2W, Xénon 5W

Poids : 5 Kg

Entrée de câble : 2 x M20 sans presse-étoupe

Tension d'alimentation : 12-80 Vcc, 230 Vca

Consommation :

2W : 95 mA (24 Vcc), 83 mA (48 Vcc), 18 mA (240 Vca)

5W : 200 mA (24 Vcc), 112 mA (48 Vcc)

Texte standard :
ÉVACUATION IMMEDIATE
ENTRÉE INTERDITE

Texte spéciaux sur demande :
DANGER GAZ
DANGER CO2
...



DÉTECTION DE GAZ FIXE

CPS
SURVEYOR 4B
MX32V2
MX43
OLC(T)10
OLCT10 N
OLC(T)100
UNITPOINT

TOUCHPOINT PLUS
SENSEPOINT
SENSEPOINT XRL
SENSEPOINT XCD
SATELLITE XT
SEARCHPOINT OPTIMA PLUS
MESHGUARD
GASMASTER

GASMONITOR PLUS
XGARD
XGARD IQ
COFFRET DE PRÉLEVEMENT
FS20X / FS24X
QUASAR 900



POURQUOI CHOISIR BE ATEX POUR MA SOLUTION DE DÉTECTION DE GAZ ?

L'équipe BE ATEX vous accompagne de l'analyse fonctionnelle de vos besoins jusqu'à l'installation, la mise en service et la maintenance.

Nous vous guidons sur le choix du matériel et de l'implantation en fonction de vos risques.

Garants de la conformité aux dispositions réglementaires, nous vous conseillons sur la gestion des substances toxiques ou explosives.

NOS ENGAGEMENTS

- Nous faisons le choix ensemble des solutions techniques les plus fiables de détection et de signalisation.
- Notre expérience et les parcours pluridisciplinaires de nos collaborateurs permettent d'optimiser vos coûts sans faire de compromis sur la sécurité.
- Nous proposons toujours le maintien opérationnel de vos installations. Qualifiés et habilités, les techniciens de BE ATEX vous accompagnent pour la mise en service et la maintenance de l'ensemble de vos solutions de détection.
- Nos partenaires installateurs sont scrupuleusement sélectionnés afin de garantir et satisfaire vos niveaux d'exigences.



LA CENTRALE NUMÉRIQUE CPS OLDHAM POUR PARKING POUVANT GÉRER JUSQU'À 256 POINTS DE MESURES.

La centrale CPS (Car Park System) apporte une solution aux projets de détection dans les parcs de stationnement, et pour tout type de véhicules : Essence, Diesel, GPL, Biocarburant ou Électrique.

Avec une capacité de gestion de 256 points de mesure au maximum, et associé à une architecture de gestion de désenfumage, le CPS permet de répondre sur la globalité des projets en confort/ & désenfumage.

La centrale permet de répondre à la majorité des problématiques, y compris dans les grands parkings. L'architecture de câblage est optimisée dans la mesure où la centrale permet de raccorder sur un même bus des détecteurs de différente nature : CO, NOx, Hydrogène, GPL...



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions en coffret mural	320 x 180 x 95 mm
Degré de protection coffret mural	IP54
Entrées/sorties de câbles	5 presse-étoupes M20 pour alimentation et relais locaux / 9 passe fils ou PG 9
Dimensions version rack	19"4 U
Degré de protection version rack	IP31
Température ambiante	-10 à +40°C
Température de stockage	-20 à +85°C
Humidité	5 à 95% non condensée
Alimentation secteur	Tension : 85 à 264 Vca Intensité : 1,5 A
Batterie de secours interne	en option, capacité 600 mA/h
Consommation électrique	140 mA + 12 mA par ligne de mesure (240 mA maximum)
Affichage	Afficheur LCD rétroéclairé 2 lignes de 32 caractères / 1 ligne de pictogrammes) 3 DEL d'état : OK, Défaut, Alarme
Clavier	intuitif 7 touches
Buzzer local	signal sonore d'alarmes et défauts
Imprimante incorporée	en option sur version rack
Sorties numériques	RS485 Protocole Modbus (connexion avec équipement de supervision centralisé) RS232 ou USB
Certifications	Directive Basse Tension Métrologie Parkings souterrains : selon VDI 2053 Électromagnétique CEM Selon EN 50270
Directive basse tension	Suivant EN61010-1
Métrologie	Selon VDI 2053
CEM	Selon EN 50270

FONCTIONNALITÉS

CARACTÉRISTIQUES DES ENTRÉES

Lignes disponibles : 8 lignes numériques de 32 modules

Type de câble : 2 paires torsadées blindées RS 485

Alimentation des modules : 12 à 30 Vcc délivrés par la centrale

Réseau digital des modules : RS 485 Modbus, adresses 1 à 32 sélectionnables par mini-interrupteurs

Isolement : 1500V entre alimentation et réseau numérique

ALARMES

Relais : 3 relais locaux internes : R1 (alarme/défaut), R2 (alarme), R3 (alarme)
Contact RCT sur chaque relais : 2A/250Vca - 30Vcc (charge résistive)

Alarmes par voie de mesure : 6 par capteur (alarme 1 à 4, hors gamme et défaut)

Programmation : Sur valeur instantanée ou moyennée, par valeur croissante ou décroissante, à réarmement manuel ou automatique



CPS EN FORMAT RACK

MODULES DISPONIBLES :

MODULE CAPTEUR CPS10



©3M 2018

➤ Dimensions	118 x 110 x 60 mm
➤ Degré de protection	IP54
➤ Entrées/sorties de câble	2 presse-étoupes M16 Diamètre 4 à 8 mm Alimentation / relais locaux
➤ Consommation	2,5mA en fonctionnement pour le capteur toxique (max: 4,2mA). Pour le capteur explo: 50mA (max: 90,7mA)
➤ Indication d'état lors du calibrage	Diode électroluminescente rouge / verte
➤ Calibrage	Automatique, sans ouverture du capteur grâce à un dispositif d'introduction de gaz équipé d'un interrupteur magnétique
➤ Changement de cellule	Interrupteur de changement de cellule à l'intérieur du boîtier CPS10

MODULE RELAIS CPS RM4 OU RM8



©3M 2018

➤ Dimensions	125 x 165 x 60 mm
➤ Montage	Encliquetable sur rail DIN
➤ Nombre de relais	4 relais (CPS RM4), 8 relais (CPS RM8)
➤ Type contacts	RCT
➤ Charge nominale des contacts	2 A/250 V sur charge résistive
➤ Raccordement	Bornes à visser (câble : 1,5 mm ² maximum)
➤ Consommation	3,5 mA en fonctionnement normal (max: 5,7 mA)
➤ Configuration	Configuration de la sécurité positive ou négative des relais à l'aide de mini interrupteurs. Les modules relais disposent de 2 entrées TOR (Tout ou Rien)

MODULE ENTRÉES LOGIQUES CPS DI16



©3M 2018

➤ Dimensions	125 x 165 x 60 mm
➤ Montage	Encliquetable sur rail DIN
➤ Nombre d'entrées «Tout ou Rien»	16
➤ Raccordement	bornes à visser (câble : 1,5 mm ² maximum)
➤ Consommation	3,2 mA en fonctionnement normal (max: 5,5 mA)

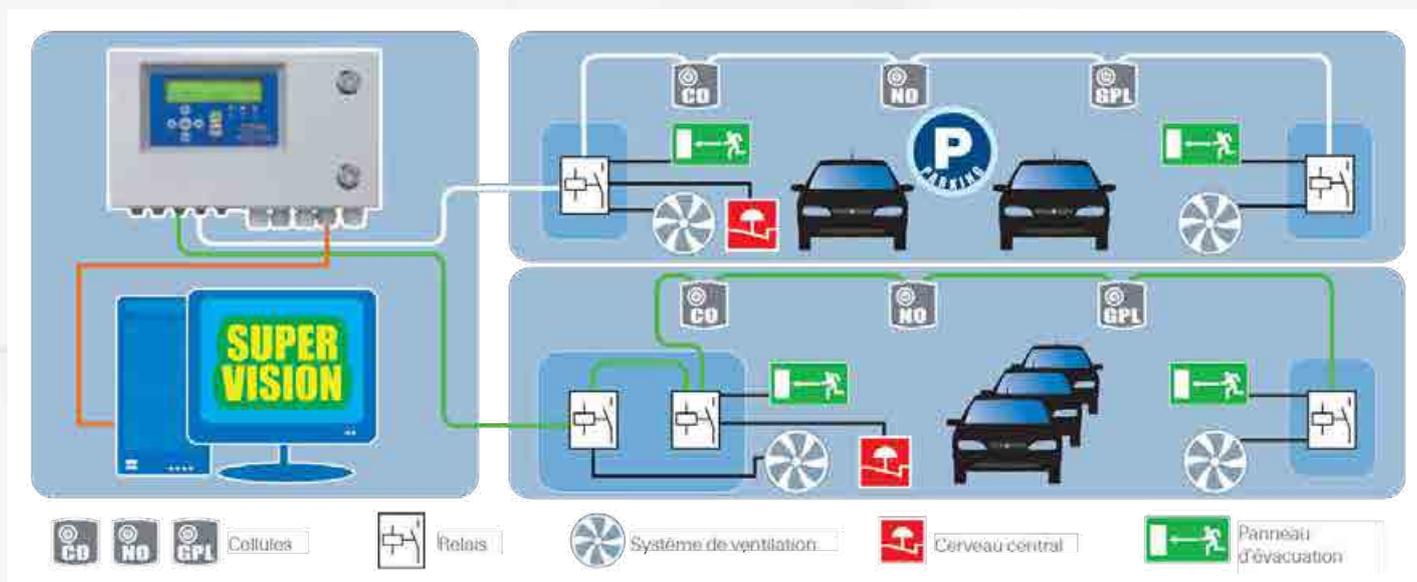
MODULE SORTIES ANALOGIQUES CPS AO4



©3M 2018

➤ Dimensions	125 x 165 x 60 mm
➤ Montage	Encliquetable sur rail DIN
➤ Nombre de sorties analogiques	4
➤ Raccordement	Bornes à visser (câble : 1,5 mm ² maximum)
➤ Consommation	130 mA en fonctionnement normal (max: 256 mA)

EXEMPLE D'ARCHITECTURE :



CENTRALE MONOVOIE ÉCONOMIQUE, MONTÉ SUR RAIL DIN, POUR LA DÉTECTION DE GAZ INFLAMMABLES.

Le Surveyor 4B est équipé d'un boîtier de faibles dimensions encliquetables sur un RAIL DIN symétrique normalisé, il s'intègre facilement dans une armoire électrique.

Cette centrale sans afficheur a été créée pour répondre aux problématiques de détection dans les petites chaufferies ou les locaux de charge. Le Surveyor 4B permet de réaliser une installation efficace avec un investissement limité.



FONCTIONNALITÉS

CARACTÉRISTIQUES DES ENTRÉES

Entrées disponibles : 1 entrée disponible, pour détecteurs pont uniquement (340mA)

Tension nominale : (11,5 à 14V) sur alimentation externe

Courant disponible sur la voie : 11A

ALARMES

Relais : Relais 1 : Commun Gaz et défaut / Relais 2 : Gaz, RCT relais 1 (sécurité positive) / RCT relais 2

Pouvoir de coupure max : 60 VA ou 28W résistif

Alarmes par voie de mesure : 2 niveaux d'alarme (Al1, Al2) + Défaut

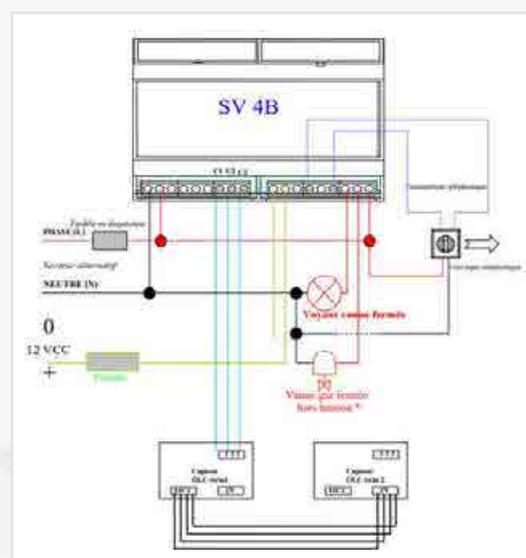
Programmation : Acquiescement manuel ou automatique

EXEMPLES DE RACCORDEMENT :



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

▶ Dimensions	58 x 105 x 90 mm
Indice de protection	IP30
▶ Entrée et sortie de câble	Borniers à visser
Afficheur	Non
▶ Voyants	Présence secteur (LED Verte), Débranchement (LED Jaune), Alarmes (LEDS Rouges)
Touches	Bouton d'acquiescement
▶ Historique	Non
Sortie numérique	Non
▶ Température de fonctionnement	-10°C à + 45°C
Humidité	5 à 95% non condensée
▶ Alimentation	Programmation en usine, au choix : 230VCA (207 à 242V) 12 VCC (11,5 à 14V)
Batterie	En option (Batterie externe)
▶ Consommation électrique	100 mA maximum
Certifications CEM	Suivant EN50270-06 pour type 1 et 2 Basse tension : Suivant EN61010-1:10*





CENTRALE NUMÉRIQUE ET ANALOGIQUE, JUSQU'À 8 DÉTECTEURS, POUR DES COÛTS D'INSTALLATION OPTIMISÉS.

La MX32 V2 est une centrale numérique et analogique destinée à la mesure des gaz présents dans l'atmosphère et plus généralement au traitement de tout signal analogique 4-20 mA, tout ou rien ou MODBUS RTU compatible.

La MX 32 vous permet de combiner lignes numériques et voies analogiques et s'adapte ainsi à toutes les installations. Il est possible de raccorder jusqu'à 8 détecteurs sur l'ensemble de ses 2 lignes afin de réaliser des réductions de coûts de câblage.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

▶ Dimensions	265 x 266 x 196 mm en coffret mural
Indice de protection	IP55
▶ Entrée et sortie de câble	5 PE M16 pour câbles de 4 à 8 mm ² & 2 PE M20 pour câbles de 6 à 12 mm ²
Afficheur	LCD graphique rétro éclairé Passage en vidéo inverse en cas d'alarme. Personnalisable par l'utilisateur (affichage de 1 à 8 voies simultanément, fixe ou déroulant, sur événements...). Bargraphe avec indication des seuils d'alarmes
▶ Voyants	7 DEL pour chacune des 2 lignes - 1 voyant de mise sous tension de la centrale - 1 voyant défaut général
Touches	5 touches contextuelles et 1 bouton d'acquiescement de l'alarme sonore
▶ Historiques	En standard, 512 enregistrements par type d'événement (512 alarmes, 512 défauts, 512 défauts système)
Sortie numérique	En option : RS485 Protocole Modbus (connexion avec un équipement de supervision centralisé)
▶ Température de fonctionnement	-20 à +50°C
Humidité	5 à 95% non condensée
▶ Alimentation	100-240 Vac 50-60 Hz ou 21-28 Vcc, 92 W max
Batterie	En option, batterie externe à dimensionner
▶ Consommation électrique	250 mA min (sans module)
Certifications	SIL 1 : selon EN50271:10
▶ CEM	Suivant EN50270:15
DBT	Suivant EN61010-1:10

EXEMPLES DE CONFIGURATION :



FONCTIONNALITÉS

CARACTÉRISTIQUES DES ENTRÉES

Lignes disponibles :

2 lignes numériques maximum (jusqu'à 8 détecteurs)
RS 485, protocole propriétaire, 9600 Baud
câble réseau industriel, 2 paires blindées torsadées

2 voies analogiques maximum
Plage d'entrée 0 à 23 mA (4-20 mA réservée à la mesure)
Résistance de charge 120 Ohm, câble 1 paire ou 1 tierce blindée

Tension nominale : 21 à 28 Vcc sur alimentation externe

Courant disponible sur la voie : 1,5A par ligne avec alimentation DC externe, 1A au total avec alimentation AC interne et suivant T°C ambiante

Isolement : 1500V entre alimentation et réseau numérique

ALARMES

Relais : 4 relais d'alarmes entièrement programmables et 1 relais de défaut (non programmable) / Contacts secs libres de potentiel. Contact RCT sur chaque relais : 2A/250Vca - 30Vcc (charge résistive)

Alarmes par voie de mesure : 5 niveaux d'alarme (Al1, Al2, Al3, Overscale, Underscale) + Défaut Lever de doute pour les gaz explosibles

Programmation : Sur valeur instantanée ou moyennée, par valeur croissante ou décroissante, à réarmement manuel ou automatique

CENTRALE MX 43 OLDHAM NUMÉRIQUE ET ANALOGIQUE, JUSQU'À 32 DÉTECTEURS, POUR DES COÛTS D'INSTALLATION OPTIMISÉS

La MX 43 a été développée pour répondre aux besoins de l'utilisateur en matière de flexibilité, de qualité et de facilité d'emploi.

La MX 43 est une centrale numérique et analogique destinée à la mesure des gaz présents dans l'atmosphère et plus généralement au traitement de tout signal 4-20 mA ou de contact numérique.

Grâce à sa technologie numérique, la MX 43 autorise la connexion jusqu'à 32 détecteurs sur l'ensemble de ses 8 lignes et permet de réaliser des réductions de coût de câblage.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

▶ Dimensions	370 x 299 x 109 mm en coffret mural 482,8 x 177 x 192,5 mm (19" 4U) en rack
Indice de protection	IP55 (murale), IP31 (rack)
▶ Entrée et sortie de câble	12 PE M16 pour câbles de 4 à 8 mm ² 6 PE M20 pour câbles de 6 à 12 mm ² *
Afficheur	LCD graphique rétro éclairé. Personnalisable par l'utilisateur (affichage de 1 à 16 voies simultanément, fixe ou déroulant, sur événements...). Bargraphe avec indication des seuils d'alarmes
▶ Voyants	7 DELs pour chacune des 8 lignes - 1 voyant de mise sous tension de la centrale - 1 voyant défaut général
Touches	5 touches contextuelles et 1 bouton d'acquiescement de l'alarme sonore
▶ Historiques	En standard, possibilité de stocker jusqu'à 512 enregistrements par type d'événement
Sortie numérique en option	RS485 Protocole Modbus (connexion avec un équipement de supervision centralisé)
▶ Température de fonctionnement	-20°C à +50°C
Humidité	5 à 95% non condensée
▶ Alimentation	100-240Vac, 50-60Hz
Batterie	En option, batterie interne capacité 0,6 A/h ou batterie externe à dimensionner
▶ Consommation électrique	500 mA min (sans modules)
Certification CEM	Suivant EN50270
▶ Certification ATEX	EN50271 et performances métrologiques selon EN60079-29-1
Directive basse tension	Suivant EN61010
▶ Certification MTBF	20 ans (version 4 lignes, alimentée sous 24 Vcc)
Certification MED	selon la Directive 96/98/CE relative aux Equipements Marins*

FONCTIONNALITÉS

CARACTÉRISTIQUES DES ENTRÉES

Lignes disponibles :

8 lignes numériques maximum (jusqu'à 32 détecteurs) RS 485, protocole propriétaire, 9600 Baud câble réseau industriel, 2 paires blindées torsadées

8 voies analogiques maximum Plage d'entrée 0 à 23 mA (4-20 mA réservée à la mesure) Résistance de charge 120 Ohm, câble 1 paire ou 1 tierce blindée

Tension nominale : 21 à 28 Vcc sur alimentation externe

Courant max disponible par ligne : 1,2 A (1,5 A par pic)

Courant max total pour les lignes : 2,4 A continu ou 3,2 A par pic

ALARMES

Relais : 5 relais d'alarmes entièrement programmables et 1 relais de défaut (non programmable) Contacts secs libres de potentiel. Contact RCT sur chaque relais : 2 A/250 Vca - 30 Vcc (charge résistive)

Alarmes par voie de mesure : 5 niveaux d'alarme (All, Al2, Al3, Overscale, Underscale) + Défaut, Lever de doute pour les gaz explosibles

Programmation : Sur valeur instantanée ou moyennée, par valeur croissante ou décroissante, à réarmement manuel ou automatique

MODULES DISPONIBLES POUR CENTRALES MX32 OU MX43 :



MODULE 8 ENTRÉES ANALOGIQUES

Module adressable de 8 entrées analogiques pouvant recevoir tous types de transmetteurs à sortie 4-20 mA (détecteurs gaz, flammes, température, etc.)

©3M 2018



MODULE 4 SORTIES ANALOGIQUES

Module adressable de 4 sorties analogiques (re-copie signal capteur, min, max, moyenne d'un groupe de détecteurs) pour raccorder sur un enregistreur, un automate, une GTB, etc.

©3M 2018



MODULE 16 ENTRÉES LOGIQUES

Module adressable de 16 entrées logiques pouvant recevoir toutes informations T.O.R telles qu'arrêt d'urgence, fin de course, alarme incendie ou intrusion, etc.

©3M 2018



MODULE 4 OU 8 RELAIS

Module adressable de 4 ou 8 relais programmables pouvant être déporté au plus près des asservissements afin de réduire les coûts de câblage.

©3M 2018

OPTION DISPONIBLE POUR CENTRALE MX43 UNIQUEMENT :



La fonction USB permet la sauvegarde des mesures à une fréquence de 2 s à 15 min tandis que les événements sont enregistrés au fil de l'eau. La clé de 4 Go offre une capacité d'enregistrement de plus de 2 ans dans la plupart des configurations. Cette option permet également la sauvegarde et la restauration de la configuration centrale et du système d'exploitation.

GAMME DE DÉTECTEURS FIXES ASSOCIÉS :



OLCT 10



OLCT 10N



CTX 300



OLCT 100



OLCT 60



OLCT 80



SAFEYE



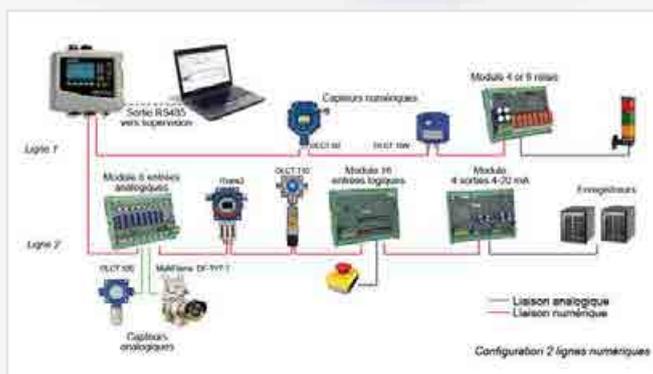
SHARPEYE

EXEMPLE D'ARCHITECTURE :

MX43



MX32 V2



DÉTECTEUR ÉCONOMIQUE OLC(T)10 ET OLDHAM POUR APPLICATION CHAUFFERIE OU PARKING.

Spécialement étudiée pour les applications en chaufferies ou parkings, la série OLC(T)10 est un modèle d'excellent rapport qualité/prix pour la surveillance des vapeurs et gaz explosifs, gaz toxiques de combustion (CO, NO, NO₂, etc...) ou les gaz fréons.

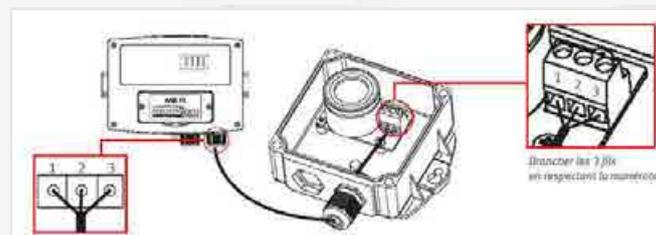
Taille réduite, simplicité d'installation et d'utilisation sont les principaux atouts de ces détecteurs. Utilisés avec les centrales de mesure Oldham, ils garantissent une solution conforme aux normes françaises et européennes avec un excellent rapport qualité/prix.



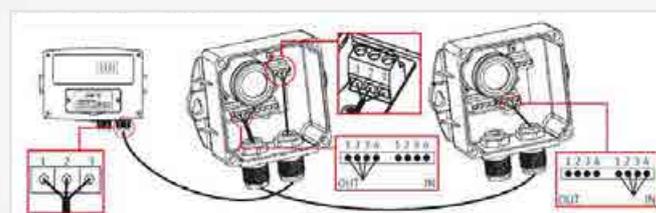
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

▶ Dimensions	118 x 126 x 58 mm
Indice de protection	IP65
▶ Matière	ABS
Signal de sortie	OLC10 / Twin : Pont de Wheatstone (340 mA) OLCT10 : 4-20 mA (défaut < 0,5 mA ou > 23,2 mA)
▶ Temps de réponse	T50 < 10s
Température de fonctionnement	-10°C à + 45°C
▶ Humidité	0 % HR à 95% HR
Alimentation	OLC10 / Twin : par centrale Oldham uniquement OLCT10 : 15 à 30 Vcc (24 Vcc nominal)
▶ Câblage	OLC10 : 3 fils actifs blindés, distance maximales 300m avec du 1.5 mm ² OLC10 TWIN : Liaison 3 fils blindés vers centrale, Liaison 4 fils blindés entre les deux capteurs, distance maximale totale 300m avec du 1.5mm ² OLCT10 : 3 fils actifs blindés, 32 W max en boucle (l km en 3x1,5 mm ² sur MX15)
Consommation électrique	OLC10 / Twin : 340mA max OLCT10 : 100mA max
▶ Certification	CEM : selon EN 50270:06 (Type I) OLC10 / Twin : ATEX II 3 G / Ex nA IIC T6 OLCT10 : ATEX II 3 G / Ex nA IIC T4 OLCT10 semi-conducteur : non ATEX

EXEMPLE DE RACCORDEMENTS :



Raccordement d'un détecteur OLC10



Raccordement de détecteur OLC10TWIN



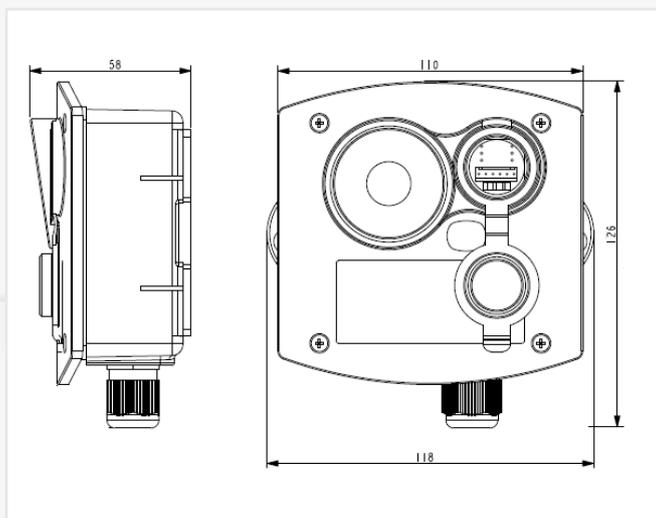
LES + DE BE ATEX

Vos équipements servent à vous protéger, c'est pourquoi BE ATEX les vérifie avant expédition pour une utilisation immédiate :

- Ré-étalonnage des appareils
- Contrôle et vérification des E.P.I
- Configuration à façon des appareils (seuils d'alarmes, périodicité d'étalonnage et d'enregistrement, message au démarrage...)

GAZ DÉTECTÉS :

GAZ DÉTECTÉS	PLAGE DE MESURE	OLC10	OLC10 TWIN	OLCT10	OLCT10 Semi-conducteur
▶ Gaz explosifs (Méthane, butane, propane, GPL, GNV, H ₂)	0-100% LIE	▶	▶	▶	▶
▶ Monoxyde de carbone	0-300 ppm			▶	
▶ Monoxyde d'azote	0-100 ppm			▶	
▶ Dioxyde d'azote	0-30 ppm			▶	
▶ HFO 1234VF	0-1000 ppm				▶
▶ R11	0-1% vol				▶
▶ R12	0-1% vol				▶
▶ R22	0-2000 ppm				▶
▶ R23	0-1% vol				▶
▶ R32	0-1000 ppm				▶
▶ R123	0-2000 ppm				▶
▶ R134a	0-2000 ppm				▶
▶ R143a	0-2000 ppm				▶
▶ R404a	0-2000 ppm				▶
▶ R410a	0-1000 ppm				▶
▶ R407c	0-1000 ppm				▶
▶ R408a	0-4000 ppm				▶
▶ R434a	0-4000 ppm				▶
▶ R507	0-2000 ppm				▶



DÉTECTEUR NUMÉRIQUE CONÇU POUR LA RÉDUCTION DES COÛTS DE CÂBLAGE.

Le détecteur OLCT 10N a été spécialement conçu pour la détection des Gaz les plus couramment rencontrés dans le secteur tertiaire ou l'industrie légère.

Étudié pour être utilisé en liaison numérique avec la centrale de détection MX43, l'OLCT 10N assure fiabilité et rapidité de détection. Vous pouvez disposer jusqu'à 16 détecteurs sur une même ligne numérique ou répartir 32 détecteurs sur l'ensemble des 8 lignes d'une MX43.

Toutes les informations des capteurs et relais sont traitées par la centrale en moins d'une seconde.

Grâce à une LED ultra-brillante et à un aimant, l'étalonnage du détecteur est automatique et ne nécessite pas l'ouverture du boîtier. Les informations d'étalonnage dont la courbe de réponse au gaz sont mémorisées par la MX43.

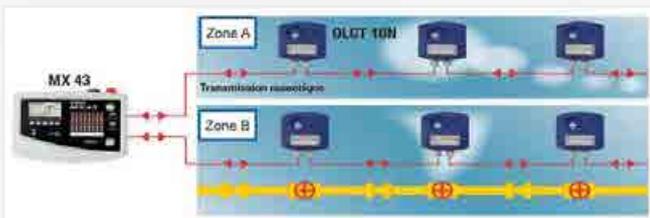
Certifié IP65 et ATEX 3 GD, il est autorisé d'emploi en zones ATEX 2 et 22 et est étanche à l'eau et à la poussière.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

▶ Dimensions	110 x 110 x 60 mm
Indice de protection	IP65
▶ Signal de sortie	Signal numérique RS485 Modbus propriétaire
Humidité	15 à 90% RH pour la cellule électrochimique. 0 à 100% RH non condensée pour la cellule catalytique
▶ Alimentation	12 à 30 Vcc
Relais intégré au détecteur	Non
▶ Longueur maximale des câbles	Jusqu'à 32 détecteurs de gaz toxiques ou de l'oxygène sur une ligne de 1 000 m avec du câble de 0,9 mm ² (AWG 18) Jusqu'à 5 détecteurs de gaz explosibles sur une ligne de 500 m avec du câble de 0,9 mm ² (AWG 18)
Consommation électrique	Cellule électrochimique : 2,5 mA en fonctionnement normal @ 24 V Cellule catalytique : 50 mA en fonctionnement normal @ 24 V Cellule infrarouge CO ₂ : 20 mA en fonctionnement normal @ 24 V
▶ Certifications	ATEX : II 3 GD - INERIS I1ATEX3023X - IECEx 11.0029X · versions explosimétriques : Ex nA nC IIC T4 Gc · Autres versions : Ex nA IIC T4 Gc CEM : Suivant EN50270
Matière	ABS

EXEMPLE DE CONFIGURATION :



LE SAVIEZ-VOUS ?

ADÉQUATION DU MATÉRIEL À LA ZONE ATEX :

MARQUAGE RÉGLEMENTAIRE

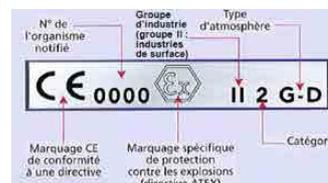
Tous les matériels, électriques et non-électriques, présents dans les zones à risques d'explosion, ainsi que les systèmes de protection, doivent être conformes aux prescriptions techniques liées aux types de zone. Trois catégories sont ainsi définies, correspondant aux niveaux de sécurité exigés pour les matériels.

De plus, un marquage spécifique permet d'identifier ces matériels et leurs caractéristiques.

Marquage des matériels (industries de surface)

RISQUE	ZONE	CATÉGORIE D'APPAREIL	MARQUAGE RÉGLEMENTAIRE
Risque permanent	Zone 0	Catégorie 1	CE II 1 G
	Zone 20	Catégorie 1	CE II 1 D
Risque occasionnel	Zone 1	Catégorie 2 (ou 1)	CE II 2 G (ou 1 G)
	Zone 21	Catégorie 2 (ou 1)	CE II 2 D (ou 1 D)
Risque potentiel	Zone 2	Catégorie 3 (ou 2 ou 1)	CE II 3 G (ou 2 G ou 1 G)
	Zone 22	Catégorie 3 (ou 2 ou 1)	CE II 3 D (ou 2 D ou 1 D)

G : gaz/vapeurs, D : poussières



Ce marquage réglementaire doit généralement être complété par un marquage normalif, permettant de vérifier la comptabilité du matériel avec les caractéristiques physicochimiques des constituants de l'atmosphère explosive.

GAZ DÉTECTÉS :

GAZ DÉTECTÉS	PLAGE DE MESURE	TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT	TEMPS DE RÉPONSE	PRÉCISION	DURÉE DE VIE ESTIMÉE
▶ Gaz combustibles	0-100% LIE	-20°C à + 55°C	T50 / T90 (sec) : 6/15	± 1% LIE (0-70% LIE)	48 mois
Oxygène	0 -30% VOL	-20°C à + 50°C	T50 / T90 (sec) : 6/15	0,4% VOL 15-22% VOL	28 mois
▶ Monoxyde de carbone	0 - 300 ppm 0 - 1000 ppm	-20°C à + 50°C	T50 / T90 (sec) : 15/40	+/- 3%	36 mois
Hydrogène sulfuré	0 - 30 ppm 0 - 100 ppm	-20°C à + 50°C	T50 / T90 (sec) : 15/30	± 3%	36 mois
▶ Monoxyde d'Azote	0-100 ppm 0-300 ppm	-20°C à + 50°C	T50 / T90 (sec) : 10/30	± 3%	36 mois
Dioxyde d'Azote	0 - 10 ppm 0 - 30 ppm	-20°C à + 50°C	T50 / T90 (sec) : 30/60	± 3%	24 mois
▶ Ammoniac	0 - 100 ppm 0-1000 ppm	-20°C à + 40°C	T50 / T90 (sec)	± 5 ppm ± 20 ppm	24 mois
Dioxyde de carbone	0 - 5000 ppm 0 - 5% VOL 0 - 100% VOL	-40°C à + 50°C	T50 / T90 (sec) : 18/32 T50 / T90 (sec) : 19/33 T50 / T90 (sec) : 113/22	± 5 %	60 mois



LE SAVIEZ-VOUS ?

ADÉQUATION DU MATÉRIEL AUX PRODUITS : MARQUAGE NORMATIF

Plusieurs critères sont à prendre en compte pour vérifier l'adéquation du matériel aux produits :

- **Le(s) mode(s) de protection(s)** utilisés pour garantir le niveau de sécurité du matériel. Il existe différents modes adaptés, selon les cas, aux gaz/vapeurs, aux poussières, aux matériels électriques ou non électriques **les familles de gaz/vapeurs et de poussières**

- **Les gaz/vapeurs** sont classés notamment en fonction de leur sensibilité à l'inflammation en trois familles, II C étant la famille la plus dangereuse,

IIA "Famille" Propane	IIB "Famille" Éthylène	IIC "Famille" Hydrogène
--------------------------	---------------------------	----------------------------

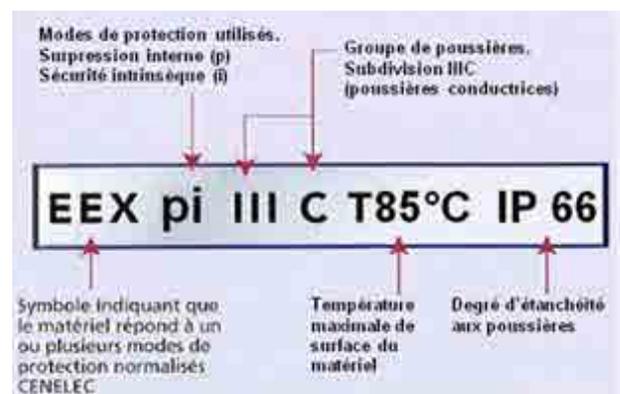
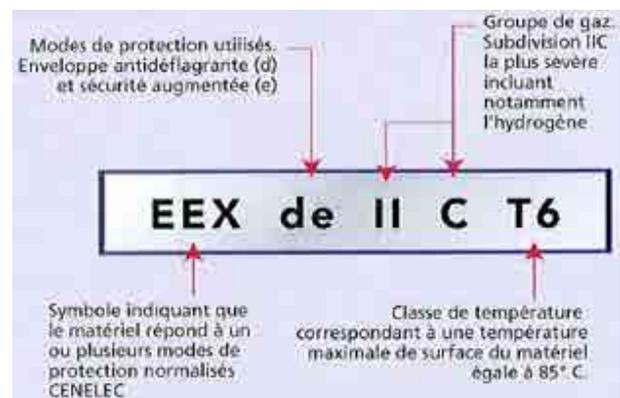
- **Les poussières sont classées**, notamment en fonction de leur état de division (taille de particules) et de leur conductivité, en trois familles

IIA Particules combustibles	IIB Poussières non conductrice	IIC Poussières conductrices
--------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------

- **la température de surface du matériel**, à comparer avec les températures d'auto-inflammation des produits. Pour les poussières, la température maximale pouvant être atteinte est directement indiquée ; pour les gaz/vapeurs, elle est indiquée via un code numérique

CLASSE DE TEMPÉRATURE	VALEUR MAXIMALE (°C)
T1	450
T2	300
T3	200
T4	135
T5	100
T6	85

- **l'indice de protection** (étanchéité aux poussières et aux liquides), indiqué par les lettres « IP » suivies de deux chiffres, le premier concernant l'étanchéité aux poussières et le second celle aux liquides. Plus le chiffre est grand, plus l'étanchéité est importante.



CAPTEUR TRANSMETTEUR ATEX CERTIFIÉ SIL2.

La gamme des détecteurs fixes OLC/OLCT 100 a été conçue pour la détection des gaz explosibles, toxiques ou de l'oxygène. Disponible en version antidéflagrante ou de sécurité intrinsèque, l'OLCT 100 est adapté à la détection de tous les gaz en zone ATEX.

Que vous recherchiez un détecteur SIL 2 suite à une analyse fonctionnelle ou simplement une solution extrêmement fiable, l'OLC(T) 100 est le choix qui s'impose.

Les versions différentes de l'OLCT100 détecteur de gaz :

OLCT 100 XP : Version antidéflagrante et équipée d'une cellule catalytique, électrochimique ou semi-conducteur pour la détection des gaz explosibles, toxiques ou de l'oxygène.

OLCT100 IS : Version intrinsèquement sûre et équipée d'un capteur pour la détection des gaz toxiques ou de l'oxygène.

OLCT 100 XP IR : Version antidéflagrante et équipée d'un capteur infrarouge pour la détection du CO₂, R1234yf, SF₆, R134a, R407f.

OLCT 100 XP HT : Version antidéflagrante haute température pour la détection des gaz explosibles jusqu'à 200 °C.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

	OLC100	OLCT100 XP	OLCT100 XP IR	OLCT100 XP	OLCT100 XP HT	OLCT100 XP	OLCT100 SI
Technologie	Catalytique	Catalytique	IR	Electro chimique	Catalytique	Semi conducteur	Electro chimique
Matériel	Carter en Aluminium peint Epoxy (Inox 316L en option) Cellule et nez en Inox 316L						
Dimensions (mm)	135 x 133 x 84	135 x 133 x 84	179 x 138 x 84	179 x 138 x 84	150 x 138 x 84	179 x 138 x 84	179 x 138 x 84
Poids (kg)	0,95	1	1,1	1,1	1,8	1,1	1,1
Degré de protection	IP 66						
Entrée de câble	M20 ou ¾ NPT						
Alimentation	par centrale OLDHAM uniquement	15,5 à 32 VCC	13,5 à 32 VCC	10 à 32 VCC	15,5 à 32 VCC	15,5 à 32 VCC	15,5 à 32 VCC
Consommation moyenne	340 mA	110 mA	60 mA	23,5 mA	100 mA	100 mA	100 mA
Pression	Atmosphérique ± 10%						
Sortie courant	Atmosphérique ± 10% - Courant 4 à 20mA linéaire réservé à la mesure - 0 mA : défaut électronique ou absence d'alimentation - < 1mA : défaut - 2 mA : mode initialisation - > 23 mA : dépassement d'échelle						
Certifications	Conforme à la Directive Européenne ATEX 94/9/CE et au schéma IECEx pour les détecteurs antidéflagrants. OLC 100, OLCT 100 XP, OLCT 100 XP IR : ATEX II 2 GD / Ex d IIC T6 Gb / Ex t IIIC T85°C Db IP66 OLCT 100 IS : ATEX II 2 GD / Ex ia IIC T4 / Ex ia D 21 T135°C IP66 SIL 2 selon EN 50402 / EN 61508 pour les versions catalytiques, infrarouge, O ₂ , CO, NH ₃ et H ₂ S Performances métrologiques selon EN/IEC 60079-29-1 Compatibilité Électromagnétique selon EN 50270						
Câble	Blindé 3 fils actifs	Blindé 3 fils actifs	Blindé 3 fils actifs	Blindé 2 fils actifs	Blindé 3 fils actifs	Blindé 3 fils actifs	Blindé 2 fils actifs

GAZ DÉTECTÉS :

Type de gaz	Gamme de mesure (ppm)	Gamme de température (°C)	% HR	Précision (ppm)	Durée de vie moyenne (mois)	Temps de réponse T50/T90 (s)
Gaz explosibles Catalytique	0-100% LIE	-40 à +70	0 - 95	± 1% LIE (de 0 à 70% LIE)	40	6/15 (CH4)
Gaz explosibles Catalytique Haute température	0-100% LIE	-20 à +200	0 - 95	± 1% LIE (de 0 à 70% LIE)	40	6/15 (CH4)
AsH ₃ Arsine	1	-20 à +40	20 - 90	± 0,05	18	30/120
C ₂ Chlore	10	-20 à +40	10 - 90	± 0,4	24	10/60
ClO ₂ Dioxyde de chlore	3	-20 à +40	10 - 90	± 0,3	24	20/120
CO Monoxyde de carbon	100	-20 à +50	15 - 90	± 3 (gamme 0-100)	40	15/40
	300					
	1000					
CO ₂ Dioxyde de carbone	0-5% vol.	-25 à +55	0 - 95	± 3	48	20/120
	0-10% vol.					
COCl ₂ Phosgène	1	-20 à +40	15 - 90	± 0,05	12	60/180
ETO Oxyde d'éthylène	30	-20 à +50	15 - 90	± 1,0	36	50/240
H ₂ Hydrogène	2000	-20 à +50	15 - 90	± 5%	24	30/50
	30					
H ₂ S Sulfure d'hydrogène	100	-40 à +50	15 - 90	± 1,5 (gamme 0-30)	36	15/30
	1000					
	30					
HC Chlorure d'hydrogène	30	-20 à +40	15 - 95	± 0,4 (gamme 0-10)	24	30/150
	100					
HCN Cyanure d'hydrogène	10	-40 à +40	15 - 95	± 0,3 (gamme 0-10)	18	30/120
	30					
NH ₃ Ammoniac	100	-40 à +40	15 - 90	± 5	24	70/210
	100	-40 à +40	15 - 90	± 5	24	25/70
	1000	-40 à +40	15 - 90	± 20	24	20/60
	5000	-20 à +40	15 - 90	± 150 ou 10%	24	60/180
NO Monoxyde d'azote	100	-20 à +50	15 - 90	± 2 (gamme 0-100)	36	10/30
	300					
NO ₂ Dioxyde d'azote	10	-20 à +50	15 - 90	± 0,8	24	30/60
	30	-20 à +50	15 - 90	± 0,8	24	30/60
O ₂ Oxygène	0-30% vol.	-20 à +50	15 - 90	0,4% Vol (de 15 à 22% O2)	28	6/15
	0-30% vol.	-40°C à +50°C	oct-90	± 1,5%	60	15/25
PH ₃ Phosphine	1	-20 à +40	20 - 90	± 0,05	18	30/120
SiH ₄ Silane	50	-20 à +40	20 - 95	± 1,0	18	25/120
	10					
SO ₂ Dioxyde de soufre	30	-20 à +50	15 - 90	± 0,7 (gamme 0-10)	36	15/45
	100					
CH ₃ Cl Chlorométhane	500	-20 à +60	20 - 95	± 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50
CH ₂ Cl ₂ Dichlorométhane	500	-20 à +60	20 - 95	± 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50
Fréon R22 / R123 / R134a / R142b	2000	-20 à +60	20 - 95	± 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50
FX56	2000	-20 à +60	20 - 95	± 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50
Fréon R11 / R12 / R23	1% vol.	-20 à +60	20 - 95	± 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50
Fréon R141 b / R143 a / R404 a / R507	2000	-20 à +60	20 - 95	± 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50
Fréon R410 a / R407 c / R408 a	1000	-20 à +60	20 - 95	± 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50
Fréon R32	1000	-20 à +60	20 - 95	± 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50
Ethanol	500	-20 à +60	20 - 95	± 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50
Toluène	500	-20 à +60	20 - 95	± 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50
Isopropanol	500	-20 à +60	20 - 95	± 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50
2-butanone (MEK)	500	-20 à +60	20 - 95	± 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50
Xylène	500	-20 à +60	20 - 95	± 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50
HFO-1234yf	1000	-20 à +55	20 - 95	± 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50

MODULE DE COMMANDE SOUPLE ET ÉCONOMIQUE, MONTÉ SUR RAIL DIN, POUR LES INTÉGRATEURS.

L'appareil Unipoint est un module de commande simple monté sur rail DIN, offrant aux intégrateurs une solution souple et économique pour incorporer leur détection de gaz inflammable, toxique et d'oxygène dans leur système de commande.

L'Unipoint peut facilement se monter dans n'importe quel coffret en plastique ou en métal, s'utiliser à l'intérieur ou à l'extérieur et même dans des atmosphères potentiellement explosibles. En reliant ensemble plusieurs modules Unipoint, il est possible de réaliser des solutions de surveillance de petites à moyennes envergures. Chaque module incorpore des alarmes audiovisuelles, trois relais d'alarme programmables et un relais de défaut.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

▶ Dimensions	140 x 30 x 115 mm
Indice de protection	Intérieur, IP3x
▶ Entrée et sortie de câble	:Connecteurs de terminaison amovibles Accès aisé à toutes les bornes
Afficheur	Rétroéclairé - Unités de mesure, relevé de gaz numérique et code d'événement
▶ Voyants	Présence secteur (LED Verte), Défaut (LED Jaune), Alarmes (LED Rouge)
Touches	Deux touches pour les opérations normales de réinitialisation des alarmes et de déclenchement de l'autotest du système. Quatre touches pour la programmation par l'utilisateur via un menu intuitif
▶ Historiques	Non
Sortie numérique	Non
▶ Température de fonctionnement	-10°C à +55°C / 14°F à 131°F CEM : Suivant EN50270
Humidité	10 à 90% RH (sans condensation)
▶ Alimentation	Nominal 24Vcc (18-32Vcc) Disponibilité d'un transformateur 220VAC/24VDC au format RAIL DIN*
Batterie	En option (batterie externe)
▶ Certifications	CEM : Selon EN 50270 Directive basse tension : Suivant EN61010 Performances fonction de mesure : ATEX EN60079-29-1

FONCTIONNALITÉS

CARACTÉRISTIQUES DES ENTRÉES

Lignes disponibles : 1 entrée disponible en mV ou 4-20mA

Tension nominale : Nominal 24Vcc (18-32Vcc)

Puissance maximale par ligne :

Détecteur mV = 4,8W (comportant l'alimentation du détecteur)
Détecteur mA = 3,0W (hormis l'alimentation du détecteur 3 fils)

ALARMES

Relais : 4 Relais disponibles

Type : Inverseur unipolaire / 3A, 240Vca/28Vcc (charge non inductive)

Niveaux d'alarmes : 3 niveaux d'alarme (AI1, AI2, AI3) + Défaut, Alarmes audiovisuelles intégrées

Programmation :

Alarmes :

Bloquant/non bloquant - Activé/désactivé
Seuil de déclenchement d'alarme : Montée/descente
Temporisation sur alarme activée/ désactivée : (0 à 900 secondes)

Défaut : Bloquant/non bloquant - Activé/désactivé"



Nombre maximal de module de commande par le module d'alimentation	
Type de détecteur	Nombre maxi de modules Unipoint

▶ 3 fils mV	8
▶ 2 fils mA	8
▶ 3 fils mA	4

CENTRALE GAZ MULTIVOIES À ÉCRAN TACTILE.

La centrale Touchpoint Plus offre une toute nouvelle expérience à votre système de détection de gaz.

Système de contrôle fixé au mur, facilement configurable et qui prend en charge jusqu'à 16 canaux de détection de gaz. Sa conception modulaire vous permet de prendre le contrôle et de configurer ce dont vous avez besoin pour une large gamme d'applications.

Dotée d'un écran tactile simple d'utilisation, elle permet d'avoir rapidement un aperçu de l'état du système de détection et d'optimiser le temps de prise de décisions.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

▶ Dimensions	426 x 300 x 156 mm
Indice de protection	IP65 et NEMA 4X
▶ Entrée et sortie de câble	: 13 entrées de câble pré-perçées et obturées pour les presse-étoupes PG16/M20
Afficheur	Écran tactile LCD en couleurs 7" Interface de l'utilisateur graphique
▶ Voyants	3 voyants LED pour les indicateurs de base. Voyant LED pour chaque canal Vert : Normal, Jaune : défaut / Désactivé, Rouge : Alarme
Touches	Commun pour le fonctionnement de la réinitialisation /du silence
▶ Historiques	Configuration, événements et données enregistrés
Sortie numérique	RS485 Modbus RTU, TCP / IP Modbus / HTTP en option
▶ Température de fonctionnement	-10 °C à +55 °C (14 °F à +131 °F) continu
Humidité	Jusqu'à HR 95 % (sans condensation)
▶ Alimentation	Alimentation CA : Sélection manuelle 110/220 V CA, 50-60 Hz
Alimentation CC	18 à 32 V CC (+/-10 %) Type 24 V CC*
▶ Batterie	Batterie interne au lithium-ion de 22.2 V, capacité 2600 mAh (> 30 minutes pour les systèmes types) Batterie externe de plus grande capacité en option*
Consommation électrique	Maximum 105 W (dont détecteur et dispositifs externes), maximum 210 W avec unité d'expansion
▶ Certifications	CEM : selon EN 50270:2015x SIL2 : selon EN 50271:2010x Zone dangereuse : Classe I, Division 2, Groupe A, B, C et D ou zones non dangereuses uniquement

FONCTIONNALITÉS

CARACTÉRISTIQUES DES ENTRÉES

Lignes disponibles : Jusqu'à 16 voies maximum (grâce à l'unité d'expansion) Câblage en 2 ou 3 fils

Tension nominale : 18 à 32 V CC (±10 %) Type 24 V CC

Courant max total pour les lignes : 2,4A pour l'unité de base + 2,4A pour l'unité d'extension

Sorties analogiques : Jusqu'à 8 reports analogique (mA) isolés, 0-22 mA, 0-100 %DPE =4-20 mA

ALARMES

Relais : Module principal doté de 3 relais (30 Vcc ou 250 Vca, les deux à 1,7 A). Jusqu'à 24 canaux de sortie relais configurables par l'utilisateur

Alarmes par voie de mesure : 3 niveaux d'alarme + Défaut

Programmation : Configurables par l'utilisateur (mise sous/hors tension, à verrouillage/sans verrouillage, temporisation) Changement NO/F/ NF

GAMME DE DÉTECTEURS FIXES ASSOCIÉS :


Sensepoint

Signalpoint

XNX

Satellite XT

Sensepoint XCD

Sensepoint XRL

Serie 3000 MkII / MKIII

Searchline Excel

Sensepoint Optima Plus

Searchzone Sonik

DÉTECTEUR DE GAZ FIXE ET ÉCONOMIQUE.

La gamme de détecteurs de gaz inflammables, toxiques et d'oxygène Sensepoint est une solution économique qui répond aux besoins des utilisateurs qui souhaitent détecter et contrôler les gaz, aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur et dans des atmosphères potentiellement explosives.

Grâce à leur boîtier à couvercle articulé, les détecteurs de gaz inflammables et toxiques Sensepoint permettent un accès facile aux bornes de connexion.

Fourni avec une prise de terre garantissant une protection RFI, le boîtier de connexion offre un choix de branchements 1/2" NPT, 3/4" NPT et M20 avec un câblage blindé en acier ou sous tube avec presse-étoupes certifiés Exe.

GAZ DÉTECTÉS :

Nature du Gaz	Plage de mesure	Température de fonctionnement
Gaz combustibles	0-100% LIE	-40°C à +50°C
Oxygène	0-25% VOL	-15°C à +40°C
Monoxyde de carbone	0-200 ppm 0-500 ppm	-20°C à +50°C
Hydrogène sulfuré	0-20 ppm 0-50 ppm 0-100 ppm	-25°C à +50°C
Hydrogène	0-1000 ppm	-5°C à +40°C
Chlore	0-5 ppm 0-15 ppm	-20°C à +50°C
Dioxyde de soufre	0-15 ppm 0-50 ppm	-15°C à +40°C
Dioxyde d'azote	0-10 ppm	-15°C à +40°C
Ammoniac	0-50 ppm 0-1000 ppm	-20°C à +40°C

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions	156 x 202 x 76,5 mm
Indice de protection	IP65 standard, IP66 avec boîtier anti-intempéries
Signal de sortie	Gaz inflammables (0 à 100 % LIE) courant constant 200mA Gaz toxiques et oxygène 4-20mA
Humidité (sans condensation)	H.R. de 20 à 90 % (continu), H.R. de 10 à 99 % (intermittent)
Alimentation	Gaz inflammables (0 à 100 % LIE) 2,9 à 3,5 VCC Gaz toxiques et oxygène 16 à 30 VCC*
Relais intégrés au détecteur	Non
Câblage	Gaz inflammables (0 à 100 % LIE) pont mV 3 fils Gaz toxiques et oxygène alimentation en boucle 2 fils 4-20 mA Boîte de raccordement, plaque de continuité à la terre, bornier 4 fils BK4 (quadr-directionnel) 4 x 0,5 mm ² (AWG 20) à 2,5 mm ² (AWG 14), 1 x M20, 1 x 3/4" NPT, 1 x 1/2" NPT
Consommation électrique	Gaz inflammables (0 à 100 % LIE) 0,7 W Gaz toxiques et oxygène 0,9 W



Les détecteurs de gaz inflammables et toxiques Sensepoint offrent plusieurs tailles d'entrée de câble en standard et permettent une installation rapide et aisée à l'aide du couvercle à charnières de la boîte de raccordement.

La boîte de raccordement est adaptée au montage sur n'importe quelle surface plate pouvant supporter le poids de l'unité de sorte qu'une fois installé, le capteur est en position abaissée.

Pour le montage au plafond, un support supplémentaire est disponible.

Les entrées de câble dans les boîtes de raccordement peuvent être effectuées via un presse-étoupe ou un conduit passant par une ou plusieurs positions situés en haut ou sur le côté de l'unité.



SENSEPOINT HT SENSOR

Le capteur de gaz combustibles Sensepoint HT est un modèle capable de détecter des gaz inflammables. Connecté à un boîtier de raccordement hautes températures Ex e ou Ex d, il est certifié pour une utilisation en zone jusqu'à +150 °C.

ACCESSOIRES :



Collecteur conique



Capuchon étanche



Capuchon étanche pour produits toxiques

LE DÉTECTEUR DE GAZ CONNECTÉ.

Le Sensepoint XRL est un détecteur de fuite de gaz disponible pour répondre aux exigences des applications industrielles.

Son interface permet aux clients d'appairer le détecteur de gaz avec leur téléphone portable et d'utiliser une application permettant de réaliser différentes tâches relatives à l'installation, la mise en service et la maintenance.

Le détecteur de gaz Sensepoint XRL est un détecteur de gaz à point fixe équipé du Bluetooth qui permet à l'utilisateur de connecter le détecteur de gaz à un smartphone ou une tablette disposant de l'application pour détecteur de gaz Sensepoint. Le Sensepoint XRL est disponible comme détecteur de gaz inflammables pour la détection de gaz potentiellement explosifs, ou bien comme détecteur de gaz toxiques pour la détection d'un large éventail de risques de gaz toxiques présents dans les applications industrielles.

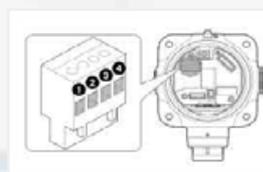
GAZ DÉTECTÉS :

Nature du Gaz	Plage de mesure	Température de fonctionnement
Gaz combustibles	0-100% LIE	-40°C à +65°C
Oxygène	0-25% VOL	-40°C à +65°C
Monoxyde de carbone	0 à 300 ppm (réglable entre 50 et 1000 ppm)	-40°C à +65°C
Hydrogène	0-1000 ppm	-40°C à +65°C
Hydrogène sulfuré	0-50 ppm (réglable entre 10 et 50ppm) 0-100 ppm (réglable entre 50 et 200ppm)	-40°C à +65°C

Autres gaz, nous consulter.

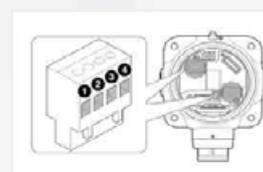
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions	118 x 159 x 93 mm
Poids	1,4 Kg
Matériaux	Aluminium LM20
Indice de protection	IP66, NEMA 4X
Signal de sortie	Sortie analogique : 0 à 22 mA Sortie numérique : RTU Modbus
Température de fonctionnement	-40 à +65 °C
Humidité	0 à 99 % (sans condensation)
Alimentation	24 VCC / 24 VCA, 50/60 Hz
Courant d'appel	850 mA
Consommation électrique	Version mA < 1,5 W (toxique), < 2,6 W (inflammable) Version Modbus < 1,0 W (toxique), < 2,0 W (inflammable)
Homologation des performances	EN60079-29-1:2007 (inflammable), EN45544 (toxique), EN50104 (oxygène), EN50271
Certifications CEM	Selon EN 50270:2015
Directive basse tension	Suivant EN61010-1
Radio	RED, FCC, IC
Certifications ATEX	II 2 GD Ex db IIC T6 Gb / Ex tb IIIC T85 °C Db Tamb -40 à +65 °C



VERSION AVEC SORTIE 4-20MA

- 1) +24VDC ou 24VAC
- 2) 0 V ou 24 VAC
- 3) 4 à 20mA
- 4) Commun



VERSION AVEC SORTIE MODBUS

- 1) +24VDC ou 24VAC
- 2) 0 V ou 24 VAC
- 3) A
- 4) B



INTERFACE UTILISATEUR :

L'application mobile permet d'un simple appui sur l'écran de :

- Lire les concentrations de gaz en temps réel
- Reconfigurer les réglages
- Vérifier les historiques de l'unité
- Générer des rapports

INTERFACE SANS FIL :

Bluetooth 4.0 (Bluetooth Low Energy). Application mobile dédiée. Utilisez un Smartphone compatible ou un autre appareil mobile exécutant Android 4.3 ou supérieur.

LE DÉTECTEUR IDÉAL POUR LES SITES OU LES ZONES DIFFICILES D'ACCÈS.

La gamme de détecteurs Sensepoint XCD offre une solution de détection complète des dangers liés aux gaz inflammables, aux gaz toxiques et à l'oxygène dans des atmosphères potentiellement explosives, à l'intérieur comme à l'extérieur.

Il est possible de modifier le mode de fonctionnement de chaque détecteur à l'aide de l'écran LCD et de commutateurs magnétiques, sans même qu'il ne soit nécessaire d'ouvrir l'appareil.

Un écran LCD rétroéclairé tricolore indique clairement et immédiatement l'état de l'appareil, même lorsque celui-ci est éloigné.

Le Sensepoint XCD utilise un système de couleurs qui permet de connaître immédiatement son état. L'écran LCD est en vert en mode normal, passe en jaune en cas de dérangement ou rouge en cas d'alarme.



NORMAL

DÉRANGEMENT

ALARME

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions : 225 x 164 x 99 mm

Indice de protection : IP66

Signal de sortie : Sortie normalisée 4-20mA
Sortie RS485 Modbus

Température de fonctionnement : 40°C to +75°C (électronique)

Humidité : En continu : 20-90%RH (non-condensée)
De manière intermittente 10-99%RH (non-condensée)

Alimentation : 16 à 32VCC (24VCC nominal)

Relais : 3 Relais programmables, pouvoir de coupure 5A sous 250VAC, 2 relais dédiés aux alarmes et 1 relais au dérangement (Configurables NO/NF)

Câblage : Si utilisation de la sortie 4-20mA uniquement câble blindé 3 fils

Consommation électrique : Cellule électrochimique = 3,7W, Cellule infrarouge = 3,7W, Cellule catalytique = 4,9W
Appel de courant maximal = 800mA à 24VCC

Certifications ATEX : II 2 GD Ex d IIC Gb, T6 (Ta -40°C to +65°C)
T5 (Ta -40°C to +75°C), Ex tb IIIC T85°C Db IP66 T100°C (Ta -40°C to +75°C)

Homologation des performances :
EN60079-29-1:2007 (Inflammable), EN45544 (Toxique), EN50104 (Oxygène), EN50271

Certifications CEM : Selon EN50270:2006



Le Sensepoint XCD permet de déporter la cellule de 30 mètres par rapport au transmetteur pour s'adapter à toutes les contraintes opérationnelles.

GAZ DÉTECTÉS :

Gaz détectés	Amplitude de réglages des gamme de mesure	Temps de réponse (T90) Secondes	Précisions	T° de fonctionnement
Cellule Électrochimique				
O ₂	25% VOL	<30	< ± 0,5% VOL	-20 à +55°C
H ₂ S	10 à 100 ppm	<50	< ± 1 ppm	-20 à +55°C
CO	100 à 1000 ppm	<30	< ± 6 ppm	-20 à +55°C
H ₂	1000 ppm	<65	< ± 25 ppm	-20 à +55°C
NO ₂	10 à 50 ppm	<40	< ± 3ppm ou ± 20%	-20 à +55°C
Cellule Infrarouge				
CH ₄	20 à 100% LIE	<30	< ±1,5% LEL	-20 à +55°C
C ₂ H ₆	20 à 100% LIE	<30	< ±1,5% LEL	-20 à +55°C
CO ₂	2% VOL	<30	< ± 0,045% vol	-20 à +55°C
Cellule Catalytique				
Gaz Inflammables (8 premiers alcanes)	20 à 100 % LIE	<25	< ±1,5% LEL	-20 à +55°C

LE DÉTECTEUR DE GAZ À CELLULES INTERCHANGEABLES PRÉ-ÉTALONNÉES.

Le Satellite XT est une solution simple répondant à toutes les exigences en termes de détection de gaz. Basé sur la technologie de cellule électrochimique la plus petite et la plus fiable du marché, le Satellite XT offre flexibilité, simplicité et facilité d'utilisation.

La gamme Satellite XT dispose de cellules de mesure Plug-n-Play qui facilitent les opérations de maintenance et les coûts associés. Ces dernières étant pré-calibrées, il n'est pas nécessaire de réaliser un étalonnage après un remplacement de cellule.

MODULE À PYROLYSE XT

Ce module de la série XT permet de détecter des gaz fluorés. Le composant central du module à pyrolyse XT est le pyrolyseur lui-même, lequel transforme les gaz en acides minéraux.

MODULE À EXTRACTION XT

Le module à extraction XT est le composant complémentaire idéal pour le prélèvement et la détection de gaz dans différents environnements, notamment la détection sur site au niveau des conduites et la détection dans les zones difficiles ou distantes. Il a pour principale fonction de transporter des prélèvements de gaz depuis un point surveillé vers le capteur.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions : 145 x 95 x 50 mm

Indice de protection : IP52 (option : IP65)

Signal de sortie : 4-20 mA

Température de fonctionnement : -20 à +40 °C

Humidité : 20 à 90 %

Alimentation : 12 à 24 V CC

Relais intégrés au détecteur :

4-20 mA/R est équipé de 3 contacts, unipolaires à une direction (SPST), Câble blindé 6 fils 6 x 0,25 mm² / 23 AWG (environ 3 m livrés avec l'instrument)

Câblage : Câble blindé 3 fils 3 x 1,0 mm² / 17 AWG (environ 2 m livrés avec l'instrument)

Consommation électrique : De 1 à 1,8W en fonction du modèle

Certifications : EN 55011 / EN 50082-2

Homologation des performances : Selon EN50054, EN50057, CSA C22.2 152



GAZ DÉTECTÉS :

Gaz détectés		Gamme de mesure
Méthane	CH ₄	0-100% LIE
Arsine	AsH ₃	0-1 ppm 0-10 ppm
Diborane	B ₂ H ₆	0-1 ppm
Brome	Br ₂	0-5 ppm
Chlore	Cl ₂	0-5 ppm
Trifluorure de chlore	ClF ₃	0-1 ppm
Dioxyde de chlore	ClO ₂	0-1 ppm
Monoxyde de carbone	CO	0-500 ppm
Phosgène	COCl ₂	0-1 ppm
Fluor	F ₂	0-5 ppm
Germane	GeH ₄	0-5 ppm
Hydrogène	H ₂	0-1% vol 0-4% vol
Sulfure d'hydrogène	H ₂ S	0-30 ppm 0-100 ppm
Séléniure d'hydrogène	H ₂ Se	0-5 ppm
Bromure d'hydrogène	HBr	0-30 ppm
Chlorure d'hydrogène	HCl	0-30 ppm
Cyanure d'hydrogène	HCN	0-30 ppm
Fluorure d'hydrogène	HF	0-10 ppm
Hexaméthylsilazane	HMDS	0-500 ppm 0-0.5% vol
Hydrazine	N ₂ H ₄	0-1 ppm
Ammoniac	NH ₃	0-100 ppm 0-1000 ppm
Monoxyde d'azote	NO	0-250 ppm
Dioxyde d'azote	NO ₂	0-25 ppm
Oxygène	O ₂	0-25% vol
Ozone	O ₃	0-1 ppm
Phosphine	PH ₃	0-1 ppm
Silane	SiH ₄	0-50 ppm
Dioxyde de soufre	SO ₂	0-25 ppm
Silicate de tétraéthyle	TEOS	0-100 ppm
Borate de triméthyle	TMB	0-200 ppm
Phosphite de triméthyle	TMP	0-30 ppm

Durée de vie cellule : > 1 an (conditions normales d'utilisation)

GAZ DÉTECTÉS AVEC LE MODULE À PYROLYSE :

Gaz détectés		Gamme de mesure
Hexafluoro-1,3-butadiène	C ₄ F ₆	0-50 ppm
Octafluorocyclopentène	C ₅ F ₈	0-20 ppm
Fluorure de méthyle	CH ₃ F	0-0.5 % VOL
Dichloroéthylène 1,2	DCE 1,2	0-1000 ppm
Trifluorure d'azote	NF ₃	0-50 ppm
Hexafluorure de soufre	SF ₆	0-0.5 % VOL

DÉTECTEUR DE GAZ INFRAROUGE OFFRANT DES PERFORMANCES INÉGALÉES.

Le Searchpoint Optima Plus est un capteur de gaz infrarouge à point fixe, certifié en atmosphères potentiellement explosives. Le principe de la détection par absorption lumineuse offre la vitesse de réaction la plus rapide et un fonctionnement à sécurité intrinsèque, assurant ainsi la protection de votre personnel et une disponibilité maximale de vos équipements de production.

La maintenance de routine réduite, comparée à celle des capteurs de gaz électrocatalytiques traditionnels, permet de maîtriser les coûts de propriété continus. Le diagnostic d'erreur interne avancé et les algorithmes de rejet des fausses alarmes sont l'assurance du plus haut degré d'intégrité opérationnelle pour le Searchpoint Optima Plus.



AVANTAGES :

- Fonctionnement autosurveillé
- Réponse rapide
- Maintenance de routine réduite
- Immunité contre les poisons catalytiques
- Très longue durée de vie
- Fonctionnement possible en atmosphères inertes
- Contrôle dynamique de la chaleur pour un système optique sans condensation
- Consommation électrique réduite
- Configurable sur plus de 100 gaz et vapeurs différents

Différentes options de raccordement sont disponibles, en fonction de la certification et des fonctions nécessaires.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

▶ Dimensions	Optima Plus seul : 165 x 73 mm
Indice de protection	IP66/67
▶ Signal de sortie	4-20 mA récepteur ou émetteur autocapteur
Temps de réponse	T50 < 3 secondes, T90 < 4 secondes (méthane)
▶ Durée de vie estimée	Très longue durée de vie
Température de fonctionnement	-40 °C à +65 °C certifiée
▶ Humidité	HR de 0 à 99 % (sans condensation)
Alimentation	18 à 32 V CC (24 V nominal)
▶ Relais intégrés au détecteur	Disponibles en Option (Lorsque l'Optima Plus est raccordé à un transmetteur XNX avec Relais)
Câblage	Si utilisation de la sortie 4-20mA uniquement : câble blindé 3 fils
▶ Certification ATEX	II 2 G EEx d IIC T5 (Tamb de -40°C à +55°C) T4 (Tamb de -40°C à +65°C)
Homologation des performances	Selon EN50054, EN50057, CSA C22.2 152
▶ Conformité électromagnétique	Selon EN 50270



BOITIER DE RACCORDEMENTS HONEYWELL ANALYTICS

- Homologations ATEX, IECEx
- Boitier Ex e
- Une entrée de câble M25 et trois entrées de câble M20



BOITIER DE RACCORDEMENT OELD

- Homologations ATEX, IECEx
- Boitier Exe
- 5 entrées de câble M25 (version ATEX/IECEx)
- Affichage local
- Indication visuelle du statut par jeu de couleurs
- Connexion non intrusive par le biais d'une communication Bluetooth



EMETTEUR UNIVERSEL XNX

- Homologations ATEX, IECEx, UL, CSA
- Cinq entrées de câble 3/4 NPT ou M25
- Affichage local
- Accès non intrusif au moyen de commutateurs magnétiques
- Communication HART
- Connexion non intrusive pour appareil portable HART (en option)
- Communication Modbus (en option)
- Relais (en option)

LE SYSTÈME DE DETECTION DE GAZ WIRELESS SUR BATTERIE.

MeshGuard compte parmi les meilleurs systèmes de détection de gaz, se déployant rapidement dans différentes applications industrielles et de surveillance à distance.

Non seulement MeshGuard sauve des vies, mais il permet aussi d'économiser des sommes substantielles dans le domaine de la conformité des réglementations et du traitement des informations. Les appareils MeshGuard sont complètement pris en charge par la plateforme logicielle ProRAE Guardian.

MeshGuard associe une technologie de détection de gaz parmi les plus perfectionnées dans le domaine de la sécurité industrielle aux derniers systèmes de données connectés.

Comme MeshGuard est doté de capteurs sans fil puissants pouvant être déployés rapidement dans n'importe quel environnement, les projets d'installation longs et coûteux ne sont plus nécessaires.

En détectant et en enregistrant une large gamme de gaz mortels et en relayant rapidement les données à un système central simple, le personnel de sécurité dispose d'informations à jour via le réseau de capteurs, en une simple pression du doigt.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions	26,5 x 9,5 x 5,5 cm
Poids	0,6kg
Portée	300 m (en ligne droite) hors routeur
Fréquence RF	Bande 2,4 GHz ISM, compatible avec la norme IEEE 802.15.4
Affichage	Afficheur LCD graphique rétroéclairé
Température	-40 à 50°C
Humidité	de 5 à 95 % HR (sans condensation)
Alarmes	Visuelle : 2 Led rouges Sonore : Sirène de 90 dB à 30cm
Certification ATEX	ATEX IM1/II 1G Ex ia I/IC T4
Alimentation	Batterie lithium 3,6 V jetable (Batterie extérieure rechargeable en option)
Autonomie	6 mois (1 an sur batterie extérieure) pour les cellules toxiques / 5 jours (22 jours sur batterie extérieure) pour les cellules LIE



CARACTÉRISTIQUES DES CELLULES :

Gaz	Plage de mesure	Résolution
Gaz combustible	0 à 100% LIE	1% (catalytique)
	0 à 100% LIE	1% (IR)
Oxygène	0 à 25% vol	2 ppm
Monoxyde de carbone	0 - 2000 ppm	0,1%
Sulfure d'hydrogène	0 - 100 ppm	0,1 ppm
Dioxyde de soufre	0 - 20 ppm	0,1 ppm
	0 - 100 ppm	1 ppm
Chlore	0 - 50 ppm	0,1 ppm
Ammoniac	0 - 100 ppm	1 ppm

Autres gaz, nous consulter.

LA CENTRALE GAZ ASSOCIANT UN FONCTIONNEMENT SIMPLE À UNE VASTE PALETTE DE FONCTIONS.

La centrale Gasmaster est compatible avec tous les détecteurs de gaz. Elle dispose d'un affichage complet multivoie, d'un avertisseur sonore intégré puissant et de fonctions de contrôles élaborées.

La centrale Gasmaster est un panneau de commande compact, souple et puissant de détection de gaz qui combine un fonctionnement simple avec un choix étendu de fonctions d'entrées et sorties.

Son grand affichage multilingue montre l'ensemble des détecteurs simultanément et vous fournit toutes les informations dont vous avez besoin d'un seul coup d'œil.



FONCTIONNALITÉS

CARACTÉRISTIQUES DES ENTRÉES

Lignes disponibles :

Gaz : de 1 à 4 détecteurs gaz (4-20 mA ou mV)
Incendie : de 1 à 4 boucles de 20 détecteurs de fumée/chaleur conventionnels au maximum ou 1 à 4 détecteurs de flamme

Tension nominale : 20 à 30 Vcc

Courant max total pour les lignes : 500mA
2A sous 24VCC (Puissance maximale disponible : 48W)

ALARMES

Relais : 2 relais par voie : alarme basse et haute.
3 relais communs : alarme basse, haute et défaut (5 A sous 230 V AC charge non inductive, sécurité positive ou négative)

Programmation : Alarme haute et alarme basse par canal + valeurs bas, haut et défaut communes. Les relais d'alarme peuvent être réglés pour les alarmes avec pente montante ou pente descendante. L'hystérésis peut être réglée sur les alarmes basses

Commande d'alarme sonore/visuelle : sous 24 V DC 650mA max

SORTIES

Sortie analogique :

4-20mA pour chaque voie (source de courant, résistance de boucles max 700 Ω) ou 1-5 V DC (charge min 50kΩ)

Communication numérique :

RS-485 modbus RTU pour la surveillance et le contrôle via des systèmes de type DCS/SCADA/PLC

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

▶ Dimensions	288 x 278 x 110 mm
Poids	4,5kg
▶ Indice de protection	IP54, IP66 en option
Matériaux	Boîtier arrière en acier, face avant en plastique ABS ignifugé
▶ Alimentation	110-240 V AC 50-60 Hz ou 20-30 V DC (consommation 65 W max)
Batterie de secours	Batterie de 1,2 Ah intégrée
▶ Température de fonctionnement	De -10 °C à +50 °C
Humidité	de 0 à 95 % HR non condensée
▶ Directive basse tension	suivant EN 61010-1
Certification CEM	suivant EN 50270
▶ Certification SIL2	Validation selon IEC 61508
Certification ATEX	selon EN60079-25:2010

GAMME DE DÉTECTEURS ASSOCIÉS :



Xgard



Xsafe



XgardIQ



TXgard IS+



TXgard Plus



F GAS



Flamgard Plus



IREX infrared

LA CENTRALE GAZ SOUPLE ET MODULAIRE, POUVANT ÊTRE MIS DANS UN RACK.

La centrale Gasmonitor plus est un système flexible qui a déjà fait ses preuves sur de nombreux projets dans le monde entier, y compris dans le cadre d'applications en Offshore.

La Gasmonitor plus a la capacité de gérer jusqu'à 16 détecteurs de gaz ou jusqu'à 32 zones dans le cadre d'une détection incendie.

Avec ses fonctions innovantes (Bargraphe individuel par voie de mesure, alarmes programmables par détecteur) et son niveau de sécurité SIL2, cette centrale saura répondre aux applications les plus exigeantes.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

▶ Dimensions	483 x 133 x 294 mm
Poids	9,5kg
▶ Montage	En baie (3U)
Matériaux	Alliage d'aluminium
▶ Alimentation	100 - 260 VAC, 50/60 Hz ou 27,6 VCC (150 ou 300 W)
Batterie	Batterie externe disponible en option
▶ Température de fonctionnement	De 0 à 50°C
Humidité	0 - 95%, sans condensation
▶ Historiques	Disponibles et exploitables via la sortie RS232
Directive basse tension	Suivant EN 61010-1
▶ Certification CEM	Suivant EN 50270
Certification SIL2	Validation selon IEC 61508-1:2005
▶ Immunité aux radiofréquences	Suivant EN 50082-1
Emissions radiofréquences	Suivant EN 50081-1

FONCTIONNALITÉS

CARACTÉRISTIQUES DES ENTRÉES

Lignes disponibles :

Gaz : Jusqu'à 16 détecteurs (4-20 mA ou mV)

Incendie : Maximum 32 boucles par baie

(16 modules jumelés de détection d'incendie de zone)

Tension nominale : 18-30 VCC, dimensionnée en fonction de l'architecture

Courant max total pour les lignes : 3,3A

ALARMES

Relais : Jusqu'à 84 contacts DPCO (basculement bipolaire)
Pouvoir de coupure de 5 A sous 250 VA

Alarmes par voie de mesure : Alarmes de gaz 1, 2 et 3, incendie et panne

Programmation : Configurables par l'utilisateur (mise sous/hors tension, à verrouillage/sans verrouillage, temporisation)

Commande d'alarme sonore/visuelle : Sous tension à 24 V c.c., intensité max. Jusqu'à 2A pour chaque niveau d'alarme

SORTIES

Sortie analogique : Une recopie 4-20mA disponible par détecteur / Charge max : 960 Ohms ou une sortie 1-5V disponible par détecteur / Charge mini : 100 Ohms

Communication numérique : RS232

GAMME DE DÉTECTEURS ASSOCIÉS :



Xgard



Xsafe



XgardIQ



TXgard IS+



TXgard Plus



F GAS



Flamgard Plus



IREX infrared

UNE GAMME DE DÉTECTEURS EXTRÊMEMENT ÉTENDUE POUR TOUS TYPES D'APPLICATIONS.

La gamme Xgard de détecteurs de gaz a été spécifiquement conçue pour répondre à vos besoins. Les dangers que présentent les gaz toxiques ou inflammables ainsi que le manque d'oxygène varient selon les applications.

La gamme Xgard offre trois concepts de capteurs différents, pour vous permettre de choisir le modèle qui convient exactement à votre site. Disponible en version antidéflagrante, intrinsèquement sûre ou pour zone sûre, il peut être ainsi installé dans tous les environnements, en zone classée ou non.



GAZ DÉTECTÉS :

	Type 1	Type 2	Type 3,4,5 & Xsafe	Type 6
▶ Acétylène (C ₂ H ₂)	/	/	0-100%LIE*	/
▶ Ammoniac (NH ₃)	50, 100, 250, 500, 1000 ppm	/	0-25% LIE*	/
▶ Argon (Ar)	/	/	/	Nous Contacter
▶ Arsine (AsH ₃)	1 ppm	/	/	/
▶ Brome (Br ₂)	3 ppm	/	/	/
▶ Butane (C ₄ H ₁₀)	/	/	0-100%LIE*	/
▶ Dioxyde de carbone (CO ₂)	/	/	/	Nous Contacter
▶ Monoxyde de carbone (CO)	50, 100, 200, 250, 500, 1000, 2000 ppm	50, 100, 250, 500, 1000, 2000 ppm	/	/
▶ Chlore (Cl ₂)	3,5,10,20,50,100 ppm	/	/	/
▶ Dioxyde de chlore (ClO ₂)	1 ppm	/	/	/
▶ Diborane (B ₂ H ₆)	1 ppm	/	/	/
▶ Ethane (C ₂ H ₆)	/	/	0-100%LIE*	/
▶ Ethylène (C ₂ H ₄)	/	/	0-100%LIE*	/
▶ Oxyde d'éthylène (C ₂ H ₄ O)	10, 50, 100 ppm	/	/	/
▶ Fluor (F ₂)	1 ppm	/	/	/
▶ Germane (GeH ₄)	2 ppm	/	/	/
▶ Hélium (He)	/	/	/	Nous Contacter
▶ Hydrogène (H ₂)	200, 2000 ppm	200, 2000 ppm	0-100%LIE*	0-5%, 10%, 50% vv (dans l'air) 0-20%, 25%, 30%, 50% vv (H ₂ dans N ₂)
▶ Chlorure d'hydrogène (HCl)	10, 25 ppm	/	/	/
▶ Cyanure d'hydrogène (HCN)	25ppm	/	/	/
▶ Fluorure d'hydrogène (HF)	10 ppm	/	/	/
▶ Hydrogène sulfuré (H ₂ S)	5, 10, 20, 25, 50, 100, 200, 250, 300, 1000 ppm	5, 10, 20, 25, 50, 100, 200 ppm	/	/
▶ LPG	/	/	0-100%LIE	/
▶ Méthane (CH ₄)	/	/	0-100%LIE	/
▶ Oxyde nitrique (NO)	25, 50, 100 ppm	/	/	/
▶ Dioxyde d'azote (NO ₂)	10, 50, 100 ppm	/	/	/
▶ Ozone (O ₃)	1 ppm	/	/	/
▶ Oxygène (O ₂)	25% vol	25% vol	/	/
▶ Pentane (C ₅ H ₁₂)	/	/	0-100%LIE*	/
▶ Essence	/	/	0-100%LIE*	/
▶ Phosgène (COCl ₂)	1 ppm	/	/	/
▶ Hydrogène phosphoré (PH ₃)	1 ppm	/	/	/
▶ Propane (C ₃ H ₈)	/	/	0-100%LIE	/
▶ Silane (SiH ₄)	1 ppm	/	/	/
▶ Dioxyde de soufre (SO ₂)	10, 20, 50, 100, 250 ppm	/	/	/
▶ Chlorure de vinyle (VCM) (CH ₂ =CHCl)	/	/	0-100%LIE*	/
▶ Composés organiques volatiles (VO)	0 - 100 ppm	/	/	/

* Gamme non disponible pour le modèle Xsafe ou Xgard type 4

GAMMES XGARD :



XGARD TYPE 1:

Détecteur de gaz toxiques et d'oxygène, intrinsèquement sûr



XGARD TYPE 2:

Détecteur de gaz toxiques et d'oxygène, antidéflagrant



XGARD TYPE 3:

Détecteur de gaz inflammables, antidéflagrant



XGARD TYPE 4:

Détecteur de gaz inflammables, antidéflagrant, pour haute température



XGARD TYPE 5:

Détecteur de gaz inflammables, antidéflagrant, avec sortie 4-20mA



XGARD TYPE 6:

Détecteur de gaz antidéflagrant, type conductivité thermique



XSAFE:

Détecteur de gaz inflammables pour zone sûre

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

	Type 1	Type 2	Type 3	Type 4	Type 5	Type 6	Xsafe
Matériau boîte de jonction	Nylon renforcé de fibre de verre ou inox 316 certifié ATEX Aluminium ou inox 316 certifié UL	Aluminium ou acier inoxydable 316	Aluminium ou acier inoxydable 316	Aluminium	Aluminium ou acier inoxydable 316	Aluminium ou acier inoxydable 316	Aluminium
Dimensions	156 x 166 x 111 mm						
Poids	Nylon 0,5kg Alliage 1kg 316 S/S: 3,1kg	Aluminium 1kg 316 S/S: 3,1kg	Aluminium 1kg 316 S/S: 3,1kg	1,5kg	Aluminium 1kg 316 S/S: 3,1kg	Aluminium 1kg 316 S/S: 3,1kg	1kg
Degré de protection	IP65						
Entrée des câbles	1 x M20 ou 1/2" NPT sur côté droit	1 x M20, 1/2" NPT ou 3/4" NPT* sur côté droit	1 x M20, 1/2" NPT ou 3/4" NPT* sur côté droit	1 x M20, 1/2" NPT ou 3/4" NPT* sur côté droit	1 x M20, 1/2" NPT ou 3/4" NPT* sur côté droit	1 x M20, 1/2" NPT ou 3/4" NPT* sur côté droit	1 x M20 ou 1/2" NPT sur côté droit
Raccordements	0,5 à 2,5 mm ²						
Type de capteur	Électrochimique	Électrochimique	Perles catalytiques	Boîtier de capteur en inox 316 avec perles catalytiques	Perles catalytiques	Conductivité thermique	Perles catalytiques
Température de fonctionnement	-20 à +50 °C (Suivant capteur)	-20 à +50 °C (Suivant capteur)	-40 à +80 °C	-20 à +150 °C	-40 à +55 °C	+10 à +55 °C	-40 à +80 °C (mV version) -40 à +55 °C (mA version)
Humidité	15-90% HR condensation	15-90% HR condensation	0-99% HR condensation	0-99% HR condensation	0-99% HR condensation	0-99% HR condensation	0-99% HR condensation
Reproductibilité	<2% FSD (Typique)	<2% FSD (Typique)	<2% FSD (Typique)	<2% FSD (Typique)	<2% FSD (Typique)	<2% FSD (Typique)	<2% FSD (Typique)
Temps de réponse	T90 <10s Oxygène T90 <30s à 120s Gaz toxique (Suivant capteur)	T90 <10s Oxygène T90 <30s à 120s Gaz toxique (Suivant capteur)	T90 <15s (Typique)	T90 <15s (Typique)	T90 <15s (Typique)	T90 <15s (Typique)	T90 <15s (Typique)
Tension de fonctionnement	8 - 30V dc	8 - 30V dc	2.0V dc ± 0.1V (Typ)	2.0V dc ± 0.1V (Typ)	10 - 30V dc	10 - 30V dc	10-30V dc (version mA) 2.0V dc (version mV)
Alimentation	24mA max	24mA max	300mA (Typique)	300mA (Typique)	50mA @ 24V dc 1,2W	50mA @ 24V dc 1,2W	Version mA: 50mA @24V dc 1,2W Version mV: 300mA (Typique)
Sortie électrique	2 fils 4-20mA (boucle non alimentée)	2 fils 4-20mA (boucle non alimentée)	3 fils sonde à résistance Signal 12-15mV / %leI CH ₄	3 fils sonde à résistance Signal typique >10mV / %leI CH ₄	3 fils 4-20mA (boucle alimentée ou non)	3 fils 4-20mA (boucle alimentée ou non)	Version mA : 3fils 4-20mA (boucle alimentée ou non) Version sonde à résistance: 3fils mV pont de résistances Signal typique 12-15mV / %leI CH ₄
Certification ATEX	II 1 G Exia IIC T4 (Tamb. -40 à +55 C) Exd IIC T6 Tamb (-40 to +50 C)	II 2 GD Exd IIC T6 (Tamb. -40 à +50 C)	II 2 GD Exd IIC T4 (Tamb. -40 à +80 C) Exd IIC T6 Tamb (-40 to +50 C)	II 2 G Exd IIC T3 (Tamb. -20 à +150 C)	II 2 GD Exd IIC T6 (Tamb. -40 à +50 C)	II 2 GD Exd IIC T6 (Tamb. -40 à +50 C)	Non certifié ATEX
Certification Marine	MED Marine	MED Marine	/	/	/	/	/
Conformité CEM	Selon EN 50270 FCC Part 15 ICES-003						
SIL	Oui- selon IEC 61508						

* L'entrée de câble de 3/4" (19 mm) n'est disponible que sur les boîtiers de jonction en aluminium.

DÉTECTEUR DE GAZ INTELLIGENT ET POLYVALENT.

L'Xgard IQ est un détecteur de gaz/transmetteur intelligent et polyvalent. Le transmetteur XgardIQ est équipé de divers capteurs de gaz inflammables, toxiques ou oxygène. Il est doté d'un écran OLED brillant affichant des informations d'état claires et complètes en plusieurs langues.

Des voyants LED brillants indiquent l'état du détecteur en un coup d'œil ; le voyant LED de sécurité unique confirme que le détecteur fonctionne en toute sécurité et il alerte les opérateurs en présence de tout événement susceptible d'avoir une incidence sur l'intégrité du produit, comme par exemple un dépassement des limites de températures ambiante du capteur.

L'Xgard IQ réduit au minimum le temps passé par le personnel dans des lieux potentiellement dangereux au moyen de simples modules de capteurs remplaçables à chaud.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions	278 x 140 x 89 mm (Transmetteur)
Matière	Inox 316L
Indice de protection	IP66
Poids	4,1kg
Raccordements disponibles	3 sorties M20. Connecteurs débrochables pour faciliter les raccordements
Signal de sortie	4-20mA, paramétrable Sink/Source RS485 Modbus RTU
Humidité	Transmetteur seul : 0 à 95% HR, non-condensée
Alimentation	14 à 30 Vdc < 4W
Relais intégrés au détecteur (en option)	Alarme 1, Alarme 2, Défaut (configurables) / Contacts SPDT, pouvoir de coupure 5A, 230Vac (Contact défaut : SPST)
Enregistrement d'événements	Enregistre les événements d'alarme, de défaut et d'entretien. Visualisable à l'écran et téléchargeable sur PC
Certification SIL 2	Selon IEC61508, EN50402, SIL 2
Certification ATEX	Ex II 2 G Ex db ia IIC T4 Gb
Certification EMC	Selon EN50270, EN61000-6-4 / FCC CFR47 Part 15B

GAZ DÉTECTÉS :

Gaz détectés	Gamme de mesure	Température de fonctionnement
O ₂ Oxygène	0-25% vol 0-30% vol	-20 à +50°C
NH ₃ Ammoniac	0-50 / 0-100 / 0-1000 ppm	-20 à +40°C
CO Monoxyde de carbone	0-250 / 0-1000 ppm	-30 à +50°C
HF Fluore d'hydrogène	0-10 ppm	+5 à +50°C
H ₂ S Sulfure d'hydrogène	0-25 / 0-100 / 0-200 ppm	-30 à +50°C
CH ₃ SH Mercaptan	0-14 ppm	-10 à +40°C
O ₃ Ozone	0-1 ppm	-20 à +40°C
SO ₂ Dioxyde de soufre	0-10 / 0-100 ppm	-30 à +50°C
H ₂ Hydrogen	0-100% LIE	-40 à +75°C
GPL Gaz Propane Liquéfié	0-100% LIE	-40 à +75°C
CH ₄ Méthane	0-100% LIE	-40 à +75°C
C ₅ H ₁₂ Pentane	0-100% LIE	-40 à +75°C
C ₃ H ₈ Propane	0-100% LIE	-40 à +75°C
C ₂ H ₅ O Ethanol	0-100% LIE Cellule infrarouge	-20 à +55°C
GPL Gaz Propane Liquéfié	0-100% LIE Cellule infrarouge	-20 à +55°C
CH ₄ Méthane	0-100% LIE Cellule infrarouge	-20 à +55°C
C ₅ H ₁₂ Pentane	0-100% LIE Cellule infrarouge	-20 à +55°C
C ₃ H ₈ Propane	0-100% LIE Cellule infrarouge	-20 à +55°C



LE DÉTECTEUR À TÊTE DÉPORTÉE

Permet de positionner le transmetteur de manière à ce qu'il soit accessible, et de déporter la tête de mesure à un emplacement optimal pour détecter la fuite de gaz

Disponible avec câble de 5m ou 15m.

COFFRET DE PRÉLÈVEMENT POUR LA DÉTECTION DE GAZ EN ENVIRONNEMENTS DIFFICILES.

Les conditions de certaines applications ne permettent pas toujours d'implanter un détecteur gaz dans l'ambiance, il est pour cela nécessaire d'intégrer le détecteur au sein d'un coffret de prélèvement adapté.

Le rôle d'un coffret d'aspiration et de traitement est multiple. En fonction des différents paramètres de l'application, le coffret est dimensionné pour que la mesure soit exploitable :

- Déporter les capteurs hors de l'atmosphère contenant de très forte concentration de gaz, de manière à limiter sa détérioration
- Traiter l'échantillon de mesure contre la poussière, l'élévation et la variation de température
- Protéger les cellules contre l'humidité, la pression, les flammes.



COFFRET SUR-MESURE SUIVANT VOTRE APPLICATIF :

Désignation	Description
Base	
▶ Coffret de prélèvement de base 1 voie, avec purge manuelle	Coffret monovoie équipé d'une pompe 6l/min, un débitmètre à bille, un pot de purge avec filtre et purge manuelle, un réglage de débit, un contrôle de débit avec relais associé. Voyants marche et défaut
▶ Voie supplémentaire pour coffret de prélèvement	Voie supplémentaire équipée de la même manière que le coffret de base

Coffrets	
▶ Armoire Polyester 530 x 430 x 200 mm	Coffret permettant d'installer 1 capteur
▶ Armoire Polyester 647 x 436 x 250 mm	Coffret permettant d'installer jusqu'à 2 capteurs
▶ Armoire Polyester 747 x 536 x 300 mm	Coffret permettant d'installer jusqu'à 3 capteurs

Désignation	Description
Options	
Serpentin Inox	Pour l'aspiration d'un échantillon chaud ou froid (obligatoire lors d'une ligne chauffée)
▶ Refroidisseur Peletier 150 NI/hr	Pour le refroidissement de gaz très chaud
▶ Option Purge automatique via pompe péristaltique	Pour permettre la purge automatique du pot
▶ Pot inox avec billes de verre + EV de purge	Pour aspirer un échantillon poussiéreux et/ou humide
Rétrosoufflage	Pour le nettoyage automatique des lignes de prélèvement et pot de purge inox
▶ Arrêt de flamme en entrée du coffret	Pour aspirer un échantillon dans une zone à risque d'explosion
Bac à circulation Inox pour capteur	Pour une étanchéité parfaite sur les capteurs
▶ Scrutation 2 voies	Pour créer une scrutation pour coffret 2 voies
Automate Jazz	Pour se substituer à une centrale et de piloter les capteurs & les asservissements depuis le coffret
▶	D'autres options sont disponibles sur demandes.



COFFRET STANDARD



COFFRET AVEC AUTOMATE INTÉGRÉ



COFFRET ATEX

LES PLUS HAUTES PERFORMANCES EN DÉTECTION DE FLAMME, AINSI QU'UN REJET OPTIMAL DES FAUSSES ALARMES.

Les détecteurs FS20X et FS24X sont des détecteurs d'incendie et de flamme de nouvelle génération.

Le double microprocesseur garantit un fonctionnement à haute sécurité intrinsèque. Allié à la rapidité et à la fiabilité des performances, ils offrent ainsi une détection de Flamme efficace, tout en apportant un rejet optimal des fausses alarmes.

La gamme des détecteurs FSX est caractérisée par le procédé breveté de stockage et d'extraction des données FirePic. FirePic™ enregistre les données pré-incendie qui peuvent être récupérées à partir de la mémoire flash rémanente du détecteur pour une analyse post-incendie et la recherche des origines du feu.

La barrière linéaire SafEye détecte la présence d'hydrocarbures en analysant l'absorption atmosphérique et en la comparant à une zone qui n'est pas affectée par la présence de gaz. La barrière est composée d'une source infrarouge et d'un récepteur infrarouge, pouvant être séparés de 200 mètres maximum.

Le système de détection **SafEye** peut remplacer jusqu'à 20 détecteurs de gaz à point fixe, grâce à lui, vous optimiserez vos coûts d'investissement et d'entretien.

Seulement 2 détecteurs à installer pour un coût d'installation minimal et aucun consommable à remplacer sur une longue période.



AVANTAGES FS24X :

Le FS24X détecte tous les types de feu, issus de substances hydrocarbures ou non, quelles que soient les conditions météorologiques. Si le signal du détecteur est bloqué par une vitre ordinaire, les capteurs WideBand IR brevetés déclenchent toujours les alarmes incendie malgré une sensibilité réduite et un temps de réponse plus lent.

Le détecteur a une portée de détection supérieure à 60 m capable de détecter un feu de référence d'heptane de 0,1 m². Son cône de vision est, en terme de couverture volumétrique, nettement supérieur à celui de tout autre détecteur IR multispectre.

AVANTAGES FS20X :

Le FS20X est un capteur d'incendie et de flamme multispectre UV/IR double/VIS avec une technologie éprouvée de capteur UV avec écran de protection solaire. Le FS20X propose des temps de réponse plus rapides aux fausses alarmes, sur une plage de température plus large et avec une portée de détection supérieure à celles des capteurs UV/IR classiques.

Le détecteur FS20X est conçu pour réagir à tous les types de feux dans tous les environnements industriels. Si le signal UV du détecteur est dégradé en raison de fumées épaisses ou d'une lentille contaminée, les capteurs brevetés WideBand IR, Near Band IR et Visible des détecteurs FS20X déclenchent toujours les alarmes incendie malgré une sensibilité réduite et un temps de réponse plus lent.

ACCESSOIRES :



PROTECTION SOLAIRE

pour les détecteurs SS2, SS4, FS24X et FS20X, acier inoxydable 316



ENSEMBLE DE MONTAGE PIVOTANT EN ACIER INOXYDABLE

pour détecteurs FS24X, FS20X, SS4, SS2.

	FS20X - UV / IR double / VIS	FS24X - Tripe IR
Champ de vision	Cône de vision horizontal de 90°, ± 45° par rapport à l'axe	FS24X-9: cône de vision de 90° ±45° par rapport à l'axe FS24X-2: cône de vision de 110° ±55° par rapport à l'axe
Sensibilité	*Très élevée (60 m), élevée (45 m), moyenne (30 m) et faible (15 m) : commutateur sélectionnable	*Très élevée (60 m), élevée (45 m), moyenne (30 m) et faible (15 m) : commutateur sélectionnable
Temps de réponse	*3 à 5 secondes pour feu de n-heptane de 0,1 m ² (1 pied. carré.) à 30 m (100 pieds) 3 à 10 secondes pour feu de n-heptane de 0,1 m ² (1 pied. carré.) à 60 m (200 pieds)*	*3 à 5 secondes pour feu de n-heptane de 0,1 m ² (1 pied. carré.) à 30 m (100 pieds) 3 à 10 secondes pour feu de n-heptane de 0,1 m ² (1 pied. carré.) à 60 m (200 pieds)*
Sensibilité spectrale	*Ultraviolet : 185 à 260 nanomètres Visible : 400 à 700 nanomètres Infrarouge proche : 0,7 à 1,1 micron Infrarouge bande large : 1,1 à 3,5 microns	*Visible : 400 à 700 nanomètres Infrarouge proche : 0,7 à 1,1 micron Infrarouge bande large : 1,1 à 3 microns Infrarouge bande large : 3,0 à 5,0 microns*
Tension de fonctionnement	24 Vcc (tension nominale) (18 à -32 Vcc) - régulée	
Puissance consommée	Fonctionnement : 85 mA à 24 Vcc (tension nominale)	*Fonctionnement : 56 mA à 24 Vcc (tension nominale) Alarms : 106 mA à 24 Vcc (tension nominale) Élément chauffant : 155 mA - en supplément Remarque : L'élément chauffant se met en marche à -17 °C (0 °F)*
Alarme	135 mA à 24 Vcc (tension nominale)	56 mA à 24 Vcc (tension nominale)
Éléments chauffants	*155 mA - en supplément Remarque : L'élément chauffant se met en marche à -17 °C (0 °F)*	
Relais de sortie	*Alarme incendie : SPDT (normalement ouvert/normalement fermé) - Désactivés/Activés,continus/pouvant être supprimés Erreurs : SPST (normalement ouvert) - Désactivés/Activés, continus/pouvant être supprimés Auxiliaire : SPDT (normalement ouvert/normalement fermé) - Désactivés/Activés, continus/pouvant être supprimés Capacité des contacts : 1 A à 24 Vcc*	
Sortie analogique	0 à 20 mA pas-à-pas - Puits ou source sélectionnable par l'utilisateur	
Résistance de boucle	50 à 400 Ohms	
Communication	*L'un des types suivants, sélectionnables par l'utilisateur : - Protocole ModBus RS-485 - RS-485, FireBus II - RS-485 Special (en option) - HART, module enfichable en option (non disponible sur les unités EN54-10)	*L'un des types suivants, sélectionnables par l'utilisateur : - Protocole ModBus RS-485 - RS-485, FireBus II - HART, module enfichable en option (non disponible sur les unités EN54-10)
Indications visuelles	Témoin vert : alimentation Témoin rouge : alarme Témoin jaune : erreur	
Plages des température	Fonctionnement : -40 à +85 °C Stockage : -55 à +110 °C	Fonctionnement : Champ de vision, cône de vision de 110° FS24X -40 °C à +85 °C; cône de vision de 90° FS24X -60 °C à +85 °C Stockage : -55 °C à +110 °C
Plage d'humidité	5 à 98 % d'humidité relative sans condensation	
Vibrations	Respecte, voire dépasse la norme MIL-SPEC 810C, méthode 514.2, courbe AWI2	
Cablage	2,5 mm ² (AWG 14) à 0,326 mm ² (AWG 22) ; câble blindé recommandé	
Entrée de conduit	En standard : deux M25 ou deux NPT ¾	
Matériaux du boîtier	Aluminium sans cuivre enduit de poudre ou acier inoxydable 316	
Poids	Aluminium : 1,6 kg Acier inoxydable : 3,2 kg	
Montage	Support pivotant - en option	
Type de boîtier	4X, IP66 et NEMA 4	
Certifications	ATEX/IECEx: II 2 G Ex db IIC T4 (Ta : -40 à +110 °C), T5 (Ta : -40 à +75 °C), T6 (Ta : -60 à +60 °C), II 2 D Ex tb IIIC T135 °C II 2 G Ex db IIC T4 (Ta : -60 à +110 °C), T5 (Ta : -60 à +75 °C), T6 (Ta : -60 à +60 °C), II 2 D Ex tb IIIC T135 °C	ATEX/IECEx: II 2 G Ex db IIC T4 (Ta : -60 à +110 °C), T5 (Ta : -60 à +75 °C), T6 (Ta : -60 à +60 °C), II 2 D Ex tb IIIC T135 °C (FS24X-9, champ de vision à 90°) II 2 G Ex db IIC T4 (Ta : -40 à +110 °C), T5 (Ta : -40 à +75 °C), T6 (Ta : -40 à +60 °C), II 2 D Ex tb IIIC T135 °C (FS24X-2, champ de vision à 110°)
	SIL Classification : FMEDA disponible sur demande Conforme à la norme EN54-10:2002	SIL Classification : FMEDA disponible sur demande Conforme à la norme EN54-10:2002 (FS24X-9)



BARRIÈRE LINÉAIRE, POUR LA DÉTECTION DES GAZ SUR DE LONGUES DISTANCES.

La barrière linéaire SafEye détecte la présence d'hydrocarbures en analysant l'absorption atmosphérique et en la comparant à une zone qui n'est pas affectée par la présence de gaz.

La barrière est composée d'une source infrarouge et d'un récepteur infrarouge, pouvant être séparés de 200 mètres maximum.

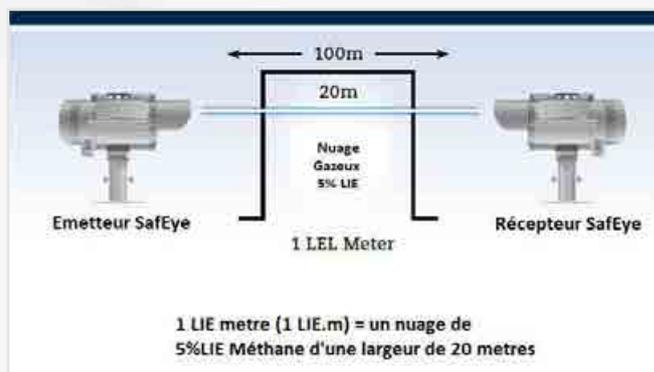
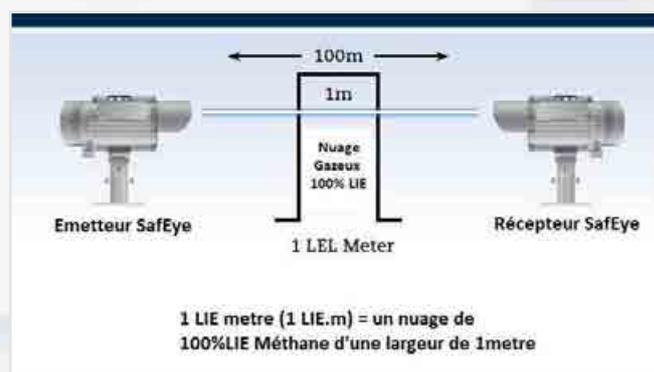
Le système de détection SafEye peut remplacer jusqu'à 20 détecteurs de gaz à point fixe. Grâce à lui, vous optimisez vos coûts d'investissement et d'entretien. Seulement 2 détecteurs à installer pour un coût d'entretien minimal et seulement 1 consommable à longue durée de vie à remplacer périodiquement.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Dimensions	267 x 130 x 130mm (Émetteur / Récepteur) 120 x 120 x 158mm (Rotule de montage)
Poids	5kg (Émetteur / Récepteur) 1,9kg (Rotule de montage)
Indice de protection	P66 et IP68
Signal de sortie	Sortie courant 4-20mA. Configurable Sink/ Source. Charge maxi de 500 ohm sur la plage 18-32 VDC / Sortie RS485 Modbus / HART
Température de fonctionnement	-55 à +65°C
Humidité	0-95% HR sans condensation (Jusqu'à 100% de manière intermittente)
Alimentation	18 à 32 VDC (24 VDC nominal)
Consommation électrique	Émetteur : 250mA (300mA en pic) Source: 250mA (300mA en pic)
Certifications	SIL2 : suivant IEC61508 ATEX : Ex d e Ib [Ib Gb] IIB + H2 T4 Gb Ex tb IIIC T135°C Db

PRINCIPE DE MESURE :



FONCTIONNALITÉS :

Portée de mesure disponible	7-20m 15-40m 35-100m 80-200m
Gaz détectés	C1 à C8
Temps de réponse	3 secondes
Fausses alarmes	Non influencé par les radiations solaires, flammes d'hydrocarbures ou des sources de radiations IR externes
Sensibilité	0-5 LIE/m méthane et propane
Réponse spectrale	0-8 LIE/m éthylène
Désalignement toléré	± 0,5°
Dérive	± 7,5° de la lecture ou ± 4% de la pleine échelle (le plus important des deux)
Concentration minimum détectable	0,15 LIE/m
Optiques chauffés	Élimination de la condensation et de la glace sur la vitre
Garantie	Électronique - 3 ans Source émettrice donnée pour 10 ans

**UNE STRUCTURE
RÉACTIVE ET FLEXIBLE**



**ADAPTÉE À
VOS BESOINS**

Votre Sécurité est la Priorité de Notre Métier !

- ◆ **Spécialiste de solutions contre le risque de Gaz**
- ◆ **Centre de Maintenance agréé par les fabricants, Détection de Gaz et Équipements de Protection Individuel de Classe III**



PROTECTION ANTICHUTE

HARNAIS ANTISTATIQUE

HARNAIS TITAN

HARNAIS H-DESIGN

GAMMES DE LONGES

TRÉPIED DURAHOIST

ENROULEUR À CABLE MIGHTEVAC

ENROULEUR À RAPPEL AUTOMATIQUE FALCON

ENROULEUR À RAPPEL AUTOMATIQUE TURBOLITE

ANTICHUTES SUR CORDE



LES + DE BE ATEX

Vos équipements servent à vous protéger, c'est pourquoi BE ATEX les vérifie avant expédition pour une utilisation immédiate :

- Ré-étalonnage des appareils
- Contrôle et vérification des E.P.I.
- Configuration à façon des appareils (seuils d'alarmes, périodicité d'étalonnage et d'enregistrement, message au démarrage...)

BASES DE LA PROTECTION ANTICHUTE

NORMES*

EN 12841/C

Systèmes d'accès sur corde : dispositifs de secours

EN 341

Descendeurs

EN 353-1

Antichutes mobiles incluant un support d'assurage rigide

EN 353-2

Antichutes mobiles incluant un support d'assurage flexible

EN 354

Longes

EN 355

Absorbeurs d'énergie

EN 358

Systèmes de maintien au travail

EN 360

Antichutes à rappel automatique

EN 361

Harnais antichute complet

EN 362

Connecteurs

EN 795(b)

Dispositifs d'ancrage - Classe B

EN 813

Harnais cuissards

EN 363

Systèmes d'arrêt des chutes

CATÉGORIES DE TRAVAUX EN HAUTEUR

L'équipement que vous devez utiliser dépend de votre environnement de travail en hauteur. Les catégories résumées ci-dessous ont été définies par des normes européennes et sont utilisées comme base pour toutes les interventions de travail en hauteur

ARRÊT DE CHUTE

Le dispositif antichute est utilisé pour empêcher l'opérateur de tomber jusqu'au sol en cas de chute.

Un dispositif d'arrêt des chutes comporte :

- Des dispositifs d'ancrage.
- Un harnais antichute complet.
- Des connecteurs.

MAINTIEN AU TRAVAIL*

Équipement maintenant un opérateur à son poste de travail, tout en lui laissant les mains libres.

Un dispositif de maintien au travail comporte :

- Des dispositifs d'ancrage.
- Un harnais antichute complet avec une ceinture de maintien.
- Des connecteurs (et une longe de maintien).

SAUVETAGE

Il faut obligatoirement prendre en considération le sauvetage et l'évacuation d'un opérateur blessé en hauteur lors d'opérations de travail en hauteur.

Un dispositif de sauvetage comporte :

- Un équipement de sauvetage et d'évacuation.

RETENUE AU TRAVAIL

Cet équipement est utilisé afin d'empêcher les utilisateurs d'atteindre un emplacement à partir duquel une chute est possible.

Un dispositif de retenue comporte :

- Des dispositifs d'ancrage.
- Une ceinture de maintien au travail ou un harnais antichute complet.
- Des connecteurs (longe de retenue)

TRAVAIL EN SUSPENSION*

Permet à l'opérateur de travailler les deux pieds dans le vide en lui laissant les mains libres.

Un dispositif de suspension comporte :

- Des dispositifs d'ancrage.
- Un harnais antichute complet.
- 2 cordes : 1 équipée d'un descendeur et 1 d'un coulisseau antichute.

*Les dispositifs de maintien et de suspension ne sont pas conçus pour l'arrêt de chute. Un dispositif antichute doit être utilisé en complément.

LES BASES

Les principaux composants d'un système antichute comprennent les éléments : « ABC ». Sans l'un de ces 3 maillons, la chaîne de protection n'est pas assurée.

A - DISPOSITIFS D'ANCRAGE

Définition : Utilisés pour relier la liaison antichute à la structure d'accueil (structures métalliques, charpentes).

Il existe 2 catégories de dispositifs d'ancrage :

- Dispositifs d'ancrage permanents (ex. lignes de vie horizontale, systèmes de rail horizontaux...).
- Dispositifs d'ancrage provisoires (ex. élingues acier, trépied, cravates textile...).

B - HARNAIS ANTICHUTE COMPLET

Définition : Dispositif de préhension du corps destiné à arrêter les chutes.

- Un harnais complet doit être porté dans les environnements à risque de chutes.
- Les ceintures de maintien ne constituent pas un système d'arrêt des chutes.

C - DISPOSITIFS DE CONNEXION

Définition : Cette liaison antichute sert à relier le harnais au point d'ancrage (ex. : longues avec absorbeur d'énergie, enrouleurs à rappel automatique, coulisseaux sur corde, etc.).

Il existe 2 catégories de dispositifs de connexion :

- Retenue de chute : un système de retenue de chute empêche les opérateurs de s'exposer au danger.
- Arrêt de chute : un système antichute permet aux opérateurs de s'exposer au danger puis les protège s'ils devaient tomber.



LONGÉVITÉ DE L'ÉQUIPEMENT DE PROTECTION ANTICHUTE PROPOSÉ PAR BE ATEX

Pour les produits constitués principalement de textiles (harnais, longues, enrouleurs à rappel automatique) :

La longévité maximale a été définie à 10 ans à compter de la date de fabrication du produit. Ceci exclut les facteurs environnementaux et les conditions particulières d'utilisations des équipements antichute (ex : Contact avec des produits chimiques, mauvaises conditions de stockage, exposition à des sources de forte chaleur (supérieures à 50°C), à des rayonnements ultraviolets, à l'abrasion, etc.). Il est obligatoire de faire réaliser une inspection annuelle par une personne compétente (formée à l'inspection des EPI).

Pour les produits constitués principalement de métal (enrouleurs à rappel automatique à câble, mousquetons) :

Nous n'indiquons pas de notion de longévité pour les produits constitués principalement de métal. L'utilisation peut être illimitée à condition que le produit soit contrôlé chaque année par une personne compétente lors de l'inspection annuelle.

Dans tous les cas, nos produits doivent être contrôlés chaque année.



LE HARNAIS ANTISTATIQUE, SOLUTION IDÉALE POUR LE TRAVAIL EN HAUTEUR DANS LES ATMOSPHÈRES EXPLOSIVES.

La solution pour le travail dans des environnements à risque élevé d'explosion.

Deux points, l'un pour un accrochage dorsal (prolongateur) et l'autre sternal (ganses sternales) pour une grande liberté de mouvement.



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

Caractéristiques :

- Matériau antistatique
- Sangle sous-fessière
- Dosseret protecteur
- Bretelles réglables
- Cuissardes réglables à boucles automatiques

Avantages :

- Prévient les risques d'explosion causés par les décharges électrostatiques
- Le prolongateur dorsal facilite la connexion
- Le dosseret amovible facilite la mise en place du harnais

LE HARNAIS UNIVERSEL DEUX POINTS, LEGER ET ADAPTABLE A TOUTES LES MORPHOLOGIES.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGE :

Caractéristiques :

- Garantit la sécurité et la conformité sur le lieu de travail
- Sangle en polyester durable
- La sangle sous-fessière maintient le porteur en position verticale
- Boucles manuelles à la poitrine et aux cuissardes
- Sangle thoracique de 45 mm avec boucle métallique

Avantages :

- Léger
- Conçu pour un ajustement parfait : sa taille universelle s'adapte à toutes les morphologies
- Anneau en D dorsal mobile pour un ajustement confortable

HARNAIS TITAN



Modèles disponibles

Sans ceinture de maintien

Avec ceinture de maintien

▶ 1 point - Accrochage dorsal	▶	▶
▶ 2 points ganses d'accrochage sternales et dorsal	▶	▶

LE HARNAIS PREMIUM ERGONOMIQUE ET CONFORT OFFRANT UNE GRANDE LIBERTÉ DE MOUVEMENT.



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

Caractéristiques :

- **Poids** : de 0,96 à 1,12kg suivant le modèle
- **Résistance à la rupture** : > 15 kN
- **Température** : -30 °C à +50 °C
- **Harnais** : EN 361

CONFORT ET LIBERTÉ DE MOUVEMENT

- Sangle placée de façon ergonomique : L'architecture exclusive en forme de H avec de grandes ouvertures sur chaque côté offre une plus grande liberté de mouvement et un confort accru
- Cuissardes horizontales : évitent le frottement sur les jambes et dans la région de l'aîne
- Sangle élastique sur les épaules procurant une mobilité encore accrue (Miller H-Design version Duraflex), en épousant la forme du corps et offrant une facilité de mouvement

AJUSTEMENT ET CONNEXION FACILES ET RAPIDES

- Boucles faciles à connecter et à ajuster
- Bavaroise ajustable pour une adaptation parfaite en largeur et en hauteur

SÉCURITÉ ACCRUE ET MEILLEURE TRAÇABILITÉ

- Anneau sternal unique et breveté pour ajuster la bavaroise et permettre un autocentrage en cas de chute
- Sangles et piqûres vertes très visibles ainsi qu'indicateurs de chute sternal et dorsal, facilitant l'inspection visuelle avant de commencer le travail

Grâce à son architecture innovante et ergonomique, le Miller H-Design offre un confort exceptionnel et procure aux utilisateurs une sensation de liberté de mouvement qui leur permet de se concentrer sur leur travail à réaliser en hauteur en toute sécurité.

Nom du produit	Type de sangle d'épaule	Type d'attache dorsale	Type de boucles	Type d'attache sternale
H-DESIGN DURAFLEX 	Sangle Duraflex Stretch de 44,5 mm Polyester (PES) avec traitement téflon (déperlant et anti-tâches) Résistance à la rupture : >22 kN	Anneau d'attache dorsale : Matériau : acier Finition : Acier zingué Résistance à la rupture : >23 kN	Manuelles Automatiques Manuelles Automatiques Manuelles Automatiques	/ / 2 boucles sangle 1 anneau sternal
H-DESIGN DURAFLEX 	Sangle noire standard de 44 mm Polyester (PES) avec traitement téflon (déperlant et anti-tâches) Résistance à la rupture : >27 kN	Anneau d'attache dorsale : Matériau : acier Finition : Acier zingué Résistance à la rupture : >23 kN	Manuelles Automatiques Manuelles Automatiques Manuelles Automatiques	/ / 2 boucles sangle 1 anneau sternal

UNE VERSION ESPACES CONFINÉS, CONÇUE POUR PLUS DE SÉCURITÉ.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

Caractéristiques :

- Coulisement aisé du masque auto-sauveteur sur la ceinture (de l'arrière vers l'avant et vice-versa)
- Ceinture matelassée, légère et flexible, réglable en hauteur
- S'adapte aux principaux masques auto-sauveteurs sur le marché
- Ceinture disponible en 2 tailles, s'adaptant à toutes les morphologies

Avantages :

- Accès rapide pour plus de sécurité
- Confort et liberté de mouvement
- Meilleure flexibilité
- Conforme à EN 361 : 2002
- Certifié 140kg



Harnais Miller H-Design® avec ceinture « espaces confinés », sangle DuraFlex, boucles automatiques et deux boucles sternales en sangle.

TAILLE DE HARNAIS / TAILLE DE CEINTURE

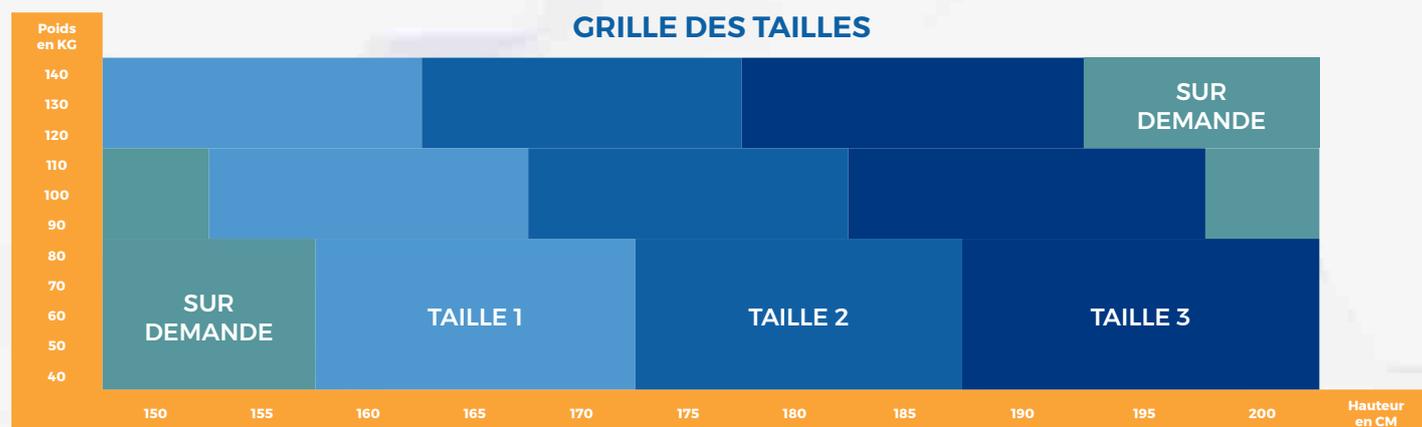
- 1 S/M
- 2 M/L
- 3 L/XL

Ceinture pour harnais Miller H-Design® pour espaces confinés.

TAILLE DE CEINTURE

- S/M
- L/XL

GRILLE DES TAILLES



	TAILLE 1	TAILLE 2	TAILLE 3
▶ W = Tour de taille	80 cm - 100	100 cm - 120 cm	120 cm - 140 cm
▶ T = Tour de cuisse	Max 75 cm	Max 80 cm	Max 85 cm

* D'autres versions et kits sont disponibles sur demande.

UN LARGE CHOIX DE LONGES ANTICHUTE ABSORBANT L'ÉNERGIE.

LONGES AVEC ABSORBEUR D'ÉNERGIE POUR ARÊTE VIVE

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

Caractéristiques :

- Produits testés sur arêtes (conformes à VG11 PPE 11.074)
- Drisse de haute qualité
- Cordes hautement visibles (vert clair)
- Piqûres multicolores
- Vaste éventail de produits

Avantages : Longes antichute testées sur arêtes

- Travail sécurisé sur arêtes
- Résistante à l'abrasion
- Identification aisée à distance
- Vérification avant utilisation simplifiée
- Quel que soit votre métier, vous trouverez la longe qui correspond à vos besoins (différentes longueurs de corde et plusieurs mousquetons en options).



LONGE SIMPLE



LONGE À FOURCHE



MOUSQUETONS ALUMINIUM



VERSION D
Triple action
cigale



VERSION E
Automatique



VERSION F
1/4 de tour Zicral



VERSION G
Automatique
MLO4/GO65



VERSION H
Double action
GO 60



VERSION I
Double action
GO 100

MOUSQUETONS ACIER



VERSION A
A vis CS20



VERSION B
1/4 de tour CS20



VERSION C
Grande ouverture
GO55

LONGES FOURCHES						
Longeur			Connecteur		Connecteur	
1m	1,5m	2m	Cosse uniquement	Mousqueton	Cosse uniquement	Mousqueton
↔				B		C
	↔			B		C
↔				F		H
	↔			F		H
↔				F		G
	↔			F		G
↔				F		E
	↔			F		E
		↔		D		G
		↔		D		I

LONGES SIMPLES						
Longeur			Connecteur		Connecteur	
1m	1,5m	2m	Cosse uniquement	Mousqueton	Cosse uniquement	Mousqueton
	0,8m		↔		↔	
		1,3m	↔		↔	
		1,8m	↔		↔	
↔				A		A
	↔			A		A
		↔		A		A
		↔		B		B
↔				B		C
	↔			B		C
		↔		B		C
	↔			F		H
		↔		F		H
↔				F		G
	↔			F		G
		↔		F		G
↔				F		E
	↔			F		E
		↔		F		E
		↔		D		D
		↔		D		G



LONGES EXTENSIBLES AVEC ABSORBEUR D'ÉNERGIE RÉSISTANTES AUX ARÊTES

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

Caractéristiques :

- Produits testés sur arêtes (conformes à VG11 PPE 11.074)
- Drisse de haute qualité
- Cordes hautement visibles (vert clair)
- Piqûres multicolores
- Vaste éventail de produits
- Technologie brevetée de fil guipé
- Sangle tubulaire verte identifiable par un liseré noir ou un absorbeur d'énergie noir
- Fourreau de protection en fil guipé réunissant deux types de fils : un fil absorbeur d'énergie et un résistant à l'abrasion

Avantages : Longes antichute testées sur arêtes

- Travail sécurisé sur arêtes
- Résistante à l'abrasion
- Identification aisée à distance
- Vérification avant utilisation simplifiée
- Quel que soit votre métier, vous trouverez la longe qui correspond à vos besoins (différentes longueurs de corde et plusieurs mousquetons (en options))
- Des propriétés mécaniques résistantes aux coupures et cisaillements

Longueur	Fourche	Connexion au harnais	Connexion d'ancrage
2 m		Mousqueton à vis en acier/aluminium CS20	Mousqueton d'échafaudage, grande ouverture en aluminium 65 mm
2 m		Mousqueton à vis en acier CS20	Mousqueton à vis en acier CS20
1,5 m		Mousqueton 1/4 de tour	Mousqueton d'échafaudage, grande ouverture 55 mm
2 m		Mousqueton 1/4 de tour	Mousqueton d'échafaudage, grande ouverture 55 mm
2 m		Mousqueton 1/4 en zical	Mousqueton d'échafaudage, grande ouverture 65 mm
1,5 m		Mousqueton 1/4 en zical	Mousqueton d'échafaudage, grande ouverture 65 mm
2 m		Mousqueton à vis en aluminium CS20	GO60 en aluminium à large ouverture 60 mm
1,5 m		Mousqueton à vis en aluminium CS20	GO60 en aluminium à large ouverture 60 mm

LONGES EXTENSIBLES AVEC ABSORBEUR D'ÉNERGIE

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

Caractéristiques : Sécurité et fiabilité améliorées

- Le revêtement extérieur extensible agit comme gaine de protection.
- Sangle en polyamide
- Tissage central unique avec absorbeur d'énergie
- Le témoin de chute unique indique clairement qu'une chute s'est produite précédemment
- Le matériau central rouge indique, lorsqu'il est visible, que le revêtement extérieur est abîmé ou usé, et impropre à l'usage
- Le revêtement haute technologie de la gaine extérieure prolonge la durée de vie de la longe Manyard®
- Livrée avec un clip de fixation, qui posé sur le harnais permet de maintenir la longe Manyard® lorsqu'elle n'est pas utilisée, limitant ainsi les risques de trébuchement

Avantages : Réduit les forces d'arrêt de chute

- Une élasticité unique qui lui confère une réelle liberté de mouvement, pour une sécurité optimale
- Lorsqu'elle est rétractée, la longe réduit considérablement les risques de trébuchement, de déchirement ou d'entraînement
- Inspection visuelle fiable
- Longévité accrue

Longueur	Modèle	Connecteurs
1,5 m	ME86	Mousqueton d'échafaudage 65 mm et connecteur en acier galvanisé
2 m	ME86	Mousqueton d'échafaudage 65 mm et connecteur en acier galvanisé
1,5 m	ME82	2 Connecteurs en acier galvanisé (CS20)
2 m	ME82	2 Connecteurs en acier galvanisé (CS20)
1,5 m	ME83	Mousqueton automatique et connecteur en acier galvanisé
2 m	ME83	Mousqueton automatique et connecteur en acier galvanisé
1,2 m	Longe fourche Manyard	/
1,5 m	Longe fourche Manyard	Mousqueton d'échafaudage 65 mm et connecteur en acier galvanisé
2 m	Longe fourche Manyard	Mousqueton d'échafaudage 65 mm et connecteur en acier galvanisé

LE NOUVEAU TRÉPIED POUR LES ESPACES CONFINÉS, FACILE À TRANSPORTER ET À METTRE EN ŒUVRE.

Il s'adapte à toutes les situations de travail en espace confiné : facile à transporter, rapide à installer.

Testé pour 2 personnes de maximum 140 kg chacune, il est utilisé pour les trous d'hommes de dimension allant de 1m jusqu' à 2m50.

PARTICULIÈREMENT CONÇU POUR :

- Traitement des eaux (canalisations d'égout, station de pompage et de traitement des eaux)
- Pétrole et Gaz
- Société électriques et télécommunications
- Industries alimentaire et chimique

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

Mécanisme d'ouverture / Fixation unique situé au niveau de la tête du trépied

- Mise en place simplifiée
- Système d'ajustement et de verrouillage rapide conçu pour différents angles d'ouverture des jambes (1m - 1,50m - 2, 50m) pour une adaptation à toutes les configurations de trous d'homme et à l'environnement
- 4 points d'ancrage au niveau de la tête

Ajustement des jambes

- Système de blocage lors du glissement maximum des jambes
- Marquage visuel des trous pour un ajustement rapide de la hauteur des jambes (marquage des trous pour y placer la goupille)
- Coupilles de verrouillage

Robustesse des jambes

- Ergonomie des jambes conçue pour la maniabilité
- Résistance accrue
- Facilite le sauvetage en cas d'accident

Matériau léger

- En aluminium léger (16Kg) et durable
- Marquage par gravage laser + QR code



Lorsque le trépied est fermé les jambes sont bloquée, ce qui permet un transport aisé en ne tenant qu'une seule jambe. Mesurant 1,45m en position fermée, le trépied est facile à transporter dans de petits véhicules.



DURAHOIST



MIGTEVAC

MANHANDLER



FIXATION SIMPLE ET RAPIDE DES ACCESSOIRES À L'EXTÉRIEUR DES JAMBES DU TRÉPIED .



OPTIONS DISPONIBLES MIGTEVAC

- Enrouleur à récupération pour sauvetage pour stopper la chute et secourir la personne



OPTIONS DISPONIBLES MANHANDLER

- Treuil pour levage de charge (le poids de la charge pouvant atteindre 300 Kg max.)
- Conforme à la Directive Machine 2006/42/CEE lorsqu'il est utilisé avec le trépied DuraHoist 3Pod.



L'ENROULEUR ANTICHUTE AVEC TREUIL DE SAUVETAGE.

Le MightEvac offre des performances améliorées et la fiabilité des enrouleurs à câble MightyLite. Il est doté d'un mécanisme de récupération à déclenchement rapide pour les évacuations d'urgence.



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGE :

Caractéristique :

Boîtier antichute avec position treuil. Utilisé avec le trépied Miller pour constituer des systèmes stables et sûrs de sauvetage et d'accès aux espaces confinés. Témoin de chute. Équipé d'un mousqueton à vis. Adaptateur non inclus.

Avantage :

Des résultats exceptionnels grâce à un boîtier en acier embouti et un design compact. Facile à utiliser avec un treuil de sauvetage (haut/bas)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Boîtier et mécanisme

Matière	Alliage aluminium pour le carter Acier inoxydable pour le mécanisme
Câble	Câble galvanisé 4,8 mm

Mousqueton automatique

Matière	Acier chromé
Ouverture	21 mm
Résistance à la rupture	> 2000 daN
Standard	EN 362

Mousqueton

Matière	Acier galvanisé
Ouverture	18 mm
Résistance à la rupture	> 2200 daN
Standard	EN 362

Autres caractéristiques

Résistance à la rupture	> 12 kN
Force de freinage	< 6 kN
Distance d'arrêt	< 2m
Charge maxi	136 kg - Ratio vitesse 4/1
Température	-30°C à +50°C
Standard	Enrouleur mightevac EN3602002 EN14962006 Adaptateur EN 795



L'ENROULEUR A RAPPEL AUTOMATIQUE, LE PLUS SÛR ET SOLIDE DU MARCHÉ.

La gamme d'enrouleurs à rappel automatique à boîtier composite la plus sûre, la plus solide et la plus variée du marché. Enrouleur à rappel automatique à câble de 6,2 à 20 m.



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

Caractéristiques : Ajustement facile

- Mécanisme de freinage à déclenchement rapide
- Témoin de chute haute visibilité
- Mousqueton à vis
- Double émerillons en acier inoxydable (en haut et sur mousqueton automatique)
- Composants internes en acier inoxydable et en aluminium résistant à la corrosion
- Boîtier en nylon hautement résistant aux chocs
- Poignée thermoformée et ergonomique (modèles 15 et 20 m)
- Le système de déroulement latéral unique diminue l'usure du câble et du guide d'entrée

Avantages : Longévité accrue

- Bords arrondis favorisant la longévité du câble
- Arrête la chute sur quelques centimètres, garantissant ainsi un sauvetage rapide et sûr
- Modèle composite robuste et léger
- Facile à installer
- Testé et approuvé pour les applications horizontales*
- Boîtier garanti à vie**

* Lorsqu'utilisé avec l'équipement approprié recommandé par le fabricant.
** Lorsqu'utilisé dans des conditions de travail normales.

Longueur de câble	Câble	Connecteurs				Poids (en Kg)	Dimensions (en mm)
		Haut		Bas	Mousqueton automatique à témoin de chute		
		Mousqueton	Émerillon	Émerillon			
6.2	Galvanisé	🔗	🔗	🔗	Acier	4	255x213x101
10	Galvanisé	🔗	🔗	🔗	Acier	5	255x213x101
15	Galvanisé	🔗	🔗	🔗	Acier	6,7	342x246x101
20	Galvanisé	🔗	🔗	🔗	Acier	7,6	342x246x101
3.2	Acier inoxydable	🔗	🔗	🔗	Acier	4	255x213x101
10	Acier inoxydable	🔗	🔗	🔗	Acier	5	255x213x101
15	Acier inoxydable	🔗	🔗	🔗	Acier	6,7	342x246x101
20	Acier inoxydable	🔗	🔗	🔗	Acier	7,6	342x246x101
6.2	Acier inoxydable			🔗	Acier inoxydable	4	255x213x101
10	Acier inoxydable			🔗	Acier inoxydable	5	255x213x101
15	Acier inoxydable			🔗	Acier inoxydable	6,7	342x246x101
20	Acier inoxydable			🔗	Acier inoxydable	7,6	342x246x101
20	Acier inoxydable	🔗	🔗	🔗	Acier inoxydable	7,6	342x246x101
ATEX							
10	Acier inoxydable	🔗		🔗	🔗	5	255x213x101
KIT MARITIME							
20	Acier inoxydable	🔗	🔗	🔗	Acier inoxydable	7,6	342x246x101

L'ENROULEUR À RAPPEL AUTOMATIQUE COMPACT, LA MEILLEURE ALTERNATIVE À LA LONGE.

La meilleure alternative aux longues avec absorbeurs d'énergie utilisables en facteur 2.

Enrouleur à rappel automatique de sangle de 2 m.

Le raccord Twin Turbo s'adapte facilement à deux enrouleurs TurboLite pour une protection antichute à 100%

- Alternative aux longues double avec absorbeur d'énergie
- Conception innovante qui permet de raccorder facilement l'anneau en D à tout harnais de protection antichute.
- Augmente la rentabilité et la polyvalence des employés en leur laissant davantage de liberté de mouvement. Moins de contraintes que les autres produits disponibles sur le marché.
- Permet aux enrouleurs de pivoter dans plusieurs sens, pour davantage de mobilité; l'action pivotante évite que la sangle se torde ou se coince à l'intérieur de l'appareil.
- La sangle se détend / se rétracte sans à-coups et sans interruption.
- Facile à monter / démonter
- S'adapte à la plupart des modèles Miller Turbolite



Enrouleur à rappel
automatique Turbolite

Raccord Twin Turbo

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

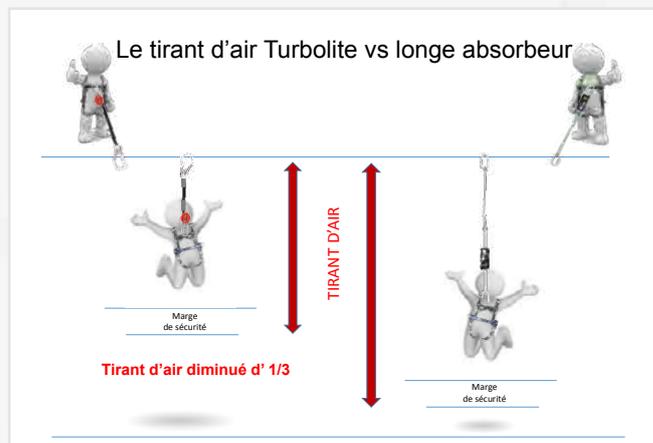
Avantages : Utilisable en facteur de chute 2

- Compact et léger
- Faible tirant d'air de 1,80 m par rapport à une longe avec absorbeur d'énergie (2,50 m) (facteur de chute 0)
- Adapté à toutes les situations de travail avec un faible tirant d'air
- Peut être utilisé en facteur de chute 2 (entre le D dorsal et les pieds de l'utilisateur)
- Peut être utilisé dans les deux sens
- Homologué pour un utilisateur de 100 kg en facteur de chute 2 (140 kg en facteur de chute 0 et 1)
- Résistance à l'abrasion et longue durée de vie

Caractéristiques : Compact et léger (0,86 kg)

L'indicateur de chute intégré à la sangle permet de savoir quand l'appareil doit être remplacé

- Mécanisme de freinage à déclenchement rapide faisant l'objet d'un dépôt de brevet
- Sangle d'une capacité de travail de 2m
- Sangle (vectran/polyester) conçue pour une meilleure résistance à l'abrasion et une longue durée de vie
- Émerillon intégré évitant que la sangle se vrille lors de l'utilisation
- Boîtier en nylon hautement résistant aux chocs pour une longévité optimale



COULISSEUX POUR CORDE ADAPTÉS AU TRAVAIL EN HAUTEUR.



STICK-RUN

Coulisseau pour applications sur plans verticaux, horizontaux ou inclinés.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

Avantages :

- Facile à utiliser
- Position automatique pour une utilisation verticale
- Position manuelle pour les travaux sur plans horizontaux et inclinés
- Le dispositif coulisse librement le long de la corde sans aucune intervention manuelle

Caractéristiques :

- Coulisseau automatique en acier inoxydable
- Adapté aux cordes de 10/12 mm ou 14/16 mm
- Verrouillage automatique pour une utilisation verticale
- Poids : 0,62kg
- Position manuelle pour les travaux sur plans horizontaux à des fins de retenue, repositionnant le dispositif manuellement le long de la corde

COULISSEAU TITAN

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

Avantages :

- Se bloque automatiquement sur la corde en cas de chute
- Se déplace sur la corde sans intervention manuelle
- Longe de 0,3 m avec connecteur pour faciliter la fixation au harnais
- Facile à utiliser, il permet à l'opérateur de travailler avec les 2 mains libres offrant ainsi une liberté de mouvement maximale

Caractéristiques :

- Composants en acier inoxydable durable et résistants à la corrosion.
- Léger
- Corde et support d'assurance inclus
- Diamètre 12 mm
- Longueur 10, 15, 20 ou 30m disponibles



SUPPORT ASSURAGE POUR CORDE STICK-RUN :

- Support d'assurance en corde
- Fiable et léger. Adapté aux applications sur plans verticaux, horizontaux et inclinés
- Fourni avec un lest et un mousqueton à vis

Modèle	Pour ø corde	Extension
▶ MF51	Corde kernmantel 10,5 mm	/
▶ MF51	Corde en polyamide 14 mm	/
▶ MF52	Corde kernmantel 10,5 mm	0,3 m longe et connecteur (CS20)
▶ MF52	Corde en polyamide 14 mm	0,3 m longe et connecteur (CS20)



PROTECTION RESPIRATOIRE

X-PLORE 6000

FILTRE X-PLORE RD40

PARAT

M20-2

SAVER CF

R-PAS

X-PLORE 8000

X-PLORE 9000 & PAS X-PLORE

PAS AIRPACK 1



LES + DE BE ATEX

Vos équipements servent à vous protéger, c'est pourquoi BE ATEX les vérifie avant expédition pour une utilisation immédiate :

- Ré-étalonnage des appareils
- Contrôle et vérification des E.P.I.
- Configuration à façon des appareils (seuils d'alarmes, périodicité d'étalonnage et d'enregistrement, message au démarrage...)



COMMENT SÉLECTIONNER UNE PROTECTION RESPIRATOIRE FILTRANTE ?



LES CONTAMINANTS TOXIQUES EXISTENT SOUS DEUX FORMES :

LES AÉROSOLS

Poussières, particules, fibres, fumées, micro-organismes (virus, bactéries...)

LES SUBSTANCES GAZEUSES

Gaz et vapeurs

CODE COULEUR DES FILTRES

Code couleur	Type de filtre	Contaminant filtré	Conditions d'utilisation Capacité ou efficacité du filtre
Marron foncé	AX	Gaz et vapeurs de composés organiques avec point d'ébullition $\leq 65^{\circ}\text{C}$ tels que l'acétate de méthyle, acétone, butane, chloroforme, fréons, méthano.....	À utiliser immédiatement après ouverture À usage unique (max. 1 poste de travail) Groupe 1 : 100 ppm max. 40min, 500 ppm max. 20 min Groupe 2 : 1000 ppm max. 60min, 5000 ppm max. 20 min
Marron clair	A	Gaz et vapeurs de composés organiques avec point d'ébullition $\geq 65^{\circ}\text{C}$ principalement des solvants et hydrocarbures tels que acétates, acides acétiques, acryliques, alcools, benzène, phénols, styrène....	Classe 1 : 1000 ppm Classe 2 : 5000 ppm Classe 3 : 10000 ppm Avec un système à ventilation assistée : Classe 1 : 500 ppm Classe 2 : 1000 ppm
Gris	B	Gaz et vapeurs inorganiques sauf CO : brome, cyanure, chlore, hydrogène sulfuré, fluor, isocyanates, formol, acide cyanhydrique...	
Jaune	E	Gaz et vapeurs acides : anhydride sulfurique, dioxyde de soufre, acide chlorhydrique, fluorhydrique, formique...	
Vert	K	Ammoniac et dérivés organiques d'ammoniac : hydrazine, méthylamine, aziridine ...	
Noir	CO	Monoxyde de carbone	A usage unique (max. 10000 ppm)
Rouge	Hg	Vapeurs de mercure	Temps d'utilisation max : 50h
Bleu	NO	Vapeurs nitreuses et oxydes d'azote	Temps d'utilisation max : 20 min, usage unique
Orange	Reactor	Iode radioactive, y compris l'iode de méthane radioactif	Selon le niveau de radioactivité
Blanc	P	Particules	P1 : efficacité du filtre $\geq 80\%$ P2 : efficacité du filtre $\geq 94\%$ P3 : efficacité du filtre $\geq 99,95\%$

AUTRES MARQUAGES :

NR : Non réutilisable, utilisation pendant maximum un poste de travail
R : Réutilisable, pendant plusieurs postes de travail
D : Répond au test normatif optionnel de colmatage à la poussière de dolomite



Un filtre comportant le code couleur ci-contre est adapté aux agents contaminants suivants :

- A : Gaz et vapeurs de composés organiques avec point d'ébullition $\geq 65^{\circ}\text{C}$ jusqu'à des concentrations couvertes par un filtre de classe 2 (5000 ppm)
- B : Gaz et vapeurs inorganiques jusqu'à des concentrations couvertes par un filtre de classe 2 (5000 ppm)
- P : Particules jusqu'à des concentrations couvertes par un filtre de classe 3

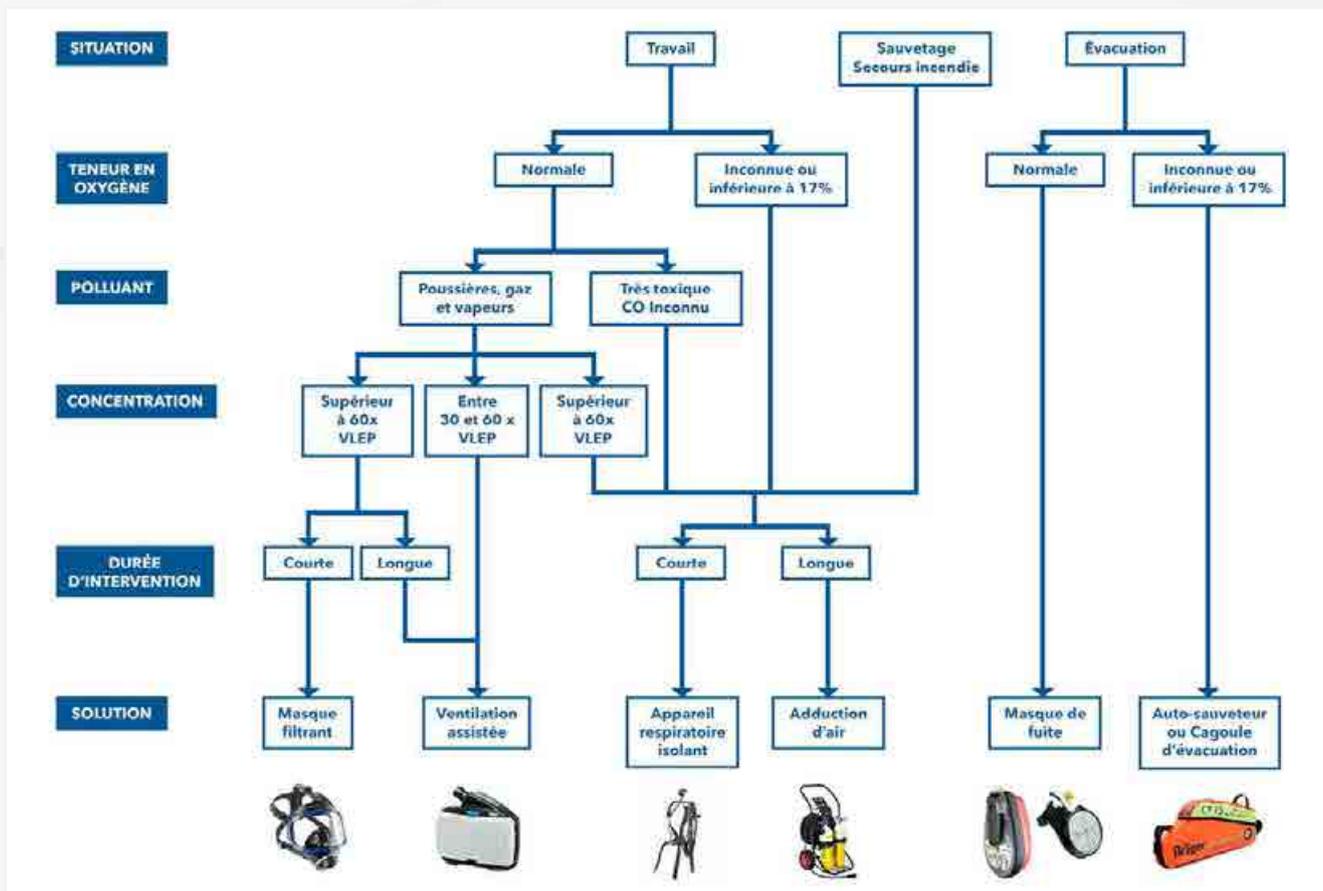
www.be-atex.com

TROUVER LA PROTECTION RESPIRATOIRE ADAPTÉE

Le choix d'un appareil de protection respiratoire ne peut se faire qu'après une étude sérieuse du poste de travail qui doit aboutir à une définition claire des conditions d'utilisation et à l'évaluation la plus précise possible de :

- la teneur en oxygène,
- la nature des polluants (gaz, vapeurs, poussières, etc.),
- la toxicité de ces polluants,
- les concentrations les plus défavorables prévisibles de chaque polluant dans l'air,
- les valeurs limites de concentration admises sur les lieux de travail si elles existent (valeurs limites d'exposition professionnelle),
- les dimensions des particules s'il s'agit d'un aérosol,
- les conditions de température et d'humidité,
- l'activité physique de l'utilisateur,
- la durée du travail à effectuer,
- les autres risques associés (projection de liquides, incendie, etc.).

Nous vous invitons à consulter l'ed6106 "Les appareils de protection respiratoire" émis en juillet 2017 par l'INRS (Institut national de recherche et de sécurité) pour une analyse précise.



VLEP : Les valeurs limites d'exposition professionnelle peuvent être la VLCT (valeur limite d'exposition professionnelle court terme mesurée sur 15 minutes) ou la VLEP 8 h (valeur limite d'exposition professionnelle mesurée sur 8 heures).



Ne jamais utiliser de protection respiratoire filtrante (demi-masque, masque complet, ventilation assistée inclus) dans les cas suivants :

- La concentration en oxygène est inférieure à 17% vol
- La concentration de contaminants est supérieure à 1% vol
- Dans les espaces confinés ou dans toutes zones peu ou pas ventilées
- La concentration des contaminants est inconnue ou immédiatement létale pour l'être humain
- Le filtre n'est pas adapté aux contaminants présents.

Il convient alors d'utiliser des appareils isolants (appareils respiratoires isolants ou adduction d'air)

LES MASQUES FILTRANTS À LARGE VISION PANORAMIQUE.

AVANTAGES :

Sécurité et confort : Un double joint avec trois lèvres d'étanchéité offre une protection sûre et une adaptation en toute sécurité à pratiquement tous les visages. Le corps du masque assure un grand niveau de confort même pendant une utilisation prolongée.

Grand champ de vision : L'oculaire avec un angle large de 180° garantit un vaste champ de vision, sans distorsion, avec une excellente vue périphérique. Vous avez le choix entre un oculaire en polycarbonate résistant aux chocs ou en verre Triplex inrayable et extrêmement résistant aux agents chimiques.

Bride à 5 points de fixation : Le harnais confortable à cinq points de fixation assure non seulement une pose et un retrait rapides du masque, mais est suffisamment large pour prévenir toute pression sur la tête de l'utilisateur.

Système de ventilation efficace : Le demi-masque intérieur indépendant, prévient la formation de toute buée sur l'oculaire et garantit une excellente vision.

Utilisation polyvalente : Équipé d'un raccord Rd40 conforme à la norme EN 148-1 pour une utilisation de l'ensemble des filtres Rd40.

Écran :

PMMA : polyméthyl méthacrylate

PC : polycarbonate résistant à la chaleur ou traité anti-rayures

Triplex : particulièrement résistant aux agressions chimiques


X-PLORE 6300

Corps du masque : EPDM
Écran : PMMA
Cadre de serrage : Plastique


X-PLORE 6530

Corps du masque : EPDM
Écran : PC
Cadre de serrage : Plastique


X-PLORE 6530

Corps du masque : EPDM
Écran : PC
Cadre de serrage : Inox


X-PLORE 6530

Corps du masque : EPDM
Écran : Triplex
Cadre de serrage : Inox


X-PLORE 6570

Corps du masque : Silicone
Écran : PC
Cadre de serrage : Plastique


X-PLORE 6570

Corps du masque : Silicone
Écran : PC
Cadre de serrage : Inox


X-PLORE 6570

Corps du masque : Silicone
Écran : Triplex
Cadre de serrage : Inox

LE FILTRE ADAPTABLE POUR TOUTES LES PIÈCES FACIALES À RACCORD STANDARDISÉ SELON L'EN 148-1.

AVANTAGES :

Large gamme de filtres : La gamme de filtres X-plore® Rd40 propose différents types de filtres pour toutes les applications courantes. Elle offre une protection contre de nombreuses substances toxiques, depuis les vapeurs organiques à l'iode radioactive.

Longue durée de vie : Les filtres anti-gaz et les filtres combinés ont une durée de vie de 6 ans et les filtres anti-particules une durée de vie de 12 ans à partir de leur date de fabrication.

Emballage individuel refermable : Les filtres sont emballés individuellement afin de garantir une protection optimale du filtre inutilisé. L'emballage est refermable pour une plus longue utilisation.

Boîtier en aluminium : Le boîtier en aluminium permet de détecter facilement tout dommage éventuel sur le filtre, pour une sécurité accrue.

Marquage CE : Tous les filtres portent le marquage CE, conformément à la norme EN 14387 et/ou EN 143:2000.



D'autres cartouches filtrantes (pour les pièces faciales bi-filtres ou raccords Rd90) sont disponibles sur demande.



LE SAVIEZ-VOUS ?

Vous trouverez l'explication des codes couleurs des filtres en début de chapitre.

CODIFICATION

Filtres anti-particules

T140 P3 R (incinérable)



Filtres anti-gaz

940 A2



940 A2B2



T140 AX



T140 AXB2



940 K2



940 A2B2E2K1



T140 A2B2E2K2



Filtres combinés

940 A2 P2 R D



T140 A2 P3 R D



940 A2B2 P2 R D



T140 A2B2 P3 R D



T140 AX P3 R D



940 K2 P2 R D



940 A2B2E2K1 P2 R D



T140 A2B2E2K1 Hg P3 R D



T140 A2B2E2K2 Hg P3 R D



T140 A1B2E2K1 Hg NO P3 R D/ CO 20 P3 R D



T140 A2B2E2K2 Hg NO P3 R D/ CO 20 P3 R D



T140 A2 P3 R D/ Reactor /Nuclear P3 R D





LE DEMI-MASQUE D'ÉVACUATION INTÉGRANT UN FILTRE MULTIGAZ ABEK-15.

Les demi-masques filtrants PARAT 3100 ou les embouts bucaux PARAT 3200 protègent les voies respiratoires de leur porteur en cas de fuite lors d'un incident chimique pendant minimum 15 minutes.

Avec son filtre ABEK15, le système PARAT 3100 & 3200 fournit une protection fiable contre différents gaz et vapeurs à des concentrations toxiques. Même dans des conditions difficiles, le boîtier robuste protège le dispositif et lui assure ainsi une longue durée de vie. Le design ergonomique, les zones antidérapantes permettent une bonne prise en main du boîtier, de façon simple et sûre.



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

- Protection contre les substances : organiques, inorganiques (sauf monoxyde de carbone CO), acides et soufrées, et ammoniacales
- Homologation ATEX : utilisation en zones 20, 21 et 22 à risque d'explosion par poussières, et en zones 0, 1 et 2 à risques d'explosion par gaz, indépendamment du groupe d'explosion (I, IIA, IIB et IIC)
- Système d'évacuation homologué selon la norme DIN 58647-7, norme pour les équipements d'évacuation chimique
- Identification facilitée grâce à son boîtier de couleur rouge
- Utilisation simple et rapide : on ouvre le boîtier et on positionne le PARAT sur le visage
- Faible encombrement (17 X 11 X 9 cm) et poids réduit (360 g)
- Aucune maintenance préventive durant la période de validité
- Durée de stockage de 4 ans en emballage scellé. Changement du filtre tous les 4 ans sans utilisation. Durée de vie de 12 ans.
- Compatible avec l'utilisation d'autres EPI : lunettes, casques, ...

AUTRES SOLUTIONS DISPONIBLES POUR L'ÉVACUATION :



PARAT 4700

Cagoule d'évacuation industrielle avec filtre ABEK P3



PARAT 5500

Cagoule d'évacuation d'incendie avec filtre CO P2



PARAT 7500

Cagoule d'évacuation d'incendie et industrielle avec filtre ABEK VO P3



LE SAVIEZ-VOUS ?

La gamme PARAT 3100 & PARAT 3200 se décline en PARAT 3160 & PARAT 3260 pour les zones tropicales.

L'APPAREIL AUTONOME D'ÉVACUATION LE PLUS COMPACT DU MONDE.

L'auto-sauveteur M20-2 est le plus compact et le plus léger des appareils de protections respiratoires. Compact, léger et ergonomique, il peut être porté confortablement à la ceinture ou stocké dans une boîte étanche murale. Il isole les poumons de l'utilisateur de l'atmosphère environnante en utilisant de l'oxygène comprimé et cela jusqu'à 32 minutes.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

▶ Homologation CE	EN 400 et EN13794 (2002) : 10 min
Durée d'utilisation (avec travail)	15-20 min
▶ Durée d'utilisation (en attente)	32 min
Temps de mise en place	Moins de 10 secondes
▶ Poids	0,94kg Avec le coffre de stockage : 1,4kg
Dimensions	18,3 x 16,5 x 7,9 cm
▶ Température de stockage	-20° à + 65° C
Quantité d'oxygène disponible	27 litres
▶ Possibilité de reconditionnement après utilisation	OUI
Durée de vie de l'équipement	Sur opérateur : 15 ans avec reconditionnement à 5 ans. Sur support mural : 15 ans sans reconditionnement à 5 ans.
▶ Mode de fourniture de l'oxygène	Comprimé à 265 Bars, valve automatique, débit continu et régulation de la demande. Le CO ₂ est stoppé par un « lit » d'hydroxyde de lithium
Inspection visuelle uniquement (lecture du manomètre)	Tous les ans



LE SAVIEZ-VOUS ?

LE DISPOSITIF CATEC® :

Le dispositif CATEC® (Certificat d'Aptitude à Travailler en Espaces Confinés) concerne toutes les personnes qui travaillent en Espaces Confinés dans le domaine de l'eau potable et de l'assainissement. Il décrit un socle commun et homogène de compétences intégrant les bonnes pratiques de prévention des risques sur la santé lors des interventions.

Qui ? Tous les salariés qui travaillent dans la production et la distribution d'eau potable, la collecte et le traitement des eaux usées qui sont concernés au quotidien par l'inspection, l'entretien, la réparation, la maintenance et le développement de ces installations.

Quand ? Recommandation R 472 du 19 Novembre 2012 par le Comité Technique National des industries des transports, de l'eau, du gaz, de l'électricité, du livre et de la communication en complément de la R447

Comment ? La formation CATEC est une procédure de certification spécifique aux risques rencontrés, en plus des formations de base à la sécurité pour toutes personnes impliquées dans le travail en espace confiné (espaces totalement ou partiellement fermé)

Les moyens de préventions en plus de la formation sont les suivants :

- Lors du risque d'Asphyxie : Usage de Ventilateur/Extracteur, de détecteurs de gaz pour le contrôle de l'atmosphère, le port d'EPI (masques auto sauveteur ...)
- Lors du risque de chute en hauteur : Usage de dispositif antichute tels que les harnais
- Lors du risque de blessures : des vérifications périodiques de vos équipements

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT :

Le flux d'oxygène démarre immédiatement lorsque l'appareil est extrait de sa boîte ; il est alors inspiré par le porteur au niveau de l'embout buccal depuis le sac respiratoire (ou poumon). L'air expiré au travers de l'embout buccal passe dans le « lit » d'hydroxyde de lithium qui filtre le CO₂. L'air épuré est réinjecté dans le sac respiratoire, s'enrichit à nouveau d'oxygène avant d'être de nouveau respiré.



APPAREIL M20-2 D'ENTRAÎNEMENT COMPRENANT :

- 1 appareil d'entraînement
- 1 boîtier bleu de stockage
- 2 embouts buccaux de rechange
- 1 DVD de présentation



LE DISPOSITIF D'ÉVACUATION À AIR COMPRIMÉ.

L'appareil respiratoire à débit constant pour évacuation d'urgence Saver CF assure l'efficacité, la sécurité et la simplicité de l'évacuation des environnements dangereux. Facile à enfiler et automatique, cet appareil à cagoule comporte un dispositif respiratoire à débit constant.

SYSTÈME PNEUMATIQUE FIABLE

Le Saver CF utilise un système pneumatique simple et fiable avec d'excellentes performances de débit, apportant un flux d'air constant jusqu'à épuisement de l'air de la bouteille. Un sifflet se déclenche pour signaler la fin d'autonomie. Il peut être équipé de bouteilles de 2l ou 3l d'une autonomie de 10 ou 15 minutes.

Une résistance optimale aux effets des hautes températures, de l'ozone et des gaz d'échappement mène à une maintenance minimale pendant 10 ans.

COLLERETTE D'ÉTANCHÉITÉ RÉSISTANTE AUX PRODUITS CHIMIQUES

La version de cagoule SE intègre une nouvelle colerette élastique qui offre une protection optimale dans le temps lorsque l'appareil est soumis à de fortes chaleurs, à l'ozone ou à des gaz d'échappement, qui caractérisent des environnements de salle des machines. Il est hautement résistant aux contraintes mécaniques et environnementales et reste fiable après de longues périodes de stockage.

Tous les modèles sont disponibles en version 10 ou 15 mn d'autonomie.



SAVER CF (SAC SOUPLE)

Auto-sauveteur à cagoule



SAVER CF ANTI-STATIQUE (SAC SOUPLE)

Auto-sauveteur avec sac de propriétés antistatiques



SAVER CF (CARÉNÉ)

Auto-sauveteur dans carénage

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

	Saver CF10	Saver CF15	Saver CF15CC
Poids avec bouteille du carénage rigide	5,9kg	6,9kg	NC
Poids avec bouteille du sac souple	4,2kg	5,2kg	4,5kg
Dimensions	260x510x190 mm	260x510x190 mm	260x510x190 mm
Bouteille	2l 200 bar (aluminium)	3l 300 bar (acier)	3l 200 bar (composite)
Pression de service de la bouteille	200 bar	200 bar	200 bar
Débit d'air dans la cagoule	35-37 l/min	35-37 l/min	35-37 l/min
Température de fonctionnement	-15 à + 60 °C	-15 à + 60 °C	-15 à + 60 °C
Homologations	NF EN1146:2005, ISO 23269-1:2008, ISO 23269-4:2011, SOLAS chapitre II-2, directive MED et directive relative aux équipements sous pression	NF EN1146:2005, ISO 23269-1:2008, ISO 23269-4:2011, SOLAS chapitre II-2, directive MED et directive relative aux équipements sous pression	NF EN1146:2005, ISO 23269-1:2008, ISO 23269-4:2011, SOLAS chapitre II-2, directive MED et directive relative aux équipements sous pression

L'ARI EN KIT COMPLET POUR UNE PROTECTION RESPIRATOIRE ISOLANTE MOBILE.

Composé d'un Appareil Respiratoire Isolant de dernière génération à la maintenance allégée, Cet équipement vous accompagnera dans toutes vos opérations où un risque potentiel de déficience en oxygène ou de présence de gaz toxiques est présent.

Tout en un, livré dans une valise de transport et de stockage robuste pour un investissement longue durée, le kit R-PAS se compose de :

- un appareil respiratoire isolant à circuit ouvert (ARICO) PAS lite et soupape à la demande
- un masque Panorama Nova (sans membrane phonique inox)
- un sac à masque
- une bouteille 6l 300bar en acier allégé
- une valise de transport
- Un équipement toujours disponible avec une maintenance réduite.
- Le système pneumatique de dernière génération :
 - Détendeur pré-réglé en usine, ne nécessite que peu d'entretien (échange standard tous les 10 ans)
 - Haut niveau de sécurité : conforme à la norme EN 137-2, équipement pour les pompiers
 - Simplicité et confort d'utilisation



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :



Poids avec SALD	2,70kg
Dimensions	590 x 290 x 160 mm
Pression d'entrée	0 - 300 bar
Pression de sortie nominale de 1er étage	7,5 bar
Débit de sortie du 1er étage	> 1 000 l/min
Débit de sortie de la SALD	> 400 l/min
Pression d'activation du sifflet	50 - 60 bar
Niveau sonore du sifflet	> 90dBA
Homologations	EN 137 2006 Type 2 / MED / SOLAS II-2 / Adapté à une utilisation en atmosphères explosives



Dimensions	Hauteur 510 mm Diamètre 139,5 mm
Poids	9,10kg (pleine) 7,10kg (vide)
Contenance en eau	6 litres
Contenance en air détendu	1636
Durée de travail	41 minutes (à 40 l/min)
Durée nominale	31 minutes
Pression de service	300 bar
Raccord fileté	M18 x 1,5
Certification	EN12245:2009



Poids	550g
Corps du masque	EPDM
Ecran	PC (polycarbonate résistant)
Cadre de serrage	Plastique rouge
Certification	EN 136

LE SYSTÈME FILTRANT CONÇU POUR UNE UTILISATION QUOTIDIENNE DANS DES CONDITIONS RIGOUREUSES ET LES ENVIRONNEMENTS DIFFICILES.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

UNITÉ DE VENTILATION :

▶ Homologation	EN 12941 pour cagoules, casques et écrans Dräger X-plore 8000 EN 12942 pour demi-masques et masques complets Dräger X-plore 6000
Protection	IP65 (6-étanche à la poussière, 5-projections d'eau de toutes les directions) ATEX (uniquement version 8700) : II 2G Ex ib IIC T4 Gb / II 2D Ex ib IIIC T130°C Db
▶ Débit volumétrique	Réglable 3 niveaux (identification automatique du type de raccord respiratoire utilisé et adaptation conséquente de la plage de débit) Demi-masques et masques complets : 115-130-145 l/min Cagoules, casques et écrans : 170-190-210 l/min
Accu - Technologie	Lithium-Ion : 12,6 V/3,4 Ah (accu standard), 12,6 V/6,8 Ah (accu longue durée)
▶ Autonomie	standard : 4 heures (à 210l/min avec filtre P3) longue durée : 8 heures (à 210l/min avec filtre P3)
Durée de charge	< 4 heures (après 2 heures, une charge à 80% peut être atteinte)
▶ Poids	Env. 1400g (X-plore 8500 avec accu standard et couvercle anti-projections)
Alarmes	optique (Affichage au niveau des commandes), sonore (≥ 80 dB(A) à 1m) et vibratoire
▶ Longueur de ceinture	réglable de 750 mm à 1400 mm (ceinture standard et décontaminable)
Rallonge de ceinture	350 mm (pour ceinture standard et décontaminable)

GAMME DE FILTRES :

▶ Filtre antiparticules	X-plore 8000 filtre P R SL
Filtre anti-gaz	X-plore 8000 filtre A2 / X-plore 8000 filtre K2
▶ Filtre combiné	X-plore 8000 filtre A2 P R SL / X-plore 8000 filtre A1B1E1 P R SL / X-plore 8000 filtre A1B1E1K1 Hg PRSL
Préfiltre et filtre anti-odeur	X-plore 8000 - préfiltre X-plore 8000 - filtre anti-odeur

Performance du filtre selon l'EN 12941/EN 12942



AVANTAGES :

Confortable : Le ceinturon assure une distribution optimale du poids. La plaque adaptatrice unique assure une connexion étanche et stable entre le ceinturon et l'unité. Les nouvelles pièces faciales sont conçues pour offrir un débit d'air optimal et un confort maximal afin d'éviter toute irritation oculaire.

Sécurisé : L'unité reconnaît le type de pièces faciales connecté et sélectionne automatiquement le débit minimal approprié, évitant ainsi les fuites causées par des débits d'air insuffisants.

Maintenance et entretien aisés : L'X-plore 8000 a été conçu pour exiger une maintenance réduite, pour limiter le coût de possession.

Robuste : Spécialement adapté aux zones de travail exigeant une protection contre les explosions, le modèle X-plore 8700 de Dräger assure une assistance optimale. Homologué Ex, il est adapté aux zones 1, 2, 21 et 22.

Ce modèle existe aussi en version à sangle.

NOUVEAU SYSTÈME FILTRANT À VENTILATION ASSISTÉE: X-PLORE 8700 (EX)

Le nouveau système filtrant de ventilation assistée Dräger X-plore 8700 (EX) peut être utilisé en atmosphère explosible et est adapté aux zones 1, 2, 21 et 22. Complétant la famille X-plore 8000, il est compatible avec les accessoires existants. Il permet aux utilisateurs de se concentrer sur leur mission, y compris dans des zones potentiellement explosives.



Une grande variété de composants pour tous les types d'application. Le Dräger X-plore 8000 propose une grande variété de systèmes de port conviviaux pour des applications standards et spécialisées.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

CAGOULES :



	Cagoules standard	Cagoules Premium
Homologation	EN 12941 - TH3	EN 12941 - TH3
Matériau de cagoule	PP/PE	PA, PU enduit
Matériau de l'oculaire	PC	PC
Tailles	Taille S/M (Tour de tête 50cm à 59cm)	Taille S/M (Tour de tête 50cm à 59cm)
	Taille M/L (Tour de tête 57cm à 63cm)	Taille M/L (Tour de tête 57cm à 63cm)
Poids	Cagoule standard, courte : env. 145g	Cagoule Premium, courte : env. 200g
	Cagoule standard, longue : env. 205g	Cagoule Premium, longue : env. 390g
Jeu de brides	Anneau réglable (zone de la nuque et sur la tête), bandeau remplaçable	Anneau réglable (zone de la nuque et sur la tête), bandeau remplaçable
Raccord de tuyau	Embout Dräger X-plore 8000	Embout Dräger X-plore 8000
Sortie de l'air	Matière perméable au niveau du menton	Matière perméable au niveau du menton



CASQUES ET ÉCRANS :



	Casque à visière	Écran de protection	Écran de protection soudeur
Homol. Prot. Resp.	EN 12941 - TH2	EN 12941 - TH2	EN 12941 - TH2
Homol. Prot. Tête	EN 397	NC	NC
Homol. Prot. Oculaire	EN 166 1 B 9 3	EN 166 1 B 9 3	NC
Matière oculaire	PC (AC dispo. en pièce de rech.)	PC	PC (plaque protectrice extérieure)
Matière coq. Casque	ABS	NC	NC
Matière cadre	PA	PA	PA
Matière manch. Visage	PA enduit PU	PA enduit PU	Proban®
Poids	630g	490g	850gr (avec. ADF) 690Gr (sans ADF)
Taille écran	320mm x 160mm	320mm x 155mm	90mm x 110mm
Couleur	Casque noir ou blanc à cadre noir et manchette de visage	Noir	Noir
Plage de température	-5°C à + 50°C (limité par EN397)	-5° à +55°C (limité par EN166)	-5° à +55°C
Jeu de brides	Anneau, réglable (51 - 63cm); bandeau	Molette de réglage (51 - 64 cm) Bandeau	Molette de réglage (52 - 60 cm) Bandeau
Entrée de l'air	Raccord de tuyau à l'arrière	Raccord de tuyau à l'arrière	Raccord de tuyau à l'arrière
Distribution de l'air	L'air passe au-dessus de la tête	L'air passe au-dessus de la tête	L'air passe au-dessus de la tête
Sortie de l'air	Diffusion + sortie au niveau du menton	Diffusion	Diffusion

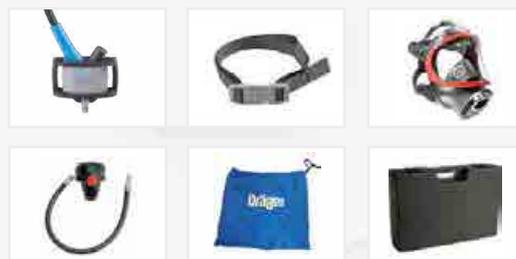
LE SYSTÈME D'ADDUCTION D'AIR FIABLE, CONFORTABLE ET COMPATIBLE AVEC DE NOMBREUSES PIÈCES FACIALES.

La nouvelle série X-plore® 9000 est conçue pour les applications industrielles simples et assure une protection respiratoire confortable et fiable. Grâce aux fonctionnalités telles que le réducteur de débit fiable breveté et la fonction d'auto-test, les porteurs profitent d'un confort d'utilisation, d'une sécurité et d'une flexibilité renforcés.

Comme l'X-plore 8000, l'X-plore 9300 est compatible avec une grande variété de pièces faciales et de raccords respiratoires. Parmi eux, des demi-cagoules et cagoules complètes, des casques et des écrans. Le PAS X-plore est quant à lui adapté à toutes les associations de masques complets Dräger avec soupape à la demande.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :



	PAS X-plore	X-Plore 9300
Fonctionnement	A débit à la demande avec masque complet à pression positive ou normale	A débit constant et pièces faciales non étanches
Propriétés des matériaux	Antistatique (conforme à la zone 1)	Antistatique (conforme à la zone 1)
Raccord	Laiton (plaqué Ni)	Laiton (plaqué Ni)
Couvercle	Nylon 6/6	Nylon 6/6
Poids	< 0,5kg	< 0,5kg
Homologations	EN 14593 parties 1 et 2 Directive EPI 89/686/CEE	EN 14594:2005 Directive EPI 89/686/CEE
Raccord d'entrée d'air (standard)	CEJN	CEJN
Raccord d'entrée d'air (option)	Optionel Hansen, Foster, Schröder, Stäubli, Walther	Optionel Hansen, Foster, Schröder, Stäubli, Walther
Taille	Système de raccord à la ceinture 120 mm x 160 mm x 40 mm	Système de raccord à la ceinture 120 mm x 160 mm x 40 mm
Température d'utilisation	-30 °C à +60 °C	-10 °C à +60 °C
Température de stockage	-15 °C à +40 °C	-20 °C à +40 °C
Pression d'entrée sur le porteur	5 bar à 10 bar	3 bar à 10 bar
Débit	400 l/min à 1200 l/min	200 l/min à 1200 l/min
Volume sonore du sifflet	> 90dB	> 90dB
Composants requis pour le fonctionnement	Masque complet Dräger à raccord P Soupape à la demande Ceinturon	Pièce faciale X-plore® à débit constant Tuyau respiratoire correspondant Ceinturon

KIT ADDUCTION D'AIR DISPONIBLES :

- Un masque Panorama Nova et son sac de protection
- Une soupape à la demande
- Un PAS X-Plore muni d'un sifflet l'alerte et son ceinturon
- Une mallette de transport

LA SOURCE D'AIR RESPIRATOIRE COMPACT, MOBILE POUR UN OU DEUX UTILISATEURS.

Conçue en utilisant la technologie et les matériaux de pointe, le chariot d'air PAS Airpack 1 est idéal pour une utilisation dans des conditions nécessitant une alimentation en air de longue durée.

Le nettoyage de réservoirs de produits chimiques, les déversements toxiques et certaines tâches sur les installations en haute mer sont facilitées et plus confortables en utilisant ce système.



AVANTAGES :

Structure avec revêtement époxy : Le chariot PAS AirPack 1 est fabriqué en acier traité avec un revêtement époxy antistatique. Le matériau de base est soumis à un prétraitement au zinc pour une protection optimale contre la corrosion.

Pneumatique "Plus" : Le chariot Dräger PAS AirPack 1 bénéficie du système pneumatique testé, éprouvé et reconnu au niveau international, utilisé dans la gamme PSS d'appareils respiratoires à air comprimé de Dräger. Ce système intègre une purge de pression, un organe de sécurité et un détendeur. L'ensemble est protégé des chocs par une plaque de protection pour une sécurité accrue.

Compatible avec les bouteilles de capacité de 6L à 12L, 200 ou 300 bar.

Jusqu'à quatre bouteilles : avec l'option Quad Pack, le chariot Dräger PAS AirPack 1 peut transporter jusqu'à quatre bouteilles d'air comprimé.



GAMME D'ACCESSOIRES :

- Pièce en Y pour 2 utilisateurs
- Détendeur pour connexion à la source HP
- Unité de filtre pour garantir la qualité de l'air depuis un réseau d'air respirable d'usine
- Harnais d'adduction d'air PAS X-Plore.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

	Chariot PAS AirPack 1, détendeur, enrouleur de tuyau et tuyau	Cadre de transport et détendeur	Chariot PAS AirPack 1, sans enrouleur de tuyau	PAS AirPack 1, enrouleur de tuyau autonome
▶ Taille sans bouteille (H x L x P) - Min (mm)	1 019 x 465 x 604	888 x 465 x 375	1 019 x 465 x 604	520 x 340 x 560
▶ Poids (kg)	40,5	11,5	18	25,5
▶ Pression d'entrée haute pression	200 ou 300 bar	200 ou 300 bar	200 ou 300 bar	200 ou 300 bar
▶ Pression d'entrée moyenne pression	6 à 10 bar	6 à 10 bar	6 à 10 bar	6 à 10 bar
▶ Pression de sortie nominale 1er étage	8 bar	8 bar	8 bar	8 bar
▶ Débit de sortie, 1er étage (l/min)	> 600	> 600	> 600	> 600
▶ Pression d'activation du sifflet haute pression	55 à 60 bar	55 à 60 bar	55 à 60 bar	55 à 60 bar
▶ Pression d'activation du sifflet moyenne pression	4 à 5 bar	4 à 5 bar	4 à 5 bar	4 à 5 bar
▶ Niveau sonore du sifflet	> 90dBA	> 90dBA	> 90dBA	> 90dBA
▶ Plage de fréquence du sifflet (Hz)	2000 à 4000	2000 à 4000	2000 à 4000	2000 à 4000
▶ Plage de température d'utilisation (°C)	de -32 à +70	de -32 à +70	de -32 à +70	de -32 à +70

**UNE STRUCTURE
RÉACTIVE ET FLEXIBLE**



**ADAPTÉE À
VOS BESOINS**

**Votre Sécurité est
la Priorité de Notre Métier !**

- ◆ Spécialiste de solutions contre le risque de Gaz
- ◆ Centre de Maintenance agréé par les fabricants, Détection de Gaz et Équipements de Protection Individuel de Classe III



VENTILATION & EXTRACTION

VENTILATEUR UB20

VENTILATEUR UB20XX

VENTILATEUR EFIXX

VENTILATEUR AFIXX

VENTILATEUR BRUMISATEUR GX

LE VENTILATEUR COMPACT, FACILE À TRANSPORTER ET À METTRE EN ŒUVRE.

Ventilateur axial haute pression, idéal pour une utilisation générale et dans les espaces confinés.

- Compact et léger
- Fonctionnement ultra silencieux
- Boîtier polyéthylène à double paroi, résistant aux UV, à la corrosion et aux produits chimiques
- Résistant aux chocs et aux chutes sur les chantiers
- Boîtier interrupteur IP55
- Livré avec adaptateur de gaine

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

	Modèle UB20 (230 V)	Modèle UB20 (12V DC)
▶ Débit Nominal	1392 m ³ /h	1465 m ³ /h
▶ Avec une gaine de 4,6m (1 angle de 90°)	1120 m ³ /h	1181 m ³ /h
▶ Avec une gaine de 4,6m (2 angles de 90°)	1120 m ³ /h	996 m ³ /h
▶ Nombre de lames	9	9
▶ Nombre de gaine(s) adaptable	1	1
▶ Poids	8kg	8kg
▶ Dimensions	355 x 305 x 330 mm	355 x 305 x 330 mm
▶ Niveau sonore	74dB	74dB
▶ Moteur	0,33 Hp 0,25 kW	0,25 Hp 0,19 kW
▶ Alimentation	240VAC, 1ø, 50/60Hz	12V DC
▶ Ampérage En fonctionnement / Démarrage	1,3A / 4,8A	11,5A



ACCESSOIRES :



GAINE & ENSEMBLE DE CONNEXION RAPIDE

Permet de basculer rapidement de la ventilation à l'extraction tout en protégeant la gaine (existe en version avec gaine 4,6m ou 7,6m)



PACK CHARGEUR & BATTERIE 12V DC

Permet d'alimenter le UB20 (jusqu'à 8h en bas régime) et de moduler le débit en fonction du besoin



TURBO COUPLE

Permet de connecter 2 UB20 ou plus pour augmenter le débit jusqu'à 50%



KIT ESPACE CONFINÉ

Permet aux intervenants d'intervenir dans les espaces confinés tout en maintenant la ventilation



LE VENTILATEUR POUR ATMOSPHÈRE EXPLOSIVE, COMPACT, PUISSANT ET LÉGER POUR LES ESPACES CONFINÉS.

Le ventilateur certifié ATEX compact, puissant et léger pour les espaces confinés.

Ventilateur axial haute pression antidéflagrant, idéal pour les environnements dangereux.

- Compact et léger
- Fonctionnement ultra silencieux
- Boîtier ABS antistatique renforcé en fibre de verre et doublé de carbone
- Interrupteur sécurisé dans un boîtier antidéflagrant pour éviter les risques lors de l'allumage
- Résistant aux intempéries, aux chocs, aux feux et aux produits chimiques
- Boîtier interrupteur IP55
- Livré avec adaptateur de gaine



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

▶ Débit Nominal	1392 m ³ /h
▶ Avec une gaine de 4,6m (1 angle de 90°)	1120 m ³ /h
▶ Avec une gaine de 4,6m (2 angles de 90°)	947 m ³ /h
▶ Avec une gaine de 7,6m (1 angle de 90°)	1025 m ³ /h
▶ Avec une gaine de 7,6m (2 angles de 90°)	867 m ³ /h
▶ Nombre de gaine(s) adaptable	1
▶ Poids	12kg
▶ Dimensions	356 x 305 x 356 mm
▶ Niveau sonore	74dB
▶ Moteur	0,33Hp / 0,25kW
▶ Alimentation	220VAC, 1ø, 50Hz
▶ Ampérage En fonctionnement / Démarrage	1,2A / 7A
▶ Certifications	II 2 G Ex de IIB T6, III 2 G Ex Ex d IIB

ACCESSOIRES :



KIT DE CONNEXION RAPIDE CONDUCTEUR

Permet de basculer rapidement de la ventilation à l'extraction tout en protégeant la gaine (existe en version avec gaine 4,6m ou 7,6m)



TURBO COUPLE

Permet de connecter 2 UB20 ou plus pour augmenter le débit jusqu'à 50%



GAINÉ ANTISTATIQUE AVEC FIL HÉLICOÏDALE EN ACIER INTÉGRÉ ET RETARDATEUR DE FLAMME



KIT ESPACE CONFINÉ VERSION ANTISTATIQUE

Permet d'intervenir dans les espaces confinés tout en maintenant la ventilation



LA GAMME ÉLECTRIQUE CERTIFIÉE ATEX POUR LES GRANDS VOLUMES, ROBUSTE ET EMPILABLE.

Cette gamme a été conçue pour une utilisation en environnement potentiellement dangereux.

Industrie chimique, pétrochimie, maritime, aéroport, ...

Il souffle ou évacue les gaz dangereux / explosifs en toute sécurité :

- Ventilateur / Extracteur électrique
- Certifié ATEX zone 1
- Boîtier antistatique renforcé en fibre de verre résistant à la corrosion et aux produits chimiques
- Turbine en aluminium montée directement sur le moteur
- Turbine de 40cm de diamètre à 7 pales (21 pales pour EF150XX)
- Turbine équilibrée avec précision
- Boîtier interrupteur « étanche » IP55
- Câble d'alimentation de longueur 9m


EF150XX

EF175XX

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

	Modèle EF150 xx	Modèle EF120 xx	Modèle EF175 xx
▶ Débit Nominal	5440 m ³ /h	6375 m ³ /h	7580 m ³ /h
▶ Avec une gaine de 4,6m (l'angle de 90°)	3289 m ³ /h	4590 m ³ /h	5404 m ³ /hr
▶ Nombre de lames	21	7	7
▶ Nombre de gaine(s) adaptable	2	2	2
▶ Poids	22kg	25kg	28kg
▶ Dimensions	483 x 457 x 407 mm	483 x 457 x 407 mm	483 x 457 x 407 mm
▶ Longueur du câble	9m	7,6m	7,6m
▶ Niveau sonore	90,2dB	86,1dB	86,1dB
▶ Moteur	0,5Hp / 0,37kW	1,2Hp / 0,9kW	1,5Hp / 1,1kW
▶ Alimentation	110/230VAC, 1ø, 50Hz	110/230VAC, 1ø, 50Hz	110/230VAC, 1ø, 50Hz
▶ Ampérage : En fonctionnement / Démarrage	110V: 25A / 6A 230V: 13A / 3A	110V: 54A / 10A 230V: 27A / 5A	110V: 80A / 15A 230V: 40A / 8A
▶ Certifications	II 2 G Ex de IIB T6, BR-Ex de IIB T6	II 2 G Ex de IIB T6, BR-Ex de IIB T6	II 2 G Ex de IIB T6, BR-Ex de IIB T6

LA GAMME PNEUMATIQUE CERTIFIÉE ATEX POUR LES GRANDS VOLUMES, ROBUSTE ET EMPILABLE.

Cette gamme à alimentation pneumatique, à air comprimé, a été conçue pour permettre une intervention sans dépendre d'aucune source d'alimentation électrique.

- Ventilateur / Extracteur pneumatique
- Certifié ATEX zone 1
- Boîtier antistatique renforcé en fibre de verre résistant à la corrosion et aux produits chimiques

Le ventilateur est fourni complet avec le filtre, le lubrifiant moteur, la valve de contrôle d'admission de l'air et le cordon avec pince de mise à la terre.


AF150XX

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

	Modèle AFi 75 xx	Modèle AFi 50 xx
▶ Débit Nominal	3471 m ³ /h	5440 m ³ /h
▶ Diamètre de gaine	30 cm	40 cm
▶ Alimentation	Air comprimé	Air comprimé
▶ Nombre de gaine(s) adaptable	2	2
▶ Poids	15kg	20kg
▶ Dimensions	410x430x410 mm	483x457x407 mm
▶ Niveau sonore	89dB	89dB
▶ Moteur	GAST 4AM-NRV-50C	GAST 4AM-NRV-50C
▶ Certifications	II 2 GD c T4	II 2 GD c T4

CONSOMMATION D'AIR ET PUISSANCE REQUISE POUR LE COMPRESSEUR :

Valeurs données pour des compresseurs à piston un étage avec un rendement de 85% et fonctionnant avec une entrée d'air dans des conditions standards.

	Modèle AFi 75 xx	Modèle AFi 50 xx
▶ Consommation d'air	68 m ³ /h	68 m ³ /h
▶ Taux d'induction	5:1	80:1
▶ Pression d'air à l'entrée du ventilateur	5,6 bars	5,6 bars
▶ Puissance du compresseur	6,4 HP	6,4 HP


AF175XX



LA GAMME DE VENTILATION MOTORISÉE À GRAND DÉBIT AVEC FONCTION BRUMISATEUR EN CAS D'INCENDIE.

Le GX200 est léger et compact pour une utilisation facile dans les immeubles et les cages d'escaliers. De nouvelle génération au rapport encombrement/débit/poids inégalable. Il est manipulable par une seule personne et équipé d'un nouveau moteur aux faibles émissions, d'un niveau sonore réduit et donc à faible impact environnemental.

Nouvelle motorisation avec le Honda GXH, 2.1 HP, d'une autonomie de 1h40 au rendement en hausse mais aux émissions de CO en baisse de 56% par rapport aux moteurs conventionnel.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

	Modèle Thermique GX200	Modèle Thermique GX500
▶ Débit Nominal	21794 m ³ /h	32417 m ³ /h
Nombre de lames	7	7
▶ Poids	22kg	62kg
Dimensions	550x500x520 mm	760x740x680 mm
▶ Niveau sonore	91dB à 1m	100dB à 1m
Moteur	Honda 2,1Hp / 1,6kW GXH50	Honda 8,5Hp / 6,3 kW GX270
▶ Autonomie	100 min	122 min

Mesures des débits certifiées selon méthode AMCA

Le GX500, offre une ventilation plus puissante pour une utilisation dans de plus grandes structures pour un encombrement réduit. De nouvelle génération au rapport encombrement/débit/poids inégalable. Il est manipulable par une seule personne et équipé du moteur Honda 4 temps GX270.

La technologie Powershroud combine effet de souffle de la turbine et effet focalisé de masse d'air du cône, guidé par la grille du Stator.

Grâce à cette technologie, le ventilateur peut être placé plus loin des entrées et donc faciliter le trafic des personnels et matériels d'extinction. La précision et la concentration du jet d'air permettent également d'utiliser des ouvertures de dimensions plus petites.



GX 200



GX 500



ADAPTATEUR BIGBORE™
Montage du silencieux



TUYAU D'ÉCHAPPEMENT
5 cm x 3,6 m



COMPTEUR HORAIRE GX
Garde une trace pour les maintenances à prévoir



COMMUNICATION MOBILE

TÉLÉPHONE MOBILE IS310.2

TÉLÉPHONE MOBILE IS320.1

TABLETTE IS910.1

LE TÉLÉPHONE MOBILE ANDROID ROBUSTE ET CERTIFIÉ POUR LES ZONES 2 ET 22.

L'IS310.2 est le téléphone mobile à touches performant et robuste pour la zone 2/22.

Il est équipé du système d'exploitation Android et offre de nombreux autres avantages techniques : Wi-Fi, NFC, double SIM, lampe à LED, grande batterie, puissant haut-parleur et bouton SOS.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Type	IS310.2
Système d'exploitation	Android 4.4
Protection du travailleur isolé	En option
Push-to-Talk	En option
Dimensions	63 x 140 x 26 mm
Poids	230g
Processeur	MT6572M (1,3 GHz)
Réseau	3G (GSM/WCDMA)
Fréquences	GSM 850/900/1800/1900 MHz WCDMA 900/1900/2100 MHz (3G)
Wi-Fi	802.11b/g/n
Bluetooth®	4.0
NFC (Near Field Communication)	Oui
Écran	Verre RugDisplay 2.4" (6.1 cm), une résolution de 240 x 320 pixels
Mémoire	512Mo RAM, 4Go RO Emplacement Micro-SD jusqu'à 32Go
Appareil Photo	2 appareils photo : Appareil photo avant 0,3 Mpx Appareil photo arrière 5 Mpx
Batterie	3600 mAh
DAS / SAR (Débit d'Absorption Spécifique / Specific Absorption Rate)	head : 0,281 W/Kg (GSM850) body-worn : 0,380 W/Kg (GSM850)
Garantie	2 ans (batterie 6 mois)
Homologation ATEX	II 3G Ex ic IIC T4 Gc IP54 II 3D Ex ic IIIB T135°C Dc IP54
Norme étanchéité	IP68



DESCRIPTION DE DE L'APPLICATION LWP - PTI ISAFE

LWP est une application simple permettant de gérer des alertes PTI. Son menu est en anglais, mais la procédure de paramétrage est fournie en français.

PARAMÈTRES POUR ALERTE PAR SMS

Vous pouvez pré-configurer jusqu'à 5 numéros d'urgence ainsi qu'un texte à libre choix pour envoyer une alerte par SMS. Si, en outre, vous avez activé la fonction de localisation sur votre mobile, chaque SMS envoyé contiendra également les coordonnées GPS.

PARAMÈTRES POUR CONTACTS

Vous pouvez pré-configurer jusqu'à 5 numéros d'urgence. L'appel se fait aussitôt et à mains libres. Après 8 tonalités, en cas de tonalité occupée ou à défaut de réponse, l'application appelle immédiatement le numéro suivant dans la liste. Ceci se répète jusqu'à ce qu'une conversation s'établisse.

ALERTE DE MOUVEMENT

Vous avez le choix entre 3 types d'alertes : «Vertical 45° alarm» (alerte à partir d'une inclinaison de 45°), «Falling alarm» (alerte en cas de chute), «No moving alarm» (alerte en cas d'immobilité).

LE TÉLÉPHONE EST LIVRÉ AVEC :

Batterie, Câble USB, Chargeur, Casque, Film protecteur d'écran supplémentaire, Guide de démarrage rapide et consignes de sécurité, Application LWP-PTI* (menu en anglais, procédure en français)

EN OPTION :

Étui en cuir, passant ceinture cuir

LE TÉLÉPHONE MOBILE ANDROID ROBUSTE ET CERTIFIÉ POUR LES ZONES 1, 2, 21 ET 22.

Le téléphone ATEX IS320.1 est un téléphone performant Zone 1, 21 fonctionnant avec le système d'exploitation Android.

Ce téléphone est robuste et il possède de nombreux avantages techniques tels que : WLAN, Android, NFC, Micro SIM, lampe de poche à LED, une batterie à grande autonomie, un haut-parleur puissant et un bouton SOS.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Type	IS320.1
Système d'exploitation	Android 4.4.2
Dimensions	63 x 140 x 26 mm
Poids	230g
Processeur	MT6572M (1,3 GHz)
Réseau	GSM 850/900/1800/1900 MHz WCDMA 900/1900/2100 MHz (3G)
Wi-Fi	IEEE 802.11 b/g/n
Bluetooth®	2.0
Communication	SMS, MMS, E-Mail (POP3, IMAP, Microsoft Exchange)
Écran	Verre 2,4 pouces (6,1 cm) RugDisplay, avec une résolution de 240 x 320 pixels
Mémoire	4 Go ROM et 512 Mo RAM
MicroSD	jusqu'à 32 Go
Appareil Photo Numérique	2 MP (au dos)
Localisation	GPS, AGPS
Batterie	1900 mAh
DAS / SAR (Débit d'Absorption Spécifique / Specific Absorption Rate)	head : 0,281 W/Kg (GSM850) body-worn : 0,380 W/Kg (GSM850)
Garantie	2 ans (batterie 6 mois)
Homologation ATEX	II 2G Ex ib IIC T4 CbII 2D Ex ib IIIC T135°C Db IP64
Norme étanchéité	IP68



DESCRIPTION DE DE L'APPLICATION LWP - PTI ISAFE

LWP est une application simple permettant de gérer des alertes PTI. Son menu est en anglais, mais la procédure de paramétrage est fournie en français.

PARAMÈTRES POUR ALERTE PAR SMS

Vous pouvez pré-configurer jusqu'à 5 numéros d'urgence ainsi qu'un texte à libre choix pour envoyer une alerte par SMS. Si, en outre, vous avez activé la fonction de localisation sur votre mobile, chaque SMS envoyé contiendra également les coordonnées GPS.

PARAMÈTRES POUR CONTACTS

Vous pouvez pré-configurer jusqu'à 5 numéros d'urgence. L'appel se fait aussitôt et à mains libres. Après 8 tonalités, en cas de tonalité occupée ou à défaut de réponse, l'application appelle immédiatement le numéro suivant dans la liste. Ceci se répète jusqu'à ce qu'une conversation s'établisse.

ALERTE DE MOUVEMENT

Vous avez le choix entre 3 types d'alertes : «Vertical 45° alarm» (alerte à partir d'une inclinaison de 45°), «Falling alarm» (alerte en cas de chute), «No moving alarm» (alerte en cas d'immobilité).

LE TÉLÉPHONE EST LIVRÉ AVEC :

Batterie, Chargeur, Casque, i.safe protector, Tournevis
Guide de démarrage rapide et consignes de sécurité

EN OPTION :

Câble USB, sacoche cuir, oreillette bluetooth

TABLETTE EXTRÊMEMENT ROBUSTE, PERFORMANTE ET IDÉALE POUR LES PROFESSIONNELS QUI TRAVAILLENT EN ATMOSPHÈRE EXPLOSIVE

Multipliez vos activités et optimisez votre travail grâce à la tablette i.Safe IS910.1. Son grand écran de 8 pouces vous permettra une utilisation ergonomique et un visuel plus confortable. La tablette vous accompagne partout quel que soit votre environnement professionnel.

Non seulement résistante aux chutes, votre tablette est résistante à l'eau et à la poussière selon la norme IP68 qui vous garantit une protection contre les effets nocifs de l'eau et la poussière. Elle peut résister à une immersion temporaire de 30 minutes jusqu'à 2 mètres de profondeur.

Sa connexion Wi-Fi vous permet de surfer sur internet, consulter vos mails, envoyer des devis, et toutes autres actions utiles à votre métier. Animée par la version Android 8.0 et propulsée par un processeur Octa-Core 2 GHz et associée à une mémoire interne de 32 Go (extensible via un port micro SD), vous ne manquerez pas de mémoire ni de fluidité.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Type	IS910.1
GPS	Avec GPS
Système d'exploitation	Android 8.0
Protection du travailleur isolé	En option
Push-to-Talk	En option
Dimensions	235 x 154 x 23 mm
Poids	880g
Processeur	Qualcomm Snapdragon MSM8953, 2 GHz
Réseau	4G (GSM/WCDMA)
Fréquences	GSM: 850/900/1800/1900MHz WCDMA: 900/1800/2100 ou 850/1900/2100MHz
Wi-Fi	802.11b/g/n
Bluetooth®	4.1 LE
NFC (Near Field Communication)	Oui
Écran	8" Écran tactile capacitif RugDisplay, résolution 1200 x 1920 pixels
Mémoire	3 Go RAM, mémoire de 32 Go, dont 24 Go sont disponibles
Appareil Photo	2 appareils photo : Appareil photo avant 8 Mpx Appareil photo arrière 5 Mpx
Batterie	8400 mAh
Garantie	2 ans (batterie 6 mois)
Homologation ATEX	II 2G Ex ib IIC T4 Gb II 2D Ex ib IIC T135°C Db IP6X
Norme étanchéité	IP68



DESCRIPTION DE DE L'APPLICATION LWP - PTI ISAFE

LWP est une application simple permettant de gérer des alertes PTI. Son menu est en anglais, mais la procédure de paramétrage est fournie en français.

PARAMÈTRES POUR ALERTE PAR SMS

Vous pouvez pré-configurer jusqu'à 5 numéros d'urgence ainsi qu'un texte à libre choix pour envoyer une alerte par SMS. Si, en outre, vous avez activé la fonction de localisation sur votre mobile, chaque SMS envoyé contiendra également les coordonnées GPS.

PARAMÈTRES POUR CONTACTS

Vous pouvez pré-configurer jusqu'à 5 numéros d'urgence. L'appel se fait aussitôt et à mains libres. Après 8 tonalités, en cas de tonalité occupée ou à défaut de réponse, l'application appelle immédiatement le numéro suivant dans la liste. Ceci se répète jusqu'à ce qu'une conversation s'établisse.

ALERTE DE MOUVEMENT

Vous avez le choix entre 3 types d'alertes : «Vertical 45° alarm» (alerte à partir d'une inclinaison de 45°), «Falling alarm» (alerte en cas de chute), «No moving alarm» (alerte en cas d'immobilité).

LA TABLETTE EST LIVRÉE AVEC :

Batterie incorporée, chargeur, câble USB i.safe PROTECTOR, câble de chargement USB-magnétique i.safe PROTECTOR, manuel rapide et instructions de sécurité.

ATEX :

ATmosphères EXplosives, c'est un mélange avec l'air dans les conditions atmosphériques, de substances inflammables sous forme de gaz, vapeurs, brouillards ou poussières, dans lequel, après inflammation, la combustion se propage à l'ensemble du mélange non brûlé.

LIE/LII :

Limite inférieure d'explosivité/Limite inférieure d'inflammabilité - concentration minimale à laquelle un gaz peut exploser. Une unité de mesure commune se présente sous la forme du pourcentage de LIE.

LSE/LSI :

Limite supérieure d'explosivité/Limite supérieure d'inflammabilité - concentration maximale à laquelle un gaz peut exploser.

VLEP :

Valeur limite d'exposition - terme utilisé pour indiquer les limites de l'exposition au gaz. VLE sert de préfixe aux MPT et LECT.

VLCT (VLE-MPT) :

Appelée aussi VLCT ou VLEP CT, ou encore VLEP 15 min, la valeur limite court terme (15 min) est la valeur limite de la moyenne, pondérée sur 15 min, de la concentration d'un agent chimique dangereux, dans la zone respiratoire d'un travailleur.

Remarque : Autrefois, cette valeur était appelée la VLE (Valeur Limite d'Exposition). Cette dernière appellation n'est plus utilisée dans les textes réglementaires.

VLEP (VME-MPT) :

Valeur limite d'exposition professionnelle. Les VLEP sont exprimées:

- Pour les aérosols liquides et/ou solides : en mg/m^3
- Pour les gaz et/ou les vapeurs : Soit en ppm, soit en mg/m^3

VLEP-8H :

La VLEP-8H correspond à la valeur limite de la moyenne, pondérée dans le temps, de la concentration d'un agent chimique dangereux dans la zone respiratoire d'un travailleur au cours d'une journée de travail de 8 heures.

Remarque : Autrefois, cette valeur était appelée la VME (Valeur limite de Moyenne d'Exposition). Cette dernière appellation n'est plus utilisée dans les textes réglementaires.

v/v ou % vol :

Pourcentage volume ou fraction volume d'un gaz contenu dans un volume égale à 100% (généralement dans l'air)

ppm :

Partie par million - unité commune de mesure des gaz toxiques. Ce terme signifie littéralement une partie parmi un million de parties possibles. 1% vol = 10 000 ppm

ppb :

Partie par milliard - unité commune de mesure des gaz toxiques.

1 ppm = 1 000 ppb - 1% vol = 1 000 000 000 ppb

LEA :

Limite d'exposition admissible - teneur en gaz (en ppm) à laquelle un travailleur peut être exposé 8 heures par jour / 40 heures par semaine pour le reste de sa vie sans risque d'effets à long terme sur sa santé.

PID :

Détecteur à photo-ionisation - appareil qui utilise la lumière ultra-violette pour ioniser et détecter la présence d'un gaz ou de vapeurs inconnus.

COV :

Composé organique volatile - tout composant contenant du carbone, sauf le méthane, qui peut se vaporiser facilement.

eV :

Électronvolt - mesure de l'énergie qui équivaut à la quantité d'énergie nécessaire pour déplacer 1 électron d'un potentiel de 1 volt.

V c.a. :

Volt en courant alternatif - courant électrique qui inverse sa direction à intervalles réguliers.

V c.c. :

Volt en courant continu - courant électrique à direction constante.

mA :

Milliampère - unité du courant électrique exprimée en ampère.

dB :

Décibel - unité utilisée pour mesurer la puissance relative du son. Une augmentation de 3dB de la puissance de sortie du son correspond à un doublement du volume perceptible.









NOS ÉQUIPES À VOTRE SERVICE

BE ATEX

SIÈGE SOCIAL
7 Bis Avenue de L'EUROPE
Parc Technologique du Canal
31520 RAMONVILLE SAINT AGNE

Tel : 05 61 55 55 69 Fax: 05 61 25 27 62

SERVICE COMMERCIAL
commercial@be-atex.com

SERVICE TECHNIQUE
service@be-atex.com

SERVICE ADMINISTRATIF
administratif@be-atex.com